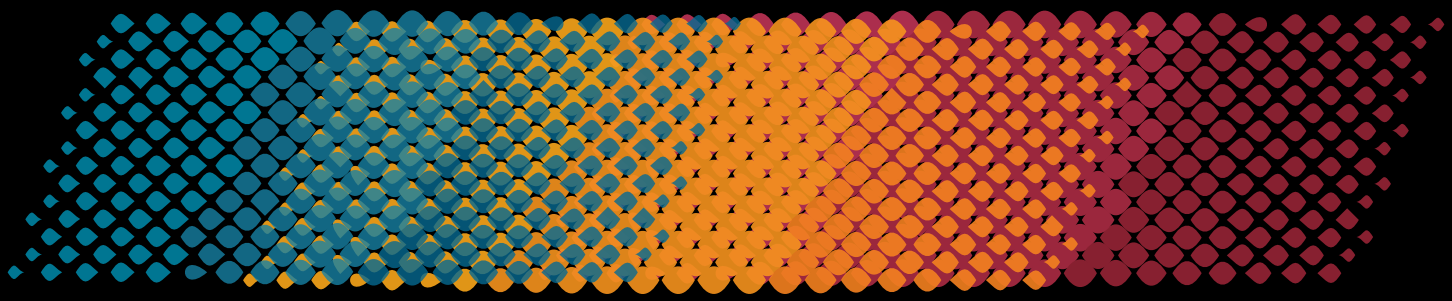
CMT ORANGE TOOLS™

Virutex PIHER STACO OVVO FISCH RAMIA WORKBENCH



ПРОФЕСІЙНИЙ ІНСТРУМЕНТ

КАТАЛОГ 2019/2020

Маркування

A = Кут різання

α = Кут атаки

ATB = Тип зуба: перемінний скос

B = Діаметр отвора

β = Тип зуба

COMBI3 = Додаткові отвори 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

COMBI5 = Додаткові отвори 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120

COMBI7 = Додаткові отвори 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

D = Діаметр

D_2 = Діаметр макс.

D_3 = Діаметр отвору на хвостовику

Ø = Діаметр

d = Внутрішній діаметр

F = Внутрішній отвір

FFT = Тип зуба: прямий - прямий - трапеція

FTG = Тип зуба: прямий

FWF = Тип зуба: прямий - з перемінною фаскою

H = Глибина різу

HDF = Тип зуба: „піранія“

HV10 = Твердість

I = Робоча висота

I_1 = Робоча висота

I_2 = Робоча висота

Inches = Дюйми

ISO = Якість твердосплаву

K = Товщина пропилу

Kw = Ключ

L = Загальна довжина

L_1 = Довжина валу

LB = Відстань

LH = Оберти ліві

MATB = Тип зуба: з двосторонньою фаскою

MTCG = Тип зуба: трапеція з фаскою

mm = Міліметри

N/mm^2 = Міцність до зламання

P = Товщина корпусу

PH = Отвори перфорації

PTFE = Захисне покриття

R = Радіус

R_1 = Радіус

RH = Оберти праві

RPM = Оберти за хвилину

S = Хвостовик

S_1 = Діаметр атаки

T_1 = Максимальна товщина деревини

TCG = Тип зуба: трапеція - рівний

V = Надрізні зуби

Z = Кількість зубів

☐ = На запит

● = Монолітний твердосплав

TM: CMT, лого CMT і помаранчевий колір використовуються для поверхонь інструментів, і є товарним знаком компанії CMT UTENSILI S. p.a.
.© **C.M.T. UTENSILI S.p.a.** Цей документ призначений для особистого використання. Будь-яке використання та копіювання заборонено без письмової згоди CMT UTENSILI S. p.a.

Зміст



Пили дискові

4 - 55



Пильні полотна

56 - 99

new Пильні полотна Starlock .....74 - 87



Фрезерні головки та ножі

100 - 149

new Транспортувальні ролики..... 150



Фрези кінцеві та набори

151 - 247



Фрези CNC і патрони

248 - 290

new Агрегати..... 291 - 292



Свердла

293 - 319



Аксесуари для електроінструменту

320 - 352

Свердла Fisch ..... 332 - 350



Висвердлювачі

358 - 367



Електроінструмент і аксесуари

368 - 412

new Virutex ..... 405 - 412



Меблева система з'єднання OVVO

413 - 419



Верстатні столи RAMIA

420 - 425



Затискний інструмент PIHER

426 - 470



Меблеві зарядні пристрої MINI BATT

new **467**



Ручний інструмент STACO

new **472 - 523**



Експозитори

524 - 535

Продукція CMT виробляється в Італії з 1962 року.

Компанія CMT вже понад 50 років виробляє високоякісні інструменти для обробки деревини. За цей час компанія стала міжнародним лідером у сфері виробництва деревообробного інструменту, лише одна річ залишається незмінною:

виробництво інструменту тільки найвищої якості.



Пезаро, Італія



Грінсборо, США



Валенсія, Іспанія

Ви знаєте, як CMT створює свої інструменти?

Принцип схожий на виробництво інших високоякісних продуктів, важливо не тільки те, що ви робите, але і як ви це робите. Той, хто обробляє деревину, знає: щоб отримати бажаний ефект, спочатку потрібно розробити проект, ретельно підібрати матеріали і розпочати роботу, використовуючи відповідну технологію, а також мати відповідні навички і досвід роботи. У виробництві інструменту все виглядає саме так...

Наші соцмережі:

www.cmttools.com.pl/ua/

Приєднуйтесь до нас на каналі YouTube

Youtube: **Itatools Ukraine**

Знайдіть нас на Facebook

Facebook: **ITA Tools Україна**

Проект - Створення інструментів починається з чіткого дизайну і технічного плану. Технічний відділ CMT має комп'ютерні технології та досвідчених інженерів, що забезпечує високий комфорт і тривалий термін використання кожного продукту CMT.

Сировина - Для виробництва інструментів найвищої якості необхідний старанний підбір матеріалів з яких він буде вироблений. Для цього фірма CMT використовує лише високоякісну сировину.

Продукція - Важливим є не тільки те, що виробляється, але і як. Тому компанія CMT весь час інвестує в новітні технології. Як результат пайка елементів твердосплаву відбувається повністю автоматизовано та знаходиться під наглядом кваліфікованих інженерів.

Кінцевий продукт - Кожен інструмент покритий помаранчевим покриттям PTFE CMT, що є відмінною рисою компанії. Це унікальне покриття призначене для захисту від так званих припалів та налипання.

Контроль якості - Компанія CMT, використовуючи передові технології проводить суворий контроль якості, що гарантує виробництво якісного інструменту. Для подальшого вдосконалення контролю якості своєї продукції, компанія CMT впроваджує систему ISO 9001.

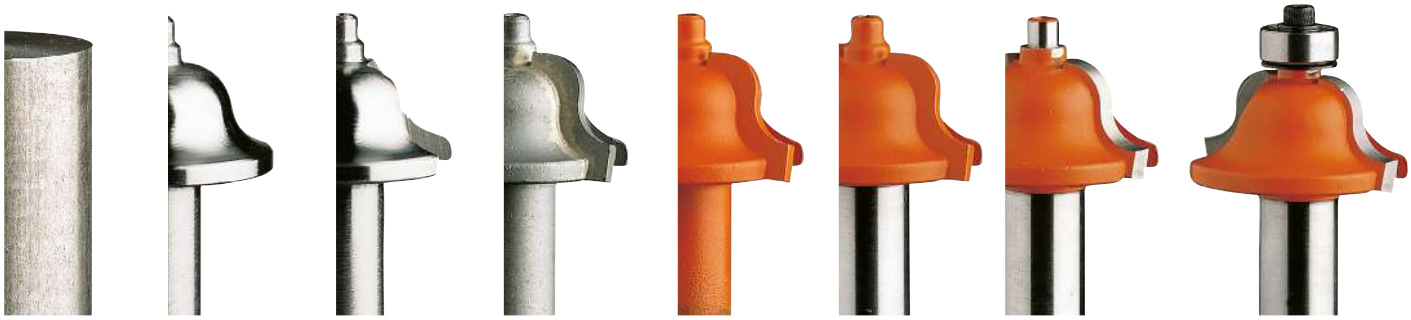
Переробка - Вода, що використовується у виробництві, завжди очищується від домішок, які можуть негативно вплинути на процес подальшого виробництва. Те ж саме відбувається з рідиною, що використовується в процесі загострювання. Таким чином, компанія виробляє високоякісні інструменти та одночасно піклується про навколишнє середовище.

Помаранчевий колір - це фірмовий знак CMT - Вже з самого початку покриття інструменту помаранчевим кольором було відмінною рисою. Сьогодні «помаранчеві інструменти» відомі та шановані за їх якість та довговічність.


Процес загострювання на ЧПУ

Виготовлення найкращих деревообробних інструментів у світі

Компанія CMT створюючи високоякісний деревообробний інструмент вже понад 50 років здобула визнання та репутацію у всьому світі. Використання новітніх технологій та великий досвід дозволяє виробляти одні з найкращих деревообробних інструментів у світі.



Проект - CMT розробляє інструменти, головним чином, з точки зору їх кінцевого призначення. Досвід і роки розвитку гарантують, що всі інструменти якісно виготовлені і випробовані. Завдяки впровадженню нових методів виробництва, кваліфікованому персоналу, використання якісного та безперервного дослідження потреб клієнтів, компанія CMT як і раніше є провідним виробником деревообробного інструменту.

Сировина - Два основних матеріали, з яких виробляються фрези CMT- це високоякісна загартована сталь і якісний твердосплав. Найвища якість наших продуктів є доказом того, що CMT ретельно підбирає складові компоненти...

Міцна сталь - Свою сталь CMT постачає з Швейцарії, де вона піддається спеціальним процесам, завдяки яким вона загартовується, що робить її ідеальною для корпуса фрези.

Високоякісний твердосплав - Якщо сталь є сировиною яка забезпечує витривалість та довговічність інструменту CMT, то твердосплав забезпечує високу якість обробки. Здатність твердосплаву до точного різу і тривалого терміну використання мають вирішальне значення при виробництві фрез, саме тому CMT використовує тільки найвищої якості твердосплав, імпортований з Люксембургу.

Продукція

За останні роки - процес виробництва в компанії CMT значно покращився. Всі етапи виробництва автоматизовано. Обслуговуючий персонал постійно проходить курси підвищення кваліфікації. Поєднання знань та найновіших технологій забезпечує високу якість продукції CMT.

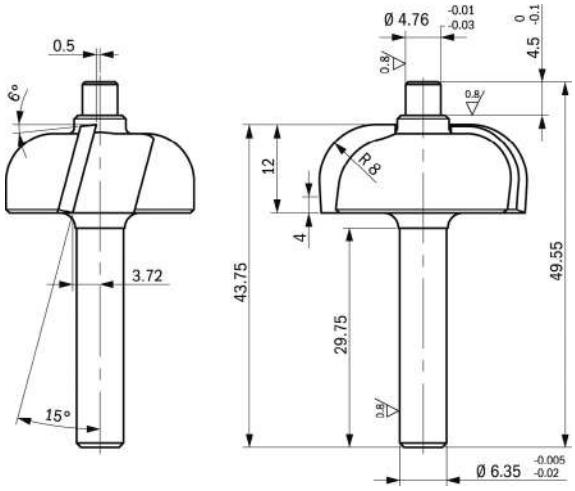
Використання спеціально обробленої сталі - Для фрез великого діаметру. Деякі фрези, з огляду на своє призначення, відрізняються способом виготовлення. Виробництво фрез великого діаметру вимагає використання додаткових операцій. Таким додатковим процесом є обробка гарячим способом. Після цієї операції сталь стає значно міцнішою.

Пайка - Компанія CMT є інноватор в процесі спаювання твердосплаву. Спеціально запроектоване, повністю автоматизоване обладнання та інноваційна технологія спаювання «срібло-мідь-срібло» забезпечує ідеальне з'єднання сталі з твердосплавом.

Відповідно підібраний вид твердосплаву - Фрези CMT можуть працювати з різними матеріалами, тому компанія CMT проводить спеціальний підбір твердосплаву в залежності від його призначення.

Шліфування і загострення - Останнім виробничим процесом при створенні інструменту CMT є шліфування та загострювання ріжучої частини. Ці процеси відбуваються на найновішому обладнанні з ЧПУ, що забезпечує ідеальну гостроту ріжучої частини і зберігає всі робочі параметри при тривалому використанні.

Контроль якості - Навіть в найкраще організованому виробництві бувають збої. Компанія CMT прикладає максимум зусиль щоб виключити всі можливі помилки. Для цього проводиться контроль якості на кожному етапі виробництва інструменту. Кожний інструмент для вирізання дверних рам тестується, для перевірки на співпадання окремих елементів один до одного. Спеціальна автоматика слідкує за дотриманням проектних норм.





Автоматизований процес перевірки якості


CMT



Пили

Продукти	Сторінка
Пили для багатопилів	8
Пили для будівництва	10
Пили для поздовжнього і поперечного різу	10
Пили з чистим різом для деревини	12
Пили з чистим різом для деревини	14
new Пили для різу мульти-матеріалів	20
Алмазні пили та підрізні	21
new Пили для пильних центрів	23
Підрізні пили	22
new Пили для алюмінію та кольорових металів	27
new Пили для нержавіючої сталі	29
Пили для твердих матеріалів, оргскла, тонкого пластику	31
Пили з тонким пропилом	32
Пили для цементно-волокнистих матеріалів	35
Пили для електроінструменту	35
new Пили CONTRACTOR	38
Пили пазувальні	40
new Фрези пилкові під Lamello P-System®	41
Пили для електроінструменту - артикул	43
Пили - Індекс пил	49
Пильні полотна для електролобзиків	56
Пильні полотна для шабельних пил	62
new Пильні полотна осциляційні STARLOCK®	74
Пильні полотна для осциляційного інструменту	88

Виробництво високоякісних пил

CMT - синонім якості. Процес виробництва знаходиться під контролем висококваліфікованих інженерів. Виконавши досконалий проект та використавши високоякісні матеріали отримуємо ідеальний інструмент помаранчевого кольору з логотипом CMT. Виробляючи інструмент високої якості з 1962 року ми гордо розміщаємо на наших виробах надпис "Made in Italy".





Проект - Пила є кінцевим продуктом складних проектів та технічних рішень. В кожній пилі аналізуються кути зубів, спосіб загострювання, система відводу тирси та поглинання шуму. З ціллю створення найкращого проекту пили, компанія CMT поєднує знання та досвід своїх інженерів з новітніми технологіями виготовлення інструменту. Результатом цього є пили які поєднують в собі:

Антивібраційні прорізи - які завдяки поглинанню вібрації, збільшують строк роботи та забезпечують чистіший різ.

Розширювальні прорізи - виконані у вигляді гака, зменшують шум під час роботи та стабілізують корпус пили при нагріванні.



Матеріали - тут, як і в пальчикових фрезах, використовується тільки два види матеріалу - сталь та твердосплав. Компанія CMT приділяє велику увагу вибору постачальників так як:

Сталь - є серцем пили, тому CMT використовує сталь найвищого ґатунку (42-44 ступені твердості по методу Роквела).

Твердосплав - впаяні зуби виконані з сировини найвищої якості.



Процес вирізання корпусів

Виробництво - Пили CMT на протязі всіх етапів виробництва виготовляються на станках з ЧПУ. Передові технології та точність верстатів з CNC забезпечують найвищу якість кожної пили та забезпечують суворий контроль якості цілого процесу.

Лазерне вирізання - Корпус пил CMT вирізається лазером з листів надміцної сталі. Цей спосіб вирізання забезпечує ідеальну точність кожного виробу. Перевагою вирізання лазером є те що різана сталь не піддається великій напрузі, що позитивно впливає на подальшу обробку.

Полірування та стабілізація - Наступним етапом після вирізання є полірування та стабілізація корпусу. Результат цих процесів можна побачити на готовій пилі. В подальшому внутрішній отвір піддається обробці так, що під час використання пили ідеально розміщується на валу під час роботи. Місця під твердосплав додатково обробляються так, щоб зуб розмістився на своєму місці для ефективного спаювання.

Пайка - В цьому процесі CMT також використовує свій багатий досвід. Повністю автоматизований процес пайки методом "срібло-мідь-срібло" забезпечує досконале з'єднання матеріалу. Процес додатково підтримує використання мідного шару, який діє як буфер, а також утримує твердосплав, який стискається і розширюється на іншій швидкості, ніж сталевий корпус. Це також запобігає розтріскуванню і відпаданню. Під час роботи з деревом, мідь забезпечує пилі гнучкість та ударостійкість, що є необхідним при роботі з більш твердими матеріалами або у випадку вузлів у деревині.

Спеціальний вибір твердосплаву - Компанія CMT опрацювала умови підбору твердосплаву відносно до призначення пили. Великі пили вимагають використання зубів виконаних з надмілких частин твердосплаву, що покращує якість подальшого загострення. В менших пилах використовується твердосплав стійкий до різних забруднень, які можуть з'явитись на матеріалі. Як наслідок твердосплав добирається індивідуально до кожного диску та типу застосування.

Загострення та лазерне маркування - Останнім етапом виробництва пил CMT є загострювання та лазерне маркування. Під час загострювання кожний кут загострюється на високоточному багатоосьовому ЧПУ. Інформація відносно параметрів використання та призначення кожної пили наноситься лазером.

Пакування і інструкція - Всі пили CMT пакуються в міцний та витривалий картон, або запатентоване, виготовлене з HDPE пакування, і готові до транспортування, або зберігання. Інструкції відносно загострювання знаходяться на упаковці, або безпосередньо на пилі.

ТИП ПИЛИ	Серія Хромована	Серія Промислова XTREME	Серія ITK PLUS	Серія Конструкторська
ЕФЕКТИВНІСТЬ	ІДЕАЛЬНА ★★★★★	ВІДМІННА ★★★★	ДУЖЕ ДОБРА ★★★	ДОБРА ★★
ОПИС	Була створена для професійних столярів і промислових компаній, які вимагають від пил високої якості і витривалості. Спеціальне хромоване покриття зменшує тертя і сприяє збільшенню терміну використання, захищає корпус від корозії і гарантує бездоганну продуктивність. 	Розроблена спеціально для столярів, теслярів, будівельників і промислових компаній, які потребують продукт з довгим терміном використання і високою якістю, що дозволяє довгій роботі із самими складними матеріалами. 	Призначені для професійних столярів і теслярів. Завдяки супер тонким зубам забезпечує ідеальну якість обробки і невеликі втрати матеріалу. Крім того, спеціальна конструкція забезпечує зниження напруги, що виникли під час роботи. 	Ідеально підходить для будівельників і любителів. Найкраще співвідношення ціни і якості. Ідеально підходить для будь-яких будівельних проектів, які вимагають різання деревини і композитних матеріалів. 
ІДЕАЛЬНО ДЛЯ	Професійне виробництво.	Професійне виробництво.	Будівельна промисловість, столярні вироби.	Будівельна промисловість та меблярі.
ІНТЕНСИВНІСТЬ РОБОТИ	Для безперервної, ефективної роботи протягом всього дня.	Для безперервної, ефективної роботи протягом всього дня.	Для повсякденної роботи.	Для повсякденної роботи.
ЦІНОВИЙ КЛАС	Преміум.	Преміум.	Оптимальний.	Чорновий.
ДЛЯ РОБОТИ З	Деревина, фанера, OSB, ламінат, меламін, МДФ, панелі.	Деревина, дерево з цвяхами, фанера, OSB, ламінат, меламін, МДФ, метали, кольорові метали, нержавіюча сталь, пластик, скловолокно, композитні матеріали „Solid Surface".	Деревина, деревопохідний композит, фанера, OSB, ламінат, меламін, МДФ, плити волокнисто-цементні.	Деревина, деревопохідний композит, фанера, OSB, ламінат, меламін, МДФ.
КОРПУС	Корпус вирізається лазером з найкращої німецької сталі (46-48 градусів за шкалою Роквелла), що забезпечує ідеальну продуктивність і довгий термін використання.	Корпус вирізається лазером з найкращої німецької сталі (46-48 градусів за шкалою Роквелла), що забезпечує ідеальну продуктивність і довгий термін використання.	Корпус вирізаний з тонкої і загартованої сталі, яка потім затверджується до 44 градусів за шкалою Роквелла, щоб забезпечити довгий термін використання.	Корпус вирізаний з тонкої і загартованої сталі, яка потім затверджується до 44 градусів за шкалою Роквелла, щоб забезпечити довгий термін використання.
ЗУБИ	Найкращої якості твердосплав з хромованим покриттям. Спеціальна конструкція забезпечує довгий термін використання і найкращу якість різання.	Найкращої якості твердосплав з хромованим покриттям. Спеціальна конструкція забезпечує довгий термін використання і найкращу якість різання.	Промисловий твердосплав технології SINTERHIP. Використаний твердосплав був підданий спеціальному процесу виробництва SinterHIP (гаряче ізостатичне Пресування), полягає на піддані оброблюваного матеріалу під вплив високих температур (1025°C) та високого тиску (до 105 бар). Завдяки чому практично виключає внутрішню пористість, що сприяє тривалому терміну використання і хорошій стійкості ріжучої кромки.	Твердосплав з відповідно підібраними властивостями, які забезпечують стійкість до пошкоджень і довгий термін використання.
ПАЙКА	Складний процес пайки методом: „СРІБЛО-МІДЬ-СРІБЛО", що захищає зуби від випадання з гнізда навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.	Складний процес пайки методом: „СРІБЛО-МІДЬ-СРІБЛО", що захищає зуби від випадання з гнізда навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.	Процес пайки сріблом захищає зуби від випадання з гнізда при роботі з м'якими матеріалами.	Процес пайки сріблом захищає зуби від випадання з гнізда при роботі з м'якими матеріалами.
ПОКРИТТЯ КОРПУСУ	Хромоване покриття захищає пилку від корозії і іржі, що забезпечує довгий термін використання інструменту.	Спеціально підібране покриття захищає від корозії і іржі.	Унікальне, помаранчеве покриття PTFE з антиадгезійними і антикорозійними властивостями захищає від перегріву пили і від корозії, знижує тертя. Підходить для роботи з усіма видами деревини, в тому числі з мокрою деревиною.	Спеціально підібране покриття захищає від корозії і іржі.
ВИРІЗИ ДЛЯ ЗНЯТТЯ НАПРУГИ	Лазерні вирізи дозволяють регулювати корпус під час розширення і стискання під впливом накопиченого тепла.	Лазерні вирізи дозволяють регулювати корпус під час розширення і стискання під впливом накопиченого тепла.	Лазерні вирізи дозволяють регулювати корпус під час розширення і стискання під впливом накопиченого тепла.	Термокомпенсаційні прорізи, дозволяють регулювати корпус під час розширення і стискання під впливом накопиченого тепла.
ПРОРІЗИ ДЛЯ ОБЕЗШУМЛЕННЯ	Лазерні обезшумлені прорізи. Прорізи заповнюються поліуретаном для зниження вібрацій та шуму (нижче на 10%, ніж у стандартних пил), поліпшується якість різу і термін використання пильних дисків.	Завдяки лазерним обезшумленим прорізам пила утворює менше шуму під час роботи. Прорізи також зменшують коливання пили, збільшуючи точність різу.	Завдяки лазерним обезшумленим прорізам пила утворює менше шуму під час роботи. Прорізи також зменшують коливання пили, збільшуючи точність різу.	✕
КІЛЬЦЕ НАТЯГУ	Видиме на пильному диску кільце задає необхідний натяг в корпусі, забезпечує стабільність пильного диска.	Видиме на пильному диску кільце задає необхідний натяг в корпусі, забезпечує стабільність пильного диска.	✕	✕
ЗАГОСТРЕННЯ	Кожний зуб точно загострений за допомогою багатоосьових верстатів з ЧПУ, що забезпечує ідеальну гостріть ріжучої грані і ідеальні кути при досягненні максимального терміну використання.	Кожний зуб точно загострений за допомогою багатоосьових верстатів з ЧПУ, що забезпечує ідеальну гостріть ріжучої грані і ідеальні кути при досягненні максимального терміну використання.	Кут забезпечує найбільш плавний різ, зменшує зусилля і збільшує швидкість різання, встановлюючи новий стандарт продуктивності.	Стандартне загострення. Кожний зуб досконало загострений, що гарантує чистий різ і тривалий термін використання.

Пили до багатопилів з тонким пропилом

промислова серія



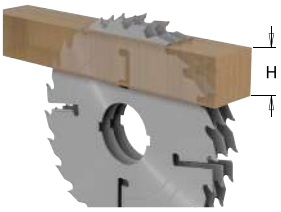
280

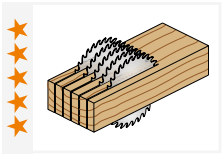
HM MEC

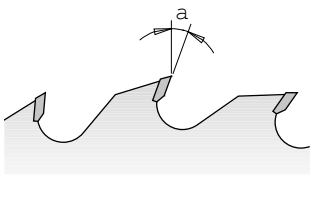
ЗАСТОСУВАННЯ: Перемінно-скошена форма зуба із спеціальними підрізними ножами забезпечує якісний розпил вологої та сухої деревини. Тонкий зуб зменшує відходи матеріалу.

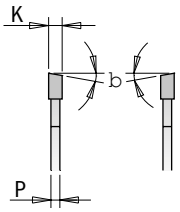
ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.

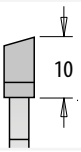
МАТЕРІАЛ: Тверда деревина (волога і суха).











HV10: 1.640
N/мм²: 2.200

D мм	F мм	Фланець мм	Z	K мм	P мм	H мм	α	β	АРТИКУЛ
180	40		21+3	2,5	1,8	30	18°	FLAT	**280.021.07S**
200	40		21+3	2,5	1,8	35	18°	FLAT	**280.021.08S**
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	**280.020.10V**
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	**280.020.10W**
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	**280.024.12V**
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	**280.024.12W**

Пили для багатопилів з широким пропилом

промислова серія



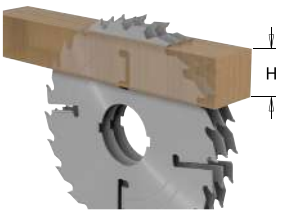
277

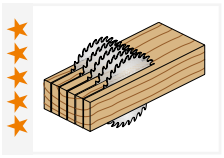
HM MEC

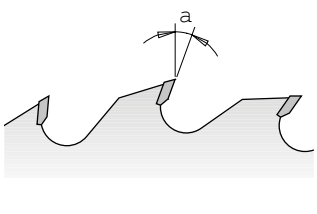
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил вологої деревини. Грубий пропил забезпечує стабільність роботи і запобігає затиску пил.

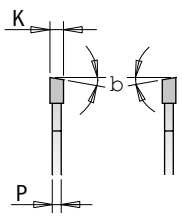
ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.

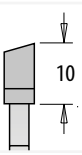
МАТЕРІАЛ: Товста та тверда деревина з вологістю вище 10%.











HV10: 1.640
N/мм²: 2.200

D мм	F мм	Фланець мм	Z	K мм	P мм	H мм	α	β	АРТИКУЛ
300	30		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	**277.024.12M**
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	**277.024.12V**
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	**277.024.12W**
350	30		24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	**277.024.14M**
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	**277.024.14V**

Пили для багатопилів

промислова серія

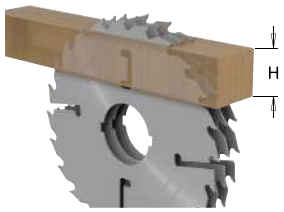


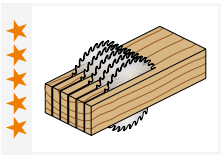
279

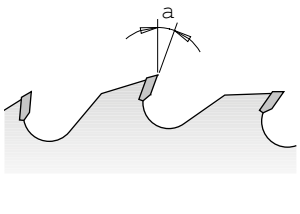
ЗАСТОСУВАННЯ: Перемінно-скошена форма зуба із спеціальними підрізними ножами забезпечує якісний розпил вологої та сухої деревини.

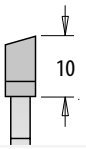
ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.

МАТЕРІАЛ: Тверда і м'яка деревина (волога і суха).









HV10: 1.640

N/мм²: 2.200

D мм	F мм	Фланець мм	Z	K мм	P мм	H мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	**279.020.10M**
250	70	21 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	**279.020.10V**
250	80	13 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	**279.020.10W**
300	30		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12M**
300	60	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12U**
300	70	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12V**
300	80	13 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12W**
350	30		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14M**
350	60	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14U**
350	70	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14V**
350	80	14 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14W**
400	30		28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	**279.028.16M**
400	70	21 x 5	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	**279.028.16V**

Пили для багатопилів з обмежувачем подачі

промислова серія

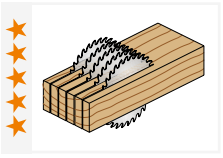


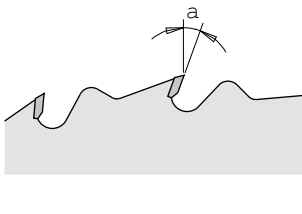
278

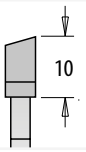
ЗАСТОСУВАННЯ: Для розпилу деревини, спеціальна поверхня протидіє вібраціям.

ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.

МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда і суха деревина.







HV10: 1.640

N/мм²: 2.200

D мм	F мм	Додаткові отвори	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
300	30	2/10/60		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	**278.028.12M**
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	**278.028.12V**
350	30	2/10/60		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	**278.036.14M**
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	**278.036.14V**

Пили для будівництва

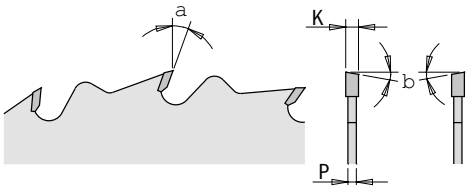


286

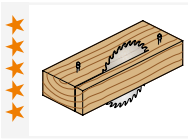
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поздовжнього і поперечного різу, розроблені для використання на будівельному майданчику.

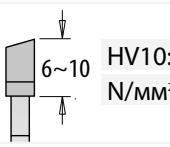
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили та електроінструмент.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, яка може містити металеві елементи, цвяхи та шматки бетону.









HV10: 1.550
N/мм²: 2.600

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	**286.016.10M**
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	**286.020.12M**
300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**286.048.12M**
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	**286.024.13M**
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	**286.024.14M**
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	**286.028.16M**
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	**286.032.18M**
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	**286.036.20M**
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	**286.040.22M**
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	**286.040.24M**
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	**286.046.28M**

УВАГА: Використовувати з перехідними кільцями з 30 на 25 мм АРТИКУЛ 299.225.00 (для розмірів Ø250-300-315)
Використовувати з перехідними кільцями з 30 на 25 мм АРТИКУЛ 299.228.00 (для розмірів Ø350 і більше)

* Без обмежувача подачі.

Пили для поздовжнього розпилу

промислова серія

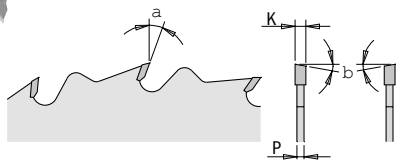


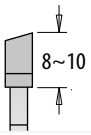
285-290-293

ЗАСТОСУВАННЯ: Перемінно-скошене загострення, мала кількість зубів та 20 ° кут врізання, забезпечують ідеальний поздовжній розпил м'якої і твердої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили з ручною та автоматичною подачею, циркулярні пили.

МАТЕРІАЛ: Тверда і м'яка деревина.

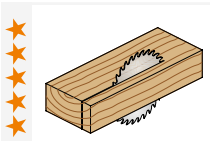




HV10: 1.765
N/мм²: 2.150







D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.250.24M**
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.260.28M**
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.270.28M**
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	**293.024.12M**
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° ATB	**293.024.12R**
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**293.028.22M**
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	**293.028.12M**
315	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	1,8	15°	5° ATB	**285.036.13M**
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	**293.028.14M**
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° ATB	**293.028.14R**
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	**285.036.16M**
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	**285.036.18M**
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	**285.044.20M**

Пили для поперечного та поздовжнього розпилу

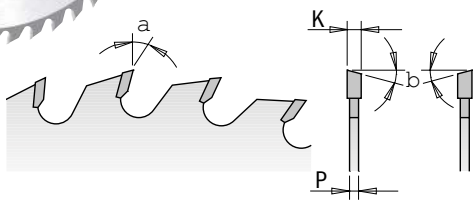
промислова серія

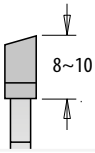


285-291-294-295

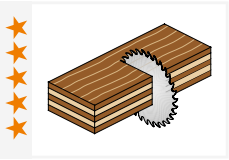
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного та поздовжнього розпилу.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, спеціальні чи ручні пили.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, деревопохідні матеріали.







HV10: 1.765
N/мм²: 2.150



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.036.08M**
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	**285.048.08M**
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10H**
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10M**
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.10M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.060.10M**
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10R**
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.060.10R**
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**294.048.10M**
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**294.060.10M**
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	**285.048.11M**
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**294.060.11M**
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	**285.060.11M**
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.270.42M**
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.042.11H**
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	**295.064.11M**
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.12H**
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.036.12M**
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.12M**
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.060.12M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.12M**
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.12R**
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.12R**
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**294.054.22M**
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	**294.054.12M**
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.054.14M**
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.072.14M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.084.14M**
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.054.14R**
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.084.14R**
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	**285.048.16M**
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.060.16M**
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	**285.054.18M**
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	**285.066.18M**
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	**285.060.20M**
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	**285.072.20M**
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	**285.060.22M**
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	**285.096.22M**
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	**285.066.24M**
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	**285.072.28M**

*Немалошумні

Пили з чистим різом

промислова серія

285-294

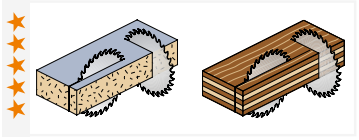


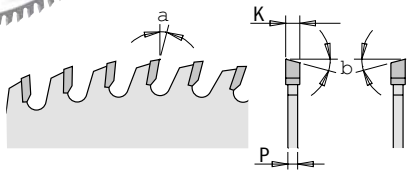
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного розпилу, з чистим різом. Спеціальне загострення зубів з великою їх кількістю та додаткові прорізи забезпечують відмінний результат.

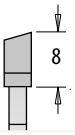
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, електроінструмент.

МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, екзотична, МДФ, ДСП, та інші деревопохідні матеріали.

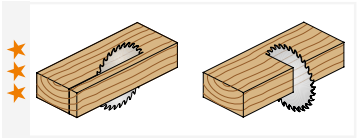








HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.048.06M**
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	**285.160.48H**
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.056.07M**
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.064.08M**
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.080.10M**
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.080.10R**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.096.12M**
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.096.12R**
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.22M**
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	**294.072.22M**
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.13M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	**285.108.14M**
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	**285.108.14R**
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.096.16M**
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.120.16M**

Пили з чистим різом для рам

XTreme line

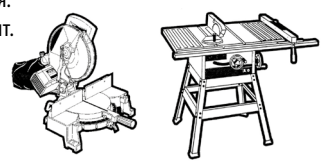
285.5 XTREME

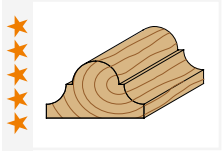


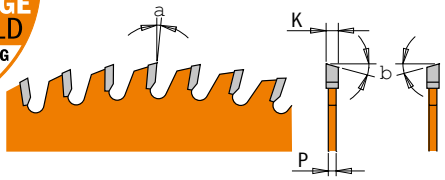
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного розпилу з чистим різом. Подовжений термін використання.

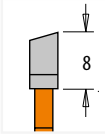
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, електроінструмент.

МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, МДФ.









HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	**285.580.10M**
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	**285.596.12M**

Високоякісна пила з унікальним помаранчевим покриттям PTFE з антиадгезійними та антикорозійними властивостями.
Це покриття наноситься шарами при високій температурі.

Пили хромовані, малошумні, перемінно-скошена форма зуба

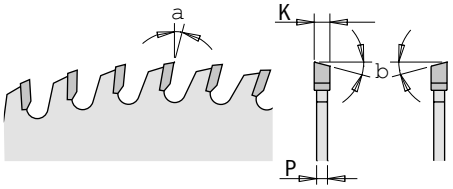
промислова серія

285 ORANGE CHROME™

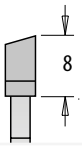




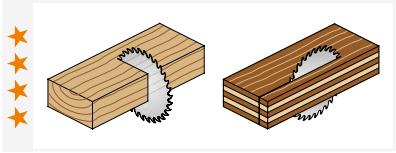




ЗАСТОСУВАННЯ: Універсальні пили для якісного поздовжнього і поперечного розпилу.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.
МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, деревопохідні матеріали.

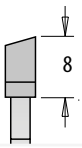


HV10: 1.870
N/мм²: 2.200

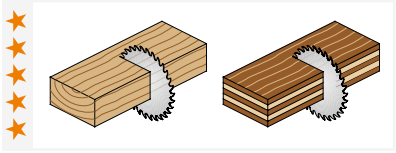


D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.640.10M**
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.648.12M**
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.654.14M**
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.660.16M**

ЗАСТОСУВАННЯ: Універсальні пили для якісного поздовжнього і поперечного розпилу.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.
МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, екзотична та інші деревопохідні матеріали.

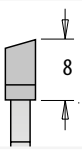


HV10: 1.930
N/мм²: 2.300

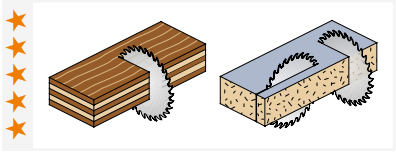


D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.660.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.672.12M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.684.14M**
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.696.16M**

ЗАСТОСУВАННЯ: Малошумні пили для високоякісного торцювання.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.
МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, екзотична та інші деревопохідні матеріали.



HV10: 1.930
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.696.12M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	**285.708.14M**

Пили для двосторонньо ламінованих плит

промислова серія

CMT ORANGE TOOLS™

283



НМ

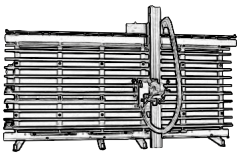
ЗАСТОСУВАННЯ: Чистий розпил ламінованих панелей на верстатах без підрізного вузла з високою швидкістю подачі, торцювання заготовок з деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані, матеріали покриті твердими і термопластичними покриттями, фанера.

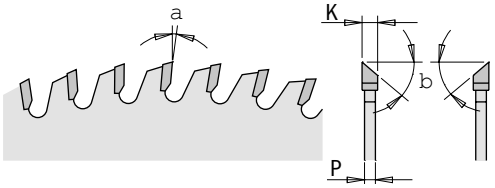


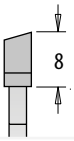
РОБОТА БЕЗ ПІДРІЗНОГО ВУЗЛА





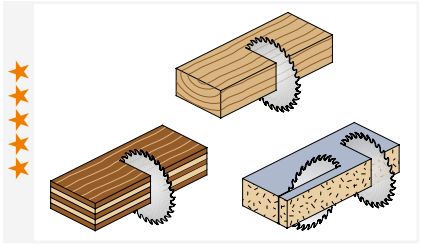






HV10: 1.950

N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	**283.064.09M**
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	**283.080.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	**283.096.12M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	**283.108.14M**

*Немалошумні

Пили хромовані для двосторонньо ламінованих плит

промислова серія

283

ORANGE CHROME™

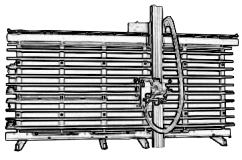
ДОВГИЙ термін використання НМ

ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил із чистим різом без додаткової обробки.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили.

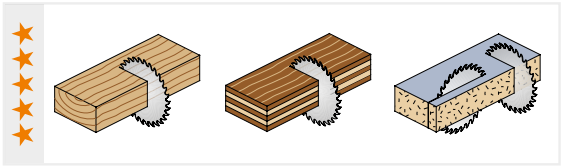
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонньо ламіновані або шпоновані панелі.









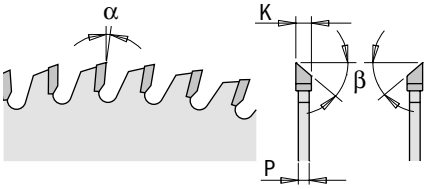


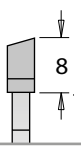


ПИЛИ ХРОМОВАНІ МАЛОШУМНІ



РОБОТА БЕЗ ПІДРІЗНОГО ВУЗЛА





HV10: 1.950

N/мм²: 2.300

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	38° ATB	**283.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	**283.696.12M**

Пили для поперечного різу

XTreme line



274

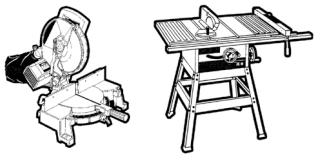
XTREME

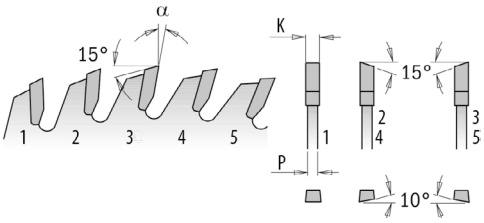
НМ

ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного розпилу, з чистим різом.

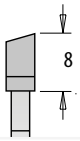
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.

МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда і екзотична, деревопохідні матеріали, ДСП одно та двосторонньо ламіноване, фанера, PCV.



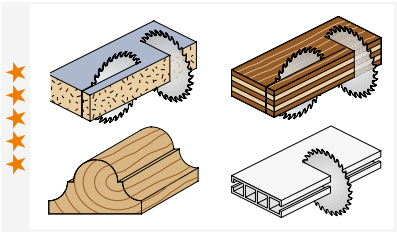


МАКСИМАЛЬНА ПОХИБКА: 0,05 мм



HV10: 1.950

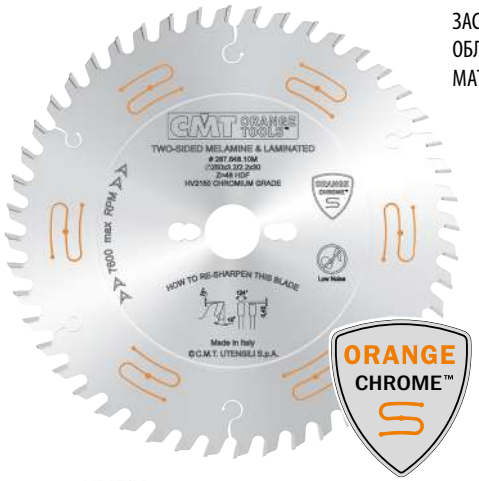
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	**274.080.10M**
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	**274.100.12M**

Пили хромовані для двосторонньо ламінованих плит

промислова серія





РОБОТА БЕЗ ПІДРІЗНОГО ВУЗЛА

287

ORANGE CHROME™

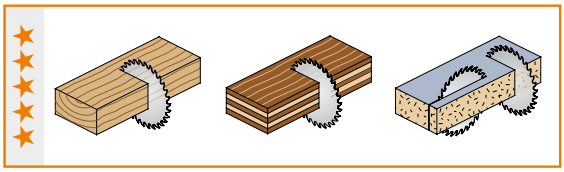
ДОВГИЙ термін використання

НМ

ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил із чистим різом, зі швидкою подачею, без додаткової обробки.

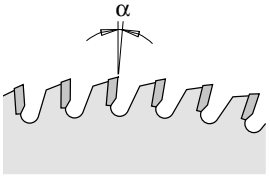
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

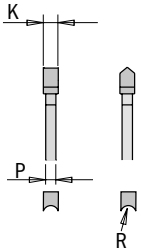
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонньо ламіновані плити, матеріали покриті твердим і термопластичним покриттям, фанера.

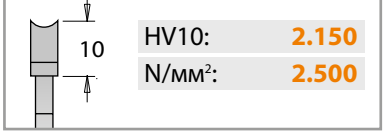




ПИЛИ ХРОМОВАНІ МАЛОШУМНІ







D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	**287.648.10M**
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	**287.660.12M**

Пили для двосторонньо ламінованих плит

промислова серія

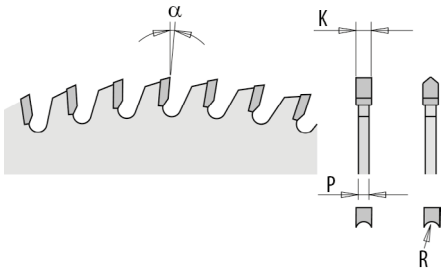


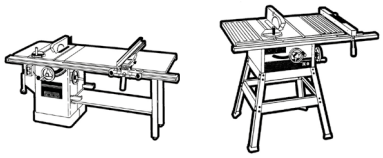
287

ЗАСТОСУВАННЯ: Чистий розпил ламінованих панелей на верстатах без підрізного вузла з високою швидкістю подачі, торцювання заготовок з деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

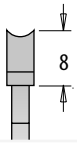
МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані, матеріали покриті твердим і термопластичним покриттям, фанера.



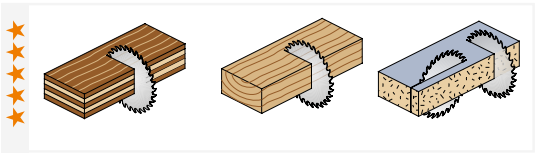




РОБОТА БЕЗ ПІДРІЗНОГО ВУЗЛА



HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
Негативний кут нахилу								
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6°	HDF	**287.043.09M**
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6°	HDF	**287.049.10M**
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6°	HDF	**287.061.12M**

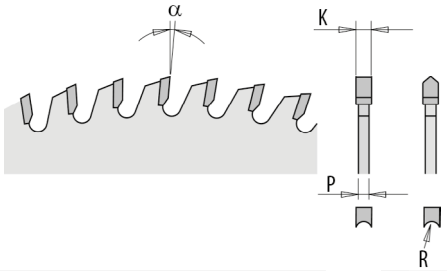


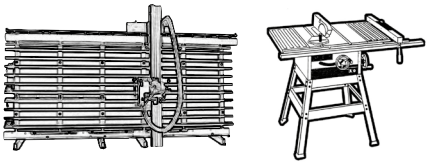
287

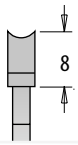
ЗАСТОСУВАННЯ: Чистий розпил ламінованих панелей на верстатах без підрізного вузла з високою швидкістю подачі, торцювання заготовок з деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

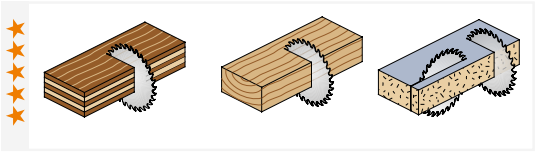
МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані, матеріали покриті твердим і термопластичним покриттям, фанера.







HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
Позитивний кут нахилу								
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	**287.034.06H**
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	**287.042.09M**
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	**287.048.10M**
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	**287.060.12M**

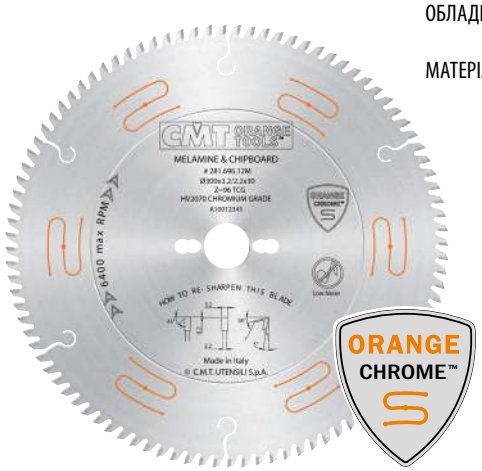
Хромовані пили, малошумні з типом зуба „Трапецієподібний рівний”

281 ORANGE CHROME™

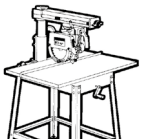
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах з підрізним вузлом,торцювання МДФ

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

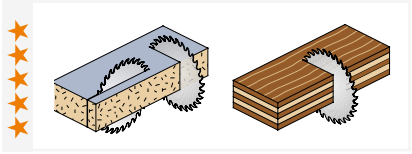
МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані, ЛДСП; можливий поперечний різ твердої деревини.

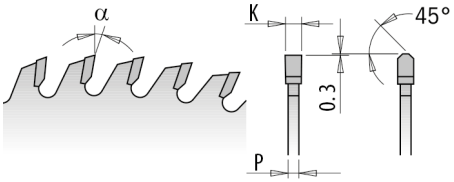


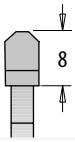












HV10: 2.150
N/мм²: 2.500

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	**281.680.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	**281.672.12M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	**281.696.12M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	**281.684.14M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	**281.708.14M**

Пили для плит ламінованих - без підрізного вузла

XTreme line



295 XTREME

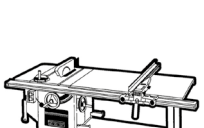
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах без підрізного вузла, торцювання МДФ, ДСП.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

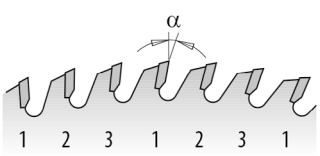
МАТЕРІАЛ: Плити ДСП одно та двосторонньо ламіновані.

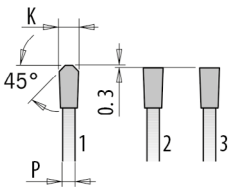


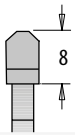
РОБОТА БЕЗ ПІДРІЗНОГО ВУЗЛА





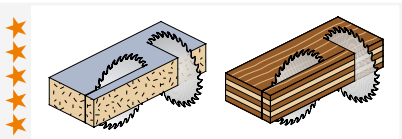






HV10: 2.150
N/мм²: 2.500

МАКСИМАЛЬНА ПОХИБКА ДО: 0,05 мм



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	**295.078.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	**295.096.12M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	**295.108.14M**

Пили для ламінованих плит

промислова серія



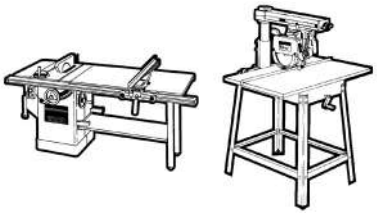
281

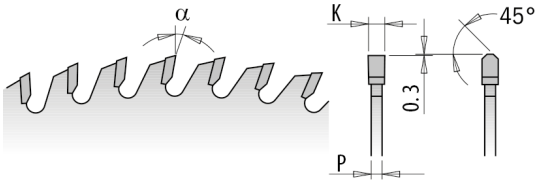
HM

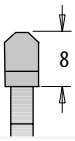
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах з підрізним вузлом, торцювання МДФ, ЛДСП; можливий поперечний різ твердої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, стаціонарні циркулярні пили.

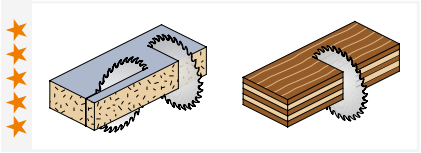
МАТЕРІАЛ: ЛДСП, ДСП, МДФ, ламіновані панелі, тверда деревина, фанера.







HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H**
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H2**
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	**281.064.08M**
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	**281.064.09M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	**281.060.10M**
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	**281.080.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	**281.072.12M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	**281.096.12M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	**281.084.14M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	**281.108.14M**

*Немалошумні

Пили для ламінату і ДСП

XTreme line



XTREME

281

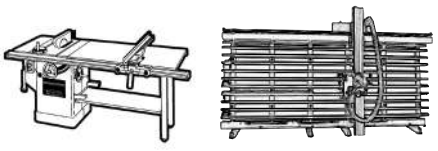
ДОВГИЙ термін використання

HM

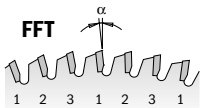
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил матеріалів з чистим різом без додаткової обробки.

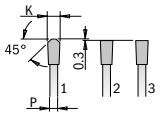
ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, стаціонарні циркулярні пили.

МАТЕРІАЛ: Одно або двосторонньо ламіновані плити.

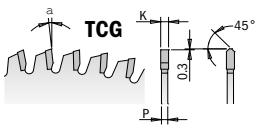


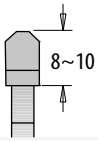
FFT



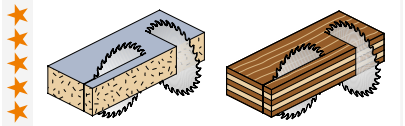


TCG





HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



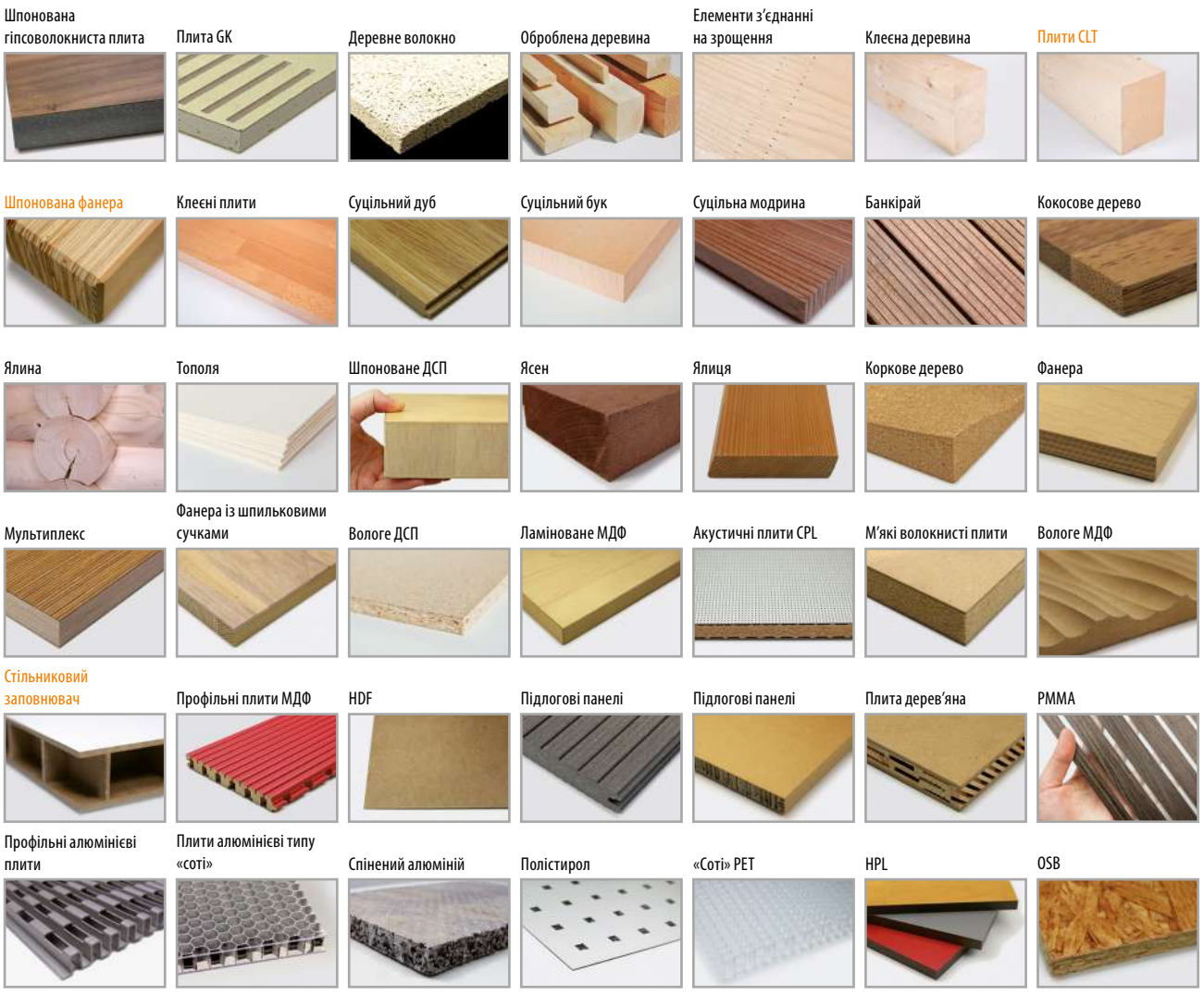
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
new 160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3°	TCG	**281.161.56H**
new 165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3°	TCG	**281.166.56H**
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3°	FFT	**281.063.09M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3°	FFT	**281.061.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3°	FFT	**281.073.12M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3°	FFT	**281.097.12M**
Orange Chrome								
new 250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-3°	TCG	**281.681.10M**
new 300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3°	TCG	**281.697.12M**

XTREME NOISELESS ALL-AROUND МУЛЬТІ-МАТЕРІАЛИ ЗАСТОСУВАННЯ

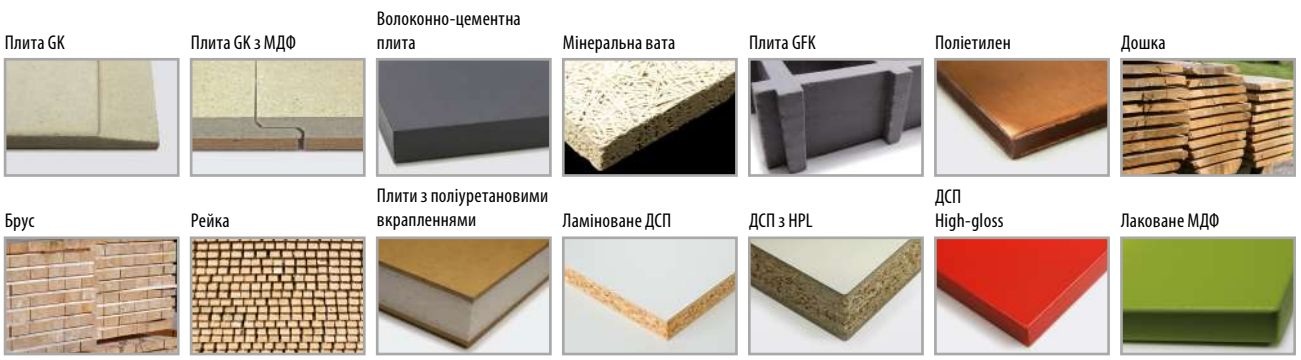
Конструкція корпусу пили та геометрія зубів, запатентовані компанією Leuco®, гарантують широкий спектр застосування пили. Для різання багатьох матеріалів на основі деревини, деревопохідних матеріалів та композитів. Пили Xtreme All-Around характеризуються відмінною якістю різання, довшим терміном використання до 20 разів і зниженим рівнем шуму більш ніж на 20% у порівнянні зі стандартними пилами HM.

НЕМАЄ ОБМЕЖЕНЬ: ОДНА ПИЛА ДЛЯ РІЗАННЯ УСІХ МАТЕРІАЛІВ

ВІДМІННО



ЧИСТОВИЙ



- **Не рекомендується використовувати пилу для поздовжнього різу в м'якій деревині, а також для розкрою матеріалу товщиною більше 40 мм.**
- **Не використовуйте для різання матеріалу, які містять цвяхи, каміння та метали.**
- **Ідеальна якість різання гарантована лише у поєднанні з відповідною підрізною пилою.**



235 XTREME NOISELESS ALL-AROUND

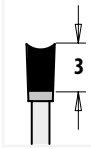
DIA LONG LIFE

ЗАСТОСУВАННЯ: Форматування матеріалу, ідеальне оброблення краю при високих подачах і подовженому терміну використання інструменту.

ОБЛАДНАННЯ: Торцювальні пили, циркулярні пили,горизонтально або вертикально форматно-розкрійні верстати, ЧПУ.

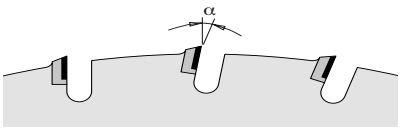
МАТЕРІАЛ: Розгорнутий опис на попередній сторінці.

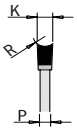
20X LONGER LIFE THAN CARBIDE



HV10: 10.000

Кількість загострень: 2x



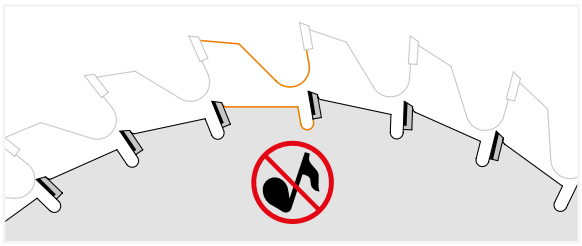


LEUCO
Patent Pending



XTREME NOISELESS

Завдяки мінімізованому пазу між зубами рівень шуму зменшується на 15 дБ (A) у співвідношенні із стандартними пилами HM. Рівень шуму під час роботи становить менше 70 дБ (A).



XTREME ALL-AROUND

Відмінна якість різу мульти-матеріалів використовувати на настільних пилах, форматно розкрійних верстатах, куторізках, ручних пилах, а також на верстатах з ЧПУ.

XTREME QUALITY

Запатентована геометрія алмазних зубів гарантує відмінну якість різання.

XTREME FAST

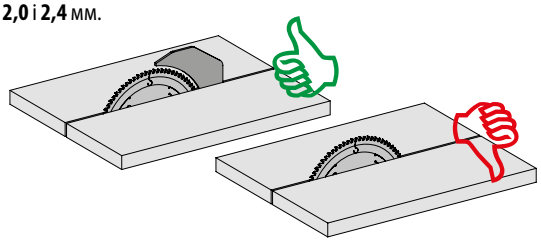
Тонкий зуб шириною 2,5 мм робить набагато менший тиск на оброблюваний матеріал, а також потребує менше сили під час різу. Зуб можна загострювати двічі.

XTREME LIFETIME

Використання зубів DIA сприяє до більш ніж в 20 разів довшому терміну експлуатації пил ніж з зубами HM.

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Рекомендуємо використовувати розклинюючий клин товщиною між **2,0** і **2,4** мм.



ДОВГИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ ЗУБІВ DIA:

Регулярно очищуйте пилу, використовуючи рідину CMT Formula. Це забезпечить відповідну якість різання і максимальний термін використання.



D мм	B мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Упакування	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	20	2,2	1,6	10°	HR	1	**235.160.20H**
190	30	2/7/42	24	2,5	2,0	10°	HR	1	**235.190.24M**
216	30	2/7/42	30	2,5	2,0	10°	HR	1	**235.216.30M**
250	30	COMBI3	36	2,5	2,0	10°	HR	1	**235.250.36M**
300	30	COMBI3	44	2,5	2,0	10°	HR	1	**235.300.44M**



DSA XTREME

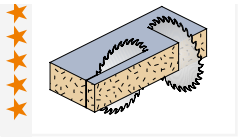
ЗАСТОСУВАННЯ: Для розпилу плит зі збереженням ідеально обробленого краю (використовується з підрізною пилою). Термін використання до 50 разів довший у порівнянні з пилами HM. Ці алмазні пили є найкращим поєднанням ціни і якості.

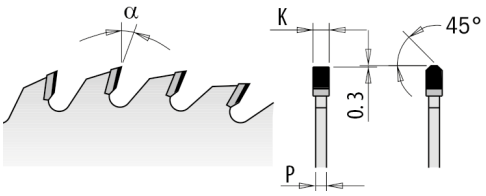
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, горизонтальні і вертикальні розпилочні лінії.

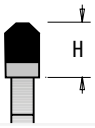
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонньо ламіновані плити HDF, МДФ.

DIA 50X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Плити двосторонньо ламіновані





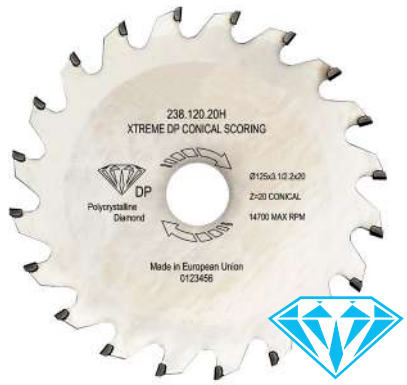


ISO: 2µm
HV10: 10.000

D мм	F мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ H=4	АРТИКУЛ H=6
250	30	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	**DSA.250030048.004**	**DSA.250030048.006**
250	30	80	3,2	2,2	10°	45° TCG	**DSA.250030080.004**	**DSA.250030080.006**
300	30	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	**DSA.300030060.004**	**DSA.300030060.006**
300	30	72	3,2	2,2	10°	45° TCG	**DSA.300030072.004**	**DSA.300030072.006**
300	30	96	3,2	2,2	10°	45° TCG	**DSA.300030096.004**	**DSA.300030096.006**
350	30	72	3,5	2,2	15°	45° TCG	**DSA.350030072.004**	**DSA.350030072.006**

УВАГА: Інші розміри пил доступні на замовлення.

Алмазні підрізні пили



DSB XTREME

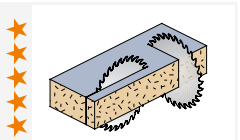
ЗАСТОСУВАННЯ: Підрізання плит ламінованих, термін використання до 50 разів довший у порівнянні з пилами HM, ці алмазні підрізні пили є найкращим поєднанням ціни і якості.

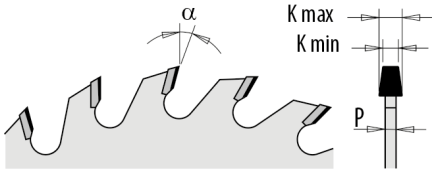
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальні і вертикальні розпилочні лінії з використанням підрізної пили.

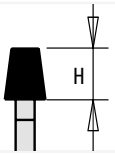
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонньо ламіновані плити МДФ, ДСП.

DIA 50X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Плити двосторонньо ламіновані







ISO: 2µm
HV10: 10.000

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	P мм	α	β	K-H4 мм	АРТИКУЛ H=4	K-H6 мм	АРТИКУЛ H=6
80	20		12	2,2	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.080020012.004**	3,0-4,0	**DSB.080020012.006**
100	20		20	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.100020020.004**	3,0-4,0	**DSB.100020020.006**
100	22		20	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.100022020.004**	3,0-4,0	**DSB.100022020.006**
120	20		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.120020024.004**	3,0-4,0	**DSB.120020024.006**
120	22		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.120022024.004**	3,0-4,0	**DSB.120022024.006**

УВАГА: Більші діаметри знаходяться на наступній сторінці.

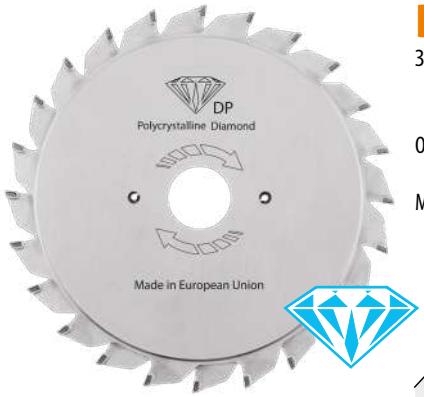
Алмазні підрізні пили

УВАГА: Менші діаметри знаходиться на попередній сторінці.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	P мм	α	β	K-H4 мм	АРТИКУЛ H=4	K-H6 мм	АРТИКУЛ H=6
125	20		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.125020024.004**	3,0-4,0	**DSB.125020024.006**
125	22		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.125022024.004**	3,0-4,0	**DSB.125022024.006**
125	20		24	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.125020024.014**	4,4-5,5	**DSB.125020024.016**
125	45		24	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.125045024.004**	4,4-5,5	**DSB.125045024.006**
140	16	1/6/33	24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	**DSB.140016024.004**	3,0-4,0	**DSB.140016024.006**
150	30		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.150030036.004**	4,4-5,5	**DSB.150030036.006**
150	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.150045036.004**	4,4-5,5	**DSB.150045036.006**
160	45	3/11/70	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.160045036.004**	4,4-5,5	**DSB.160045036.006**
160	55	3/7/66	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.160055036.004**	4,4-5,5	**DSB.160055036.006**
160	55	3/7/66+3/6/84	36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	**DSB.160055036.014**	4,8-5,8	**DSB.160055036.016**
180	20		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.180020036.004**	4,4-5,5	**DSB.180020036.006**
180	30	2/10/60	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.180030036.004**	4,4-5,5	**DSB.180030036.006**
180	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.180045036.004**	4,4-5,5	**DSB.180045036.006**
180	45		36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	**DSB.180045036.014**	4,8-5,8	**DSB.180045036.016**
200	20		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.200020036.004**	4,4-5,5	**DSB.200020036.006**
200	30	2/10/60+2/14/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.200030036.004**	4,4-5,5	**DSB.200030036.006**
200	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.200045036.004**	4,4-5,5	**DSB.200045036.006**
200	45		36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	**DSB.200045036.014**	4,8-5,8	**DSB.200045036.016**
200	65	2/8/100+2/9/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.200065036.004**	4,4-5,5	**DSB.200065036.006**
200	80	2/14/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.200080036.004**	4,4-5,5	**DSB.200080036.006**
300	30	2/10/60+2/14/110	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.300030048.004**	4,4-5,5	**DSB.300030048.006**
300	50	3/15/80	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.300050048.004**	4,4-5,5	**DSB.300050048.006**
300	65	2/9/100+2/9/110	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.300065048.004**	4,4-5,5	**DSB.300065048.006**
300	65	2/9/100+2/9/110	72	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	**DSB.300065072.004**	4,4-5,5	**DSB.300065072.006**

УВАГА: Інші розміри діаметрів доступні на замовлення.

Алмазні двокорпусні підрізні пили



DSC

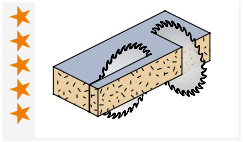
ЗАСТОСУВАННЯ: Підрізання плит ламінованих, термін використання до 50 разів довший у порівнянні з пилами HW, ці алмазні підрізні пили є найкращим поєднанням ціни і якості.

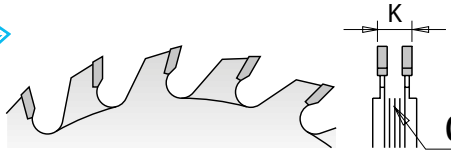
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальні і вертикальні розпилочні лінії з використанням підрізної пили.

МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонньо ламіновані плити МДФ, HDF.

DIA 50X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Плити двосторонньо ламіновані





Стальні дистанційні шайби

D мм	F мм	Z	K мм	P мм	β	АРТИКУЛ H=4	АРТИКУЛ H=6
100	20	10+10	2,8-3,6	2,2	FTG	**DSC.100020020.004**	**DSC.100020020.006**
100	22	10+10	2,8-3,6	2,2	FTG	**DSC.100022020.004**	**DSC.100022020.006**
120	20	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	**DSC.120020024.004**	**DSC.120020024.006**
120	22	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	**DSC.120022024.004**	**DSC.120022024.006**
125	20	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	**DSC.125020024.004**	**DSC.125020024.006**
125	22	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	**DSC.125022024.004**	**DSC.125022024.006**

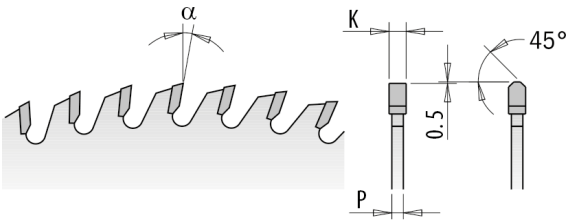
УВАГА: Інші розміри діаметрів доступні на замовлення.

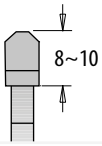


P28

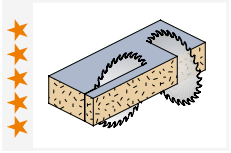
ЗАСТОСУВАННЯ: Для розпилу однієї чи пакету плит.
ОБЛАДНАННЯ: Пильні центри.
МАТЕРІАЛ: МДФ, ДСП, HDF.







ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/мм²:	2.500

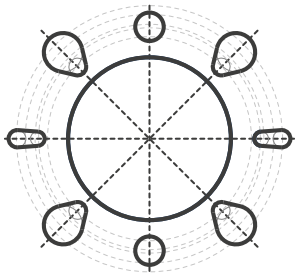
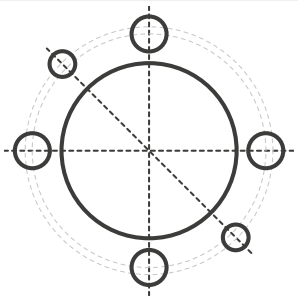
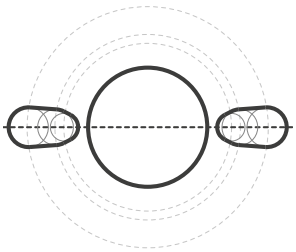
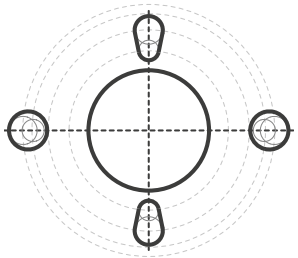
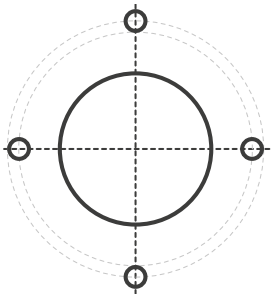


	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
	300	30	2/10/60	72	4,4	3,0	13°	TP	P28.300030072.00W
new	300	60	PH04	72	4,4	3,2	12°	TP	P28.300060072.00W
new	310	60	PH04	72	4,4	3,2	12°	TP	P28.310060072.00W
	320	30	2/10/60	60	4,4	3,0	16°	TP	P28.320030060.00W
new	320	30	PH03	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.320030072.00W
	320	65	PH05	60	4,4	3,0	16°	TP	P28.320065060.00W
new	320	65	PH05	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.320065072.00W
new	320	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.320080072.00W
	350	30	PH03	72	4,4	3,0	14°	TP	P28.350030072.00W
	350	60	PH04	72	4,4	3,0	14°	TP	P28.350060072.00W
	350	75	PH02	72	4,4	3,0	14°	TP	P28.350075072.00W
new	350	80	PH01	72	4,4	3,2	14°	TP	P28.350080072.00W
	360	65	PH05	72	4,4	3,0	14°	TP	P28.360065072.00W
	380	60	PH04	72	4,8	3,5	15°	TP	P28.380060072.00W
new	380	60	PH04	72	4,4	3,2	14°	TP	P28.380060072.01W
new	380	80	PH01	72	4,4	3,2	14°	TP	P28.380080072.00W
	400	30	PH03	72	4,4	3,2	15°	TP	P28.400030072.00W
	400	80	PH01	72	4,4	3,2	15°	TP	P28.400080072.00W
	420	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.420080072.00W
new	430	80	PH01	72	4,4	3,2	14°	TP	P28.430080072.00W
	450	30	PH03	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.450030072.00W
	450	60	PH04	72	4,8	3,5	16°	TP	P28.450060072.00W
new	450	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.450080072.00W
	460	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.460030072.00W
new	480	60	PH04	72	4,8	3,5	16°	TP	P28.480060072.00W

Пили для пильних центрів

P28 Додаткові отвори

PH01	PH02	PH03	PH04	PH05
2 / 14 / 110 мм	2 / 11 / 100 мм	2 / 7 / 42 мм	2 / 10 / 80 мм	4 / 9 / 100 мм
2 / 8,5 / 100 мм	4 / 15 / 105 мм	2 / 9 / 46,4 мм	2 / 11 / 115 мм	4 / 9 / 110 мм
4 / 7 / 110 мм		2 / 10 / 60 мм	2 / 14 / 100 мм	
4 / 8,5 / 100 мм			2 / 14 / 125 мм	
4 / 8,5 / 130 мм			2 / 19 / 120 мм	
4 / 19 / 120 мм				

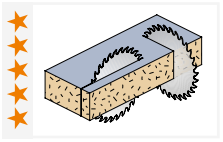
Пили підрізні трапецеподібні промислова серія

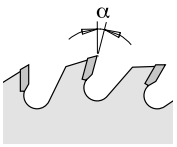


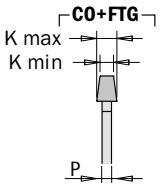
288-P36

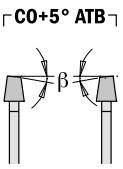
ЗАСТОСУВАННЯ: Підрізання плит ламінованих.
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальні і вертикальні розпилочні лінії з можливістю використання підрізної пили.
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонньо ламіновані плити МДФ.

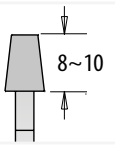
ДОВГИЙ термін використання | HM











HV10: 2.150
N/мм²: 2.500

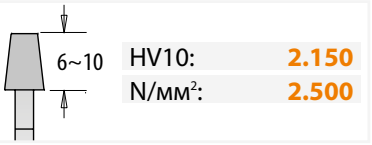
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	**S288.080.12H**
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.100.20H**
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.100.20K**
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.120.24H**
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.120.24H1**
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.120.24K**
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.125.24H**
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.125.24H1**
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	**288.125.24H2**
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	**288.125.24K**
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	10° CO+FTG	**288.125.24Q**
150	30		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.150030036.003**
180	30	2/10/60	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.180030036.000**
180	45		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.180045036.000**
180	45		36	4,8-6,0	3,5	6°	CO+5° ATB	**P36.180045036.010**
200	20		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.200020036.000**
200	30	2/10/60+2/14/110	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.200030036.000**
200	45		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.200045036.000**
200	45		36	4,8-6,0	3,5	6°	CO+5° ATB	**P36.200045036.010**
200	65	PH05	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.200065036.000**
200	80	2/14/110	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	**P36.200080036.000**

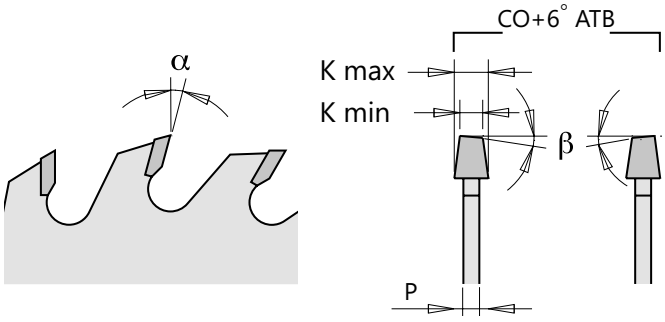
288-289

ЗАСТОСУВАННЯ: Підрізання плит ламінованих.
ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати з підрізним вузлом.
МАТЕРІАЛ: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламіновані панелі, HDF.

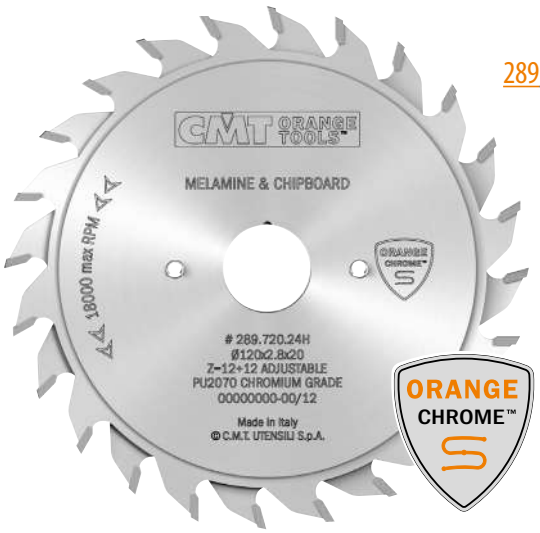


288 трапецеподібні



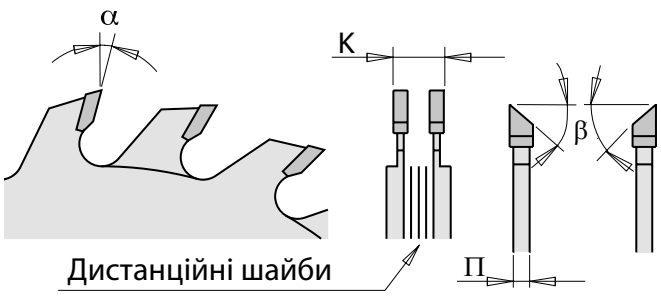


D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	**288.720.24H**
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	**288.720.24K**
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	**288.725.24H**



289 двокорпусні





D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
new 100	20	2/4,2/42	10+10	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.700.20H**
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.720.24H**
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.720.24K**
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.725.24H**

Пили підрізні двокорпусні

промислова серія





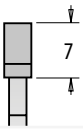
289

ЗАСТОСУВАННЯ: Підрізка ламінату без сколів, при розкрої панельних матеріалів.

ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати з підрізним вузлом.

МАТЕРІАЛ: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламіновані панелі, HDF.





HV10: 2.150

N/мм²: 2.500

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	α	β	АРТИКУЛ	Змінні деталі PODKŁADKI Z PCV
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.070.16H**	**299.000.05H**
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.080.20H**	**299.000.06H**
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.100.20H**	**299.000.02K**
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.100.20K**	**299.000.02K**
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.120.24H**	**299.000.02K**
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.120.24K**	**299.000.02K**
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.120.24T**	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.125.24H**	**299.000.02K**
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAT	**289.125.24K**	**299.000.02K**

Пили для верстатів з ЧПУ, з ріжучими агрегатами

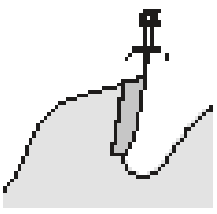


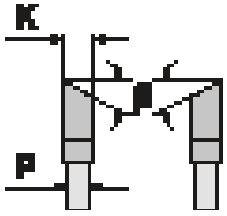
PDA

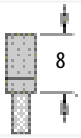
ЗАСТОСУВАННЯ: Різні операцій, що виконуються ріжучим агрегати наприклад, штампування, різання тощо .

ДЛЯ ВЕРСТАТІВ: Верстати з ЧПУ, з ріжучими агрегатами.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, ДСП.







HV10: 1.950

N/мм²: 2.300

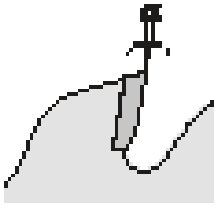
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	Тип зуба	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТИ
100	20	-	24	4,0	2,8	FLAT	**240.100020024.000**	VITAP POINT
100	20	-	24	3,6	2,8	FLAT	**240.100020024.001**	VITAP POINT
100	30	4/5,5/48 + 4/5,5/48	20	3,4	2,2	ATB	**PDA.100030020.A00**	HOMAG BHX
120	20	3/4,5/35 + 3/4,5/35	12	3,2	2,2	FLAT	**PDA.120020012.P00**	SCM CYFLEX
120	20	3/4,5/35 + 3/4,5/35	24	3,2	2,2	FLAT	**PDA.120020024.P01**	SCM CYFLEX
120	20	3/4,5/35 + 3/4,5/35	24	3,2	2,2	FLAT	**PDA.120020024.P0R**	SCM CYFLEX
120	20	3/4,5/35 + 3/4,5/35	36	4,0	2,8	ATB	**PDA.120020036.A01**	SCM CYFLEX
120	35	4/5,5/50 +4/5,5/50	16	4,0	2,8	ATB	**PDA.120035016.P00**	BIESSE ROVER / FELDER
120	35	4/5,5/50 +4/5,5/50	30	4,0	2,8	FLAT	**PDA.120035030.002**	BIESSE ROVER / FELDER
120	35	4/5,5/50 +4/5,5/50	36	3,2	2,2	ATB	**PDA.120035036.A00**	BIESSE ROVER / FELDER
120	35	4/5,5/50 +4/5,5/50	36	4,0	2,8	ATB	**PDA.120035036.A01**	BIESSE ROVER / FELDER
125	20	3/4,5/35 + 3/4,5/35	36	4,0	2,8	ATB	**PDA.125020036.A01**	SCM
125	30	4/5,5/48 + 4/5,5/48	36	4,0	2,8	ATB	**PDA.125030036.A01**	HOMAG BHX
125	30	4/5,5/48 + 4/5,5/48	36	4,0	3,0	FLAT	**PDA.125030036.P02**	HOMAG BHX
150	35	4/6,5/48 + 4/6,5/48	30	4,0	3,0	ATB	**PDA.150035030.A00**	BIESSE SKIPPER

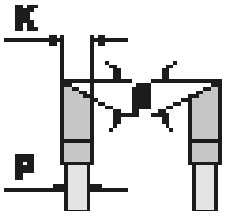


P06

HM

ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного різу і для вирізання дефектів деревини при великих подачах.
ДЛЯ ВЕРСТАТІВ: Лінії оптимізації.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина.





HV10: 1.950
N/мм²: 2.300

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	β	АРТИКУЛ	ВЕРСТАТИ
450	30	2/10/60 + 2/15/63	138	4,4	3,2	15° ATB	**P06.450030138.01A**	OMGA
450	30	2/10/60 + 2/15/63	138	4,4	3,2	35° ATB	**P06.450030138.02A**	OPTICUT OMGA
500	30	2/10/60 + 2/15/63	144	4,8	3,5	15° ATB	**P06.500030144.01A**	METAL-TECHNIKA SALVADOR OMGA
500	30	2/10/60 + 2/15/63	144	4,8	3,5	35° ATB	**P06.500030144.02A**	OPTICUT METAL-TECHNIKA SALVADOR OMGA
500	35	2/10/60 + 2/15/63	120	4,4	3,2	15° ATB	**P06.500035120.00A**	CURSAL OMGA SALVADOR
500	35	2/10/60 + 2/15/63	120	4,4	3,2	35° ATB	**P06.500035120.02A**	CURSAL OMGA SALVADOR
500	35	2/10/60 + 2/15/63	144	4,8	3,5	15° ATB	**P06.500035144.01A**	CURSAL OMAGA SALVADOR

Пили для кольорових металів та пластику

промислова серія



284

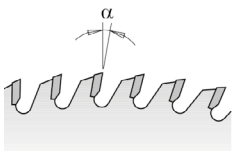
HM

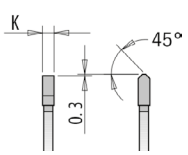
ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання труб, довгомірних предметів і блоків.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили з автоматичною подачею матеріалу.
МАТЕРІАЛ: Алюміній, латунь та інші сплави міді, пластик, композитні матеріали.

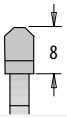
УВАГА: Перед початком розпилу слід переконатись, що матеріал міцно закріплений. Рекомендовано використання рідкого лубриканту. Не рекомендовано використання восковмісного лубриканту.



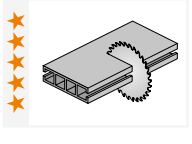








HV10: 1.765
N/мм²: 2.150



Пили для настільних циркулярних пил.
Позитивний кут нахилу.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20		24	2,2	1,6	5°	TCG	**284.160.24H**
190	30		30	2,6	2,2	5°	TCG	**284.190.30M**
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	**284.216.40M**

Продається у пластиковій упаковці.

Пили для промислового обладнання. Позитивний кут нахилу.

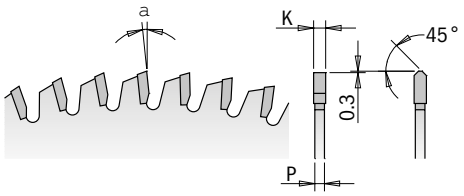
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	**284.080.10P**
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	**284.096.12P**
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	**284.092.14P**
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	**284.108.14P**
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	**284.096.16P**
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	**284.096.17P**
new 450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	5°	TCG	**284.108.18M**
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	**284.108.18P**
new 500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	5°	TCG	**284.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	**284.120.20P**

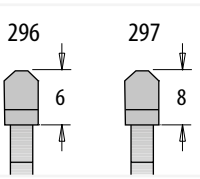
Продаються у картонній упаковці.



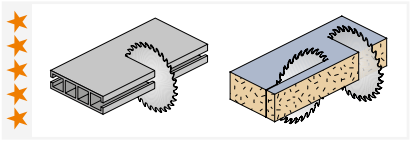
296-297

ЗАСТОСУВАННЯ: Різання труб, порожнистих профілів і брусків; розкрій панельних матеріалів.
ОБЛАДНАННЯ: Ручні верстати: циркулярні пили, торцювальні пили, настільні пили. Для електроінструменту використовувати пили серії 296.
МАТЕРІАЛ: Алюміній, латунь, алюмінієві сплави, композитні матеріали, ламіноване ДСП.
УВАГА: Рекомендовано використання рідкого лубриканту. Не рекомендовано використання восковмісного лубриканту.





HV10: 1.765
N/мм²: 2.150



Пили для електроінструменту і торцювальних пил.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	**296.120.36H**
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.160.40H**
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.160.56H**
165*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.165.40H**
165*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.165.56H**
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.180.40H**
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.190.40M**
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.190.64M**
190*	20 (Festool®)	5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.190.64FF**
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.200.48M**
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.210.48M**
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.210.64M**
216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**297.064.09M**
216*	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**297.080.09M**
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.225.64M**
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.230.48M**
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.235.48M**

*Немалошумні
Продаються у картонній упаковці.

Пили для торцювальних, циркулярних пил і верстатів для зрощення. Негативний кут атаки.

250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.080.10M**
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.080.10P**
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	**297.081.10M**
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**297.080.11M**
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.064.11M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.12M**
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.12P**
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.13M**
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.23M**
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.33M**
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.33P**
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.108.14M**
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.108.14P**
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.120.16M**
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.108.16P**
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**Y297.140.18M**
new 450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.108.18M**
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.108.18P**
new 500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.120.20P**

*Немалошумні
Продаються у картонній упаковці.

226

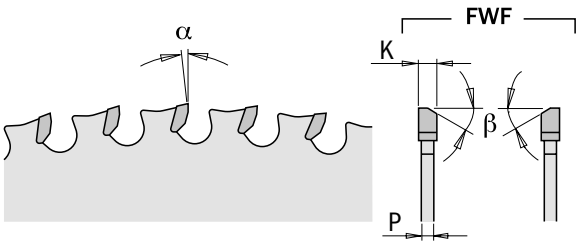
ЗАСТОСУВАННЯ: Розкрій листового металу, сендвіч-панелей; нарізка труб, профілів.

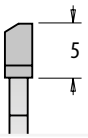
ОБЛАДНАННЯ: Ручні дискові пили, торцювальні пили.

МАТЕРІАЛ: Металеві матеріали, конструкційна сталь.

УВАГА: Не рекомендується застосування лубрикантів.

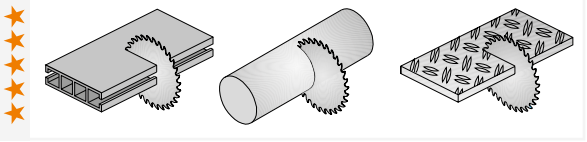






HV10: 1.520

N/мм²: 2.300



Увага! ДЛЯ ЗБЕРЕЖЕННЯ ВІДМІННОЇ ЯКОСТІ РІЗУ І ДОВГОГО ТЕРМІНУ ВИКОРИСТАННЯ ПИЛИ ПОТРІБНО ЗАСТОСОВУВАТИ РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ (RPM).
Значення MAX RPM розраховані для безпечної роботи, недотримання рекомендованих обертів значно скорочує термін використання інструменту.

D мм	F мм	Додаткові отвори	RPM рекомендовані	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
136,5*	10		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05**
136,5*	20		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05H**
150	20		4400	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	**226.032.06H**
160	20		4100	30	2	1,6	0°	8° FWF	**226.030.06H**
165	15,87<>		4000	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06**
165	20	2/6/32	4000	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06H**
165	30	2/6/32	4000	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06M**
184	15,87<>		3600	48	2	1,6	0°	8° FWF	**226.048.07**
190	30	2/7/42	3500	40	2	1,6	0°	8° FWF	**226.040.07M**
210	15,87<>		3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.08**
210	30	2/7/42	3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.08M**
216	30	2/7/42	3000	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.047.09M**
235	30	2/7/42	2800	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.09M**
254	15,87		2600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.10**
254	15,87		2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.060.10**
254**	30	COMBI3	2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.060.10M**
305	25,4		2100	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.060.12**
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.080.12**
305**	30	COMBI3	2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.080.12M**
355	25,4		1800	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.072.14**
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.090.14**
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.090.14M**

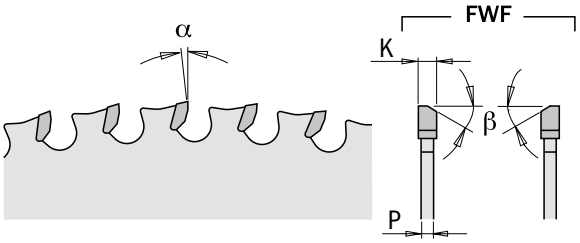
*Немалошумні

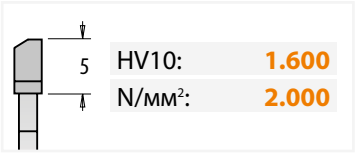
**Продаються у картонній упаковці.

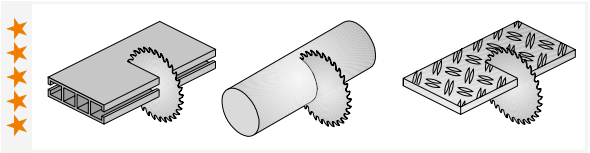
226 CERMET

ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного розпилу нержавіючої сталі.
ОБЛАДНАННЯ: Куторізні пили.
МАТЕРІАЛ: Нержавіюча сталь.
УВАГА: Не рекомендується до розпилу неметалів: деревини, скла, бетону, пластику.









Увага! ДЛЯ ЗБЕРЕЖЕННЯ ВІДМІННОЇ ЯКОСТІ РІЗУ І ДОВГОГО ТЕРМІНУ ВИКОРИСТАННЯ ПИЛИ ПОТРІБНО ЗАСТОСОВУВАТИ РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ (RPM). Значення MAX RPM розраховані для безпечної роботи, недотримання рекомендованих обертів значно скорочує термін використання інструменту.

D мм	F мм	Додаткові отвори	RPM рекомендовані	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	4100	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	**226.540.06H**
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	**226.548.07**
190	30	2/7/42	3500	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	**226.548.07M**
216	30	2/7/42	3000	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	**226.556.09M**
250**	30	COMBI3	2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.572.10M**
254	15,87		2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.572.10**
300**	30	COMBI3	2200	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.580.12M**
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.580.12**
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.590.14**
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.590.14M**

**Продаються у картонній упаковці.

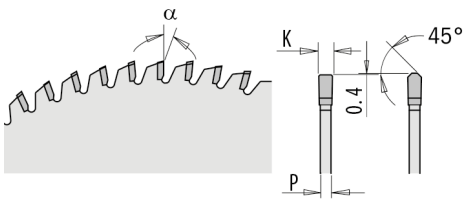
Пили для розпилу твердих матеріалів

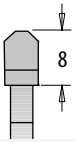
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



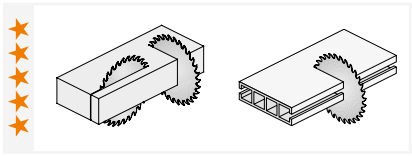
223

ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил без сколів і малювання.
ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати; настільні пили.
МАТЕРІАЛ: Штучний камінь Dupont Corian (Коріан), Wilsonart, Gibralter (Гібралтар), SSV Fountainhead, Varicor (Варікор) та ін.
УВАГА: Не рекомендується використовувати на торцювальних пилах.





HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	**223.072.10M**
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	**223.084.12M**

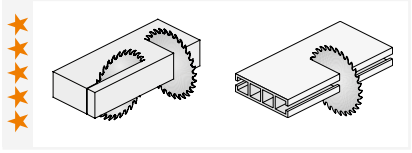
Пили для ПВХ і оргскла

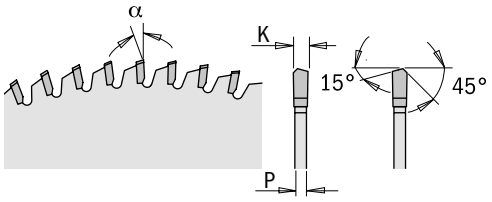
промислова серія

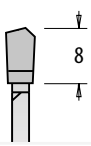


222

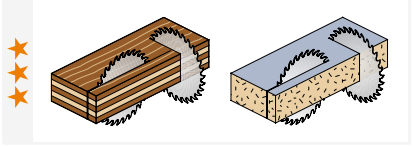
ЗАСТОСУВАННЯ: Чистий різ оргскла без плавлення і сколювання.
ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати; настільні пили, торцювальні пили.
МАТЕРІАЛ: Плексиглас (оргскло), тонкий пластик, вініл, фанера, ламіновані панелі.







HV10: 1.950
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3°	MATB	**222.080.10M**
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3°	MATB	**222.096.12M**

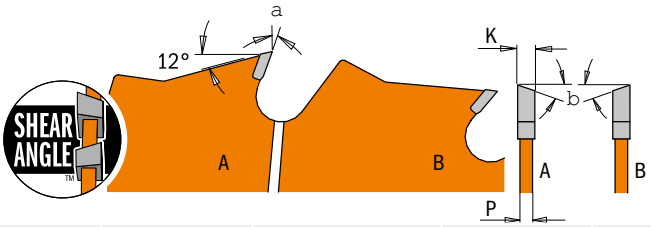
Пили з тонким пропилом ITK PLUS для поздовжнього розпилу

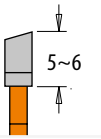


271

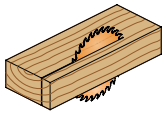
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поздовжнього різу.
Тонкий зуб зменшує витрати матеріалу.
Особливо підходить для невеликих елементів.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили, куторізки, електроінструмент.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина.





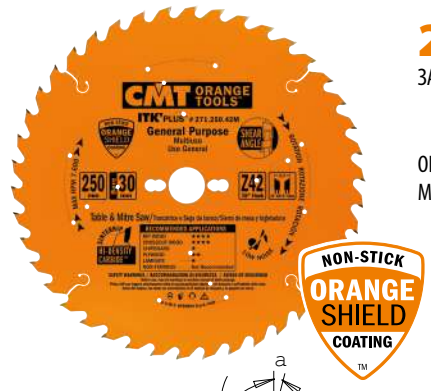


HV10: 1.550
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.250.24M**
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	**271.300.24M**

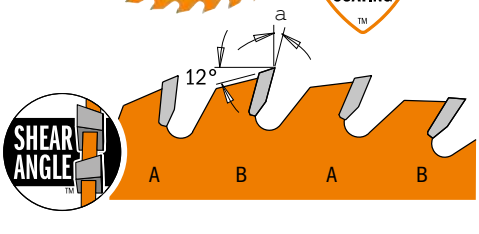
Пили з тонким пропилом ITK PLUS для поперечного і поздовжнього розпилу

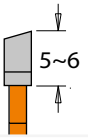


271

ЗАСТОСУВАННЯ: Для поздовжнього і поперечного різу.
Тонкий зуб зменшує витрати матеріалу.
Особливо підходить для невеликих елементів.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили, куторізки, електроінструмент, акумуляторні пили.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, фанера.







HV10: 1.550
N/мм²: 2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.136.18H**
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.150.24H**
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.160.24H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.165.24H**
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.165.24M**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.184.24H**
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.184.24M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.190.24M**
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	**271.200.36M**
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	**271.210.36M**
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	**271.216.36M**
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.235.36M**
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.250.42M**
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.300.48M**

Пили з тонким пропилом ITK PLUS для поперечного розпилу



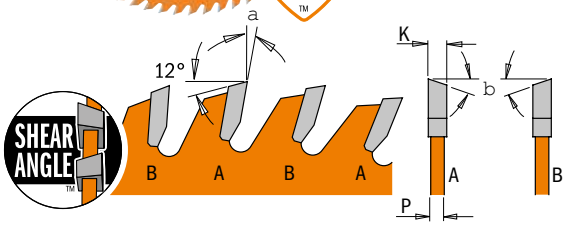
272

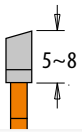
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного розпилу. Тонкий зуб зменшує витрати матеріалу. Особливо підходить для невеликих елементів.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили, куторізки, електроінструмент, акумуляторні пили.

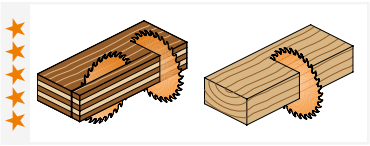
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, фанера.







HV10: 1.840
N/мм²: 2.050



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.136.36H**
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	**272.150.40H**
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	**272.160.40H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	**272.165.36H**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.184.40H**
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.184.40M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.190.42M**
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	**272.200.48M**
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	**272.210.48M**
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	**272.216.48M**
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.235.48M**
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	**272.250.60M**
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	**272.300.72M**

Пили з тонким пропилом для чистового розпилу



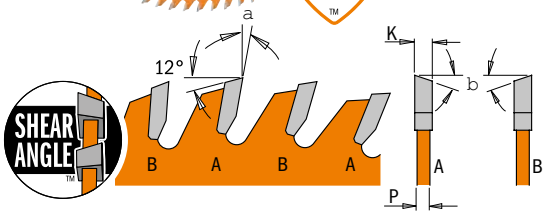
273

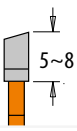
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного розпилу, ідеальне оброблення краю. Тонкий зуб зменшує витрати матеріалу. Особливо підходить для невеликих елементів.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили, куторізки, електроінструмент, акумуляторні пили.

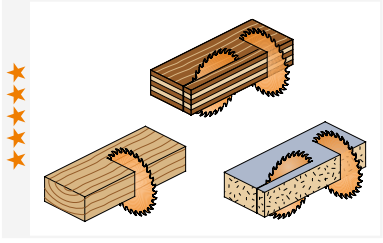
МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда та екзотична деревина, деревопохідні плити шпоновані або ламіновані.







HV10: 1.840
N/мм²: 2.050



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	**273.160.56H**
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	**273.190.64M**
216	30	COMBI3	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	**273.216.64M**
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	**273.250.80M**
300	30		96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	**273.300.96M**

Пили з тонким пропилом ITK PLUS для акумуляторних електроінструментів

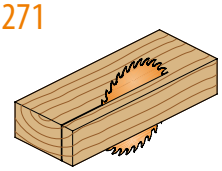


271-272-226

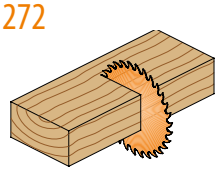
ЗАСТОСУВАННЯ: СЕРІЯ 271-272 Для поздовжнього і поперечного різу. Тонкий зуб зменшує витрати матеріалу.
СЕРІЯ 226 для різу різного типу кольорових металів і конструкторської сталі.
ОБЛАДНАННЯ: СЕРІЯ 271-272-226 для електроінструменту.
МАТЕРІАЛ: СЕРІЯ 271-272 м'яка і тверда деревина, фанера.
СЕРІЯ 226 кольорові метали і конструкторська сталь.



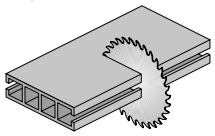
271



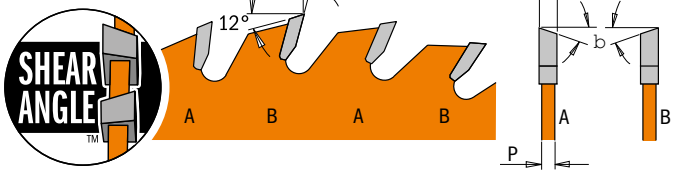
272



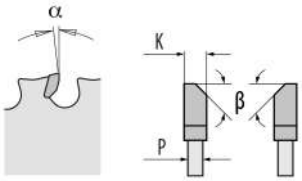
226



271-272



226



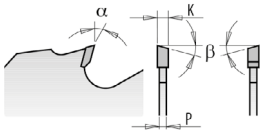
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
Поздовжній різ СЕРІЯ 271								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.136.18H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.165.24H**
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**271.165.24M**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	**271.184.24H**
Поперечний різ СЕРІЯ 272								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.136.36H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	**272.165.36H**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	**272.184.40H**
Різ сталі, кольорових металів, PVC СЕРІЯ 226								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05**
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05H**
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06**

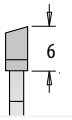
Пили для садових тримерів



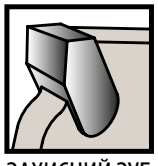
298

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання трави, чагарників, а також невеликих дерев.
ОБЛАДНАННЯ: Тримери (бензокоси).
МАТЕРІАЛ: Рослинність і м'яка деревина.
УВАГА: Ви повинні завжди носити захисні окуляри і навушники. Необхідно уважно прочитати інструкцію, що додається до пристрою.





HV10: 1.550
N/мм²: 2.600



ЗАХИСНИЙ ЗУБ

D мм	F мм	RPM max	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	**298.250.20H**
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	**298.250.20**



Алмазні пили для твердих матеріалів



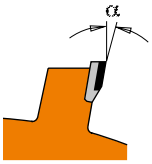
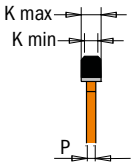
236

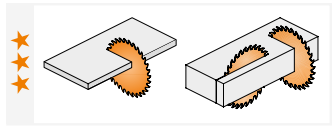
ЗАСТОСУВАННЯ: Для поперечного і поздовжнього різу твердих матеріалів.
ОБЛАДНАННЯ: Торцювальні пили, електроінструмент.
МАТЕРІАЛ: Матеріали з цементних волокон, а також ДСП, МДФ, гіпсокартонні плити. Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica®.

DIA | NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

60X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ





D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	**236.085.06G**
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.160.04H**
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	**236.160.10H**
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.180.04H**
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.190.04M**
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	**236.190.12M**
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	**236.210.12M**
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	**236.216.14M**
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.230.04M**
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	**236.250.16M**
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	**236.300.20M**

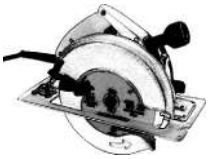
Пили для поздовжнього розпилу для електроінструменту

промислова серія

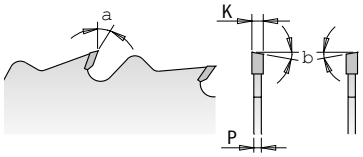


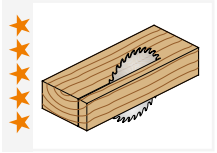
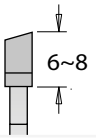
290

ЗАСТОСУВАННЯ: Швидкий поздовжній розпил масиву деревини.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили, електроінструмент.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина.



HM



HV10: 1.765
N/мм²: 2.150

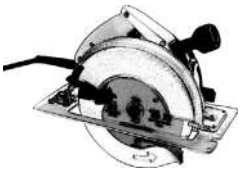
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	**290.150.12H**
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	**290.160.12E**
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	**290.160.12H**
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.180.12M**
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.190.12E**
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.190.12H**
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.190.12M**
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.200.24M**
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.210.24L**
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.210.24M**
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**290.216.24M**
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.220.24M**
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.230.24M**
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.235.24L**
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.235.24M**
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.240.24M**
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.250.24M***
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.260.28M***
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.270.28M***

* Промислова якість

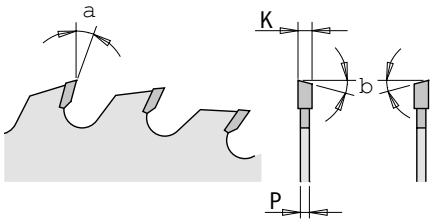


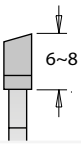
285-291

ЗАСТОСУВАННЯ: Поздовжній і поперечний різ.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили і торцювальні пили, електроінструмент.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, фанера.

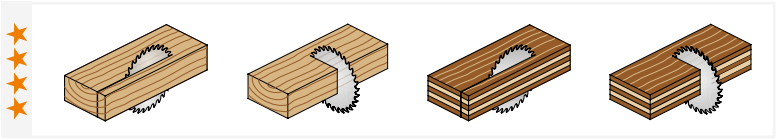


HM





HV10:	1.765
N/мм²:	2.150



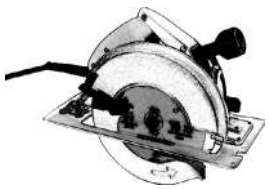
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	**291.120.18H***
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.125.20H**
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.130.20H**
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.140.20H**
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.150.24E**
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.150.24H**
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.160.24E**
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.160.24H**
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.160.24M**
165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	**291.165.24H**
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	**291.165.24M**
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.170.24M**
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.180.24H**
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.180.24M**
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.184.24E**
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.184.24M**
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.190.24E**
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.190.24H**
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.190.24M**
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	**291.190.32FF**
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.200.36M**
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.210.36L**
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.210.36M**
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**291.216.48M**
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.220.36M**
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	**291.225.36M**
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.230.36M**
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.235.36L**
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.235.36M**
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.240.36M**
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10H***
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10M***
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	**285.048.11M***
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.270.42M***

* Промислова якість

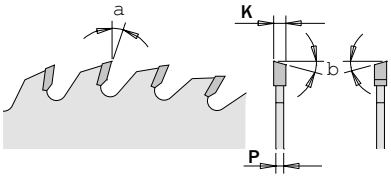


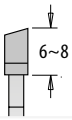
281-285-292

ЗАСТОСУВАННЯ: Поперечний різ з ідеальним обробленням краю.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили і торцювальні пили, електроінструмент.
МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда і екзотична деревина, деревопохідні шпоновані або ламіновані панелі.

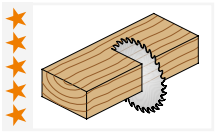


HM





HV10: 1.765
N/мм²: 2.150



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	**292.120.36H***
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	**292.120.40H**
125	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.125.36H**
130	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.130.36H**
140	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.140.36H**
150	20		40	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.150.40H**
160	16		40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.160.40E**
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.160.40H**
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H***
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H2***
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.160.40M**
160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	**292.160.56H**
165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	**292.165.56H**
165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	**292.165.40H**
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.165.40M**
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.170.40M**
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.180.40H**
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.180.40M**
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.184.40E**
184	30		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.184.40M**
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.40E**
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.40H**
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.40M**
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.64M**
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	**292.190.48FF**
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.200.48M**
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.210.48L**
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.210.48M**
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.210.64M**
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**292.216.64M**
216	30		80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**292.216.80M**
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.220.48M**
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	**292.225.48M**
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.230.48M**
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.230.64M**
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.235.48L**
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.235.48M**
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.240.48M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.060.10M***
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	**285.060.11M***

*Промислова якість

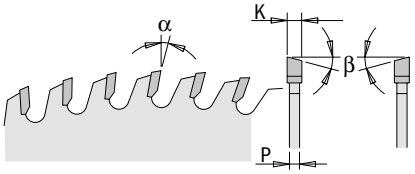


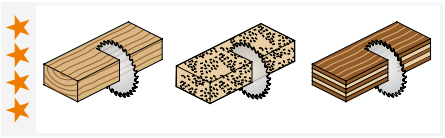
СЕРІЯ „K"

ЗАСТОСУВАННЯ: Пили для використання на будівництві чи ремонті. Характеризуються доброю якістю при помірній ціні.
ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили,стаціонарні і настільні пили.
МАТЕРІАЛ: М'яка / тверда деревина, фанера, плити OSB.



HM





K160H-X03 В упаковці 3 дискові пили для поперечного і чистого різу Ø160 мм, внутрішній отвір 20 мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	АРТИКУЛ
Пила для поперечного різу	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	1	K160H-X03
Пила для чистого різу**	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	2	

K1190M-X03 В упаковці 3 дискові пили для поперечного і чистого різу Ø190 мм, внутрішній отвір 30 мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	АРТИКУЛ
Пила для поперечного різу	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	2	K190M-X03
Пила для чистого різу**	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	1	

K216M-X03 В упаковці 3 дискові пили для поперечного і чистого різу Ø216 мм, внутрішній отвір 30 мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	АРТИКУЛ
Пила для поперечного різу	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5°	15° ATB	**1**	K216M-X03
Пила для чистого різу**	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5°	15° ATB	**2**	

K250M-X02 В упаковці 2 дискові пили для поздовжнього і універсального різу Ø250 мм, внутрішній отвір 30 мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	АРТИКУЛ
Пила для поздовжнього різу	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	**1**	K250M-X02
Пила для універсального різу	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	**1**	

K305M-X02 В упаковці 2 дискові пили для поперечного і чистого різу Ø305 мм, внутрішній отвір 30 мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	АРТИКУЛ
Пила для поперечного різу	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5°	10° ATB	1	K305M-X02
Пила для чистого різу**	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5°	10° ATB	1	

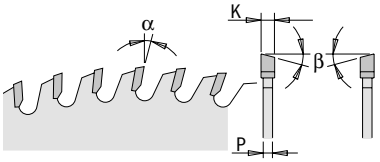


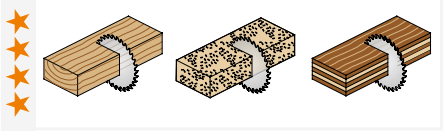
СЕРІЯ „K"

ЗАСТОСУВАННЯ: Пили для використання на будівництві чи ремонті. Характеризуються доброю якістю при помірній ціні.
ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили,стаціонарні і настільні пили.
МАТЕРІАЛ: М'яка / тверда деревина, фанера, плити OSB.



HM





Набір з 10 або 5 дискових пил для поперечного або чистого різу.

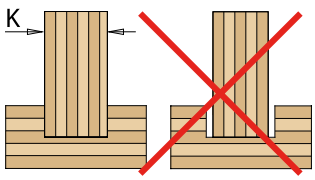
В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	АРТИКУЛ
new Пила для чистого різу	85	15		24	1,1	0,7	12°	5°ATB	1	K02403
new Пила для поперечного різу	136	20		18	1,5	1	15°	15° ATB	10	K13618H-X10
Пила для поперечного різу	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K16024H-X10
Пила для чистого різу**	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K16040H-X10
new Пила для поперечного різу	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	10	K16524H-X10
Пила для поперечного різу	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	10	K19024M-X10
Пила для поперечного різу	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	5° Neg.	15° ATB	10	K21624M-X10
Пила для чистого різу**	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	5° Neg.	15° ATB	10	K21648M-X10
Пила для поперечного різу	250	30	2/6/32 + 2/7/42	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	5	K25040M-X5

**Ідеальне оброблення краю.

230

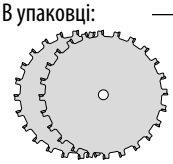
ЗАСТОСУВАННЯ: Досвід компанії CMT у розробці інструментів дозволив розробити ідеальну пазову пилу типу DADO.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні циркулярні пили.
МАТЕРІАЛ: Ламінована, тверда і м'яка деревина, фанера.
УВАГА: Основні характеристики інструменту (див. нижче):
- обмежувач подачі, щоб уникнути форсованої подачі при розпилі масивних матеріалів,
- стійкість до утворення сколів у фанері, ламінаті, твердій і м'якій деревині,
- набірні регулятори для вибору пазів від 6,35 мм до 23 мм.

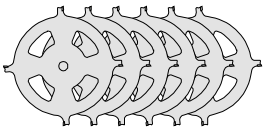
Точність різання ідеальна для пазів.

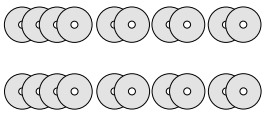




В упаковці:

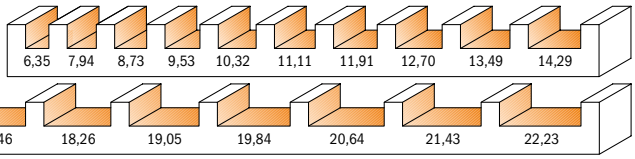

2 ПИЛИ

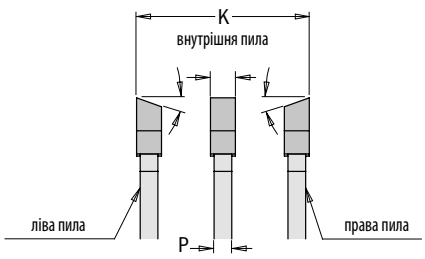

6 ПИЛОК ДЛЯ РОЗДРІБЛЕННЯ Z=4 НМ

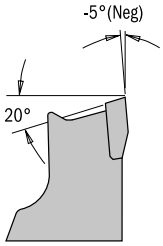

КОМПЛЕКТ ПРОКЛАДОК

Набір прокладок для отримання відповідної товщини

№.	Товщина прокладки
4	0.1мм
2	0.2мм
2	0.3мм
2	0.5мм









Конфігурація прокладки для отримання відповідної товщини

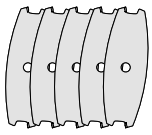
K мм	1,6мм	2,4мм	3,2мм
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4

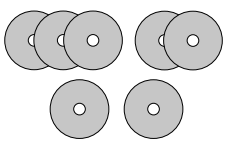
D мм	F мм	Z	P (внутрішня пила) 3,2мм	2,4мм	1,6мм	K мм min.	max	α	β	АРТИКУЛ
150	15,87	20	4	1	1	6,35	22,23	-5°	FTG + ATB	**230.520.06**
200	15,87	24	4	1	1	6,35	22,23	-5°	FTG + ATB	**230.524.08**
200	30	24	4	1	1	6,35	22,23	-5°	FTG + ATB	**230.524.08M**



В упаковці:

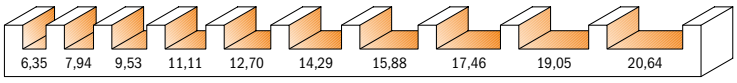

2 ПИЛИ

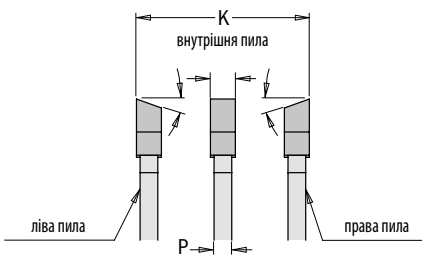

6 ПИЛОК ДЛЯ РОЗДРІБЛЕННЯ Z=4 НМ

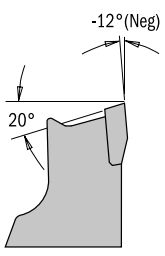

КОМПЛЕКТ ПРОКЛАДОК

Набір прокладок для отримання відповідної товщини

№.	Товщина прокладки
3	0.1мм
2	0.2мм
1	0.3мм
1	0.5мм









Набір прокладок містить

K мм	1,6мм	3,2мм
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4

D мм	F мм	Z	P (внутрішня пила) 3,2мм	1,6мм	K мм min.	max	α	β	АРТИКУЛ
200	15,87	12	4	1	6,35	20,64	-12°	FTG + ATB	**230.012.08**





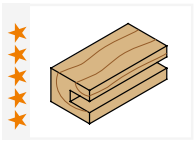
Нова модель дозволяє одночасне використання пил різної товщини

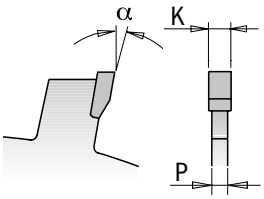
240

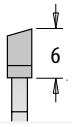
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ глухих пазів, вибірка четверті, профілювання.

ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати, настільні пили.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, плити деревопохідні, пластик.







HV10: 1.840
N/мм²: 2.050

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
150	30		12	2,0	1,4	15°	FLAT	**240.020.06M**
150	35		12	2,0	1,4	15°	FLAT	**240.020.06R**
150	30		12	3,0	2,0	15°	FLAT	**240.030.06M**
150	35		12	3,0	2,0	15°	FLAT	**240.030.06R**
150	30		12	4,0	3,0	15°	FLAT	**240.040.06M**
150	35		12	4,0	3,0	15°	FLAT	**240.040.06R**
150	30		12	5,0	3,0	15°	FLAT	**240.050.06M**
150	35		12	5,0	3,0	15°	FLAT	**240.050.06R**
150	30		12	6,0	3,0	15°	FLAT	**240.060.06M**
150	35		12	6,0	3,0	15°	FLAT	**240.060.06R**
180	30		18	3,0	2,0	15°	FLAT	**240.030.07M**
180	35		18	3,0	2,0	15°	FLAT	**240.030.07R**
180	30		18	4,0	3,0	15°	FLAT	**240.040.07M**
180	35		18	4,0	3,0	15°	FLAT	**240.040.07R**
180	30		18	5,0	3,0	15°	FLAT	**240.050.07M**
180	35		18	5,0	3,0	15°	FLAT	**240.050.07R**
180	30		18	6,0	3,0	15°	FLAT	**240.060.07M**
180	35		18	6,0	3,0	15°	FLAT	**240.060.07R**

Пазувальні пили для шпонового з'єднання (lamello)

240-241

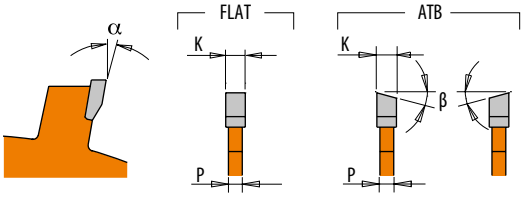
ЗАСТОСУВАННЯ: 100-міліметрові фрези для з'єднань Lamello, покриті помаранчевим PTFE покриттям, вирізають ідеальні пази. Висока якість німецької сталі і 8 твердосплавних зубів забезпечують довгий термін використання.

ОБЛАДНАННЯ: Підходить для більшості виробників, включаючи Lamello, DeWalt, Porter Cable, Skil, Bosch, FREUD.









D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	**240.006.04**
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	**240.008.04**
100*	22		8	3,96	3,1-3,9	15°	FLAT	**241.008.04**

* Обладнання: Virutex, Porter-Cable

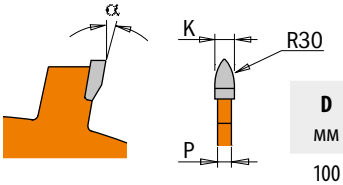
240.004.04

HM



ЗАСТОСУВАННЯ: Нова пазова пила для вирізання «човників» ідеальна для ремонту будь-яких дрібних вад у деревині. Смоляні кишені, сучки і інші вади більше не проблема. Просто вифрезеруйте даною пилкою паз вздовж волокон деревини, вклейте оригінальний ремонтний «човник», і зашліфуйте місце ремонту. Для використання на обладнанні Lamello або іншому інструменті.





D мм	F мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	**240.004.04**

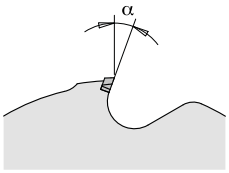
Фрези Lamello P-System® new

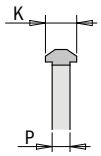
240

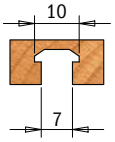
DIA

ЗАСТОСУВАННЯ: Пилкова фреза з лезом DIA, для пазування гнізд під систему з'єднання Lamelo P-system®.

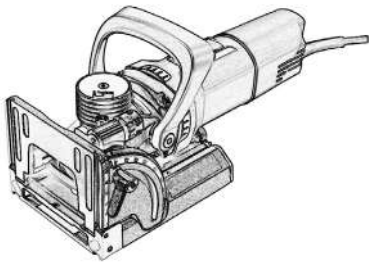




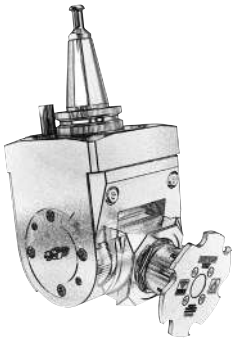




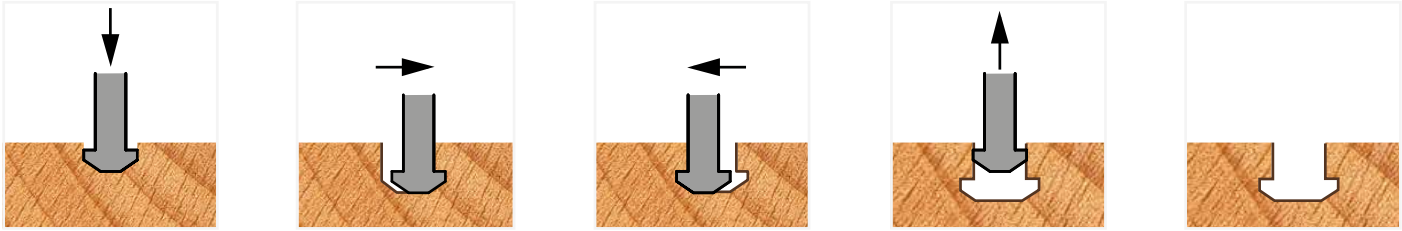
ОБЛАДНАННЯ:



Фрезер Lamello® Zeta P2



Оброблювальні центра ЧПУ



1



2



3



4



D мм	B мм	Обладнання	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Упакування	АРТИКУЛ
100,4	22	Zeta P2	4/4,5 - 9,5/36	3	7	4	20°	TCG	1	**240.601.04**
100,4	30	ЧПУ	4/6,6- 12/48	3	7	4	20°	TCG	1	**240.601.04M**

Регулювально-шліфувальні диски





299.11

ЗАСТОСУВАННЯ: Диск призначений для перевірки і регулювання ходу вузла і паралельного упору. Диск необхідно встановити на верстат і з допомогою косинця перевірити кут нахилу диска відносно поверхні столу, в разі потреби відрегулювати. Для перевірки паралельного упору, покладіть косинець на поверхню столу і перевірте кут між диском і упором. З допомогою клею на диск можна прикріпити наждачний папір і використовувати його для шліфування деталей.

D мм	F мм	P мм	АРТИКУЛ
200	15,87	2,8	**299.111.00**
200	30	2,8	**299.111.00M**
250	15,87	2,8	**299.112.00**
250	30	2,8	**299.112.00M**

Стабілізатори

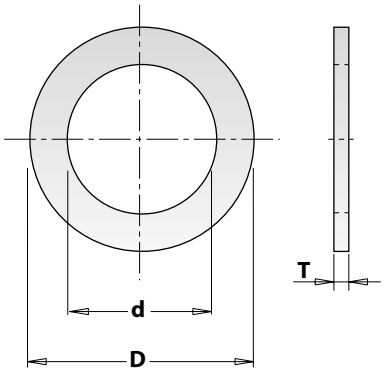


299.10

ЗАСТОСУВАННЯ: Стабілізатори для пильних дисків CMT ефективно зменшують вібрації та збільшують жорсткість пильного диска, що дає більш чистий різ і збільшує термін використання дискової пили. Також вони допомагають зменшити шум при розпилі, викликаний вібрацією полотна. Комплект складається з 2-х стабілізаторів.

ОПИС	D мм	F мм	P мм	АРТИКУЛ
Стабілізатор (2шт.) для Ø200мм	75	15,87	3,0	**299.101.00**
Стабілізатор (2шт.) для Ø200мм	75	30	3,0	**299.101.00M**
Стабілізатор (2шт.) для Ø250мм	125	15,87	3,0	**299.102.00**
Стабілізатор (2шт.) для Ø250мм	125	30	3,0	**299.102.00M**
Стабілізатор (2шт.) для Ø300мм	152	25,4	3,0	**299.103.00**
Стабілізатор (2шт.) для Ø300мм	152	30	3,0	**299.103.00M**

Кільця редукційні



299

D мм	d мм	T мм	АРТИКУЛ
15,87	10	1,2	**299.218.00**
15,87	12,7	1,2	**299.217.00**
20	12,7	1,2	**299.221.00**
20	15,87	1,4	**299.243.00**
20	16	1,2	**299.222.00**
20	18	1,4	**299.236.00**
22,2	15	1,4	**299.237.00**
22,2	16	1,4	**299.242.00**
22,2	20	1,4	**299.238.00**
25,4	15,87	1,4	**299.216.00**
25,4	19,05	1,4	**299.213.00**
25,4	20	1,4	**299.214.00**
25,4	20	2,3	**299.220.00**
25,4	22	1,4	**299.215.00**
25,4	22,2	1,4	**299.239.00**
25,4	22,2	2,3	**299.219.00**

D мм	d мм	T мм	АРТИКУЛ
30	15	1,4	**299.240.00**
30	15,87	1,4	**299.211.00**
30	16	1,4	**299.223.00**
30	16	2,0	**299.226.00**
30	18	1,4	**299.232.00**
30	19,05	1,4	**299.241.00**
30	20	1,4	**299.224.00**
30	22	1,4	**299.231.00**
30	20	2,0	**299.227.00**
30	25	1,4	**299.225.00**
30	25	2,0	**299.228.00**
30	25,4	2,0	**299.212.00**
32	30	2,0	**299.229.00**
35	30	2,0	**299.230.00**
35	32	2,0	**299.233.00**

Пили для електроінструменту

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
BOSCH								
GKS 160	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
GKS 190	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GKS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
GKS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GKS 85	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
GKS 85 G	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
GKS 55 GCE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
GKS 65 GCE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GCM 8 S	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
GCM 8 SJ	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
GCM 10 S	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 10 SD	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 12 SD	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 10 J	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 12	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 12 GDL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTM 12	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTS 10 J	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GTS 10 XC	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GKS 36	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
GKT 55 GCE	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
GCM 12 JL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 12 SD	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTM 12 JL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
PKS 66 A	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PKS 55 A	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
PKS 40	130	16						
PPS 7S	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PCM 7/ PCM 7S	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PCM 8 S	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
CELMA								
DBRCc 67	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M		296.200.48M	
DeWALT								
D23700	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		297.096.13M	
D23650K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.40H	296.190.40M	296.190.64M
D23550	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.65H
D23620	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
D23620K	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
DWS520K	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.65H
D23551	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.65H
D23651K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
DWE575K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64H	296.190.40M	296.190.64M
DWE576K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64H	296.190.40M	296.190.64M
DWE560K	184	16		291.184.24E	292.184.40E			296.165.65H
DWE550	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	
DW712	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW718	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW777	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW771	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW717XPS	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DWS780	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW743N	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	

Пили для електроінструменту

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

PILARKA	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
DeWALT								
D27107	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27107V	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW744XP	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DW745	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DW711	260	30		285.048.11M	285.060.11M		297.096.13M	
D27111	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27112	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27113	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW721KN	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
DW722KN	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
DW728KN	350	30	293.028.14M	285.054.14M	285.084.14M		297.096.12M	
EINHELL								
RT-CS 165	165	16						
BT-CS 1200	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
BT-CS 1200/1	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E			
BCS 64/1	180	20		291.180.24H	292.180.40H		296.180.40H	
RT-CS 190/1	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
BT-CS 1400/1	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
BT-MS 210	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-MS 2112	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-MS 250 L	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
BT-SM 2050	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-SM 2131	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-SM 2534	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
BT-SM 3100	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
RT-XM 305 U	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
FELISATTI								
TP751	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
SCF165/1200	165	20	290.165.12H	291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
CS165/18L	165	20	290.165.12H	291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
SC184/1400	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
TP765, TP766	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.64M	
SCF190/1600S	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
SCF210/1900S VES	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.64M	
FESTOOL								
TS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	285.160.48H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
TS 55 R	160	20	290.160.12H	291.160.24H	285.160.48H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
TS 75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
PRECISIO CS50	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PRECISIO CS70	225	30		291.225.36M	292.225.48M		296.225.64M	
KAPEX KS 88	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
KAPEX KS 120	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
SYMmETRIC 70E	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
HITACHI								
C6 BU2	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 MFA	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 SS	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 U2	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6BUY	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C7ST	185	30		291.184.24M	292.184.40M			
C7 BU2	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M

Пили для електроінструменту

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

PILARKA	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
HITACHI								
C7BUY	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 MFA	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 SS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 U2	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C8FS	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
C8FSHE	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
C9BU2	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C98	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C9U2	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C12FCH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LC	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LCH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LSH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12YA	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
MAFELL								
KSS300	120	20		291.120.18H	292.120.36H	292.120.40H	296.120.36H	
SF32, X40, XE40	125	20		291.125.20H				
MT55CC	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
KS320, KSP55F	160	30		291.160.24M	292.160.40M			
KS400	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
MKS55, MS55, PS52, B55, FU50, X55, XE55, A552106	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
MKS65, MS65, KSP66F	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.64M	
B65, X72	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M		296.200.40M	
HKS75, MS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.64M	
KSS80 EC	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.40M	
B82	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
MKS85, MS85, Erika 85	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
MKS 185 EC	450	30	285.032.16M	285.048.16M	285.060.16M			
MAKITA								
5604 R	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
5704 R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5705 R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5017 RKB	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5008 MG	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
N5900 B	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
5903 R	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
5103 R	270	30	290.270.28M	291.270.42M				
5104 S	270	30	290.270.28M	291.270.42M				
5143 R	355	30						
SP6000	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
2704	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS0714	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
LS0714 L	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
LS1013	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1016 L	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1018 L	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1040	255	30						
LS1040 L	255	30						
LS1216 L	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
LH1040	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	

Пили для електроінструменту

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

PILARKA	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНІЙ PI3	УНІВЕРСАЛЬНИЙ PI3	ПОПЕРЕЧНИЙ PI3	ЧИСТИЙ PI3	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
MAKITA								
LH1200 FL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
LF1000	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
HS7100	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
MLT100	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
BSS610RFE	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
BHS630RFE / BHS630Z	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
BLS713RFE	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
METABO								
KS 54 SP	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
KS 66 PLUS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
KSE 55 VARIO	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
KSE 68 PLUS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
KGS 216 M	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KGS 216 PLUS	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KGS 254 I	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KGS 254 M	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KGS 315 PLUS	315	30	293.028.12M	294.054.12M	285.072.13M		297.096.23M	
KS 216 M	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KS 254 PLUS	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KS 305 PLUS	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
BKH 450	450	30	286.032.18M	285.054.18M	285.066.18M		Y297.140.18M	
BKS 400	400	30	286.028.16M	285.048.16M	285.096.16M		297.120.16M	
BKS 450	450	30	286.032.18M	285.054.18M	285.066.18M		Y297.140.18M	
KS 55 FE	160	2	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
KGT 300	315	30	293.028.12M	294.054.12M	285.072.13M		297.096.23M	
KGT 501	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
MILWAUKEE								
CS 55	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
SCS 65 Q	190	30	290.190.12M	291.190.24M	296.190.40M	296.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
CS 75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
CS 60	184	30		291.184.24M	292.184.40M			
MS 305 DB	305	30		294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
TRITON								
TTS 1400	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
TA 184CSL	185	20		291.184.24M	292.184.40M			
TA 235CSL	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
TSA 001	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
VIRUTEX								
SR90J	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M	285.064.08M	296.200.48M	
SRI174T	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	285.160.48H	296.160.40H	
TM33W	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
TM43L	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
TM72C	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
TM233T	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
TS233T	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	

Пили для електроінструменту

ТОРЦЮВАЛЬНІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ
AEG					
HK125A, HK125B	125	20		291.125.20H	
TKS42	130	20		291.130.20H	
HK40	140	20		291.140.20H	
HK45A, HK46S, HK52, HK737, HK46N, HKS52, AHK52, HKS46	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
K55, K55E, K160, HK55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
HK190, HK65, HK66, HKS65, HKS66, HKSE66, K66,	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK201	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
HK75, HKS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKS85, HKS35	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
HK240	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
ATLAS COPCO					
TKS42	130	20		291.130.20H	
K55S, K55SE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
K66S, K66SE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HKS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKS85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
BLACK & DECKER					
KS1500LK	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
KS1600LK	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
KS1300	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
KS1400L	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
CASALS					
BSC150, VSC50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SC210, VSC70	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
SC230	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
ELEKTRA-BECKUM					
KS250, KGS250, GKS300	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
ELU					
MH151	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
MH155, MH55	170	30		291.170.24M	292.170.40M
MH65	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
MH165, 265	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
MH182, MH30, MH82	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
PS174, PS274	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M
MH85	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
TKS171, 170, 172, 173	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
FEIN					
SSK646	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SSK660	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
SSK661	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
FLOTTJET					
1011, 2011, 3011	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
FREUD					
FCS184	184	30	290.180.12M	291.184.24M	292.184.40M
FTR250T	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M

Пили для електроінструменту

ТОРЦЮВАЛЬНІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ
HAFFNER					
KSU105	125	20		291.125.20H	
KSU50	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
KSU110	170	30		291.170.24M	292.170.40M
KSU60	180	20		291.180.24H	292.180.40H
KSU113	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
AKS	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
KL177, KL178, KSU118	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
KL176, KS85, KSU85, SP187	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162, TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
HOLZ-HER					
Derby, Mosquito, 2110, 2111, 2171	130	20		291.130.20H	
2260, 2270, 2103, 2104, 2105	140	20		291.140.20H	
2106, 2107, 2108, HKU50/264	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30		291.170.24M	292.170.40M
HKU55, 2112, 2272, 2291	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2269, 2282	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK201, 2113, 2292, 2555	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
PKS267, 2267, 2284	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKU75, 2274, 2279	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
2118, 2120, 2171, 2293, 2294	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
HKD65, 2268	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
KITY					
0618	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KRESS					
CHKS 6055 /6050	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
CHKS 6060 /1600	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H
PERLES					
KS 170	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
RYOBI					
MS 50	150	16		291.150.24E	
MS45, MS45E	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
FM, W5502C	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E
MS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
MS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
MS 70	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
MS 85, MS 80	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
MS 85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
FM10A, 3100, 4200	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
SKIL					
5064AA	184	16		291.184.24E	292.184.40E
5155AA	170	30		291.170.24M	292.170.40M
5166AC	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
5840AD	140	20		291.140.20H	
STAYER					
Profiline, CP 46	140	20		285.040.10M	
CP 50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SLL250, SCE250, CP66	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M

Артикули пил

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
70	20	Деревопохідні матеріали	8+8	2,8-3,6		15°	FLAT	289.070.16H	27
80	20	Деревопохідні матеріали	12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	25
80	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.080.20H	27
80	20	Деревопохідні матеріали	12	3,0-4,0	2,2	5°	CONICAL	DSB.080020012.004	21
85	15	Волокнистий цемент, пластик	6	1,8	1,4	0°	TCG	236.085.06G	49
85	15	Деревина	24	1,1	0,7	12°	15° ATB	K02403	38
100	20	Деревопохідні матеріали	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	25
100	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		11°	ATB	289.700.20H	26
100	22	Деревопохідні матеріали	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	25
100	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.100.20H	27
100	22	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.100.20K	27
100	22	Пазування	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	240.006.04	40
100	22	Пазування	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	240.008.04	40
100	22	Пазування	8	3,96	3,1-3,9	15°	FLAT	241.008.04	40
100	22	Пазування	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04	41
100,4	22	Lamello P-system	3	7,0	4,0	20°	TCG	240.601.04	41
100,4	30	Lamello P-system	3	7,0	4,0	20°	TCG	240.601.04M	41
100	20	Деревопохідні матеріали	20	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.100020020.004	21
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	25
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	25
120	22	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	25
120	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24H	27
120	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24K	27
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	26
120	22	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	26
120	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	26
120	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	26
120	20	Алюміній	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	28
120	20	Деревина	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	36
120	20	Деревина	36	1,8	1,0	10°	15° ATB	292.120.36H	37
120	20	Деревина	40	1,8	1,0	10°	15° ATB	292.120.40H	37
120	50	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24T	27
100	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6			FTG	DSC.100020020.004	22
100	22	Деревопохідні матеріали	20	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.100022020.004	21
100	22	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6			FTG	DSC.100022020.004	22
120	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.120020024.004	22
120	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.120022024.004	22
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0 5°			CONICAL	DSB.120020024.004	21
120	22	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0 5°			CONICAL	DSB.120022024.004	21
125	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.125020024.004	22
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	25
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	25
125	20	Деревопохідні матеріали	24	4,3-3,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	25
125	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.125022024.004	22
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.125020024.006	22
125	22	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.125022024.006	22
125	22	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	25
125	45	Деревопохідні матеріали	24	4,3-5,5	3,2	10°	10° CO+FTG	288.125.24Q	25
125	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.125.24H	27
125	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.125.24K	27
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	26
125	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	26
125	20	Деревина	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	36
125	20	Деревина	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	37
125	20	Деревопохідні матеріали	24	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.125020024.006	22
125	45	Деревопохідні матеріали	24	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.125045024.006	22
130	20	Деревина	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	36
130	20	Деревина	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	37
136	20	Деревина	18	1,5	1,0	15°	15° ATB	K13618H-X10	38
136	20 (+10)	Електроінструмент	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	32
136	20 (+10)	Електроінструмент	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	33
136	20 (+10)	Електроінструмент	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	34
136	20 (+10)	Електроінструмент	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	34
136,5	10	Метал	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05	29
136,5	20	Метал	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H	29
140	20	Деревина	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	36
140	20	Деревина	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	37
140	16	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0	2,5	5°	CONICAL	DSB.140016024.006	22
150	30	Деревина	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	12
150	20 (+16)	Електроінструмент	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H	32
150	20 (+16)	Електроінструмент	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H	33
150	20	Деревина	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H	35
150	16	Деревина	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	36
150	20	Деревина	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	36
150	20	Метал	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.032.06H	29
150	20	Деревина	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	37
150	15,87	Пазування	20	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.520.06	39
150	30	Пазування	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06M	40
150	35	Пазування	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06R	40
150	30	Пазування	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06M	40
150	35	Пазування	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06R	40
150	30	Пазування	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06M	40
150	35	Пазування	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06R	40
150	30	Пазування	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06M	40

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
150	35	Пазування	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06R	40
150	30	Пазування	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06M	40
150	35	Пазування	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06R	40
150	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.150030036.006	22
150	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.150045036.006	22
150	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.150030036.003	25
160	20	Деревопохідні матеріали	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	16
160	20 (Virutex)	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	18
160	20	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	18
160	20	Алюміній	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	28
160	20	Деревина	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H	38
160	20	Алюміній	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	28
160	20	Метал	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H	29
160	20	Метал	40	1,8	1,4	0°	8° FWF	226.540.06H	30
160	20 (+16)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H	31
160	20 (+16)	Електроінструмент	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H	32
160	20 (+16)	Електроінструмент	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H	32
160	20	Волокнистий цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.160.04H	35
160	20	Волокнистий цемент, пластик	10	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.160.10H	35
160	16	Деревина	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	32
160	20	Деревина	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	32
160	20	Мульти-матеріал	20	2,2	1,6	10°	HR	235.160.20H	20
160	16	Деревина	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	36
160	20	Деревина	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	36
160	20	Деревина	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	38
160	30	Деревина	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	36
160	20	Алюміній	24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H	27
160	16	Деревина	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	37
160	20	Деревина	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	37
160	20 (Virutex)	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	37
160	20	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	37
160	20	Деревопохідні матеріали	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.161.56H	18
160	30	Деревина	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	37
160	20	Деревина	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	37
160	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.160045036.006	22
160	55	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.160055036.006	22
160	55	Деревопохідні матеріали	36	4,8-5,6	3,5	5°	CONICAL	DSB.160055036.006	22
160	20	Деревина	24	2,2	1,4	15°	15°ATB	K16024H-X10	38
160	20	Деревина	40	2,2	1,4	15°	15°ATB	K16040H-X10	38
160	20	Деревина	48	2,2	1,6	5°	15°ATB	285.160.48H	12
165	15,87<>	Метал	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06	28
165	20	Метал	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06H	28
165	20 (+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	32
165	20 (+15,87)	Електроінструмент	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	33
165	20 (+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	32
165	20 (+15,87)	Електроінструмент	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	34
165	15,87<>	Метал	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06	34
165	20	Деревина	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	36
165	20	Деревина	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	K16524H-X10	38
165	30	Деревина	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	36
165	30	Метал	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06M	29
165	20	Деревина	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	37
160	20	Деревопохідні матеріали	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.166.56H	18
165	20	Деревина	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	37
165	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M	37
165	20	Алюміній	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H	28
165	20	Алюміній	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H	28
165	30	Деревина	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M	33
170	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	36
170	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	37
180	40	Багатопили	21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.07S	8
180	30	Деревина	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	12
180	20	Алюміній	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	28
180	20	Волокнистий цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.180.04H	35
180	30	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	35
180	20	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	36
180	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	36
180	20	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	37
180	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	37
180	30	Пазування	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07M	40
180	35	Пазування	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07R	40
180	30	Пазування	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07M	40
180	35	Пазування	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07R	40
180	30	Пазування	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07M	40
180	35	Пазування	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07R	40
180	30	Пазування	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07M	40
180	35	Пазування	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07R	40
180	20	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.180020036.006	22
180	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	10°ATB	DSB.180030036.006	22
180	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.180045036.006	22
180	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-5,6	3,5	5°	CONICAL	DSB.180045036.006	22
180	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.180030036.000	25
180	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-6,0	3,5	6°	CO+5° ATB	P36.180045036.000	25
184	15,87<>	Метал	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.048.07	29

Артикули пил

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
184	15,87<>	Метал	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.548.07	30
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	32
184	30	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M	32
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	33
184	30	Електроінструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M	33
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	32
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	33
184	16	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	36
184	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	36
184	16	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	37
184	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	37
190	30	Алюміній	30	2,6	2,5	5°	TCG	284.190.30M	27
190	30	Алюміній	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	28
190	30	Деревина	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	K190M-X03	38
190	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	28
190	20 (Festool® FF)	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	28
190	30	Метал	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M	29
190	30	Метал	48	1,8	1,4	0°	8° FWF	226.548.07M	30
190	30 (+20+16)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M	32
190	30 (+20+16)	Електроінструмент	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M	33
190	30 (+20+16)	Електроінструмент	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M	33
190	30	Волокнистий цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.190.04M	35
190	30	Волокнистий цемент, пластик	12	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.190.12M	35
190	16	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	35
190	20	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	35
190	30	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	35
190	30	Мульти-матеріал	24	2,5	2,0	10°	HR	235.190.24M	20
190	16	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	36
190	20	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	36
190	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	36
190	20 (Festool® FF)	Деревина	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	36
190	16	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	37
190	20	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	37
190	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	37
190	30	Деревина	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	37
190	20 (Festool® FF)	Деревина	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF	37
190	30	Деревина	24	2,2	1,4	20°	10°ATB	K19024M-X10	38
200	40	Багатопили	21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.08S	8
200	30	Деревина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	11
200	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	11
200	30	Деревина	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	12
200	30	Деревопохідні матеріали	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	18
200	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	28
200	30	Електроінструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M	32
200	30	Електроінструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M	33
200	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	35
200	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	36
200	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	37
200	15,87	Пазування	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08	39
200	30	Пазування	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08M	39
200	15,87	Пазування	12	6,35 - 20,64		-12°	FTG+ATB	230.012.08	39
200	20	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200020036.006	22
200	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200030036.006	22
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200045036.006	22
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-5,6	3,5	5°	CONICAL	DSB.200045036.006	22
200	65	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200065036.006	22
200	80	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200080036.006	22
200	20	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200020036.000	25
200	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CONICAL	P36.200030036.000	25
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,5	6°	CONICAL	P36.200045036.000	25
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-6,0	3,2	6°	CONICAL	P36.200045036.010	25
200	65	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CONICAL	P36.200065036.000	25
200	80	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CONICAL	P36.200080036.000	25
210	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	28
210	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	28
210	15,87<>	Метал	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08	29
210	30	Метал	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M	29
210	30 (+25)	Електроінструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M	32
210	30 (+25)	Електроінструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M	33
210	25	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L	35
210	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	35
210	25	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	36
210	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	37
210	25	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	37
210	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	37
210	30	Деревина	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	37
210	30	Деревина	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M	35

Артикули пил

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
216	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	28
216	30	Алюміній	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.09M	28
216	30	Метал	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.047.09M	29
216	30	Деревина	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	35
216	30	Деревина	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	38
216	30	Метал	56	1,8	1,4	0°	TCG	226.556.09M	20
216	30	Мульти-матеріал	30	2,5	2,0	10°	HR	235.216.30M	20
216	30	Електроінструмент	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M	32
216	30	Алюміній	40	2,6	2,5	5°	TCG	284.216.40M	27
216	30	Електроінструмент	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M	33
216	30	Електроінструмент	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M	33
216	30	Волокнистий цемент, пластик	14	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.216.14M	35
216	30	Деревина	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	36
216	30	Деревина	40	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	38
216	30	Деревина	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	37
216	30	Деревина	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	37
216	30	Деревина	24	2,4	1,6	-5°Neg.	15°ATB	K21624M-X10	38
216	30	Деревина	48	2,4	1,6	-5°Neg.	15°ATB	K21648M-X10	38
220	30	Деревопохідні матеріали	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	16
220	30	Деревопохідні матеріали	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M	16
220	30	Деревопохідні матеріали	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M	14
220	30	Деревопохідні матеріали	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	18
220	30	Деревопохідні матеріали	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M	18
220	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	35
220	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	36
220	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	37
225	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	28
225	30	Деревина	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	36
225	30	Деревина	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	37
230	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	28
230	30	Волокнистий цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.230.04M	35
230	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	35
230	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	36
230	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	36
230	30	Деревина	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	36
235	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	28
235	30	Метал	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M	29
235	30 (+25)	Електроінструмент	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M	32
235	30 (+25)	Електроінструмент	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M	33
235	25	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	35
235	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	35
235	25	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	37
235	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	36
235	25	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	37
235	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	37
240	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	35
240	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	36
240	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	37
250	70	Багатопили	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	8
250	80	Багатопили	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	8
250	30	Багатопили	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	70	Багатопили	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	80	Багатопили	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	30	Деревина будівельна	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	10
250	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	10
250	30	Мульти-матеріал	36	2,5	2,0	10°	HR	235.250.36M	38
250	30	Деревина	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	K250M-X02	38
250	20	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	11
250	30	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	11
250	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	11
250	30	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	11
250	35	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	11
250	35	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	11
250	30	Деревина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	12
250	35	Деревина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	12
250	30	Деревина	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	12
250	30	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	13
250	30	Деревина	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X5	38
250	30	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	13
250	30	Деревина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	13
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	14
250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	16
250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M	16
250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	10°	10° HDF	287.648.10M	15
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M	14
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	-2° Neg.	ATB	283.680.10M	14
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	17
250	30	Деревопохідні матеріали	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	17
250	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M	18
250	30	Деревопохідні матеріали	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M	18
250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.250030048.004	21
250	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
250	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
250	32	Алюміній	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	27

Артикули пил

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
250	30	Алюміній	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	28
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.681.10M	18
250	32	Алюміній	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	28
250	30	Метал	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.572.10M	30
250	30	Corian®	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	31
250	30	Plexiglas і plastik	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M	31
250	30	Електроінструмент	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M	32
250	30	Електроінструмент	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M	32
250	30	Електроінструмент	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M	33
250	30	Електроінструмент	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M	33
250	30	Волокнистий цемент, пластик	16	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.250.16M	35
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.250030080.004	21
250	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	35
250	20	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	36
250	30	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	36
250	30	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	37
250	20	Садові тримери	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	34
250	25,4	Садові тримери	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	34
250	30	Деревина	40	2,6	1,8	15°	10°ATB	K25040M-X5	38
254	15,87	Метал	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	29
254	15,87	Метал	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	29
254	30	Метал	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	29
254	15,87	Метал	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.572.10	30
254	30	Деревопохідні матеріали	48	2,4	1,8	-5°Neg.	10°ATB	294.048.10M	11
254	30	Деревопохідні матеріали	60	2,4	1,8	-5°Neg.	10°ATB	294.060.10M	11
254	30	Метал	80	3,2	2,5	-5°Neg.	TCG	297.081.10M	28
260	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M	35
260	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	36
260	30	Деревина	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	11
260	30	Алюміній	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	28
260	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	36
260	30	Деревопохідні матеріали	60	2,5	1,8	-5°Neg.	10°ATB	294.060.11M	11
260	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10°ATB	290.260.28M*	35
270	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	35
270	30	Деревина	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	36
270	30	Деревина	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	11
275	20	Деревина	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	11
280	30	Деревина	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	11
280	30	Алюміній	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	28
300	70	Багатопили	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	8
300	80	Багатопили	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	8
300	30	Багатопили	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	8
300	70	Багатопили	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	8
300	80	Багатопили	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	8
300	30	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	60	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	70	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	80	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	30	Багатопили	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	70	Багатопили	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	30	Деревина будівельна	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	10
300	30	Деревина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	10
300	35	Деревина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	10
300	20	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	11
300	30	Деревина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	11
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.681.10M	18
300	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	11
300	30	Деревина	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	11
300	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	11
300	35	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	11
300	35	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	11
300	30	Деревина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	12
300	35	Деревина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	12
300	30	Деревина	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	12
300	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	13
300	30	Деревина будівельна	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M	10
300	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	13
300	30	Деревина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	13
300	30	Деревопохідні матеріали	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	15
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	14
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	38°	ATB	283.696.12M	14
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	17
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	17
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	17
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.697.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030060.004	21
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.300030072.004	21

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	18
300	32	Алюміній	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	27
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.300030096.004	21
300	30	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	28
300	32	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	28
300	30	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.580.12M	30
300	30	Corian®	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	31
300	30	Plexiglas i plastik	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M	31
300	30	Електроінструмент	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M	32
300	30	Електроінструмент	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M	32
300	30	Електроінструмент	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M	33
300	30	Електроінструмент	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M	33
300	30	Волокнистий цемент, пластик	20	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.300.20M	35
300	30	Деревопохідні матеріали	48	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300030048.006	21
300	50	Деревопохідні матеріали	48	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300050048.006	21
300	65	Деревопохідні матеріали	48	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300065048.006	21
300	65	Деревопохідні матеріали	72	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300065072.006	21
300	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.300030072.00W	23
303	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	16
303	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M	16
303	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	10° HDF	287.660.12M	16
305	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	10
305	30	Деревина	40	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB	K305M-X02	38
305	30	Деревина	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	11
305	30	Деревина	60	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB	K305M-X02	38
305	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	12
305	30	Деревина	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	12
305	30	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	28
305	25,4	Метал	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	29
305	25,4	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	29
305	30	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	29
305	25,4	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.580.12	30
315	30	Деревина будівельна	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	10
315	30	Деревина	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	10
315	30	Деревина	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	11
315	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M	12
315	30	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	28
315	30	Деревина	36	3,2	1,8	15°	5° ATB	285.036.13M	12
320	65	Деревопохідні матеріали	60	4,4	3	16°	TP	P28.320065060.00W	23
320	30	Деревопохідні матеріали	60	4,4	3,2	16°	TP	P28.320030060.00W	23
330	30	Метал	96	3,2	2,5	-6°Neg.	TCG	297.096.33M	28
330	32	Метал	96	3,2	2,5	-6°Neg.	TCG	297.096.33P	28
350	30	Багатопили	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	8
350	70	Багатопили	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	8
350	30	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	60	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	80	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
350	30	Багатопили	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	70	Багатопили	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	30	Деревина будівельна	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	10
350	30	Деревина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	10
350	35	Деревина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	10
350	30	Деревина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	11
350	30	Деревина	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	11
350	30	Деревопохідні матеріали	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	DSA.350030072.004	21
350	30	Деревина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	11
350	35	Деревина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	11
350	35	Деревина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	11
350	30	Деревина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	12
350	35	Деревина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	12
350	30	Деревина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	13
350	30	Деревина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	13
350	30	Деревина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	13
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	14
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	17
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	17
350	30	Деревопохідні матеріали	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	18
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	18
350	32	Алюміній	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	27
350	32	Алюміній	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	27
350	30	Алюміній	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	28
350	32	Алюміній	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	28
350	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.350030072.00W	23
350	60	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.350060072.00W	23
350	75	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.350075072.00W	23
350	30	Деревопохідні матеріали	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M	17
355	25,4	Метал	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	29

Артикули пил

D мм	F мм	Призначення	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
355	25,4	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	29
355	30	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	29
355	25,4	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.590.14	30
355	30	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.590.14M	30
360	65	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.360065072.00W	23
380	60	Деревопохідні матеріали	72	4,8	3,5	16°	TP	P28.380060072.00W	23
400	30	Багатопили	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	70	Багатопили	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	30	Деревина будівельна	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	10
400	30	Деревина	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	10
400	30	Деревина	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	11
400	30	Деревина	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	11
400	30	Деревина	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	12
400	30	Деревина	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	12
400	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	27
400	30	Алюміній	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	28
400	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	28
420	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	27
400	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	27
400	30	Алюміній	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	28
400	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	28
400	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.400030072.00W	23
400	80	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.400080072.00W	23
400	30	Деревина	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M	13
400	30	Деревина	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M	13
420	80	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.420080072.00W	23
420	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	27
450	30	Деревина будівельна	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	10
450	30	Деревина	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	10
450	30	Деревина	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	11
450	30	Деревина	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M	11
450	32	Алюміній	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P	24
450	30	Алюміній	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	28
450	30	Алюміній	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18M	27
450	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	28
450	30	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18M	28
500	30	Алюміній	120	4,0		-6° Neg.	TCG	297.120.20M	28
450	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.450030072.00W	23
450	60	Деревопохідні матеріали	72	4,8	3,8	16°	TP	P28.450060072.00W	23
460	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.460030072.00W	23
500	30	Деревина будівельна	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	10
500	30	Деревина	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	10
500	30	Деревина	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	11
500	30	Деревина	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	11
500	30	Деревина будівельна	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	10
500	30	Деревина	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	10
500	30	Деревина	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	11
500	30	Деревина	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	11
500	30	Алюміній	120	4,0	3,5	5°	TCG	284.120.20M	27
500	32	Алюміній	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P	27
500	32	Алюміній	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	28
550	30	Деревина будівельна	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	10
550	30	Деревина	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	11
550	30	Деревина	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	11
600	30	Деревина будівельна	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	10
600	30	Деревина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	11
700	30	Деревина будівельна	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	10
700	30	Деревина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	11
600	30	Деревина будівельна	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	10
600	30	Деревина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	11
700	30	Деревина будівельна	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	10
700	30	Деревина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	11
600	30	Деревина будівельна	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	10
600	30	Деревина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	11
700	30	Деревина будівельна	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	10
700	30	Деревина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	11

Пильні полотна для електролобзиків

МАТЕРІАЛ НАЙВИЩОЇ ЯКОСТІ

Виготовлені з використанням сучасних технологічних процесів та обладнання. Ці пильні полотна спеціально розроблені для різання м'якої і твердої деревини, плит OSB, ламінованих плит, пластмас, HDP, фанери, заліза, алюмінію, скловолокна і нержавіючої сталі. Пильні полотна можуть бути виготовлені з трьох видів матеріалу.



HCS

Високовуглецева сталь

Для різання м'яких матеріалів і м'яких штучних матеріалів.

BIM

Bi-Метал Plus з 8% додаванням кобальту

Спеціальне поєднання Bi-Метали і кобальту гарантує найвищу продуктивність та до 50% довший термін використання у порівнянні з конскуруючим інструментом.

HM

Полотно з твердосплавними зубами забезпечує довгий термін використання інструменту!

Спеціально підібрана твердість полотна з твердосплавними зубами гарантує у 10 разів довший термін використання.

HSS

Швидкоріжуча інструментальна сталь

Для різання волокнисто-цементних плит, цегли, пористого бетону, гіпсокартону, МДФ, склопластику і Eternit®.

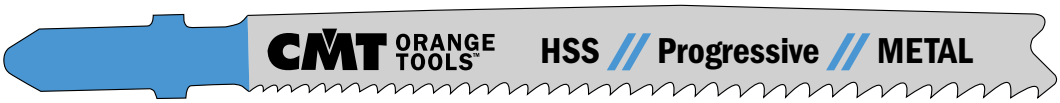
ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ІНСТРУМЕНТУ ГАРАНТІЯ НАЙКРАЩИХ РЕЗУЛЬТАТІВ!

Завдяки позначенням (кольору і піктограми) без проблем вибрати правильний інструмент для роботи! За допомогою наших рекомендацій і пропонованих нами продуктів найвищої якості, гарантуєш собі успіх. Дуже важливим є також вибір геометрії зуба.







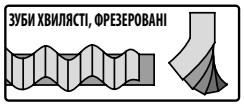




Для швидкого різання в деревині.



Для різання матеріалів, таких як: м'яка і тверда деревина, алюміній, штучні матеріали, кольорові метали.



Для різання м'якої сталі, фанери, алюмінію та інших кольорових металів.



Для різання деревини і штучних матеріалів.

Пильні полотна для електролобзиків

	Матеріал	Товщина матеріалу мм	Якість різу			Для чистого різу	Для чорнового різу	Для чистого криволінійного різу	Для чорнового криволінійного різу
Деревина	М'ЯКА ДЕРЕВИНА	1,5 - 15			Чистовий			JT101A0	
		2 - 15	Чорновий					JT119B0	
		3 - 65			Чистовий	JT234X			
		3 - 30			Чистовий	JT101B			
		3 - 30			Чистовий	JT101BR			
		4 - 60	Чорновий				JT111C		
		5 - 60		Швидкий			JT144D		JT244D
		5 - 100		Швидкий			JT344D		
		7 - 55			Чистовий	JT101D			
		7 - 65			Чистовий	JT101CD			
	ТВЕРДА ДЕРЕВИНА	1,5 - 15			Чистовий			JT101A0	
		3 - 30			Чистовий	JT101B			
		3 - 30			Чистовий	JT101BR			
		3 - 65			Чистовий	JT234X			
		5 - 60		Швидкий			JT144D		JT244D
		5 - 100		Швидкий			JT344D		
		7 - 55			Чистовий	JT101D			
		7 - 65			Чистовий	JT101CD			
	OSB	2 - 15	Чорновий					JT119B0	
		3 - 30			Чистовий	JT101B			
		4 - 60	Чорновий				JT111C		
		5 - 60		Швидкий			JT144D		JT244D
		7 - 55			Чистовий	JT101D			
	ФАНЕРА	1,5 - 15			Чистовий			JT101A0	
		2 - 15	Чорновий					JT119B0	
		3 - 30			Чистовий	JT101B			
		3 - 30			Чистовий	JT101BR			
		3 - 65			Чистовий	JT234X			
		4 - 60	Чорновий				JT111C		
		5 - 60		Швидкий			JT144D		JT244D
		5 - 100		Швидкий			JT344D		
		7 - 55			Чистовий	JT101D			
	КОНСТРУКЦІЙНА ДЕРЕВИНА	<30			Чистовий	JT101B			
		3 - 65			Чистовий	JT234X			
		<100		Швидкий			JT344D		
	ДСП	2 - 15	Чорновий					JT119B0	
		3 - 30			Чистовий	JT101B			
		3 - 65			Чистовий	JT234X			
		4 - 60	Чорновий				JT111C		
		5 - 60		Швидкий			JT144D		JT244D
	ЛАМІНОВАНІ ПАНЕЛІ, КУХОННІ СТІЛЬНИЦІ	1,5 - 15			Чистовий			JT101A0	
		1,5 - 15			Чистовий	JT101BIF			
		3 - 30			Чистовий	JT101B			
		3 - 30			Чистовий	JT101BR			
		3 - 65			Чистовий	JT234X			
МЕТАЛ	БЛЯХА	1 - 3	Чорновий			JT118A		JT218A	
		1,5 - 10		Швидкий		JT123X			
		2,5 - 6	Чорновий			JT118B			
	АЛЮМІНІЙ, КОЛЬОРОВІ МЕТАЛИ	<30		Швидкий		JT127D			
		1,5 - 10		Швидкий		JT123X			
	ТРУБИ	<30		Швидкий		JT123X			
	НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	1,5 - 3		Швидкий		JT123X			
ПЛАСТИК	GRP (СКЛОВОЛОКНО) ШТУЧНІ МАТЕРІАЛИ (PP, PE, PCV, PA, PS)	<30		Швидкий		JT127D			
		<30			Чистовий	JT101D			
		<30		Швидкий		JT123X			
		7 - 65			Чистовий	JT301CD			
СПЕЦІАЛЬНО	ГІПСОКАРТОН	5 - 50	Спеціально			JT141HM			
		5 - 80	Спеціально			JT341HM			
	GRP (СКЛОВОЛОКНО)	<80	Спеціально			JT341HM			
	ФІБРОЦЕМЕНТНА ПЛИТА	5 - 50	Спеціально			JT141HM			
		5 - 80	Спеціально			JT341HM			

Пильні полотна для електролобзиків

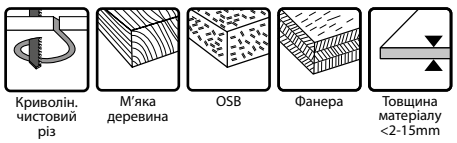
JT119B0





М'яка деревина (2-15 мм), фанера, ДСП, столярні плити, МДФ, особливо для криволінійного різу.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	2	JT119B0



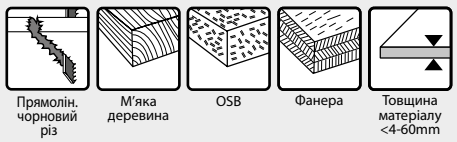
JT111C





М'яка деревина (4-60 мм), ДСП, столярні плити, ДВП, швидкий різ.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	3	JT111C-5



JT744D





Швидкий, прямолінійний і чорновий різ твердої деревини і інших матеріалів, тверда/м'яка деревина (5 ~ 135мм) і багатошарові матеріали.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	180	155	4	JT744D-3



JT144D





Швидкий різ. М'яка деревина (5-60 мм), ДСП, столярні плити, ДВП.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	4	JT144D-5
25	100	75	4	JT144D-25
100	100	75	4	JT144D-100



JT244D





М'яка деревина (5-60 мм), ДСП, столярні плити, ДВП, особливо для криволінійного різу.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	3	JT244D-5



JT344D





Будівельна деревина, м'яка деревина (5-100 мм), ДСП, столярні плити, ДВП.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	132	110	4	JT344D-5



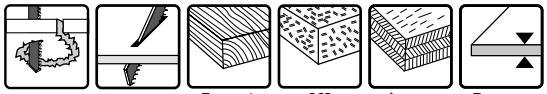
JT244DDC



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ШЛІФОВАНІ | ДВА ЗУБА | ШВИДКИЙ РІЗ | HCS

Дуже швидкий, криволінійний і заглибний різ твердої деревини (5-60 мм), фанера, OSB.
Спеціальна система з двох зубів для швидкого криволінійного різання.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	75	100	4	JT244DDC-5



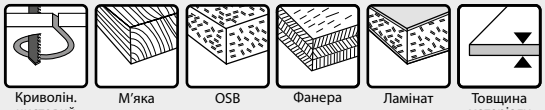
JT101A0



ДЕРЕВИНА | БІК І ЗУБИ ШЛІФОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | HCS

М'яка деревина, фанера, плити покриті плівкою (1,5-15 мм), особливо для криволінійного різу.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	1,4	JT101A0-5



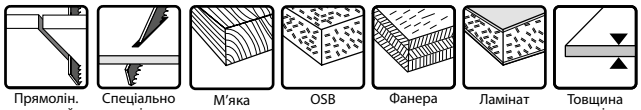
JT101B



ДЕРЕВИНА | БІК І ЗУБИ ШЛІФОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | HCS

М'яка деревина, ДСП, столярні плити, ДВП (3-30 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	2,5	JT101B-5
25	100	75	2,5	JT101B-25



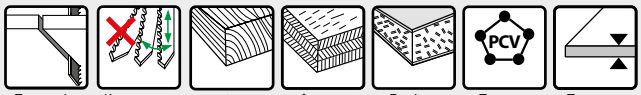
JT101BR



ДЕРЕВИНА | БІК І ЗУБИ ШЛІФОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | HCS

М'яка деревина, ДСП, столярні плити, ДВП (3-30 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	2,5	JT101BR-5
25	100	75	2,5	JT101BR-25



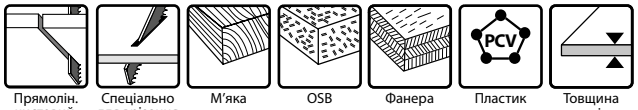
JT101D



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | HCS

М'яка деревина, ДСП, столярні плити, ДВП (7-55 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	4	JT101D-5



JT101BIF



ДЕРЕВИНА | БІК І ЗУБИ ШЛІФОВАНІ | ДОВГИЙ термін використання | ДОБРИЙ РІЗ | BIM

Ламінат (1,5 - 15 мм), плити ламіновані із штучних матеріалів/HPL (1,5 - 15 мм), плити Multiplex (1,5 - 15 мм).

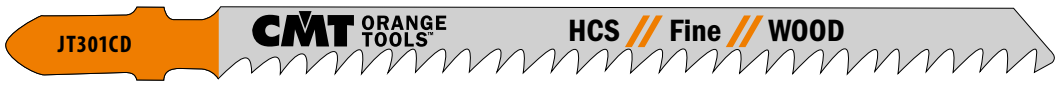
Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	83	58	1,7	JT101BIF-5



Пильні полотна для електролобзиків

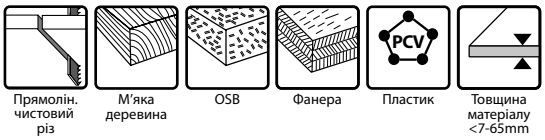
JT301CD

ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | HCS



М'яка деревина, ДСП, столярні плити, ДВП (7-55 мм).

Штук	L мм	l мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	116	90	3	JT301CD-5



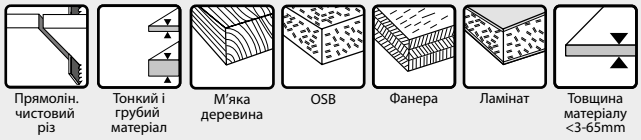
JT234X

ДЕРЕВИНА | БІК І ЗУБИ ШЛІФОВАНІ | РІЗ БЕЗ КОЛИВАНЬ | HCS



М'яка деревина (3-65 мм), ДСП, столярні плити, ДВП.

Штук	L мм	l мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	116	90	2-3	JT234X-5



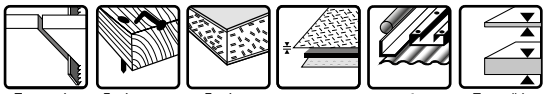
JT318VF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | ДОВГИЙ термін використання | BIM



Прямолінійний різ забрудненої деревини (цвяхи), ДСП і ламінованих (<60 мм), бляхи, алюмінієвого профілю (3-18 мм), скловолокна, посиленого епоксидною смолою(<60 мм).

Штук	L мм	l мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	132	100	1,7	JT318VF-5



JT341HM

СПЕЦІАЛЬНО | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОВГИЙ термін використання | HM



Гіпсокартон, волокнистий цемент (<80 мм). Епоксидна смола, посилена скловолокном (5~50 мм). Eternit, МДФ, HDF.

Штук	L мм	l мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	110	132	4,3	JT341HM-3



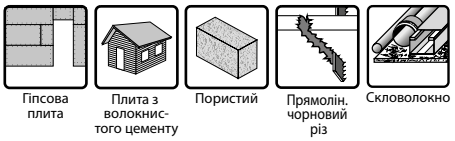
JT141HM

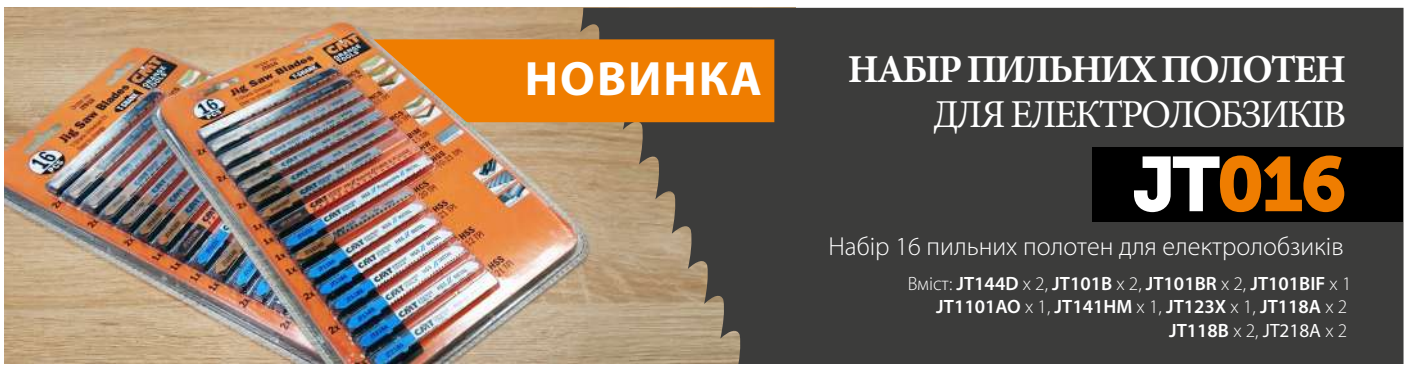
СПЕЦІАЛЬНО | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОВГИЙ термін використання | HM



Гіпсокартон, волокнистий цемент (<50 мм). Епоксидна смола, посилена скловолокном (5~20 мм). Eternit, МДФ, HDF.

Штук	L мм	l мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	75	100	4,3	JT141HM-3





Пильні полотна для електролобзиків

JT718BF





Ідеально підходить для багатошарових матеріалів товщиною до 120 мм.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	185	160	1,8	JT718BF-3



JT123X





Тонкі бляхи товщиною (1,5-10 мм), труби + профіль, включно з алюмінієм (діаметр <30мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	1,2-2,6	JT123X-5



JT118A





Дуже тонка бляха 1-3 мм.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	1,2	JT118A-5



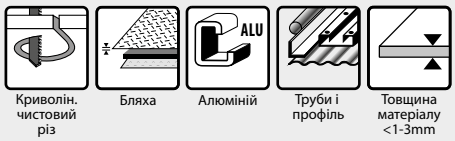
JT218A





Тонка бляха 1-3 мм, особливо для криволінійного різу.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	1,2	JT218A-5



JT118B





Бляха товщиною 2,5-6 мм.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	2	JT118B-5



JT127D





Бляха товщиною 3-15 мм, труби + профіль (діаметр <30 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	3	JT127D-5



Пильні полотна для шабельних пил

МАТЕРІАЛ НАЙВИЩОЇ ЯКОСТІ

Виготовлені з використанням сучасних технологічних процесів та обладнання. Ці пильні полотна спеціально розроблені для різання м'якої і твердої деревини, плит OSB, ламінованих плит, пластмас, HDP, фанери, заліза, алюмінію, скловолокна і нержавіючої сталі. Пильні полотна можуть бути виготовлені з трьох видів матеріалу.



HCS

Високовуглецева сталь.

Призначена для обробки м'яких матеріалів і штучних матеріалів.

BIM

Bi-Metal Plus з 8% додаванням кобальту

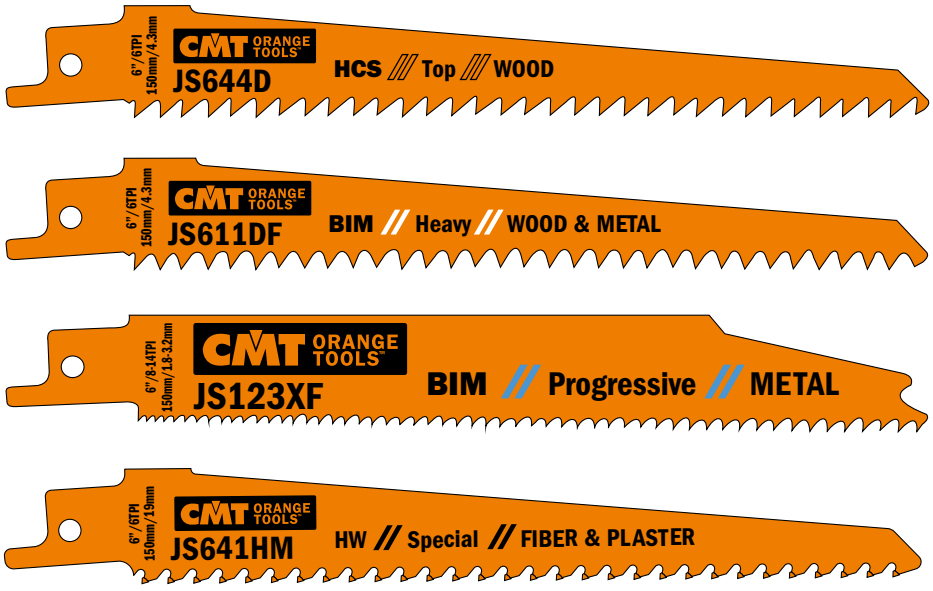
Спеціальне з'єднання Bi-Металу і кобальту забезпечує високу продуктивність і до 50% подовжений термін використання.

HSS

Твердосплавне лезо забезпечує довгий термін використання і стійкість інструменту!

Спеціально підібрана твердість леза з твердосплаву забезпечує в 10 разів подовжений термін використання.

ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ІНСТРУМЕНТІВ - ГАРАНТІЯ НАЙКРАЩИХ РЕЗУЛЬТАТІВ!
Завдяки професійним позначенням (кольору і піктограми) Ви можете без проблем підібрати необхідний інструмент! За допомогою наших рекомендацій і пропонованих нами продуктів - успіх гарантовано. Дуже важливим є також вибір геометрії зуба.



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING ™

Помаранчеве покриття PTFE з антиадгезійними і антикорозійними властивостями.
Захищає від перегріву пили і корозії, знижує тертя. Підходить для роботи з усіма видами деревини, в тому числі з мокрим деревом.



Для швидкого різу деревини.



Для різання матеріалів, таких як м'яка і тверда деревина, алюміній, пластмаси, кольорові метали.



Для різання м'якої сталі, фанери, алюмінію, а також кольорових металів.

Пильні полотна для шабельних пил

	Матеріал	Товщина матеріалу	Якість різу	L мм	Чистий різ	Чорновий різ	Криволін. різ	Точний прямий різ	Різ при поверхні	Товстий і тонкий матеріал	Розборка
ДЕРЕВИНА	Тверда деревина (без цвяхів), Різка гілок. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100				JS617K	JS617K				
		<175				JS1111K					
		<190				JS1531L					
		<250				JS1617K					
	Будівельна деревина. Без використ. охолоджув. рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X					JS2345X	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
	Плити. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<60		150	JS644D		JS644D				
		<60		200	JS2345X					JS2345X	
		<60		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	
	Дерев'яні стіни. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X					JS2345X	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<190		240		JS1531L					
	Штучні матеріали. Охолоджув. рідина(вода). Мах. оберти 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X					JS2345X	
ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ	Деревина з цвяхами і іншими вкрапленнями. Використання води в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150	JS922HF						
		<100		150	JS922VF						
		<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<100		150		JS610VF		JS610VF			JS610VF
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<175		225	JS1122HF				JS1122HF		
		<175		225	JS1122VF				JS1122HF		
		<175		225		JS1111DF					
		<175		225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF
		<250		300	JS1222VF				JS1222VF		
		<250		300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF
		<250		300		JS1411DF					
	Піддони. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150	JS922HF						
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<175		225	JS1122HF				JS725VFR		
	Деревина, ДСП. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<100		150		JS610VF		JS610VF			JS610VF
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<175		225		JS1111DF					
		<175		225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF
		<250		300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF
		<250		300		JS1411DF					
	Бляха. Використання спеціального масла в якості охолоджувальної рідини.	3-10		150	JS922VF						
		3-10		225	JS1122VF				JS1122HF		
		3-10		300	JS1222VF				JS1222HF		
		3-18		200		JS3456XF				JS3456XF	
	Труби, профіль. Використання спеціального масла в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 1500 RPM.	<100		150	JS922VF						
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<175		225	JS1122VF				JS1122HF		
		<250		300	JS1222VF				JS1222VF		
	Труби і профіль із штучних матеріалів. Використання води в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 500 RPM.	<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<175		225		JS1111DF					
		<250		300		JS1411DF					

Пильні полотна для шабельних пил

CMT ORANGE TOOLS™

	Матеріал	Товщина матеріалу	Якість різу	L мм	Чистий різ	Чорновий різ	Криволін. різ	Точний прямий різ	Різ при поверхні	Товстий і тонкий матеріал	Розборка
ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ	Скловолокно зміцнене епоксидною смолою. Використання води в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 500 RPM.	<50		150		JS611DF	JS711DF				
		<60		300		JS1411DF					
		<60		150		JS610VF		JS610VF			JS610VF
		<60		225		JS1111DF					
		<60		225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF
		<100		150	JS922VF						
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<175		225	JS1122VF				JS1122HF		
		<250		300	JS1222VF				JS1222VF		
		<250		300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF
МЕТАЛ	Бляха (тонка і груба). Використання спеціального масла в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	0,7-3		150	JS922AF						
		0,7-3		225	JS1122AF				JS1122AF		
		1-8		150	JS123XF					JS123XF	
		1,5-4		150	JS922EF						
		1,5-4		225	JS1122EF				JS1122EF		
		2-10		150	JS925VF						JS925VF
		2-10		200	JS1025VF						JS1025VF
		2-10		225	JS1125VF						JS1125VF
		2-10		300	JS1225VF						JS1225VF
		3-8		150	JS922BF						
		3-8		225	JS1122BF				JS1122BF		
		4-12		150		JS920CF		JS920CF			JS920CF
		4-12		225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF
	Труби і профіль (тонко і товстостінні). Використання спеціального масла в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	<100		150	JS922AF						
		<100		150	JS922EF						
		<100		150	JS123XF					JS123XF	
		<100		150	JS925VF						JS925VF
		<150		200	JS1025VF						JS1025VF
		<175		225	JS1122AF				JS1122AF		
		<175		225	JS1122EF				JS1122EF		
		<175		225	JS1125VF						JS1125VF
		<250		300	JS1225VF						JS1225VF
	Труби і профіль (тонко і товстостінні). Використання спеціального масла в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	<100		150	JS922BF						
		<100		150	JS123XF					JS123XF	
		<100		150	JS925VF						JS925VF
		<100		150		JS920CF		JS920CF			JS920CF
		<150		200	JS1025VF						JS1025VF
		<175		225	JS1122BF				JS1122BF		
		<175		225	JS1125VF						JS1125VF
		<175		225		JS1120CF		JS1120VF			JS1120CF
		<250		300	JS1225CF						JS1225VF
	Масивні труби і профіль. Використання спеціального масла в якості охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	<100		150	JS123XF					JS123XF	
		<100		150	JS922BF						
		<100		150		JS920CF		JS920CF			JS920CF
		<175		225	JS1122BF					JS1122BF	
		<175		225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF
СПЕЦІАЛЬНО	Гіпсокартон.	<100		150		JS611DF	JS711DF				
	Цементні плити.	<215		305		JS1243HM		JS1243HM			
		<365		455		JS2243HM		JS2243HM			
	Пористий бетон, цегла.	<215		305		JS1243HM		JS1243HM			
		<365		455		JS2243HM		JS2243HM			

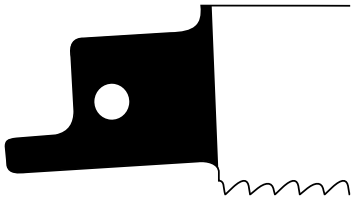
ВИБЕРІТЬ ПРАВИЛЬНИЙ ТИП ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Наша пропозиція є настільки широкою, що без проблем виберете потрібний інструмент для досягнення найкращого результату.

- ОСНОВНІ: Відмінна якість і низька ціна.
- ЕЛАСТИЧНІ: Стійкі на зламання, тривалий термін використання.
- ПРОГРЕСИВНІ: Швидкий різ як для товстих, так і тонких матеріалів.
- ПРЕМІУМ: Швидка робота і висока ефективність.
- ПРОМИСЛОВІ: Міцні і точні.
- ДЛЯ ПІДДОНІВ: Призначені для роботи з піддонами.
- СПЕЦІАЛЬНІ

УНІВЕРСАЛЬНЕ КРІПЛЕННЯ 1/2"

Підходить для електроінструментів: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

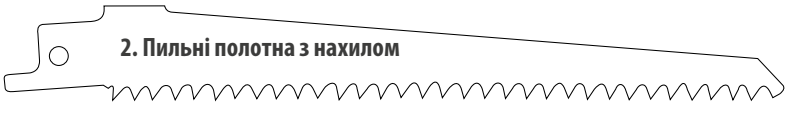


ТИПИ ПИЛЬНИХ ПОЛОТЕН

Наші пильні полотна мають різні форми, вони ідеально розроблені для типів виконуваної роботи. Товщина леза безпосередньо впливає на його гнучкість. Для більш складних робіт, таких як різання масивних труб рекомендується тверде лезо, при більш легких роботах переважно тонкі, вузькі леза. Види пильних полотен за їх формою поділяються на три групи:



1. Універсальні пильні полотна для загального користування. Ідеально підібрана ширина забезпечує стабільність різання і відмінну керованість, тому ними можна працювати в різних матеріалах.



2. Пильні полотна з нахилом широко використовуються для різання деревини і для демонтажу. Спеціально підібраний вузький наконечник дозволяє проводити ідеальний криволінійний різ. Не рекомендується використовувати їх для різання металу.



3. Пильні полотна такої форми леза особливо підходять для криволінійного різу. Завдяки вузькому лезу, ми можемо отримати менші радіуси.

Пильні полотна для шабельних пил

JS617K



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ВІДМІННА ЯКІСТЬ | ОСНОВНИЙ РІЗ | HCS

Тверда деревина, без цвяхів (<100 мм), різка гілок (Ø<100мм), ідеальний криволінійний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	8,5	3	JS617K-5



JS1111K



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ВІДМІННА ЯКІСТЬ | ОСНОВНИЙ РІЗ | HCS

Тверда деревина, без цвяхів (<175 мм), дрова (Ø<175мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	1,25	8,5	3	JS1111K-5



JS1617K



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ВІДМІННА ЯКІСТЬ | ОСНОВНИЙ РІЗ | HCS

Тверда деревина, без цвяхів (<250мм), різка гілок (Ø<250 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	1,25	8,5	3	JS1617K-5



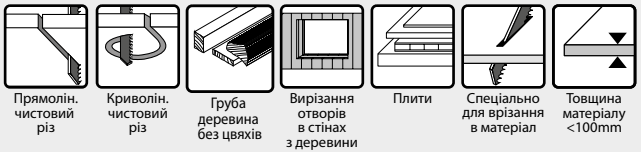
JS644D



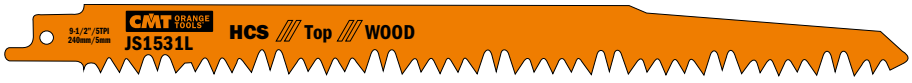
ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ШЛІФОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | HCS

Будівельна деревина (<100 мм), вагонка (<100 мм), ДСП, МДФ (6-60 мм), фанера, штучні матеріали (<100 мм), ідеальний глибокий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS644D-5



JS1531L



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ШЛІФОВАНІ | ШВИДКИЙ РІЗ | HCS

Деревина, без цвяхів (<190 мм), різка гілок (Ø<190 мм), дрова (Ø<190 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	240	220	19	1,5	5	5	JS1531L-5



Пильні полотна для шабельних пил

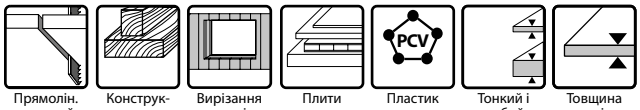
JS2345X



ДЕРЕВИНА | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ШЛІФОВАНІ | ДОБРИЙ PI3 | ДОБРИЙ PI3 | HCS

Будівельна деревина (<150 мм), ДСП, МДФ (6-60 мм), фанера, штучні матеріали (<150 мм), вагонка (<150 мм) ідеальний, чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	JS2345X-5



Прямолін. чистовий різ | Конструкторська деревина | Вирізання отворів в стінах з деревини | Плити | Пластик | Тонкий і грубий матеріал | Товщина матеріалу <150mm

JS922HF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Вирізання дефектних елементів піддонів, деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-12 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	2,5	10	JS922HF-5



Прямолін. чистовий різ | Панелі | Будівельна деревина | Бляха | Труби | Алюміній | Товщина матеріалу <100mm

JS1122HF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Вирізання дефектних елементів піддонів, деревина з цвяхами або шматочками металу (<175 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-12 мм), еластичний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-5
20	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-20



Різ при поверхні | Панелі | Будівельна деревина | Бляха | Труби | Алюміній | Товщина матеріалу <175mm

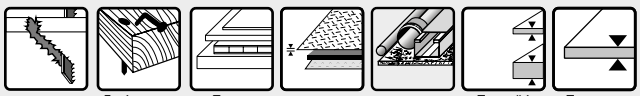
JS3456XF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | PI3 XTREME | швидкий PI3 | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Деревина з цвяхами або шматочками металу (<150 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-18 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<150 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6 - 12	JS3456XF-5
20	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6 - 12	JS3456XF-20



Прямолін. чорновий різ | Будівельна деревина | Плити | Бляха | Епоксидні матеріали | Тонкий і грубий матеріал | Товщина матеріалу <150mm

JS725VFR



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | РОЗБОРКА | ДОБРИЙ PI3 | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Вирізання дефектних елементів піддонів, 150 мм глибина різу, пильні полотна пристосовані до низьких вібрацій.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-5
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-20



Прямолін. чистовий різ | Прямолін. чистовий різ | Панелі | Будівельна деревина | Вирізання отворів в стінах з деревини | Тонкий і грубий матеріал | Товщина матеріалу <150mm

Пильні полотна для шабельних пил

JS922VF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-10 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<100 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS922VF-5



Прямолін. чистовий різ | Будівельна деревина | Бляха | Труби | Алюміній | Епоксидні матеріали | Товщина матеріалу <100mm

JS1122VF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Деревина з цвяхами або шматочками металу (<175 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-10 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<175 мм), еластичний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1122VF-5



Різ при поверхні | Будівельна деревина | Бляха | Труби | Алюміній | Епоксидні матеріали | Товщина матеріалу <175mm

JS1222VF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Деревина з цвяхами або шматочками металу (<250 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-10 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<250 мм), еластичний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1222VF-5



Різ при поверхні | Будівельна деревина | Бляха | Труби | Алюміній | Епоксидні матеріали | Товщина матеріалу <250mm

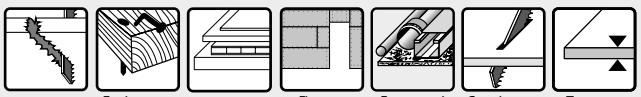
JS611DF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

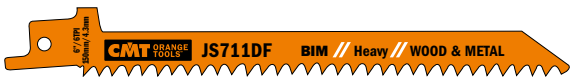
Деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), профіль із штучних матеріалів (<100 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<50 мм), віконні рами: деревина і метал. Ідеальний глибокий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS611DF-5



Прямолін. чорновий різ | Будівельна деревина | Плити | Гіпсова плита | Епоксидні матеріали | Спеціально для врізання в матеріал | Товщина матеріалу <100mm

JS711DF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ РІЗ | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Деревина з цвяхами або шматочками металу, скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<50 мм), ідеальний криволінійний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	12	1,25	4,3	6	JS711DF-5



Криволінійний різ | Будівельна деревина | Плити | Епоксидні матеріали | Гіпсова плита | Товщина матеріалу <100mm

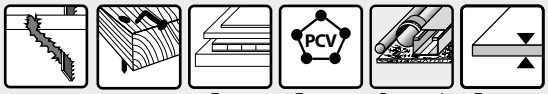
JS1111DF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ PI3 | ДОВГИЙ термін використання | BIM



Деревина з цвяхами або шматочками металу, ДСП (<175 мм), профіль із штучних матеріалів (<Ø175 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<50 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-5
new 20	225	205	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-20



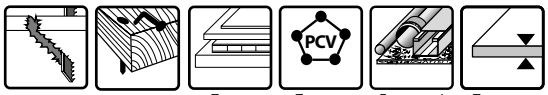
JS1411DF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ PI3 | ДОВГИЙ термін використання | BIM



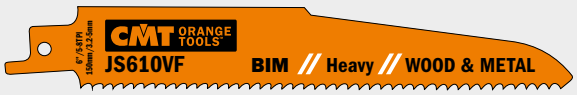
Деревина з цвяхами або шматочками металу (<250 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<60 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	1,25	4,3	6	JS1411DF-5



JS610VF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | РОЗВОДКА | PI3 XTREME | BIM



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), ДСП (<100 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою(<100 мм), різ в стінах: деревина+метал (<100 мм), для експлуатації будівель і рятувальних операцій.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	JS610VF-5



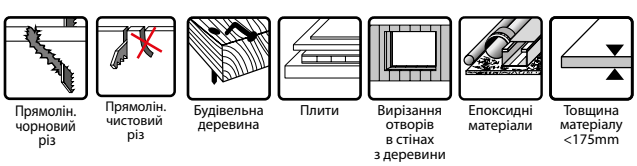
JS1110VF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | РОЗВОДКА | PI3 XTREME | BIM



Деревина з цвяхами або шматочками металу, ДСП (<175 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<175 мм), різ в стінах: деревина+метал (<175 мм), для експлуатації будівель і рятувальних операцій.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	22	1,6	4,3	3,2 - 5	JS1110VF-5
new 20	225	205	22	1,6	4,3	3,2 - 5	JS1110VF-20



Пильні полотна для шабельних пил

JS1210VF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | РОЗБОРКА | PI3 XTREME | BIM



Деревина з цвяхами або шматочками металу, ДСП (<250 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<250 мм), різ в стінах: деревина+метал (<250 мм), для демонтажних робіт і рятувальних операцій.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1210VF-5



JS922AF

МЕТАЛ | ЗУБИ ХВИЛЯСТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ PI3 | ДОБРИЙ PI3 | ДОВГИЙ термін використання | BIM



Тонка бляха (0,7-3 мм), тонкі труби і профіль (діаметр <Ø100 мм), ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1	24	JS922AF-5



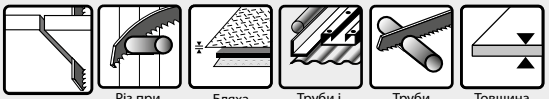
JS1122AF

МЕТАЛ | ЗУБИ ХВИЛЯСТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОБРИЙ PI3 | ДОБРИЙ PI3 | ДОВГИЙ термін використання | BIM



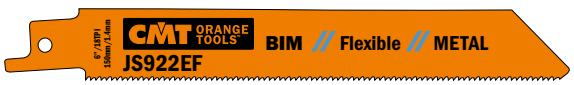
Тонка бляха (0,7-3 мм), тонкі труби і профіль (діаметр <Ø175 мм), ідеальний чистий різ, еластичний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1	24	JS1122AF-5



JS922EF

МЕТАЛ | ЗУБИ ХВИЛЯСТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | ДОВГИЙ термін використання | BIM



Тонка бляха (1,5-4 мм), труби і профіль (<Ø100 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-5
20	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-20



JS1122EF





Тонка бляха (1,5-4 мм), труби і профіль (<Ø175 мм), еластичний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-5
20	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-20



JS922BF





Груба бляха (3-8 мм), грубі труби і профіль (<Ø175 мм), швидкий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-5
20	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-20



JS1122BF



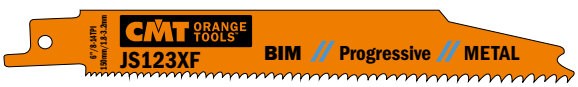


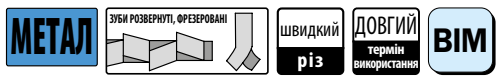
Груба бляха (3-8 мм), грубі труби і профіль (<Ø175 мм), еластичний і швидкий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-5
20	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-20



JS123XF





Тонка і груба бляха (1-8 мм), тонкий і грубий профіль (<Ø100 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	JS123XF-5



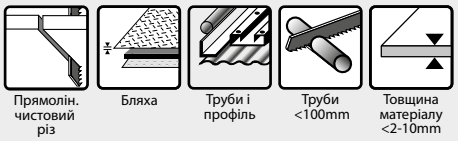
JS925VF





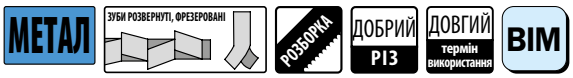
Середня і груба бляха (2-10 мм), тонкі, грубі труби і профіль (<100 мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт дерев'яних конструкцій (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS925VF-5



JS1025VF





Середня і груба бляха (2-10 мм), тонкі, грубі труби і профіль (<150 мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1025VF-5



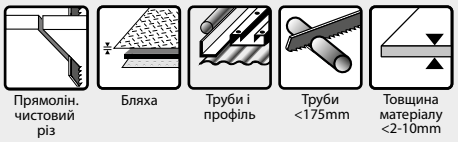
JS1125VF



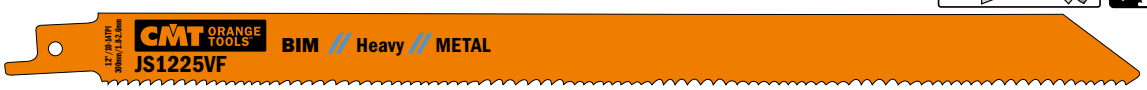


Середня і груба бляха (2-10 мм), тонкі, грубі труби і профіль (<175 мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1125VF-5



JS1225VF





Середня і груба бляха (2-10 мм), тонкі, грубі труби і профіль (<250 мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1225VF-5



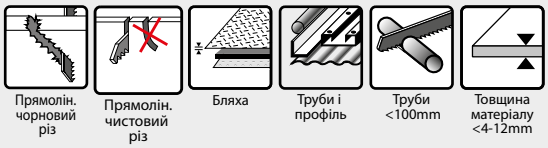
JS920CF



МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | РОЗВОДКА | PI3 XTREME | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Груба бляха (4-12 мм), товстостінні, міцні труби і профіль (<100 мм). Ідеально підходить для різу труб, демонтажних робіт і рятувальних операцій. Велика сила грубого різу.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	150	130	22	1,60	2,9	9	JS920CF-5



JS1120CF



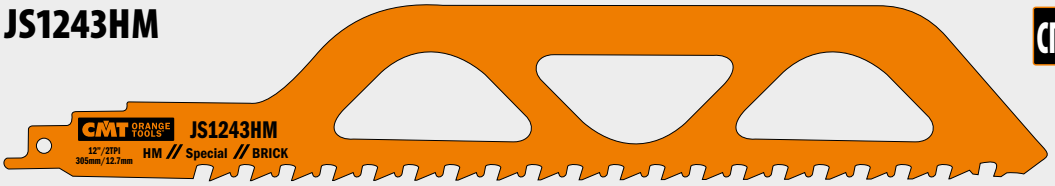
МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | РОЗВОДКА | PI3 XTREME | ДОВГИЙ термін використання | BIM

Груба бляха (4-12 мм), товстостінні, міцні труби і профіль (<175 мм). Ідеально підходить для різу труб, демонтажних робіт і рятувальних операцій. Велика сила грубого різу.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
5	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-5
20	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-20



JS1243HM



СПЕЦІАЛЬНО | швидкий різ | ДОВГИЙ термін використання | HM

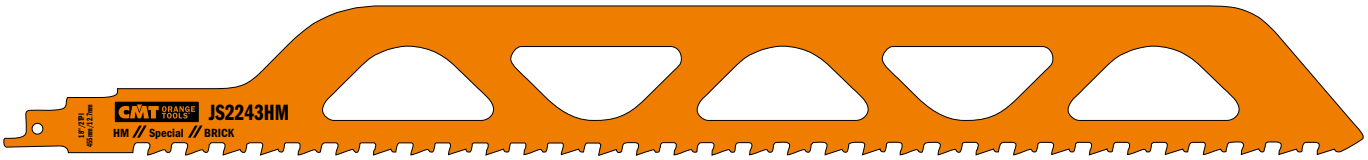
Середні цегляні блоки товщиною 215 мм.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
1	305	250	50	1,50	12,7	2	JS1243HM



JS2243HM

СПЕЦІАЛЬНО | швидкий різ | ДОВГИЙ термін використання | HM



Великі цегляні блоки товщиною 365 мм.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
1	455	400	50	1,50	12,7	2	JS2243HM



JS641HM

СПЕЦІАЛЬНО | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ШЛІФОВАНІ | ДОБРИЙ PI3 | ДОБРИЙ PI3 | EXTRA ДОВГЕ термін використання | HM



Пористий бетон, цегла, волокнистий цемент, гіпсокартон, епоксидна смола зміцнена скловолокном (<100 мм), деревина з цвяхами, Eternit, МДФ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ
2	150	130	19	1,25	4,3	6	JS641HM



Пильні полотна для осциляційного електроінструменту

new

Шліфування | Полірування | Пазування | Різання









HCS

Високовуглецева сталь.

Для різу деревини і штучних матеріалів.

BIM

Bi-Метал з 8% додаванням кобальту.

Для різу металу і штучних матеріалів.

BIM TIN

Bi-Метал з 8% вмістом кобальту, покритий нітридом титану.

Ідеально підходить для роботи з деревиною, ДСП, штучними матеріалами, бляхою, мідними і алюмінієвими трубами, профілем. Спеціальне покриття з нітриду титану подовжує термін використання до 30%.

HM

Твердосплавні леза HM.

Ідеально підходить для роботи з деревиною, цвяхами і шурупами, гіпсокартонними плитами, штучними матеріалами, бляхою, міддю, алюмінієм і нержавіючої сталлю.

CARBIDE GRIT

Робоча частина покрита зерном твердосплаву.

Для плитки, гіпсокартонних плит, пористого бетону і подібних будівельних матеріалів. Широкий обсяг застосування: видалення настінної і підлогової плитки, невеликі вирізи в м'яких стінних плитках, Пазування в пористому бетоні (приховання кабелів і труб).

GRIT

Робоча частина покрита зерном алмазу.

Для плитки, гіпсокартонних плит, пористого бетону і подібних будівельних матеріалів. Широкий обсяг застосування: видалення настінної і підлогової плитки, невеликі вирізи в м'яких стінних плитках, пазування в пористому бетоні (приховання кабелів і труб). Завдяки використанню алмазного зерна збільшується термін використання і продуктивність інструменту.

new

CMT ORANGE TOOLS™

Різання

















Аксесуари для осциляційного електроінструменту

new

CMT ORANGE TOOLS™

Різання і очищення





Вирізання і шліфування





Шліфування і очищення





МАТЕРІАЛИ:



ЗАСТОСУВАННЯ:

- ПОЛІРУВАННЯ
- РІЗАННЯ
- РІЗ ПЛАСТИКУ
- ЗРИВАННЯ ПОКРИТТІВ
- ЗАГЛИБНЕ РІЗАННЯ
- РІЗ ДЕРЕВИНИ
- РІЗ ЛАМІНАТУ
- ПІДРІЗАННЯ ПО ДОВЖИНІ
- РІЗ ЦВЯХІВ

ВІДПОВІДНЕ ПИЛЬНЕ ПОЛОТНО - ВІДПОВІДНИЙ РЕЗУЛЬТАТ!

Наші піктограми допоможуть Вам підібрати найкращий інструмент для Вашої роботи.

MULTI-MAT

БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ



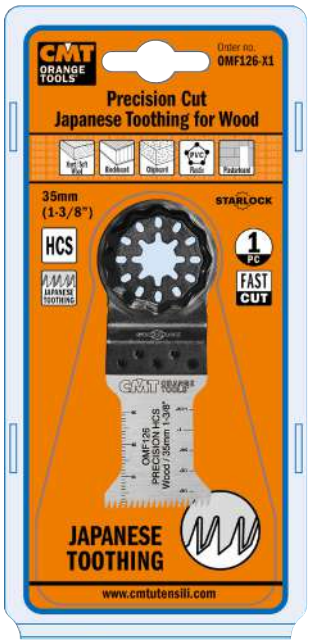


ДЕРЕВИНА

ДЕРЕВИНА І ЦВЯХИ

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ

МЕТАЛ







STARLOCK®: НОВА СИСТЕМА КРІПЛЕННЯ ПИЛЬНИХ ПОЛОТЕН В ОСЦИЛЯЦІЙНИХ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТАХ

Система STARLOCK дозволяє швидко і надійно змінювати полотна за 3 секунди! Гарантує відмінну відповідність до полотна та 100% силову передачу. В результаті ефективність роботи підвищується до 35% з високою точністю та тихою роботою. Для безпечної роботи та захисту полотен система розділена на три категорії: **Starlock, StarlockPlus і StarlockMax.**

Використання повного потенціалу електроінструменту є можливим лише з використання відповідного пильного полотна.

Інструменти для Multi-Cutters

СУМІСНІ З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ	STARLOCK 	STARLOCK PLUS 	STARLOCK MAX 
	SL	SLP	SLM
AEG	●		
Bosh	●	●	●
CMT	●		
Craftsman	●	●	
Dewalt	●		
Dremel	●		
Einhell	●		
Fein Multi Talent / Multi Master	●	●	
Fein Supercut Automotive / Construction	●	●	●
Festool Vecturo	●	●	●
Hitachi	●		
Makita	●	●	
Metabo	●		
Millwaukee	●	●	
Ridgid	●		
Rockwell	●	●	
Ryoby	●	●	
Skill	●	●	
Worx	●		

Вибрані моделі можуть вимагати використання адаптерів.

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMF113 STARLOCK

Радіусне пильне полотно HCS 85 мм для м'якої деревини.

MULTI-MAT HCS

М'яка деревина | Столярна плита | Пластик

ТИП ЛЕЗА: HCS із зміцненим лезом.
МАТЕРІАЛ: Лише для м'яких матеріалів.
ЗАСТОСУВАННЯ: Ідеально підходить для роботи в кутах в рівень з поверхнею.



Штук	W мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	85	0,8	1,5	17	**OMF113-X1**
5	85	0,8	1,5	17	**OMF113-X5**

OMF106 STARLOCK

Радіусне пильне полотно HSS 85 мм для металу і деревини.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ HSS

Деревина | Пластик | Алюміній | Бляха | Кольор. метали | Скловолокно | Мідь, латунь | Труби і профіль | Епоксиди

ТИП ЛЕЗА: Швидкоріжуча сталь HSS.
МАТЕРІАЛ: Для штучних матеріалів, матеріали зміцненні скловолокном або твердосплавом, деревина, паркет, кольорові метали і бляха товщиною до 2 мм.
ЗАСТОСУВАННЯ: Ідеально підходить для роботи в кутах в рівень з поверхнею.



Штук	W мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	85	0,5	1,34	19	**OMF106-X1**
5	85	0,5	1,34	19	**OMF106-X5**

OMF174 STARLOCK

Кругле пильне полотно Bi-Метал 85 мм для металу і деревини. Подовжений термін використання.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ BIM 8% Co

Деревина | Пластик | Алюміній | Бляха | Мідь, латунь | Труби і профіль | Скловолокно | 130% довший термін використання | LONG LIFE

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8 % додаванням кобальту.
МАТЕРІАЛ: Для штучних матеріалів, матеріалів зміцнених скловолокном або твердосплавом, деревина, паркет, кольорові метали і бляха товщиною до 2 мм.

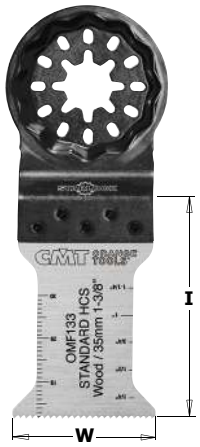


Штук	W мм	K мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	85	0,7	1,27	20	**OMF174-X1**
5	85	0,7	1,27	20	**OMF174-X5**

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMF133 STARLOCK



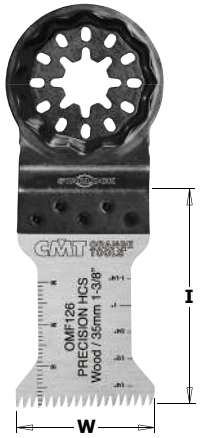
Пильне полотно 32мм для поглибленого різу в деревині.

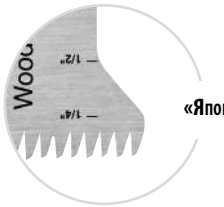


ТИП ЛЕЗА: HCS із зміцненим лезом.
МАТЕРІАЛ: Деревина товщиною до 50 мм, гіпсокартонні плити, м'який пластик, ДСП.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.

Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	35	50	1,4	18	**OMF133-X1**
5	35	50	1,4	18	**OMF133-X5**
50	35	50	1,4	18	**OMF133-X50**

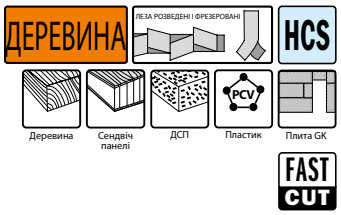
OMF126 STARLOCK





«Японське лезо»

Пильне полотно 35 мм для чистового різу в деревині.

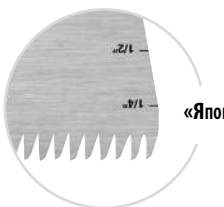


ТИП ЛЕЗА: HCS з подвійним, зміцненим «японським лезом».
МАТЕРІАЛ: Деревина товщиною 50 мм, гіпсокартонні плити, м'який пластик, ДСП.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.

Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	35	50	1,75	14	**OMF126-X1**
5	35	50	1,75	14	**OMF126-X5**
50	35	50	1,75	14	**OMF126-X50**

OMF198 STARLOCK PLUS





«Японське лезо»

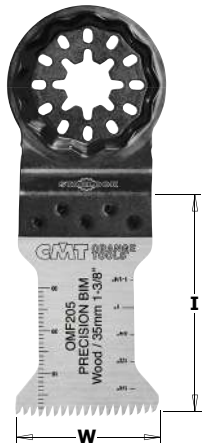
Пильне полотно 45 мм для чистового різу в деревині.



ТИП ЛЕЗА: HCS з подвійним, зміцненим «японським лезом».
МАТЕРІАЛ: Деревина товщиною 50 мм, гіпсокартонні плити, м'який пластик, ДСП.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.

Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	45	50	1,75	14	**OMF198-X1**
5	45	50	1,75	14	**OMF198-X5**
50	45	50	1,75	14	**OMF198-X50**

OMF205 STARLOCK

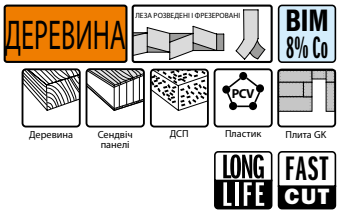




«Японське лезо»

Пильне полотно 35 мм для чистового різу в деревині. Подовжений термін використання.

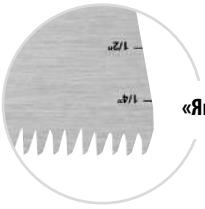
ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту з подвійним, зміцненим «японським лезом».
МАТЕРІАЛ: Деревина товщиною 50 мм, гіпсокартонні плити, м'який пластик, ДСП.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	35	50	1,75	14	**OMF205-X1**
5	35	50	1,75	14	**OMF205-X5**
50	35	50	1,75	14	**OMF205-X50**

OMF206 STARLOCK PLUS

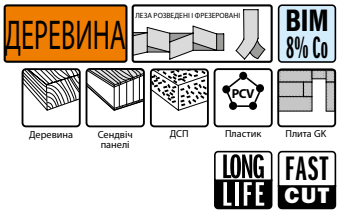




«Японське лезо»

Пильне полотно 45 мм для чистового різу в деревині. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту з подвійним, зміцненим «японським лезом».
МАТЕРІАЛ: Деревина товщиною 50 мм, гіпсокартонні плити, м'який пластик, ДСП.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	45	50	1,75	14	**OMF206-X1**
5	45	50	1,75	14	**OMF206-X5**
50	45	50	1,75	14	**OMF206-X50**

OMF184 STARLOCK



Пильне полотно 10 мм для чистового різу в деревині і металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, деревина з цвяхами діаметром до 5 мм, пористий бетон, плити GK, пластик, скловолокно.
ЗАСТОСУВАННЯ: Надмічне з подовженим терміном використання, коротке і вузьке лезо ідеальне для пазів і надрізів.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	10	30	1,4	18	**OMF184-X1**
5	10	30	1,4	18	**OMF184-X5**
50	10	30	1,4	18	**OMF184-X50**

OMF183 STARLOCK



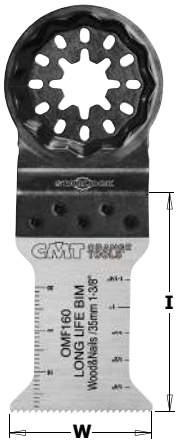
Пильне полотно 10 мм для поглибленого різу в деревині і металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, деревина з цвяхами діаметром до 5 мм, пористий бетон, плити GK, пластик, скловолокно.
ЗАСТОСУВАННЯ: Надміцне з подовженим терміном використання, коротке і вузьке лезо ідеальне для пазів і надрізів.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	20	34	1,4	18	**OMF183-X1**
5	20	34	1,4	18	**OMF183-X5**
50	20	34	1,4	18	**OMF183-X50**

OMF160 STARLOCK



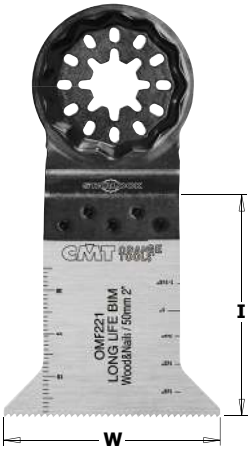
Пильне полотно 35 мм для поглибленого різу в деревині і металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, деревина з цвяхами діаметром до 5 мм, пористий бетон, плити GK, пластик, скловолокно.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	35	50	1,4	18	**OMF160-X1**
5	35	50	1,4	18	**OMF160-X5**
50	35	50	1,4	18	**OMF160-X50**

OMF221 STARLOCK



Пильне полотно 50 мм для поглибленого різу в деревині і металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, деревина з цвяхами діаметром до 5 мм, пористий бетон, плити GK, пластик, скловолокно.
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.

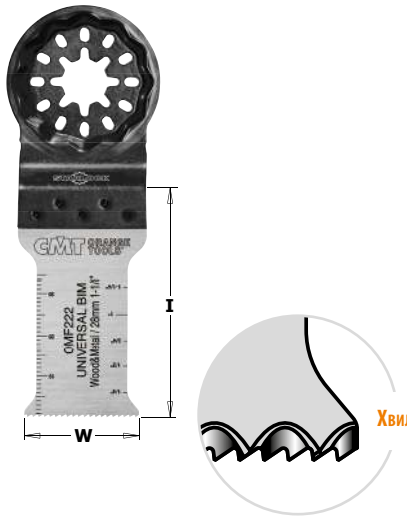


Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	50	50	1,4	18	**OMF221-X1**
5	50	50	1,4	18	**OMF221-X5**
50	50	50	1,4	18	**OMF221-X50**

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMF222 STARLOCK

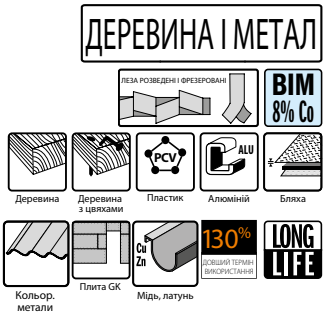


Пильне полотно 28 мм для поглибленого різу в деревині і металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту, хвилясте лезо з фаскою.

МАТЕРІАЛ: Бляха товщиною до 2 мм, алюмінієві профілі, мідні і латуні труби, деревина, плита GK, пластик.

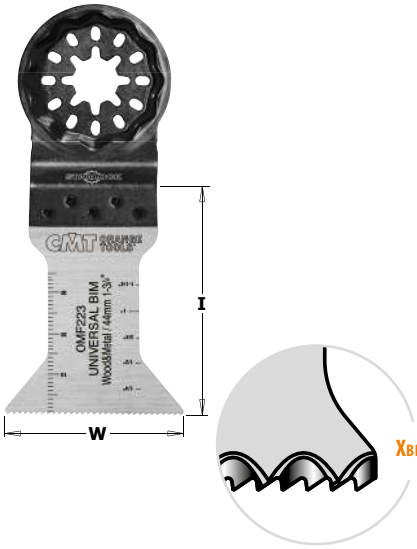
ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	28	55	1,4	18	**OMF222-X1**
5	28	55	1,4	18	**OMF222-X5**
50	28	55	1,4	18	**OMF222-X50**

Хвилясті леза з фаскою

OMF223 STARLOCK

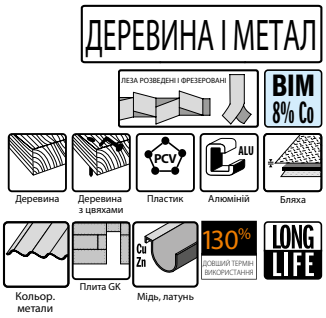


Пильне полотно 44 мм для поглибленого різу в деревині і металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту, хвилясте лезо з фаскою.

МАТЕРІАЛ: Бляха товщиною до 2 мм, алюмінієві профілі, мідні і латуні труби, деревина, плита GK, пластик.

ЗАСТОСУВАННЯ: Легкий поглиблений різ в будь-якій точці матеріалу, висока якість та швидкість різання.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	44	55	1,4	18	**OMF223-X1**
5	44	55	1,4	18	**OMF223-X5**
50	44	55	1,4	18	**OMF223-X50**

Хвилясті леза з фаскою

OMF157 STARLOCK

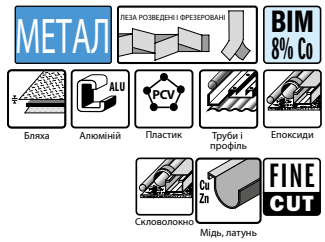


Пильне полотно 30 мм для поглибленого різу в металі. Подовжений термін використання.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал 8% додаванням кобальту, тонке лезо, чистий різ.

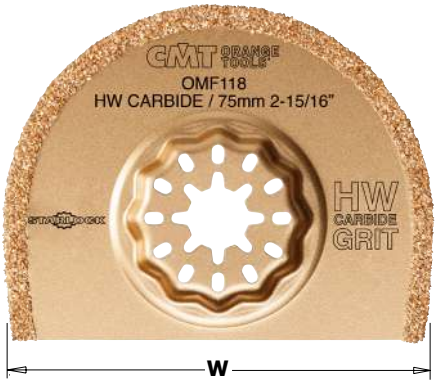
МАТЕРІАЛ: Бляха товщиною до 2 мм, алюмінієві профілі, мідні і латуні труби, твердий пластик і скловолокно.

ЗАСТОСУВАННЯ: Чистий різ і повний контроль, дуже тонкий пропил. Вузький корпус полегшує видалення стружки.



Штук	W мм	I мм	TS мм	TPI	АРТИКУЛ Starlock
1	30	50	1,2	21	**OMF157-X1**
5	30	50	1,2	21	**OMF157-X5**
50	30	50	1,2	21	**OMF157-X50**

OMF118 STARLOCK

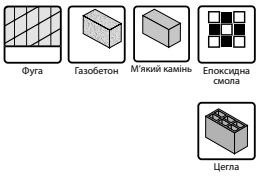


Пильне полотно сегментне 75 мм з зерном твердосплаву.

БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Сегментне пильне полотно для усунення стиків, надрізів в штукатурці, газобетоні і в інших будівельних матеріалах.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення дуже твердих епоксидних смол і цементних з'єднань, пазування в стінах і підлозі, вирізання отворів в газобетоні під кабелі і труби, робота близько до кутів і країв. Різання шириною бл. 2,2 мм.

CARBIDE GRIT



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Starlock
1	75	2,2	**OMF118-X1**
5	75	2,2	**OMF118-X5**

OMF125 STARLOCK

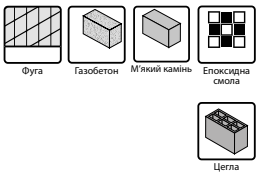


Пильне полотно сегментне 75 мм з зерном твердосплаву.

БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Сегментне пильне полотно для усунення стиків, надрізів в штукатурці, газобетоні і в інших будівельних матеріалах.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення дуже твердих епоксидних смол і цементних з'єднань , пазування в стінах і підлозі, вирізання отворів в газобетоні під кабелі і труби, робота близько до кутів і країв. Різання шириною бл. 1,2 мм.

CARBIDE GRIT



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Starlock
1	75	1,2	**OMF125-X1**
5	75	1,2	**OMF125-X5**

OMF114 STARLOCK



Пильне полотно сегментне 75 мм з зерном алмазу.

БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ

ТИП ЛЕЗА: Алмазне напилення, довгий термін використання.
МАТЕРІАЛ: Сегментне пильне полотно для усунення стиків, надрізів в штукатурці, газобетоні і в інших будівельних матеріалах.
ЗАСТОСУВАННЯ: Професійне використання - видалення дуже твердих епоксидних смол та цементних з'єднань, пазування в стінах і підлозі, вирізання отворів в газобетоні під кабелі і труби, робота близько до кутів і країв. Різання шириною бл. 2,2 мм.

GRIT

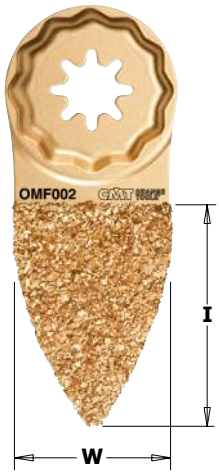


Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Starlock
1	75	2,2	**OMF114-X1**
5	75	2,2	**OMF114-X5**

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMF002 STARLOCK PLUS



Скребок 45 мм з твердосплавним напиленням.

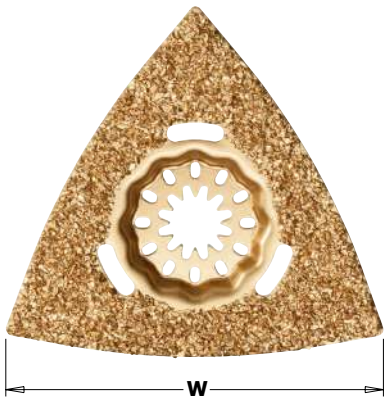
БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ



ТИП ЛЕЗА: Скребок з двостороннім твердосплавним напиленням.
МАТЕРІАЛ: Фуги, зварювальні шви, бетон, камінь, деревина, покриття.
ЗАСТОСУВАННЯ: Широкі можливості використання, видалення будівельних розчинів, клеїв та інших матеріалів, видалення залишків підлогового покриття, чорнове шліфування деревини, бетону, каменю, пластику і скловолокна.

Штук	W мм	I мм	АРТИКУЛ Starlock
1	33	45	**OMF002-X1**

OMF001 STARLOCK



Скребок DELTA 80 мм з твердосплавним напиленням.

БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ



ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, клеєні розчини, плити GK, газобетон, деревина, покриття.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення будівельних розчинів, клеїв та інших матеріалів, видалення залишків підлогового покриття, чорнове шліфування деревини, бетону, каменю, пластику.

Штук	W мм	АРТИКУЛ Starlock
1	80	**OMF001-X1**

OMF243 STARLOCK MAX



Пильне полотно сегментне 57 мм з алмазним напиленням.

БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ GRIT



LONG LIFE

ТИП ЛЕЗА: Алмазне напилення, довгий термін використання.
МАТЕРІАЛ: Зварювальні шви, клеєві розчини, мармур, епоксидна смола.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення клейових розчинів у важкодоступних місцях, форма полотна дозволяє відмінне видалення зварювальних швів без пошкодження плитки, підрізання і пазування в мармурі, цеглі, бетоні. Ідеально для роботи в кутах, біля країв без виривань і пошкоджень. Ширина різу бл. 2,2 мм.

Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ StarlockMax
1	60	2,2	**OMF243-X1**

OMF226 STARLOCK



Жорсткий шпатель 52 мм.

MULTI-MAT HL

Гострий край

ТИП ЛЕЗА: Легована сталь, довгий термін використання.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення лакових покриттів, залишків клейових речовин, шпаклівки, розчинів.

Лаковане покриття | Фуга | Підлогове покриття

Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Starlock
1	52	0,8	**OMF226-X1**

OMF165 STARLOCK



Жорсткий шпатель 52 мм.

MULTI-MAT HL

Гострий край

ТИП ЛЕЗА: Легова сталь HL.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення силіконових та акрилових з'єднань, клеїв, залишків наклейок та шпону.

Лаковане покриття | Фуга | Підлогове покриття

Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Starlock
1	52	0,4	**OMF165-X1**

OMF245 STARLOCK



Ніж 70 мм для різу мульти-матеріалів.

MULTI-MAT HL

Гострий край

ТИП ЛЕЗА: Легова сталь HL.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення силікону і шпаклівки, різання віконної ізоляції.

Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Starlock
5	70	0,4	**OMF245-X5**

OMF136 STARLOCK

Трикутна перфорована шліфувальна насадка 93 мм.

MULTI-MAT

ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®.

ЗАСТОСУВАННЯ: Ідеальний варіант для шліфування більшості матеріалів завдяки широкій гамі шліфувального паперу.



Штук	W мм	АРТИКУЛ Starlock
1	93	**OMF136-X1**

OMA30000

Шліфувальне волокно delta 93 мм.

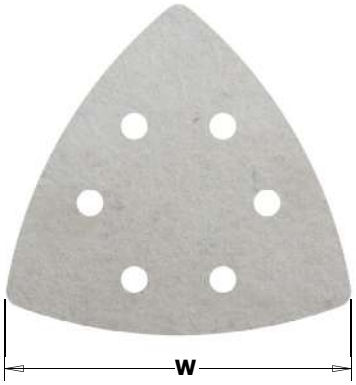
MULTI-MAT HL

Гострий край

ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®. Призначений для використання з OMM30 і OMS30.

ЗАСТОСУВАННЯ: Використовується для зняття верхнього шару, з метою досягнення чіткої структури деревини. Відновлення металу, матування лакових поверхонь. Усуває бруд і осад без пошкодження поверхні.

Скло Деревина Бляха



Штук	W мм	АРТИКУЛ Starlock
4	93	**OMA30000-X4**

OMA30

Шліфувальний папір перфорований Delta 93 мм з оксидом алюмінію для деревини.

ДЕРЕВИНА

Конструкторська деревина Фанера Деревина

ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®. Призначені для використання з OMM30 і OMS30.

ЗАСТОСУВАННЯ: Використовується для шліфування усіх видів деревини, деревопохідних матеріалів, ДСП, фанери, будівельних плит, для чорнового шліфування шороховатих, нерівних балок і досок. Використовувати з приспособую для відведення пилу.



Штук	W мм	GRIT	АРТИКУЛ Starlock
10	93	40	**OMA30040-X10**
10	93	60	**OMA30060-X10**
10	93	80	**OMA30080-X10**
10	93	100	**OMA30100-X10**
10	93	120	**OMA30120-X10**
10	93	180	**OMA30180-X10**
10	93	240	**OMA30240-X10**

Пильні полотна

для осциляційного інструменту

Шліфування | Полірування | Пазування | Пазування









HCS

Високовуглецева сталь.

Для різання деревини і штучних матеріалів.

BIM

Bi-Метал з 8% добавкою кобальту.

Для різання металу, деревини з металевими елементами, штучних матеріалів.

BIM TIN

Bi-Метал з 8% вмістом кобальту, покритий нітридом титану.

Ідеально підходить для роботи з деревиною, ДСП, штучними матеріалами, бляхою, мідними і алюмінієвими трубами, профілем. Спеціальне покриття з нітриду титану подовжує термін використання до 30%.

HM

Твердосплавні леза HM.

Ідеально підходить для роботи з деревиною, цвяхами і шурупами, гіпсокартонними плитами, штучними матеріалами, бляхою, міддю, алюмінієм і нержавіючо сталлю.

CARBIDE GRIT

Робоча частина з твердосплавним напиленням.

Для плитки, гіпсокартонних плит, пористого бетону і подібних будівельних матеріалів. Широкий обсяг застосування: видалення настінної і підлогової плитки, невеликі вирізи в м'яких стінних плитках, Пазування в пористому бетоні (прихування кабелів і труб).

GRIT

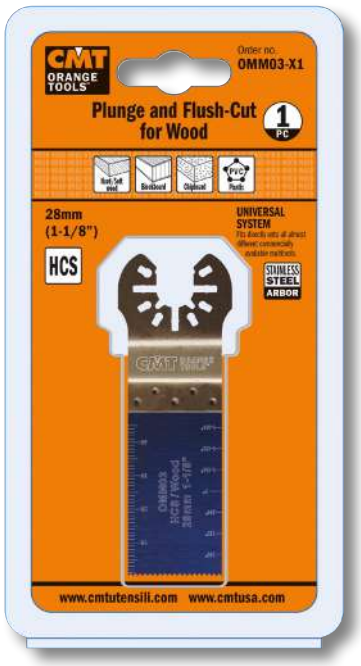
Робоча частина з алмазним напиленням.

Для плитки, гіпсокартонних плит, пористого бетону і подібних будівельних матеріалів. Широкий обсяг застосування: видалення настінної і підлогової плитки, невеликі вирізи в м'яких стінних плитках, пазування в пористому бетоні (прихування кабелів і труб). Завдяки використанню алмазного зерна збільшується термін використання і продуктивність інструменту.

ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ІНСТРУМЕНТУ ГАРАНТУЄ НАЙКРАЩІ РЕЗУЛЬТАТИ!

Наші піктограми допоможуть Вам підібрати найкращий інструмент для Вашої роботи

ДЕРЕВИНА



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



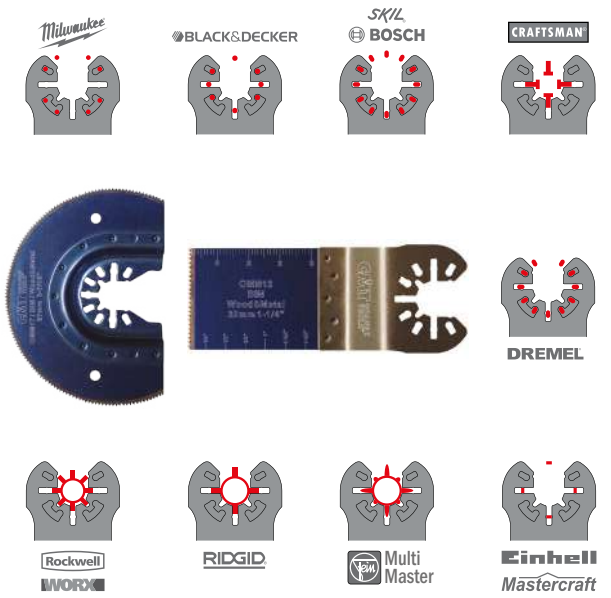
MULTI-MAT

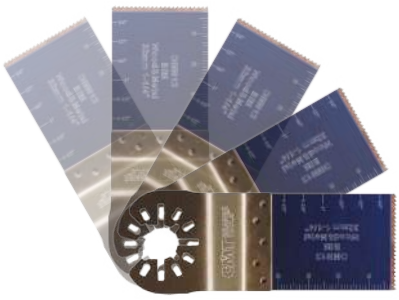


СПЕЦІАЛЬНО



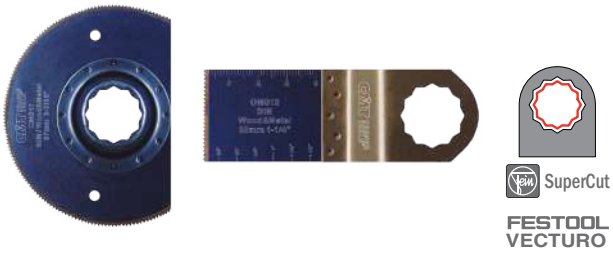
УНІВЕРСАЛЬНЕ КРІПЛЕННЯ CMT
Підходить для більшості осциляційних інструментів, які є на ринку.





Полотна з таким кріпленням можуть провертатись через кожні 30 градусів.

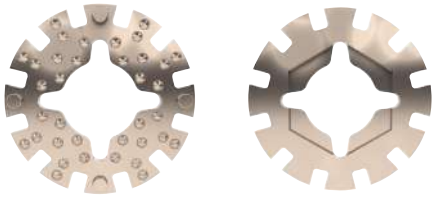
Кріплення для осциляційних інструментів фірми:
Fein® SuperCut і Festool® Vecturo





Полотна з таким кріпленням можуть провертатись через кожні 30 градусів.

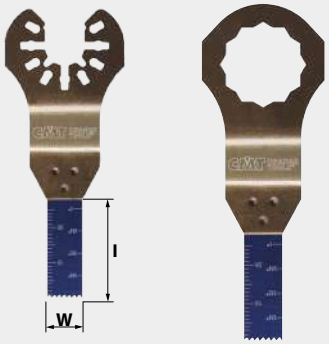
OMA31



Універсальна пара адаптерів
Пара міцних, універсальних адаптерів дозволяє кріплення полотен до осциляційних інструментів інших фірм.
Підходить для пристроїв таких фірм як: Bosch, Chicago, Craftsman, Dremel, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Rigid, Rockwell, Smart, Worx.

Штук	АРТИКУЛ
2	OMA31-X2

OMM01 OMS01



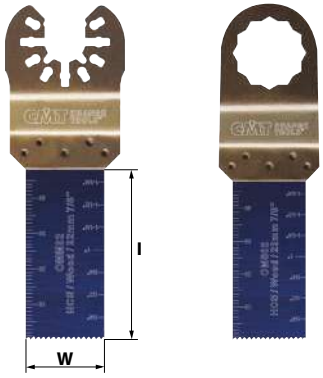
Пильне полотно 10 мм для поглибленого різу в деревині.

ТИП ЛЕЗА: HCS (високовуглецева сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (отвори під замки, фурнітура), ремонт та заміна вікон.



Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	10	28	18	OMM01-X1	OMS01-X1

OMM02 OMS02



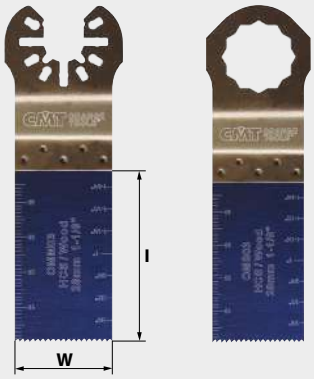
Пильне полотно 22 мм для поглибленого різу в деревині.

ТИП ЛЕЗА: HCS (високовуглецева сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.



Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	22	48	18	OMM02-X1	OMS02-X1
5	22	48	18	OMM02-X5	OMS02-X5

OMM03 OMS03



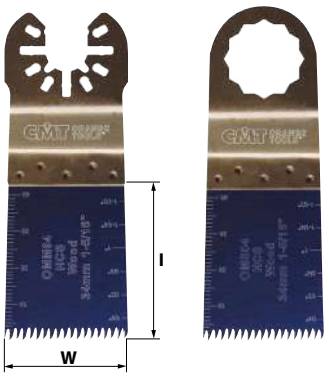
Пильне полотно 28 мм для поглибленого різу в деревині.

ТИП ЛЕЗА: HCS (високовуглецева сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.



Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	28	48	18	OMM03-X1	OMS03-X1

OMM04 OMS04



Пильне полотно для чистового різу 34 мм в деревині.

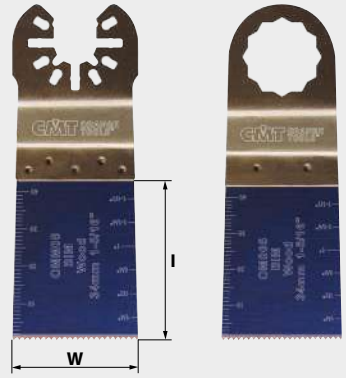
ТИП ЛЕЗА: HCS (високовуглецева сталь) шліфовані розведені зуби, "японська" форма загартованих зубів.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Дворядне розміщення зубів забезпечує точну і легку роботу у м'якій деревині, а також дозволяє почати роботу точно у обраному місці.





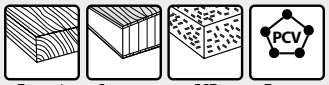
Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	34	40	14	OMM04-X1	OMS04-X1
5	34	40	14	OMM04-X5	OMS04-X5
50	34	40	14	OMM04-X50	OMS04-X50

OMM05 OMS05



Пильне полотно 34 мм з подовженим терміном використання для поглибленого різу в деревині.

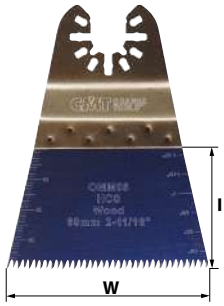
ДЕРЕВИНА · ДОВГИЙ термін використання · ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ · BIM



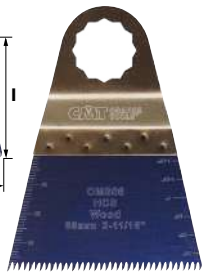
ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профілі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.

Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	34	40	18	OMM05-X1	OMS05-X1
5	34	40	18	OMM05-X5	OMS05-X5
50	34	40	18	OMM05-X50	OMS05-X50

OMM06



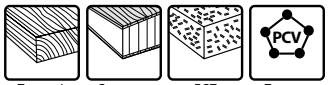
OMS06





Пильне полотно 68мм для чистового різу деревини.

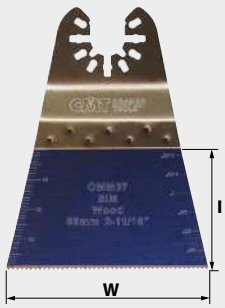
ДЕРЕВИНА · ШВИДКИЙ різ · ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ШЛІФОВАНІ · HCS



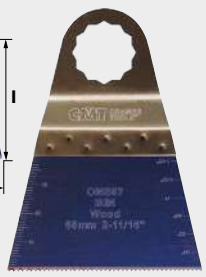
ТТИП ЛЕЗА: HCS (високовуглецева сталь) "японська" форма загартованих зубів.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП.
ЗАСТОСУВАННЯ: Дворядне розміщення зубів забезпечує точну і легку роботу у м'якій деревині, а також дозволяє почати роботу точно у обраному місці. Ідеальна ширина для довгих плоских горизонтальних відрізків, для створення дверних арцабів і для підлогових робіт.

Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	68	40	14	OMM06-X1	OMS06-X1
5	68	40	14	OMM06-X5	OMS06-X5
50	68	40	14	OMM06-X50	OMS06-X50

OMM07

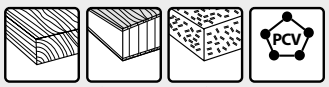


OMS07



Пильне полотно 68мм з подовженим терміном використання для поглибленого різу в деревині.

ДЕРЕВИНА · ДОВГИЙ термін використання · ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ · BIM



ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профілі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.

Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	68	40	18	OMM07-X1	OMS07-X1
5	68	40	18	OMM07-X5	OMS07-X5
50	68	40	18	OMM07-X50	OMS07-X50

OMM08

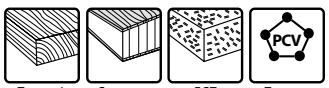


OMS08



Пильне полотно 87 мм радіусне для деревини.

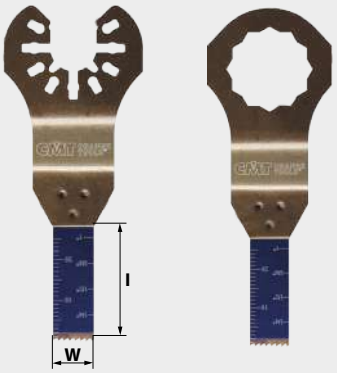
ДЕРЕВИНА · ЗУБИ ХВИЛЯСТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ · HCS



ТИП ЛЕЗА: HCS (високовуглецева сталь) з загартованим лезом.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профілі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки). Розпил труб із штучних матеріалів (PCV).

Штук	W мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	18	OMM08-X1	OMS08-X1

OMM09 OMS09



Пильне полотно 10мм для поглибленого різу в деревині і металі.

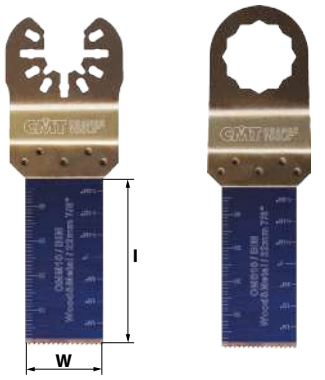
ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профілі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, робота з кольоровими металами, розпил гіпсокартонних плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | BIM

Тверда і м'яка деревина | Алюміній | Нержавіюча сталь | Кольорові метали | Пластик

Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	10	28	18	OMM09-X1	OMS09-X1
5	10	28	18	OMM09-X5	OMS09-X5
50	10	28	18	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10 OMS10



Пильне полотно 22 мм для поглибленого різу в деревині.

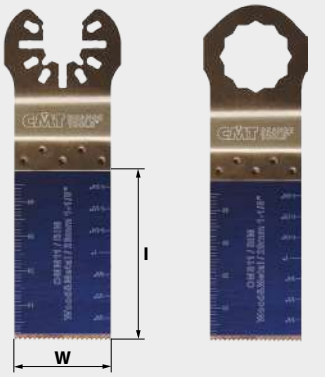
ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних труб, гіпсокартонних плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | BIM

Тверда і м'яка деревина | Алюміній | Нержавіюча сталь | Кольорові метали | Пластик

Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	22	48	18	OMM10-X1	OMS10-X1
5	22	48	18	OMM10-X5	OMS10-X5
50	22	48	18	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11 OMS11



Пильне полотно 28 мм для поглибленого різу в деревині.

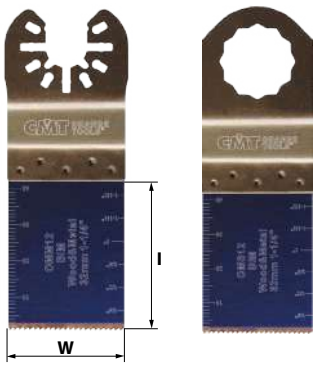
ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різу цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, різ профілю, плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | BIM

Тверда і м'яка деревина | Алюміній | Нержавіюча сталь | Кольорові метали | Пластик

Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	28	48	18	OMM11-X1	OMS11-X1
5	28	48	18	OMM11-X5	OMS11-X5
50	28	48	18	OMM11-X50	OMS11-X50

OMM12 OMS12



Пильне полотно 32 мм для чистового різу деревини.

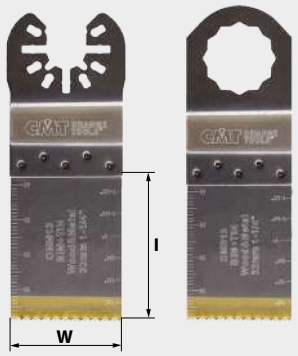
ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартонних плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ЗУБИ РОЗВЕРНУТІ, ФРЕЗЕРОВАНІ | BIM

Тверда і м'яка деревина | Алюміній | Нержавіюча сталь | Кольорові метали | Пластик

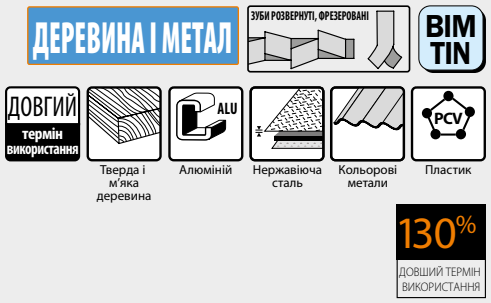
Штук	W мм	l мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	32	40	18	OMM12-X1	OMS12-X1
5	32	40	18	OMM12-X5	OMS12-X5
50	32	40	18	OMM12-X50	OMS12-X50

OMM13 OMS13



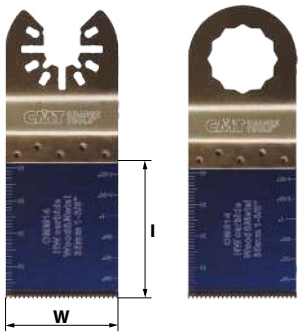
Пильне полотно 32 мм подовжений термін використання, для поглибленого різу в деревині і металі.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту, покритий нітридом титану.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб,профілю, гіпсокартоних плит.



Штук	W мм	I мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	32	40	18	OMM13-X1	OMS13-X1
5	32	40	18	OMM13-X5	OMS13-X5
50	32	40	18	OMм13-X50	OMS13-X50

OMM14 OMS14



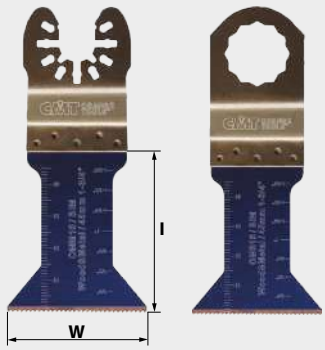
Пильне полотно 35 мм подовжений термін використання, для поглибленого різу універсальне застосування.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавні леза найвищої якості.
МАТЕРІАЛ: Деревина, загартовані цвяхи та шурупи, гіпсокартонні плити, штучні матеріали, бляха, мідь, алюміній і INOX.
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил загартованих цвяхів/шурупів, нержавіючої сталі або скловолокна.



Штук	W мм	I мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	35	40	20	OMм14-X1	OMS14-X1

OMM15 OMS15



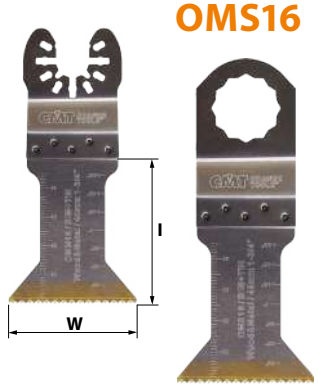
Пильне полотно 45 мм для поглибленого різу в деревині і металі.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартоних плит.



Штук	W мм	I мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	45	48	18	OMм15-X1	OMS15-X1
5	45	48	18	OMм15-X5	OMS15-X5
50	45	48	18	OMм15-X50	OMS15-X50

OMM16 OMS16



Пильне полотно 45 мм подовжений термін використання для поглибленого різу в деревині і металі.

ТИП ЛЕЗА: Покрите нітридом титану Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартоних плит.



Штук	W мм	I мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	45	48	18	OMM16-X1	OMS16-X1
5	45	48	18	OMM16-X5	OMS16-X5
50	45	48	18	OMM16-X50	OMS16-X50

OMM17



Пильне полотно радіусне 87 мм для деревини і металу.

ТИП ЛЕЗА: Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, шпоновані плити, штучні матеріали, панелі, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різ цвяхів, вирізання дверних рам, паркету, алюмінієвих профілів.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ДОВГИЙ термін використання | BIM



Тверда і м'яка деревина | Алюміній | Нержавіюча сталь | Кольорові метали | Пластик

OMS17



Штук	W мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	20	OMM17-X1	OMS17-X1

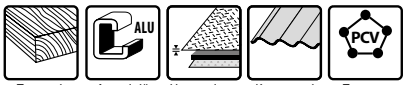
OMM18



Пильне полотно радіусне 87 мм з подовженим терміном використання для деревини і металу.

ТИП ЛЕЗА: Покрите нітридом титану Bi-Метал з 8% вмістом кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, плити з цементного волокна, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ЗАСТОСУВАННЯ: Розпил гіпсокартонних плит, маленьких алюмінієвих фітингів, скловолокна зміцненого епоксидною смолою.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ | ДОВГИЙ термін використання | BIM TIN



Тверда і м'яка деревина | Алюміній | Нержавіюча сталь | Кольорові метали | Пластик

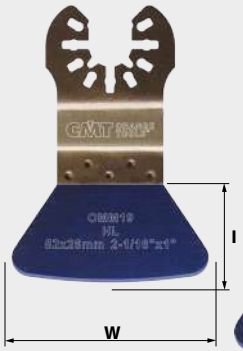
130% ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

OMS18



Штук	W мм	TPI	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	20	OMM18-X1	OMS18-X1

OMM19



OMS19



Жорсткий скребок 52 мм для універсального застосування.

ТИП ЛЕЗА: Жорсткий скребок виготовлений з високолегованої сталі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення залишків розчину клею для плитки, килимових покриттів та бетону.

MULTI-MAT | HL



Гострий край

Штук	W мм	l мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	52	26	OMM19-X1	OMS19-X1
5	52	26	OMM19-X5	OMS19-X5

OMM20



OMS20



Гнучкий скребок 52мм для універсального застосування.

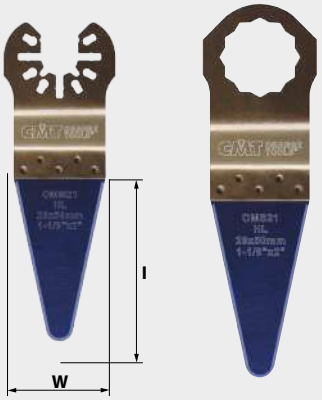
ТИП ЛЕЗА: Гнучкий скребок виготовлений з високо легованої сталі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення залишків фарби і м'яких залишків після клею.

MULTI-MAT | HL



Штук	W мм	l мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	52	45	OMM20-X1	OMS20-X1
5	52	45	OMM20-X5	OMS20-X5

OMM21 OMS21



Кутовий скребок 28мм для універсального застосування.

ТИП ЛЕЗА: Кутовий скребок виготовлений з високо легованої сталі.
ЗАСТОСУВАННЯ: Різання м'яких деформаційних швів, різання ізоляційних матеріалів, видалення залишків віконних ущільнень.

MULTI-MAT HL



Штук	W мм	l мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	28	50	OMM21-X1	OMS21-X1
5	28	50	OMM21-X5	OMS21-X5
50	28	50	OMM21-X50	OMS21-X50

OMM22 OMS22

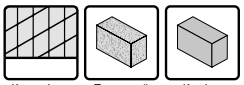




Пильне полотно радіусне 87мм з твердосплавним напиленням.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, пористий бетон і подібні будівельні матеріали.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, пазування в пористому бетоні.

СПЕЦІАЛЬНО CARBIDE GRIT



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	2,2	OMM22-X1	OMS22-X1

OMM23 OMS23





Пильне полотно радіусне 87мм з алмазним напиленням і подовженим терміном використання.

ТИП ЛЕЗА: Алмазне покриття забезпечує довгий термін використання.
МАТЕРІАЛ: Гіпсокартонні плити, пористий бетон, будівельні матеріали, скловолокно.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, видалення швів настінної плитки, створення арок у штучних матеріалах, в тому числі і зміцнених скловолокном.

СПЕЦІАЛЬНО ДОВГИЙ термін використання GRIT



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	1,6	OMM23-X1	OMS23-X1
25	87	1,6	OMM23-X25	OMS23-X25

OMM24 OMS24

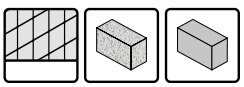




Пильне полотно радіусне 65 мм з твердосплавним напиленням.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, пористий бетон і подібні будівельні матеріали.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, пазування в пористому бетонні (приховування кабелів і труб).

СПЕЦІАЛЬНО CARBIDE GRIT



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	65	1,6	OMM24-X1	OMS24-X1

OMM25

Трикутний твердосплавний ніж 80мм.



СПЕЦІАЛЬНО CARBIDE GRIT



ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, коміркoвий бетон, будівельні матеріали, деревина.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення залишків розчину або клею для плитки, видалення залишків клею, чорнове шліфування деревини, бетону.

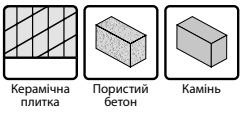
Штук	W мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення
1	80	OMM25-X1

OMM26

Двосторонній ніж 35мм.



СПЕЦІАЛЬНО CARBIDE GRIT



ТИП ЛЕЗА: Двостороннє твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, коміркoвий бетон, будівельні матеріали, деревина.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення залишків розчину або клею для плитки, видалення залишків клею.

Штук	W мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення
1	35	OMM26-X1

OMM27

Пильне полотно радіусне з алмазним напиленням і подовженим терміном використання 65мм.



СПЕЦІАЛЬНО ДОВГИЙ термін використання GRIT



ТИП ЛЕЗА: Покриті алмазним покриттям, що забезпечує довгий термін використання.
МАТЕРІАЛ: Гіпсокартон, пористий бетон, будівельні матеріали, скловолокно.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, видалення швів настінної плитки, створення арок у штучних матеріалах, в тому числі і зміцнених скловолокном.

OMS27



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	65	2	OMM27-X1	OMS27-X1

OMM28

Пильне полотно сегментне з алмазним напиленням і подовженим терміном використання 57мм.



СПЕЦІАЛЬНО ДОВГИЙ термін використання GRIT

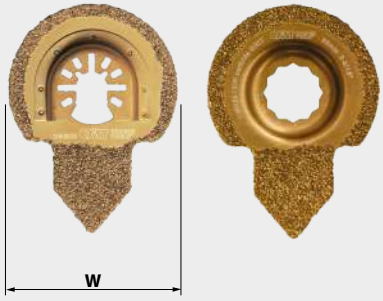


ТИП ЛЕЗА: Алмазне покриття забезпечує довгий термін використання.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, мармур, епоксидна смола.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення фуг і шпаклівок навіть з найнедоступніших місць. Завдяки даній формі можна активно працювати без ризику пошкодження поверхні плитки. Приховання проводів в мармурі і штукатурці. Лезо було спеціально розроблено для роботи з твердими розчинами.

Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення
1	57	2	OMM28-X1
25	57	2	OMM28-X25

OMM29 OMS29

Твердосплавний ніж для видалення зварювальних швів і будівельних розчинів 65мм.



СПЕЦІАЛЬНО CARBIDE GRIT



ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напилення.
МАТЕРІАЛ: Шви керамічної плитки, бетон, камінь.
ЗАСТОСУВАННЯ: Видалення зварювальних швів, будівельних розчинів, клеїв, плитки та інших матеріалів. Підходить для видалення залишків з мінеральних поверхонь.
Спеціальна конструкція дозволяє працювати навіть в кутах 90°.

Штук	W мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	65	OMM29-X1	OMS29-X1

OMM30 OMS30

Трикутна перфорована шліфувальна насадка 93мм.



MULTI-MAT Velcro®

ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®.
ЗАСТОСУВАННЯ: Ідеальний варіант для шліфування більшості матеріалів завдяки широкій гамі шліфувального паперу.

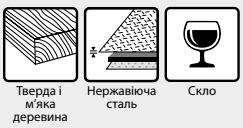
Штук	W мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	93	OMM30-X1	OMS30-X1

OMA30000

Трикутне шліфувальне волокно 93мм.



MULTI-MAT Velcro®



ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®. Призначена для використання з OMM30 і OMS30.
ЗАСТОСУВАННЯ: Використовується для зняття верхнього шару, з метою досягнення чіткої структури деревини. Відновлення металу, матування лакових поверхонь. Усуває бруд і осад без пошкодження поверхні.

Штук	W мм	АРТИКУЛ Універсальне кріплення
4	93	OMA30000-X4

OMA30

Шліфувальний папір перфорований 93мм з оксидом алюмінію для деревини.



ДЕРЕВИНА



ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®. Призначені для використання з OMM30 і OMS30.
ЗАСТОСУВАННЯ: Використовується для шліфування усіх видів деревини, деревопохідних матеріалів, ДСП, фанери, будівельних плит, для чорнового шліфування шороховатих, нерівних балок і досок. Використовувати з приспособою для відведення пилу.

Штук	W мм	Grit	АРТИКУЛ Універсальне кріплення
10	93	40	OMA30040-X10
10	93	60	OMA30060-X10
10	93	80	OMA30080-X10
10	93	100	OMA30100-X10
10	93	120	OMA30120-X10
10	93	180	OMA30180-X10
10	93	240	OMA30240-X10

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMM-X33

універсальне кріплення



33 ЕЛЕМЕНТИ УНІВЕРСАЛЬНОГО НАБОРУ.

- пильне полотно для різання деревини, пластику, плит GK, бляхи, профілів, труб і алюмінію.
- еластичний скребок для видалення розчинів або клею для плитки, залишків будівельних сумішей і розчинів.
- шліфувальний папір Delta зернистістю 60,100 і 180.

Професійні аксесуари високої якості!
Вміст комплекту OMM-X33:

Штук	W мм	I мм	TPI	GRIT	АРТИКУЛ
1	32	40	18		**OMM12-X1**
1	52	45			**OMM20-X1**
1	93				**OMM30-X1**
10	93			60	**OMA30060-X10**
10	93			100	**OMA30100-X10**
10	93			180	**OMA30180-X10**

OMM-X37

універсальне кріплення





37 ЕЛЕМЕНТІВ УНІВЕРСАЛЬНОГО НАБОРУ.

- 2 пильних полотна для різання деревини, пластику, плит GK, бляхи, профілів, труб і алюмінію.
- еластичний скребок для видалення розчинів або клею для плитки, залишків будівельних сумішей і бетонів.
- пильне полотно радіусне для різання деревини і металу.
- трикутний твердосплавний ніж 80 мм.
- твердосплавний ніж для видалення зварювальних швів і розчинів 65 мм.
- шліфувальний папір Delta зернистістю 60,100 і 180.

Професійні аксесуари високої якості!
Вміст комплекту OMM-X37:

Штук	W мм	I мм	TPI	GRIT	АРТИКУЛ
1	10	28	18		**OMM09-X1**
1	32	40	18		**OMM12-X1**
1	87		20		**OMM17-X1**
1	52	45		60	**OMM20-X1**
1	80			100	**OMM25-X1**
1	65			180	**OMM29-X1**
1	93				**OMM30-X1**
10	93				**OMA30060-X10**
10	93				**OMA30100-X10**
10	93				**OMA30180-X10**





Фрезерні головки та ножі

Продукти	Сторінка
Насадні четвертні фрези	102
Регульовані пазувальні фрези	104
Фрези спіральні зі змінними ножами	106
Регульовані набірні фрези	107
Фрези для скосів 45°	108
Фрези кутові (регульовані)	109
Фрези для заокруглень	110
Фрези для з'єднань	113
Фрези для фільонок	116
Набір фрез типу профіль-контрпрофіль	119
Фрези прямі без обмежувача	121
Багатопрофільні набори	122
Профільні ножі та обмежувачі	124
Редукційні кільця, патрони та цанги	138
Алмазні фрези для кромкоклеючих верстатів	139
new Фрези з прямими ножами	140
Рифлені ножі HSS	141
Ножі HM і підпорні плитки "SUPER PACK"	142
Ножі для стругання до насадних фрез	143
Ножі для стругання до насадних фрез KH-HK	144
Системні змінні ножі	146
Змінні ножі VHM	147
new Транспортувальні ролики	150

Насадні четвертні фрези



694.100

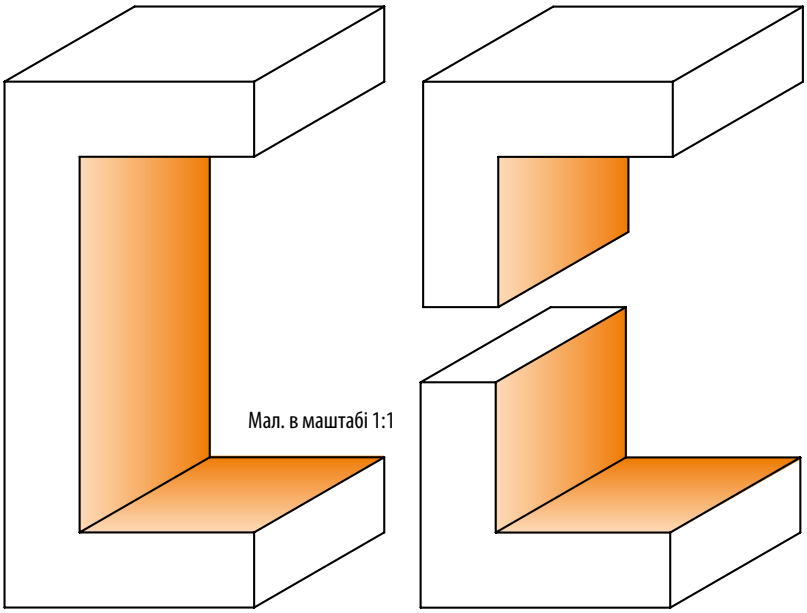
INSERT CARBIDE | MAN | Z2 | V4

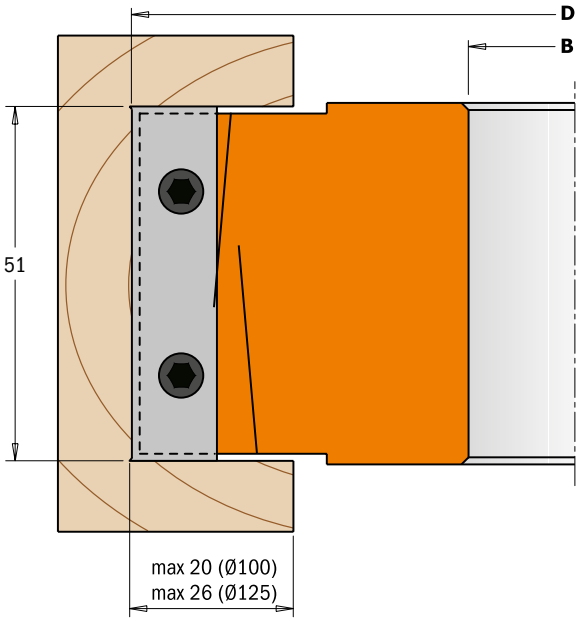
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези для:
- вибірки четверті зверху чи знизу;
- зрощування;
- пазування;
Призначені для роботи на фрезерних та форматних верстатах.

МАТЕРІАЛ:
Усі матеріали, найкраще ДСП, МДФ, матеріали деревопохідні, пластик, ламінат.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- 2 прямих змінних ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- 4 змінних ножі VHM 14x14x2мм [V4]
- Ручна подача (MAN)
- Клини призначені для виставлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.





D мм	B мм	l мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	19,05	51	2+4	7500~12500	694.100.19
100	30	51	2+4	7500~12500	694.100.30
100	31,75	51	2+4	7500~12500	694.100.31
100	35	51	2+4	7500~12500	694.100.35
125	40	51	2+4	6100~10000	694.125.40
125	50	51	2+4	6100~10000	694.125.50

Змінні деталі



814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00



694.020

INSERT CARBIDE | MAN | Z2 | V2

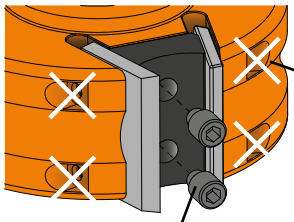
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези для:
- вибірка четверті зверху чи знизу;
- зрощування;
- пазування;
- можливості встановлення профільних ножів

Призначені для роботи на фрезерних та форматних верстатах.

МАТЕРІАЛ:
ДСП, МДФ, пластик, а також деревина та деревопохідні матеріали.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- 2 прямих змінних ножі VHM 40x12x1,5мм [Z2]
- 2 змінних ножі VHM 14x14x2мм [V2]
- Ручна подача (MAN)
- Клини призначені для виставлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

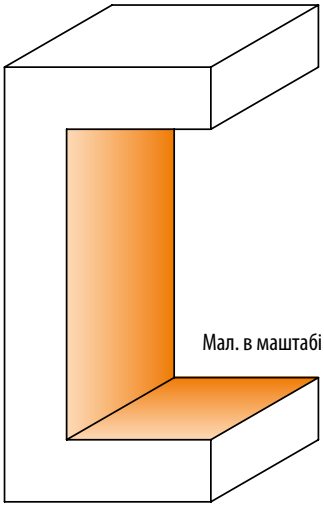


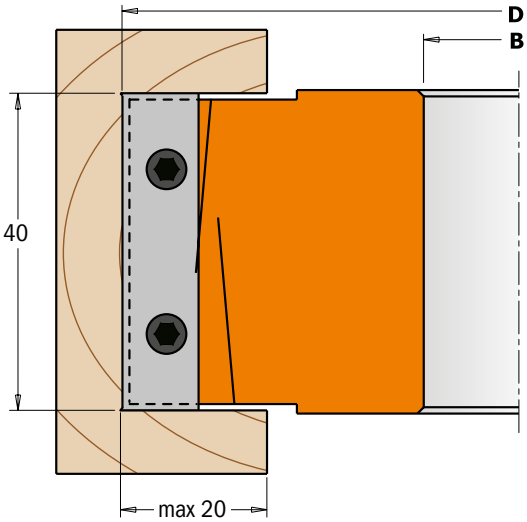
УВАГА: Ні в якому разі не послаблюйте цих болтів.

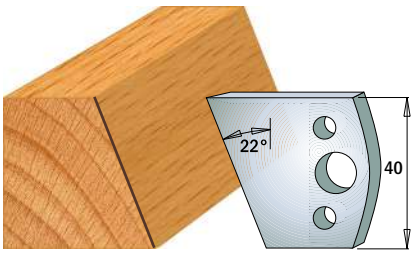
Болт для кріплення ножів в правильному положенні.

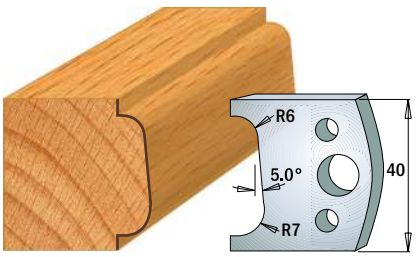
Можливість застосування ножів прямих HM чи профільних HSS (40 мм)

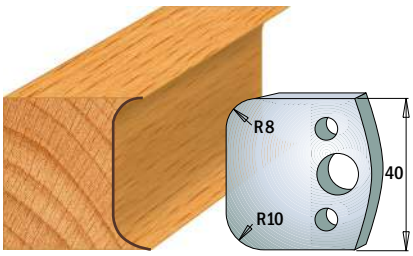
(сторінка каталогу від 124 до 137)











D мм	B мм	I мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	30	40	2+2	7500~12500	694.020.30
100	31,75	40	2+2	7500~12500	694.020.31
125	35	40	2+2	7500~12500	694.020.35
125	40	40	2+2	7500~12500	694.020.40
125	50	40	2+2	7500~12500	694.020.50

Змінні деталі

814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Змінні деталі:
691.192 Пара обмежувачів 40x4x16мм
695.020.01 Підпорна плитка 38x4x15мм

Регульовані пазувальні фрези



694.001

INSERT CARBIDE | MAN | Z4 | V4

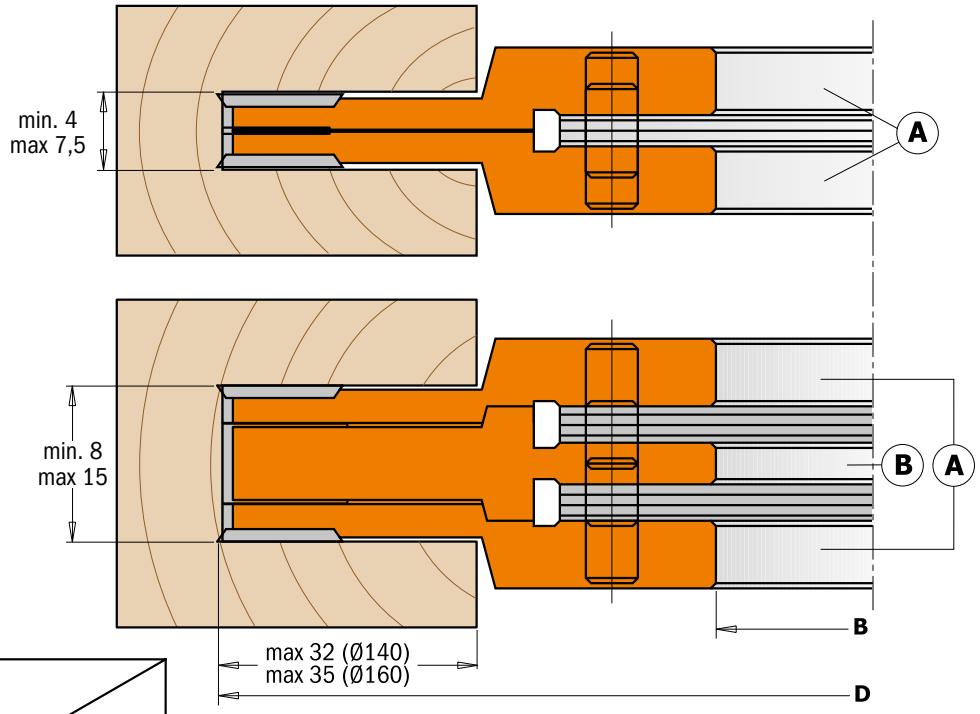
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Призначені для використання на фрезерних та форматних верстатах, щоб виконувати пазування з висотою від 4 до 15мм.

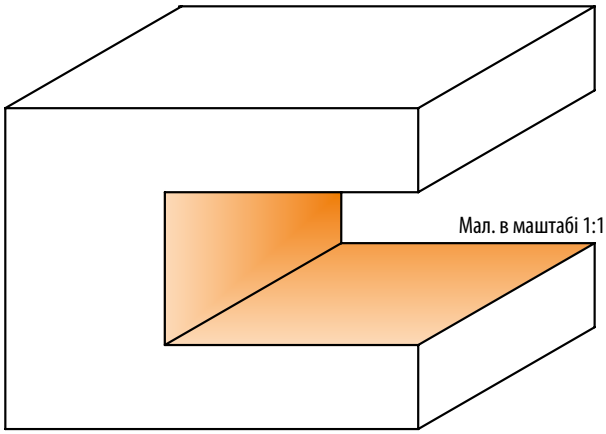
У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:
- 2 фрезерних головки типу (A) Z4 + V4
- 1 фрезерна головка типу (B) Z2
- 12 підкладок для регулювання товщини від 0,1 до 2мм

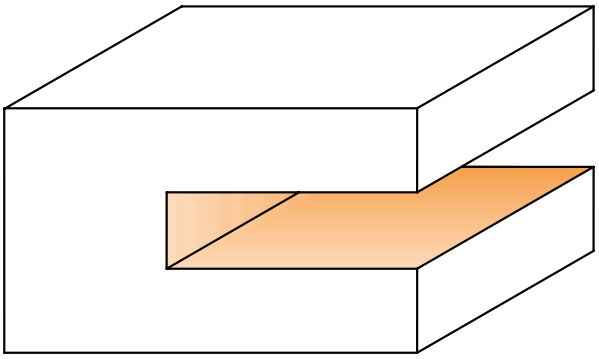
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцної сталі
- 2 ножі VHM 7,65x12x1,5мм [Z2]
- 4 ножі VHM 18x18x1,5мм [Z4]
- 4 ножі VHM 14x14x1,2мм [V4]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

МАТЕРІАЛ:
Для пазування в усіх матеріалах, найкраще у твердій деревині, фанері та ламінатах.







D мм	B мм	Z +V	RPM	АРТИКУЛ
140	30	4+4	5500~9500	694.001.30
140	31,75	4+4	5500~9500	694.001.31
140	35	4+4	5500~9500	694.001.35
160	40	4+4	4800~8300	694.001.40
160	50	4+4	4800~8300	694.001.50

Змінні деталі

181954	14124	76122	695.998.21
181954	14124	76122	695.998.22
181954	14124	76122	695.998.23
181954	14124	76122	695.998.24N
181954	14124	76122	695.998.25N

Змінні деталі:

Для фрез типу (A)
990.079.00 Гвинт Torx M4x3,2мм
695.996.02 Кільце з різьбою M4 (Ø12x1,7мм)
695.996.01 Кільце з різьбою M4 (Ø10x1,6мм)

Для фрез типу (B)
695.999.07 Клин для ножів 7x11x9,5мм
990.063.00 Гвинт M5x18мм
990.069.00 Ключ Torx T9
990.072.00 Ключ Torx T20



694.021 - 694.022

INSERT CARBIDE | MAN | Z2 | V2

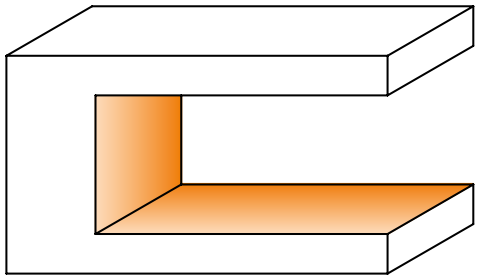
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези призначені для пазування в матеріалах товщиною від 14 до 39мм.
Призначена для використання на фрезерних та форматних верстатах.

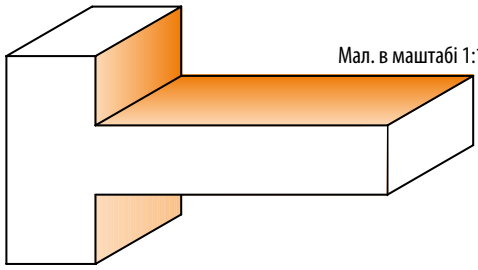
У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:
- 1 фрезерна головка типу (A) Z2 + V2
- 1 фрезерна головка типу (B) Z2 + V2
- підкладки для регулювання товщини

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Алюмінієвий корпус
- 8 ножів VHM 13,6x13x2мм
- 4 ножі VHM 19,5x12x1,5мм
- 4 ножі VHM 14x14x1,2мм
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

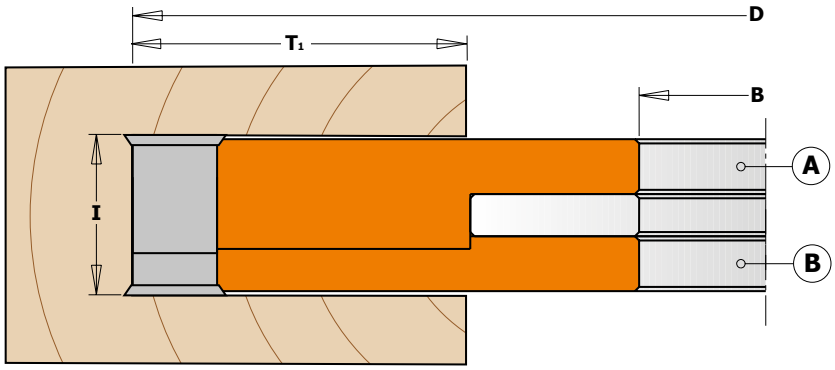
МАТЕРІАЛ:
Для пазування в усіх матеріалах, найкраще твердій деревині, фанері та ламінатах.

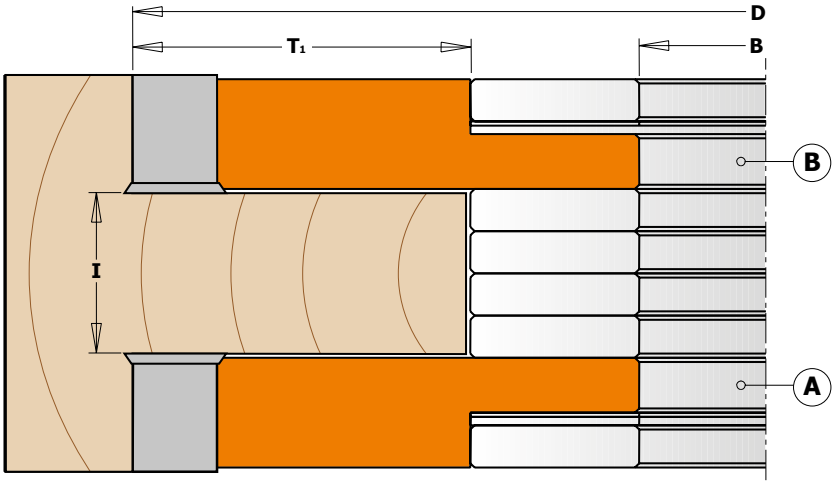
УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.





Мал. в маштабі 1:1





D мм	B мм	I мм	T1 мм	Z	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі				
150	30	14-27	44	4+4	5000~8000	694.021.30	136204	990.093.00			695.998.41
150	31,75	14-27	44	4+4	5000~8000	694.021.31	136204	990.093.00			695.998.42
150	35	14-27	44	4+4	5000~8000	694.021.35	136204	990.093.00			695.998.43
150	40	14-27	44	4+4	5000~8000	694.021.40	136204	990.093.00			695.998.44
160	50	14-27	44	4+4	5000~8000	694.021.50	136204	990.093.00			695.998.45
170	30	20-39	54	4+4	4400~7400	694.022.30	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.46
170	31,75	20-39	54	4+4	4400~7400	694.022.31	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.47
170	35	20-39	54	4+4	4400~7400	694.022.35	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.48
170	40	20-39	54	4+4	4400~7400	694.022.40	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.49
170	50	20-39	49	4+4	4400~7400	694.022.50	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.50

Змінні деталі: 991.072.00 Ключ T20
991.073.00 Ключ T25

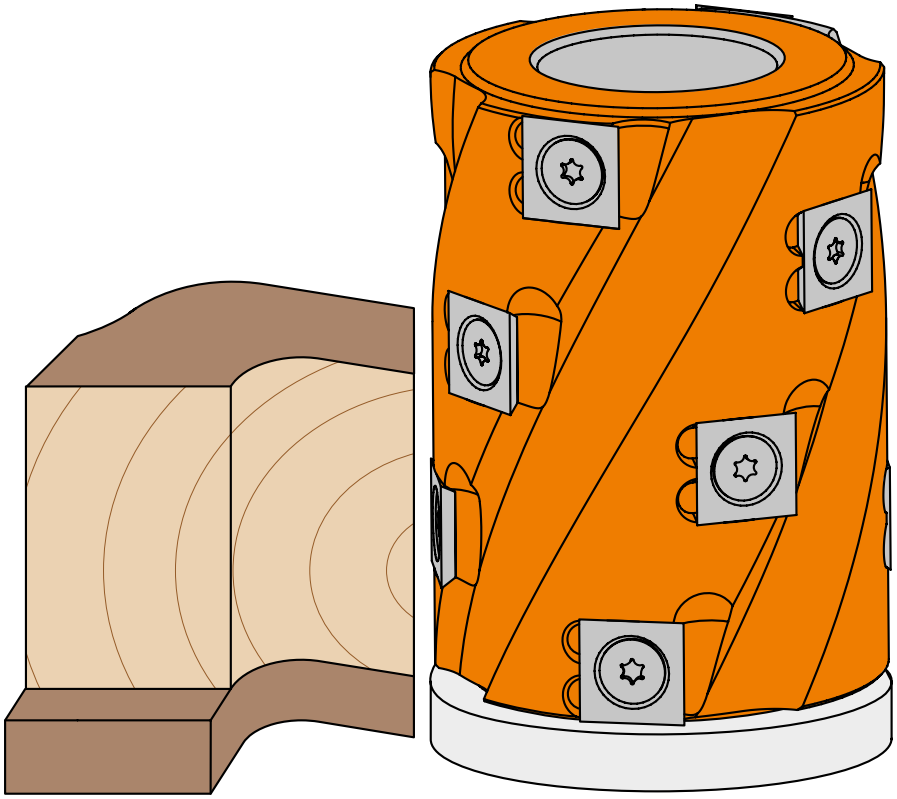


694.019

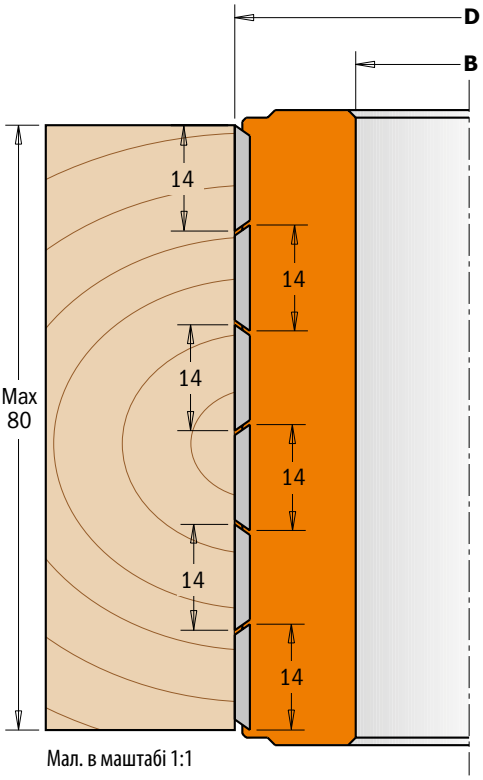
INSERT CARBIDE | MAN | Z12

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези призначені для стругання та форматування м'якої та твердої деревини на фрезерних верстатах. Ідеальні для фрезерування заокруглених країв, використовують із підшипником і шаблоном (підшипник продається окремо).

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 12 ножів VHM 14x14x2мм (Z2) з 4 спіралями
- Ручна подача MAN



Опціонально підшипник



Мал. в маштабі 1:1

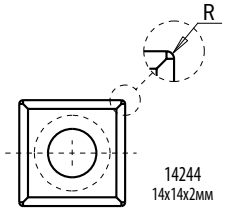
D мм	B мм	I мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
62	30	80	12	8000~12000	694.019.30
62	35	80	12	8000~12000	694.019.35
80	40	80	12	8000~12000	694.019.40
80	50	80	12	8000~12000	694.019.50

Змінні деталі

814204	990.093.00	991.073.00
814204	990.093.00	991.073.00
814204	990.093.00	991.073.00
814204	990.093.00	991.073.00

Опціонально: 791.051.00 Підшипник 30x62x16мм
791.052.00 Підшипник 35x62x14мм
791.054.00 Підшипник 40x80x18мм
791.053.00 Підшипник 50x80x16мм

Опціонально



УВАГА: За допомогою підшипника фрезерна головка може використовуватись для роботи з криволінійними елементами. Для досягнення найкращого результату фрезерування потрібно використовувати ножі 14x14x2 з заокругленими краями.



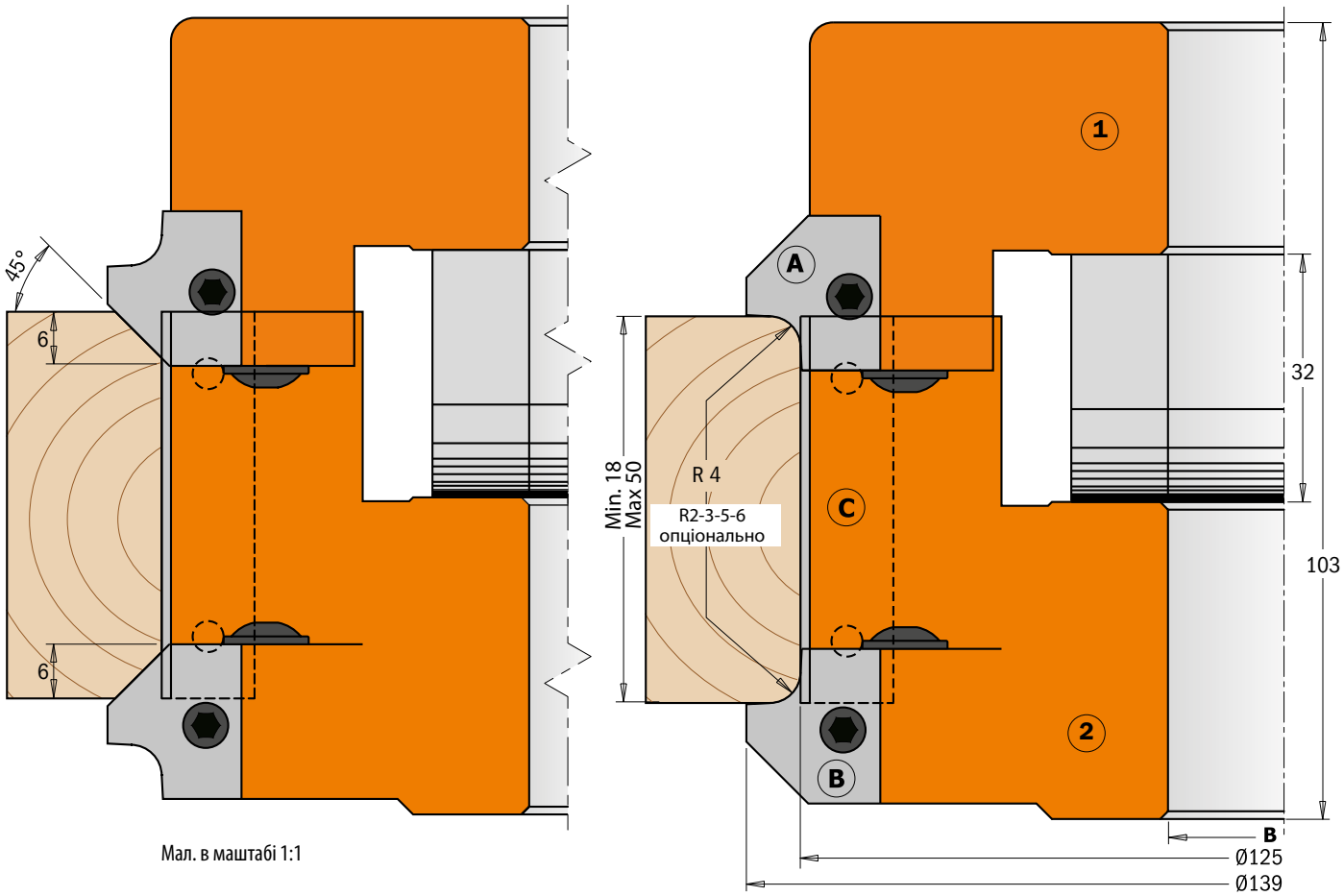
694.005

INSERT CARBIDE | MAN | Z2+2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези складаються із двох частин, що легко збираються і монтуються на фрезерний верстат. Призначені для твердої деревини при виготовленні кухонних фасадів (з ламінацією та без). Для фрез підібрано 5 різних ножів для заокруглення R = 2, 3, 4, 5, 6мм і зняття фаски під кутом 45° матеріалу висотою від 18мм до 50мм.
Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- Пара верхніх ножів VHM радіусом 4мм і фаскою 45° (20x20,5x2мм) [Z2]
- Пара нижніх ножів VHM радіусом 4мм і фаскою 45° (20x20,5x2мм) [Z2]
- Два ножі VHM 50x12x1,5мм
- Набір з 21 регулювальної шайби від 0,1 до 3мм
- Ручна подача MAN

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
139	30	2+2	5500~9400	694.005.30
139	31,75	2+2	5500~9400	694.005.31
139	35	2+2	5500~9400	694.005.35
139	40	2+2	5500~9400	694.005.40
139	50	2+2	5500~9400	694.005.50

Змінні деталі

17x11x9,5мм	46x11x9,5мм		
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Змінні деталі:
695.005.A4 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=4+45°
695.005.B4 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=4+45°
50122 Ножі 50x12x1,5мм
991.064.00 Ключ Hex 4мм
991.067.00 Ключ Hex 3мм

Змінні деталі:
695.005.A2 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=2+45°
695.005.A3 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=3+45°
695.005.A5 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=5+45°
695.005.A6 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=6+45°
695.005.B2 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=2+45°
695.005.B3 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=3+45°
695.005.B5 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=5+45°
695.005.B6 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=6+45°



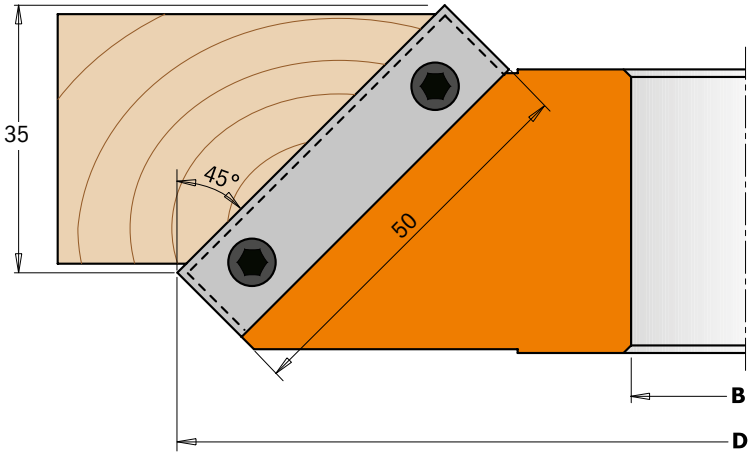
694.002

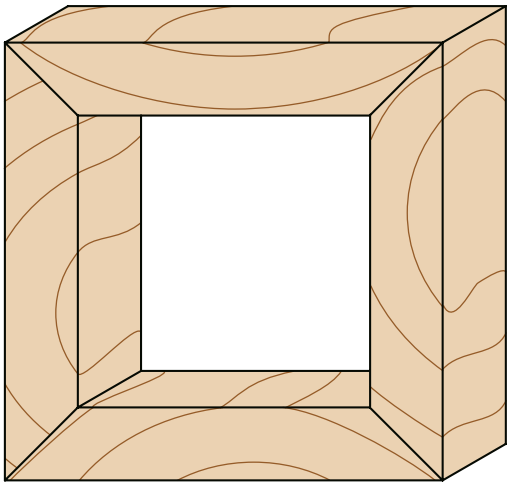
INSERT CARBIDE | MAN | Z2

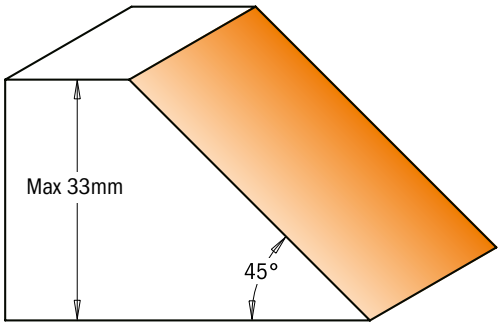
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези призначені для зняття фаски під кутом 45°. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах. Підходять для усіх матеріалів, рекомендуються для твердої деревини, шпонованих та покритих пластиком панелей.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.







Мал. в маштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
150	30	2	5100~8800	694.002.30
150	31,75	2	5100~8800	694.002.31
150	35	2	5100~8800	694.002.35
150	40	2	5100~8800	694.002.40
160	50	2	4800~8300	694.002.50

Змінні деталі

50122	695.999.42	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.42	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.42	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.42	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.42	990.064.00	991.064.00



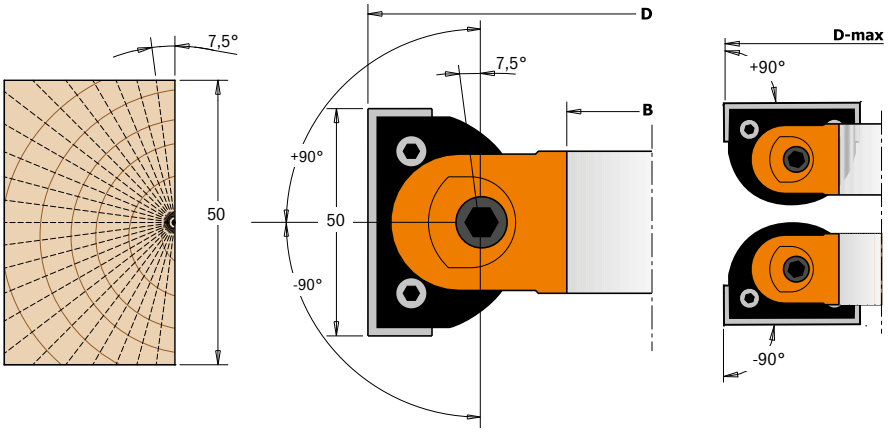
694.017

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези кутові регульовані призначені для зняття фаски із виставленим кутом. Ідеальна якість обробки, що особливо важливо при об'ємному виробництві. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Блокування ножів з двох сторін від +90° до -90°,
- Фіксація кожних 7,5°

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



D мм	B мм	I мм	Z	D_Max 45° мм	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі				
160	30	50	2	183	4800~6000	694.017.30	695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	35	50	2	183	4800~6000	694.017.35	695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	50	2	183	4800~6000	694.017.50	695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00

Змінні деталі: 991.081.00 ключ шестигранний 4мм



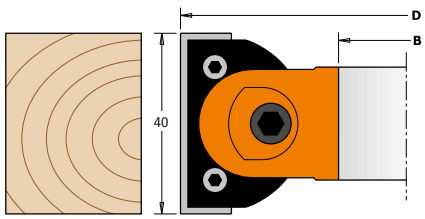
694.018

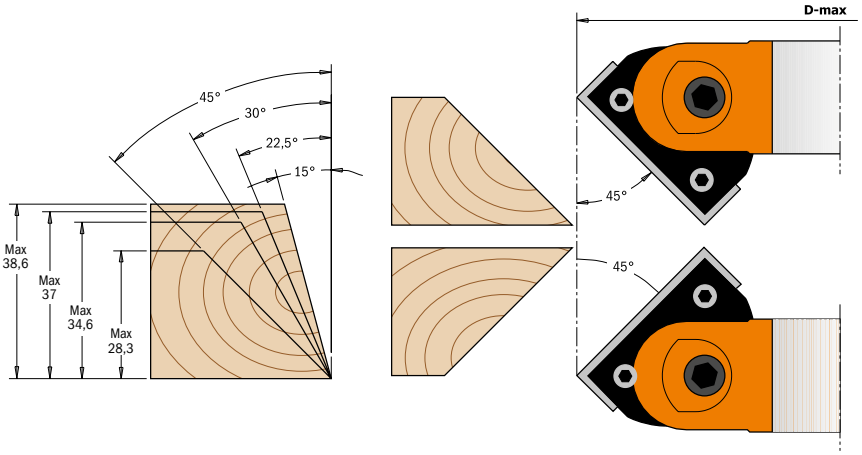
INSERT CARBIDE | MAN | Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези кутові регульовані призначені для зняття фаски із виставленим кутом обробки. Ідеальна якість обробки, що особливо важливо при об'ємному виробництві. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Блокування ножів з двох сторін від 0 до 45°,
- Фіксація кожних 7,5°





D мм	B мм	I мм	Z	D_Max 45° мм	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі			
120	30	40	2	140	7000~9000	694.018.30	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00
120	35	40	2	140	7000~9000	694.018.35	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00
145	40	40	2	165	4800~7200	694.018.40	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00
145	50	40	2	165	4800~7200	694.018.50	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00

Змінні деталі: 991.065.00 ключ шестигранний 5мм



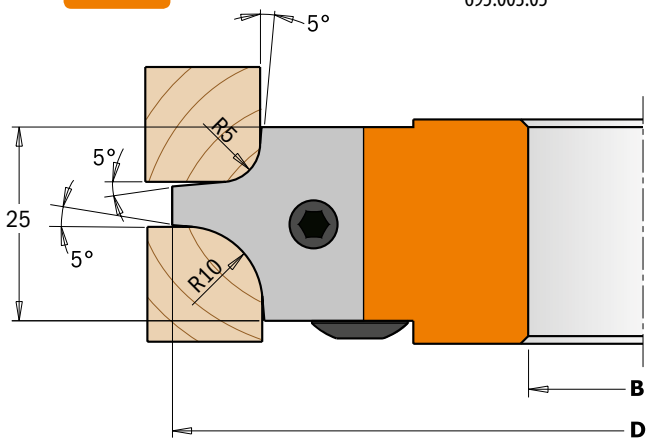
694.003

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

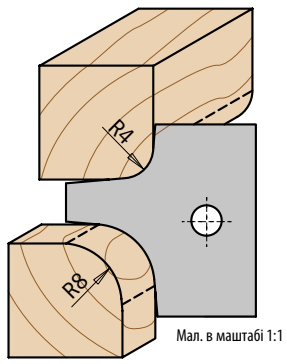
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Інноваційні фрези, що мають можливість встановлення трьох різних ножів для заокруглень з 6 різними радіусами. Стандартні фрези комплектуються ножами з радіусами 5 і 10мм, два інших необхідно придбати, щоб можна було сформувати радіуси розмірами 4-8 мм і 3-6мм. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах. Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

Стандарт

Пара ножів
695.003.05

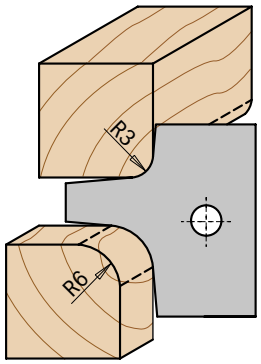


Опціонально



Мал. в маштабі 1:1

Пара ножів
695.003.04



Пара ножів
695.003.03

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
113	30	2	6700~11000	694.003.30
113	31,75	2	6700~11000	694.003.31
113	35	2	6700~11000	694.003.35
128	40	2	5900~9700	694.003.40
128	50	2	5900~9700	694.003.50

Змінні деталі

x2			
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Опціонально: 695.003.04 Пара профільних ножів R=4/8мм (25x24,8x2мм)
695.003.03 Пара профільних ножів R=3/6мм (25x24,8x2мм)



694.004

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

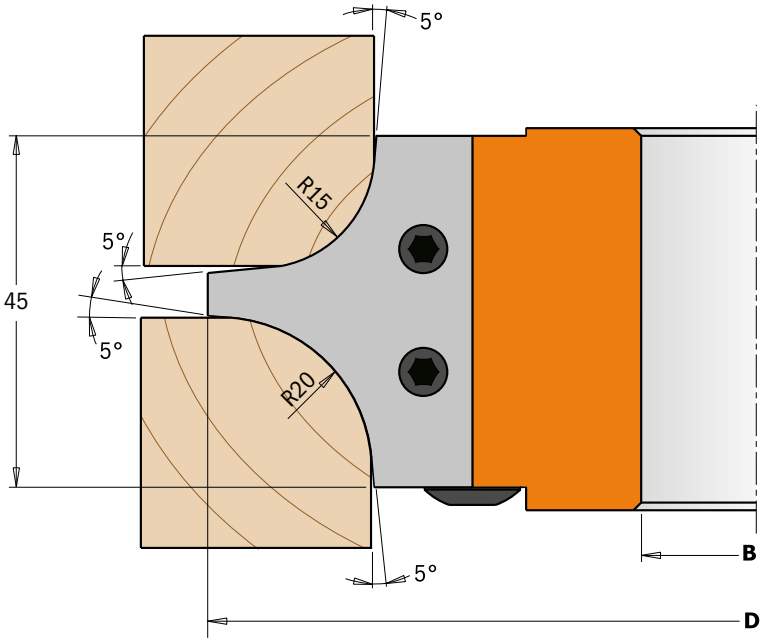
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези мають можливість встановлення двох різних ножів для закруглень, 4 різних радіуси.
Стандартні фрези комплектуються ножами радіусами 5 і 20мм; є можливість придбати ножі з радіусом 12-18мм. Для використання на фрезерних і форматних верстатах.
Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM з радіусами 15/20мм (45x34,5x2мм) [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

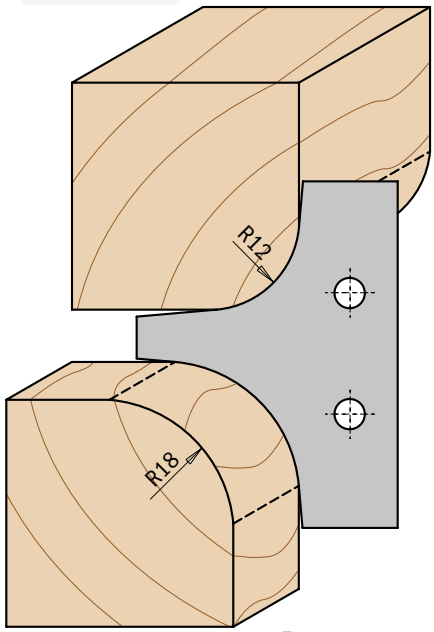
УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

Стандарт

Пара ножів
695.004.15



Опціонально



Пара ножів
695.004.12

Мал. в маштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
132	30	2	5700~9500	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	694.004.31
132	35	2	5700~9500	694.004.35
147	40	2	5100~8500	694.004.40
147	50	2	5100~8500	694.004.50

Змінні деталі

x2			
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Опціонально: 695.004.12 Пара профільних ножів R=12/18мм (45x34,5x2мм)

Фрези для заокруглень



694.007

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

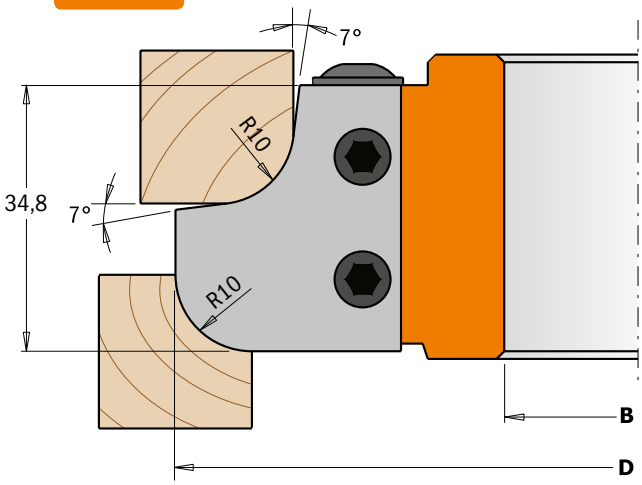
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези призначені для виробництва меблів, дверей та кухонних фасадів. Фрези мають можливість встановлення трьох різних ножів для заокруглень з радіусами: 10, 12 і 15мм.
Для використання на фрезерних і форматних верстатах.
Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 34,8x29,3x2мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

Стандарт

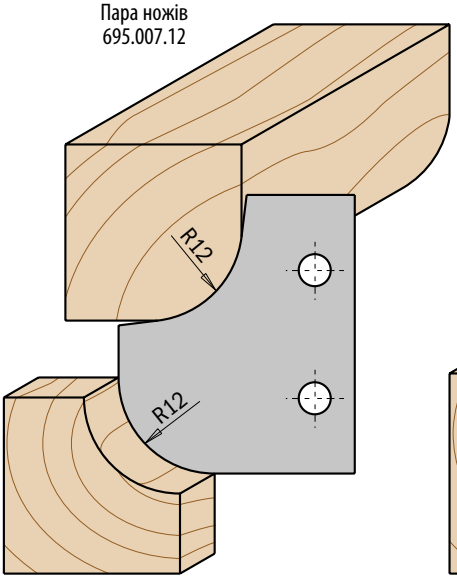
Пара ножів
695.007.10



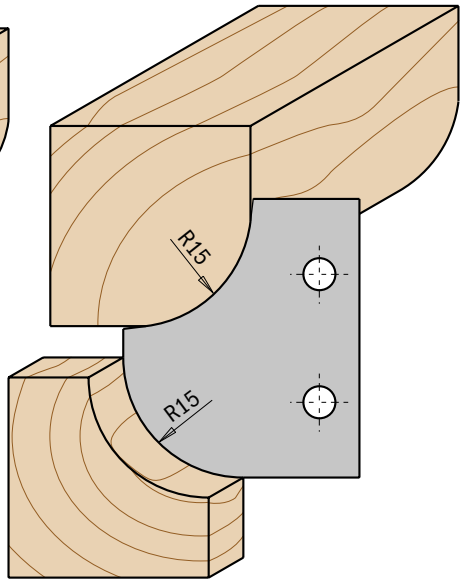
Мал. в маштабі 1:1

Опціонально

Пара ножів
695.007.12



Пара ножів
695.007.15



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
121	30	2	6300~10500	694.007.30
121	31,75	2	6300~10500	694.007.31
121	35	2	6300~10500	694.007.35
136	40	2	5600~9300	694.007.40
136	50	2	5600~9300	694.007.50

Змінні деталі

x2			
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Опціонально: 695.007.12 Пара профільних ножів R=12мм (34,8x29,3x2мм)
695.007.15 Пара профільних ножів R=15мм (34,8x29,3x2мм)



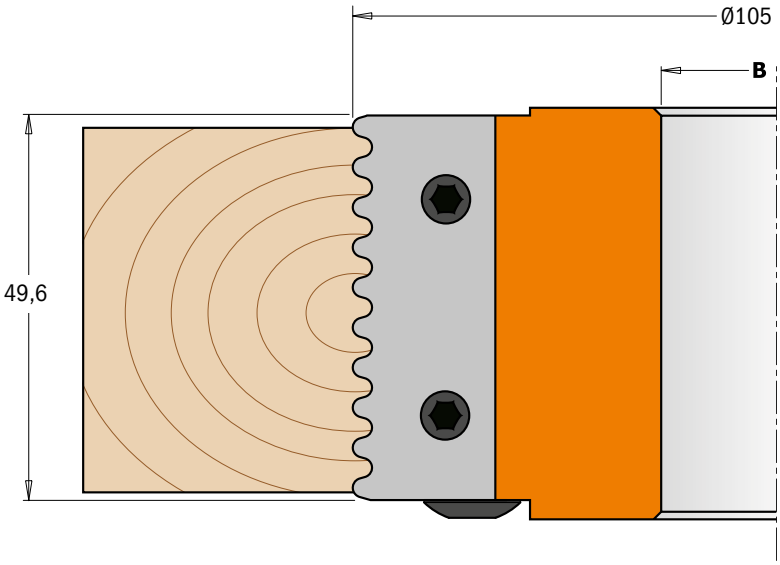
694.008

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

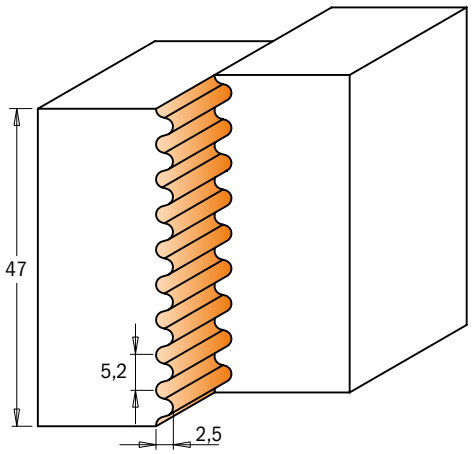
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Завдяки використанню фрез компанії CMT для з'єднань можна отримати міцні та витривалі з'єднання з деревини та деревопохідних матеріалів товщиною до 47мм.
Для використання на фрезерних і форматних верстатах.
Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 49,6x11,9x1,5мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в маштабі 1:1



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
105	30	2	7300~11500	694.008.30
105	31,75	2	7300~11500	694.008.31
105	35	2	7300~11500	694.008.35
105	40	2	7300~11500	694.008.40
105	50	2	7300~11500	694.008.50

Змінні деталі

x2			
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Опціонально: 695.998.2630 Направляюче кільце Ø50x2,6x30мм
695.998.2631 Направляюче кільце Ø50x2,6x31,75мм
695.998.2635 Направляюче кільце Ø55x2,6x35мм
695.998.2640 Направляюче кільце Ø60x2,6x40мм
695.998.2650 Направляюче кільце Ø70x2,6x50мм



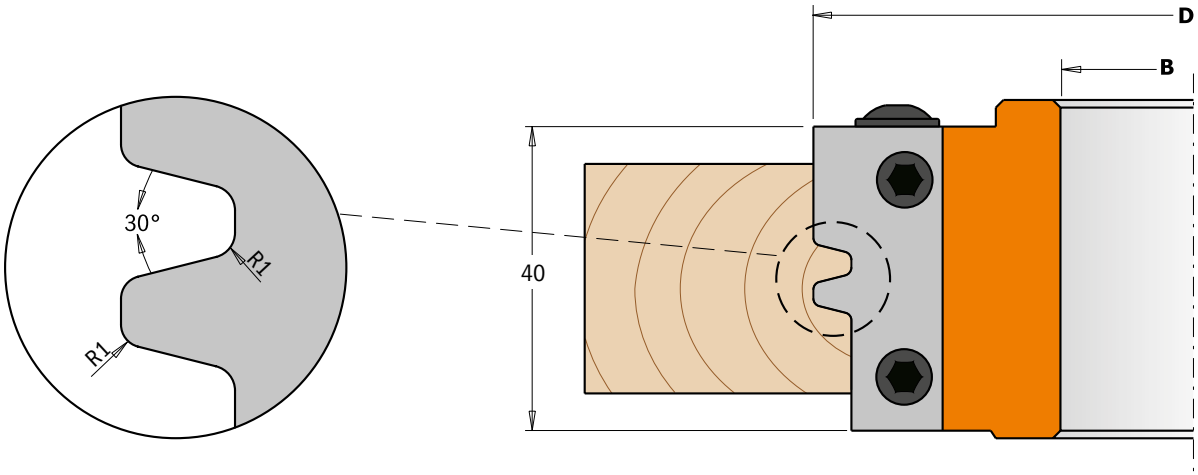
694.009

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

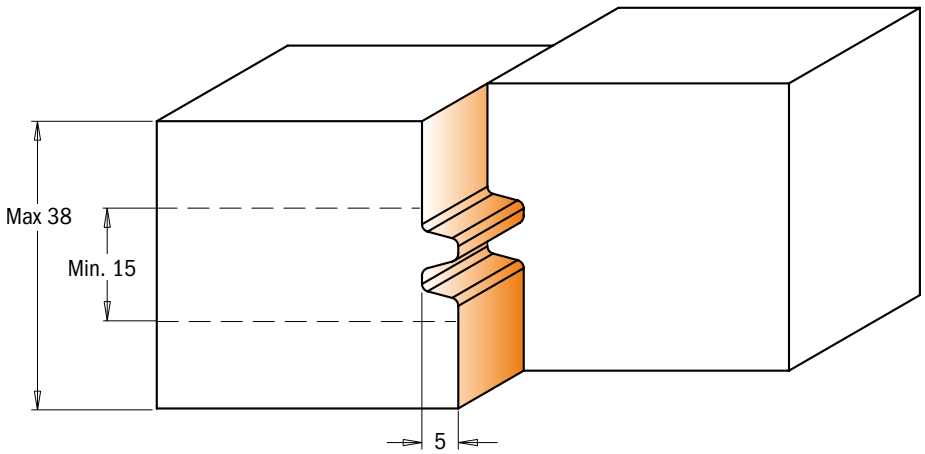
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Оригінальні та необхідні фрези для якісного виготовлення зворотніх з'єднань, особливо у виробництві панелей з великими розмірами, дверей або меблів.
Для використання на фрезерних і форматних верстатах.
Призначені для різних матеріалів, рекомендовані для твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 40x18x2мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в маштабі 1:1



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	30	2	7500~12500	694.009.30
100	31,75	2	7500~12500	694.009.31
100	35	2	7500~12500	694.009.35
120	40	2	6400~10500	694.009.40
120	50	2	6400~10500	694.009.50

Змінні деталі

x2			
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



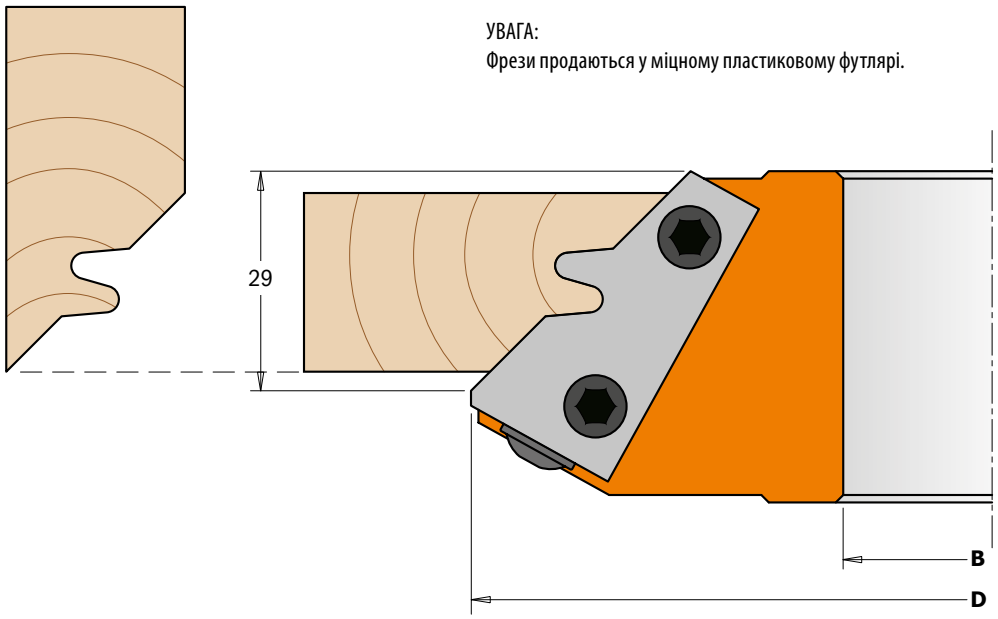
694.011

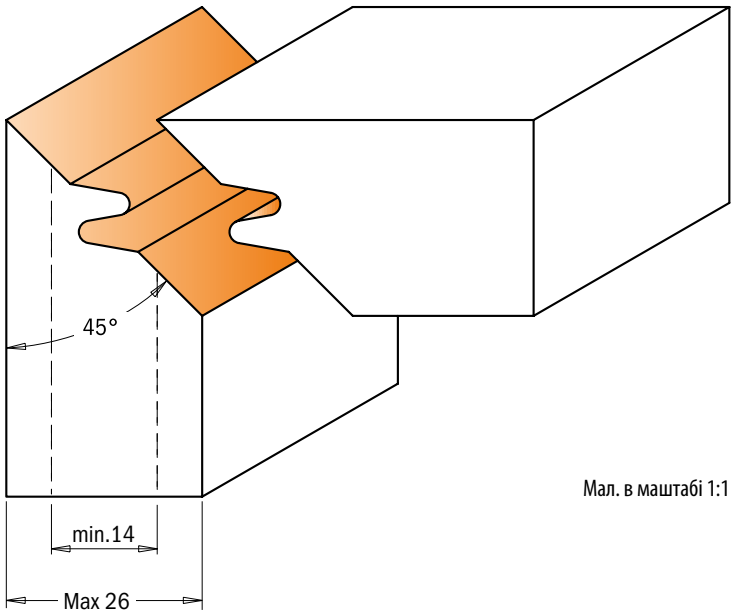
INSERT CARBIDE | MAN | Z2

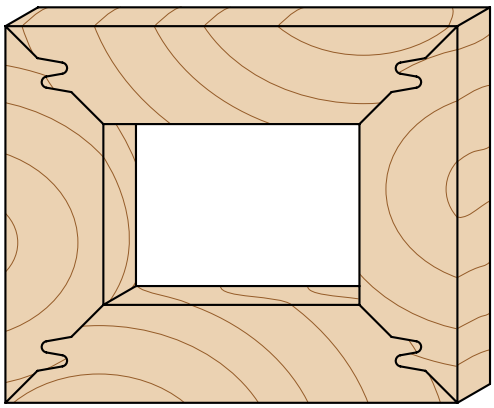
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези для з'єднань, де максимальна висота оброблюваного матеріалу 26мм. Для виготовлення коробок, рам та іншого, де можна використовувати відповідне з'єднання.
Для використання на фрезерних та форматних верстатах. Для обробки різних матеріалів, найкращі результати при обробці твердої деревини чи деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного сплаву алюмінію стійкого до навантажень
- 2 ножі VHM 43x23x2мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.





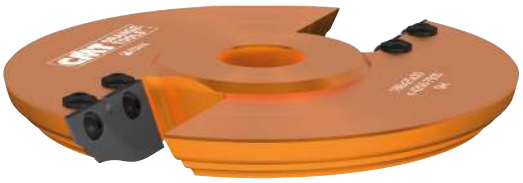


Мал. в маштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
140	30	2	5500~9500	694.011.30
140	31,75	2	5500~9500	694.011.31
140	35	2	5500~9500	694.011.35
140	40	2	5500~9500	694.011.40
150	50	2	5100~8800	694.011.50

Змінні деталі

x2			
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00



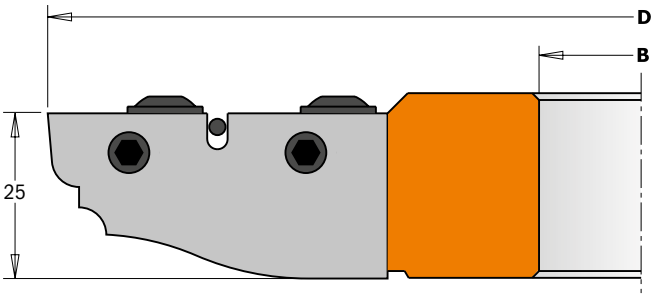
694.012

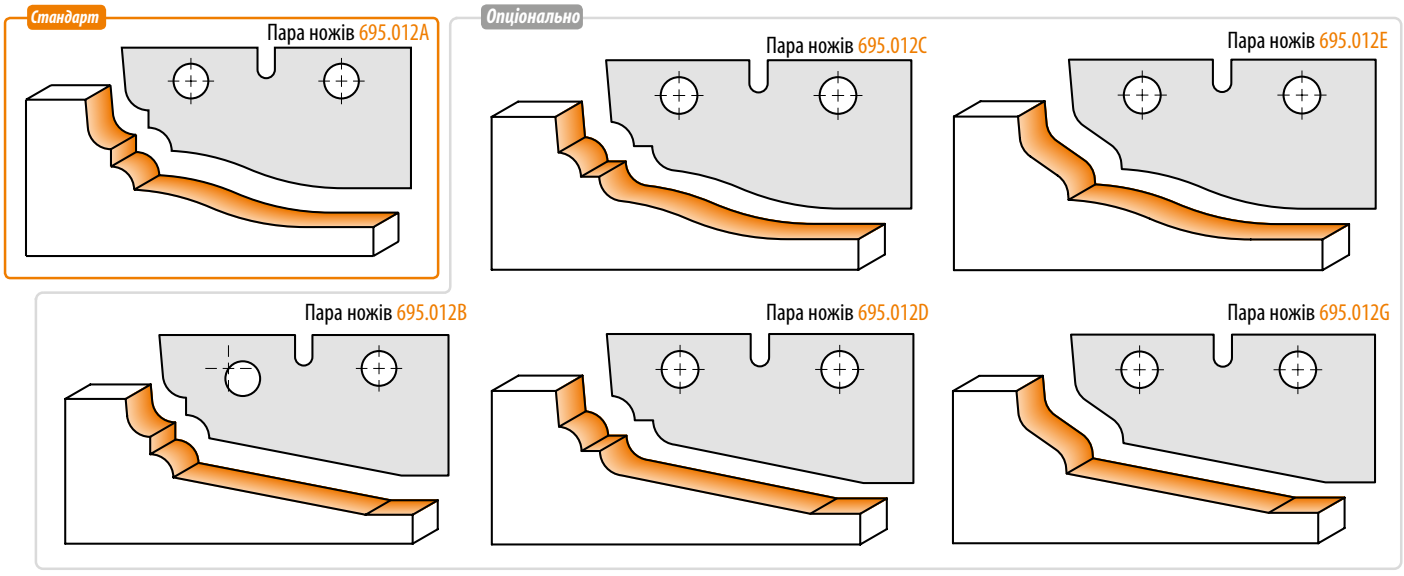
INSERT CARBIDE | MAN | Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Наші нові фрези ідеально підходять для виготовлення меблів, шаф, дверей і кухонних фасадів. Цей інструмент дозволяє створити до 6 різних профілів, через використання як стандартних, так і додаткових ножів. Фрези цієї серії є практичним і економним рішенням. Щоб зберегти максимальну безпеку роботи, а також отримати ідеальну поверхню матеріалу рекомендується проводити обробку у кілька проходів. Призначені для використання на фрезерних верстатах, для твердої деревини і деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM типу (A) 50x25x2мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.





D мм	I мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі x2		
180	25	30	2	4200 ~ 7000	694.012.30	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	35	2	4200 ~ 7000	694.012.35	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	40	2	4200 ~ 7000	694.012.40	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	50	2	4200 ~ 7000	694.012.50	695.012A	990.107.00	991.067.00

Опціонально: 695.012B 50x25x2мм Пара ножів типу (B)
695.012C 50x25x2мм Пара ножів типу (C)
695.012D 50x25x2мм Пара ножів типу (D)
695.012E 50x25x2мм Пара ножів типу (E)
695.012G 50x25x2мм Пара ножів типу (G)



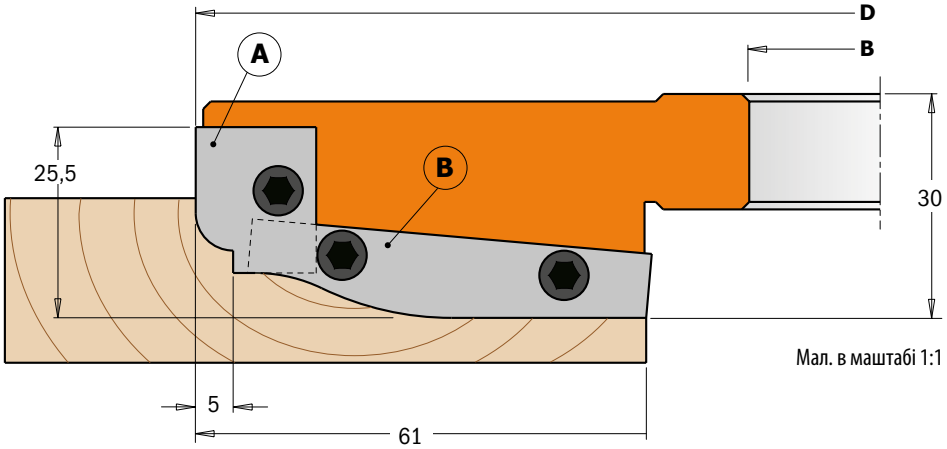
694.013

INSERT CARBIDE | MAN | Z2+2

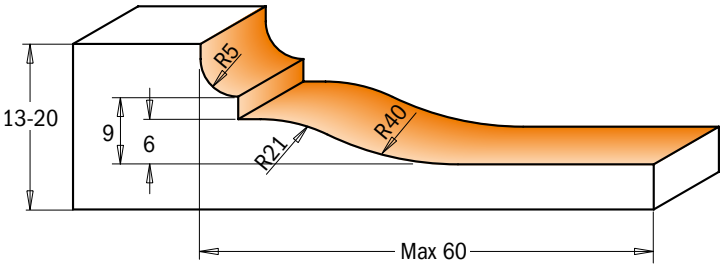
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези призначені для виробництва меблів та кухонних фасадів. Відповідно до глибини обробки може використовуватись для виробництва різних профілів. Призначені для використання на фрезерних верстатах, для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

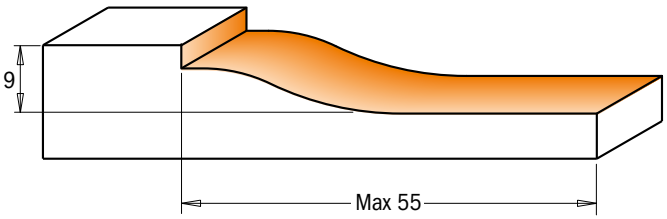
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM типу (A) 19,8x11,9x1,5мм [Z2]
- 2 ножі VHM типу (B) 60x11,9x1,5мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

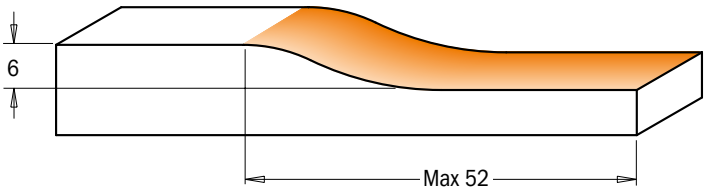
УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в маштабі 1:1







D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі x2	16x11x9,5мм		53x11x9,5мм	
183	30	2+2	4100~7000	694.013.30	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	31,75	2+2	4100~7000	694.013.31	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	35	2+2	4100~7000	694.013.35	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	40	2+2	3800~6400	694.013.40	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	50	2+2	3800~6400	694.013.50	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00

Змінні деталі: 991.083.00 Ключ Hex 3x90x135мм

Фрези для рамних фасадів



694.014

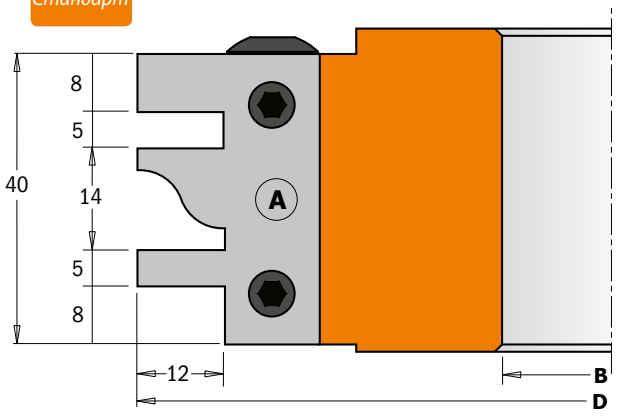
INSERT CARBIDE | MAN | Z2

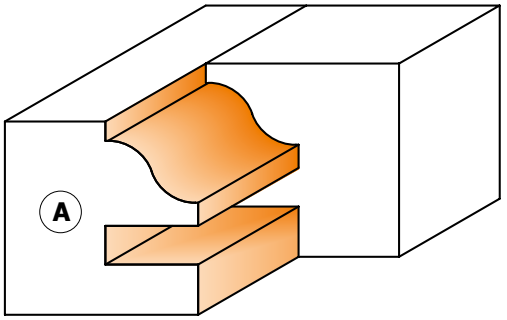
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Дані фрези представляють собою два інструменти в одному, ідеально підходить для виробництва дверей. Призначені для використання на фрезерних верстатах для обробки твердої деревини та деревопохідних матеріалів з товщиною від 22 мм до 25 мм.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM типу (A) 40x24,5x2мм [Z2]
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

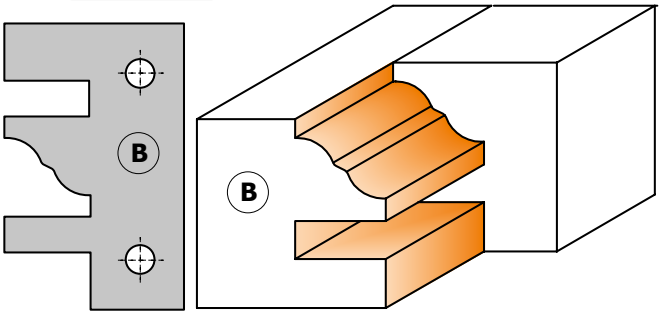
Стандарт



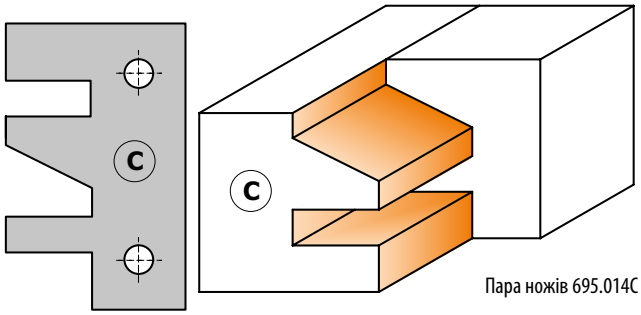


Пара ножів 695.014A

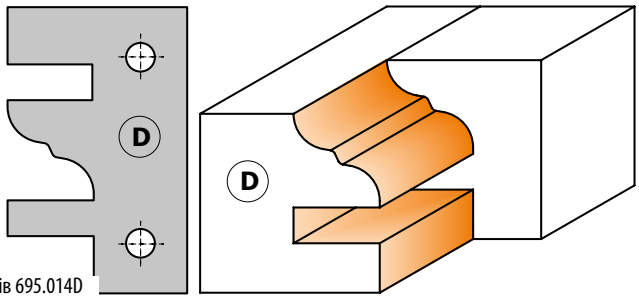
Опціонально



Пара ножів 695.014B



Пара ножів 695.014C



Пара ножів 695.014D

Мал. в маштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
120	30	2	6400~10500	694.014.30
120	31,75	2	6400~10500	694.014.31
120	35	2	6400~10500	694.014.35
120	40	2	6400~10500	694.014.40
130	50	2	5900~9700	694.014.50

Змінні деталі

x2			
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Опціонально:
695.014B Пара ножів типу (B) 40x24,5x2мм
695.014C Пара ножів типу (C) 40x24,5x2мм
695.014D Пара ножів типу (D) 40x24,5x2мм



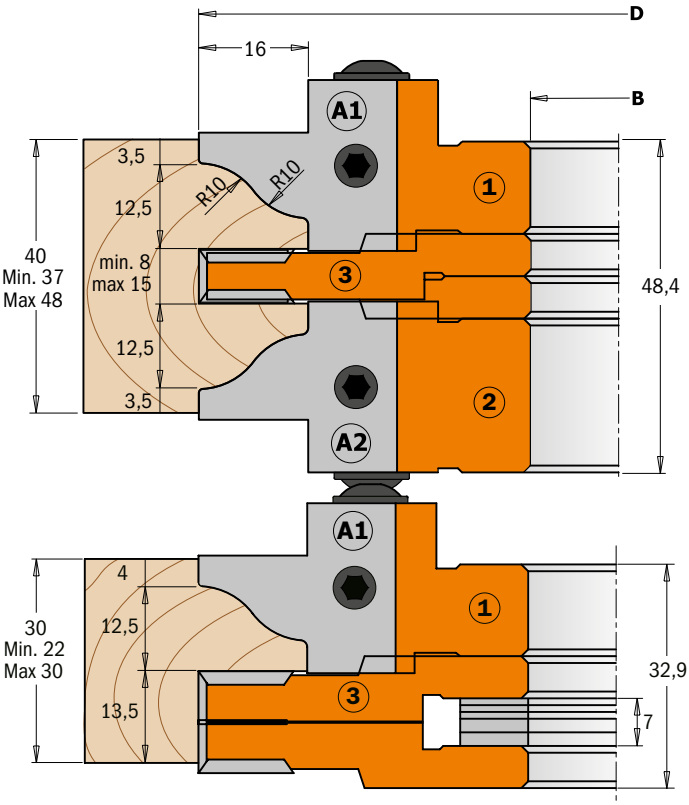
694.015

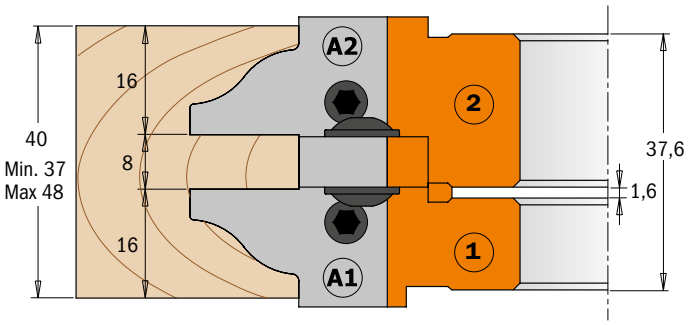
INSERT CARBIDE | MAN | Z2 | V4

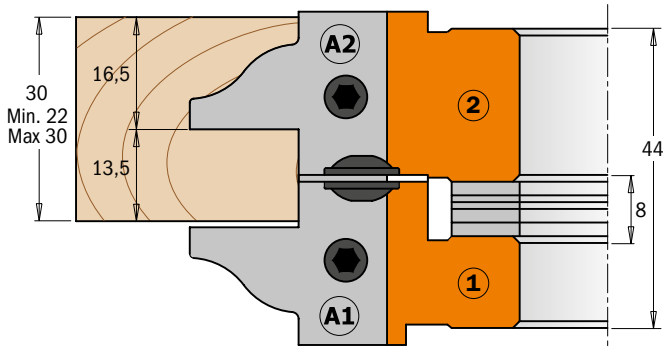
ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрези спроектовані для виробництва меблів та дверей з м'якої і твердої деревини. Компанія CMT пропонує п'ять найпопулярніших класичних профілів для оздоблення. Пазувальна головка може використовуватись окремо для пазування в матеріалі товщиною від 8 до 15 мм. Призначена для використання на фрезерних верстатах для обробки твердої деревини і деревопохідних матеріалів товщиною до 48 мм.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус фрез (1 і 2) виготовлений із міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- Фрези типу (3) виготовлені із високоякісної сталі
- 2 ножі VHM типу (A1) 25x29,8x2мм [Z2]
- 2 ножі VHM типу (A2) 25x29,8x2мм [Z2]
- 4 ножі VHM 7,65x12x1,5мм [Z4]
- 4 ножі VHM 14x14x2мм [V4]
- 12 регулювальних шайб товщиною від 0,1 до 3мм для фрез типу (1 і 2)
- 12 регулювальних шайб товщиною від 0,1 до 2мм для фрез типу (3)
- Ручна подача MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.







D мм	B мм	Z + V	RPM	АРТИКУЛ
132	30	2+2	5700~9500	694.015.30
132	31,75	2+2	5700~9500	694.015.31
132	35	2+2	5700~9500	694.015.35
147	40	2+2	5100~8500	694.015.40
147	50	2+2	5100~8500	694.015.50

Змінні деталі



695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.24	695.998.40
695.998.05	695.998.25	

Змінні деталі:

Фрези типу (1)

695.015.A1	Пара ножів VHM A1 25x29,8x2мм
695.015.B1	Пара ножів VHM B1 25x29,8x2мм
695.015.C1	Пара ножів VHM C1 25x29,8x2мм
695.015.D1	Пара ножів VHM D1 25x29,8x2мм
695.015.E1	Пара ножів VHM E1 25x29,8x2мм
695.999.23	Клин до ножа 23x11x9,5мм
990.084.00	Гвинт M6x20мм

Фрези типу (2)

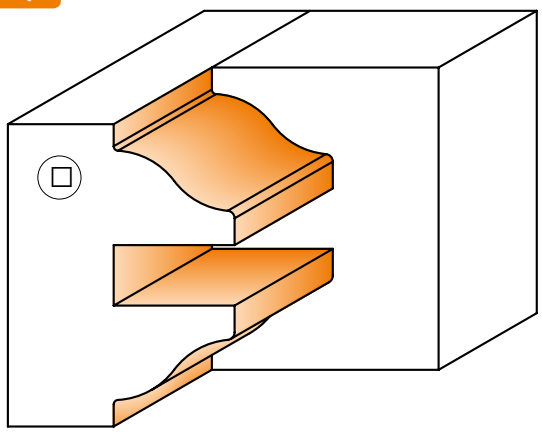
695.015.A2	Пара ножів VHM A2 25x29,8x2мм
695.015.B2	Пара ножів VHM B2 25x29,8x2мм
695.015.C2	Пара ножів VHM C2 25x29,8x2мм
695.015.D2	Пара ножів VHM D2 25x29,8x2мм
695.015.E2	Пара ножів VHM E2 25x29,8x2мм
695.999.24	Клин до ножа 23x11x9,5мм
990.084.00	Гвинт M6x20мм

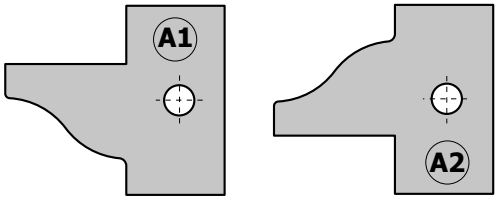
Фрези типу (3)

76122	Ножі VHM 7,65x12x1,5мм
695.999.07	Клин до ножа 6,8x11x9,5мм
990.063.00	Гвинт M5x18мм
814204	Ножі VHM 14x14x2мм
990.080.00	Гвинт M5x6,5мм
991.061.00	Ключ Hex T15
991.072.00	Ключ Hex T20

Стандарт

Пара ножів 695.015.A1
Пара ножів 695.015.A2

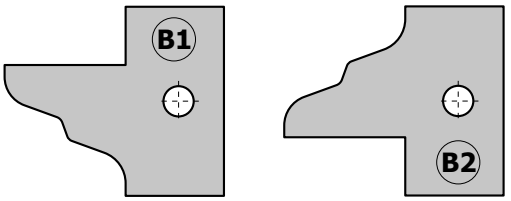


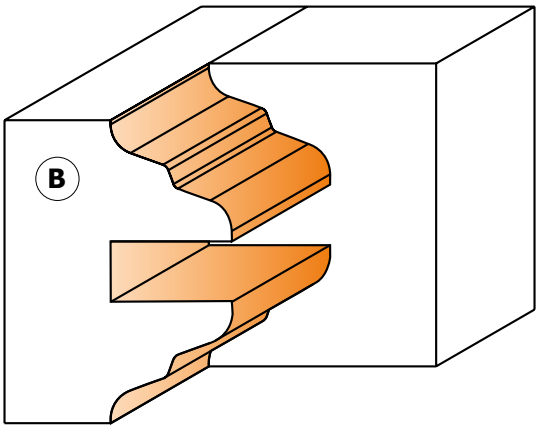


Мал. в маштабі 1:1

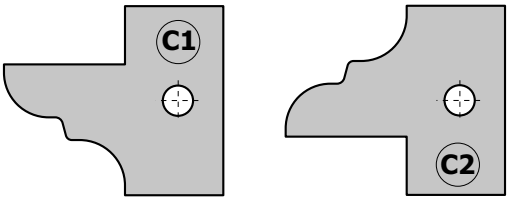
Опціонально

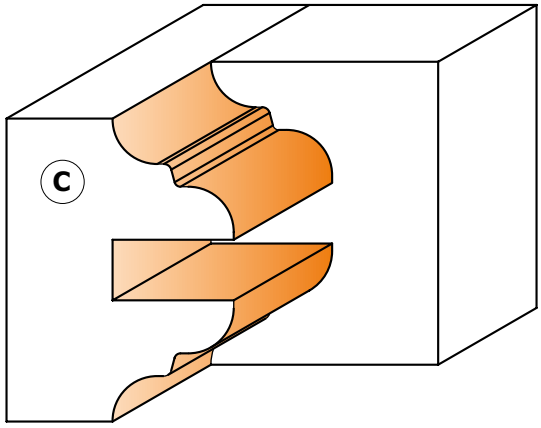
Пара ножів 695.015.B1
Пара ножів 695.015.B2



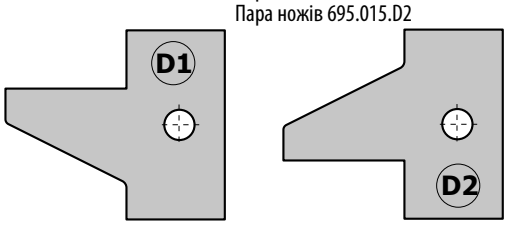


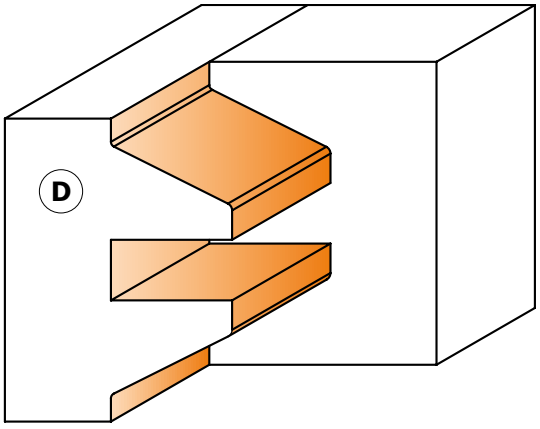
Пара ножів 695.015.C1
Пара ножів 695.015.C2



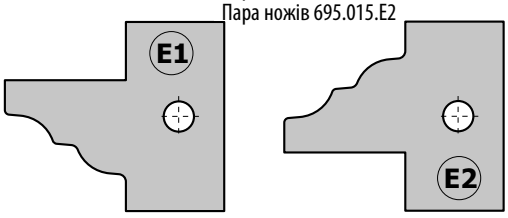


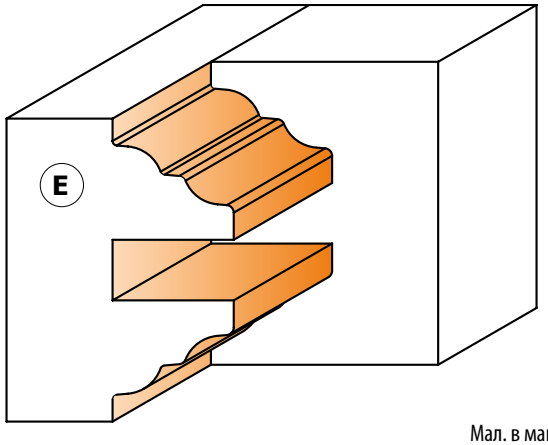
Пара ножів 695.015.D1
Пара ножів 695.015.D2





Пара ножів 695.015.E1
Пара ножів 695.015.E2



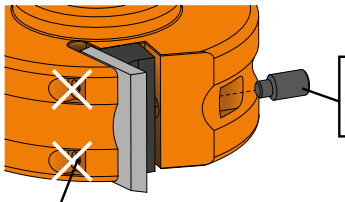


Мал. в маштабі 1:1

Фрези прямі без обмежувачів



УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі з місцями на 12 комплектів ножів.



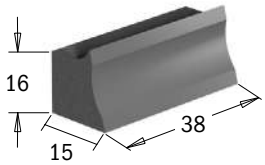
УВАГА: Ні в якому разі не послаблюйте цих болтів.

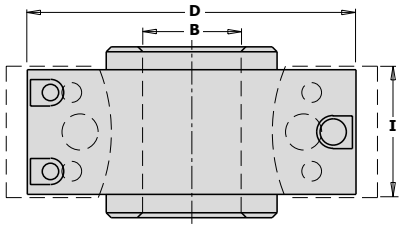
692

SP MEC Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Компанія CMT гарантує якісну обробку матеріалу при використанні її фрезерних головок. Призначені для використання на фрезерних верстатах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус без обмежувача з міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- Пара прямих універсальних ножів
- Механічна подача MEC
- Автоматичне встановлення ножів
- Можливість використання ножів 40мм чи 50мм (АРТИКУЛ 690)





D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ сталевий корпус*	АРТИКУЛ алюмінієвий корпус
78	19,05	40	7000~9000		692.078.19*
78	30	40	7000~9000		692.078.30*
100	25,4	40-50	5500~8400		692.100.26
100	30	40-50	5500~8400	692.101.30	692.100.30
100	31,75	40-50	5500~8400		692.100.31
100	35	40-50	5500~8400	692.101.35	692.100.35
120	50	40-50	4800~7400	692.121.50	692.120.50

*У цілях безпеки ми рекомендуємо використовувати ніж висотою 40мм.

Змінні деталі



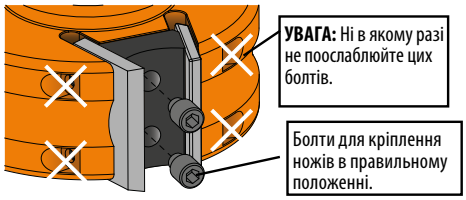
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

*Для фрез з сталевим корпусом необхідно використовувати клини 692.999.02

Фрези прямі з обмежувачами



УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі з місцями на 12 комплектів ножів і обмежувачів.

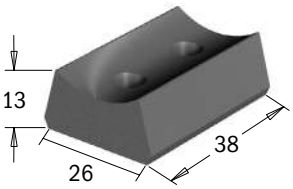


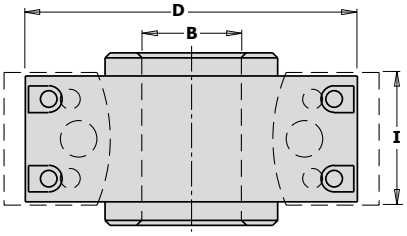
693

SP MAN Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Компанія CMT гарантує якісну обробку матеріалу при використанні її фрезерних головок.

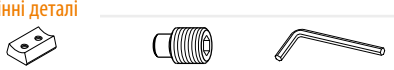
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із обмежувачами з міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- Пара прямих універсальних ножів і обмежувачів
- Ручна подача MAN
- Позиціювання ножів з допомогою розпорного клина
- Можливість використання ножів 40мм чи 50мм (АРТИКУЛ 690) і відповідного обмежувача (АРТИКУЛ 691)
- Конструкція відповідає європейським нормам EN 847-1





D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ сталевий корпус*	АРТИКУЛ алюмінієвий корпус
78	30	40	7000~9000	693.078.30	
100	30	40-50	5500~8400	693.101.30	693.100.30
100	31,75	40-50	5500~8400		693.100.31
100	35	40-50	5500~8400	693.101.35	693.100.35
120	50	40-50	4800~7400	693.121.50	693.120.50

Змінні деталі

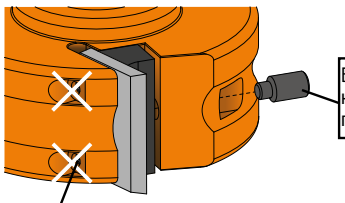


693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

*Для фрез із стального корпусу використовуй клини 693.999.02

Багатопрофільні набори





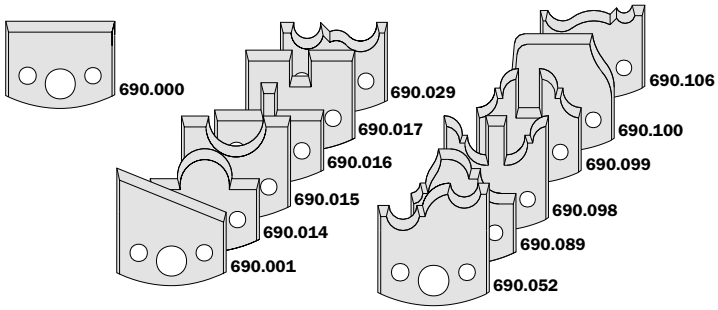
УВАГА: Ні в якому разі не послаблюйте цих болтів.

692

SP MEC Z2

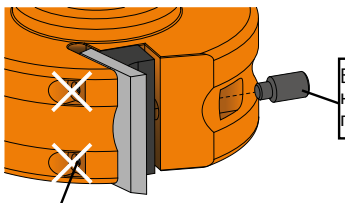
Компанія CMT пропонує 13 різних профілів ножів для професійної обробки. Відібрані ножі допоможуть виготовити з'єднання, рами, заокруглення чи пази. Спеціальна будова фрези забезпечить можливість використання у ній ножів висотою 40мм чи 50мм. Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:
- 1 фрезерна головка, виготовлена з витривалого сплаву алюмінію, із автоматичним встановленням ножів
- 13 пар профільних ножів висотою 40мм (наведено нижче).



D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі		
78	19,05	40	7000~9000	692.013.09	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	30	40	7000~9000	692.013.01	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	25,4	40	5500~8400	692.013.10	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	30	40	5500~8400	692.013.02	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	31,75	40	5500~8400	692.013.11	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	35	40	5500~8400	692.013.03	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	50	40	4800~7400	692.013.04	692.999.01	990.064.00	991.064.00





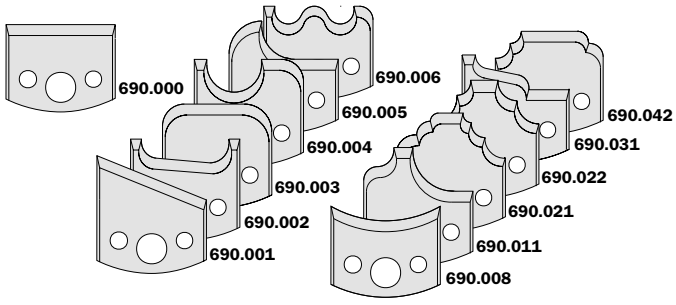
УВАГА: Ні в якому разі не послаблюйте цих болтів.

692

SP MEC Z2

Компанія CMT пропонує 13 різних профілів ножів для професійної обробки. Відібрані ножі допоможуть виготовити з'єднання, рамки, заокруглення чи пази. Спеціальна будова фрези забезпечить можливість використання у ній ножів висотою 40мм чи 50мм. Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:
- 1 фрезерна головка, виготовлена з витривалого сплаву алюмінію, із автоматичним встановленням ножів
- 13 пар профільних ножів висотою 40мм (наведено нижче).



D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ	Змінні деталі		
78	19,05	40	7000~9000	692.013.12	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	30	40	7000~9000	692.013.05	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	25,4	40	5500~8400	692.013.13	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	30	40	5500~8400	692.013.06	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	31,75	40	5500~8400	692.013.14	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	35	40	5500~8400	692.013.07	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	50	40	4800~7400	692.013.08	692.999.01	990.064.00	991.064.00

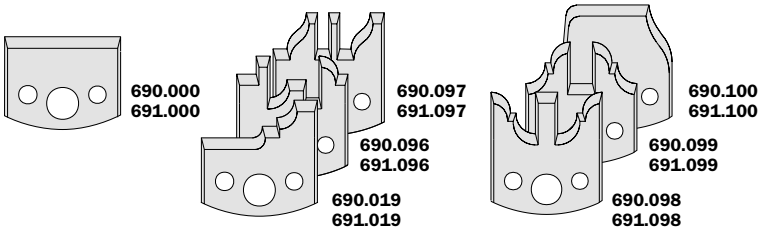


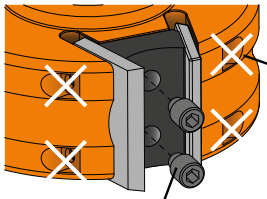
693

SP MAN Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Компанія CMT пропонує 7 профілів для професійної обробки. У комплект входять ножі для виготовлення кухонних фасадів, один профіль прямий та 3 для з'єднань типу "шип-паз". Спеціальна конструкція фрези дозволяє використовувати ножі висотою 40мм або 50мм. Конструкція фрези відповідає євростандарту EN 847-1.
Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:
- 1 фрезерна головка, виготовлена із міцного сплаву алюмінію, із автоматичним розміщенням ножів
- 7 пар профільних ножів висотою 40мм (наведені нижче)
- 7 пар відповідних обмежувачів.





УВАГА: Ні в якому разі не послаблюйте цих болтів.

Болти для кріплення ножів в правильному положенні.

D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ
100	30	40	5500~8400	693.013.01
100	35	40	5500~8400	693.013.02
120	50	40	4800~7400	693.013.03

Змінні деталі

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

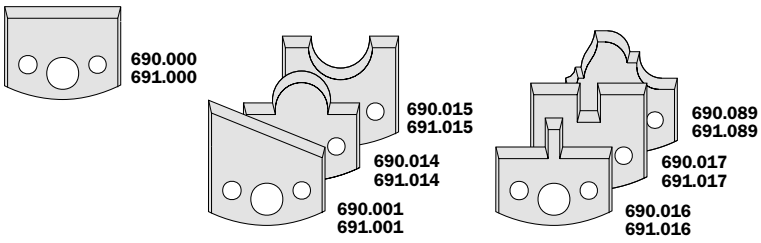


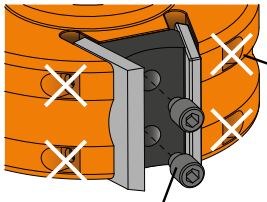
693

SP MAN Z2

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Компанія CMT пропонує 7 профілів для професійної обробки. У комплект входять ножі для виготовлення з'єднань рам і зняття фаски. Спеціальна конструкція фрези дозволяє використовувати ножі висотою 40мм або 50мм. Конструкція фрези відповідає євростандарту EN 847-1.
Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:
- 1 фрезерна головка, виготовлена із міцного сплаву алюмінію, із автоматичним розміщенням ножів
- 7 пар профільних ножів висотою 40мм (наведені нижче)
- 7 пар відповідних обмежувачів.





УВАГА: Ні в якому разі не послаблюйте цих болтів.

Болти для кріплення ножів в правильному положенні.

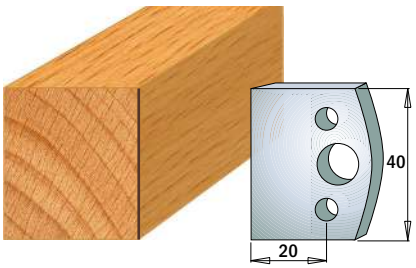
D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ
100	30	40	5500~8400	693.013.04
100	35	40	5500~8400	693.013.05
120	50	40	4800~7400	693.013.06

Змінні деталі

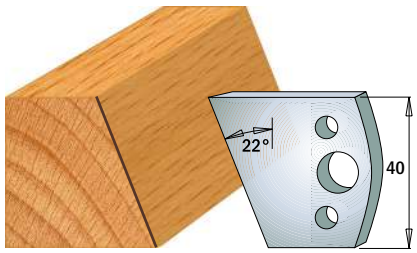
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

Профільні ножі та обмежувачі

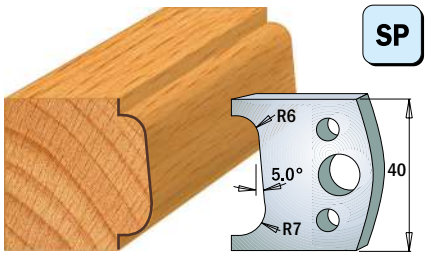
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



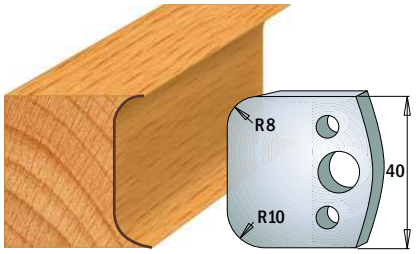
Пара ножів	690.000
Пара обмежувачів	691.000



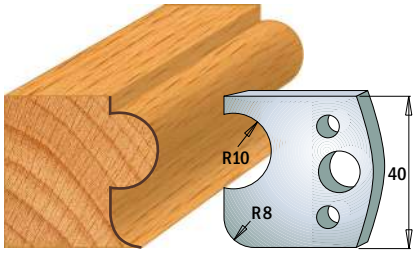
Пара ножів	690.001
Пара обмежувачів	691.001



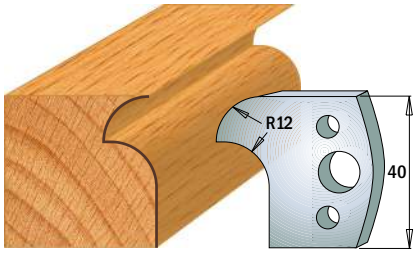
Пара ножів	690.002
Пара обмежувачів	691.002



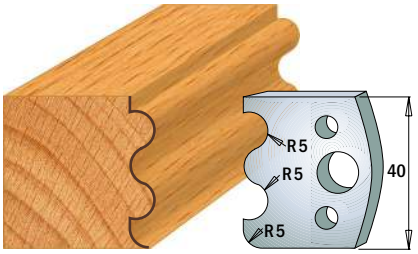
Пара ножів	690.003
Пара обмежувачів	691.003



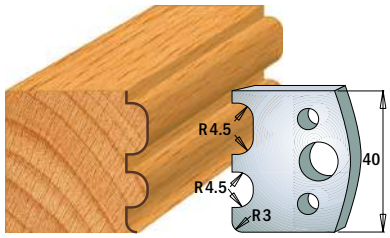
Пара ножів	690.004
Пара обмежувачів	691.004



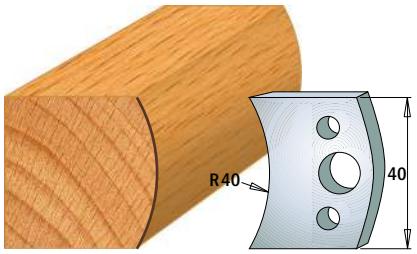
Пара ножів	690.005
Пара обмежувачів	691.005



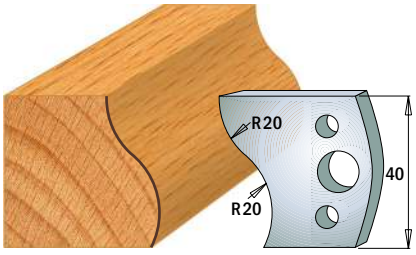
Пара ножів	690.006
Пара обмежувачів	691.006



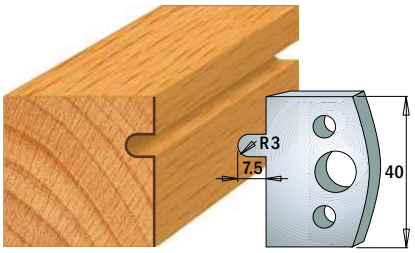
Пара ножів	690.007
Пара обмежувачів	691.007



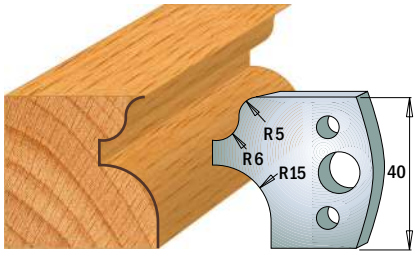
Пара ножів	690.008
Пара обмежувачів	691.008



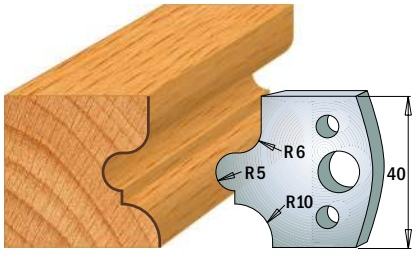
Пара ножів	690.009
Пара обмежувачів	691.009



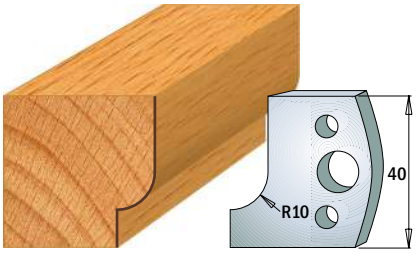
Пара ножів	690.010
Пара обмежувачів	691.010



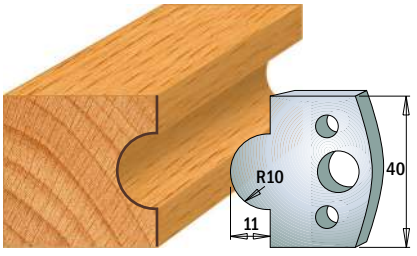
Пара ножів	690.011
Пара обмежувачів	691.011



Пара ножів	690.012
Пара обмежувачів	691.012



Пара ножів	690.013
Пара обмежувачів	691.013

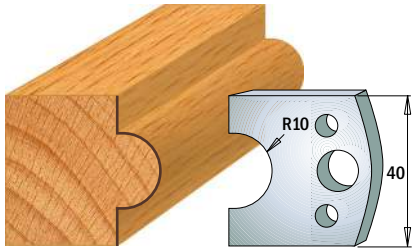


Пара ножів	690.014
Пара обмежувачів	691.014

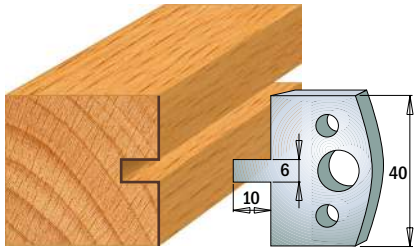
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

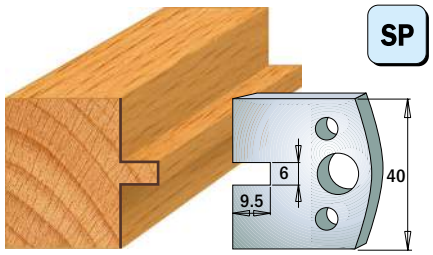
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



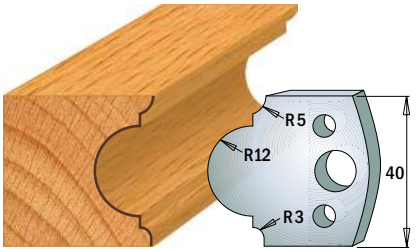
Пара ножів	690.015
Пара обмежувачів	691.015



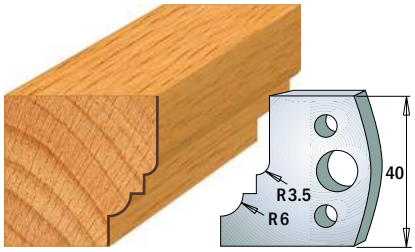
Пара ножів	690.016
Пара обмежувачів	691.016



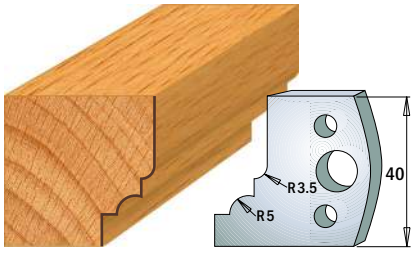
Пара ножів	690.017
Пара обмежувачів	691.017



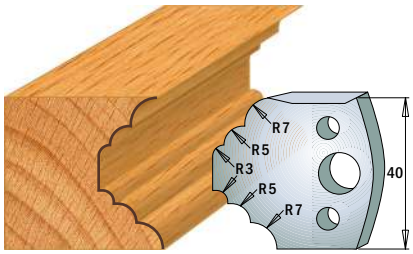
Пара ножів	690.018
Пара обмежувачів	691.018



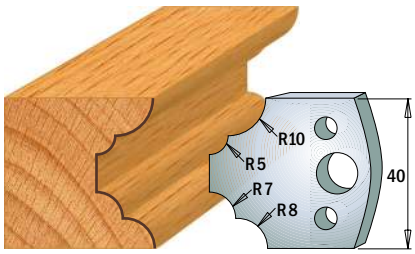
Пара ножів	690.019
Пара обмежувачів	691.019



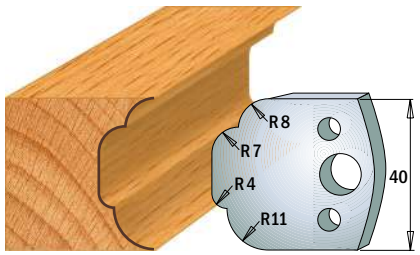
Пара ножів	690.020
Пара обмежувачів	691.020



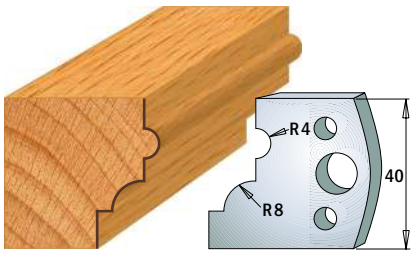
Пара ножів	690.021
Пара обмежувачів	691.021



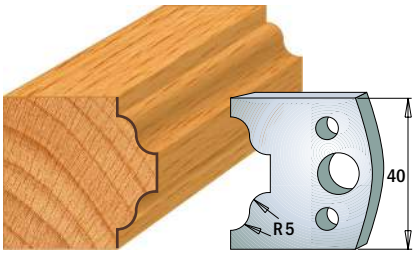
Пара ножів	690.022
Пара обмежувачів	691.022



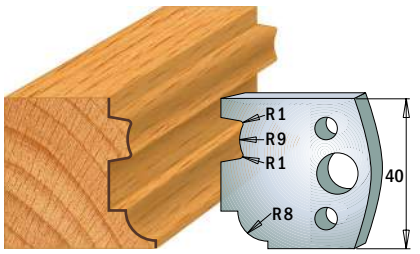
Пара ножів	690.023
Пара обмежувачів	691.023



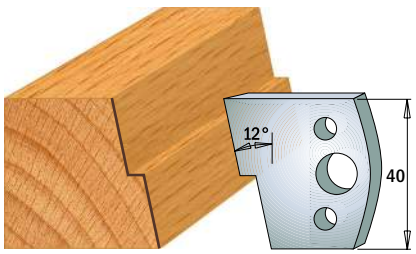
Пара ножів	690.024
Пара обмежувачів	691.024



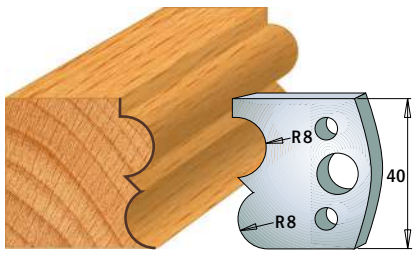
Пара ножів	690.025
Пара обмежувачів	691.025



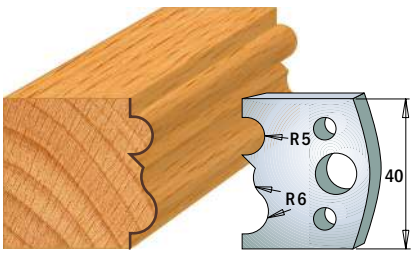
Пара ножів	690.026
Пара обмежувачів	691.026



Пара ножів	690.027
Пара обмежувачів	691.027



Пара ножів	690.028
Пара обмежувачів	691.028

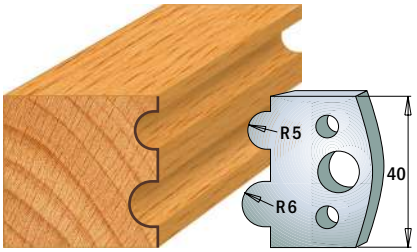


Пара ножів	690.029
Пара обмежувачів	691.029

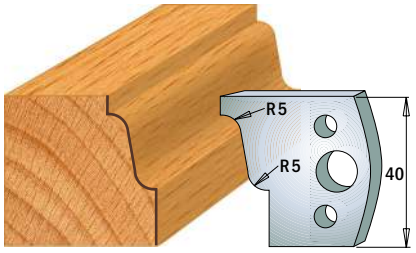
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

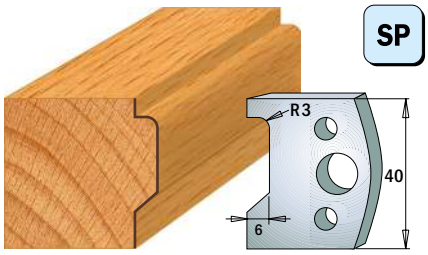


Пара ножів	690.030
Пара обмежувачів	691.030

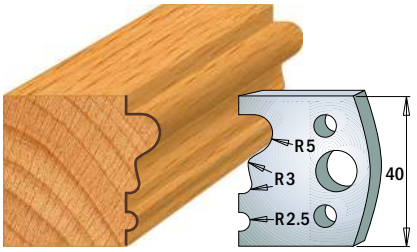


Пара ножів	690.031
Пара обмежувачів	691.031

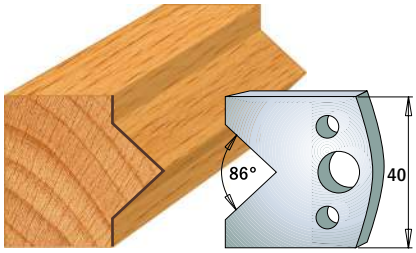
SP



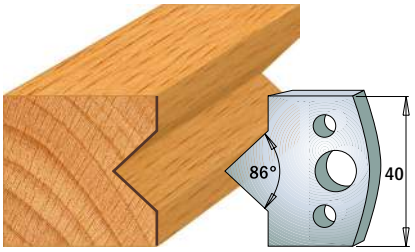
Пара ножів	690.032
Пара обмежувачів	691.032



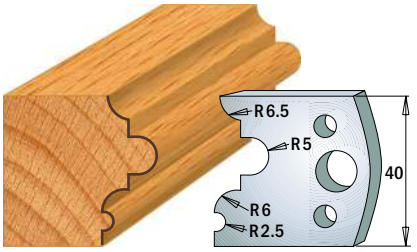
Пара ножів	690.033
Пара обмежувачів	691.033



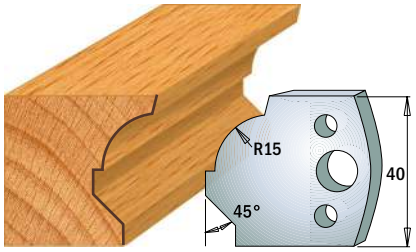
Пара ножів	690.034
Пара обмежувачів	691.034



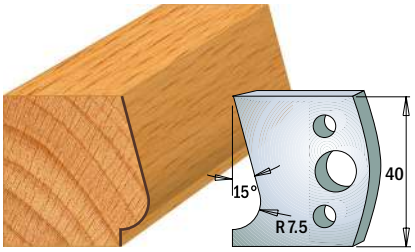
Пара ножів	690.035
Пара обмежувачів	691.035



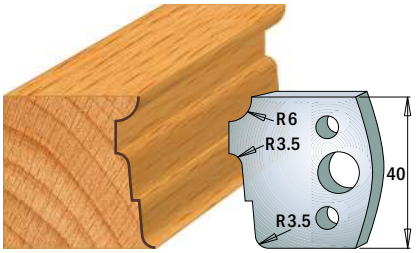
Пара ножів	690.036
Пара обмежувачів	691.036



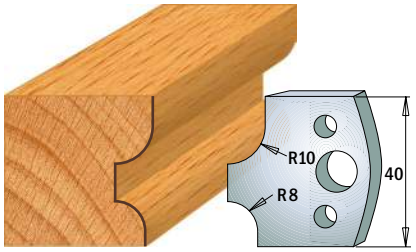
Пара ножів	690.037
Пара обмежувачів	691.037



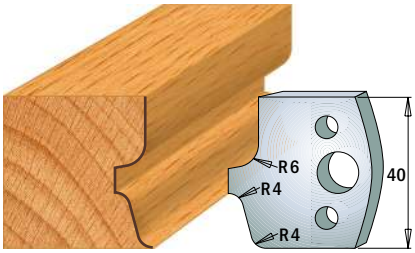
Пара ножів	690.038
Пара обмежувачів	691.038



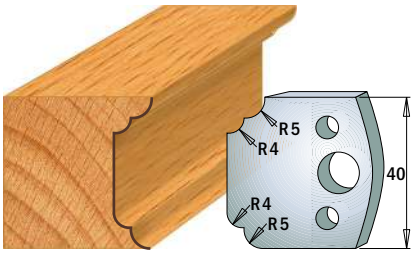
Пара ножів	690.039
Пара обмежувачів	691.039



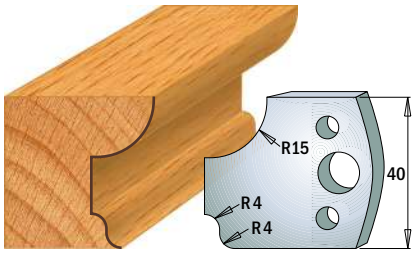
Пара ножів	690.040
Пара обмежувачів	691.040



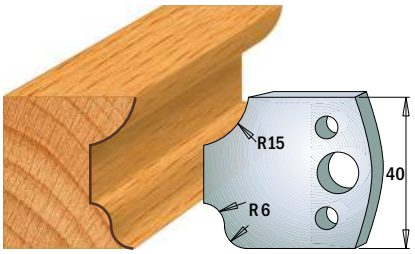
Пара ножів	690.041
Пара обмежувачів	691.041



Пара ножів	690.042
Пара обмежувачів	691.042



Пара ножів	690.043
Пара обмежувачів	691.043

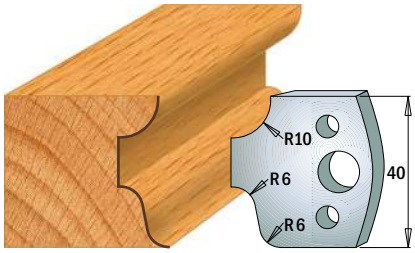


Пара ножів	690.044
Пара обмежувачів	691.044

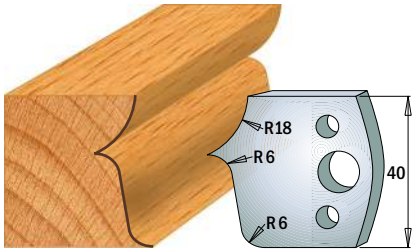
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

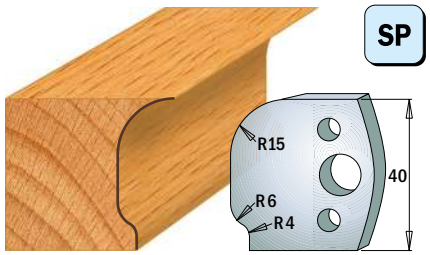
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



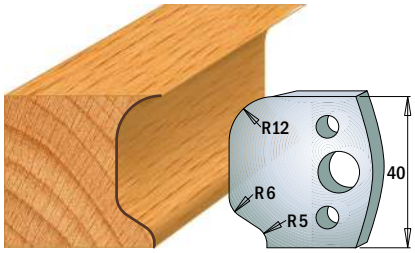
Пара ножів	690.045
Пара обмежувачів	691.045



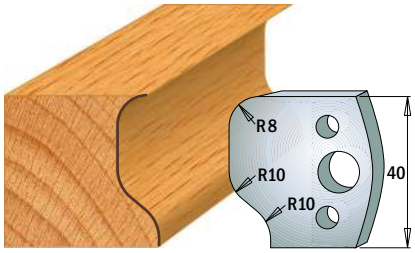
Пара ножів	690.046
Пара обмежувачів	691.046



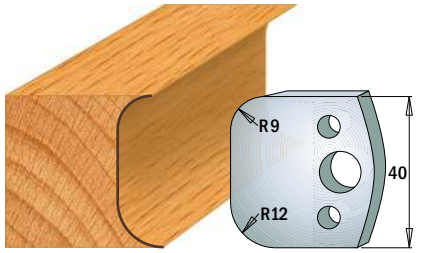
Пара ножів	690.047
Пара обмежувачів	691.047



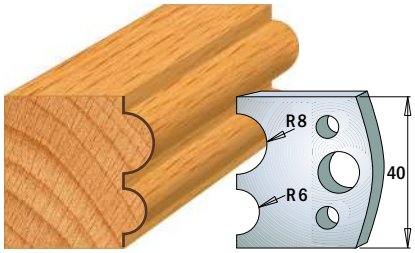
Пара ножів	690.048
Пара обмежувачів	691.048



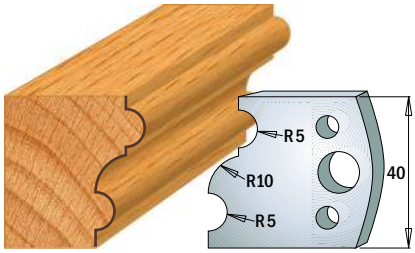
Пара ножів	690.049
Пара обмежувачів	691.049



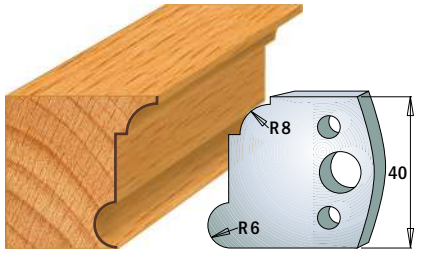
Пара ножів	690.050
Пара обмежувачів	691.050



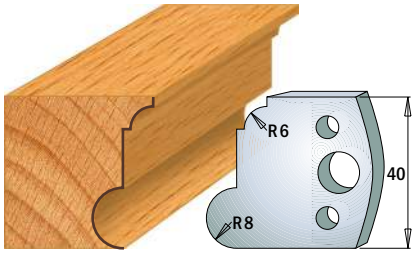
Пара ножів	690.051
Пара обмежувачів	691.051



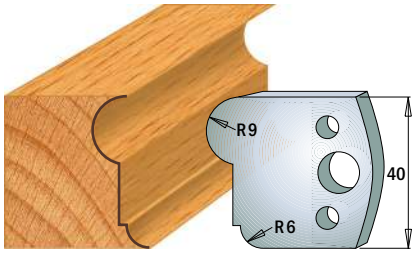
Пара ножів	690.052
Пара обмежувачів	691.052



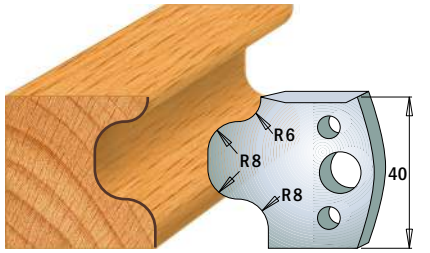
Пара ножів	690.053
Пара обмежувачів	691.053



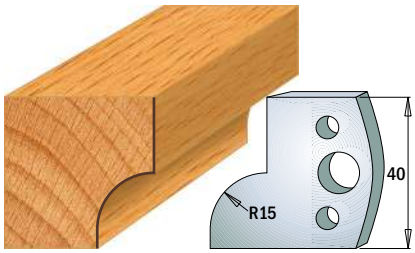
Пара ножів	690.054
Пара обмежувачів	691.054



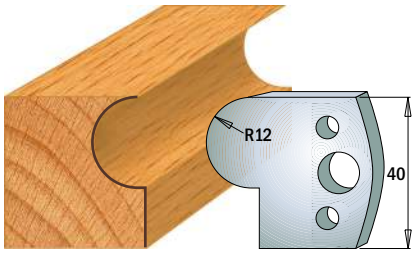
Пара ножів	690.055
Пара обмежувачів	691.055



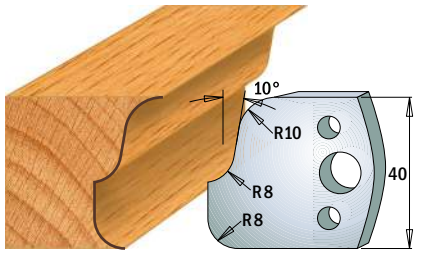
Пара ножів	690.056
Пара обмежувачів	691.056



Пара ножів	690.057
Пара обмежувачів	691.057



Пара ножів	690.058
Пара обмежувачів	691.058

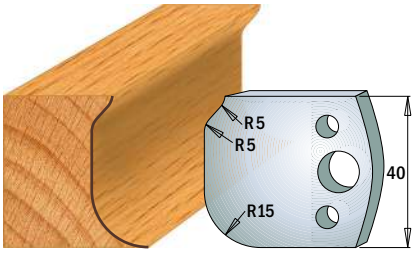


Пара ножів	690.059
Пара обмежувачів	691.059

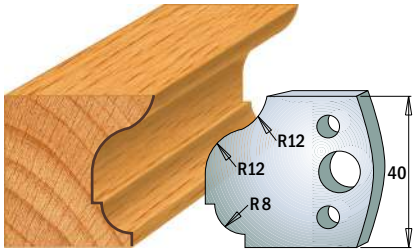
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

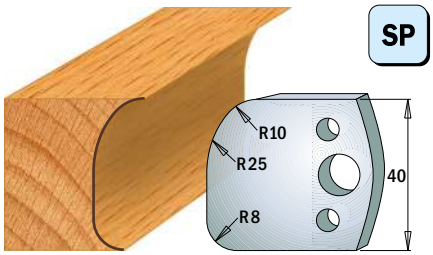
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



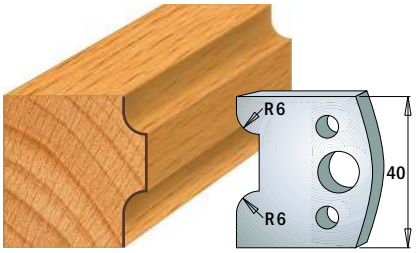
Пара ножів	690.060
Пара обмежувачів	691.060



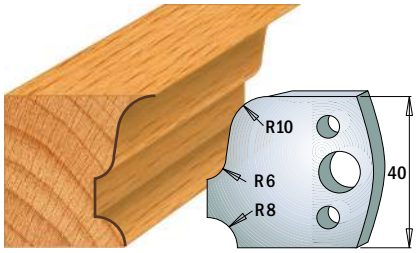
Пара ножів	690.061
Пара обмежувачів	691.061



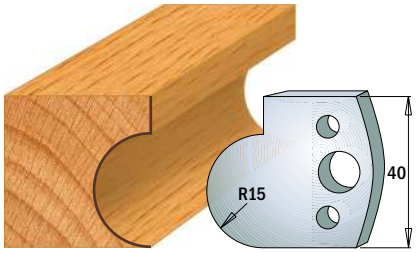
Пара ножів	690.062
Пара обмежувачів	691.062



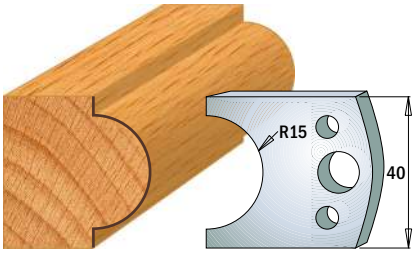
Пара ножів	690.063
Пара обмежувачів	691.063



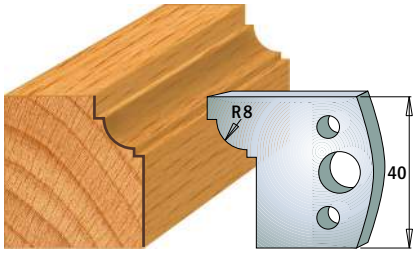
Пара ножів	690.064
Пара обмежувачів	691.064



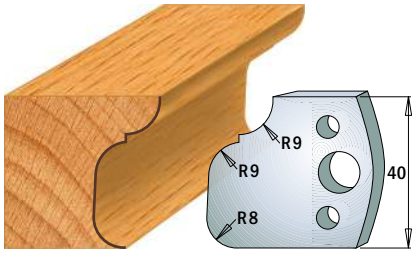
Пара ножів	690.065
Пара обмежувачів	691.065



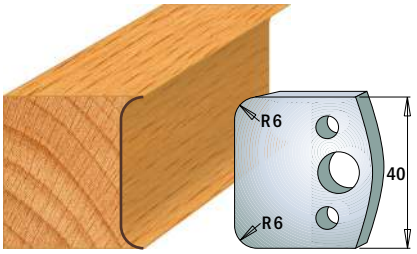
Пара ножів	690.066
Пара обмежувачів	691.066



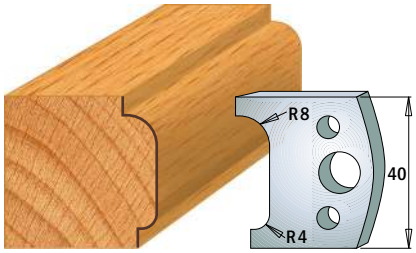
Пара ножів	690.067
Пара обмежувачів	691.067



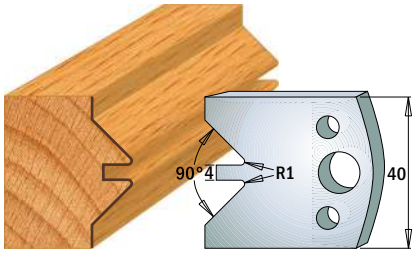
Пара ножів	690.068
Пара обмежувачів	691.068



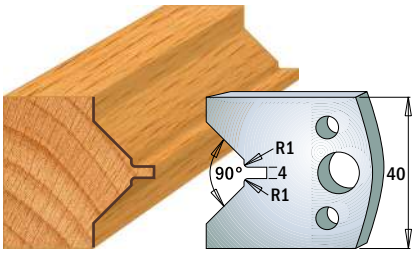
Пара ножів	690.069
Пара обмежувачів	691.069



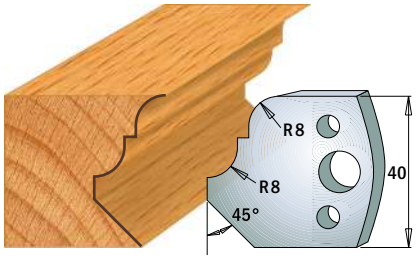
Пара ножів	690.070
Пара обмежувачів	691.070



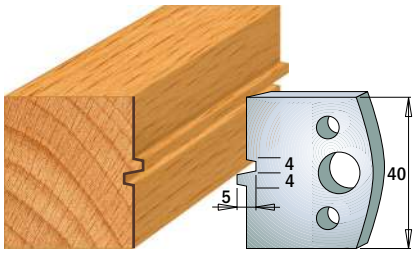
Пара ножів	690.071
Пара обмежувачів	691.071



Пара ножів	690.072
Пара обмежувачів	691.072



Пара ножів	690.073
Пара обмежувачів	691.073

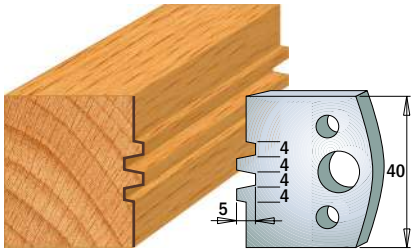


Пара ножів	690.074
Пара обмежувачів	691.074

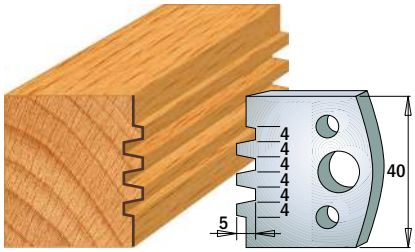
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

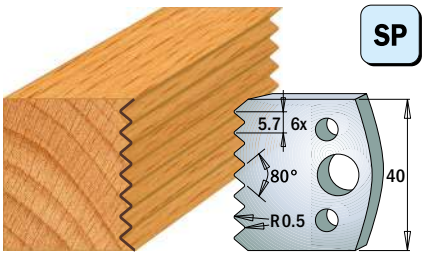


Пара ножів	690.075
Пара обмежувачів	691.075

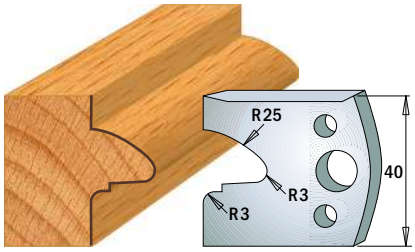


Пара ножів	690.076
Пара обмежувачів	691.076

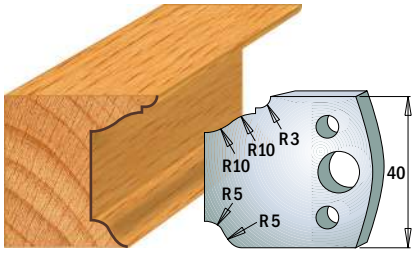
SP



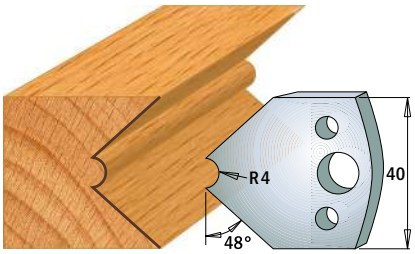
Пара ножів	690.077
Пара обмежувачів	691.077



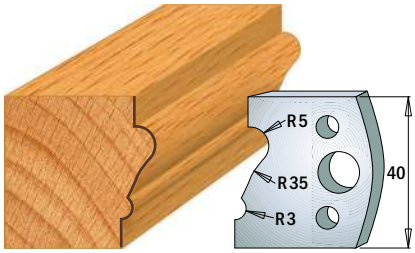
Пара ножів	690.078
Пара обмежувачів	691.078



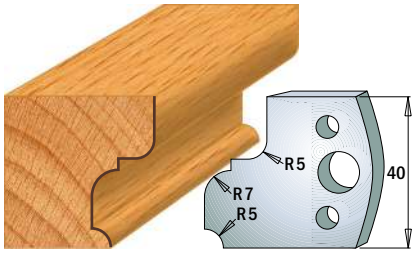
Пара ножів	690.079
Пара обмежувачів	691.079



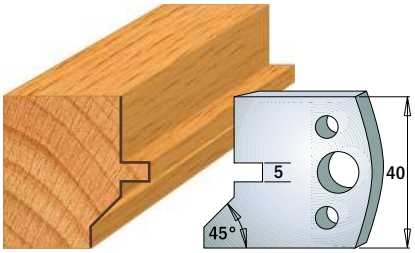
Пара ножів	690.080
Пара обмежувачів	691.080



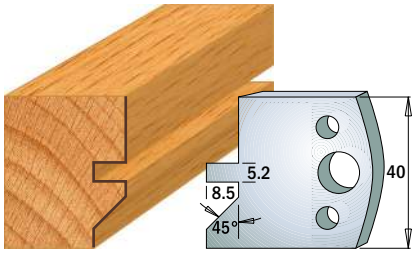
Пара ножів	690.081
Пара обмежувачів	691.081



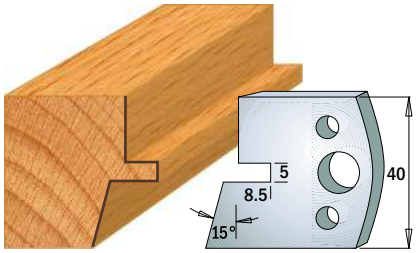
Пара ножів	690.082
Пара обмежувачів	691.082



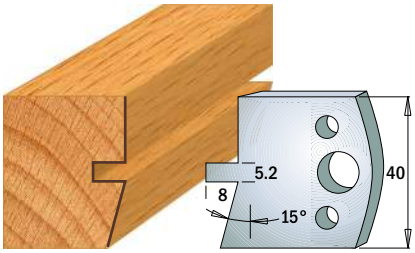
Пара ножів	690.083
Пара обмежувачів	691.083



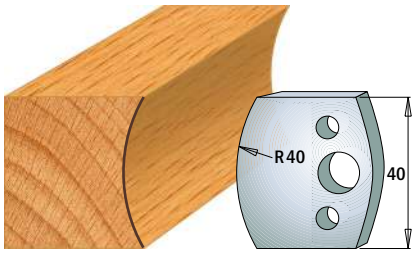
Пара ножів	690.084
Пара обмежувачів	691.084



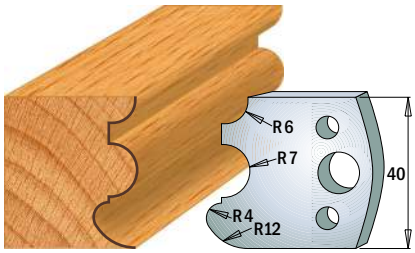
Пара ножів	690.085
Пара обмежувачів	691.085



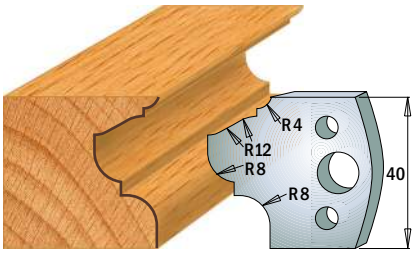
Пара ножів	690.086
Пара обмежувачів	691.086



Пара ножів	690.087
Пара обмежувачів	691.087



Пара ножів	690.088
Пара обмежувачів	691.088



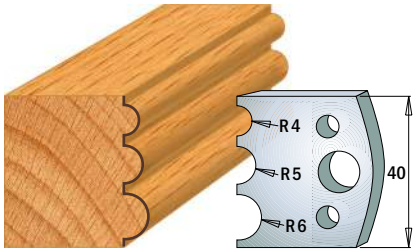
Пара ножів	690.089
Пара обмежувачів	691.089

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

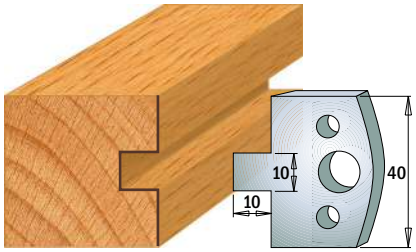
Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

CMT ORANGE TOOLS™

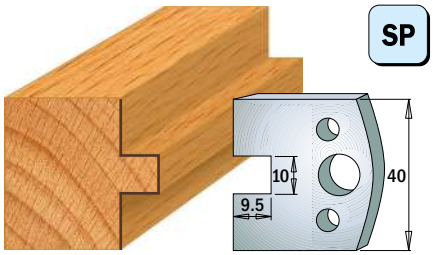


Пара ножів	690.090
Пара обмежувачів	691.090

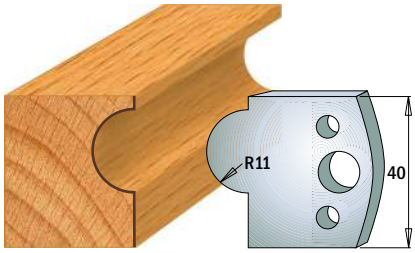


Пара ножів	690.091
Пара обмежувачів	691.091

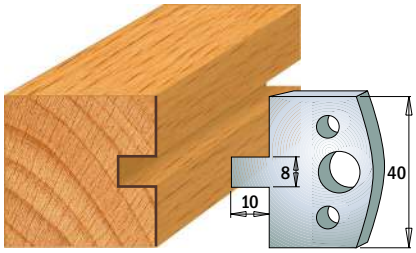
SP



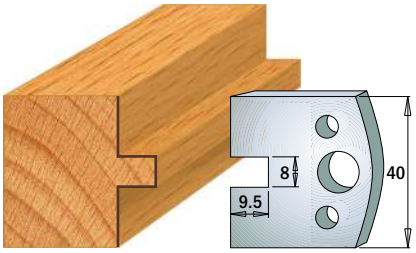
Пара ножів	690.092
Пара обмежувачів	691.092



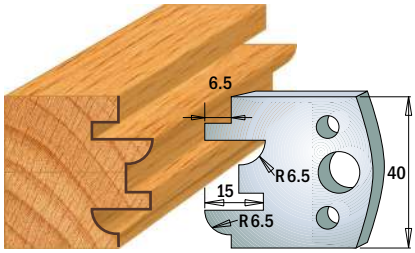
Пара ножів	690.093
Пара обмежувачів	691.093



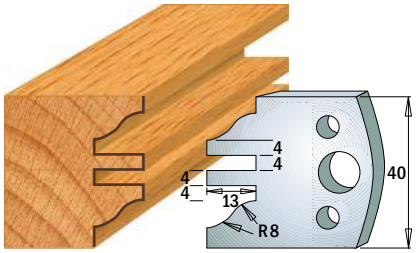
Пара ножів	690.094
Пара обмежувачів	691.094



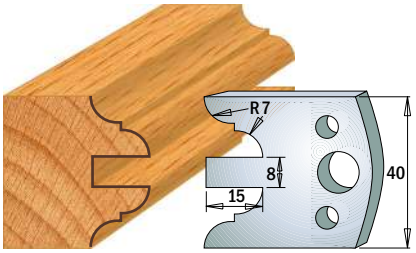
Пара ножів	690.095
Пара обмежувачів	691.095



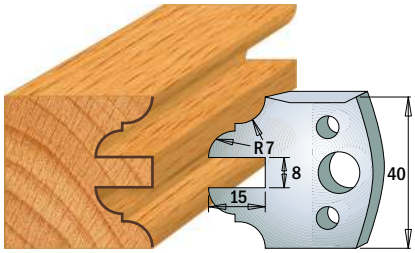
Пара ножів	690.096
Пара обмежувачів	691.096



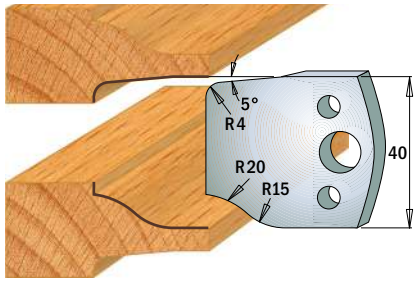
Пара ножів	690.097
Пара обмежувачів	691.097



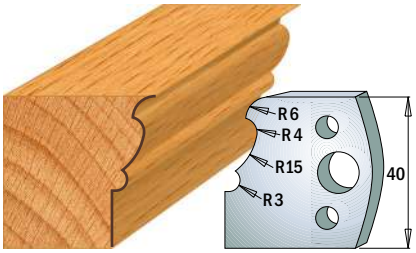
Пара ножів	690.098
Пара обмежувачів	691.098



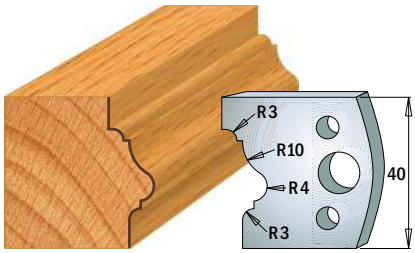
Пара ножів	690.099
Пара обмежувачів	691.099



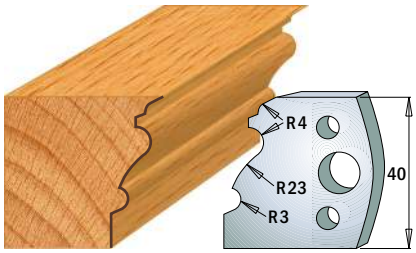
Пара ножів	690.100
Пара обмежувачів	691.100



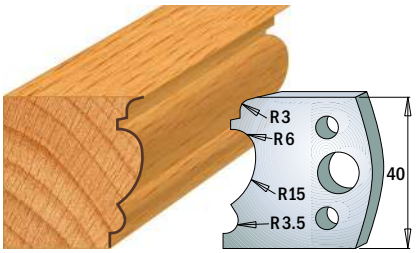
Пара ножів	690.101
Пара обмежувачів	691.101



Пара ножів	690.102
Пара обмежувачів	691.102



Пара ножів	690.103
Пара обмежувачів	691.103

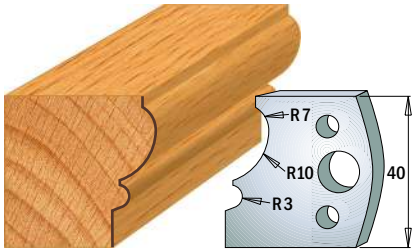


Пара ножів	690.104
Пара обмежувачів	691.104

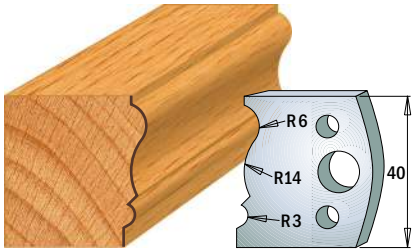
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

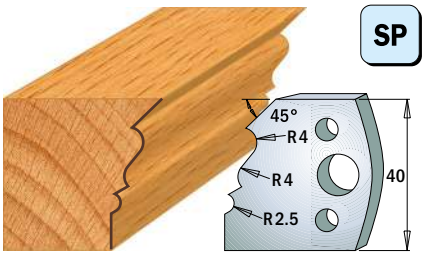


Пара ножів	690.105
Пара обмежувачів	691.105

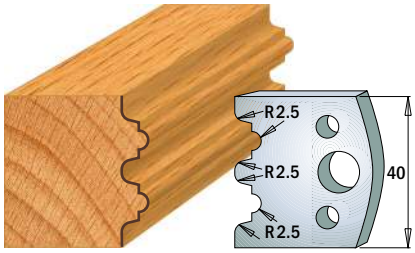


Пара ножів	690.106
Пара обмежувачів	691.106

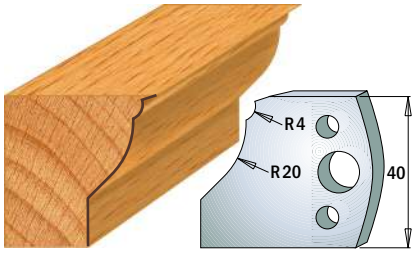
SP



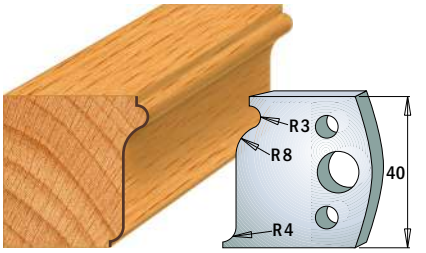
Пара ножів	690.107
Пара обмежувачів	691.107



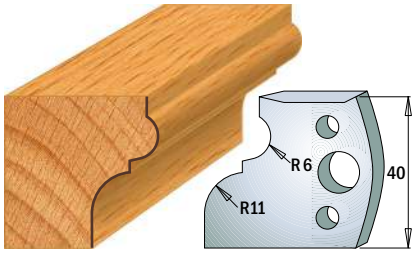
Пара ножів	690.108
Пара обмежувачів	691.108



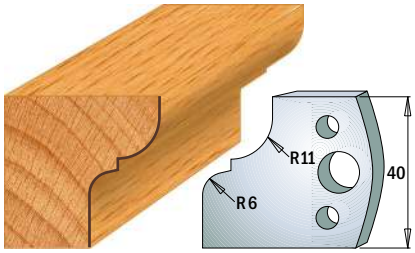
Пара ножів	690.109
Пара обмежувачів	691.109



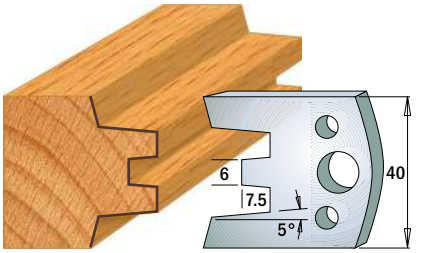
Пара ножів	690.110
Пара обмежувачів	691.110



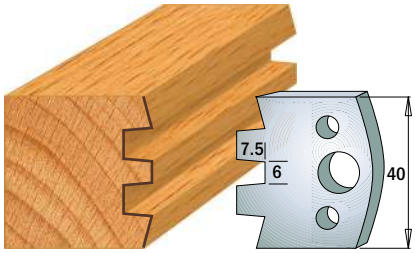
Пара ножів	690.111
Пара обмежувачів	691.111



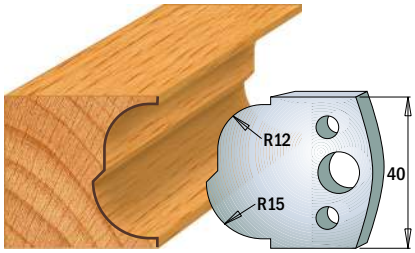
Пара ножів	690.112
Пара обмежувачів	691.112



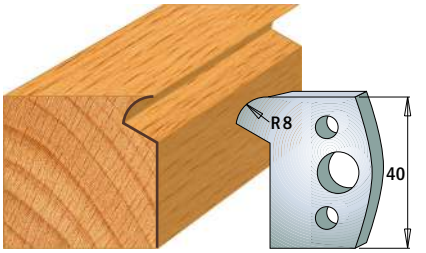
Пара ножів	690.113
Пара обмежувачів	691.113



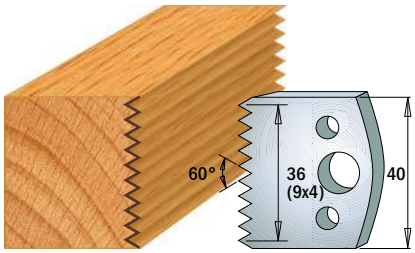
Пара ножів	690.114
Пара обмежувачів	691.114



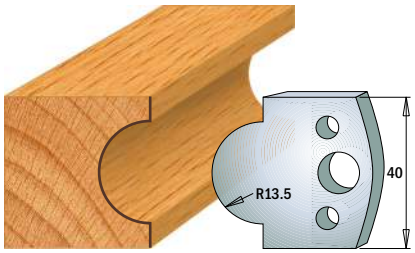
Пара ножів	690.115
Пара обмежувачів	691.115



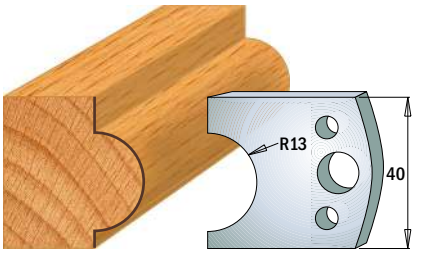
Пара ножів	690.116
Пара обмежувачів	691.116



Пара ножів	690.117
Пара обмежувачів	691.117



Пара ножів	690.118
Пара обмежувачів	691.118

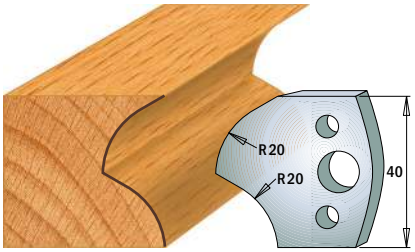


Пара ножів	690.119
Пара обмежувачів	691.119

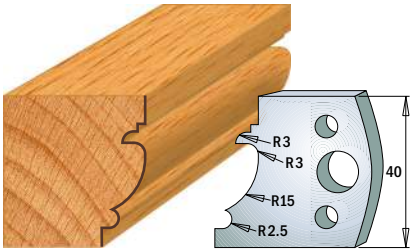
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

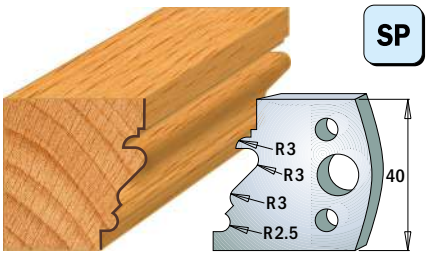
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



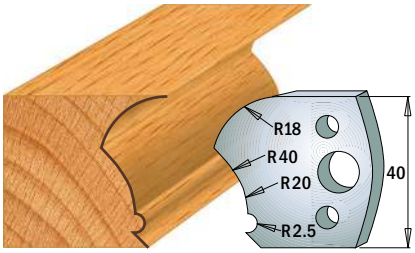
Пара ножів	690.120
Пара обмежувачів	691.120



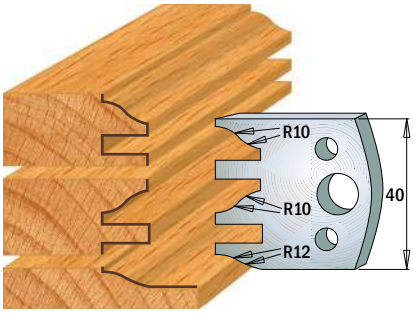
Пара ножів	690.121
Пара обмежувачів	691.121



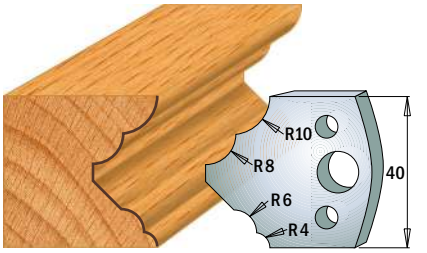
Пара ножів	690.122
Пара обмежувачів	691.122



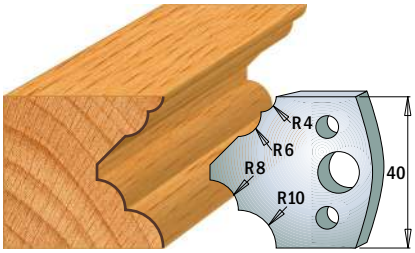
Пара ножів	690.123
Пара обмежувачів	691.123



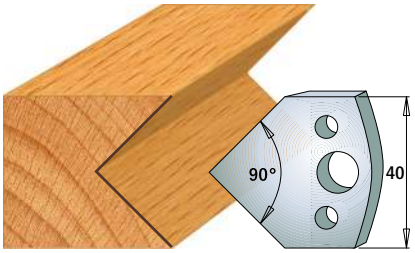
Пара ножів	690.124
Пара обмежувачів	691.124



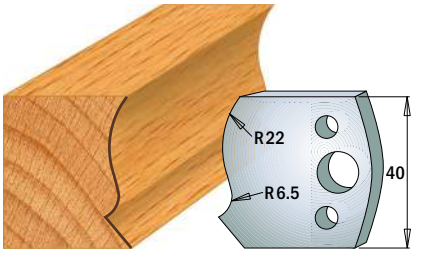
Пара ножів	690.125
Пара обмежувачів	691.125



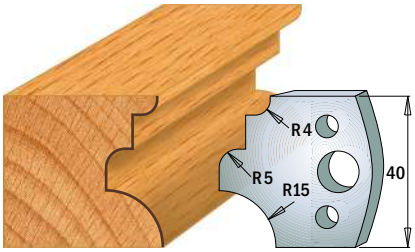
Пара ножів	690.126
Пара обмежувачів	691.126



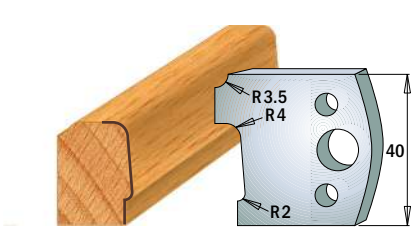
Пара ножів	690.127
Пара обмежувачів	691.127



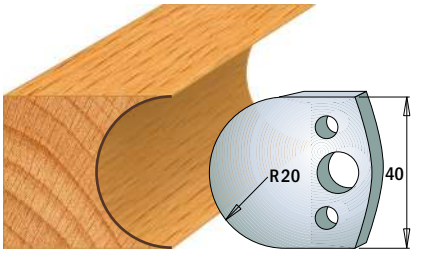
Пара ножів	690.128
Пара обмежувачів	691.128



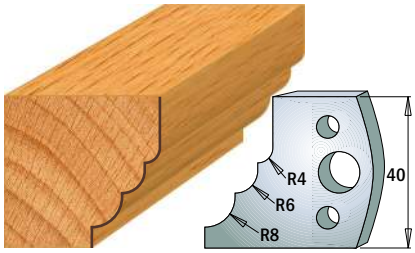
Пара ножів	690.129
Пара обмежувачів	691.129



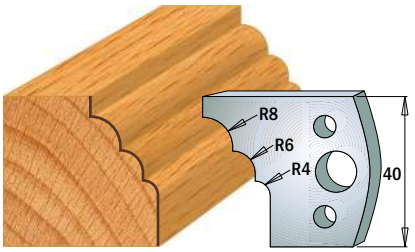
Пара ножів	690.130
Пара обмежувачів	691.130



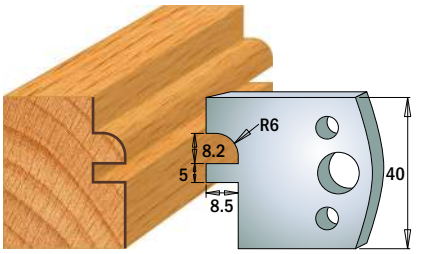
Пара ножів	690.131
Пара обмежувачів	691.131



Пара ножів	690.132
Пара обмежувачів	691.132



Пара ножів	690.133
Пара обмежувачів	691.133

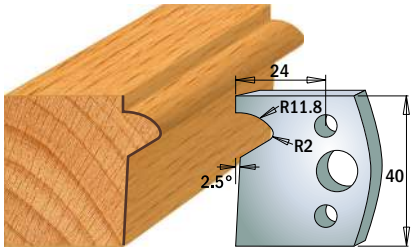


Пара ножів	690.134
Пара обмежувачів	691.134

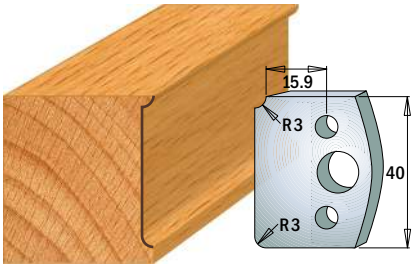
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

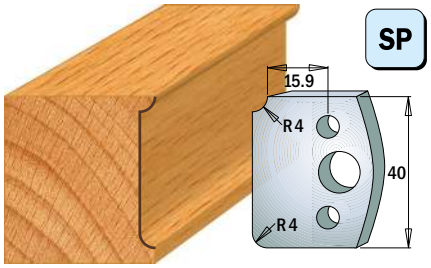
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



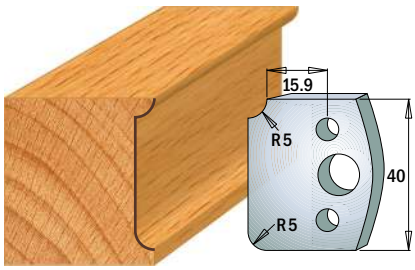
Пара ножів	690.135
Пара обмежувачів	691.135



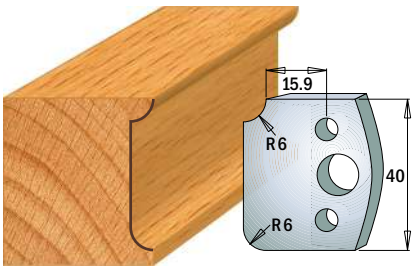
Пара ножів	690.170
Пара обмежувачів	691.170



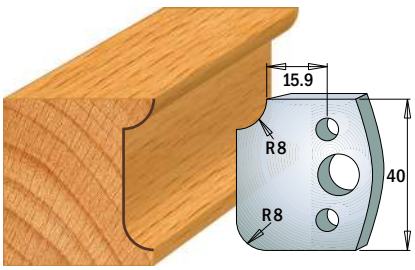
Пара ножів	690.171
Пара обмежувачів	691.171



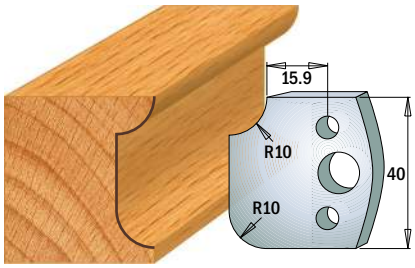
Пара ножів	690.172
Пара обмежувачів	691.172



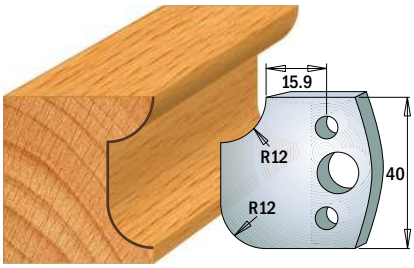
Пара ножів	690.173
Пара обмежувачів	691.173



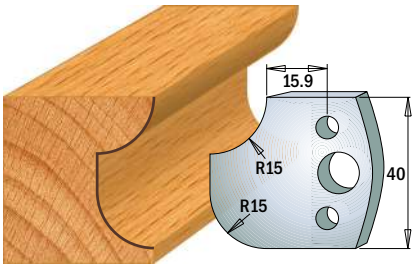
Пара ножів	690.174
Пара обмежувачів	691.174



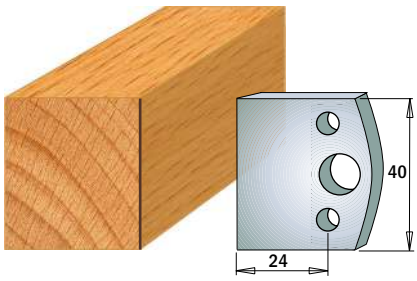
Пара ножів	690.175
Пара обмежувачів	691.175



Пара ножів	690.176
Пара обмежувачів	691.176

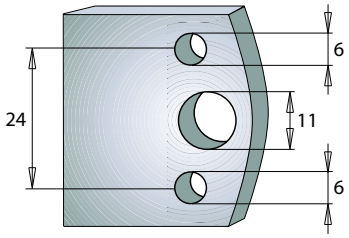


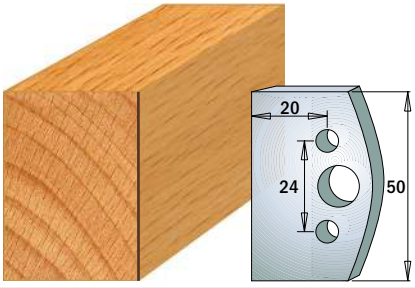
Пара ножів	690.177
Пара обмежувачів	691.177



Пара ножів	690.192
Пара обмежувачів	691.192

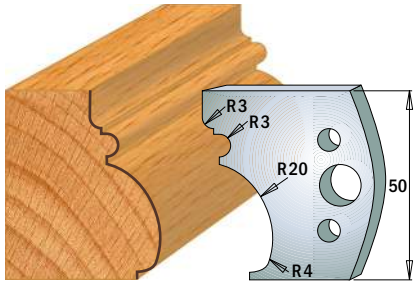
Розміри отворів профільних ножів, залежать від робочої висоти.



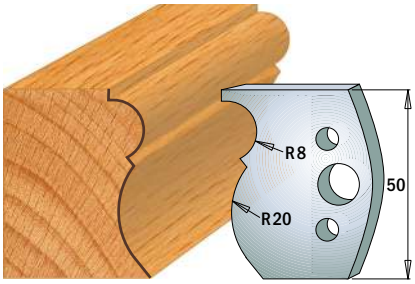


Пара ножів	690.500
Пара обмежувачів	691.500

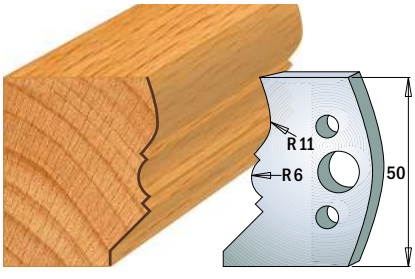
Профільні ножі та обмежувачі: Робоча висота=50мм Товщина=4мм



Пара ножів	690.501
Пара обмежувачів	691.501



Пара ножів	690.502
Пара обмежувачів	691.502

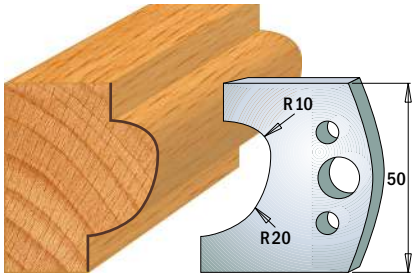


Пара ножів	690.503
Пара обмежувачів	691.503

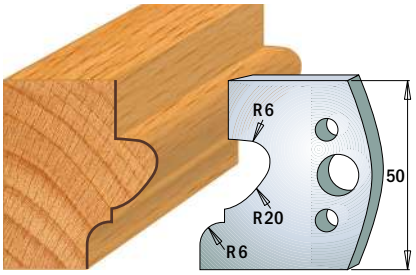
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=50мм, Товщина=4мм

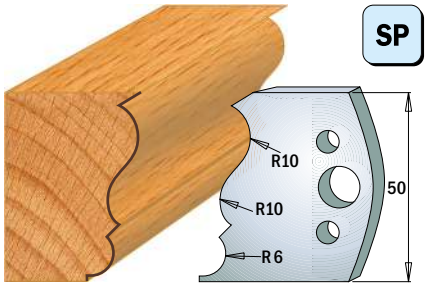


Пара ножів	690.504
Пара обмежувачів	691.504

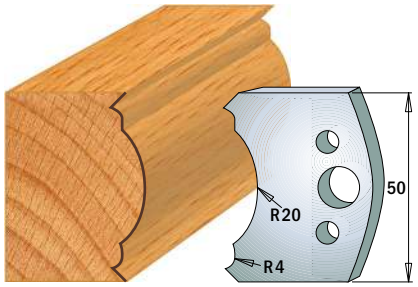


Пара ножів	690.505
Пара обмежувачів	691.505

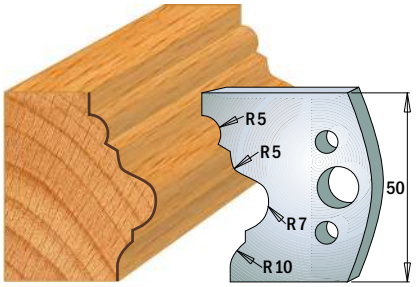
SP



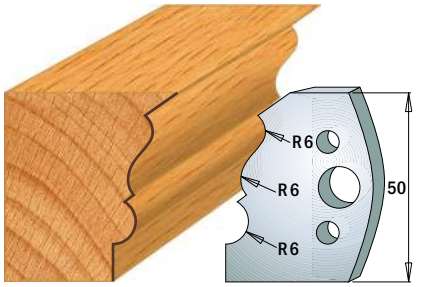
Пара ножів	690.506
Пара обмежувачів	691.506



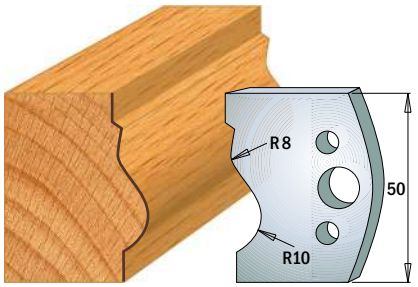
Пара ножів	690.507
Пара обмежувачів	691.507



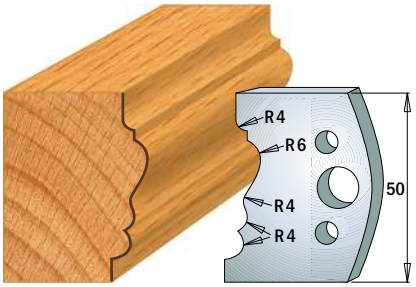
Пара ножів	690.508
Пара обмежувачів	691.508



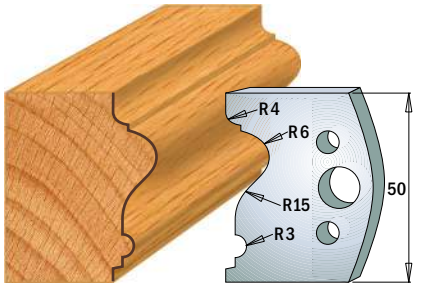
Пара ножів	690.509
Пара обмежувачів	691.509



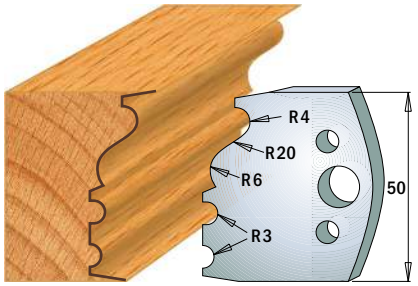
Пара ножів	690.510
Пара обмежувачів	691.510



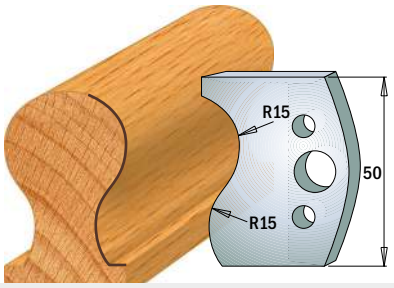
Пара ножів	690.511
Пара обмежувачів	691.511



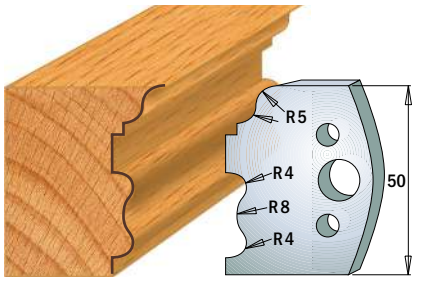
Пара ножів	690.512
Пара обмежувачів	691.512



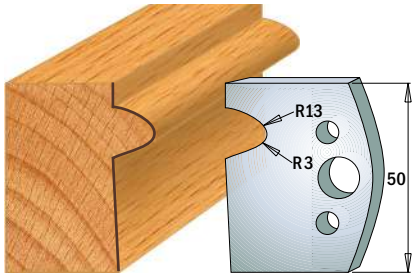
Пара ножів	690.513
Пара обмежувачів	691.513



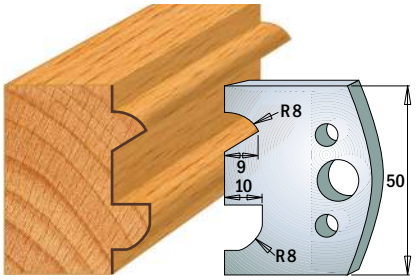
Пара ножів	690.514
Пара обмежувачів	691.514



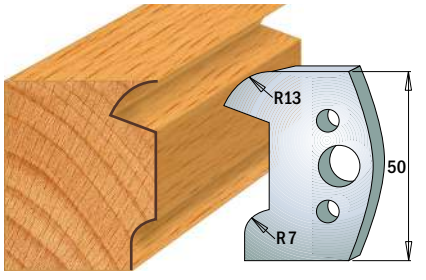
Пара ножів	690.515
Пара обмежувачів	691.515



Пара ножів	690.516
Пара обмежувачів	691.516



Пара ножів	690.517
Пара обмежувачів	691.517

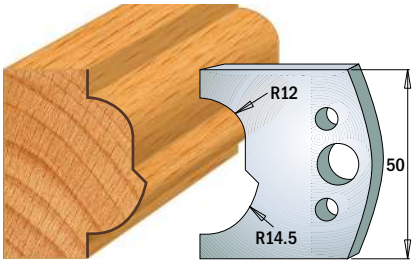


Пара ножів	690.518
Пара обмежувачів	691.518

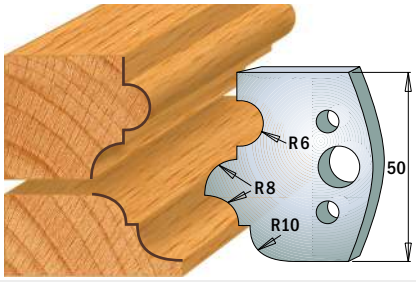
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

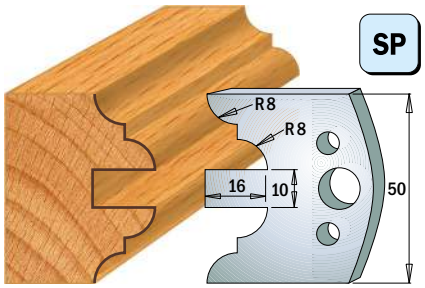
Робоча висота=50мм, Товщина=4мм



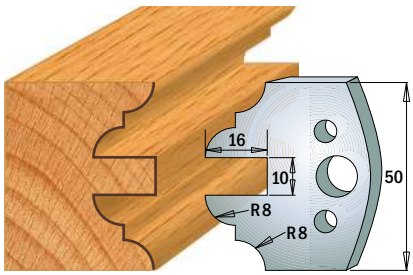
Пара ножів	690.519
Пара обмежувачів	691.519



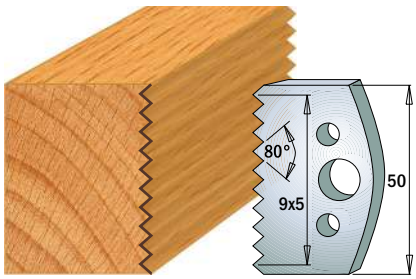
Пара ножів	690.520
Пара обмежувачів	691.520



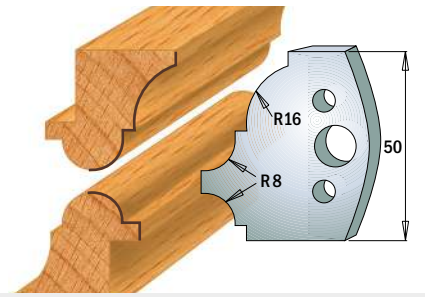
Пара ножів	690.522
Пара обмежувачів	691.522



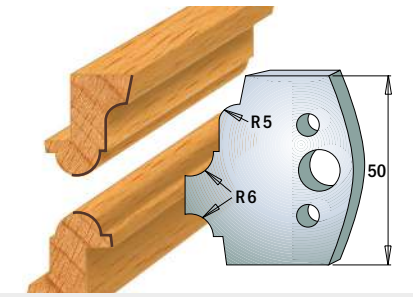
Пара ножів	690.523
Пара обмежувачів	691.523



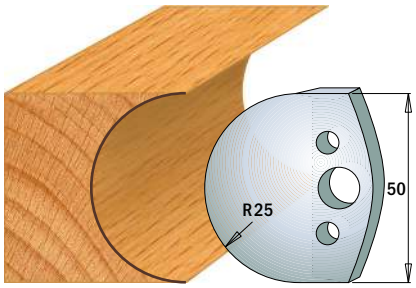
Пара ножів	690.524
Пара обмежувачів	691.524



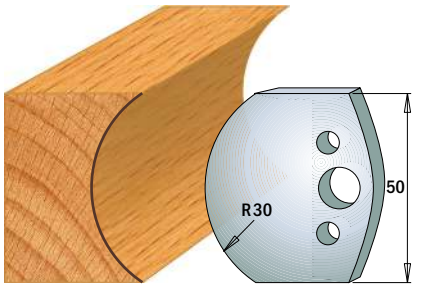
Пара ножів	690.541
Пара обмежувачів	691.541



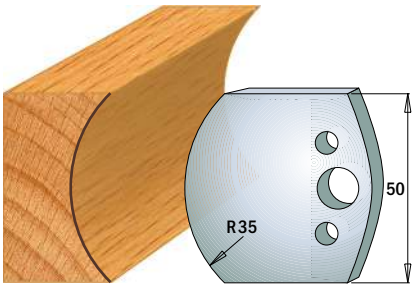
Пара ножів	690.542
Пара обмежувачів	691.542



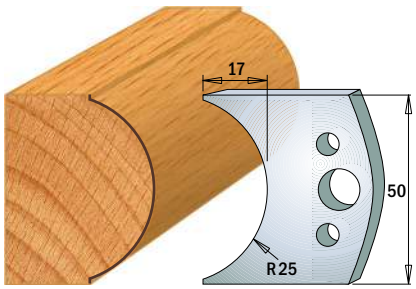
Пара ножів	690.543
Пара обмежувачів	691.543



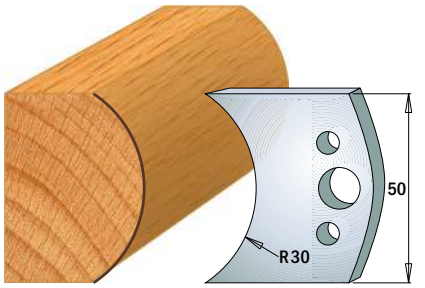
Пара ножів	690.544
Пара обмежувачів	691.544



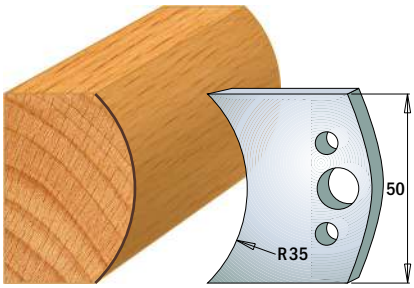
Пара ножів	690.545
Пара обмежувачів	691.545



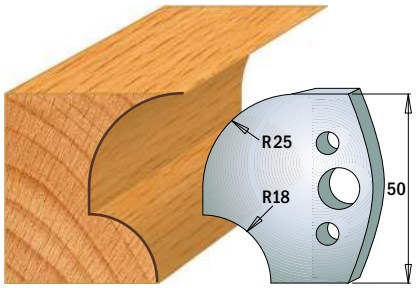
Пара ножів	690.546
Пара обмежувачів	691.546



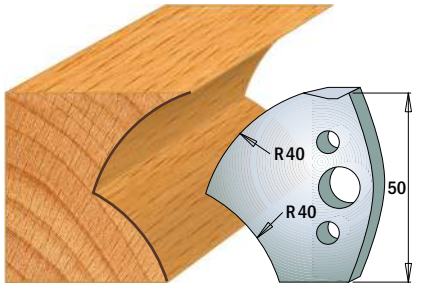
Пара ножів	690.547
Пара обмежувачів	691.547



Пара ножів	690.548
Пара обмежувачів	691.548



Пара ножів	690.549
Пара обмежувачів	691.549



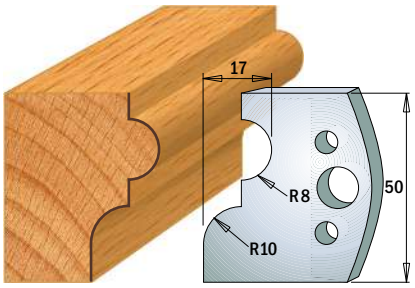
Пара ножів	690.550
Пара обмежувачів	691.550

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

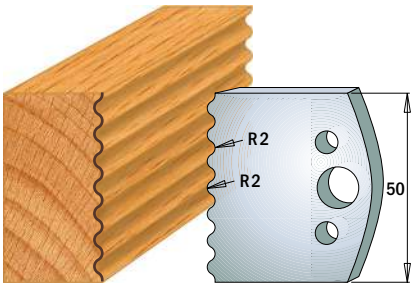
Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=50мм, Товщина=4мм

CMT ORANGE TOOLS

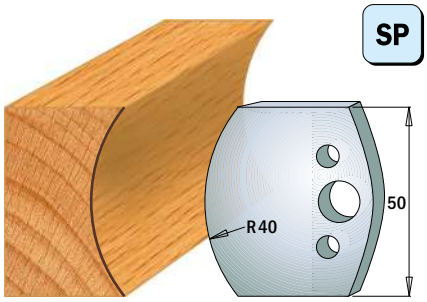


Пара ножів	690.551
Пара обмежувачів	691.551

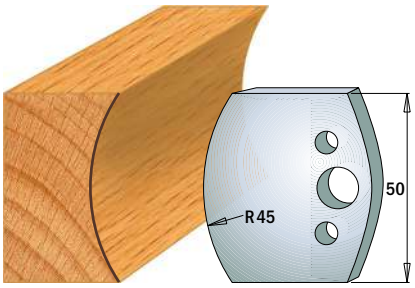


Пара ножів	690.552
Пара обмежувачів	691.552

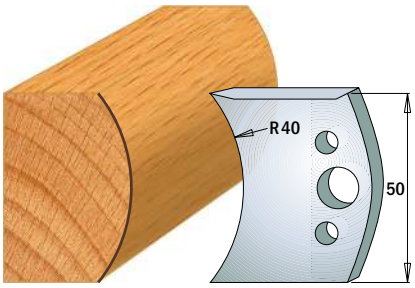
SP



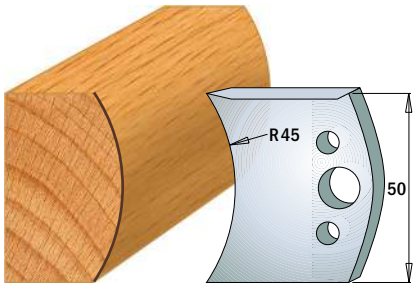
Пара ножів	690.553
Пара обмежувачів	691.553



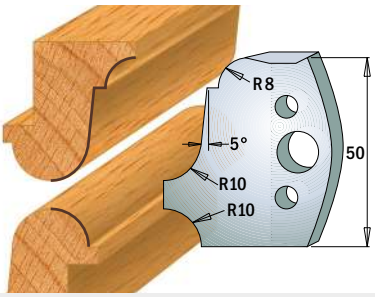
Пара ножів	690.554
Пара обмежувачів	691.554



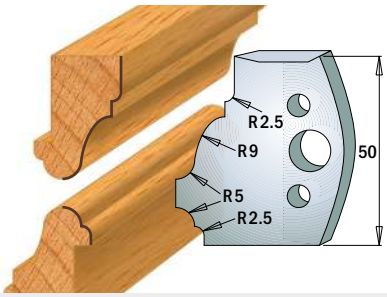
Пара ножів	690.555
Пара обмежувачів	691.555



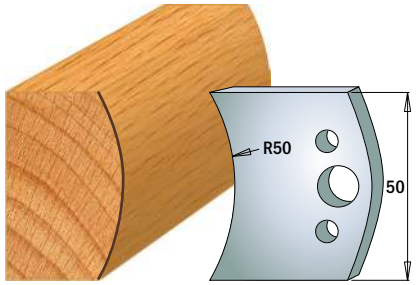
Пара ножів	690.556
Пара обмежувачів	691.556



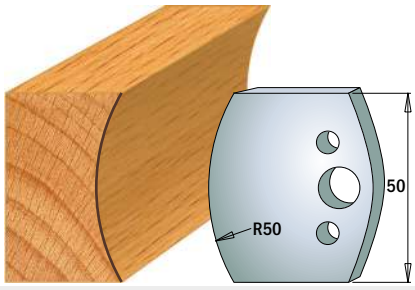
Пара ножів	690.557
Пара обмежувачів	691.557



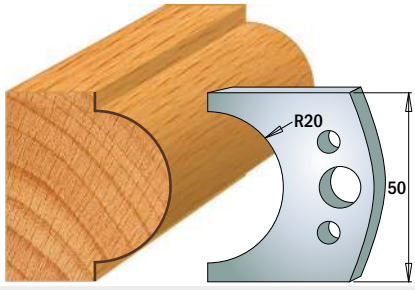
Пара ножів	690.558
Пара обмежувачів	691.558



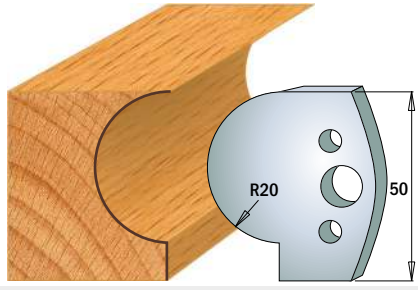
Пара ножів	690.559
Пара обмежувачів	691.559



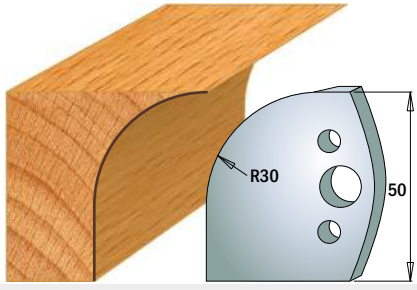
Пара ножів	690.560
Пара обмежувачів	691.560



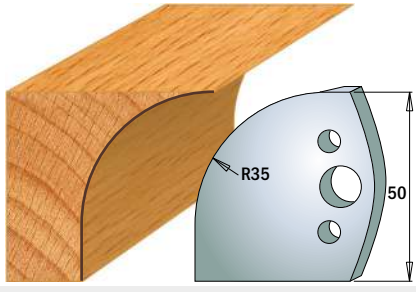
Пара ножів	690.561
Пара обмежувачів	691.561



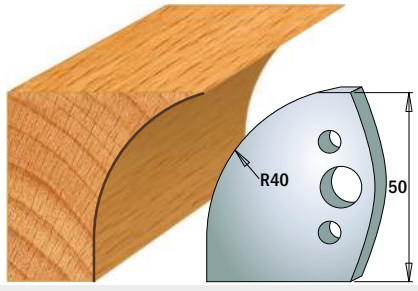
Пара ножів	690.562
Пара обмежувачів	691.562



Пара ножів	690.563
Пара обмежувачів	691.563



Пара ножів	690.564
Пара обмежувачів	691.564

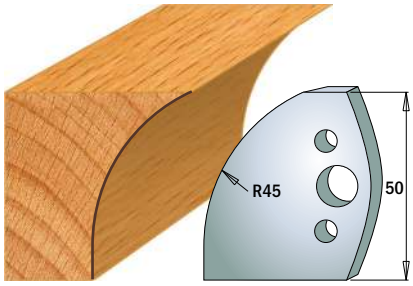


Пара ножів	690.565
Пара обмежувачів	691.565

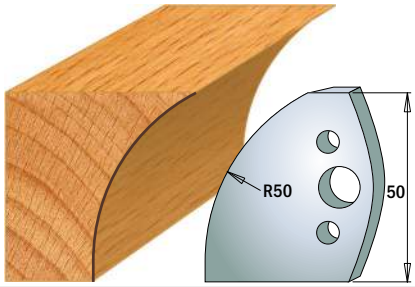
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=50мм, Товщина=4мм

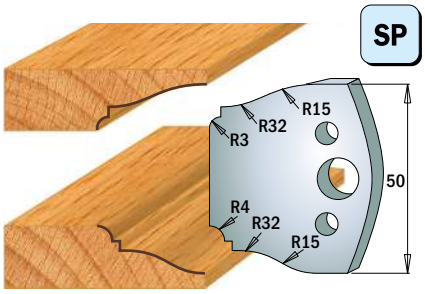


Пара ножів	690.566
Пара обмежувачів	691.566

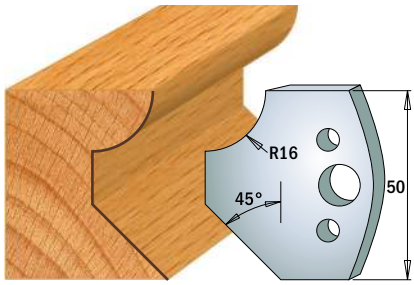


Пара ножів	690.567
Пара обмежувачів	691.567

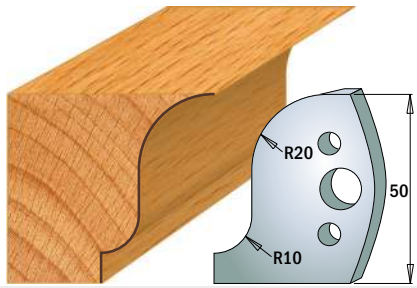
SP



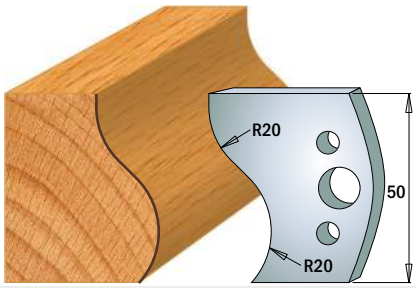
Пара ножів	690.568
Пара обмежувачів	691.568



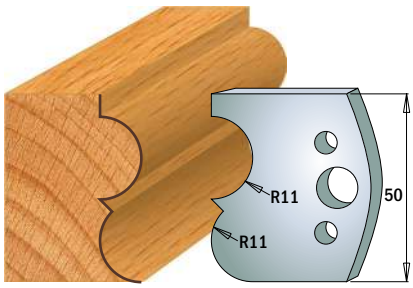
Пара ножів	690.569
Пара обмежувачів	691.569



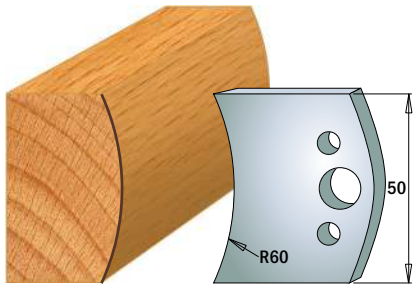
Пара ножів	690.570
Пара обмежувачів	691.570



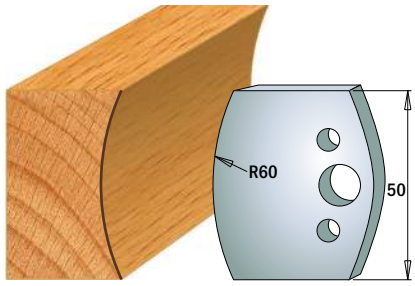
Пара ножів	690.571
Пара обмежувачів	691.571



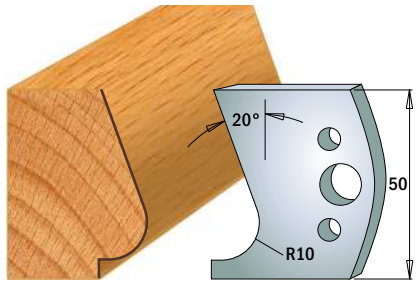
Пара ножів	690.572
Пара обмежувачів	691.572



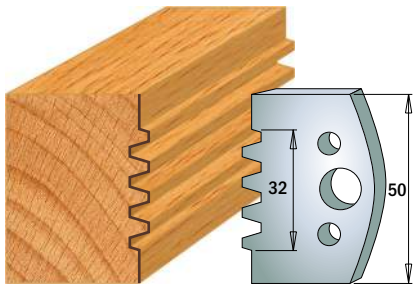
Пара ножів	690.573
Пара обмежувачів	691.573



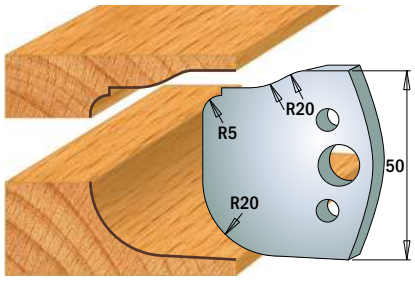
Пара ножів	690.574
Пара обмежувачів	691.574



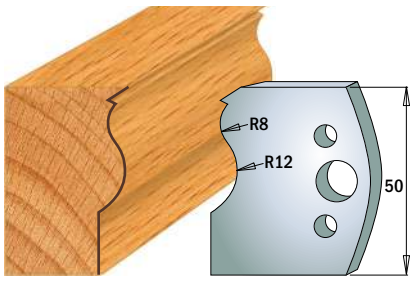
Пара ножів	690.575
Пара обмежувачів	691.575



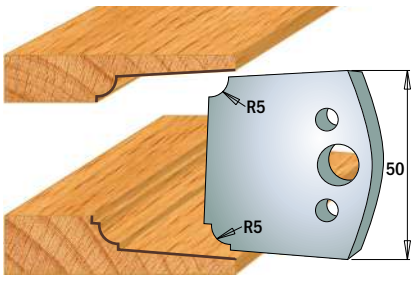
Пара ножів	690.576
Пара обмежувачів	691.576



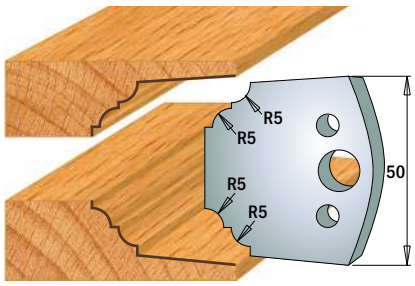
Пара ножів	690.577
Пара обмежувачів	691.577



Пара ножів	690.578
Пара обмежувачів	691.578



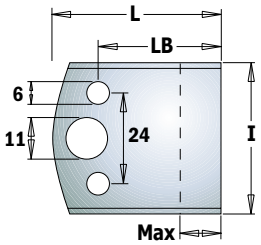
Пара ножів	690.579
Пара обмежувачів	691.579



Пара ножів	690.580
Пара обмежувачів	691.580

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно. Мал. в маштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі (з можливістю загострювання)

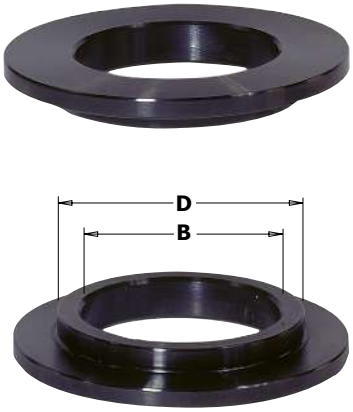


690-691

SP HSS

ОПИС	I мм	LB мм	L мм	MAX мм	АРТИКУЛ SP	АРТИКУЛ HSS
Пара бленкетів	40	32,5	44,5	18	690.193	new 690.193H
Пара бленкетів	50	34	46	20	690.599	new 690.599H
Пара обмежувачів	38	16	28	2	new 691.190	
Пара обмежувачів	38	24	36	10	new 691.192	
Пара обмежувачів	38	32,5	44,5	18	691.193	
Пара обмежувачів	48	34	46	20	691.599	

Редукційні кільця

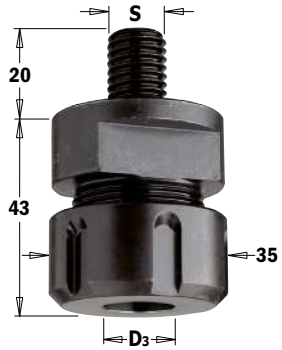


699

D мм	B мм	АРТИКУЛ	D мм	B мм	АРТИКУЛ
19,05	12,7	699.019.13	35	31,75	699.035.31
25,4	19,05	699.026.19	40	30	699.040.30
30	19,05	699.030.19	40	32	699.040.32
30	25,4	699.030.26	40	35	699.040.35
31,75	19,05	699.031.19	50	30	699.050.30
31,75	25,4	699.031.26	50	32	699.050.32
31,75	30	699.031.30	50	35	699.050.35
35	30	699.035.30	50	40	699.050.40
35	32	699.035.32			

УВАГА: Використовувати в парі.

Патрони під цанги "ER20"



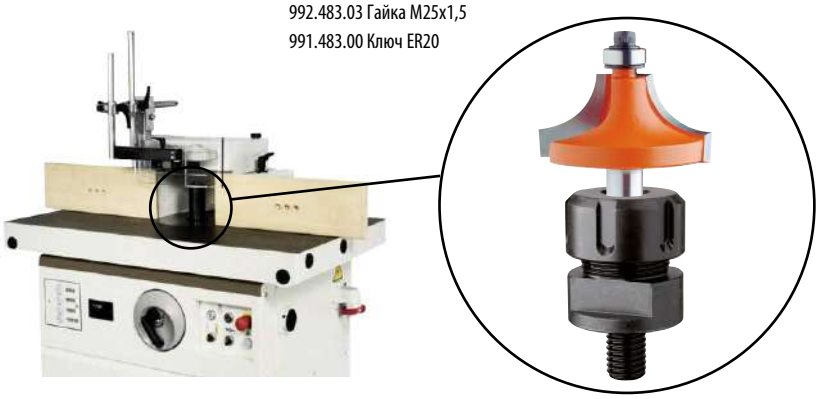
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Надійне та якісне виготовлення

УВАГА:
Цанга (ER20) продається окремо.

796

S мм	D_3 мм	L мм	АРТИКУЛ
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Змінні деталі:
992.483.03 Гайка M25x1,5
991.483.00 Ключ ER20



Цанги "ER20" до арт. 796.122/142/162



ER20

D_3 мм	АРТИКУЛ	D_3 мм	АРТИКУЛ
3	ER20D03	10	ER20D10
6	ER20D06	12	ER20D12
6,35	ER20D0635	12,7	ER20D12,7
8	ER20D08		

DGM

DIA

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Алмазна фрезерна головка для кромкоклеючих верстатів з механічною подачею.

Висота пластини DIA 4,5 мм!

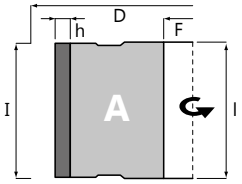
Дозволяє 5-6 кратне загострення інструменту, що значно збільшує термін використання.



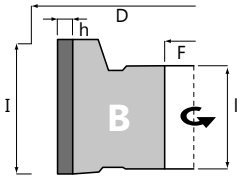
Фрези асиметричні

Фрези симетричні

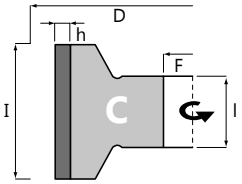




без фаски



фаска з верху



двостороння фаска

D мм	I мм	F мм	Z	ШПОНКА	ТИП	АРТИКУЛ (праві оберти)	АРТИКУЛ (ліві оберти)	АРТИКУЛ (симетричні)
60	45	25	2+2	4x8	A	DGM.060025045.0RA4	DGM.060025045.0LA4	
60	48	25	2+2	4x8	A	DGM.060025048.0RA4	DGM.060025048.0LA4	
60	54	16	3+3	4x8	C			DGM.060016054.0SC4
60	56	25	2+2	4x8	A	DGM.060025056.0RA4	DGM.060025056.0LA4	
60	64	25	3+3	4x8	A	DGM.060025064.0RA4	DGM.060025064.0LA4	
60	65	16	3+3	4x8	C			DGM.060016065.0SC4
70	48	30	3+3	4x8	C	DGM.070030048.1RC4	DGM.070030048.1LC4	
70	64	30	3+3	4x8	A	DGM.070030064.0RA4	DGM.070030064.0LA4	
80	34	20	3+3	4x8	C			DGM.080020034.0SC4
80	45	30	3+3	4x8	A	DGM.080030045.0RA4	DGM.080030045.0LA4	DGM.080030045.0SA4
80	45	30	3+3	4x8	B	DGM.080030045.0RB4	DGM.080030045.0LB4	DGM.080030045.0SB4
80	56	20	3+3	4x8	A			DGM.080020056.0SA4
80	65	30	3+3	4x8	C			DGM.080030065.0SC4
85	48	30	3+3	4x8	A	DGM.085030048.0RA4	DGM.085030048.0LA4	
85	64	30	3+3	4x8	B	DGM.085030064.0RB4	DGM.085030064.0LB4	
100	32	30	3+3	4x8	A	DGM.100030032.0RA4	DGM.100030032.0LA4	
100	34	20	3+3	4x8	B			DGM.100020034.0SB4
100	34	20	3+3	4x8	C	DGM.100020034.0RC4	DGM.100020034.0LC4	
100	43	30	3+3	4x8	A	DGM.100030043.0RA4	DGM.100030043.0LA4	
100	43	30	3+3	4x8	B	DGM.100030043.0RB4	DGM.100030043.0LB4	
100	45	30	3+3	4x8	B			DGM.100030045.0SB4
100	48	30	3+3	4x8	A	DGM.100030048.0RA4	DGM.100030048.0LA4	
100	48	30	3+3	4x8	B	DGM.100030048.0RB4	DGM.100030048.0LB4	
100	48	30	3+3	4x8	C	DGM.100030048.0RC4	DGM.100030048.0LC4	
100	64	20	3+3	4x8	C	DGM.100020064.0RC4	DGM.100020064.0LC4	
100	64	30	3+3	4x8	B	DGM.100030064.0RB4	DGM.100030064.0LB4	DGM.100030064.0SB4
125	34	30	3+3	4x8	A	DGM.125030034.0RA4	DGM.125030034.0LA4	
125	43	30	3+3	4x8	C			DGM.125030043.0SC4
125	43	30	3+3	4x8	B	DGM.125030043.0RB4	DGM.125030043.0LB4	
125	45	30	3+3	4x8	C	DGM.125030045.0RC4	DGM.125030045.0LC4	DGM.125030045.0SC4
125	64	30	3+3	4x8	A	DGM.125030064.0RA4	DGM.125030064.0LA4	
125	64	30	3+3	4x8	B	DGM.125030064.0RB4	DGM.125030064.0LB4	
125	64	30	3+3	4x8	C	DGM.125030064.0RC4	DGM.125030064.0LC4	DGM.125030064.0SC4

УВАГА: На замовлення доступні інші розміри

Фрезерна головка на прямі ножі

new

CMT ORANGE TOOLS

GS1

HSS MEC Z4



ПРИЗНАЧЕННЯ:
Фрезерна головка з алюмінієвим корпусом призначене для стругання з ідеальною обробкою поверхні. Ножі для цієї головки мають різну твердість. Див. стор. 143.

ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:
Чотирьох-сторонні фрезерні верстати.

D мм	F мм	I мм	Z	КЛИН АРТИКУЛ	Гвинт АРТИКУЛ	ГОЛОВКА АРТИКУЛ
125	40	80	4	LS1.080.17	S10.25	GS1.125040080.000
125	40	100	4	LS1.100.17	S10.25	GS1.125040100.000
125	40	120	4	LS1.120.17	S10.25	GS1.125040120.000
125	40	130	4	LS1.130.17	S10.25	GS1.125040130.000
125	40	140	4	LS1.140.17	S10.25	GS1.125040140.000
125	40	150	4	LS1.150.17	S10.25	GS1.125040150.000
125	40	180	4	LS1.180.17	S10.25	GS1.125040180.000
125	40	190	4	LS1.190.17	S10.25	GS1.125040190.000
125	40	220	4	LS1.220.17	S10.25	GS1.125040220.000
125	40	230	4	LS1.230.17	S10.25	GS1.125040230.000
125	40	240	4	LS1.240.17	S10.25	GS1.125040240.000

УВАГА: Інші розміри доступні на замовлення.

GSR

HSS MEC Z4

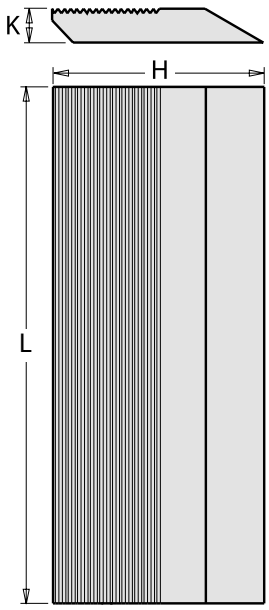


ПРИЗНАЧЕННЯ:
Профілювання та стругання. Призначена для роботи з рифленими ножами. Ножі для цієї головки мають різну твердість.

ДЛЯ ВЕРСТАТІВ:
Чотирьох-сторонні фрезерні верстати.

D мм	F мм	I мм	Z	КЛИН АРТИКУЛ	Гвинт АРТИКУЛ	РИФЛЕНІ НОЖІ АРТИКУЛ
122	40	40	4	LS1.040.F0	S10.25	GSR.122040040.F00
122	40	60	4	LS1.060.F0	S10.25	GSR.122040060.F00
122	40	80	4	LS1.080.F0	S10.25	GSR.122040080.F00
122	40	100	4	LS1.100.F0	S10.25	GSR.122040100.F00
122	40	130	4	LS1.130.F0	S10.25	GSR.122040130.F00
122	40	150	4	LS1.150.F0	S10.25	GSR.122040150.F00
122	40	180	4	LS1.180.F0	S10.25	GSR.122040180.F00
122	40	230	4	LS1.230.F0	S10.25	GSR.122040230.F00

УВАГА: Інші розміри доступні на замовлення. Стандартно головки поставляються без ножів. Ножі слід замовляти як окремий продукт (див. наступну сторінку).





HR

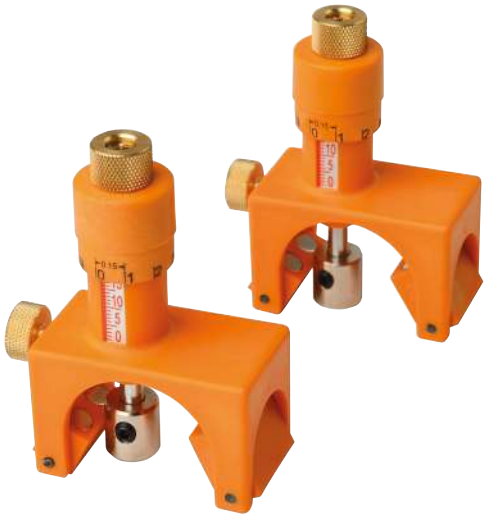
HSS

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Ножі рифлені точно та легко встановлюються на фрезерній головці.

L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ HSS
40	50	8	HR1.040.508
40	60	8	HR1.040.608
40	70	8	HR1.040.708
60	50	8	HR1.060.508
60	60	8	HR1.060.608
60	70	8	HR1.060.708
80	50	8	HR1.080.508
80	60	8	HR1.080.608
80	70	8	HR1.080.708
100	50	8	HR1.100.508
100	60	8	HR1.100.608
100	70	8	HR1.100.708
120	50	8	HR1.120.508
120	60	8	HR1.120.608
120	70	8	HR1.120.708
130	60	8	HR1.130.608
130	70	8	HR1.130.708
650	40	8	HR1.650.408
650	50	8	HR1.650.508
650	60	8	HR1.650.608
650	70	8	HR1.650.708

УВАГА: Інші розміри доступні на замовлення.

Пристрій для виставлення ножів



CMT792

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Навіть найкращі ножі не зможуть зробити якісної обробки без їх правильного та надійного встановлення. Дану операцію можна швидко та точно виконати за допомогою приспособи CMT792.

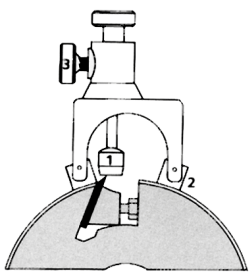
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Керамічні "п'ятки" з магнітом
- З'єднання намагніченої частини із регуляційною шкалою
- Високоточний пристрій для визначення глибини встановлення

ПЕРЕВАГИ:
- Підходить для ножового валу будь-якого діаметру
- Встановлення ножів без зняття валу
- Дуже легке регулювання
- Точне виставлення ножів

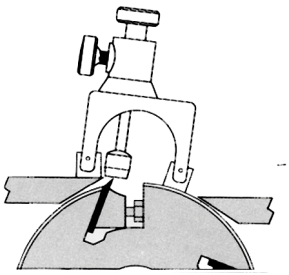




2 способи виставлення ножів



Встановлення у корпусі за допомогою міток, які знаходяться на оригінальних ножах



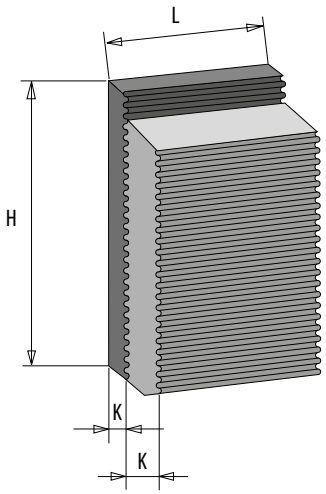
Встановлення безпосередньо на столі пристрою і корпусі



KSP-PSP

ПРИЗНАЧЕННЯ:
Для фрезерних головок з рифленими ножами. Деревина тверда і м’яка, матеріали деревопохідні.
Ножі профільні НМ працюють із підпорними плитками.

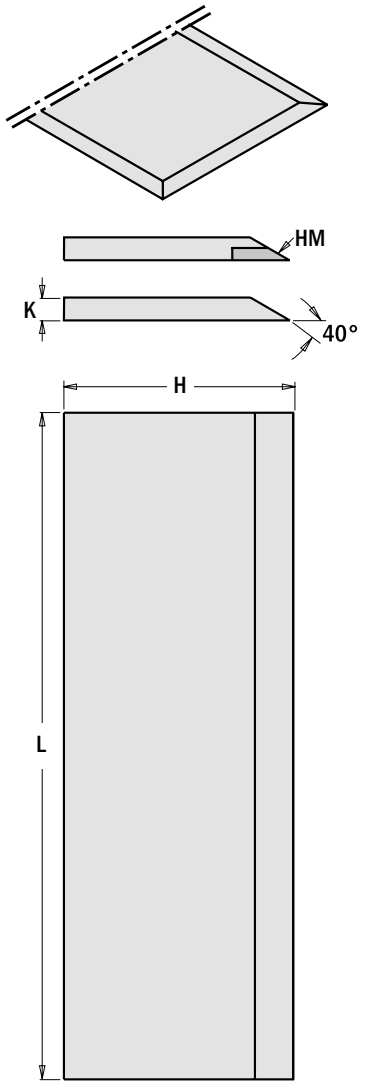
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
H=38 мм, стругання
H=50 мм, профіль max 12 мм
H=60 мм, профіль max 23 мм



L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ Ножі НМ - MG18	L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ Підпорна плитка
40	38	3,2	KSP.043933	40	35	7,1	PSP.024090
50	38	3,2	KSP.043934	50	35	7,1	PSP.043957
60	38	3,2	KSP.043935	60	35	7,1	PSP.024123
80	38	3,2	KSP.043936	80	35	7,1	PSP.024156
100	38	3,2	KSP.043937	100	35	7,1	PSP.023957
120	38	3,2	KSP.043938	120	35	7,1	PSP.023990
130	38	3,2	KSP.043939	130	35	7,1	PSP.024024
150	38	3,2	KSP.043940	150	35	7,1	PSP.024057
170	38	3,2	KSP.043962	170	35	7,1	PSP.045837
180	38	3,2	KSP.113497	180	35	7,1	PSP.113484
200	38	3,2	KSP.113498	200	35	7,1	PSP.113485
210	38	3,2	KSP.113499	210	35	7,1	PSP.113486
230	38	3,2	KSP.113500	230	35	7,1	PSP.113487
310	38	3,2	KSP.113501	310	35	7,1	PSP.112229
330	38	3,2	KSP.113502	330	35	7,1	PSP.113481
40	50	3,2	KSP.043941	40	47	7,1	PSP.024101
50	50	3,2	KSP.043942	50	47	7,1	PSP.043958
60	50	3,2	KSP.043943	60	47	7,1	PSP.024134
80	50	3,2	KSP.043944	80	47	7,1	PSP.024167
100	50	3,2	KSP.043945	100	47	7,1	PSP.023968
120	50	3,2	KSP.043946	120	47	7,1	PSP.024001
130	50	3,2	KSP.043947	130	47	7,1	PSP.024035
150	50	3,2	KSP.043948	150	47	7,1	PSP.024068
170	50	3,2	KSP.043966	170	47	7,1	PSP.045838
180	50	3,2	KSP.113503	180	47	7,1	PSP.113488
200	50	3,2	KSP.113504	200	47	7,1	PSP.113489
210	50	3,2	KSP.113505	210	47	7,1	PSP.113490
230	50	3,2	KSP.113506	230	47	7,1	PSP.113491
310	50	3,2	KSP.113507	310	47	7,1	PSP.112230
330	50	3,2	KSP.113508	330	47	7,1	PSP.113482
40	60	3,2	KSP.043949	40	57	7,1	PSP.024112
50	60	3,2	KSP.043950	50	57	7,1	PSP.043959
60	60	3,2	KSP.043951	60	57	7,1	PSP.024145
80	60	3,2	KSP.043952	80	57	7,1	PSP.024178
100	60	3,2	KSP.043953	100	57	7,1	PSP.023979
120	60	3,2	KSP.043954	120	57	7,1	PSP.024012
130	60	3,2	KSP.043955	130	57	7,1	PSP.024046
150	60	3,2	KSP.043956	150	57	7,1	PSP.024079
170	60	3,2	KSP.043970	170	57	7,1	PSP.045839
180	60	3,2	KSP.113509	180	57	7,1	PSP.113493
200	60	3,2	KSP.113510	200	57	7,1	PSP.113494
210	60	3,2	KSP.113511	210	57	7,1	PSP.113495
230	60	3,2	KSP.113512	230	57	7,1	PSP.113496
310	60	3,2	KSP.113513	310	57	7,1	PSP.112231
330	60	3,2	KSP.113514	330	57	7,1	PSP.113483

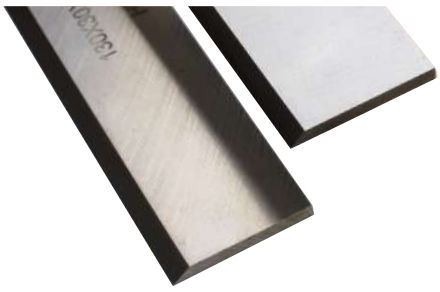
HSS-HM

HSS HM



МАТЕРІАЛ	HSS6%W	HSS18%W	HM
М'яка деревина, суха	●	●	
М'яка деревина, мокра	●	○	
Тверда деревина, суха	○	●	●
Тверда деревина, мокра	○	●	○
ДСП			○
МДФ			○
Фанера		○	●

● Відмінно
○ Добре

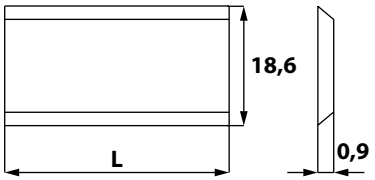


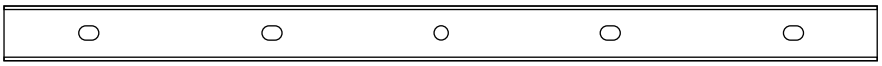
УВАГА: Можливі також інші розміри на замовлення. Дзеркально відшліфовані краї дозволяють відмінно різати протягом тривалого часу.

L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ HSS 6%W	АРТИКУЛ HSS 18%W	АРТИКУЛ HM
80	30	3	HS6.080.303	HS1.080.303	HM1.080.303
100	30	3	HS6.100.303	HS1.100.303	HM1.100.303
120	30	3	HS6.120.303	HS1.120.303	HM1.120.303
130	30	3	HS6.130.303	HS1.130.303	HM1.130.303
140	30	3	HS6.140.303	HS1.140.303	HM1.140.303
150	30	3	HS6.150.303	HS1.150.303	HM1.150.303
160	30	3	HS6.160.303	HS1.160.303	HM1.160.303
180	30	3	HS6.180.303	HS1.180.303	HM1.180.303
190	30	3	HS6.190.303	HS1.190.303	HM1.190.303
200	30	3	HS6.200.303	HS1.200.303	HM1.200.303
210	30	3	HS6.210.303	HS1.210.303	HM1.210.303
230	30	3	HS6.230.303	HS1.230.303	HM1.230.303
240	30	3	HS6.240.303	HS1.240.303	HM1.240.303
250	30	3	HS6.250.303	HS1.250.303	HM1.250.303
260	30	3	HS6.260.303	HS1.260.303	HM1.260.303
300	30	3	HS6.300.303	HS1.300.303	HM1.300.303
310	30	3	HS6.310.303	HS1.310.303	HM1.310.303
350	30	3	HS6.350.303	HS1.350.303	HM1.350.303
400	30	3	HS6.400.303	HS1.400.303	HM1.400.303
410	30	3	HS6.410.303	HS1.410.303	HM1.410.303
430	30	3	HS6.430.303	HS1.430.303	HM1.430.303
450	30	3	HS6.450.303	HS1.450.303	HM1.450.303
500	30	3	HS6.500.303	HS1.500.303	HM1.500.303
510	30	3	HS6.510.303	HS1.510.303	HM1.510.303
520	30	3	HS6.520.303	HS1.520.303	HM1.520.303
530	30	3	HS6.530.303	HS1.530.303	HM1.530.303
600	30	3	HS6.600.303	HS1.600.303	HM1.600.303
610	30	3	HS6.610.303	HS1.610.303	HM1.610.303
630	30	3	HS6.630.303	HS1.630.303	HM1.630.303
640	30	3	HS6.640.303	HS1.640.303	HM1.640.303
710	30	3	HS6.710.303	HS1.710.303	HM1.710.303
810	30	3	HS6.810.303	HS1.810.303	HM1.810.303
1050	30	3	HS6.1050.303	HS1.1050.303	HM1.1050.303
80	35	3	HS6.080.353	HS1.080.353	HM1.080.353
100	35	3	HS6.100.353	HS1.100.353	HM1.100.353
120	35	3	HS6.120.353	HS1.120.353	HM1.120.353
130	35	3	HS6.130.353	HS1.130.353	HM1.130.353
150	35	3	HS6.150.353	HS1.150.353	HM1.150.353
180	35	3	HS6.180.353	HS1.180.353	HM1.180.353
200	35	3	HS6.200.353	HS1.200.353	HM1.200.353
210	35	3	HS6.210.353	HS1.210.353	HM1.210.353
230	35	3	HS6.230.353	HS1.230.353	HM1.230.353
250	35	3	HS6.250.353	HS1.250.353	HM1.250.353
260	35	3	HS6.260.353	HS1.260.353	HM1.260.353
300	35	3	HS6.300.353	HS1.300.353	HM1.300.353
310	35	3	HS6.310.353	HS1.310.353	HM1.310.353
350	35	3	HS6.350.353	HS1.350.353	HM1.350.353
400	35	3	HS6.400.353	HS1.400.353	HM1.400.353
410	35	3	HS6.410.353	HS1.410.353	HM1.410.353
430	35	3	HS6.430.353	HS1.430.353	HM1.430.353
450	35	3	HS6.450.353	HS1.450.353	HM1.450.353
500	35	3	HS6.500.353	HS1.500.353	HM1.500.353
510	35	3	HS6.510.353	HS1.510.353	HM1.510.353
520	35	3	HS6.520.353	HS1.520.353	HM1.520.353
530	35	3	HS6.530.353	HS1.530.353	HM1.530.353
550	35	3	HS6.550.353	HS1.550.353	HM1.550.353
600	35	3	HS6.600.353	HS1.600.353	HM1.600.353
610	35	3	HS6.610.353	HS1.610.353	HM1.610.353
630	35	3	HS6.630.353	HS1.630.353	HM1.630.353
650	35	3	HS6.650.353	HS1.650.353	HM1.650.353
710	35	3	HS6.710.353	HS1.710.353	HM1.710.353
810	35	3	HS6.810.353	HS1.810.353	HM1.810.353
1050	35	3	HS6.1050.353	HS1.1050.353	HM1.1050.353

КН-НК - Стандарт

HSS HM



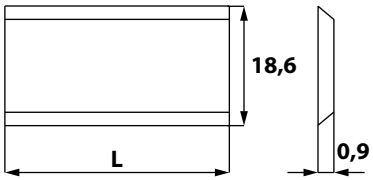


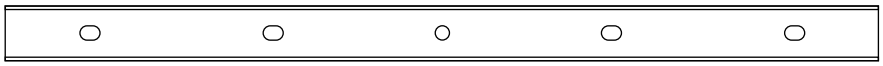
НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
60	45	КН1.060.00	НК1.060.00	НК1.060.01
80	45	КН1.080.00	НК1.080.00	НК1.080.01
100	45	КН1.100.00	НК1.100.00	НК1.100.01
105	45	КН1.105.00	НК1.105.00	НК1.105.01
110	45 45	КН1.110.00	НК1.110.00	НК1.110.01
115	45 45		НК1.115.00	НК1.115.01
120	45 45	КН1.120.00	НК1.120.00	НК1.120.01
125	45 45	КН1.125.00	НК1.125.00	НК1.125.01
130	45 45	КН1.130.00	НК1.130.00	НК1.130.01
136	45 45	КН1.136.00	НК1.136.00	НК1.136.01
140	45 45	КН1.140.00	НК1.140.00	НК1.140.01
150	45 45	КН1.150.00	НК1.150.00	НК1.150.01
160	45 45	КН1.160.00	НК1.160.00	НК1.160.01
170	45 45	КН1.170.00	НК1.170.00	НК1.170.01
180	45 45	КН1.180.00	НК1.180.00	НК1.180.01
186	45 45	КН1.186.00	НК1.186.00	НК1.186.01
190	45 45	КН1.190.00	НК1.190.00	НК1.190.01
200	45 45	КН1.200.00	НК1.200.00	НК1.200.01
203	45 45		НК1.203.00	НК1.203.01
205	45 45	КН1.205.00	НК1.205.00	НК1.205.01
210	45 45	КН1.210.00	НК1.210.00	НК1.210.01
230	100 100	КН1.230.00	НК1.230.00	НК1.230.01
240	100 100	КН1.240.00	НК1.240.00	НК1.240.01
245	100 100		НК1.245.00	НК1.245.01
250	100 100	КН1.250.00	НК1.250.00	НК1.250.01
260	100 100	КН1.260.00	НК1.260.00	НК1.260.01
280	100 100	КН1.280.00	НК1.280.00	НК1.280.01
300	100 100	КН1.300.00	НК1.300.00	НК1.300.01
305	100 100	КН1.305.00	НК1.305.00	НК1.305.01
310	100 100	КН1.310.00	НК1.310.00	НК1.310.01
317	100 100		НК1.317.00	
320	100 100	КН1.320.00	НК1.320.00	НК1.320.01
330	100 100	КН1.330.00	НК1.330.00	НК1.330.01
350	65 100 100 65	КН1.350.00	НК1.350.00	НК1.350.01
360	65 100 100 65	КН1.360.00	НК1.360.00	НК1.360.01
380	65 100 100 65	КН1.380.00	НК1.380.00	НК1.380.01
400	65 100 100 65	КН1.400.00	НК1.400.00	НК1.400.01
410	65 100 100 65	КН1.410.00	НК1.410.00	НК1.410.01
420	65 100 100 65	КН1.420.00	НК1.420.00	НК1.420.01
430	100 100 100 100	КН1.430.00	НК1.430.00	НК1.430.01
450	100 100 100 100	КН1.450.00	НК1.450.00	НК1.450.01
460	100 100 100 100	КН1.460.00	НК1.460.00	НК1.460.01
500	100 100 100 100	КН1.500.00	НК1.500.00	НК1.500.01
510	100 100 100 100	КН1.510.00	НК1.510.00	НК1.510.01
520	100 100 100 100	КН1.520.00	НК1.520.00	НК1.520.01
530	100 100 100 100	КН1.530.00	НК1.530.00	НК1.530.01
600	100 100 100 100	КН1.600.00	НК1.600.00	НК1.600.01
610	100 100 100 100	КН1.610.00	НК1.610.00	НК1.610.01
620	200 200 200	КН1.620.00	НК1.620.00	НК1.620.01
630	200 200 200	КН1.630.00	НК1.630.00	НК1.630.01
630 (1)	100 100 100 100 100 100	КН1.630.00	НК1.630.10	НК1.630.11
640	200 200 200	КН1.640.00	НК1.640.00	НК1.640.01
640 (1)	100 100 100 100 100 100	КН1.640.00	НК1.640.10	НК1.640.11
650	200 200 200	КН1.650.00	НК1.650.00	НК1.650.01
660	200 200 200	КН1.660.00	НК1.660.00	НК1.660.01
710	200 200 200	КН1.710.00	НК1.710.00	НК1.710.01
740	200 200 200	КН1.740.00	НК1.740.00	НК1.740.01
760	200 200 200	КН1.760.00	НК1.760.00	НК1.760.01
810	200 200 200	КН1.810.00	НК1.810.00	НК1.810.01

КН-НК - Наммер

HSS HM

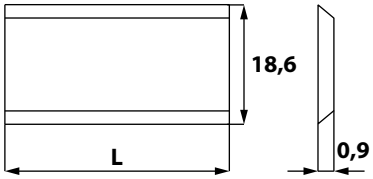


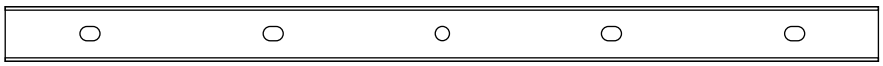


НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
310	⬭ 65 ⬭ 60 ○ 60 ⬭ 65 ⬭	КН1.310.00Н	НК1.310.00Н	НК1.310.01Н
410	⬭ 70 ⬭ 70 ⬭ 70 ⬭ 70 ⬭ 70 ○	КН1.410.00Н	НК1.410.00Н	НК1.410.01Н

КН-НК - Felder

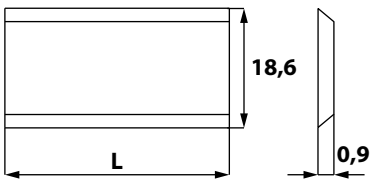


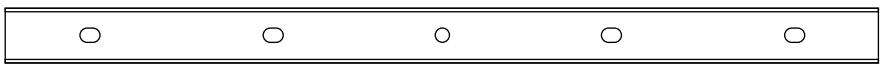


НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
260	⬭ 87,5 ⬭ 87,5 ○	КН1.260.00F	НК1.260.00F	НК1.260.01F
310	⬭ 70 ⬭ 70 ⬭ 70 ○	КН1.310.00F	НК1.310.00F	НК1.310.01F
410	⬭ 100 ⬭ 100 ○ 100 ⬭ 100 ⬭	КН1.410.00F	НК1.410.00F	НК1.410.01F
510	⬭ 120 ⬭ 120 ○ 120 ⬭ 120 ⬭	КН1.510.00F	НК1.510.00F	НК1.510.01F
635	⬭ 77 ⬭ 110 ⬭ 103 ○ 103 ⬭ 110 ⬭ 77 ⬭	КН1.630.00F		НК1.630.01F

КН-НК - Mafell





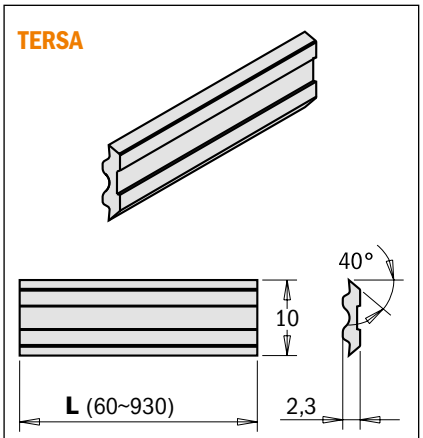
НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ КЛИН	АРТИКУЛ ХРОМ	АРТИКУЛ КОБАЛЬТ
115	⬭ 90 ○		НК1.115.00М	НК1.115.01М
161	⬭ 140 ○	КН1.161.00М	НК1.161.00М	НК1.161.01М
170	⬭ 100 ○	КН1.170.00М	НК1.170.00М	НК1.170.01М
203	⬭ 130 ○		НК1.203.00М	НК1.203.01М
208	⬭ 130 ○	КН1.208.00М	НК1.208.00М	НК1.208.01М
248	⬭ 130 ○	КН1.248.00М	НК1.248.00М	НК1.248.01М
280	⬭ 210 ○	КН1.280.00М	НК1.280.00М	НК1.280.01М
300	⬭ 210 ○	КН1.300.00М	НК1.300.00М	НК1.300.01М
320	⬭ 105 ⬭ 105 ○	КН1.320.00М	НК1.320.00М	НК1.320.01М

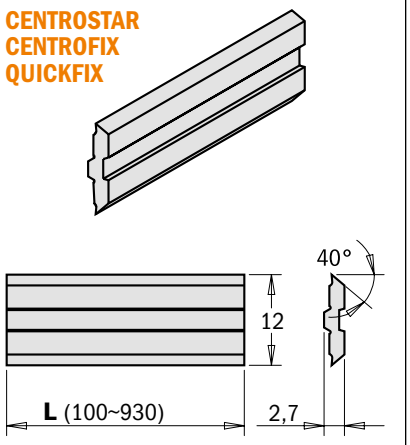
KS1-KS2-KS3

HSS HM

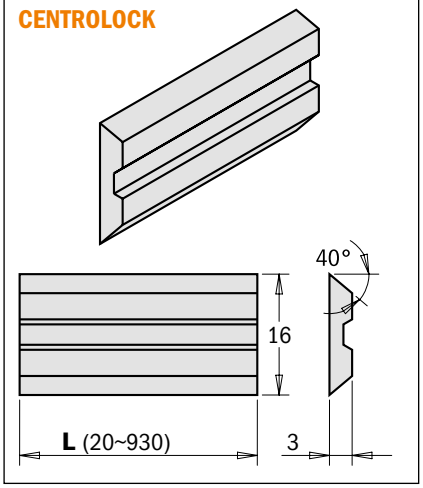
TERSA



CENTROSTAR
CENTROFIX
QUICKFIX



CENTROLOCK

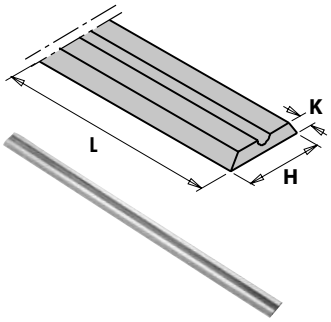


TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ	L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ	L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ
								20	16	3	KS3.020.01
60	10	2,3	KS1.060.01	60	12	2,7	KS2.060.01	60	16	3	KS3.060.01
80	10	2,3	KS1.080.01	80	12	2,7	KS2.080.01	80	16	3	KS3.080.01
100	10	2,3	KS1.100.01	100	12	2,7	KS2.100.01	100	16	3	KS3.100.01
110	10	2,3	KS1.110.01	110	12	2,7	KS2.110.01				
120	10	2,3	KS1.120.01	120	12	2,7	KS2.120.01				
130	10	2,3	KS1.130.01	130	12	2,7	KS2.130.01	130	16	3	KS3.130.01
140	10	2,3	KS1.140.01	140	12	2,7	KS2.140.01				
150	10	2,3	KS1.150.01	150	12	2,7	KS2.150.01	150	16	3	KS3.150.01
160	10	2,3	KS1.160.01	160	12	2,7	KS2.160.01				
170	10	2,3	KS1.170.01	170	12	2,7	KS2.170.01	170	16	3	KS3.170.01
180	10	2,3	KS1.180.01	180	12	2,7	KS2.180.01	180	16	3	KS3.180.01
190	10	2,3	KS1.190.01	190	12	2,7	KS2.190.01	190	16	3	KS3.190.01
200	10	2,3	KS1.200.01	200	12	2,7	KS2.200.01				
210	10	2,3	KS1.210.01	210	12	2,7	KS2.210.01	210	16	3	KS3.210.01
220	10	2,3	KS1.220.01	220	12	2,7	KS2.220.01				
230	10	2,3	KS1.230.01	230	12	2,7	KS2.230.01	230	16	3	KS3.230.01
235	10	2,3	KS1.235.01		12	2,7		235	16	3	KS3.235.01
240	10	2,3	KS1.240.01	240	12	2,7	KS2.240.01	240	16	3	KS3.240.01
250	10	2,3	KS1.250.01	250	12	2,7	KS2.250.01				
260	10	2,3	KS1.260.01	260	12	2,7	KS2.260.01	260	16	3	KS3.260.01
270	10	2,3	KS1.270.01	270	12	2,7	KS2.270.01	270	16	3	KS3.270.01
280	10	2,3	KS1.280.01	280	12	2,7	KS2.280.01				
300	10	2,3	KS1.300.01	300	12	2,7	KS2.300.01				
310	10	2,3	KS1.310.01	310	12	2,7	KS2.310.01	310	16	3	KS3.310.01
330	10	2,3	KS1.330.01		12	2,7					
350	10	2,3	KS1.350.01	350	12	2,7	KS2.350.01				
360	10	2,3	KS1.360.01	360	12	2,7	KS2.360.01				
400	10	2,3	KS1.400.01	400	12	2,7	KS2.400.01				
410	10	2,3	KS1.410.01	410	12	2,7	KS2.410.01				
420	10	2,3	KS1.420.01	420	12	2,7	KS2.420.01				
430	10	2,3	KS1.430.01	430	12	2,7	KS2.430.01				
450	10	2,3	KS1.450.01	450	12	2,7	KS2.450.01				
460	10	2,3	KS1.460.01		12	2,7		460	16	3	KS3.460.01
480	10	2,3	KS1.480.01	480	12	2,7	KS2.480.01				
500	10	2,3	KS1.500.01		12	2,7					
510	10	2,3	KS1.510.01	510	12	2,7	KS2.510.01				
520	10	2,3	KS1.520.01	520	12	2,7	KS2.520.01				
530	10	2,3	KS1.530.01	530	12	2,7	KS2.530.01				
540	10	2,3	KS1.540.01		12	2,7					
610	10	2,3	KS1.610.01	610	12	2,7	KS2.610.01				
620	10	2,3	KS1.620.01	620	12	2,7	KS2.620.01				
630	10	2,3	KS1.630.01	630	12	2,7	KS2.630.01				
635	10	2,3	KS1.635.01		12	2,7					
640	10	2,3	KS1.640.01	640	12	2,7	KS2.640.01				
650	10	2,3	KS1.650.01	650	12	2,7	KS2.650.01	650	16	3	KS3.650.01
710	10	2,3	KS1.710.01	710	12	2,7	KS2.710.01				
810	10	2,3	KS1.810.01	810	12	2,7	KS2.810.01				
860	10	2,3	KS1.860.01		12	2,7					
910	10	2,3	KS1.910.01		12	2,7					
930	10	2,3	KS1.930.01	930	12	2,7	KS2.930.01	930	16	3	KS3.930.01

МАТЕРІАЛ	Добре	Відмінно
Деревина хвойних порід, суха		●
Деревина хвойних порід, мокра		●
Тверда деревина, суха		●
Тверда деревина, мокра		●
Екзотична деревина	●	

УВАГА. Інша довжина системних ножів доступна на замовлення: Tersa, Centrostar, Centrofix, Quickfix, Centrolock та ножі у версії HM.
Ми також пропонуємо ножі для інших систем.







10 штук в пластиковій упаковці



2 штуки в пакуванні блістер



2 штуки в пакуванні блістер

790

Застосування:
Деревина м'яка, тверда та фанера

Технічні дані:
- NR. # ISO:..... K40
- Твердість (HV10):.....1.400
- Витривалість на згинання (N/mm2):.....2.600

VHM

L мм	H мм	K мм	ВИРОБНИК	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ пакування 2 шт.	АРТИКУЛ пакування 10 шт.
56,0	5,5	1,1	Adler			790.560.00
60,0	5,5	1,1	Wegoma			790.600.01
75,5	5,5	1,1	Aeg	HTH75	790.755	790.755.00
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590,1591		
			Festo	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78,0	5,5	1,1	Virutex		790.780	790.780.00
80,5	5,9	1,2	Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	790.806	790.805.00
80,5	5,5	1,1	Elu	MFF80	790.805	790.805.01
			Aeg			
			Bosch			
			Haffner			
82,0	5,5	1,1	Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	820559
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300, 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, HO0882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Perless	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82, BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			Ryobi	L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97, 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92,0	5,5	1,2	Aeg	450		790.920.00
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0	5,5	1,1	Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00

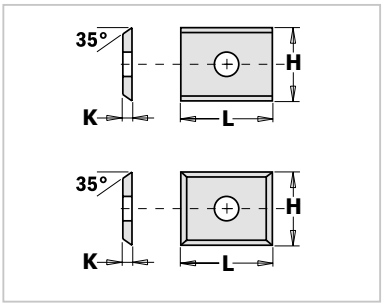
790.821

HSS VHM

L мм	H мм	K мм	ВИРОБНИК	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ HSS (2 шт.)	АРТИКУЛ VHM (2 шт.)
82	29	3	Bosch®	GH020-82	790.821.50	790.821.10
			B & D®	DN710, DB711		
			Makita®	1900B, 1923B, 1100, 1901, 1125		
			Ryobi®	L-1323A, L-282		

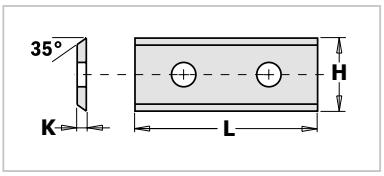
Змінні ножі VHM





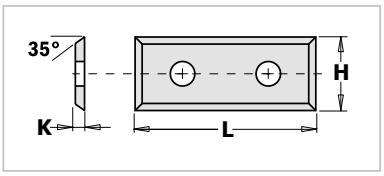
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
7,5	12	1,5	35°	75122	375122		
7,65	12	1,5	35°	76122			
9,6	12	1,5	35°	96122	396122	496122	
15	12	1,5	35°	15122	315122	415122	
19,5	12	1,5	4/35°	19122			
20	12	1,5	35°	20122	320122	420122	220122



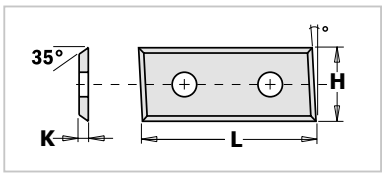
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
24,7	12	1,5	35°	125122			
30	12	1,5	35°	30122	330122	430122	230122
30	12	1,5	45°		630122		
40	12	1,5	35°	40122	340122	440122	240122
50	12	1,5	35°	50122	350122	450122	250122
60	12	1,5	35°	60122	360122	460122	



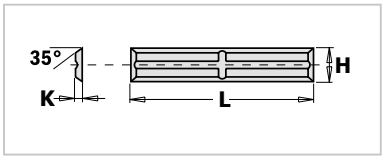
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
29,5	9	1,5	35°	3094	33094		
29,5	12	1,5	35°	30124	330124		
39,5	9	1,5	35°	4094			
49,5	9	1,5	35°	5094	35094		
49,5	12	1,5	35°	50124	350124	450124	250124



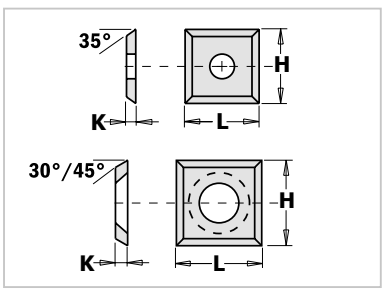
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
28,3	12	1,5	35°	283127			
48,3	12	1,5	35°	483127			



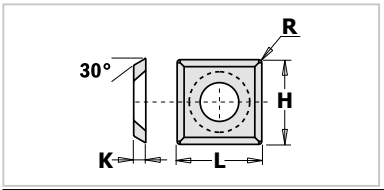
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
20	4,1	1,1	35°	220414	520414		
30	5,5	1,1	35°	230554	530554		
50	5,5	1,1	35°	250554	550554		



Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

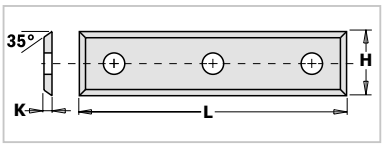
L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
12	12	1,5	35°	12124	312124	412124	
13,6	13,6	2	30°	136204			
14	14	1,2	30°	14124			
14	14	2	30°	814204		414204	
14	14	2	45°		614204		

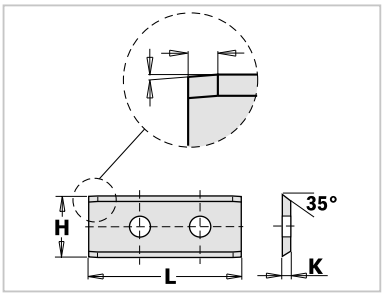


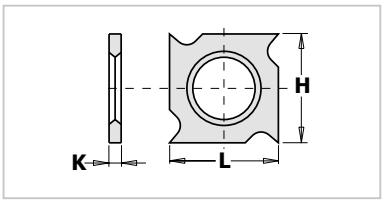
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

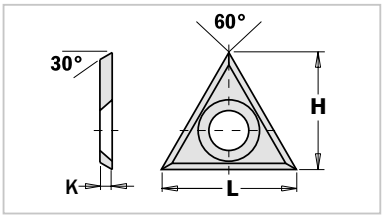
L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
14	14	2	R/30°	14244			

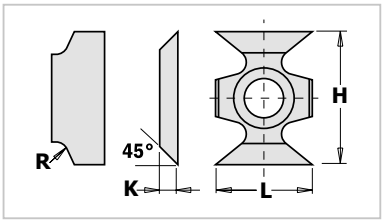
Змінні ножі VHM

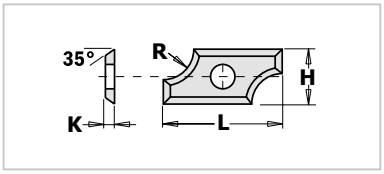












VHM



Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ HC05	MG06	SMG02	UMG04
50	9	1,5	35°	5093			
50	12	1,7	35°	50123	150123	450123	

Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ HC05	MG06	SMG02	UMG04
20	12	1,5	35°	20129			
30	12	1,5	35°	30129			
50	12	1,5	35°	50129			

Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ HC05	MG06	SMG02	UMG04
18	18	1,95		181954			
18	18	2,45		182454			

Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ HC05	MG06	SMG02	UMG04
22	19	2	30°		220201		

Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	R мм	A	АРТИКУЛ HC05	MG06	SMG02	UMG04
16	22	5	1,5		162215			
16	22	5	2		162220			
16	22	5	3		162230			
16	22	5		45°	162245			

Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	R мм	A	АРТИКУЛ HC05	MG06	SMG02	UMG04
19,5	9	1,5	2	35°	219152			
19,5	9	1,5	3	35°	219153			
19,5	9	1,5	5	35°	219155			
24	12	1,5	6,4	35°	790.064.00			
24	12	1,5	8	35°	790.080.00			

МАТЕРІАЛ	HC05	MG06	SMG02	UMG04
М'яка, суха деревина	●			
М'яка, мокра деревина	●			
Деревина листяних порід, суха	●	●		
Деревина листяних порід, мокра	●	●		
ДСП		●	●	●
МДФ		●	●	●
HDF			●	●
Шліфовані матеріали				●

● Відмінно

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

HC05 Твердість (HV10): 1.760 - витривалість на згинання (N/мм2): 2.100

MG06 Твердість (HV10): 1.680 - витривалість на згинання (N/мм2): 3.700

SMG02 Твердість (HV10): 2.300 - витривалість на згинання (N/мм2): 3.500

UMG04 Твердість (HV10): 2.550 - витривалість на згинання (N/мм2): 3.200





УВАГА: Усі ножі продаються у коробці по 10 штук (мінімальне замовлення).

Elastomeri - це компанія, що має 25-річний досвід у виробництві транспортувальних роликів для всіх типів чотирьох-сторонніх, кромкооблицювальних та шліфувальних верстатів для клієнтів у всьому світі.

Пропозиція компанії є транспортувальні ролики зі сталевими зубами та гумові ролики, так звані приймачі. Продукція Elastomeri сумісна з машинами таких виробників:

WEINIG	**HARBS**	**FESTO**	**HOFFMAN**
SCM	**CHEUT**	**ROMA**	**GEORG FISCHER**
WADKIN	**TSN**	**FROMMIA**	**STETON**
VERBOOM	**LEADERMAC**	**MAGGI**	**IMA**
FEEDERER	**LESTRO**	**DDR**	**HOMAG**
GUILLIET	**HOLZHER**	**MARTINPANHANS**	**BIMATIC**
VIERSEITER	**ELU**	**SAC**	

РОЛИКИ **СТАЛЬНІ**

Завдяки співпраці з найбільшими виробниками, Elastomeri розробили безліч профілів зубів, пристосованих до різних видів матеріалів, з якими працюють клієнти. З них можна виділити вісім основних варіантів. Кожен з них був розроблений і адаптований до потрібного матеріалу, щоб машина могла працювати максимально ефективно.



РОЛИКИ **ГУМОВІ**

Для адаптації до різних виробничих профілів, Elastomeri використовує високоякісні матеріали у своєму виробництві, також вони поділяються в залежності від призначенням ролика. Є ролики з дуже м'якою гумою на рівні 45ShA, які використовуються під час облицювання дошки МДФ шпоном. А також ті, що мають твердість 70-80ShA, що використовуються для виготовлення дерев'яних брусків. Такий великий асортимент виробів дозволяє клієнтам точно налаштувати обладнання, так щоб робота пристрою була ефективною, а використання ролика найменшим, тим самим подовжуючи термін використання.





Фрези кінцеві та набори

Продукти	Сторінка
Фрези прямі HM	154
Фрези пазувальні	158
Фрези для алюмінію	159
Фрези прямі зі змінними ножами	160
Фрези для вибірки паза під петлі	162
Фрези для вибірки паза під петлі	163
Фрези з верхнім підшипником	164
Фрези для ущільнення	166
Фрези для тримера	167
Фрези для зняття фаски з підшипником	167
Фрези прямі з нижнім підшипником	168
Фрези прямі з подвійним підшипником	169
Фрези для вирізання отворів	173
Фрези для пазування	174
Фрези для отворів типу T	177
Фрези під шурупи	178
Набір пильних полотен	179
Фрези пилкові	180
Фрези для кутових з'єднань	182
Фрези для зворотніх з'єднань	184
Фрези для шухляд	185
Набір для віконної обв'язки	186
Фрези для «переплетів»	187
Фрези для зрощення та шипового з'єднання	188
Набір фрез «профіль-контрпрофіль»	189
Фрези для з'єднання «ластівчин хвіст»	190
new Фрези пазувальні	194
Фрези для Alucobond®	195
Фрези для гравіювання	195
Фрези для зняття фаски із змінними ножами	196
Фрези для зняття фаски з підшипником	197
Фрези пазові з радіусом	198
Фрези профільні «Cavetto» і «Ovolo»	201
new Фрези для декорування і профілювання	202
Фрези для заокруглення із змінними ножами	202
Фрези для гравіювання і декорування	205
Фрези для виготовлення панелей (вагонки)	211
Фрези для заокруглень (радіусні) типу «Півколо»	212
Фрези для півкол з двома підшипниками	213
Фрези для карнизів (мультипрофільні)	214
Фрези з профілем типу «Lonnie Bird»	216
Фрези для поручнів та підвіконь	217
Фрези для поручнів	218
Фрези для фільонок	221
Фрези радіусні для твердих матеріалів	225
Набори фрез	232

Технічна характеристика кінцевих фрез.

У чому секрет ідеальної обробки?

WOOD Magazine — Best Overall — Wood's Choice 1994 — Router Bits

За даними журналу WOOD Magazine, фрези марки CMT,
це фрези найкращої якості!





ЗАГОСТРЕННЯ НА ВЕРСТАТАХ З КІЛЬКОМА ОСЯМИ ТА ЧПУ ЗАБЕЗПЕЧУЄ ДЗЕРКАЛЬНЕ ШЛІФУВАННЯ НА ТРИВАЛИЙ ТЕРМІН ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Кожна ріжуча грань заточується з мікронною точністю до гостроти леза бритви, залишаючись при цьому надзвичайно міцною.



СИСТЕМА ANTI-KICKBACK

Забезпечує кращий контроль глибини різання і зводить до мінімуму ймовірність "віддачі", знижуючи ризик отримання травми.

SINTERHIP HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE™

ВИСОКОЩІЛЬНИЙ ІНДУСТРІАЛЬНИЙ ТВЕРДИЙ СПЛАВ З ВМІСТОМ ХРОМУ. ТЕХНОЛОГІЯ SINTERHIP

Нова технологія SinterHIP (гаряче ізостатичне пресування) збільшує щільність твердого сплаву і термін використання ріжучих граней.



"СРІБЛО -МІДЬ - СРІБЛО"

Наша тришарова пайка "срібло-мідь-срібло" захищає ріжучі елементи з твердого сплаву при спаюванні і різанні матеріалів з твердими включеннями або деревини з сучками.



Упаковка високої якості

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING™

Покриття PTFE

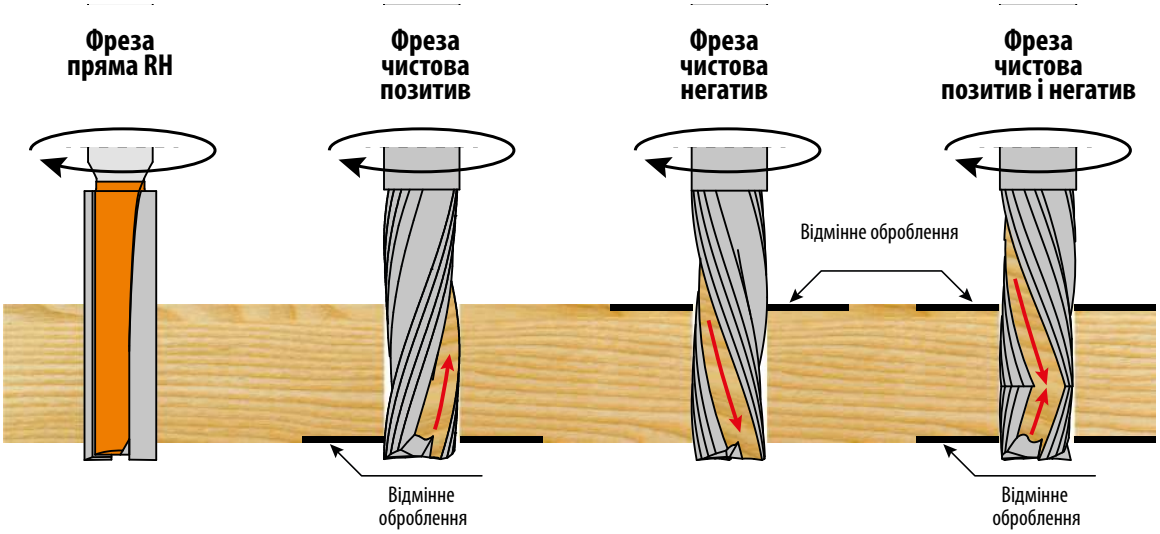
Запобігає перегріву фрез, знижує налипання, захищає від корозії і забезпечує більший ресурс інструменту.

HQ STEEL

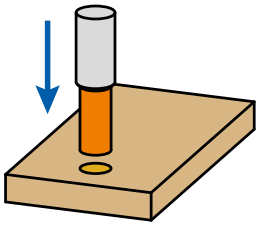
Найкраща швейцарська сталь

Це те, що характеризує інструменти компанії CMT і є їх відмінною рисою.

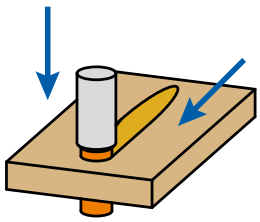
1. Види ріжучих кромок.



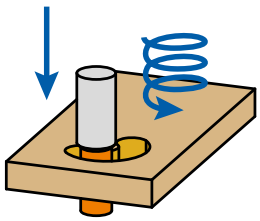
2. Методи роботи засвердлювання в матеріал.



Осьове заглиблення (засвердлювання)
Така можливість роботи доступна для фрез з негативним кутом різання і врізним зубом.



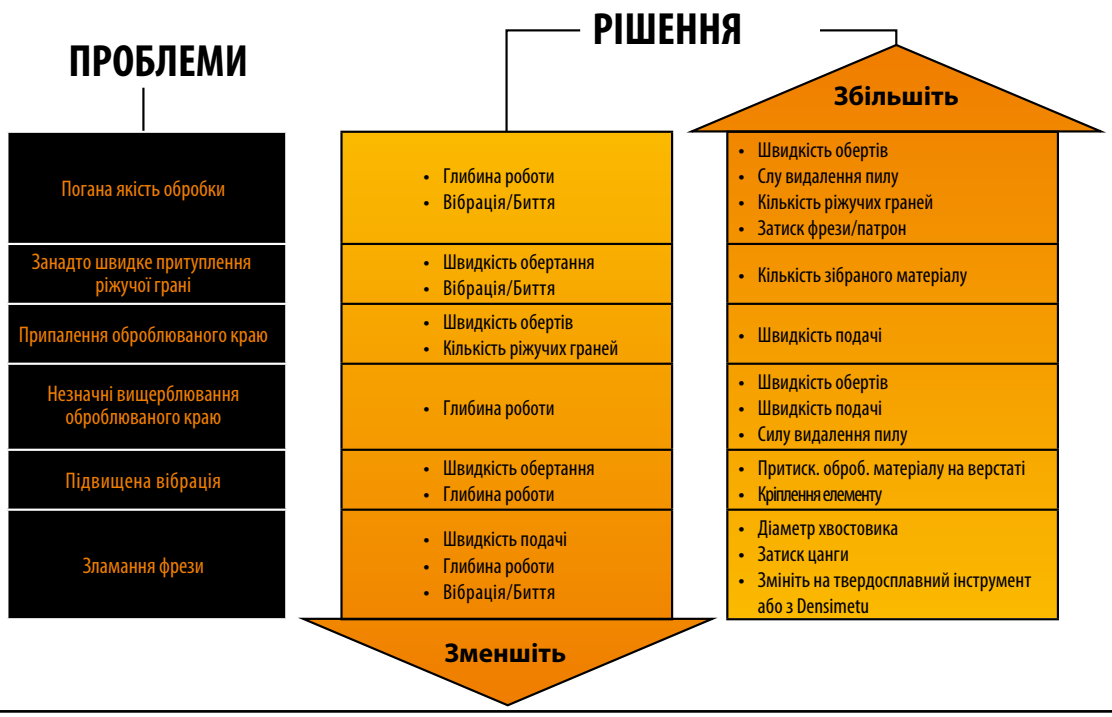
Врізанням під кутом



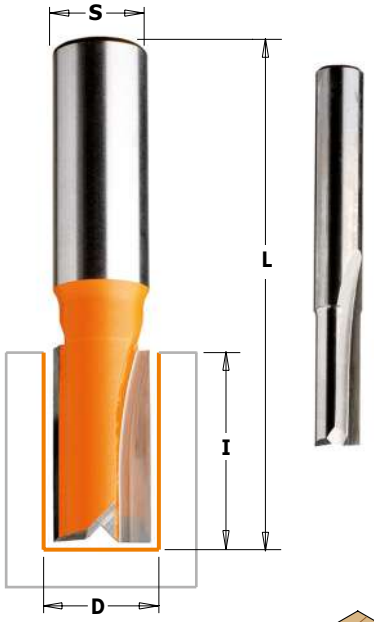
Гвинтова інтерполяція

Ці методи рекомендовані для інструменту, який має можливість пазування.

3. Найпоширеніші проблеми і їх вирішення.



Фрези прямі HM, коротка серія

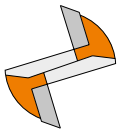


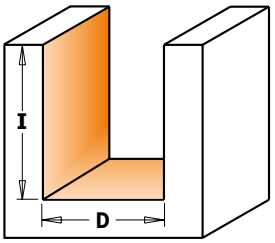
7/8/911

HM VHM Z1 Z2 RH

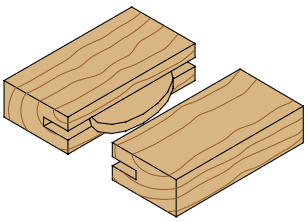
Якщо Ви шукаєте інструмент, який допоможе Вам заощадити час і гроші, забезпечивши при цьому ідеально оброблену поверхню після фрезерування, тоді Вам потрібно придбати фрези даної серії. Використання на виробництві високоякісної сталі корпусу та твердосплавних ножів забезпечує довговічність та витривалість. Як і всі інші інструменти CMT, фрези покриті запатентованим помаранчевим покриттям PTFE, яке запобігає прилипанню смол, клею, пилу. Кожна фреза ідеально збалансована, що є запорукою надійної та точної робити. Широкий вибір розмірів дає великі можливості їх використання.

Фрези з діаметром більше 9 мм, мають можливість невеликого засвердлювання в оброблюваний матеріал.

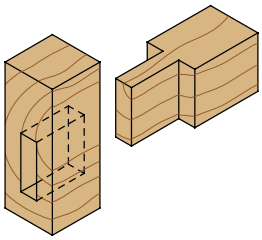




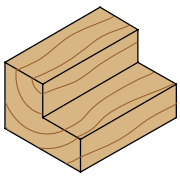
Мал. в маштабі 1:1



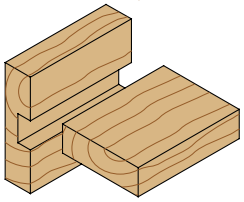
Фрези використовуються для з'єднання Lamelo 7/8/911.040.11



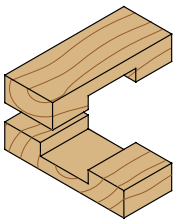
Шип - Паз



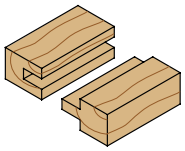
Четвертне з'єднання



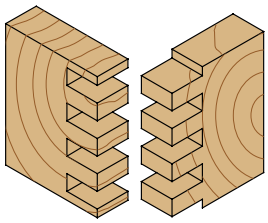
Бічне з'єднання



З'єднання під прямим кутом



З'єднання „профіль - контрпрофіль"



Пряме з'єднання

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
• 2*	4	50	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50			911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8		811.064.11			
• 6,35	19	57,2		811.065.11			
• 6,35	19	63,5					811.564.11
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5				911.570.11	
• 7,6	20	50			911.076.11		
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11		

• VHM

* Z1

Фрези прямі HM, коротка серія

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
•8	25,4	70		811.081.11			
•8	25,4	70					811.581.11
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8		811.095.11			
9,5	25,4	63,5		811.096.11			
9,5	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2		811.123.11			
12,3	25,4	63,5					811.623.11
12,7	19	57,2		811.127.11			
12,7	25,4	66,7					811.627.11
12,7	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7		811.158.11			
15,8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2		811.182.11			
18,2	25,4	63,5					811.682.11
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5					811.690.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8		811.254.11			
25,4	31,7	76,2					811.754.11
28,5	31,7	76,2					811.785.11

• VHM

Набір пазових фрез (фанера)



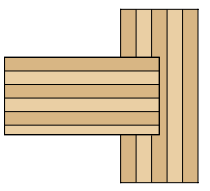
HM VHM Z2 RH

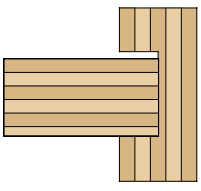
811

Набір спеціально розроблений для створення пазів у фанері. Відповідний розмір фрези забезпечить необхідну канавку для якісного з'єднання. Використовується фреза діаметром 18.2 мм до фанери 19 мм,12.3 мм до фанери 12.7 мм, 6 мм до 6.35 мм. Комплекти поставляються з хвостовиками 6,35 або 12,7 мм.

Приклад застосування у фанері товщиною12.7мм

Фрезерування, зроблене звичайною фрезою CMT 12,30 мм, в фанері 12,7 мм. Відмінне співвідношення без люфту.

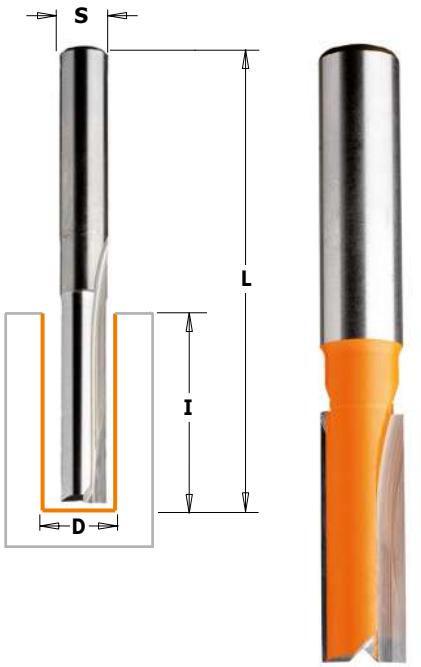




Фрезерування, зроблене звичайною фрезою 12,7 мм, в фанері 12,7 мм, залишає люфт.

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір для пазування (6 - 12,3 - 18,2мм)	811.001.11	811.501.11

Фрези прямі HM, довга серія



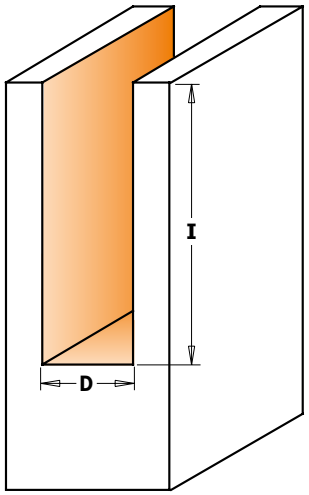
7/8/912

HM VHM Z2 RH

УВАГА:
Ніколи не використовуйте пошкоджені або сильно зношені фрези. Завжди необхідно дотримуватись відповідних норм. Будьте обережні з фрезами малого діаметру.

Цей тип фрез має можливість виконувати короткі операції із засвердлюванням в матеріал.

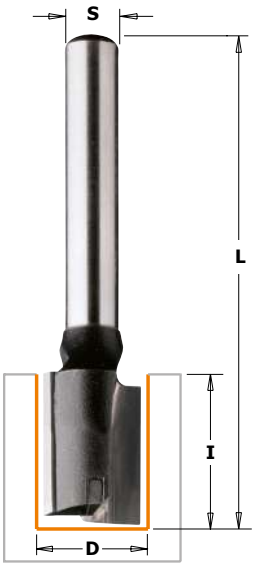




Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
• 3	11	60	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8		812.032.11			
• 4	12	60	712.040.11				
• 5	18	60	712.050.11				
• 6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60		812.064.11			
• 8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108					812.628.11
12,7	63,5	111					812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	

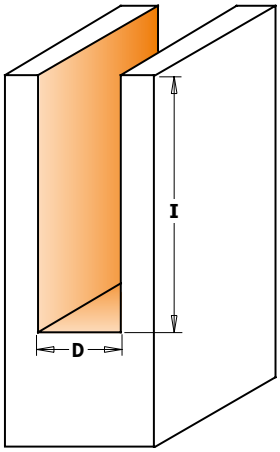
• VHM



174-177

HM VHM Z2+1 RH

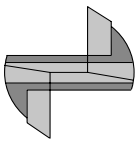
Цей тип фрез із торцевим зубом дозволяє засвердлюватися у матеріал. Використовуються для свердління, фрезерування в м'якій і твердій деревині, ДСП, OSB, МДФ, а також пластику і ламінованих матеріалів. Для роботи на обробних центрах, верстатах з ЧПУ і ручних фрезерах, обладнаних затискними патронами і адаптерами.



Мал. в маштабі 1:1

Торцевий зуб

Цей тип фрез надає можливість виконувати довготривалі операції, із засвердлюванням в матеріал.

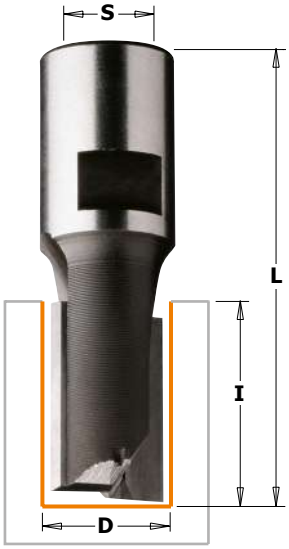


D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
• 3	10	55	174.030.11
• 4	10	55	174.040.11
• 5	12	55	174.050.11
• 6	14	55	174.060.11
• 7	20	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
8	30	70	174.081.11
8	40	90	174.082.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.102.11
10	40	90	174.101.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.122.11
12	40	90	174.121.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.142.11
14	40	90	174.141.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.162.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
23,5	20	70	174.235.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм
10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
12	50	100	177.121.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
16	60	110	177.161.11
18	35	90	177.180.11
18	60	110	177.181.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
25	35	90	177.250.11
26	35	90	177.260.11
28	35	90	177.280.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

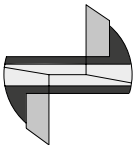
• VHM

Фрези пазувальні із різьбовим хвостовиком



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Сталевий корпус
- 2 прямих зуби НМ + 1 торцевий зуб НМ

ЗАСТОСУВАННЯ:
Для роботи в твердій деревині, пластику, ламінованих плитах. Може застосовуватись на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах, встановлена у відповідний патрон та цангу.

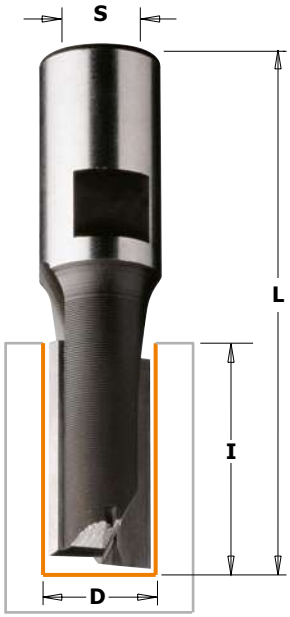


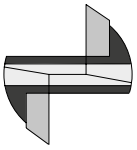
Торцевий зуб НМ

170-171-180-181

HM Z2+1 RH

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=M12x1
6	18	60	170.060.11
8	23	60	170.080.11
10	23	60	170.100.11
11	23	60	170.110.11
12	23	60	170.120.11
14	23	60	170.140.11
15	25	60	170.150.11
16	25	60	170.160.11
18	25	60	170.180.11
20	25	60	170.200.11
22	25	60	170.220.11
24	25	60	170.240.11
25	25	60	170.250.11
26	25	60	170.260.11
28	25	60	170.280.11
30	25	60	170.300.11
35	25	60	170.350.11
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11
12	45	77	180.120.11
16	45	77	180.160.11
18	45	77	180.180.11
20	45	77	180.200.11
16	60	92	181.160.11
20	60	92	181.200.11





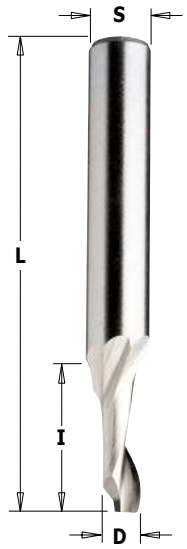
Торцевий зуб НМ

173-182

HM Z2+1 RH

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=M10
6	14	50	173.060.11
8	20	52	173.080.11
10	22	52	173.100.11
12	22	52	173.120.11
14	25	52	173.140.11
15	25	52	173.150.11
16	25	52	173.160.11
18	25	52	173.180.11
20	25	52	173.200.11
22	25	52	173.220.11
25	25	52	173.250.11
30	25	52	173.300.11
8	35	67	182.080.11
10	35	67	182.100.11
12	35	67	182.120.11
14	35	67	182.140.11
16	45	77	182.160.11
18	45	77	182.180.11
20	45	77	182.200.11

Фрези для алюмінію HSS



Максимальна швидкість обертів
12.000 об./хв.

188

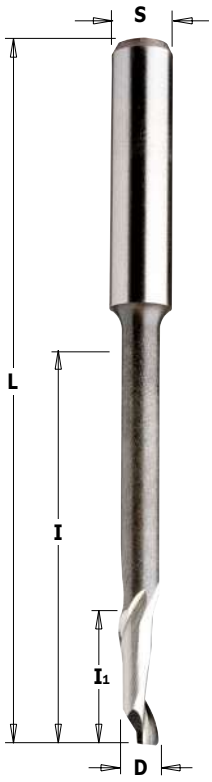
HSS Z1 RH

D мм	I мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø8мм	
3	12	60		188.030.51	
4	12	60		188.040.51	
4	40	100		188.041.51	
5	14	60		188.050.51	
5	40	100		188.051.51	
6	14	60		188.060.51	
6	40	100		188.061.51	
7	14	60		188.070.51	
8	14	80		188.080.51	
8	40	100		188.081.51	
9	14	80		188.090.51	
10	14	80		188.100.51	
12	14	80		188.120.51	

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Виготовлена з високоякісного HSS 5% - им вмістом кобальту
- 1 ріжуча спіраль - позитив
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ:
Спеціальна будова фрези забезпечує високу ефективність при використанні, для матеріалів з різного типу алюмінію.

Фрези для алюмінію HSS з довгою робочою частиною



Максимальна швидкість обертів
12.000 об./хв.

189

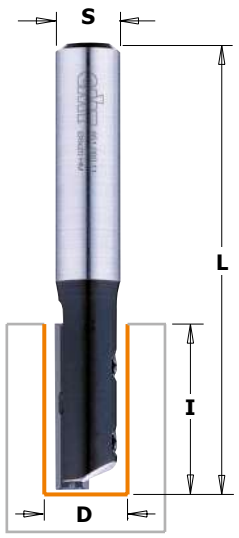
HSS Z1 RH

D мм	I мм	I_1 мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø10мм
4	46	16	90	189.040.51	
5	35	18	80	189.050.51	
5	35	14	120	189.051.51	
5	55	16	90	189.052.51	
6	45	16	90	189.060.51	
8	68	14	100	189.080.51	
8	55	14	80	189.081.51	
10	95	14	120		189.100.51
10	70	30	100		189.101.51

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Виготовлена з високоякісного HSS 5% - им вмістом кобальту
- 1ріжуча спіраль - позитив
- Викид тирси вгори

ЗАСТОСУВАННЯ:
Спеціальна будова фрези забезпечує високу ефективність при використанні, для матеріалів з різного типу алюмінію.

Фрези пазувальні зі змінним ножем

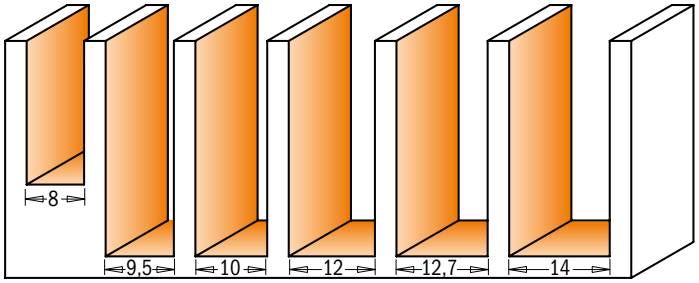


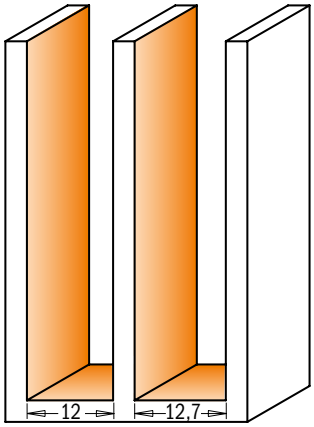
651-652

INSERT CARBIDE | Z1 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Змінні ножі дозволяють позбутися переточувань і зменшення робочої частини. Можливість фрезерування і свердління в МДФ, ламінаті DTD та твердій деревині. Може застосовуватись на верстатах з ЧПУ та ручних фрезерах.
УВАГА: Можна підбирати відповідно до зображення.

Мал. в маштабі 1:1

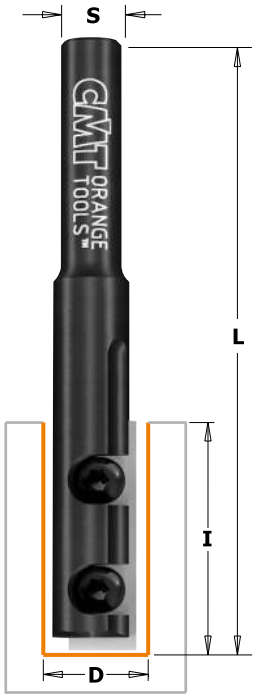




D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
8	20	60	651.079.11				220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	60		651.080.11			220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	67			651.081.11	651.681.11	220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
9,5	30	70	651.095.11				230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
9,5	30	80				651.695.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	70		651.100.11			230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	80			651.101.11	651.701.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	70		651.120.11			230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	80			651.121.11	651.721.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	50	103			652.121.11	652.621.11	250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00
12,7	30	70	651.127.11				230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	30	80				651.727.11	230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	50	103				652.628.11	250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00
14	30	73		651.140.11			230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Для деревопохідних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Фрези прямі пазові зі змінним ножем

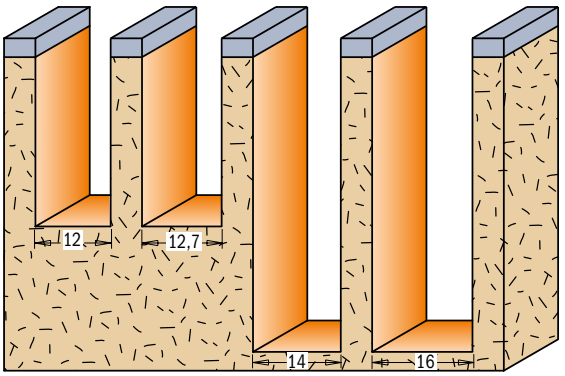


652

INSERT CARBIDE | Z1 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Фреза пряма Z=1 із змінним ножем, закріпленим за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість фрезерування і засвердлювання в МДФ, ДСП та деревині. Для використання на ручних фрезерах, верстатах з ЧПУ.



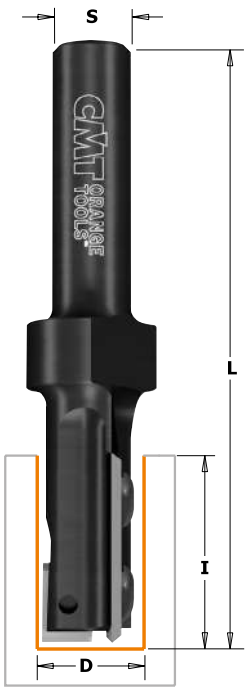


Мал. в маштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
12	29,5	79	652.120.11			3094	990.072.00	991.061.00
12	39,5	90	652.122.11			4094	990.072.00	991.061.00
12,7	29,5	89			652.627.11	3094	990.072.00	991.061.00
14	50	96		652.141.11		5093	990.072.00	991.061.00
16	50	96		652.161.11		5093	990.072.00	991.061.00

Для деревопохідних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Фрези прямі зі змінним ножем



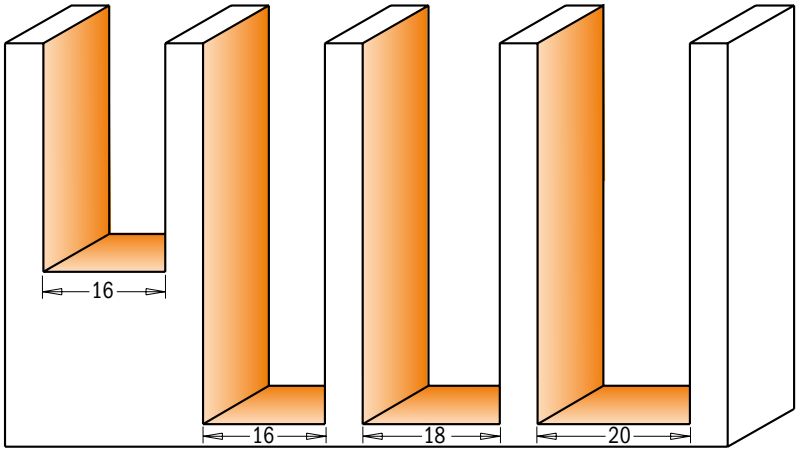
653

MEC · INSERT CARBIDE · Z1+1 · RH · 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Фреза пряма Z=1+1 має один торцевий зуб і одне змінне бічне лезо, закріплене за допомогою гвинта Torx.
Можливість фрезерування і свердління в МДФ та твердій деревині.
Може застосовуватись як на верстатах з ЧПУ, так і на ручних фрезерах.



Мал. в маштабі 1:1



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	АРТИКУЛ S=Ø20мм
15,8	28,3	92			653.158.11	
15,8	48,3	112			653.159.11	
16	28,3	82	653.160.11			
16	28,3	92		653.161.11		653.661.11
16	48,3	111,5		653.162.11		653.662.11
18	48,3	111,5				653.681.11
20	48,3	111,5				653.701.11

Змінні частини

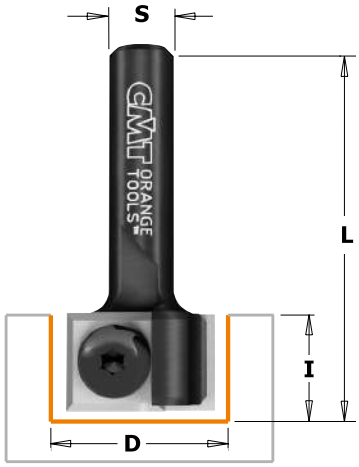
283127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
283127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
283127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	96122	990.072.00	991.061.00

Для деревопохідних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Фрези прямі зі змінними ножами



654



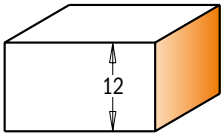
655

654-655

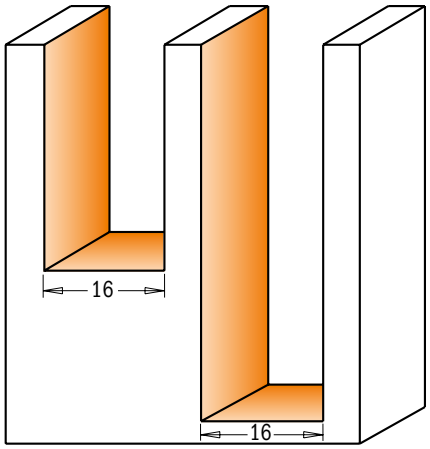
INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Фрези прямі Z=2 зі змінними ножами, закріпленими за допомогою гвинтів.
Чотирьохстороння форма ножа покращує врізання в матеріал.





Мал. в маштабі 1:1



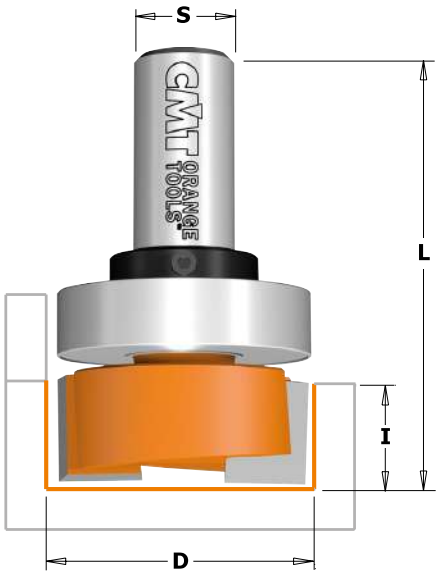
D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	АРТИКУЛ S=Ø20мм
16	28,3	76	654.160.11			
16	28,3	87		654.161.11	654.661.11	
16	48,3	105		654.162.11		654.662.11
19	12	45	655.190.11			

Змінні частини

283127	990.073.00	991.061.00
283127	990.073.00	991.061.00
483127	990.073.00	991.061.00
12124	990.075.00	991.061.00

Для деревопохідних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

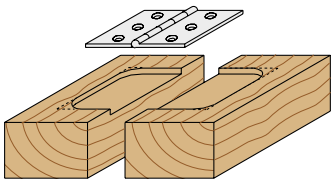
Фрези для вибірки паза під петлі



7/8/901B

HM Z2 RH

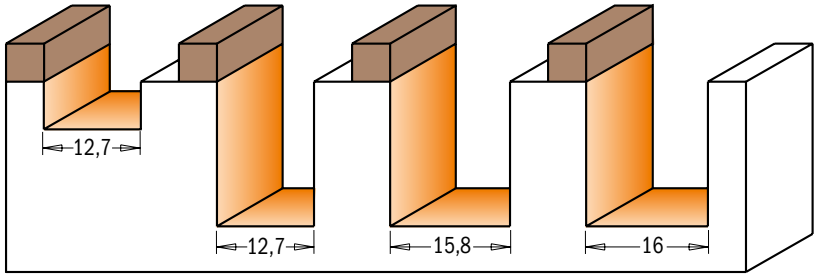
Фрези CMT для вибірки паза під петлі забезпечені потужними врізними твердосплавними напайками з нахилом ріжучої частини (бриючий кут). Це гарантує Вам бездоганну продуктивність, рівні краї і дно паза. Відмінно працюють з твердою і м'якою деревиною. Фрези сумісні з більшістю обладнань для установки петель.
Для роботи по шаблону використовуйте серію 7/8/901B з верхнім підшипником.



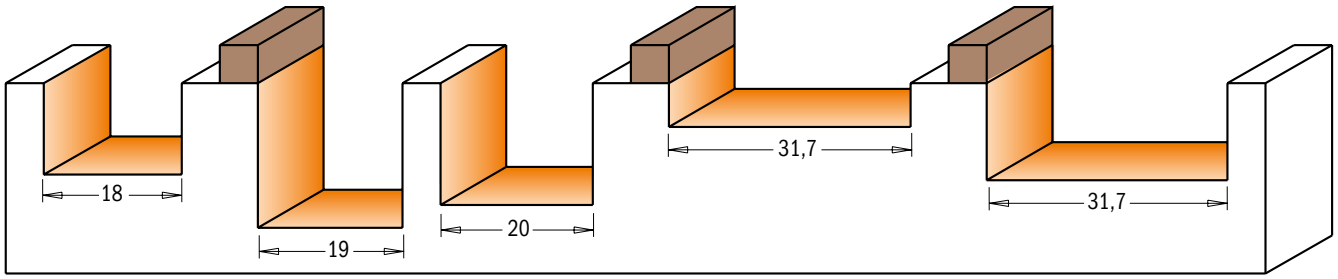
Приклад застосування

7/8/901





Мал. в маштабі 1:1

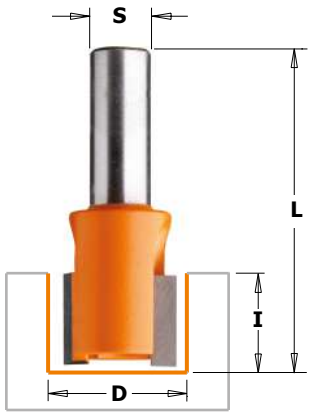


D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
12,7	6,35	41		801.128.11			
12,7	19	54	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12,7	19	60				901.627.11	801.627.11
15,8	19	57		801.158.11			
16	19	54	701.160.11		901.160.11		
18	16	48	701.180.11		901.180.11		
19	19	54	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57					801.690.11
20	16	48	701.200.11		901.200.11		
31,7	5,7	63					801.818.11
31,7	12,7	48		801.317.11			
31,7	12,7	54				901.817.11	801.817.11
Фрези з верхнім підшипником							
12,7	6,35	41		801.128.11B			
12,7	19	54		801.127.11B			
15,8	19	57		801.158.11B			
16	19	54			901.160.11B		
19	19	54	701.190.11B				
19	19	54		801.190.11B			
31,7	5,7	63					801.818.11B
31,7	12,7	54					801.817.11B

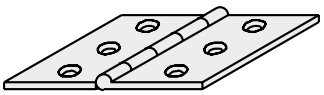
Змінні частини



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00



Ідеально для вибірки паза під петлі



7/902

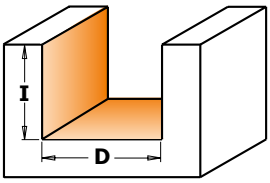
HM Z2 RH

Фрезується для дверних пазів шпонованих або ламінованих. Завдяки полегшеній конструкції і прямим ножам не відбувається виривання волокон шпону по краях паза.

Спеціальна конструкція для ефективного врізання в матеріал і відводу тирси

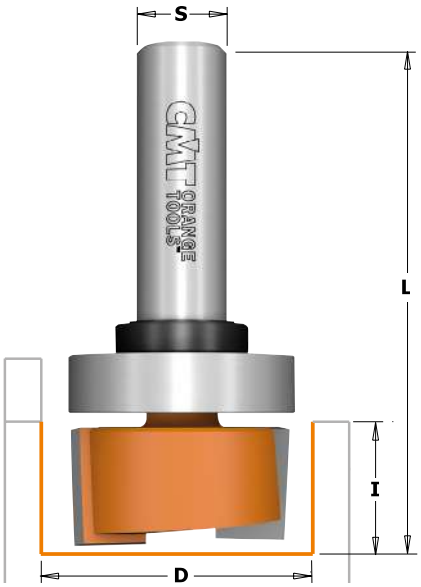


Мал. в маштабі 1:1



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

Фрези для вибірки паза під петлі



852B

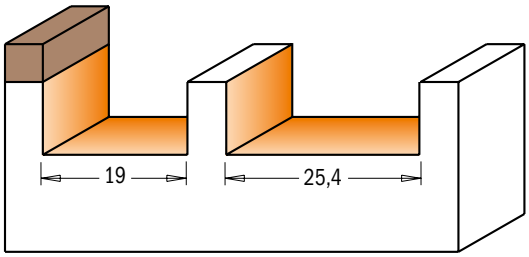


852

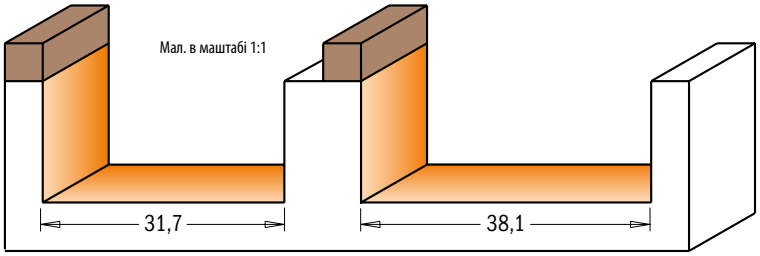
852 / 852B

HM Z2 RH

Фрези CMT для вибірки паза мають два потужних врізні зуба з нахилом ріжучої частини (бриючий кут). Ріжучі грані з негативним нахилом підрізають волокна вниз, залишаючи акуратні рівні краї і рівне дно на оброблюваній поверхні. Підходять для більшості обладнань. Можна використовувати для обробки деревини і плитних матеріалів.



Мал. в маштабі 1:1



Змінні частини



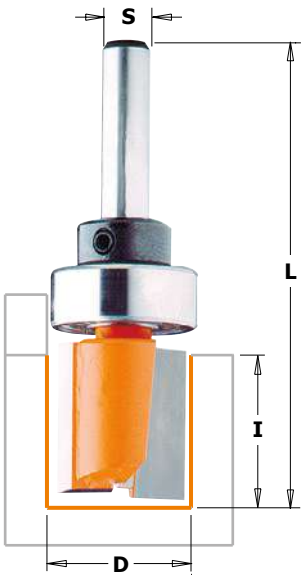
D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм		АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	
19	9,5	57	852.001.11			
19	9,5	63,5			852.501.11	
25,4	9,5	57			852.502.11	
31,7	15,8	70			852.503.11	
38,1	15,8	70			852.504.11	
Фрези з верхнім підшипником						
19	9,5	57	852.001.11B			
19	9,5	63,5			852.501.11B	
31,7	15,8	70			852.503.11B	
38,1	15,8	70			852.504.11B	

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

Фрези прямі з верхнім підшипником



7/8/912B

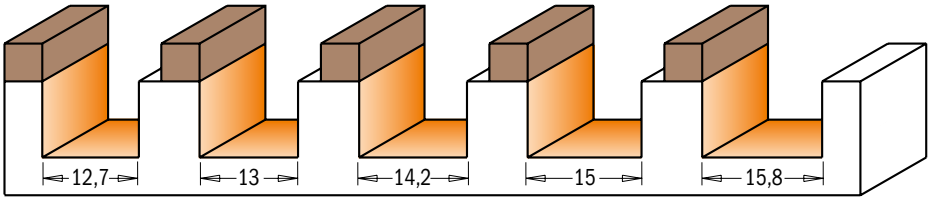


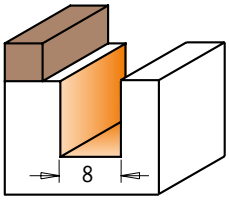
HM Z2 RH

7/8/911B

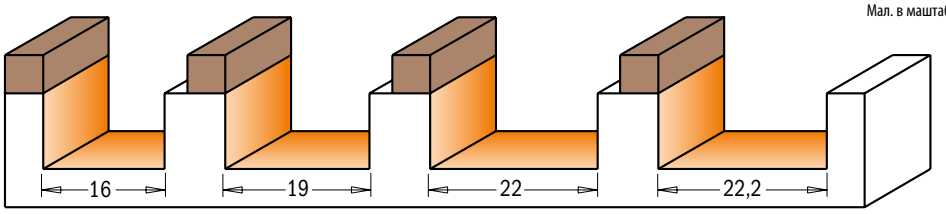
Ідеальний інструмент як для професіоналів, так і для початківців. Фреза має 2 впаяних леза HM. Також оснащена направляючим підшипником, який дозволяє працювати з використанням шаблону.

УВАГА:
Перед тим, як приступити до роботи, переконайтеся, що шаблон добре прикріплений до оброблюваного матеріалу.





811.081.11B



Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
8	25,4	70		811.081.11B**				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	57,2		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Довга серія										
12,7	31,7	70		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

* Патрон Ø9,5мм з підшипником Ø9,5/12,7мм (799.001.00)

** Фреза з таким артикулом вимагає підшипника з більшим діаметром , ніж діаметр фрези

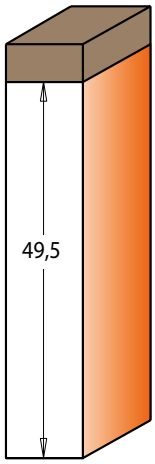


INSERT CARBIDE | Z1 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

652B

Фрези прямі Z=1 на змінні ножі кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Також обладнаний верхнім підшипником, який дозволяє працювати із шаблоном. Можливість фрезерування та свердління в ДСП та МДФ. Для використання на фрезерних верстатах.





Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B

Змінні частини



5094	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Фрези прямі із змінними ножами

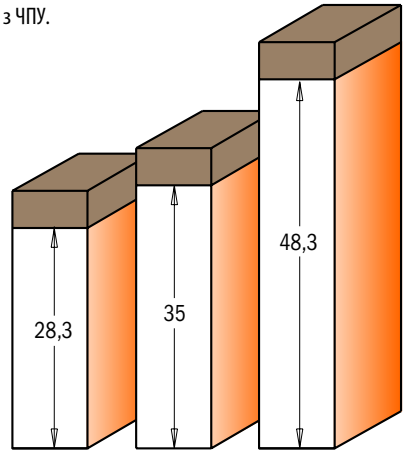


INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

656

Цей тип кінцевих фрез зі змінними ножами оснащений верхнім підшипником для фрезерування по шаблону. Форма ножів має кут 30°, для кращого врізання в матеріал. Для чистової обробки торців, фрезерування фігурного профілю і пазів на плитних матеріалах (ЛДСП, МДФ) і заготовках з твердих порід деревини. Для використання на ручних фрезерах або фрезерних верстатах з ЧПУ.





D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
16	35	80	656.160.11		
19	28,3	69	656.190.11		
19	28,3	79			656.691.11
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11

Змінні частини



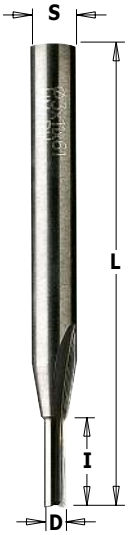
283127	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
283127	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
283127	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
483127	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Фрези пазувальні для ущільнення


7/813.001


191.635


711.031

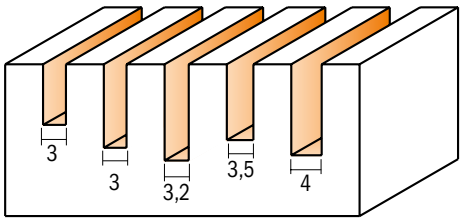


712.030
712.040
812.032

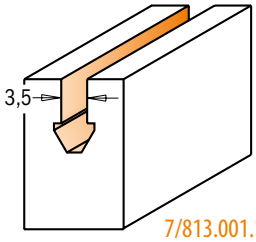
VHM Z2 RH

191-711-7/812-7/813

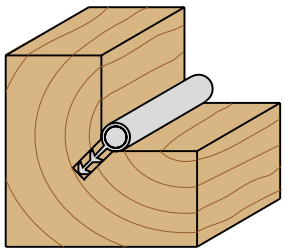
Тепловтрати Вашого будинку можна зменшити, встановивши ущільнювачі в дерев'яні вікна та двері. Це легко зробити за допомогою спеціальних фрез CMT для ущільнення. Кінцеві фрези зроблені з монолітного твердосплаву для більшої надійності і довговічності.



Мал. в маштабі 1:1

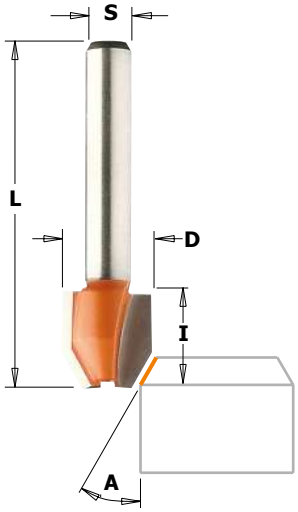


7/813.001.11



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	12,7	50,8		812.032.11
3,5	12	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	
3,5	8	70	713.001.11	
3,5	8	63,5		813.001.11

Фрези фасочні

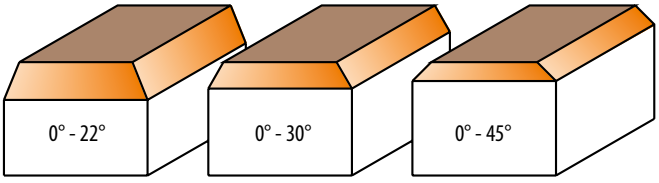


HM Z2 RH

7/8/921

Тепер Ви можете підрізати, обганяти або робити фаску на ламінаті або на кромці ПВХ одним інструментом. Прекрасні результати виходять при роботі з м'якою і твердою деревиною. У конструкції фрези є пряма ділянка для підрізання і ділянка з кутом – для фаски.

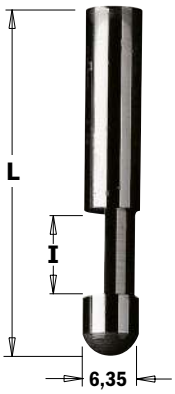
УВАГА: Дані фрези повинні використовуватися з направляючою або паралельним упором.



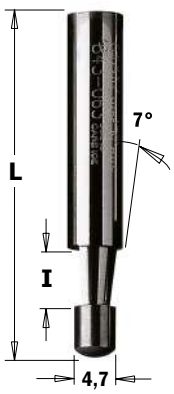
Мал. в маштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11	821.045.11	

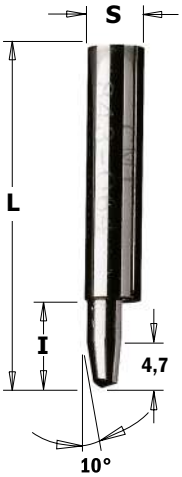
Фрези твердосплавні для тримера



742.095
842.095



743.060
843.063



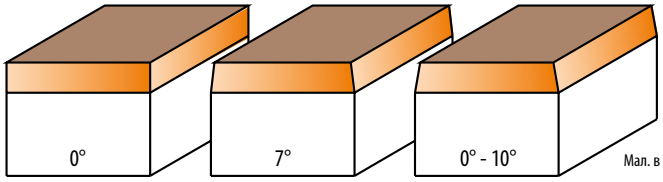
843.064

7/842-7/843

VHM Z1 RH

Фрези версії 7/8/921 дають чисті, швидкі, прямі або скошені кромки деталі. З цими фрезами ви можете робити 0 °, 7 ° або 10 °похилі різи. Зручні завдяки тривалому терміну використання - вони ідеальні для роботи з ламінатом.

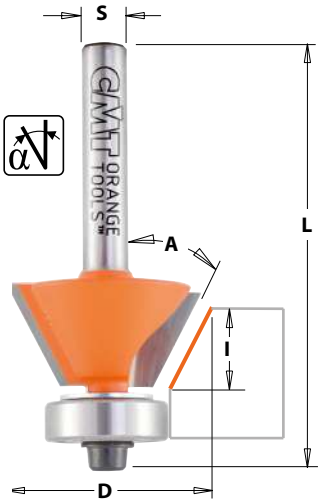
УВАГА: Дані фрези повинні використовуватися з направляючою або паралельним упором.



Мал. в маштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
0°	6,35	9,5	38,1	742.095.11	
0°	4,5 - 6	9,5	38,1		842.095.11
7°	4,76 - 6,35	6	38,1	743.060.11	
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11
0° - 10°		9,5	38,1		843.064.11

Фрези для зняття фаски з підшипником



7/907 - 7/8/909 - 7/910

HM Z2 Z3 RH

Фрези такого типу дозволяють отримати будь-яку фаску в діапазоні від 0 до 25 °,опускаючи або піднімаючи фрезу.
В наявності є також фрези з кутами 30° і 45°.

809.022
809.025
7/909.260
7/910.260

Z2



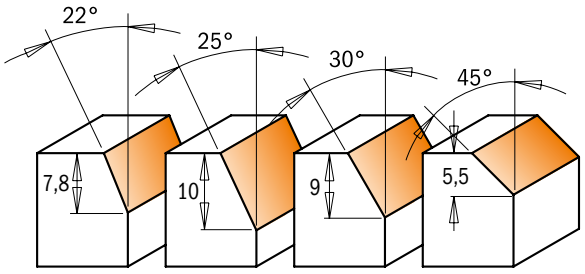
7/907.210 Z2

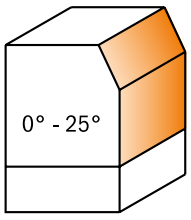


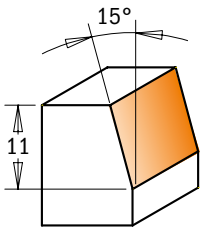
809.016.11 Z2

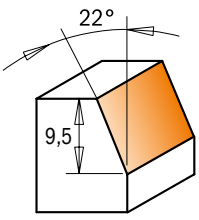


809.023.11 Z3









Мал. в маштабі 1:1

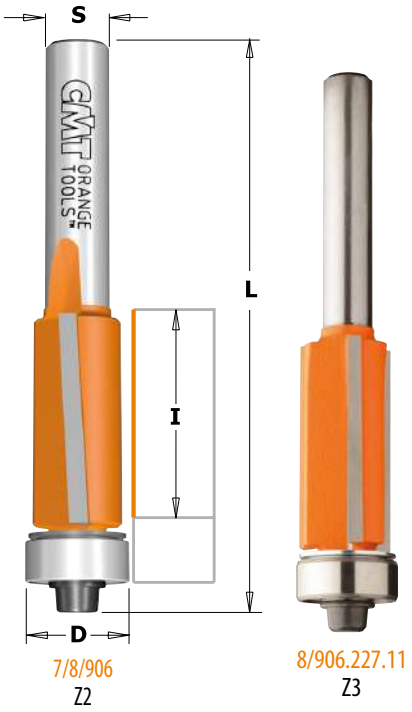
A	D мм	I мм	L мм	Z	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	707.210.11		907.210.11
15°	18,6	11	57	2	709.016.11	809.016.11	
22°	12,7	7,8	47,6	2		809.022.11	
22°	17,5	9,5	51	3		809.023.11	
25°	19,05	10	52,4	2		809.025.11	
30°	27	9	55	2	709.260.11		909.260.11
45°	27	5,5	51,5	2	710.260.11		910.260.11

Змінні частини



	791.007.00	990.004.00	991.062.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
	791.035.00	990.062.00	991.060.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрези прямі (обгоночні) із нижнім підшипником



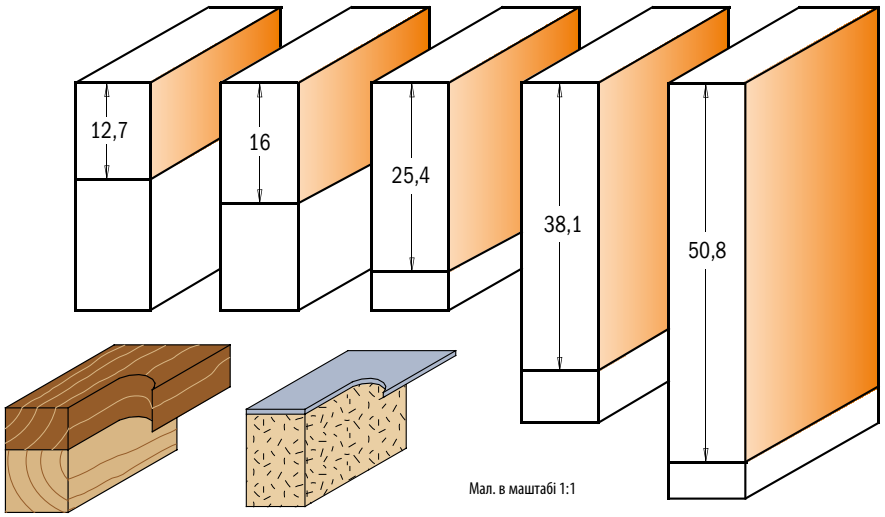
7/8/906
Z2

8/906.227.11
Z3

7/8/906

HM VHM Z2 Z3 RH

Дані фрези ідеально підходять для вирівнювання та обгону ламінату. Нижній підшипник дозволяє працювати із шаблоном. Широкий вибір розмірів значно збільшує можливості використання фрез даного типу.



Мал. в маштабі 1:1

I мм	D мм	L мм	Z	α	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
•25,4	6,35	63,5	2	0°	706.064.11	806.064.11			
12,7	9,5	55,5	2	0°	706.096.11	806.096.11	906.096.11		
12,7	12,7	57,8	2	-5°	706.128.11	806.128.11	906.128.11		
12,7	12,7	70,6	2	-5°				906.628.11	806.628.11
16	19	57,1	2	-5°	706.190.11		906.190.11		
25,4	9,5	68,2	2	0°	706.095.11	806.095.11	906.095.11		
25,4	12,7	70,7	2	-3°	706.127.11	806.127.11	906.127.11		
25,4	12,7	71	3	0°		806.227.11	906.227.11		
25,4	12,7	86,6	2	-3°				906.627.11	806.627.11
38,1	12,7	94	2	0°				906.629.11	806.629.11
50,8	12,7	103,7	2	0°				906.630.11	806.630.11

Змінні частини

791.035.00	541.350.00		541.009.00
791.002.00	990.422.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	
791.007.00		990.004.00	
791.002.00	990.422.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	
791.003.00	990.423.00	990.058.00	

• VHM

Змінні частини

991.057.00 3/32" ключ hex для гвинтів (990.058.00)
991.062.00 2,5мм ключ hex для гвинтів (990.004.00)

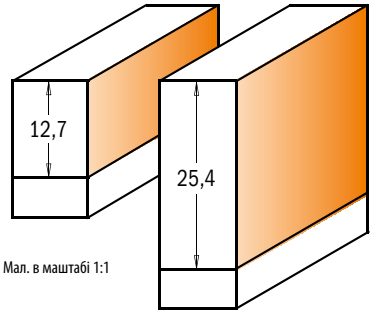
Набір прямих (обгоночних) фрез із нижнім підшипником



806

HM Z2 RH

Обгон ламінату і робота з шаблоном стане ще простішим з набором із трьох фрез різних діаметрів.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	РОЗМІР	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
Набір прямих фрез	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25	806.001.11

Фрези прямі (обгоночні) із нижнім підшипником

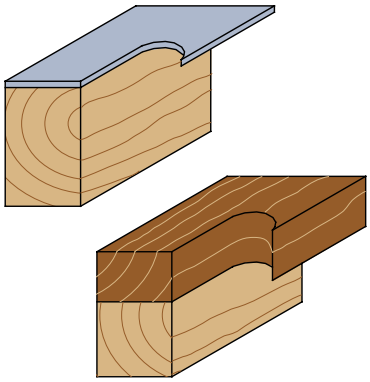


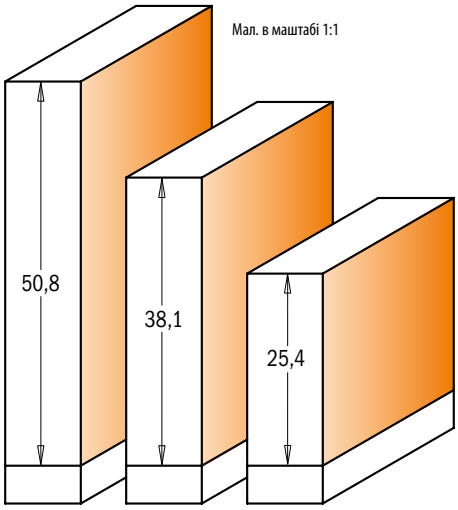
7/8/906

HM Z2 RH

Негативний кут нахилу значно підвищує термін використання інструменту, забезпечує легкість обробки та гладкість обробленої поверхні. Нижнє розміщення підшипника дає можливість роботи з шаблоном.

УВАГА: Пил і тирса, отримані при роботі, дуже небезпечні для вашого здоров'я. Завжди надягайте захисні окуляри і респіратор.







l мм	D мм	L мм	α	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
25,4	19	73,9	-5°	706.191.11	806.191.11	906.191.11		
25,4	19	86,5	-5°				906.691.11	806.691.11
38,1	19	92,9	-3°				906.692.11	806.692.11
50,8	19	109,5	-3°				906.690.11	806.690.11

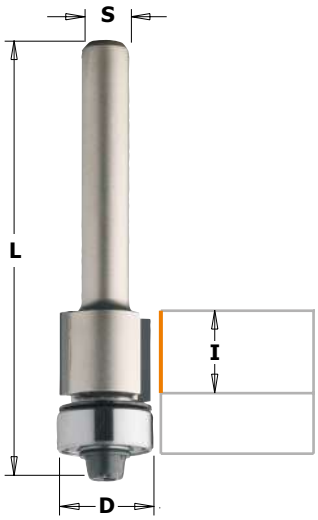
Змінні частини

791.004.00	541.550.00	990.058.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00

Змінні частини

991.057.00 3/32" ключ hex

Фрези прямі алмазні із нижнім підшипником



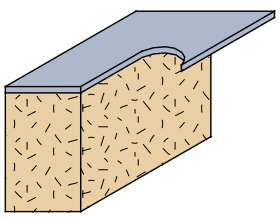
XTREME

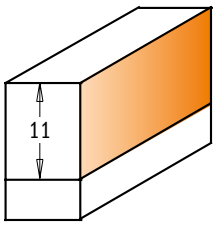
ДОВГИЙ термін використання DIA Z2 RH

7/8/906

Завдяки алмазним ножам ця фреза працює в 40 раз довше від фрези з ножами HM. Поставивши її на своєму верстаті, Ви заощаджуєте час і гроші.

40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ





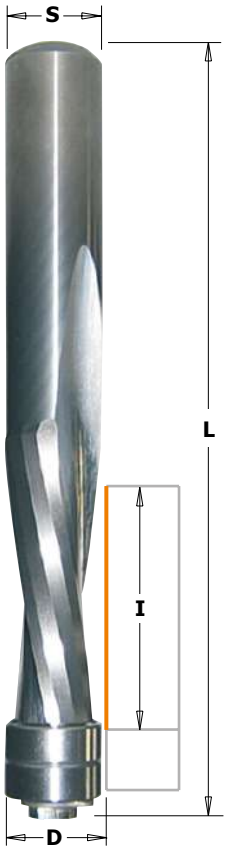
Мал. в маштабі 1:1

l мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
11	12,7	58,1	706.128.61	806.128.61	906.128.61

Змінні частини

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

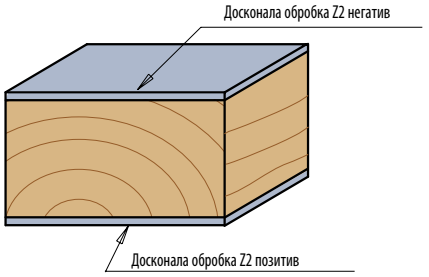
Фрези спіральні з нижнім підшипником

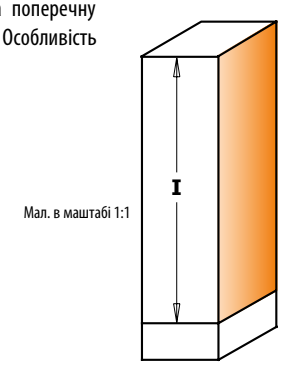


VHM Z2 Z2+2 RH

190B-191B-192B

Спіральні фрези виготовлені із високоякісного твердосплаву, що значно підвищує його твердість та поперечну витривалість. Цей інструмент дозволяє фрезерувати дерев'яні елементи із добрим викидом тирси. Особливість конструкції зменшує нагрівання, що дозволяє спіралям довше залишатись гострими.

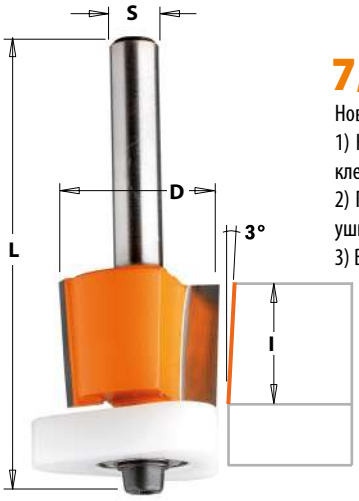




Мал. в маштабі 1:1

I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини	
Z2+2 Позитив & Негатив								
42	12,7	114			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Позитив								
25,4	6,35	76,2	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				191.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Негатив								
31,7	12,7	89				192.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

Фрези для обгону ламінату



α HM Z2 RH

7/8/907

Нова фреза з підшипником типу Derlin® вирішує три важливих проблеми при обробці ламінату:

1) Налипання клею зменшує рух підшипника - підшипник типу Derlin® покритий спеціальним покриття, що значно знижує налипання клею.

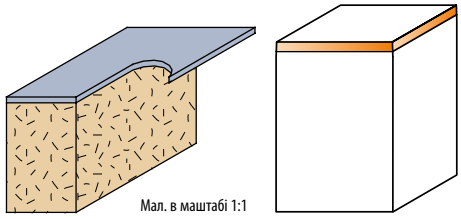
2) Підшипник типу Derlin® надійно прилягає до оброблюваного матеріалу, що підвищує ефективність роботи, а також значно зменшує ушкодження матеріалу у разі виходу підшипника з ладу.

3) Відповідний кут різання зменшує кількість тирси.

Патент на:

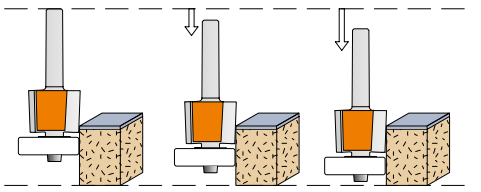
- Збільшено опорну поверхню,
- Зменшено налипання клею,
- Значно зменшено ушкодження матеріалу у разі виходу з ладу підшипника.




Мал. в маштабі 1:1

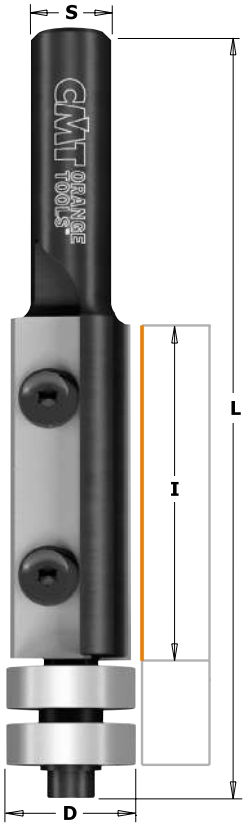
Ідеальна обробка завдяки конічній формі:

Завдяки інноваційній конічній формі цієї фрези, у Вас завжди буде ідеальний діаметр, навіть після заточки. Це рішення проблеми зменшення діаметру після заточування у стандартних обгоночних фрез. Тепер Ви можете сміливо переточувати фрезу 6 раз не побоюючись зміни діаметра. Не забудьте відрегулювати виліт фрези після заточування, як показано на малюнку.



I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
12,7	12,7	54,2	707.128.11	807.128.11	907.128.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	59,3	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

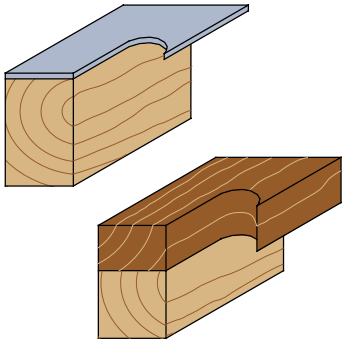
Фрези прямі (обгоночні) із змінними ножами та підшипником



657.9

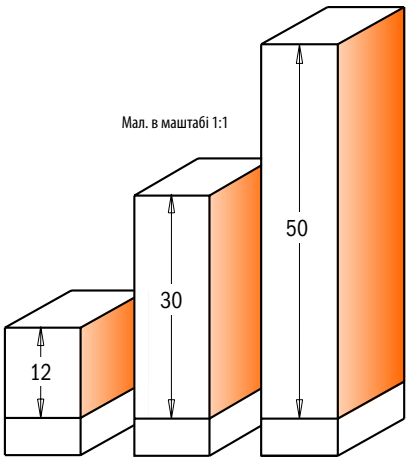
INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Фрези прямі Z=2 із змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування двох або чотирьохсторонньо загострених ножів.





Мал. в маштабі 1:1



657.1

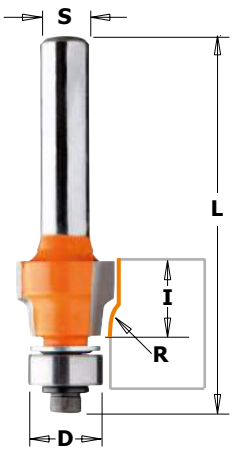


I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
12	19	57	657.194.11	657.192.11	657.190.11			12124	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	76	657.195.11					30122	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	85			657.191.11			30122	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	87					657.692.11	30122	990.075.00	991.061.00	791.007.00
50	19	112				657.991.11	657.992.11	50122	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Змінні частини:

990.410.00	Шайба Ø4,2/Ø9 для гвинта M4
990.052.00	Гвинт TCEI M4x6
991.067.00	Ключ 3мм
541.514.00	Шайба Ø6,4мм

Фрези фасочні - радіусні

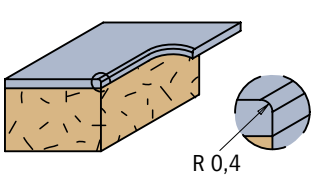


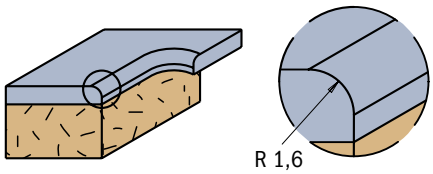
807 - 907

HM | Z2 | RH

Ці фреза дозволяють обробляти тонку і гладку поверхню ламінату. Дуже гострі краї ідеально обробляють матеріал і залишають його приємним на дотик та вигляд. Подальше шліфування не обов'язкове.

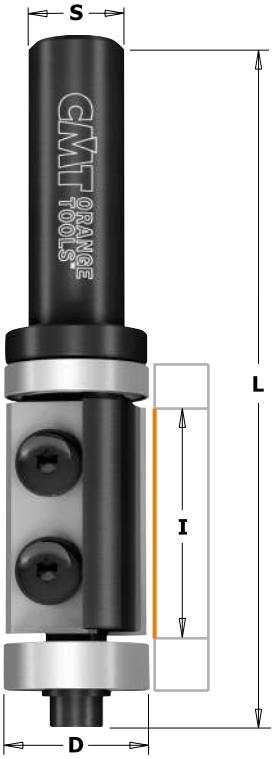
Мал. в маштабі 1:1





I мм	D мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм			Змінні частини			
9,5	12,7	0,4	52	807.004.11	907.004.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	12,7	1,6	52	807.015.11	907.015.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

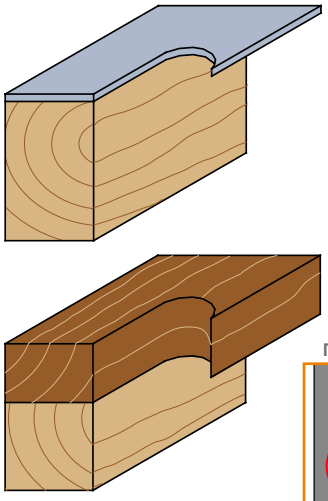
Фрези прямі (обгоночні) із змінними ножами та двома підшипниками



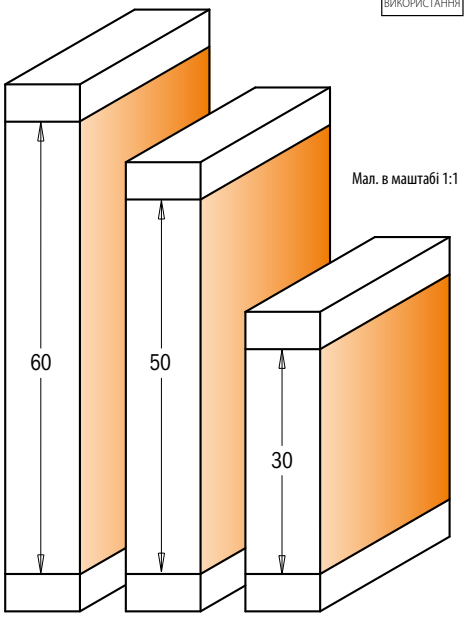
657B

INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Фреза пряма Z=2 із змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування двосторонньо загострених ножів. Фрези цього типу зроблені з двома підшипниками (зверху та знизу).







Мал. в маштабі 1:1

I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
30	19	90	657.191.11B		
30	19	90			657.692.11B
50	19	110		657.993.11B	657.994.11B
60	19	120		657.995.11B	657.996.11B

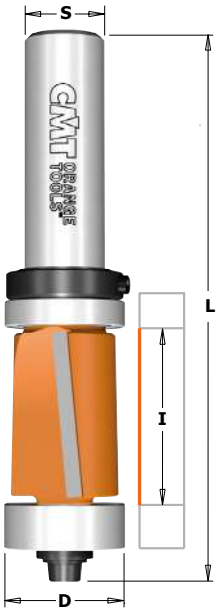
Для деревопохідних матеріалів рекомендуємо ножі твердості MG06 (ст. 128, 129)

Змінні частини

30122	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
30122	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
50122	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
60122	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Змінні частини					
	990.410.00	Шайба Ø4.2/Ø9 для Гвинтів M4		991.061.00	Ключ Torx T15
	991.067.00	Ключ hex 3мм		991.056.00	Ключ hex 1,5мм

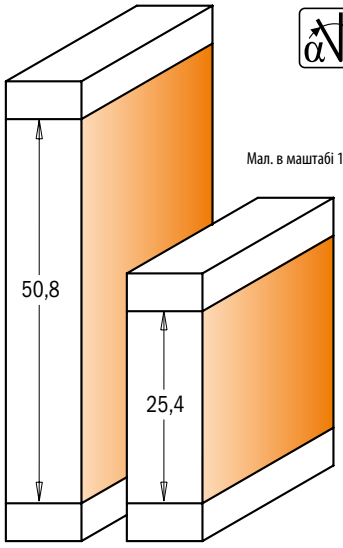
Фрези прямі (обгоночні) із двома підшипниками



806/906B

HM | Z2 | RH

Фрези виконані з двома підшипниками (зверху та знизу), забезпечує легку обробку матеріалу. Негативний кут робить різ чистим та залишає гладко оброблену поверхню. Ця фреза ідеально підходить для різання криволінійних форм вздовж і впоперек волокон.



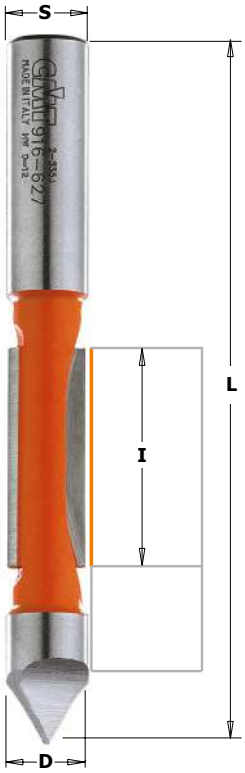
Мал. в маштабі 1:1

I мм	D мм	L мм	α	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
25,4	19	86,5	-5°	906.691.11B	
25,4	19	86,5	-5°		806.691.11B
50,8	19	109,5	-3°	906.690.11B	
50,8	19	109,5	-3°		806.690.11B

Змінні частини

791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00

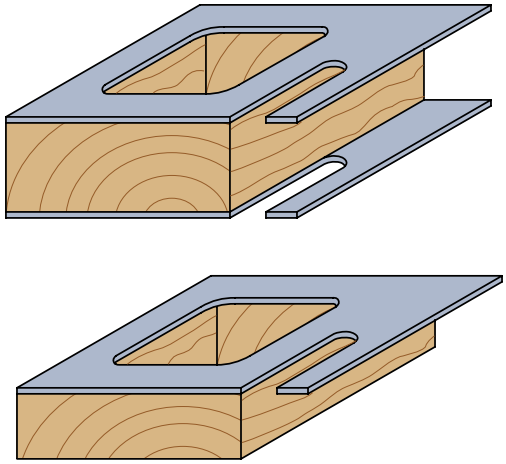
Фрези для вирізання отворів



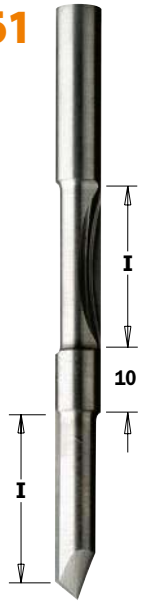
7/8/916

HM VHM Z1 Z1+1 Z2 RH

Вирізати отвори набагато швидше за допомогою цього типу фрез. Буровий наконечник забезпечує плавне входження в матеріал. Дані фрези можуть бути використані для різання ламінату.



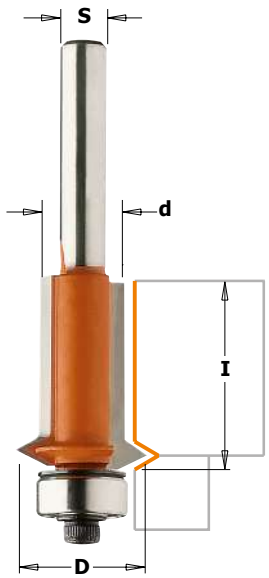
716.061



D мм	I мм	L мм	Z	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
6	19	64	1	716.060.11				
•6	19	60	1	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	716.061.11				
6,35	19	64	1		816.064.11			
8	19	64	1			916.080.11		
9,53	25,4	78	2		816.095.11			
12	31,7	102	2				916.627.11	
12,7	31,7	102	2					816.627.11

• VHM

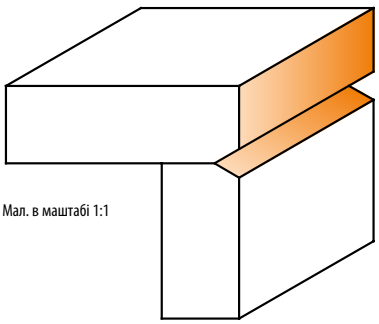
Фреза фасочно - пазувальна



7/8/953

HM Z2 RH

Надайте Вашим меблям більш цілісний вигляд, позбувшись від щілин на стиках деталей. Фреза робить V-подібний паз на стикованих деталях і «ховає» місце стику. Ви можете працювати як з окремими так і з зібраними деталями товщиною не більше 25 мм.



Мал. в маштабі 1:1

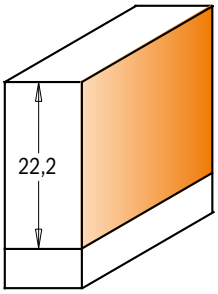
d мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
12,7	19	25,4	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Набір фрез для вибірки четверті

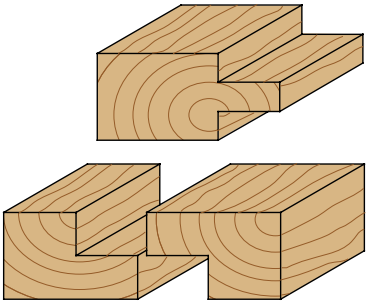


8/935.503

Вибір даного набору – інвестиція в якість. При дбайливому використанні цей комплект CMT буде служити Вам протягом багатьох років. Повний набір (арт. 835-953.503.11) дозволяє вибирати чверть 17 різних розмірів. Якщо розмір обраної чверті більше 12,7 мм – робіть кілька проходів для найкращого результату. Комплект доступний з хвостовиком 12 і 12,7 мм. Для безпечної роботи, дотримуйтесь інструкцій і режиму роботи фрези.



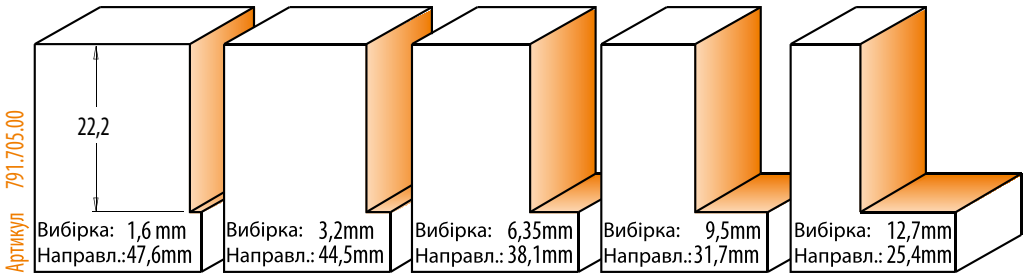
Підшипник
АРТИКУЛ 799.517.00

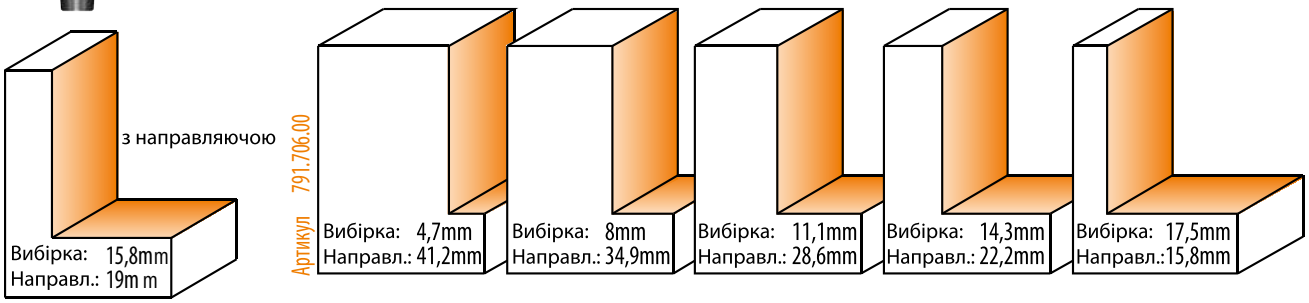


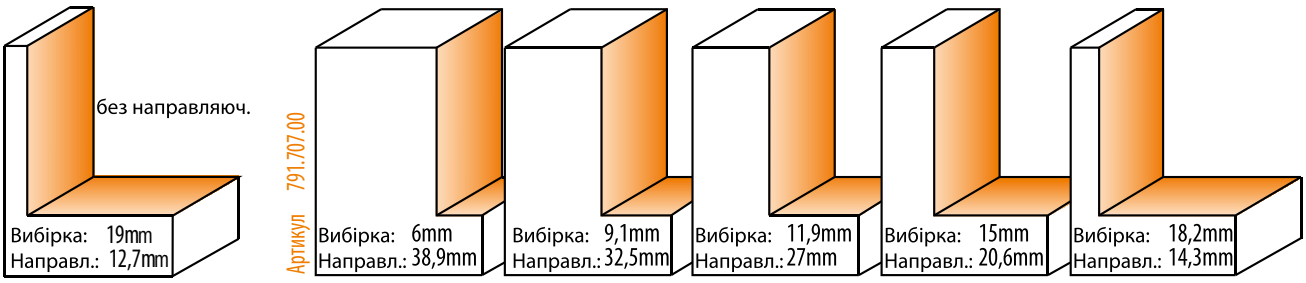


8/935.990

Мал. в маштабі 1:1

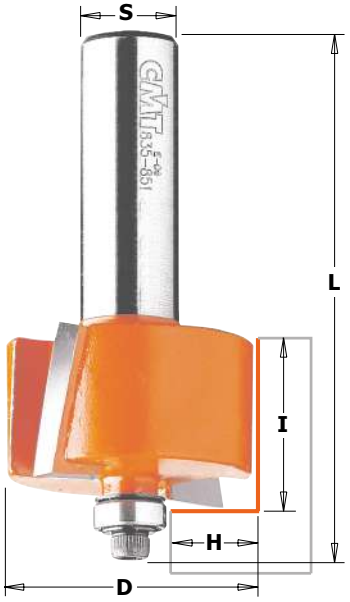






ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Комплект CMT складається (Ø50,8x22,2мм)	935.503.11	835.503.11
Набір містить:		
Фрези для фрезерування з направ. Ø19мм	935.990.11	835.990.11
5 шт. направ. (1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7мм глибина)		791.705.00
5 шт. направ. (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5мм глибина)		791.706.00
5 шт. направ. (6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2мм глибина)		791.707.00
Направляюча Ø50,8мм		799.517.00
Комплект гвинтів, шайб та ключі		990.452.00

Фрези для вибірки четверті

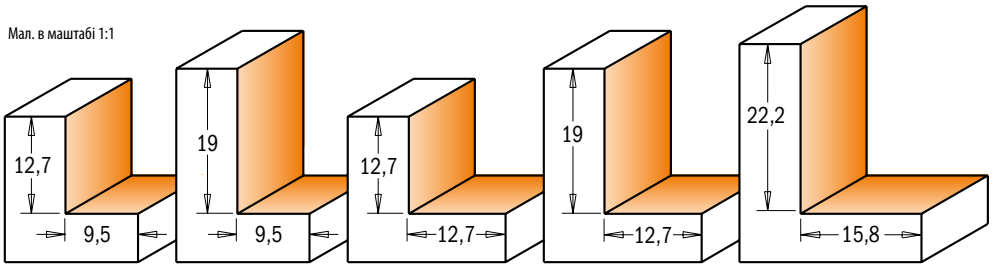


HM Z2 RH

7/8/935

Четвертні фрези CMT PRO з твердосплавними напайками точні і продуктивні. Ви можете швидко виготовити обв'язку дверей або планки меблевих фасадів, зробити міцне з'єднання у чверть, або будь-яку іншу роботу.
Можна використовувати підшипники різних діаметрів і змінювати глибину вибірки четвертного паза (чверті).
З допомогою фрез з високою ріжучою частиною (19 мм) можна оновити пази на старих віконних рамах для встановлення герметичних склопакетів. Інші варіанти застосування четвертних фрез зображені нижче. Зверніть увагу на наші фрези для бічного паза і фрези радіусні, щоб надати остаточний вигляд з'єднанням.

Мал. в маштабі 1:1



H мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
9,5	31,7	12,7	58,4	735.317.11	835.317.11	935.317.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	12,7	61,2				935.817.11	835.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	735.318.11		935.318.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				935.851.11	835.851.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				935.990.11	835.990.11	990.408.00	791.010.00	990.058.00

Набір фрез для вибірки четверті



HM Z2 RH

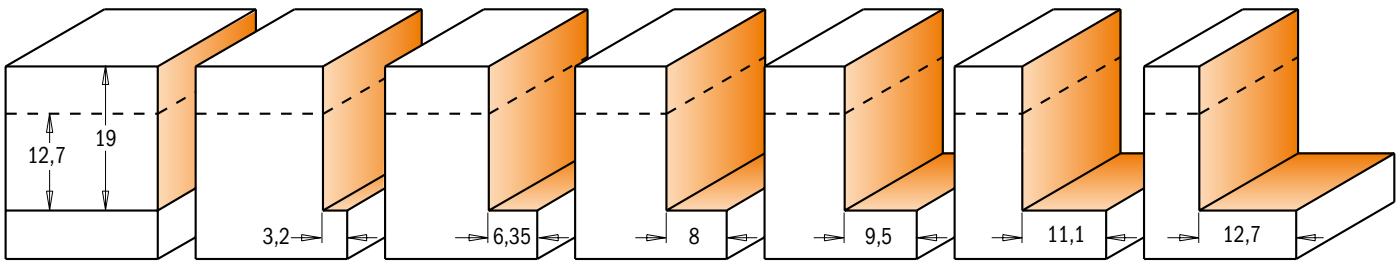
7/8/935.001

Комплекти з четвертної фрези і набору підшипників дозволяє Вам вибирати чверть різних розмірів. Змінюючи виліт фрези можна отримати четверть висотою від 0 до 12,7 мм або від 0 до 19 мм. З допомогою комплекту підшипників можна отримати 6-ть варіантів чверті, найбільший підшипник з набору перетворює четвертну фрезу на обгоночну.
УВАГА: Пам'ятайте про правильне і точне кріплення підшипника.



791.703.00

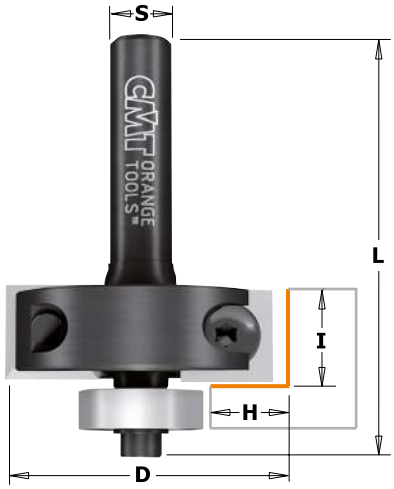




Мал. в маштабі 1:1

H мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11

Фрези для вибірки чверті зі змінними ножами



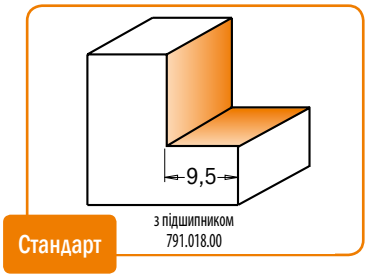
660

INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 4X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

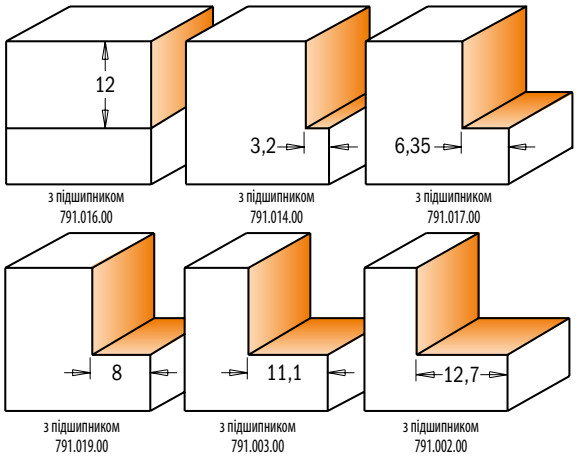
Фрези Z=2 зі змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування чотирьохсторонньо загострених ножів, що ще більше заощадить ваш час та кошти. Дані фрези із нижнім підшипником дозволять обробку на глибину до 9,5 мм. Є можливість зміни на підшипник іншого діаметра, що дає можливість досягнути необхідної глибини обробки матеріалу. Ідеальні для застосування в ДСП, МДФ чи твердій деревині. Для використання на ручних фрезерах.



Мал. в маштабі 1:1



Опціонально



H мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11	
9,5	34,9	12	65			660.851.11

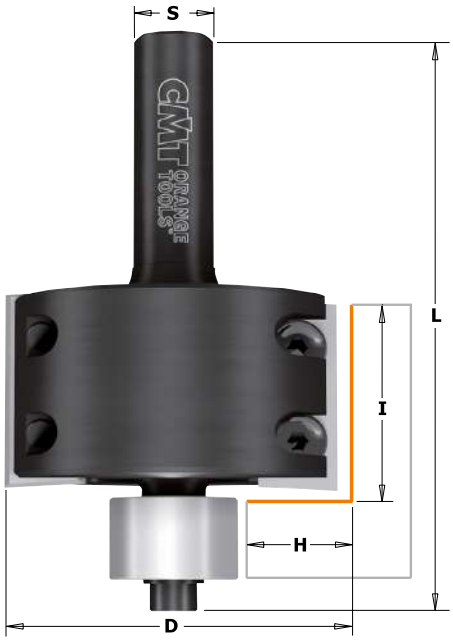
Змінні частини

12124	990.075.00	991.061.00	791.018.00
12124	990.075.00	991.061.00	791.018.00

Змінні частини:

990.400.00	Шайба Ø3.2/Ø7 для Гвинтів M3	990.051.00	Гвинт TCEI M3x6	990.054.00	Гвинт TCEI M3x16
541.552.00	Шайба Ø3.25/Ø15.8 для Гвинтів M3	990.053.00	Гвинт TCEI M3x10	991.062.00	Ключ 2,5мм

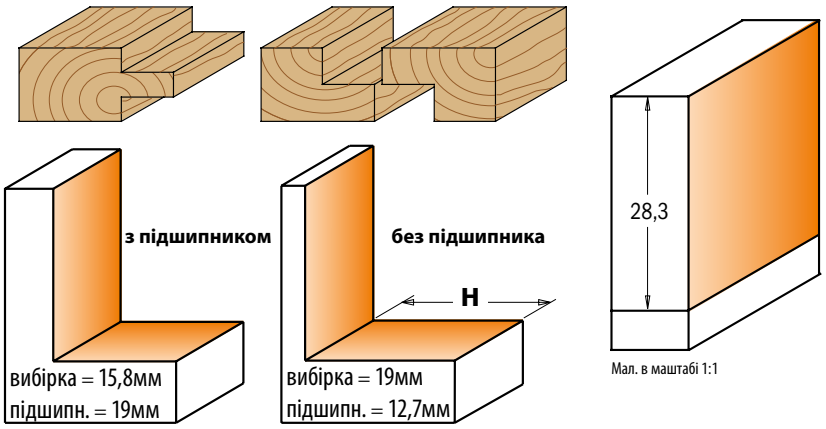
Фрези для вибірки четверті зі змінними ножами



660.9

INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Ці практичні фрези можуть виконати за допомогою підкладок різного діаметру 17 різних розмірів вибірки четверті. Рекомендується проводити вибірку паза понад 12,7 мм за кілька проходів. Набір доступний із хвостовиком 12 мм чи 12,7 мм.



Мал. в маштабі 1:1

H мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
16	50,8	28,3	87	660.990.11	660.991.11

Змінні частини

283127	990.075.00	991.061.00	791.010.00

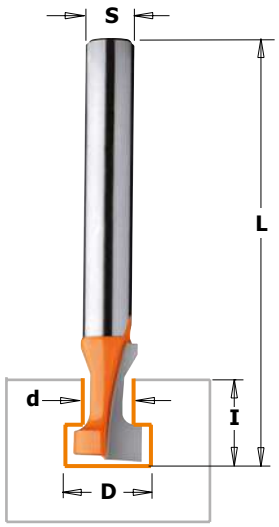
Змінні частини:

541.514.00	Стопор для Ø6,4мм
799.503.00	Підшипник (втулка) Ø19,05мм
990.410.00	Шайба Ø4.2/Ø9 для Гвинта M4
990.052.00	Гвинт TCEI M4x6
991.067.00	Ключ 3мм
990.469.00	Гвинт, Шайба і Ключ

Опціонально

799.517.00	Підшипник (втулка) Ø50,8мм
791.705.00	5 шт. підш. в наборі (1,6-3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7мм вибірка)
791.706.00	5 шт. підш. в наборі (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5мм вибірка)
791.707.00	5 шт. підш. в наборі (6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2мм вибірка)

Фрези для отворів під замки

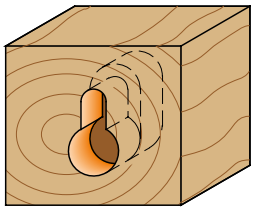


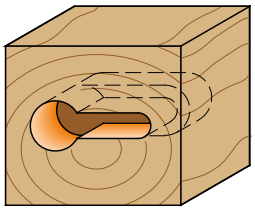
7/8/950.001

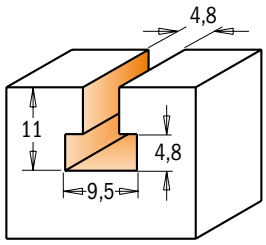
HM Z1 RH

Фрезами цього типу можна робити отвори під замок, а також вони можуть бути використані для отворів під кріплення на стіну, виготовлення рухливих з'єднань, рамок, інше.

УВАГА: Перед початком роботи перевірте, чи оброблюваний елемент добре закріплений.



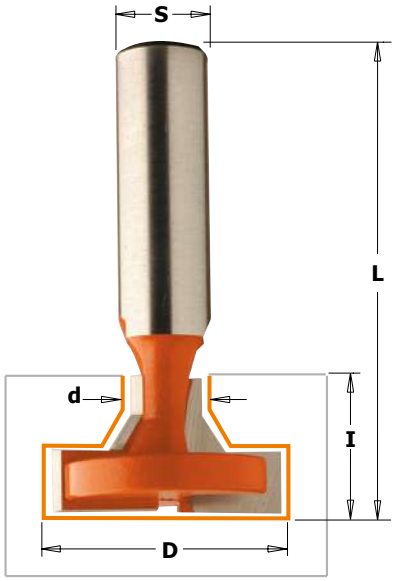




Мал. в маштабі 1:1

D мм	d мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
9,5	4,8	11	54	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

Фрези для отворів типу T

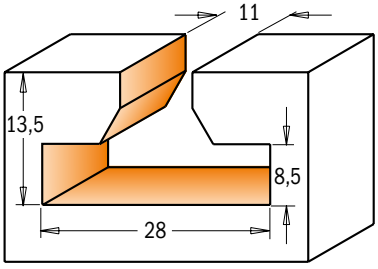


8/950.6

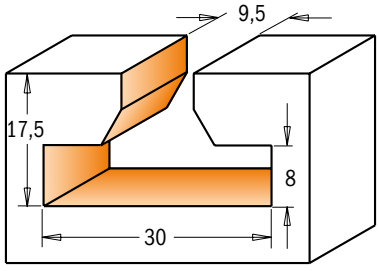
HM Z2 Z1+1 RH

Фрезами цього типу можна робити отвори під замки, а також вони можуть бути використані для отворів під кріплення на стіну, виготовлення рухливих з'єднань, рамок, інше.

УВАГА: Перед початком роботи перевірте, чи оброблюваний елемент добре закріплений.

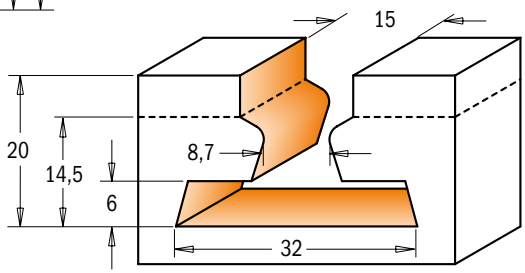


8/950.603

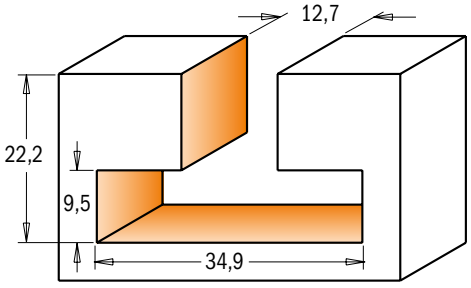


8/950.601

Мал. в маштабі 1:1



950.604



8/950.602

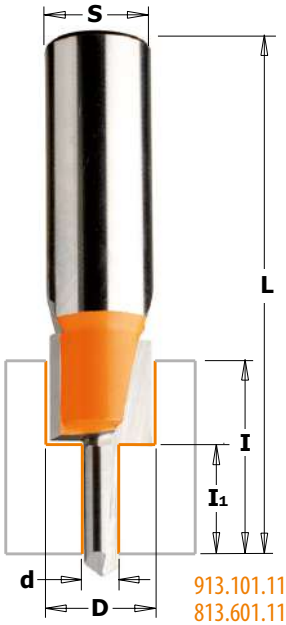
D мм	d мм	I мм	L мм	Z				АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
28	11	13,5	56,3	2				950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2				950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1				950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2				950.602.11	850.602.11

Фрези під шурупи

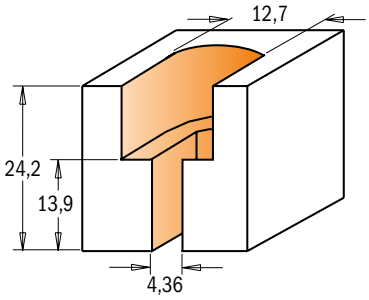
8/913

HM Z2 RH

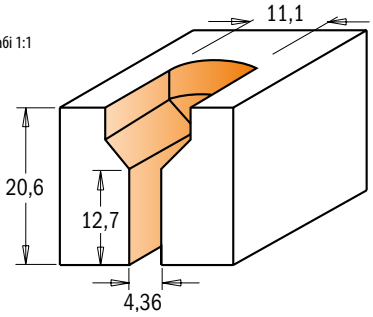
Акуратні з'єднання саморізами і гвинтами в потаї, роблять продукцію більш професійною та якісною, створюючи додаткову цінність для споживача. Для того, щоб „сховати" шапки саморізів, які стирчать пропонуємо використовувати фрези для з'єднання в потаї компанії CMT. Фрези арт. 913.201.11 і 813.701.11 призначені для саморізів з конічним капелюшком, арт. 913.101.11 і 813.601.11 – для саморізів з плоским капелюшком.



913.101.11
813.601.11

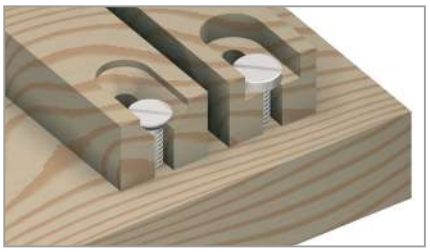


Мал. в маштабі 1:1





913.201.11
813.701.11



D мм	d мм	l_1 мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	913.101.11	813.601.11

Фрези для пазування з підшипником

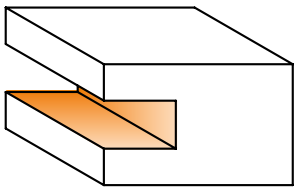
822.023B - 822.024B

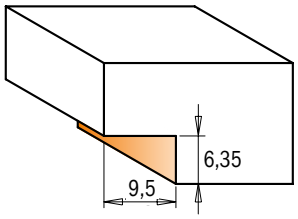
HM Z2 RH

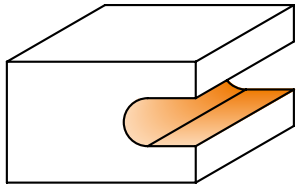
Високоякісний сплав дає можливість виготовлення пазів у матеріалі. За допомогою даних фрез можна легко та плавно обробляти тверду деревину, бо завдяки унікальній конструкції інструмент тривалий час залишиться гострим. Дана фреза має підшипник.



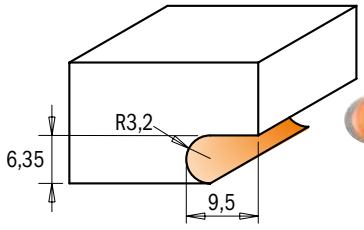
822.023.11B







Мал. в маштабі 1:1





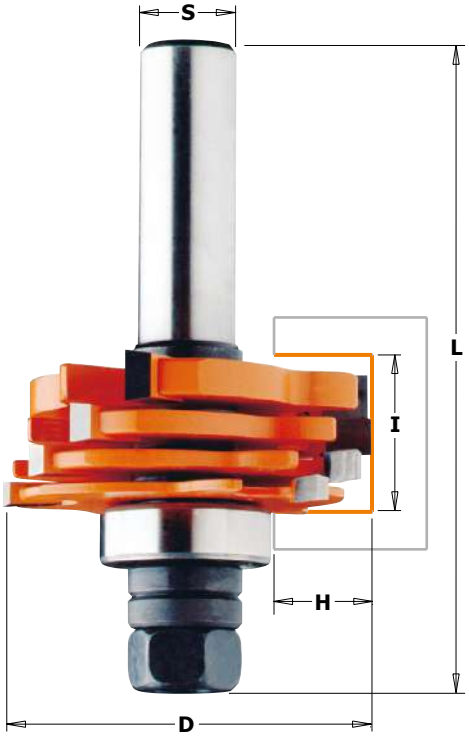
822.024.11B

D мм	I мм	H мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
31,75	6,35	9,5		47,6	
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	

Змінні частини



791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00



8/900.506

HM Z3 RH

Використовуючи набірні пазові фрези, Ви можете робити пази та канавки розміром від 3,2 мм до 18 мм .
Нижче наведено можливі комбінації набору для різних розмірів обробки.

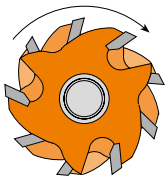
У комплект входять:
- 4 пильні диски товщиною: 3.2мм, 4мм, 4.8мм, 6.4мм.
- 1 утримувач діаметром 12мм чи 12.7мм
- 1 підшипник діаметром 22мм
- 17 розпірних шайб (8 шт x 0.1мм, 4 шт x 0.5мм, 3 шт x 1.0мм 2 шт x 4мм)

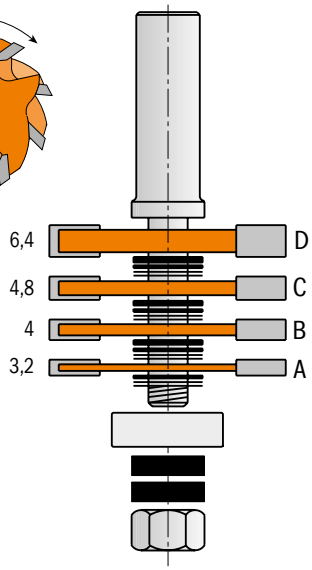
УВАГА: Завжди використовуйте розпірні шайби. Окремі зуби не повинні торкатись один одного. Відстань між лезами повинна бути від 1,0 мм до 1,7 мм. Шайби також мають бути між підшипником і пильним диском.

Можна використовувати набір підшипників артикул 791.711.00 або фрезерувати на глибину 6,35мм чи 9,5мм.

Комбінація пил.дисків	Висота різу мм		мм
A	3,2		
B	4		
C	4,8		
D	6,4		
A + B	6,4	a	7,1
A + C	7,2	a	7,9
A + D	8,8	a	9,5
B + C	8	a	8,7
B + D	9,6	a	10,3
C + D	10,4	a	11,1
A + B + C	10,4	a	11,8
A + B + D	11,9	a	13,3
A + C + D	12,7	a	14,1
B + C + D	13,5	a	14,9
A + B + C + D	15,9	a	18

Для регулювання використовуйте дистанційні шайби: MIN.1мм - MAX 1,7мм



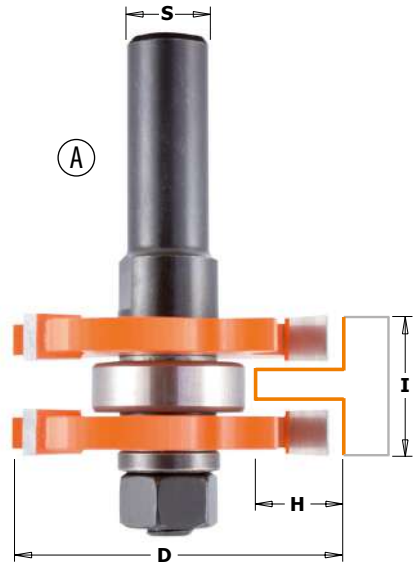


D мм	I мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
47,6	3,2-18	12,8	81	900.506.11		924.128.00	791.005.00	990.020.00
47,6	3,2-18	12,8	81		800.506.11	824.128.00	791.005.00	990.020.00

Змінні частини:

824.128.00	Ø12,7мм хвостовик з шайбами	541.518.00	1мм дистанційна шайба
924.128.00	Ø12мм хвостовик з шайбами	541.501.00	4мм дистанційна шайба
541.515.00	0,1мм дистанційна шайба	791.711.00	Набір з двох підшипників 28,5мм і 34,9мм
541.517.00	0,5мм дистанційна шайба		

Набір фрез профіль - контрпрофіль

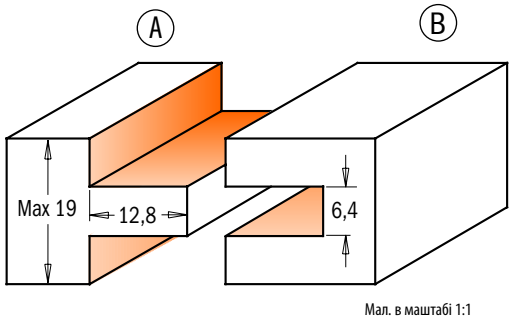




8/900.626

HM Z3 RH

Швидке та ефективне виконання з'єднання профіль - контрпрофіль стало можливим завдяки набору з двох фрез для вибірки відповідних пазів. Звичайно, цей комплект, може бути використаний і для інших операцій.



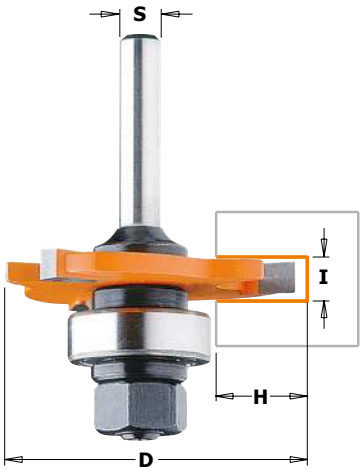
Мал. в маштабі 1:1

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
A+B	47,6	19	12,8	71	900.126.11			924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	47,6	19	12,8	71		900.626.11		924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	47,6	19	12,8	71			800.626.11	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A	47,6	19	12,8	71			800.626.11M	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

Змінні частини:

824.131.00	Ø12,7мм хвостовик з шайбами	541.515.00	0,1мм дистанційна шайба	541.517.00	0,5мм дистанційна шайба
924.083.00	Ø8мм хвостовик з шайбами	541.516.00	0,3мм дистанційна шайба	541.518.00	1мм дистанційна шайба
924.131.00	Ø12мм хвостовик з шайбами				

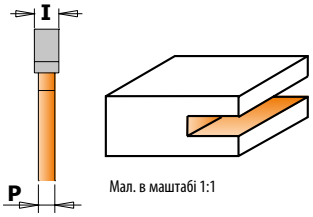
Фрези пилкові



7/8/922A/B

HM Z3 RH

Конструкція даних фрез дозволяє вирізати пази або робити з'єднання профіль-контрпрофіль. Кожна фреза має твердосплавні зуби із обмежувачами подачі, покрита помаранчевим PTFE покриттям. Фреза із підшипником Ø22 мм дозволяє врізатись на глибину до 12,8 мм. При необхідності можна самостійно встановлювати пили чи набори пил для досягнення необхідного розміру обробки. Усі пилкові диски мають внутрішній отвір 8 мм.



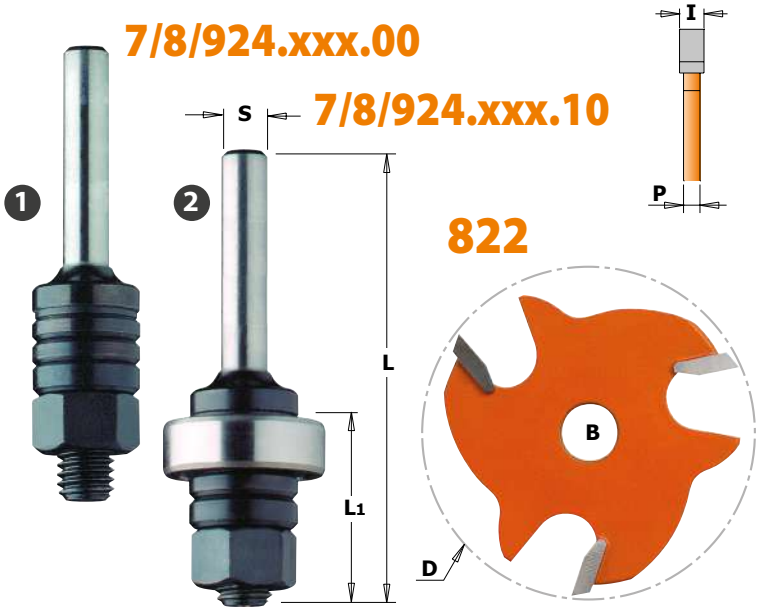
Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	P мм	H мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
47,6	1,5	1,07	12,8	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
47,6	1,6	1,07	12,8		822.316.11A			822.316.11B
47,6	2	1,27	12,8	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
47,6	2,4	1,27	12,8		822.324.11A			822.324.11B
47,6	2,5	1,27	12,8	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
47,6	3	1,27	12,8	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
47,6	3,2	1,27	12,8		822.332.11A			822.332.11B
47,6	3,5	2,07	12,8	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
47,6	4	2,07	12,8	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
47,6	4,8	2,86	12,8		822.348.11A			822.348.11B
47,6	5	2,86	12,8	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
47,6	6	4,45	12,8	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
47,6	6,4	4,45	12,8		822.364.11A			822.364.11B

Пильне полотно з трьома зубами має систему ANTI-kickback і помаранчеве покриття PTFE.
Внутрішній отвір 8мм підходить до усіх утримувачів CMT (артикул 7/8/924).

7/8/924.xxx.00

7/8/924.xxx.10

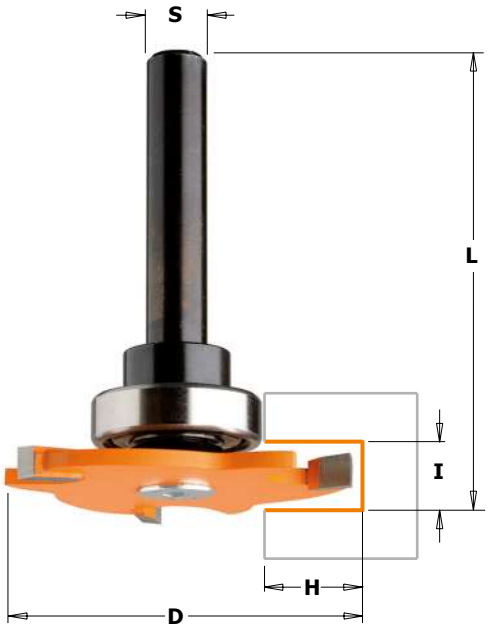


D мм	I мм	P мм	B мм	АРТИКУЛ
47,6	1,5	1,07	8	822.315.11
47,6	1,6	1,07	8	822.316.11
47,6	1,8	1,27	8	822.318.11
47,6	2	1,27	8	822.320.11
47,6	2,2	1,27	8	822.322.11
47,6	2,4	1,27	8	822.324.11
47,6	2,5	1,27	8	822.325.11
47,6	2,8	1,27	8	822.328.11
47,6	3	1,27	8	822.330.11
47,6	3,2	1,27	8	822.332.11
47,6	3,5	2,07	8	822.335.11
47,6	4	2,07	8	822.340.11
47,6	4,8	2,86	8	822.348.11
47,6	5	2,86	8	822.350.11
47,6	6	4,45	8	822.360.11
47,6	6,4	4,45	8	822.364.11

ОПИС	L мм	L1 мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
1 утримувач без підшипника	61	26	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 утримувач без підшипника	67,5	26				924.120.00	824.127.00
2 утримувач з підшипником	61	26	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 утримувач з підшипником	67,5	26				924.120.10	824.127.10
утримувач з підшипником (довга серія)	86	40			924.083.00		
утримувач з підшипником (довга серія)	86	40			924.083.10		

Змінні частини:

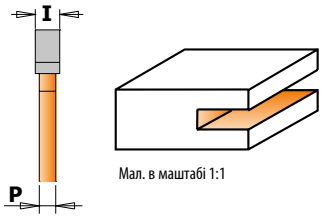
541.514.00	Стопор для Ø6,4мм	541.518.00	1мм Дистанційна шайба	791.005.00	Ø8-22мм Підшипник
799.503.00	Підшипник Ø19,05мм	990.020.00	Гайка M8	541.501.00	4мм Дистанційна шайба
541.500.00	3мм Дистанційна шайба				



923A - 823B

HM Z3 RH

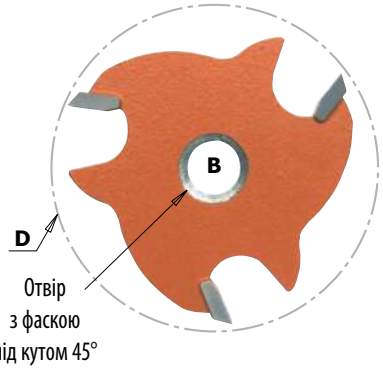
Кожний зуб має систему anti-kickback (обмежувач подачі) і помаранчеве покриття PTFE, яке запобігає припаленню матеріалу. Підшипник діаметром 22мм дозволяє виконувати пази глибиною 12,8мм. У цій серії пильні полотна мають отвір з фаскою, що дозволяє сховати кріпильний гвинт .



Мал. в маштабі 1:1

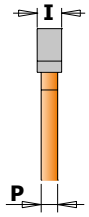
D мм	I мм	P мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
47,6	3	1,27	12,8	58	923.330.11A	
47,6	3,2	1,27	12,8	57,5		823.332.11B
47,6	4	2,07	12,8	58,3	923.340.11A	823.340.11B
47,6	5	2,86	12,8	63	923.350.11A	
47,6	6,4	4,45	12,8	60,7		823.364.11B

823



У цій серії пильні полотна мають отвір з фаскою, що дозволяє сховати кріпильний гвинт .

D мм	I мм	P мм	B мм	АРТИКУЛ
47,6	3	1,27	8	823.330.11
47,6	3,2	1,27	8	823.332.11
47,6	4	2,07	8	823.340.11
47,6	5	2,86	8	823.350.11
47,6	6,4	4,45	8	823.364.11



7/8/924

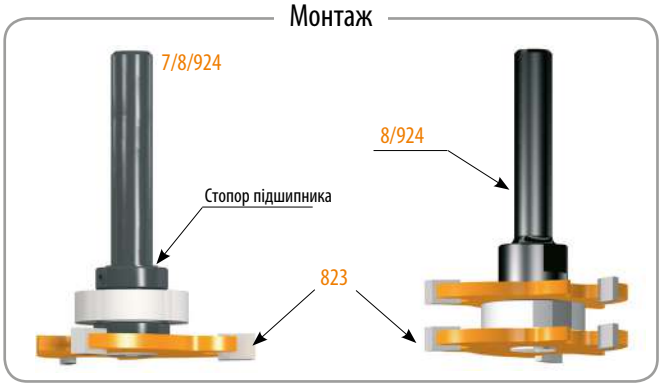


Стопор підшипника

8/924



Монтаж



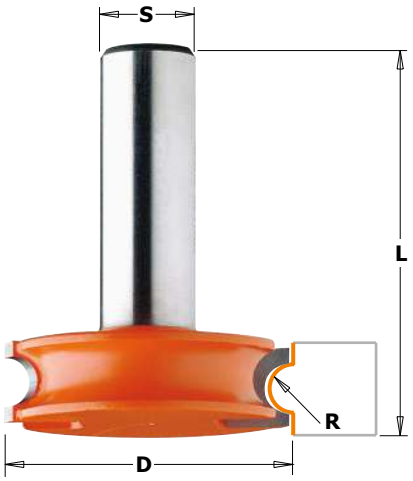
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
1 утримувач без підшипника і без стопора	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 утримувач з підшипником і стопором	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 утримувач без підшипника			924.082.00	824.122.00
2 утримувач з підшипником			924.082.10	824.122.10

Змінні частини:

791.012.00	Ø8-22мм Підшипник	541.003.00	Стопор для утримувача Ø6мм	541.517.00	0,5мм Дистанційна шайба
541.001.00	Стопор для утримувача Ø6,35мм	541.004.00	Стопор для утримувача Ø8мм	541.518.00	1мм Дистанційна шайба
541.002.00	Стопор для утримувача Ø12,7мм	541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба	990.055.00	Гвинт TSPEI M5x12мм
791.013.00	Ø12,7-22мм Підшипник	541.516.00	0,3мм Дистанційна шайба	991.067.00	Ключ 3мм

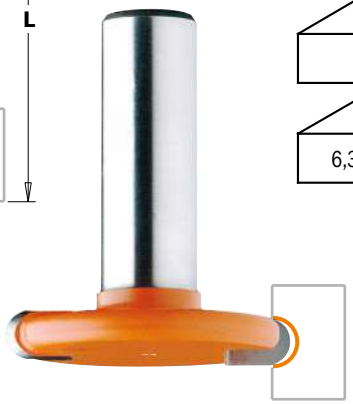
Набір фрез для з'єднання типу "жалюзі"

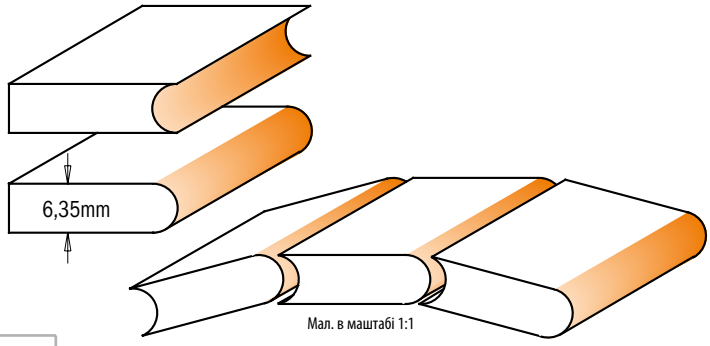
HM Z2 RH



8/955.701

Цей комплект ідеально підігнаних один до одного фрез, розроблений для виготовлення ламелей для зсувних дверей. Конструкція з обмежувачем подачі зробить Вашу роботу безпечною, а леза з твердого сплаву допоможуть впоратися з твердими породами деревини. Комплект розрахований на заготовки товщиною 6,35 мм (1/4") і складається з двох фрез: внутрішнього і зовнішнього радіуса.





Мал. в маштабі 1:1

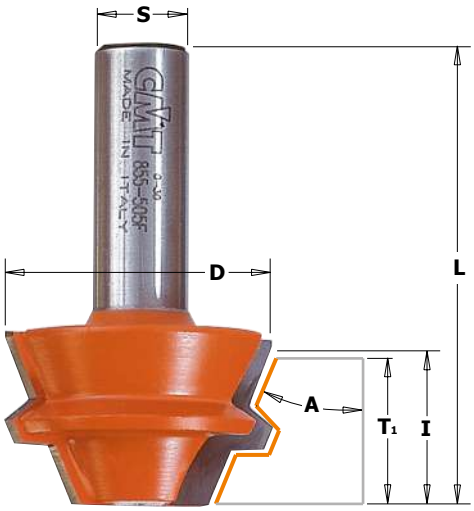
D мм	R мм	L мм				АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
38	3,2	48,1				955.701.11	855.701.11

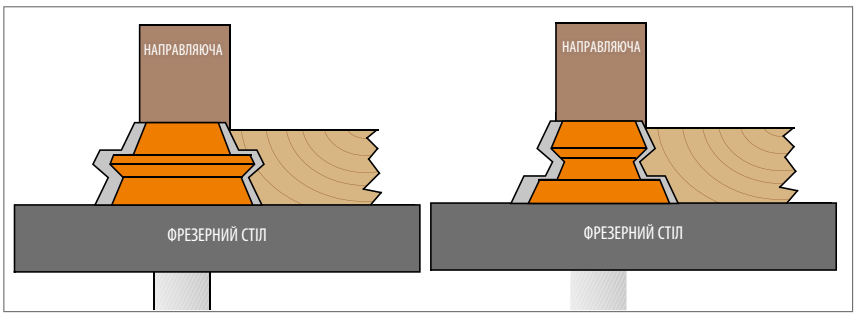
Набір фрез для кутових з'єднань

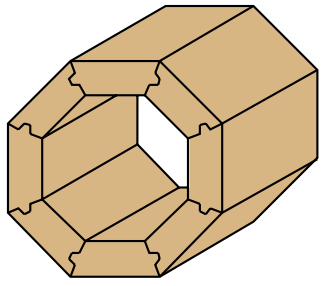
α HM Z2 RH

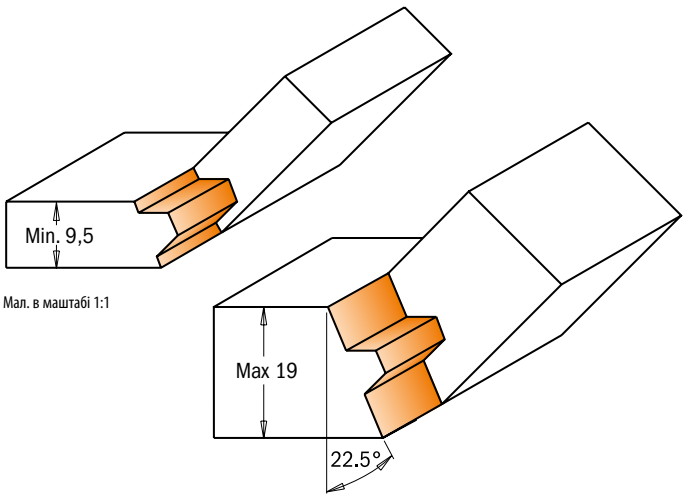
8/955

Даний комплект фрез дозволяє створювати восьмикутні коробки та інші проекти, де необхідно з'єднувати під кутом.





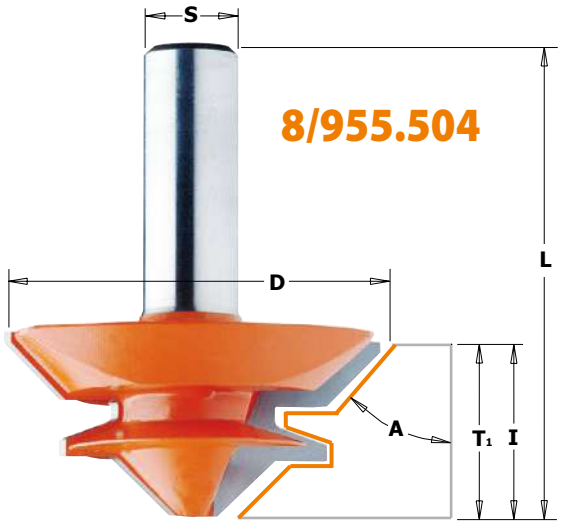




Мал. в маштабі 1:1

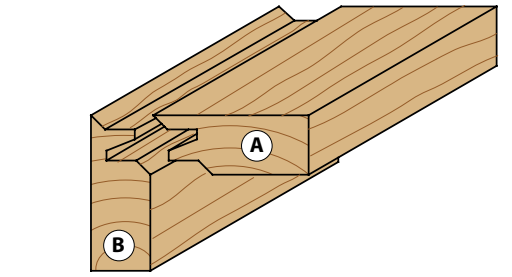


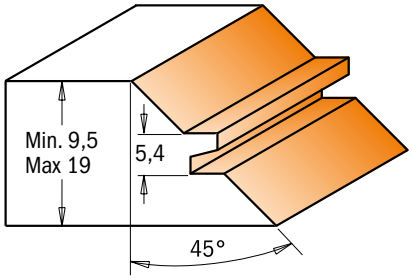
D мм	I мм	A	T_1 мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
37,3	22,2	22.5°	9,5 ÷ 19	60,3		955.005.11	855.505.11

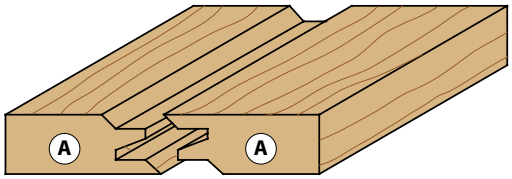


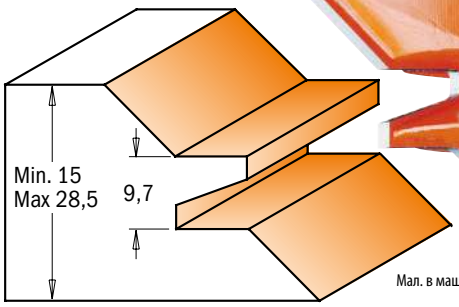
HM Z2 RH

Ці фрези ідеальні для з'єднання дощок товщиною до 28,5 мм. Простий і швидкий спосіб акуратно створити коробки, рами, довгі балки або будь-який інший виріб з паралельним або кутовим з'єднанням 90°. Для створення якісного з'єднання під прямим кутом, покладіть одну дошку внутрішньою стороною вниз, відцентрувавши її положення з фрезою, і виберіть паз як показано на малюнку 1. Покладіть внутрішню сторону другої заготовки до упору, як показано на малюнку 2, та виберіть другий паз. Для створення прямого з'єднання необхідно кожну другу дошку перевертати лицьовою стороною вниз.

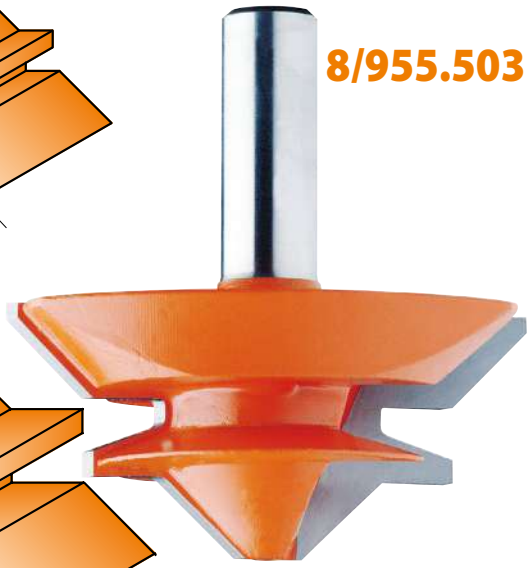






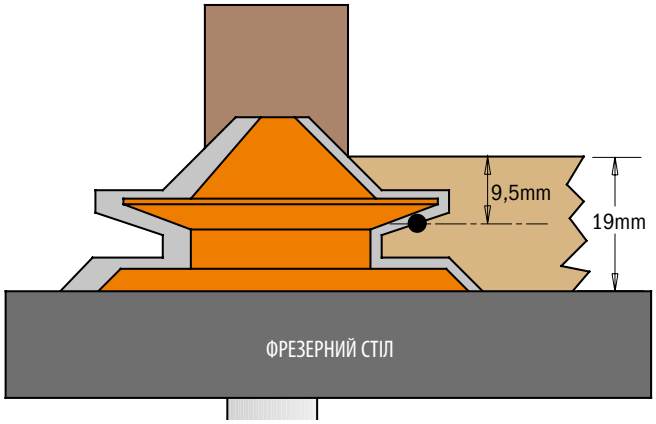


8/955.503

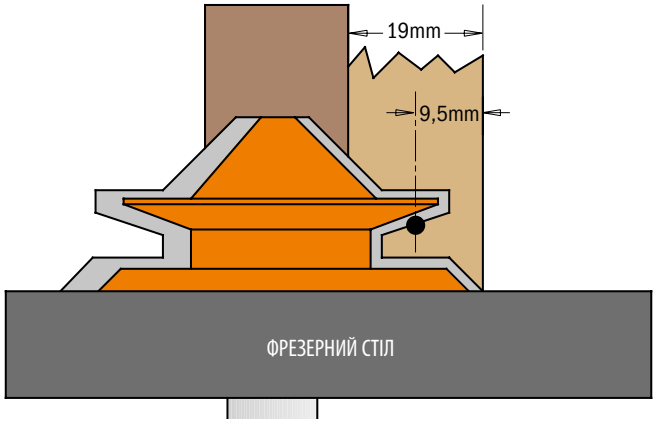


Мал. в маштабі 1:1

Приклад виконання з'єднання елементу товщиною 19мм

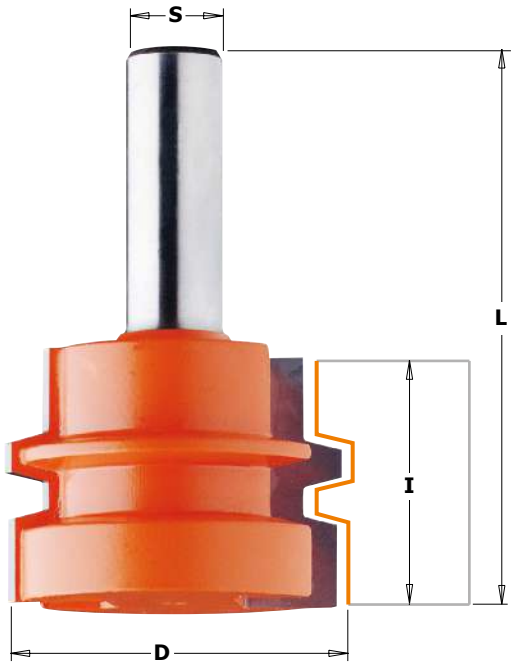


№.1 Для фрезерування елемент має бути розміщений на столі горизонтально. Переконайтеся, що фреза, встановлена по центру щодо заготовки.



№.2 Другий елемент поставте на стіл вертикально та виконайте фрезерування.

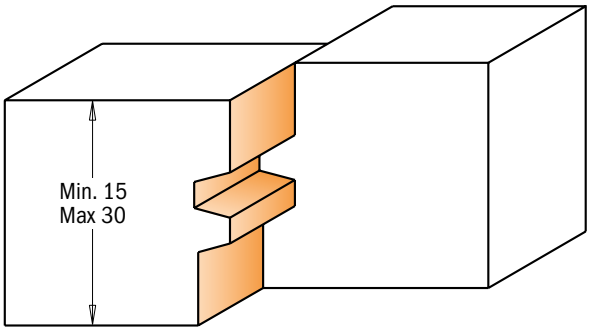
D мм	I мм	A	T_1 мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9		955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3		955.504.11	855.504.11



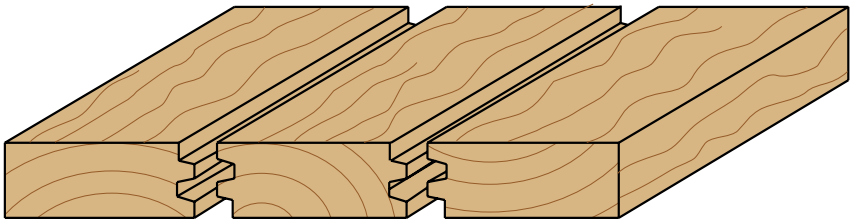
8/955.501

HM Z2 RH

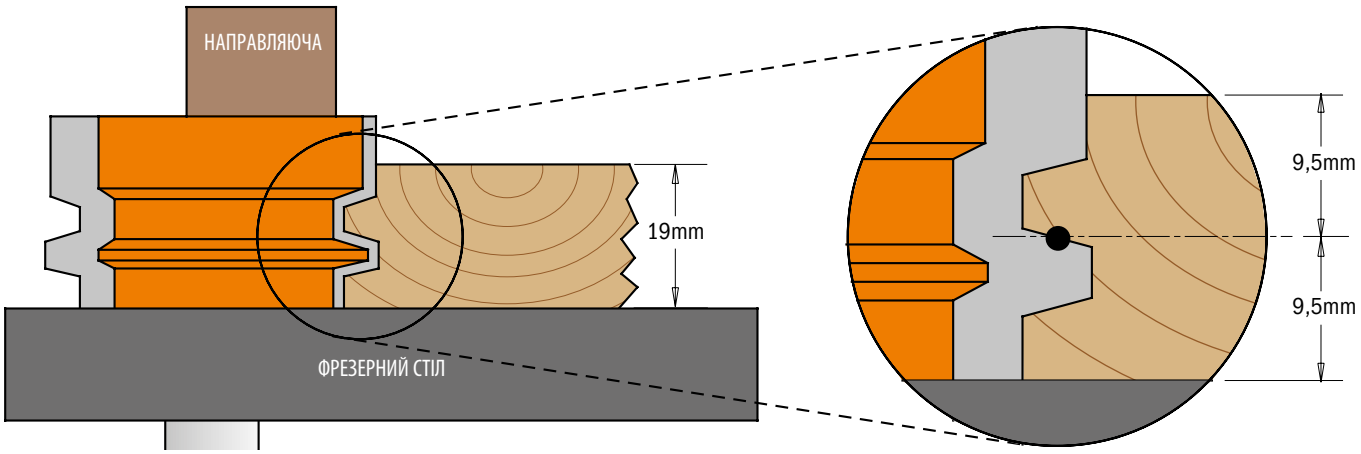
Збираєтеся робити фільонку, меблевий щит, з'єднати ламелі – зверніть увагу на цю фрезу CMT. Ви зможете зробити це швидко, без помилок, і головне отримаєте дуже міцне з'єднання. Для точного з'єднання покладіть заготовку по центру фрези як показано на малюнку нижче. Профіль леза має однакові прямі ділянки зверху і знизу. Першим проходом пройдіть одну сторону дошки, переверніть її і обробіть з протилежної сторони. Ви отримаєте заготовки, які ідеально підходять один до одного, міцно з'єднуються за допомогою клею. Застосовується для роботи з м'якою і твердою деревиною.



Мал. в маштабі 1:1

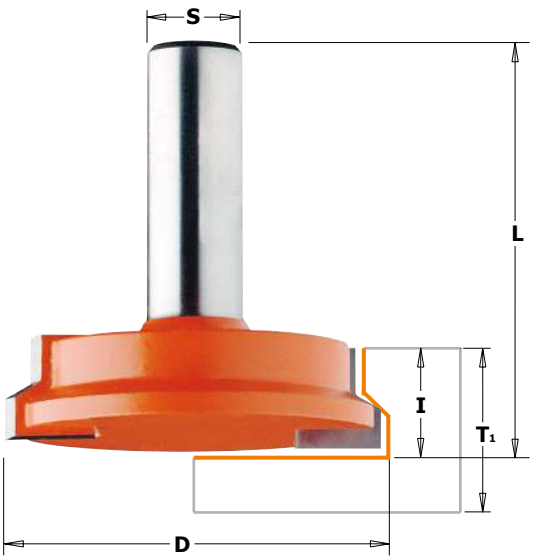


Зразок виконання з'єднання елементу товщиною 19мм



Переконайтеся, що фреза встановлено по центру матеріалу (див. збільшене зображення). Обробіть одну сторону, а потім іншу.

D мм	I мм	T_1 мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
44,4	32	15 - 30	70,1		955.501.11	855.501.11



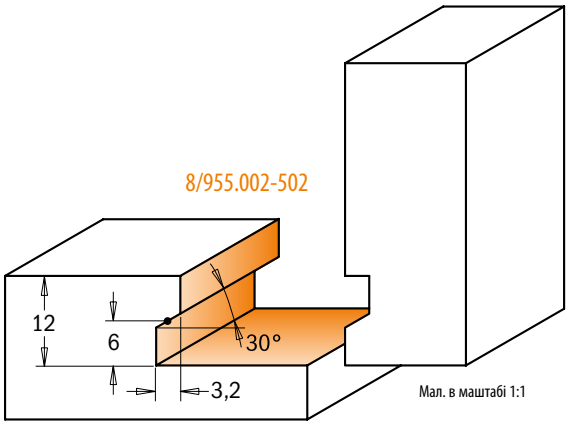
855.508 - 955.008
7/8/955.002 - 8/955.502

HM Z2 RH

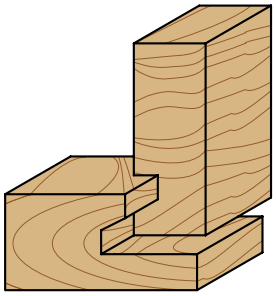
Ключ до успіху при виготовленні якісних висувних меблевих шухляд лежить в кутових з'єднаннях. Фрези CMT для виготовлення меблевих шухляд формують надійне замкове з'єднання з наступною фіксацією клеєм. Одним з головних переваг цього з'єднання є швидкість виготовлення – Вам потрібно зробити всього чотири проходи фрезою – і шухляда готова! Перед початком використання ознайомтеся з малюнками нижче.



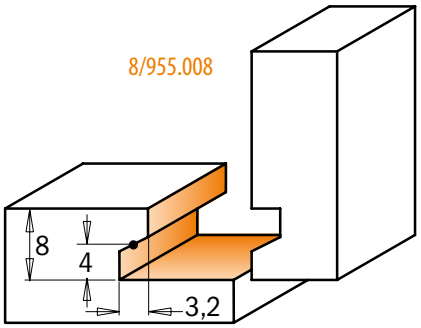
8/955.002-502



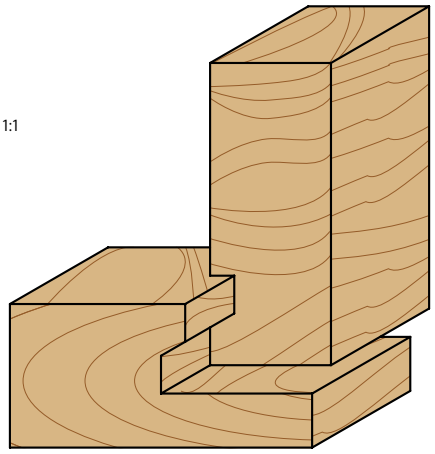
Мал. в маштабі 1:1

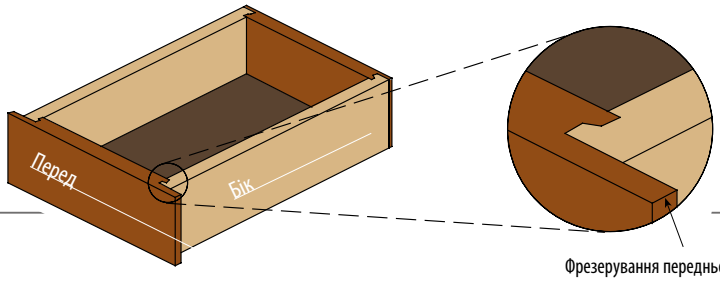


8/955.008

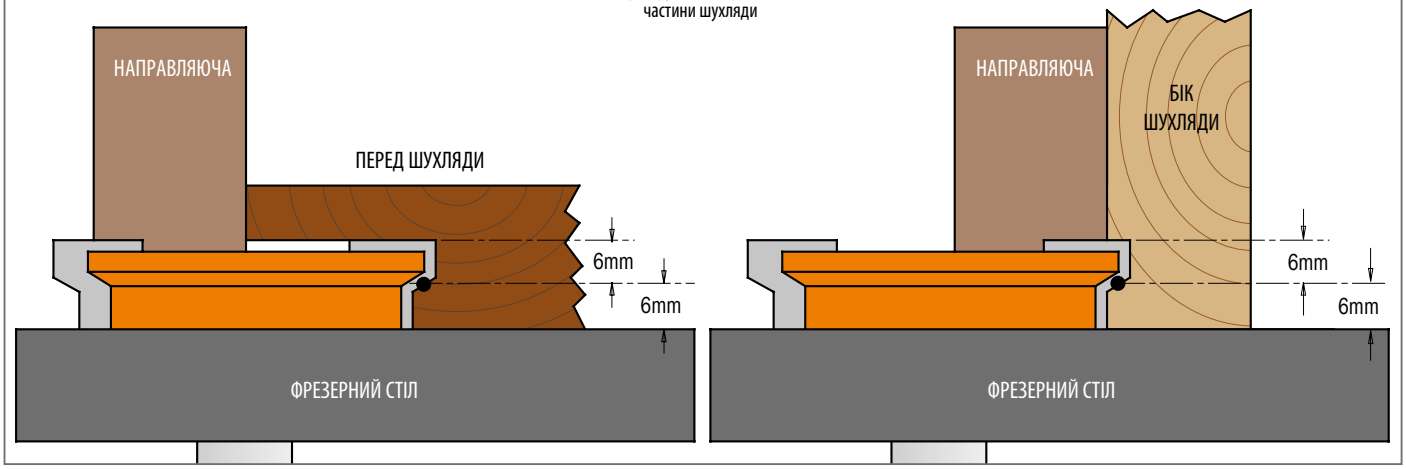


Мал. в маштабі 1:1



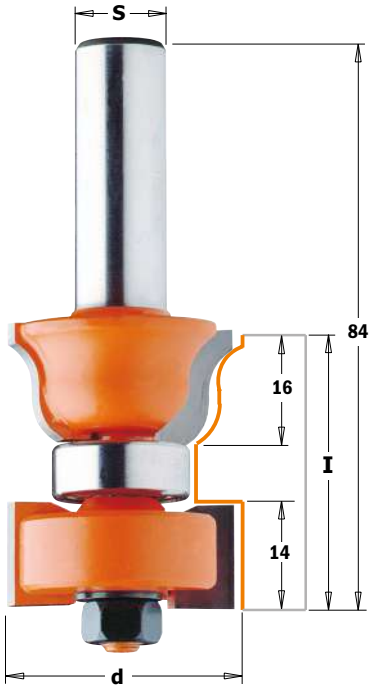


Фрезерування передньої частини шухляди



D мм	T1 min. мм	T1 max. мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	855.502.11

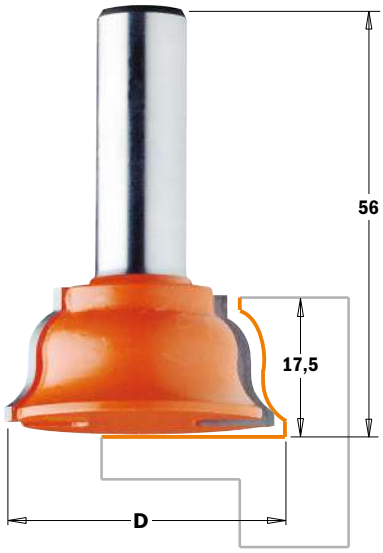
Набір для виготовлення віконної обв'язки

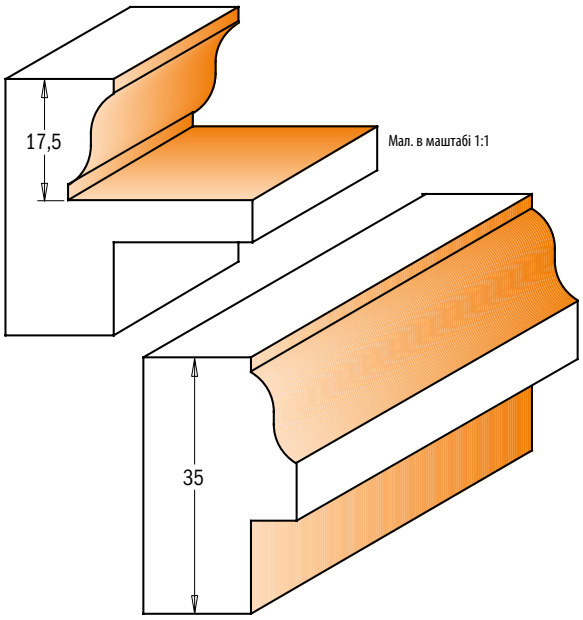


8/955.801

HM Z2 RH

Цей набір був створений для виробництва красивої і функціональної віконної обв'язки. Він також може бути використаний для виготовлення дверей. Як і всі інструменти CMT, цей комплект покритий помаранчевим захисним покриттям. Спеціальні леза з твердосплаву забезпечують тривалий термін використання інструменту.





d мм	I мм	L мм		D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
35	35	84		38	17,5	56	955.801.11	855.801.11

Змінні частини

791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Виготовлення віконної обв'язки

З набором CMT це просто!

В нашому випадку використовуємо:
- Набір CMT 855.801.11
- Рама для фрезерування товщиною 35 мм,
- Рейка для фрезерування товщиною 35 мм,

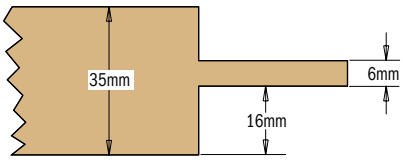
Наш комплект спеціально розроблений для виготовлення віконної обв'язки товщиною 35 мм і 28 мм. Матеріали товщиною більше 35 мм не підходять для роботи з набором. Пам'ятайте про товщину оброблюваного матеріалу, при вимірюванні та визначенні глибини різання. Перш ніж працювати в потрібному матеріалі, ми рекомендуємо проводити випробування на відходах з деревини.

КРОК1: Вимірювання та виготовлення шипів
Комплект розрахований на товщину заготовок – 35 мм. Абсолютна довжина поперечок залежить від довжини шипів, довжина стійок зменшуватися не буде і є розміром готової палітурки. Розмір поперечок дорівнює їх розміру плюс довжина двох шипів. Акуратно виберете чверть висотою 16 мм на торцях заготовок, з допомогою настільної пили, торцювальної пили або фрезера, як на малюнку 1. Серійний розмір шипа 6 мм – закладений в профіль фрез, і є незмінним. Якщо слідувати нашому прикладу, то висота другої чверті складе 13 мм, проте розмір зміниться для більш тонкої заготовки. Переверніть заготівлю та відфрезеруйте чверть з іншого боку заготовки.

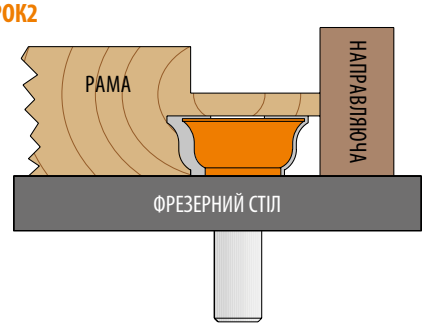
КРОК 2: Виготовлення шипового профілю на поперечках і хрестовинах.
Для виготовлення шипового профілю покладіть поперечку лицьовою стороною на фрезерний стіл. Шип має торкатися фрези, як показано на малюнку 2. З допомогою паралельного упору виставте фрезу на 6,35 мм глибше, ніж шип. Стійки і хрестовини фрезеруйте лицем вниз, не змінюючи параметрів фрези.

КРОК 3: Виготовлення пазів профілю на стійках і хрестовинах.
Для виготовлення пазів профілю необхідно налаштувати висоту фрези з підшипником. Візьміть деталь з шиповим профілем, покладіть лицьовою стороною вниз на фрезерний стіл і відрегулюйте фрезу, щоб нижня частина фрези торкалася верхньої частини шипа, як показано на малюнку 3. Покладіть, поперечки лицьовою стороною вниз і відфрезеруйте їх довгі сторони. Відфрезеруйте стійки лицьовою стороною вниз (торці, які будуть звернені всередину палітурки). Відфрезеруйте обидва торця хрестовин. Зробіть пази в стійках для поперечок, відступивши 16 мм від лицьової сторони стійок.

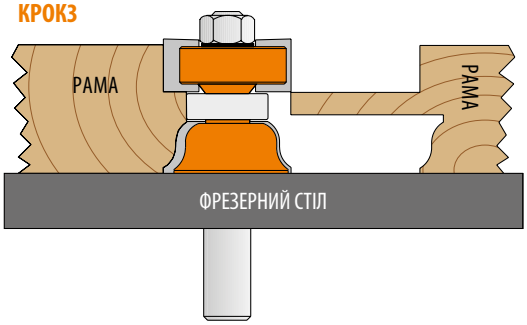
КРОК1

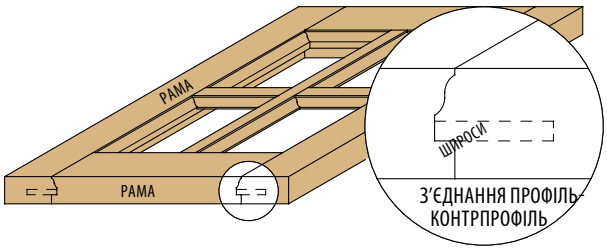


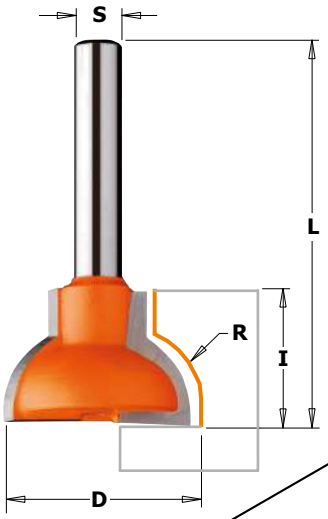
КРОК2



КРОК3



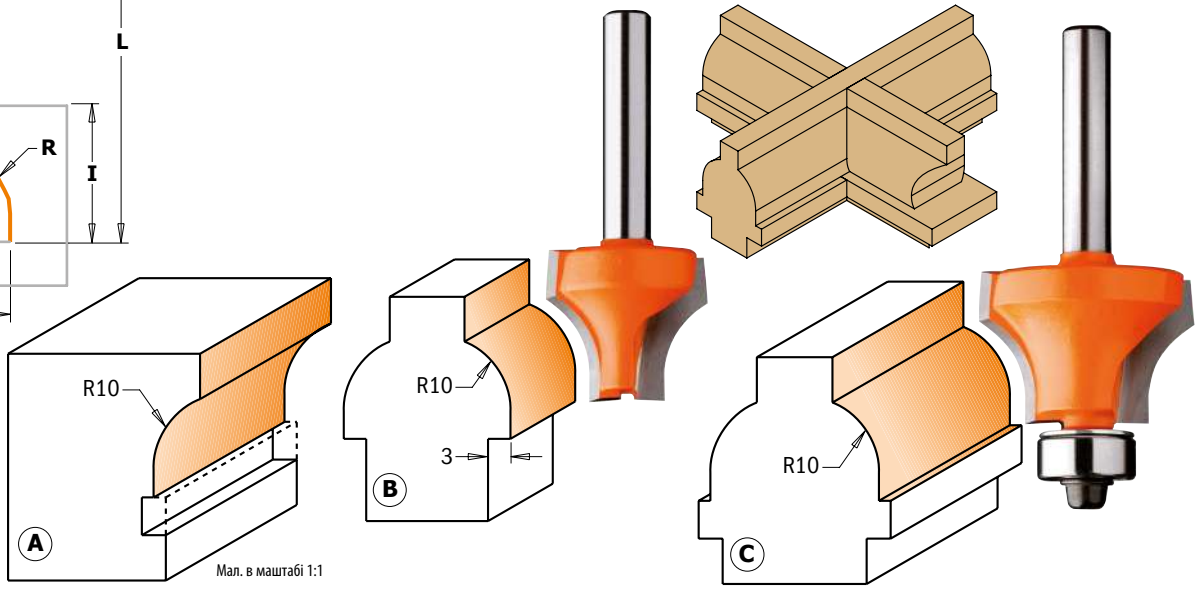




HM Z2 RH

8/955.3

Ці набори фрез CMT дозволяють робити дверки з застіклениим ажурним плетінням для вишуканих мебелів і шаф, а також віконні стулки і обв'язку. Фреза з підшипником може використовуватися для обробітку зігнутих деталей.



Мал. в маштабі 1:1

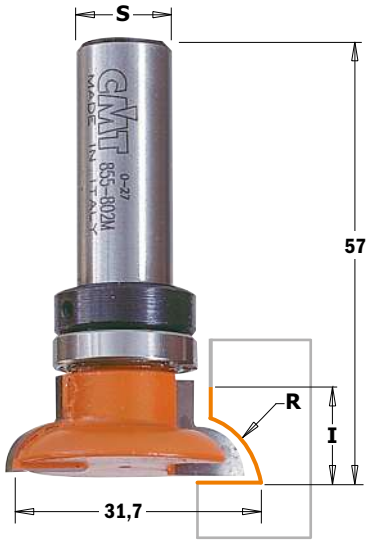
ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
A	25	19	10	50,8	855.307.11M	955.307.11M
B	22	19	10	50,8	855.307.11F	955.307.11F
C	28	19	10	61,2	855.308.11F	955.308.11F

Змінні частини



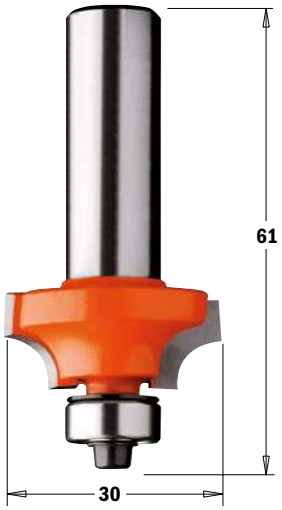
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

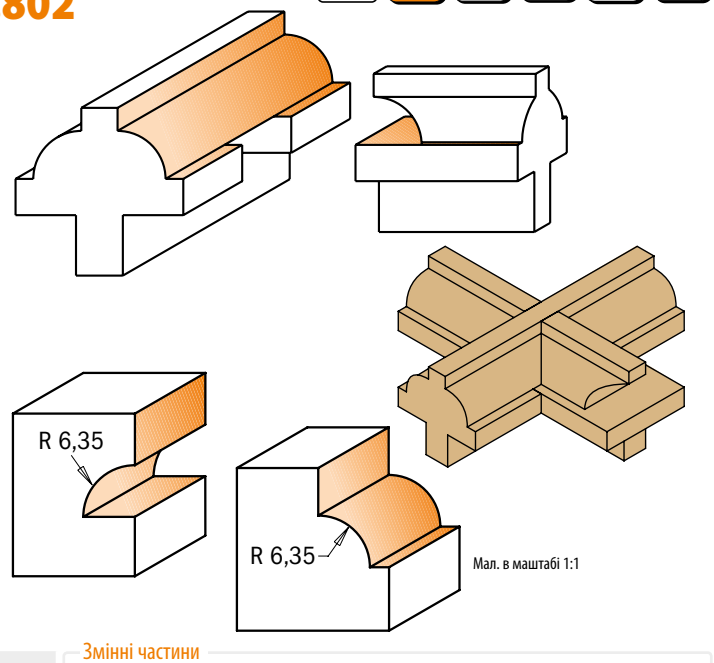
Набір фрез для "переплетів"



955.302 - 855.802

HM Z2 RH





Мал. в маштабі 1:1

d мм	D мм	I мм	R мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
30	31,7	12	6,35	955.302.11	855.802.11

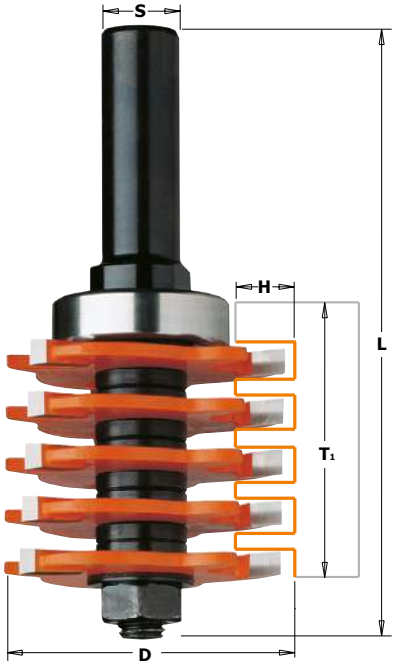
Змінні частини



990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00

Змінні частини: 991.056.00 Ключ шестигранний 1,5мм

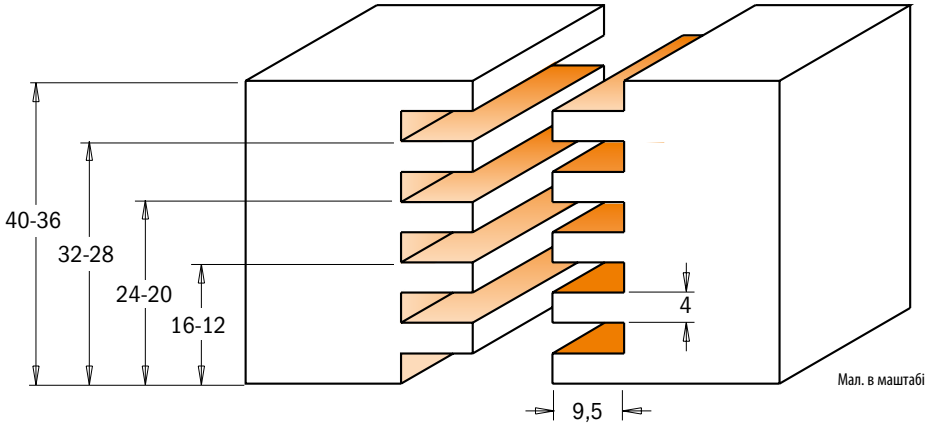
Фрези для "шипового" з'єднання



8/900.616

HM Z3 RH

За допомогою даної фрези можна досить легко створювати акуратні шипові з'єднання. Використовуючи її, Ви зможете обробляти заготовки різної товщини без жодних додаткових регулювань. Підшипник дозволяє фрезерувати деревину на глибину до 9,5 мм. Меншої глибини обробки можна досягти, використовуючи обмежувач.



Мал. в маштабі 1:1

T_1 мм	D мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
12 - 40	47,6	9,5	97	900.616.11	
12 - 40	47,6	9,5	97		800.616.11

Змінні частини



924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

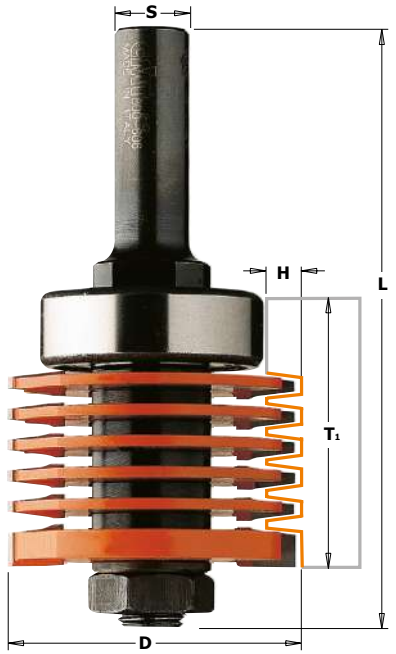
Змінні частини

541.515.00	0,1мм шайба
541.519.00	5,8мм шайба
990.403.00	1,6мм клин
990.459.00	Набір шайб

Опціонально

791.020.00	Ø38,1мм підшипник (для глибини 4,76мм)
791.029.00	Ø34,9мм підшипник (для глибини 6,35мм)
791.015.00	Ø34,7мм підшипник (для глибини 8мм)
791.011.00	Ø19мм підшипник (для глибини 14,3мм)

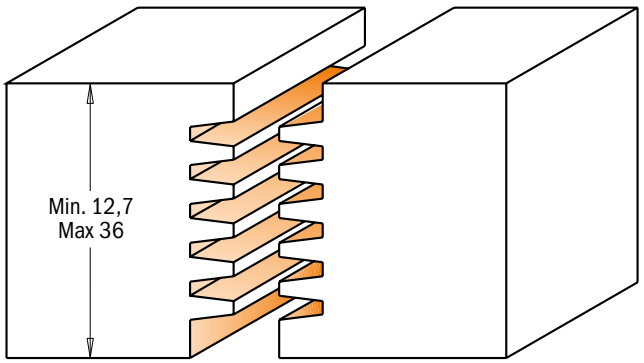
Фрези для зрощення (клеєвих з'єднань)



8/900.606

HM Z2 RH

Ця багатоцільова фреза для зрощування дозволяє створювати одні з найміцніших з'єднань торець-в-торець або сторона-до-сторони деревини і деревних композитних матеріалів. Точно підігнана поверхня, що з'єднується, і максимальна площа контакту клейового шару робить з'єднання міцнішим в порівнянні з необробленою ділянкою. Фреза для клейового зрощування має дві канавки для відводу стружки і твердосплавні зубці на кожному з 6-ти різців, що знімаються, завдяки чому можна обробляти заготовки товщиною від 12,7 до 36мм. Дана фреза ідеальна для створення карнизів, молдингів і меблів.



Мал. в маштабі 1:1

T_1 мм	D мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
12,7 - 36	47,6	5,5	97	900.606.11	
12,7 - 36	47,6	5,5	97		800.606.11

Змінні частини

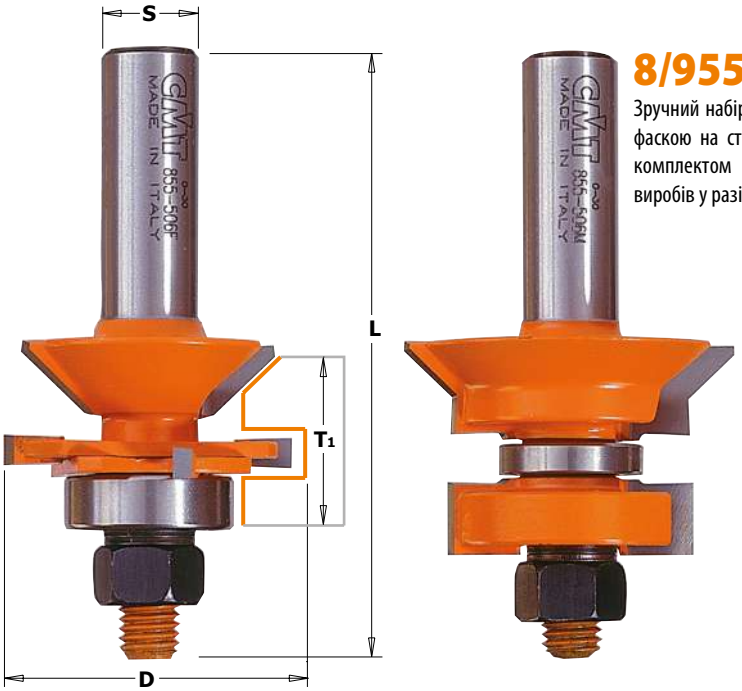


924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

Змінні частини

924.129.00	Ø12мм утримувач з шайбами
824.129.00	Ø12,7мм утримувач з шайбами
822.005.11	пильний диск 1,85мм з шайбою
822.006.11	пильний диск 5,5мм з шайбою
791.028.00	Ø37мм підшипник
541.511.00	3мм шайба
541.512.00	2мм шайба
541.526.00	0,1мм шайба
990.022.00	гайка M12x1,25
990.458.00	набір шайб

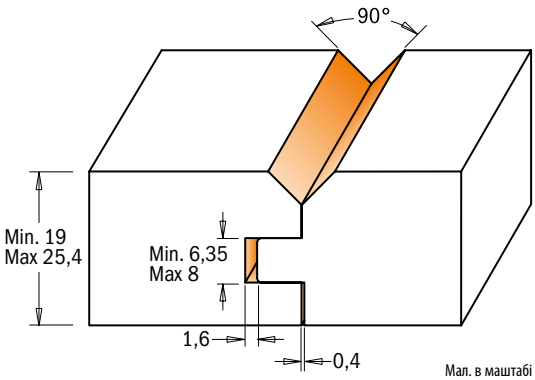
Набір фрез “профіль - контрпрофіль” з V - подібною фаскою



8/955.506

HM Z2 RH

Зручний набір з двох фрез для фрезерування профілю та контрпрофілю вагонки з V-подібною фаскою на стику. Товщина оброблюваної заготовки може бути від 19 до 25,4 мм. Цим же комплектом при фрезеруванні формується проміжок для запобігання вигинанню готових виробів у разі зміни температури і вологості.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	T1 мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
44,4	19÷25,4	75,5	955.506.11	855.506.11

Змінні частини

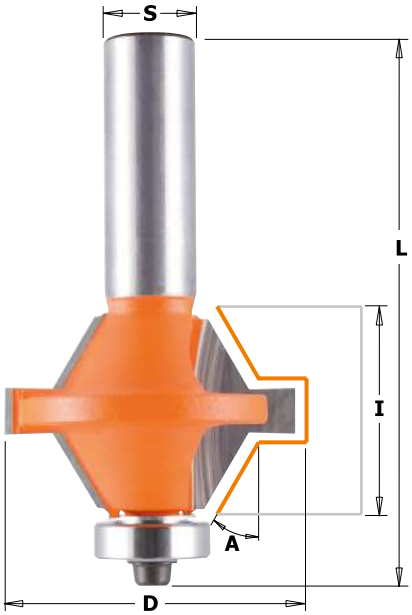


822.013.11	822.014.11	791.011.00	791.005.00	990.020.00

Змінні частини

541.515.00	0,1мм Шайба
541.516.00	0,3мм Шайба
541.517.00	0,5мм Шайба
990.020.00	Гайка M8

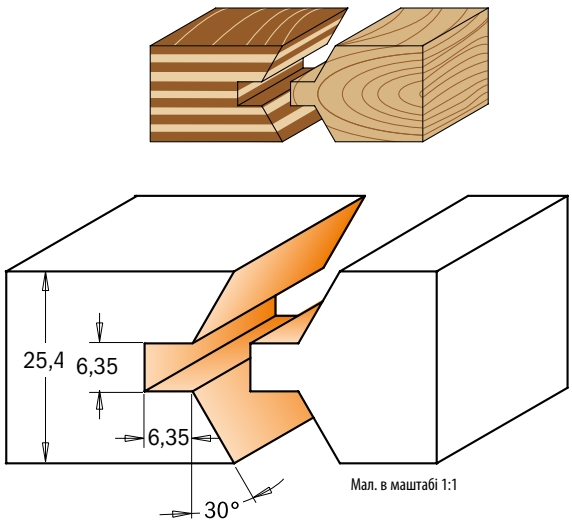
Набір фрез для з’єднання під кутом (60°)



8/955.510

HM Z2 RH

Даний комплект фрез забезпечить надійне з’єднання двох елементів. Кут 60 ° забезпечує достатню площу поверхні для клею. У разі необхідності підрівняйте з’єднання обгоночною фрезою.



Мал. в маштабі 1:1



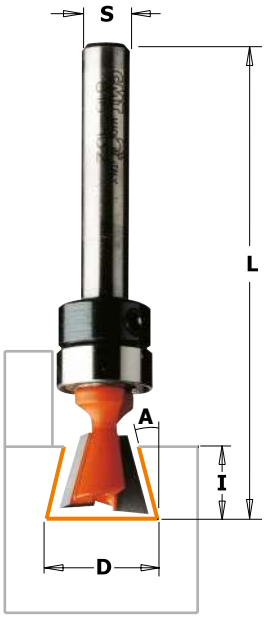
D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
40	25,4	30°	74,5	955.510.11	855.510.11

Змінні частини



990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для з'єднання "ластівчин хвіст"



7/818B

7/8/918



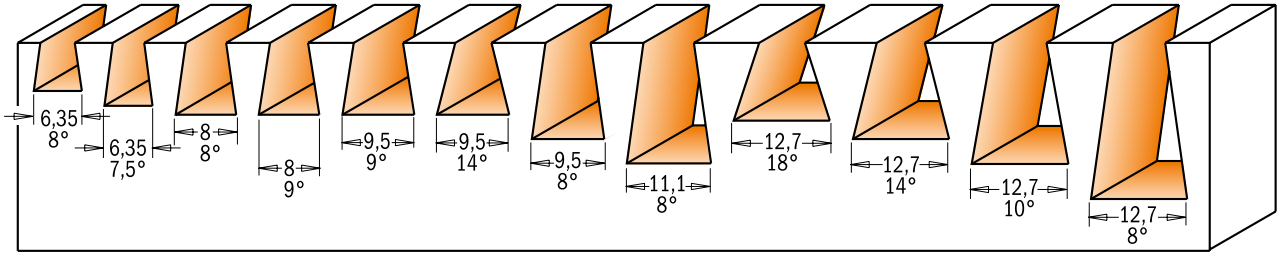
HM VHM Z2 RH

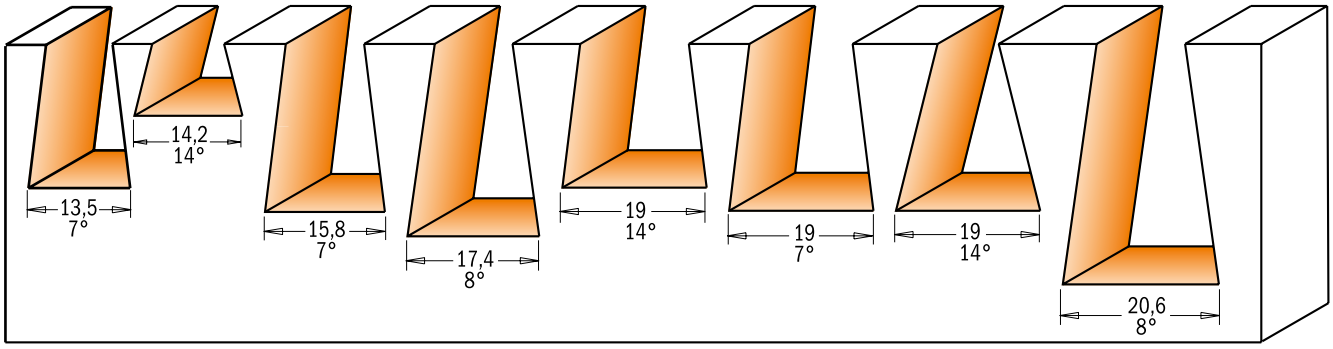
Ідеальний інструмент як для початківців, так і досвідчених столярів. 25 різних розмірів дають широкі можливості для застосування. З'єднання "ластівчин хвіст" добре підходять для різних систем кріплення, наприклад: Keller, Leigh, JoinTECH, Omnijig.

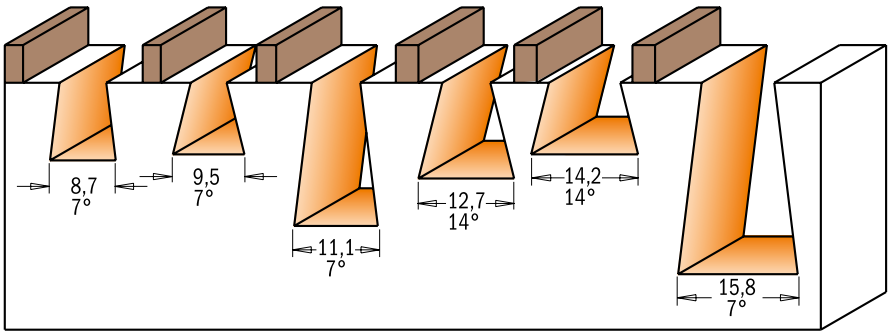
Якщо Ви використовуєте шаблон, то фрезерування рекомендується проводити у два проходи. Встановивши шаблон на оброблювану поверхню, переконайтесь у його надійному закріпленні. У разі заклинювання фрези в матеріалі, переконайтеся: чи інструмент правильно встановлений і працює на відповідній глибині.

УВАГА: При роботі з шаблоном рекомендується проводити фрезерування в два проходи, перший - прямий різ, другий - "ластівчин хвіст", що забезпечить кращу обробку та продовжить термін використання інструменту.

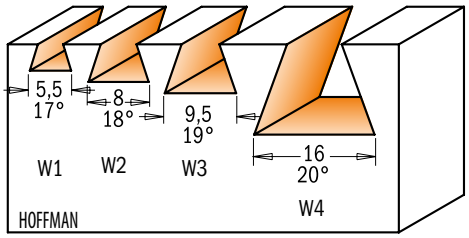
УВАГА: При використанні даної фрези переконайтесь, що вона надійно закріплена в цанзі та чи відповідно виставлено глибину обробки. Під час фрезерування не піднімайте фрезера над шаблоном.

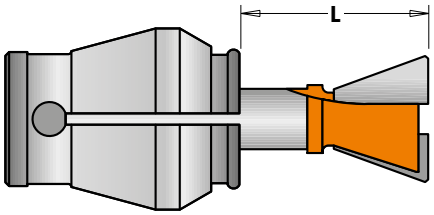






Виробник/Модель	АРТИКУЛ	
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11





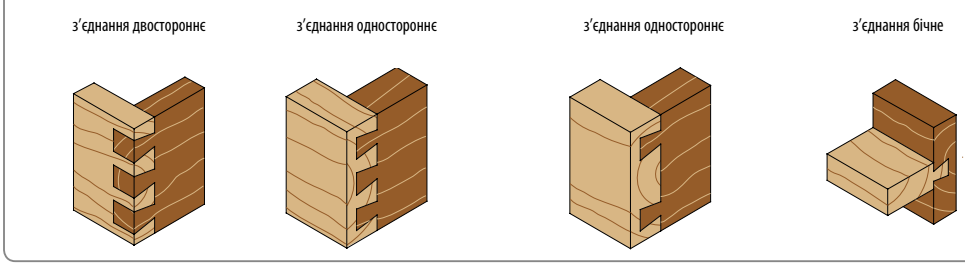
Виробник/Модель	АРТИКУЛ	
HOFFMAN		
W1 L=16мм	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5мм	718.079.11	818.079.11
W3 L=19мм	718.093.11	818.093.11
W4 L=25мм	918.167.11	

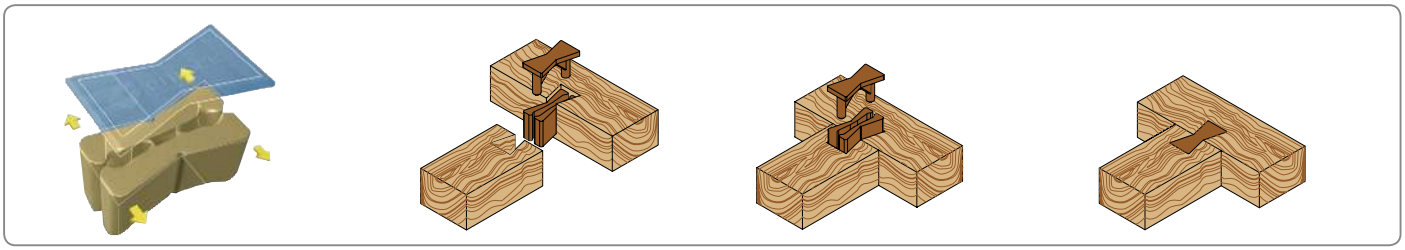
Мал. в маштабі 1:1

7/8/918 - 7/818B



Кілька прикладів застосування з'єднання "ластівчин хвіст"



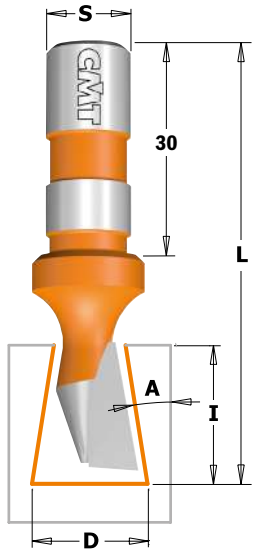


D мм	I мм	L мм	A	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини	
•6	8,3	60	7,5°	718.060.11						
•6,35	6,35	50,8	8°		818.065.11					
•6,35	8,3	63,5	7,5°		818.064.11			818.564.11		
•8	9,5	54	8°		818.081.11					
•8	9,5	52,5	9°		818.080.11					
•8	9,5	63,5	9°					818.580.11		
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	818.096.11	918.095.11				
9,5	9,5	63,5	9°					818.596.11		
•9,5	9,5	60,3	14°		818.098.11					
•9,5	12,7	60,3	8°		818.097.11					
11,1	15,9	60,3	8°		818.111.11					
12,7	10,3	60,3	18°		818.132.11					
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	818.128.11	918.127.11				
12,7	12,7	63,5	14°					818.628.11		
12,7	12,7	62	14°		818.130.11					
12,7	16	60,3	10°		818.133.11					
12,7	20,6	69,8	8°		818.129.11	918.129.11				
13,5	19,05	61,5	7°					818.635.11		
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11					
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	818.158.11	918.158.11				
15,8	22	66,7	7°				918.658.11	818.658.11		
17,4	25,4	77,6	8°					818.674.11		
19	19	77,6	14°					818.691.11		
19	22	60,3	7°	718.190.11	818.190.11	918.190.11				
19	22	66,7	7°				918.690.11	818.690.11		
19	22	60,3	14°		818.191.11					
20,6	31,7	84,1	8°					818.706.11		
з підшипником										
8,73	10,3	58	7°		818.087.11B				791.009.00	541.001.00
•9,5	9,5	60,3	14°	718.098.11B	818.098.11B				791.010.00	541.001.00
11,1	19	66,7	7°		818.113.11B				791.009.00	541.001.00
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	818.128.11B				791.010.00	541.001.00
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11B				791.010.00	541.001.00
з підшипником (хвостовик Ø9,5мм)										
15,8	25,4	68,3	7°			818.159.11B			791.021.00	541.006.00
ДЛЯ HOFFMAN										
•5,5	4	43	17°	718.053.11	818.053.11					
•8	6	43	18°	718.079.11	818.079.11					
•9,5	7,3	43	19°	718.093.11	818.093.11					
16,7	12,5	49	20°			918.167.11				
•VHM										

Змінні частини

990.005.00	Гвинт TSEI M3x3
991.056.00	1,5мм Ключ

Фрези для з'єднання "ластівчин хвіст" (9°)

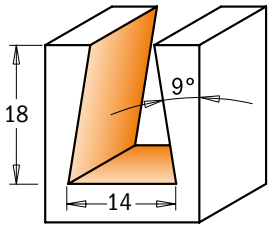


522

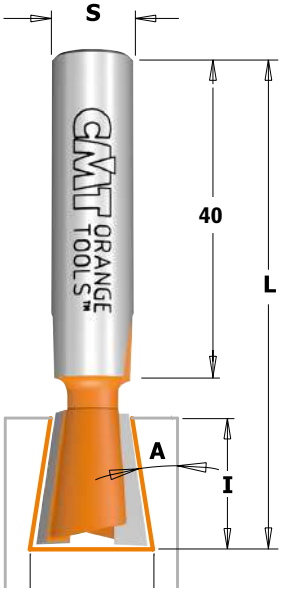
HM Z1 RH

D мм	I мм	L мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
14	18	60	9°	12	522.140.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ
- сталевий корпус
- один ріжучий зуб HM (Z=1)



Мал. в маштабі 1:1

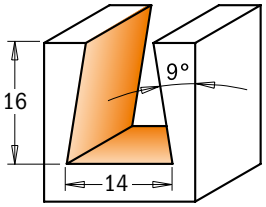


523

HM Z2 RH

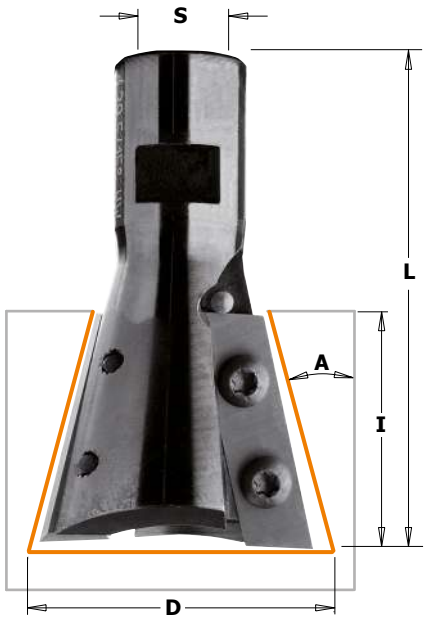
D мм	I мм	L мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
14	16	60	9°	10	523.140.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ
- сталевий корпус
- два ріжучі ножі HM (Z=2)



Мал. в маштабі 1:1

Фрези для з'єднання "ластівчин хвіст" (15°) - система Arunda TM



664

INSERT CARBIDE Z2 RH

D мм	I мм	L мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	664.395.11

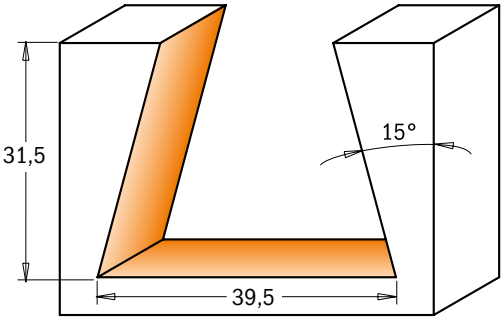
Змінні частини



790.315.00 990.078.00 991.061.00

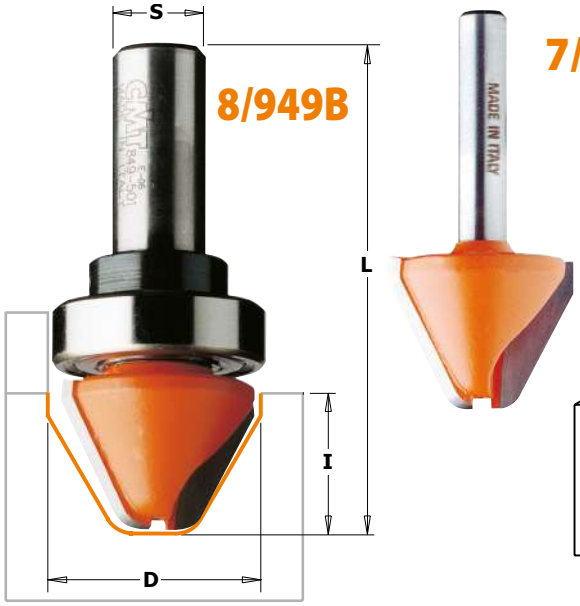
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- сталевий корпус
- два змінних ріжучих ножі VHM (Z=2)
- внутрішній гвинт M12x1

ЗАСТОСУВАННЯ:
З'єднання "ластівчин хвіст" системи Arunda TM



Мал. в маштабі 1:1

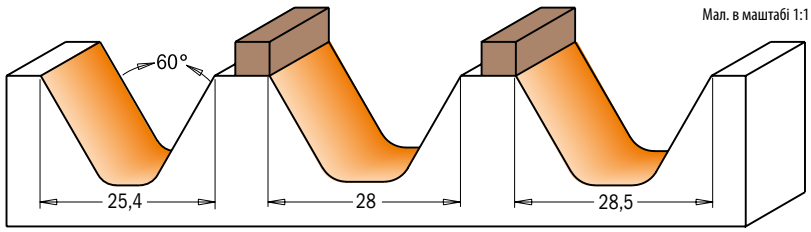
Фрези для гравіювання (60°)



7/8/949

HM Z2 RH

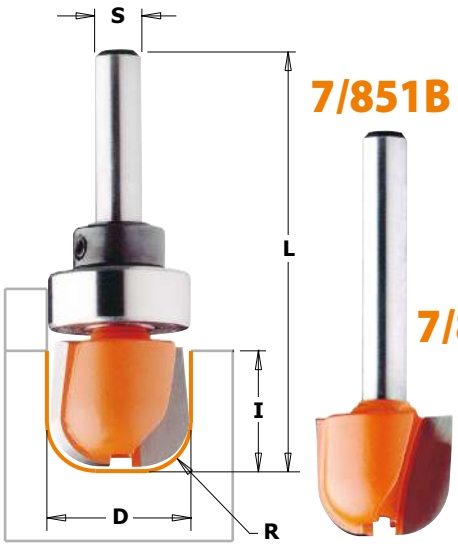
Ідеальні фрези для виготовлення рельєфних знаків. Компанія CMT розробила конічну фрезу з 60 градусним кутом із зрізаною вершиною і округлими гранями, завдяки чому заглиблення після фрезерування залишаються акуратними. Для більшої точності можете використати фрези з підшипником для роботи із шаблоном.



D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
25,4	19	60°	50,8	749.001.11	849.001.11						
28	19	60°	63,5				949.502.11				
28,5	19	60°	63,5					849.501.11			
з підшипником											
28	19	60°	63,5				949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5					849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Змінні частини 991.005.00 M3x3мм Ключ

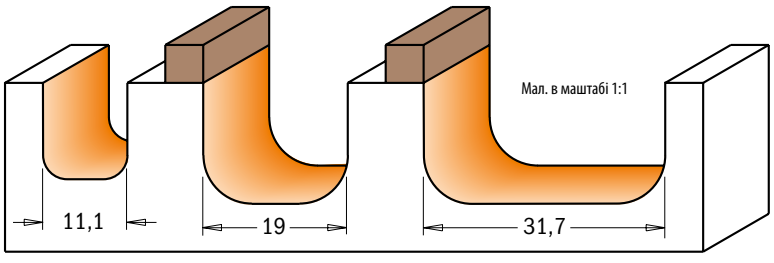
Фрези для жолобів та чаш



7/8/951

HM Z2 RH

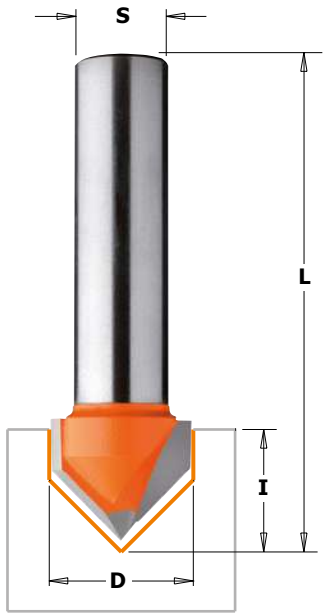
Ці фрези ідеальні для виготовлення чаш, підносів, коробок, обробки дошок або інших предметів. Заокруглені кути фрези між бічними і донними ріжучими частинами створюють гладкі плоскі поверхні. Фрези для чаш з підшипником ідеальні для швидкої і легкої роботи з шаблоном.



D мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
11,1	12,7	3,2	45,5		851.001.11						
19	16	6,4	54	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11	851.502.11			
з підшипником											
19	16	6,4	54	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Змінні частини 991.005.00 M3x3мм Ключ

Фрези пазувальні (90°)

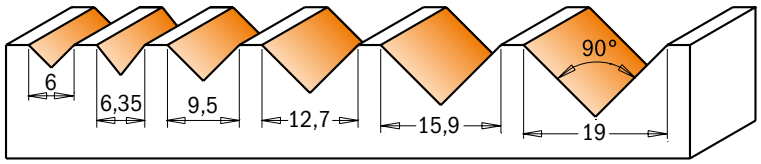


7/8/915

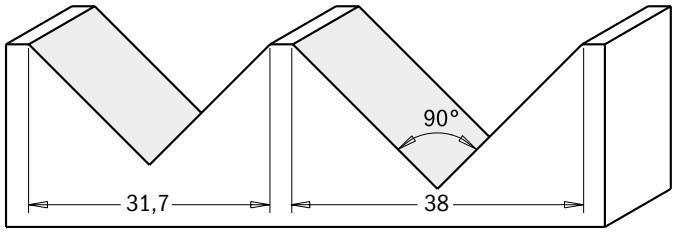
HM VHM Z2 RH

Фрези для пазування залишають чистий і акуратний різ у дерев'яних панелях, гіпсокартоні та може використовуватись для гравіювання.

Мал. в маштабі 1:1



ГІПСОВА ПЛИТА



D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
•6	8	90°	38,1	715.060.11		915.060.11		
•6,35	8	90°	38,1		815.064.11			
9,5	12,7	90°	44,5	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	90°	44,5	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	90°	52,8			915.160.11		
16	12,7	90°	63,5				915.660.11	815.660.11
19	16	90°	55,5	715.190.11				
19	16	90°	63,5				915.690.11	815.690.11
31,7	19	90°	63,5			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	90°	63,5			915.380.11		
38	28,5	90°	70					815.880.11

•VHM

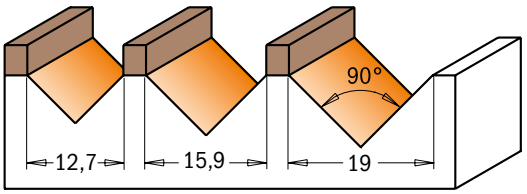
Фрези пазувальні (90°) з верхнім підшипником



7/8/915B

HM Z2 RH

CMT з шариковим підшипником забезпечують різні операції фрезерування за допомогою шаблону (серії 715B-815B-915B).
Поради: Ці фрези можуть працювати ідеально при 45° (два інструменти в одному).



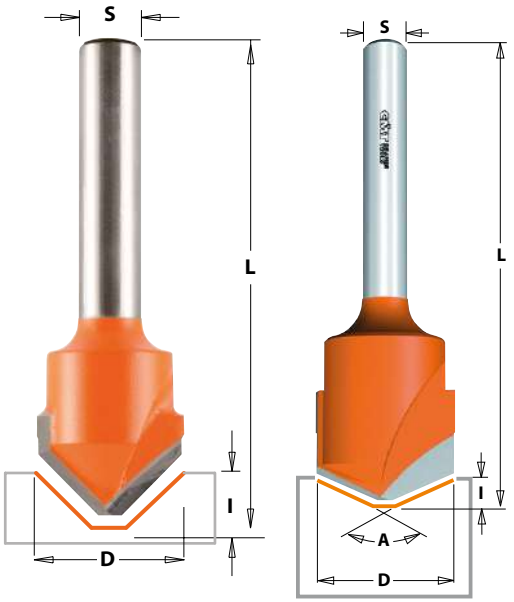
Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	A	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм		АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
12,7	12,7	44,5	90		815.127.11B			
16	12,7	52,8	90			915.160.11B		
19	16	55,5	90	715.190.11B				
19	16	63,5	90					815.690.11B

Змінні частини: 990.005.00 Гвинт TSEI M3x3

Змінні частини

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00



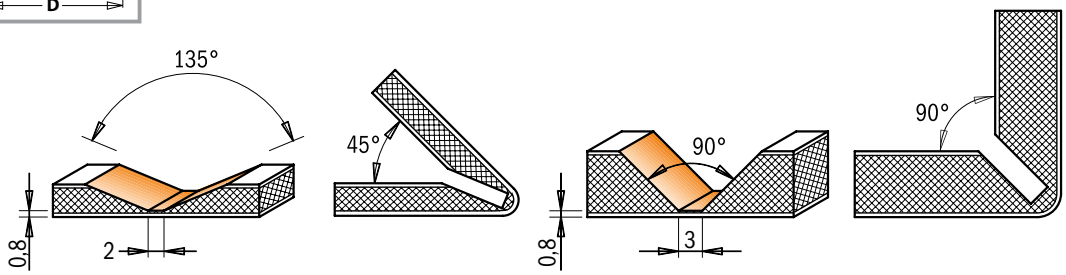
HM Z2 RH

7/915

ALUCOBOND ® - можливість оброблення досить простим методом, так зване "фрезерування і згинання", який дозволяє виготовляти різні форми із різними розмірами. Тонкий шар матеріалу має залишитися на дні пазу. Потім матеріал може бути зігнутий під необхідним кутом (див. мал.) Зовнішній радіус канавки залежить від ширини і глибини різу.

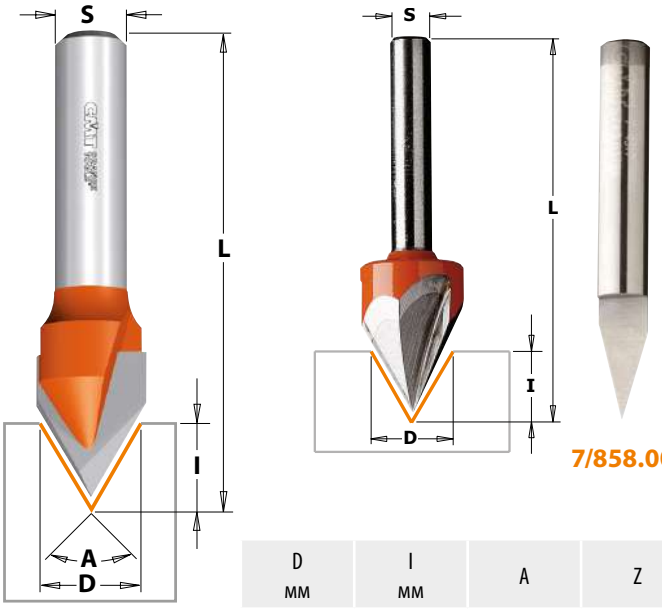
Рекомендується, щоб процес проходив на фрезерних верстатах з ЧПУ або ручних фрезерах. Даний метод може застосовуватись і для композитних матеріалів.

Переваги даного способу:
- Низька ціна.
- Простота.
- Монтаж можна провести на місці, що полегшує транспортування.
- Може використовуватись для стін та покрівлі.
- Можливість створення нових форм.



D мм	I мм	A	L мм		АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
18	7,4	90°	60		715.001.11	815.001.11	915.001.11
18	3,3	135°	60		715.002.11	815.002.11	915.002.11

Фрези для гравіювання (60°), (35°)

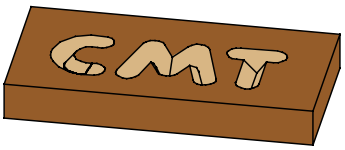


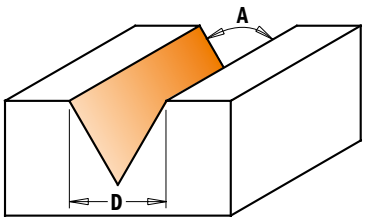
7/858.002

HM VHM Z1 Z2 Z3 RH

7/8/958

Фрези призначені для гравіювання. Три ріжучі кромки і кут 60 ° забезпечують надвисоку точність та ідеальну якість обробки. Хвостовик з міцної сталі і ріжуча частина з мікрозернистого твердосплаву гарантують тривалий термін використання фрези.





Мал. в маштабі 1:1

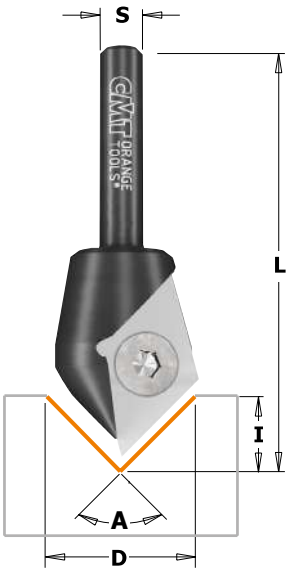
D мм	I мм	A	Z	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
*6	9	35°	1	50	758.002.11			
*6,35	9,5	35°	1	50,8		858.002.11		
12,7	10	60°	2	50,8		858.003.11		
12,7	10	60°	2	50,8			958.003.11	
12,7	11	60°	3	57,2	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3				858.501.11

*VHM

Фрези пазувальні (90°) зі змінними лезами

new

CMT ORANGE TOOLS™



665

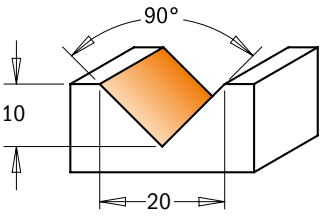
INSERT CARBIDE | Z1 | RH | 4X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Інструмент призначений для гравіювання та зняття фаски. Ці фрези зі змінними пластинами кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx, що забезпечує безпеку і високу точність. Можливість застосування чотирьохсторонньо загострених лез заощадить Ваш час та кошти.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- металевий корпус
-одне змінне лезо HM (Z=1)

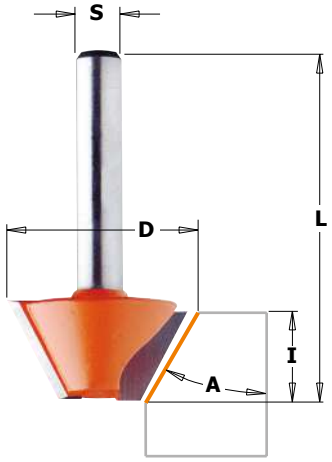
ПРАВИЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ НОЖІВ





A	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ	Змінні частини		
90°	20	10	60	6,35	665.201.11	790.280.00	990.093.00	991.073.00
90°	20	10	60	8	665.200.11	790.280.00	990.093.00	991.073.00

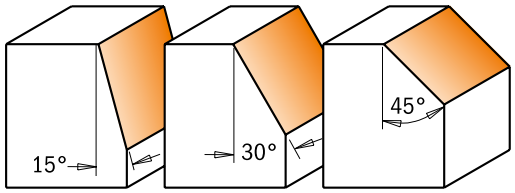
Фрези для зняття фаски



703/4/5 - 903/4/5

Використання даних фрез дасть змогу виконати акуратне фрезерування під кутом.

HM | Z2 | RH

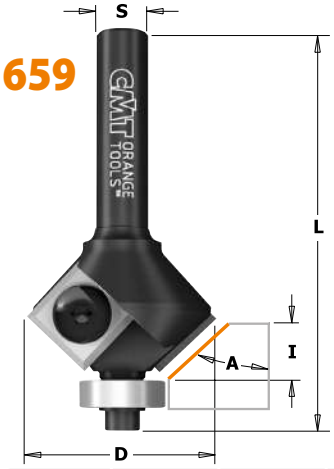


Мал. в маштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
15°	24	14	46	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	705.240.11	905.240.11

Фрези для зняття фаски із змінними лезами

659

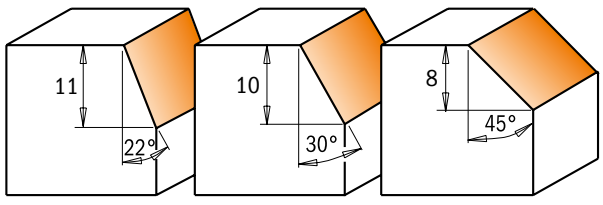


658



INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 4X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Фрези для зняття фаски із змінними лезами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування чотирьохсторонньо загострених ножів заощадить ваш час та кошти. Серія 659 виконана із нижнім підшипником.



Мал. в маштабі 1:1

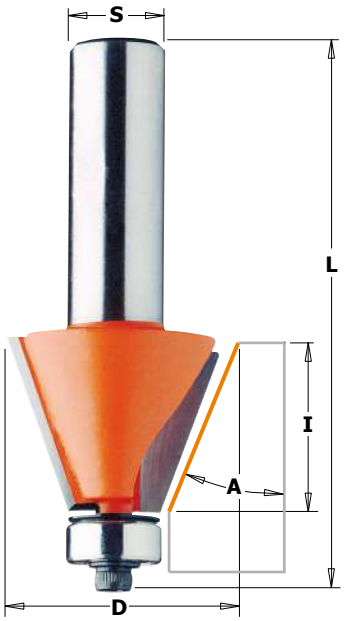
A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
45°	29	8	52	658.047.11		658.045.11		12124	990.075.00	
22°	25	11	65	659.024.11	659.023.11	659.022.11		12124	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	659.032.11	659.031.11	659.030.11		12124	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	659.047.11	659.046.11	659.045.11		12124	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68				659.646.11	12124	990.075.00	791.022.00

Для деревопохідних плит рекомендуємо ножі твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Змінні частини

990.400.00	Шайба Ø3.2/Ø7 для гвинта M3	990.051.00	Гвинт TCEI M3x6
991.062.00	Ключ 2,5мм	991.061.00	Ключ T15

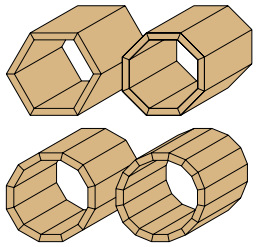
Фрези для зняття фаски з підшипником

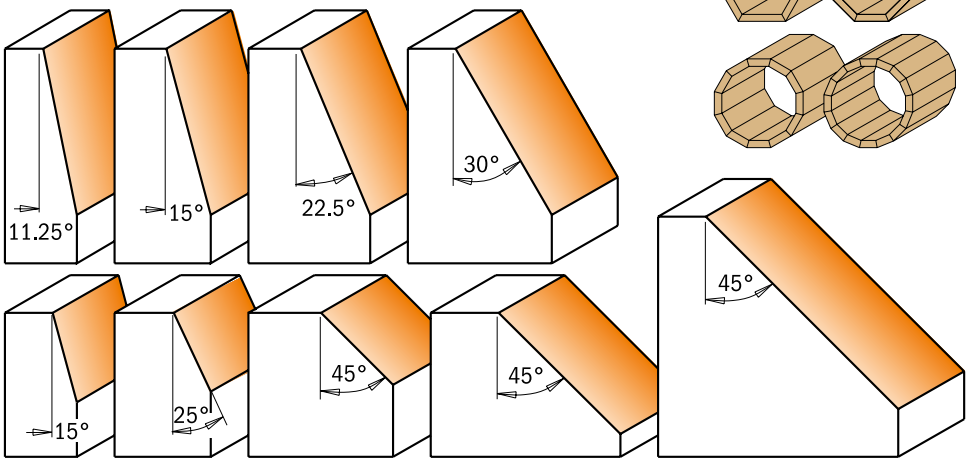


7/8/936 - 8/957

HM Z2 RH

Фрези для зняття фаски з підшипником компанії CMT чудово підходять для обробки торців деталей. За їх допомогою можна обробляти кромки виробів і створювати шкатулки, багатокутні ящики або конструкції. Дані фрези можуть використовуватися для виготовлення великих виробів, таких як колони і декоративні панелі. Зверніть увагу на малюнок нижче.





Мал. в маштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
15°	19	11,5	54,9	736.130.11	836.130.11	936.130.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	736.190.11	836.190.11	936.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	736.280.11	836.280.11	936.280.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	736.420.11	836.420.11	936.420.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				936.920.11	836.920.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				936.950.11	836.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				957.504.11	857.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				957.503.11	857.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				957.502.11	857.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				957.501.11	857.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

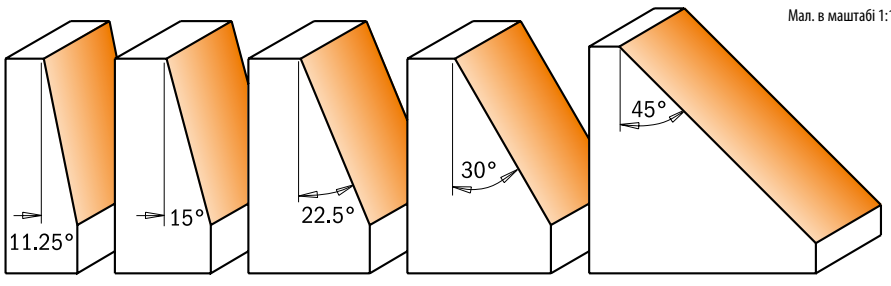
Набір фрез для зняття фаски



836

HM Z2 RH

Зробити гарний горщик для квітів, ящик або інший багатокутний елемент досить легко за допомогою даного набору фрез. Даний набір доступний лише із хвостовиком 12,7 мм.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для зняття фаски	836.501.11

Фрези пазові з радіусом

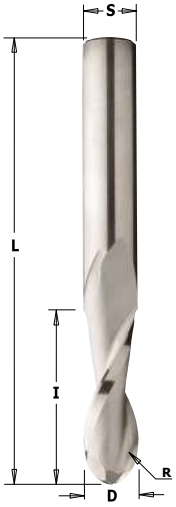
7/8/914B



7/8/914



199

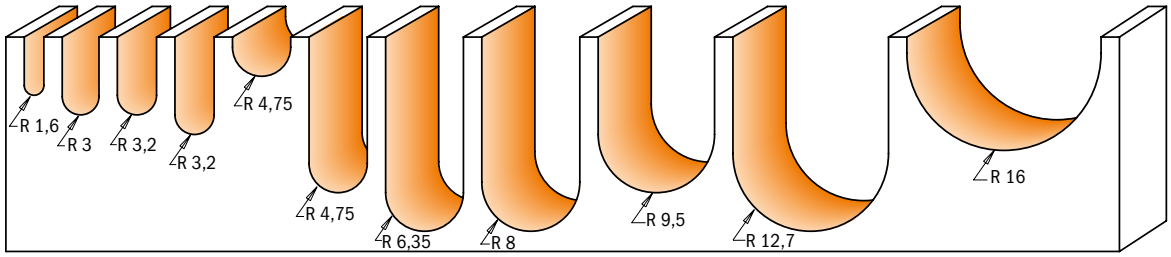


HM VHM Z2 RH

За допомогою даних фрез можна прикрасити Ваші двері, меблеві фасади або інші поверхні на ваш вибір. Використовуються для гравіювання на різних дерев'яних поверхнях. Широкий діапазон діаметрів і робочих довжин дає великі можливості для використання цих фрез. Для роботи по шаблону можете використати фрези з верхнім підшипником.

8/914





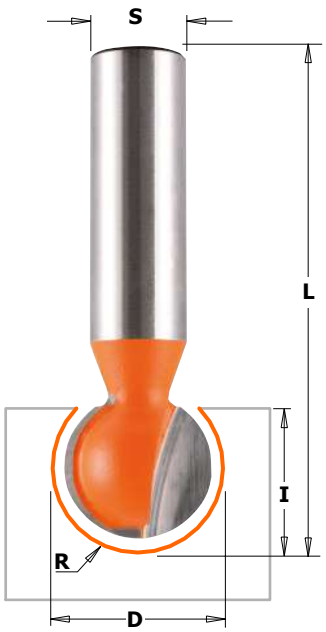
Змінні частини



R мм	I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм			
•1,6	9,5	3,2	50,8	714.032.11	814.032.11	914.032.11					
•1,6	12,7	3,2	50,8		199.001.11						
•3	12,7	6	50,8	714.060.11		914.060.11					
•3	27	6	70	199.060.11							
•3,2	12,7	6,4	50,8		814.064.11						
•3,2	25,4	6,4	63,5		199.008.11						
•3,2	15,9	6,4	63,5					814.564.11			
•4	32	8	80			199.081.11					
4,75	6,4	9,5	50,8	714.095.11	814.095.11	914.095.11					
4,75	25,4	9,5	66,7					814.595.11			
•6	35	12	80				199.120.11				
6,35	9,5	12,7	50,8	714.127.11	814.127.11	914.127.11					
6,35	31,7	12,7	73				914.627.11	814.627.11			
•6,35	31,7	12,7	76,2					199.505.11			
8	9,5	15,8	50,8	714.160.11	814.160.11	914.160.11					
8	31,7	15,8	73					814.660.11			
9,5	11,3	19	50,8	714.190.11	814.190.11	914.190.11					
9,5	25	19	63,5			914.191.11					
9,5	31,7	19	73				914.690.11	814.690.11			
11	25,4	22	63,5			914.221.11					
12,7	16	25,4	73			914.254.11					
12,7	31,7	25,4	73				914.754.11	814.754.11			
16	18,5	31,7	58,8				914.817.11	814.817.11			
19,05	31,7	38,1	69,8				914.880.11	814.880.11			
25,4	31,7	50,8	69,8				914.990.11	814.990.11			
з підшипником											
6,35	9,5	12,7	50,8		814.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
8	9,5	15,8	50,8		814.160.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
8	9,5	15,8	50,8			914.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
9,5	11,3	19	50,8	714.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
9,5	11,3	19	50,8		814.190.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
9,5	31,7	19	73					814.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

•VHM

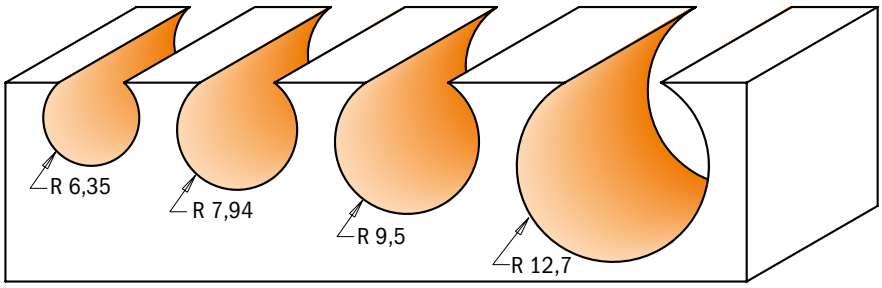
Змінні частини 991.056.00 1,5мм Ключ



HM Z2 RH

8/968

Даною фрезою зручно робити канавки під кабель чи інше. Для подовження терміну використання даного інструменту рекомендуємо попередньо проходити оброблюваний матеріал прямою фрезою.



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм			АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
6,35	12,7	11	57,15			968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3			968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5			968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70				968.754.11	868.754.11

Набір пазових фрез з радіусом



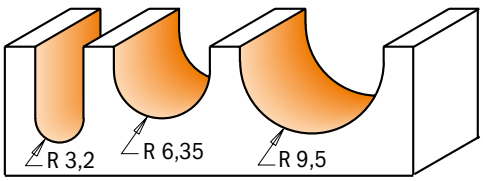
HM VHM Z2 RH

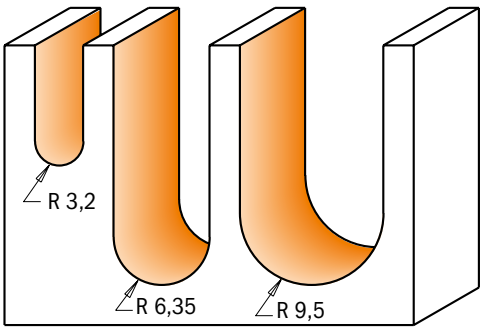
814

Набір з 3 найпопулярніших фрез для заокруглень значно розширить ваші можливості. Запропоновані фрези із хвостовиками 6,35 мм і 12,7 мм.

Мал. в маштабі 1:1

814.001.11

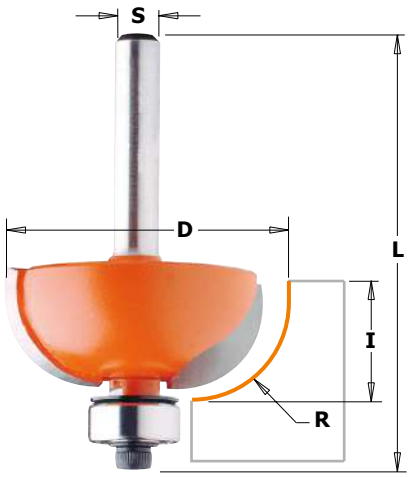




814.501.11

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір пазових фрез з радіусом	814.001.11	814.501.11

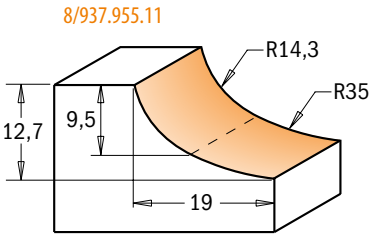
Фрези для заокруглення (галтельні)



7/8/937

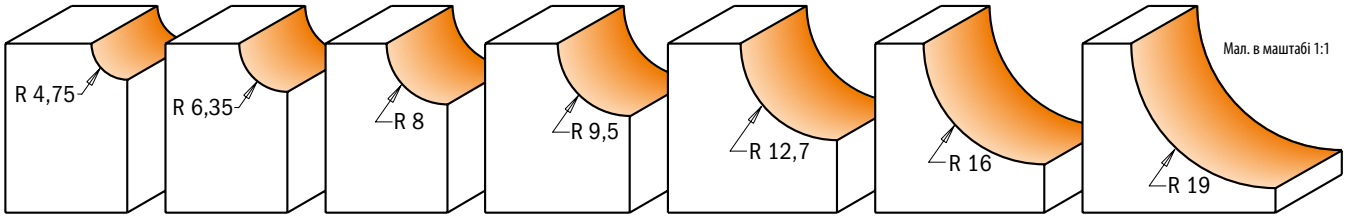
HM Z2 RH

Подивіться, як прості заготовки, двері або фасад перетворяться в елегантні вироби після фінальних штрихів, зроблених цими галтельними фрезами. Використовуйте їх разом з радіусними фрезами для виготовлення стику відкидних стільниць. Корпус фрез виготовлений з високоміцної сталі, ріжучі грані виготовлені з мікрозернистого твердосплаву.





УВАГА: Замінивши підшипник, переконайтеся, що він надійно закріплений.



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
4,75	22,2	12,7	54,9	737.190.11	837.190.11	937.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	61,2				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

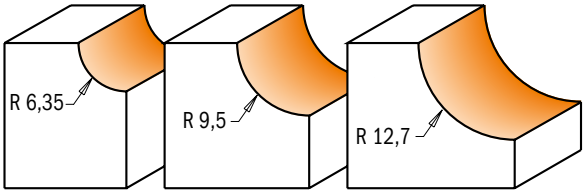
Набір фрез для заокруглень



837

HM Z2 RH

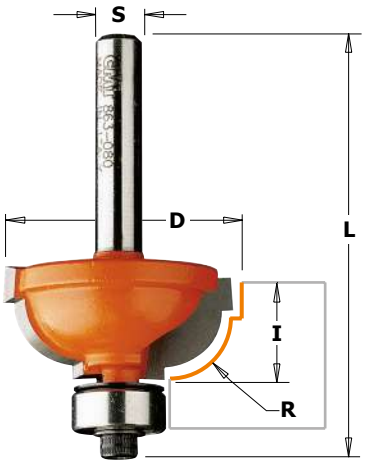
Набір із 3 фрез для заокруглень значно збільшить Ваші можливості в оздобленні побутових предметів, які вас оточують, наприклад, створення цікавих оздоблень для ваших дверей і ящиків. За допомогою цих фрез, при поєднанні їх із іншими, ви також можете створювати різноманітні меблеві з'єднання. Фрези у наборі доступні із хвостовиками 6,35 мм і 12,7 мм.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для заокруглень	837.001.11	837.501.11

Фрези профільні „Cavetto”

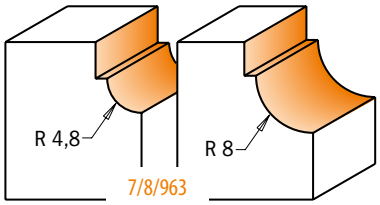


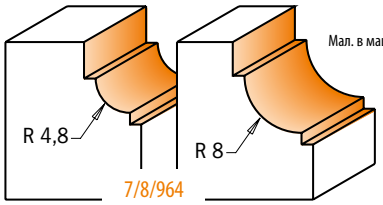
7/8/963 - 7/8/964

HM Z2 RH

Ці фрези створюють гарний традиційний профіль деталей або, при роботі частиною фрези, формують простий склепінчастий край. Ці фрези додають особливий шарм деталям меблів.

УВАГА: Замінивши підшипник, переконайтесь, що він надійно закріплений та встановлена шайба. Неправильне встановлення підшипника може призвести до його випадіння під час роботи.

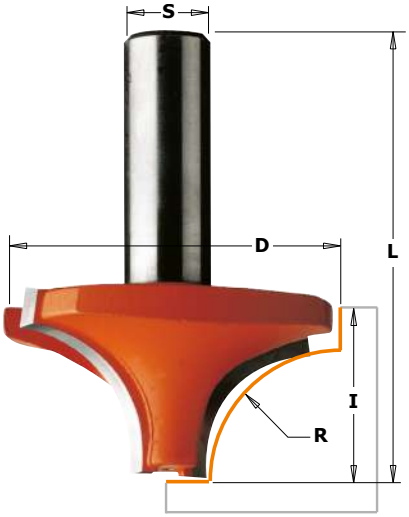




Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
4,8	25,4	11,5	54,6	763.048.11	863.048.11	963.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	60,9				963.548.11	863.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	763.080.11	863.080.11	963.080.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	63				963.580.11	863.580.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	764.048.11	864.048.11	964.048.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1				964.548.11	864.548.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	764.080.11	864.080.11	964.080.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	61				964.580.11	864.580.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Фрези „Ovolo”

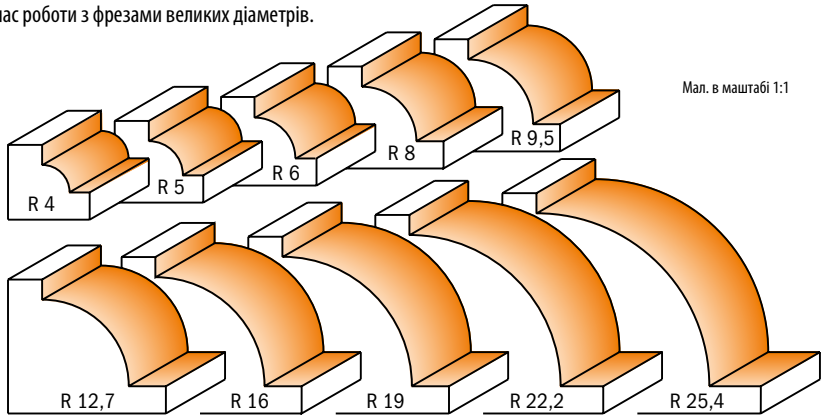


7/8/927

HM Z2 RH

Прекрасне поєднання функціональності кількох інструментів в одному. Фреза “Ovolo” дозволить Вам обробляти край із заокругленням елементів. Регулюючи висоту роботи фрези, можете отримати багато цікавих варіантів обробки.

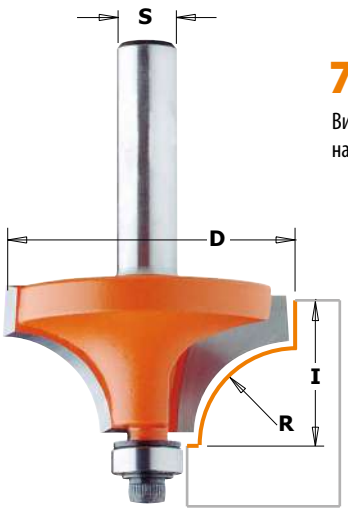
УВАГА: Для забезпечення максимального захисту використовуйте шаблони. Пам’ятайте, що не можна збільшувати оберти під час роботи з фрезами великих діаметрів.



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4	19	12	43,8	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	15,8	47,6	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	15,8	54				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4				927.754.11	827.754.11

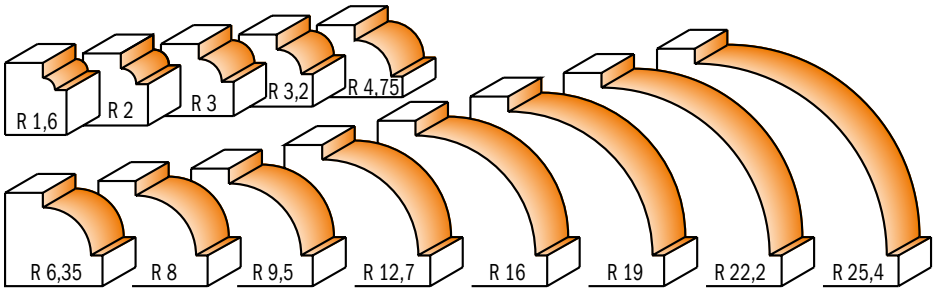
Фрези радіусні



7/8/939

HM Z2 RH

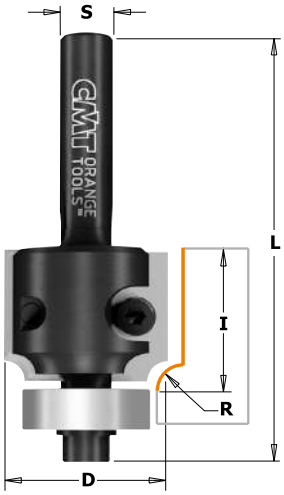
Використовуючи цей тип фрези, на відміну від традиційного, можна отримати додатковий декоративний елемент. Це можливо завдяки направляючому підшипнику меншого діаметра.



R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
1,6	15,9	12,7	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7			939.167.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7			939.187.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				939.990.11	839.990.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				939.991.11	839.991.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

*Використовуйте лише на фрезерному столі

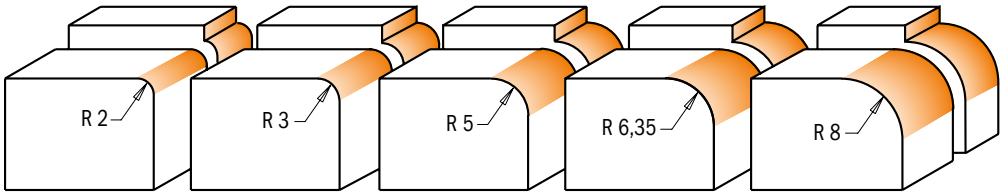
Фрези радіусні із змінними ножами



661

INSERT CARBIDE Z2 RH

Фрези із змінними ножами, закріпленими гвинтами типу Torx. Змінні ножі профільовані із двох опорів, що значно економніше. Фрези зроблені із нижнім підшипником. Профілі R2 і R3 для заокруглень країв ABC. Профіль R5 рекомендований для заокруглень деревини чи МДФ. Для використання на ручних фрезерах.

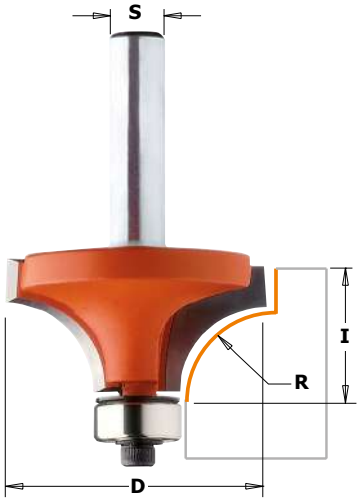


Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
2	22,8	19,5	64	661.021.11			219152	990.076.00	991.061.00	791.007.00
3	24,8	19,5	64	661.031.11			219153	990.076.00	991.061.00	791.007.00
5	28,8	19,5	64	661.051.11	661.050.11		219155	990.076.00	991.061.00	791.007.00
6,35	28,5	24	67	661.064.11	661.063.11		790.064.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	67		661.080.11		790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	77			661.581.11	790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00

Змінні частини				
	990.400.00	Шайба M3	990.410.00	Шайба M4
	990.051.00	Гвинт TCEI M3x6	990.052.00	Гвинт TCEI M4x6
	991.062.00	2,5мм Ключ hex	991.067.00	3мм Ключ hex

Фрези радіусні

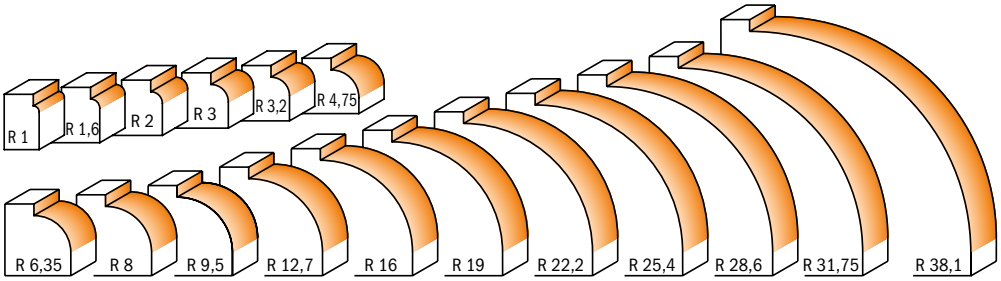


7/8/938

HM Z2 RH

Широкий діапазон діаметрів і радіусів дасть Вам великі можливості у використанні цього інструменту. Особливо поширений розмір фрези з радіусом 1,6 мм та 20 мм, що ідеально підходить для обрізання кромки.

УВАГА: При роботі з фрезами великого діаметру доцільно проводити фрезерування у кілька проходів. Рекомендовано обробляти дрібні деталі на фрезерному столі.



R мм	I мм	D мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
new 1	10	14,7		838.147.11	938.147.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	12,7	15,9	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	12,7	16,7	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3	12,7	18,7	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3,2	12,7	19,1	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	12,7	22,2	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	12,7	25,4	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	12,7	28,6	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	16	31,7	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	19	38,1	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	22	44,5		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	25,4	50,8				938.990.11	838.990.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	28,5	57,1				938.991.11	838.991.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	33,3	63,5				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	38,1	76,2				938.993.11*	838.993.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	44,4	82,5				938.994.11*	838.994.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	44,4	88,9				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

* Використовуйте на фрезерному столі

° 791.044.00 підшипник типу Delrin®

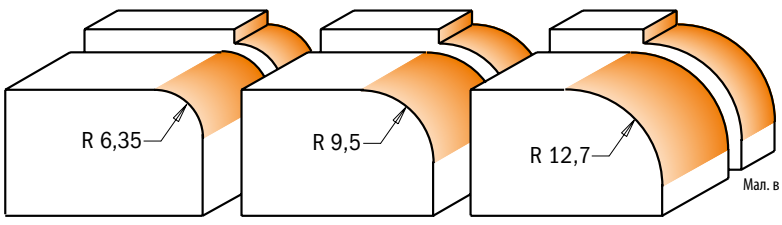
Набір радіусних фрез



838

HM Z2 RH

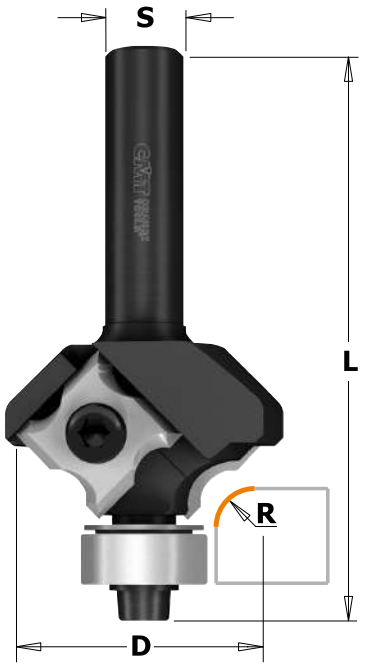
Набір з 3 найпопулярніших фрез для заокруглень значно розширить Ваші можливості. Запропоновані фрези із хвостовиками 6,35 мм і 12,7 мм.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для заокруглень	838.001.11	838.501.11

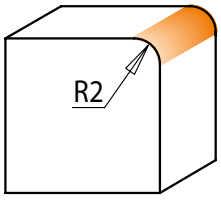
Фрези для заокруглень на змінні пластини



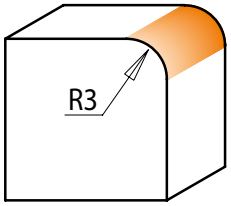
INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 4X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

661

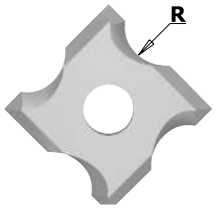
Фрези зі змінними пластинами, закріпленими за допомогою гвинтів Torx. Змінні пластини двосторонній профіль, що є економніше особливо при роботі з матеріалами ламінованими. Фреза виготовлена із підшипником. Радіуси R2 і R3 рекомендуються для округлення кромки ABS. Радіус R5 рекомендується для заокруглень країв деревини або МДФ. Фреза призначена для роботи на ручному фрезері.



Стандарт
R=2мм 790.020.04



Стандарт
R=3мм 790.030.04



Опціонально
R=1мм 790.010.04
R=1,5мм 790.015.04
R=2мм 790.020.04
R=3мм 790.030.04

	R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
new	2	27		57,5	661.021.41	661.020.41
	3	27		57,5	661.031.41	661.030.41

Змінні частини

790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00

Фрези для заокруглення ламінату DIA

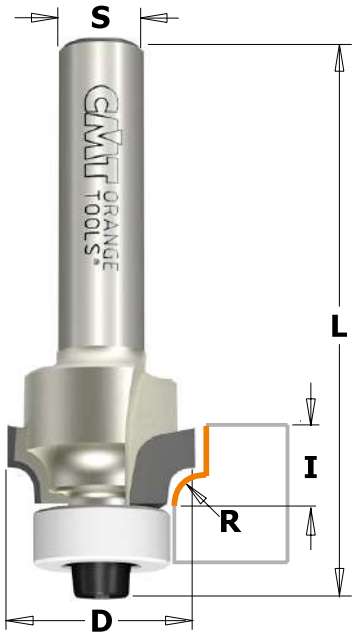
new

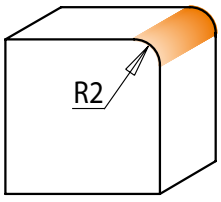
ДОВГИЙ термін використання | DIA | Z2 | RH

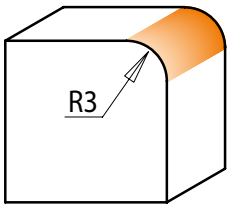
938

Фреза для заокруглення з алмазним лезом.
Технічні дані:
- зміцнена ріжуча грань забезпечує довгий термін використання.
- висока якість оброблюваної поверхні.

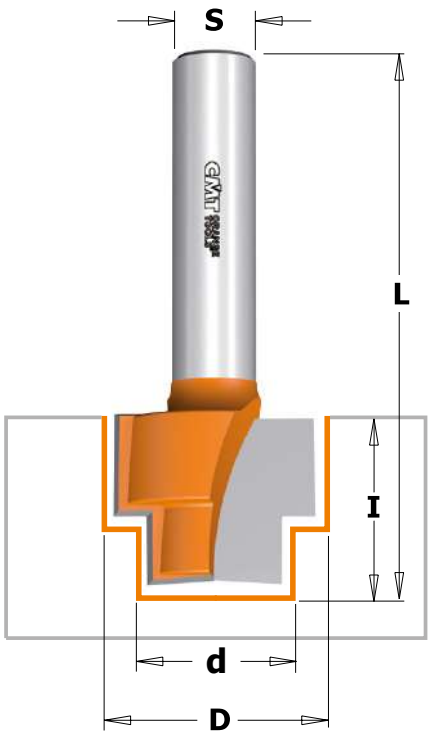
Застосування:
- алюміній, алюмінієві композити, скловолокно, композитні панелі, МДФ, пластик, тверда і м'яка деревина







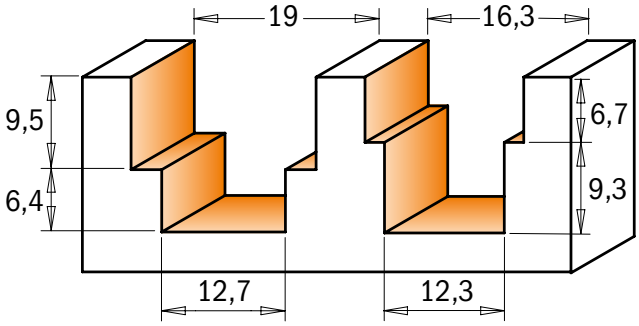
R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
2	16,7	8	53	938.167.61
3	18,7	8	53	938.187.61



HM Z2 RH

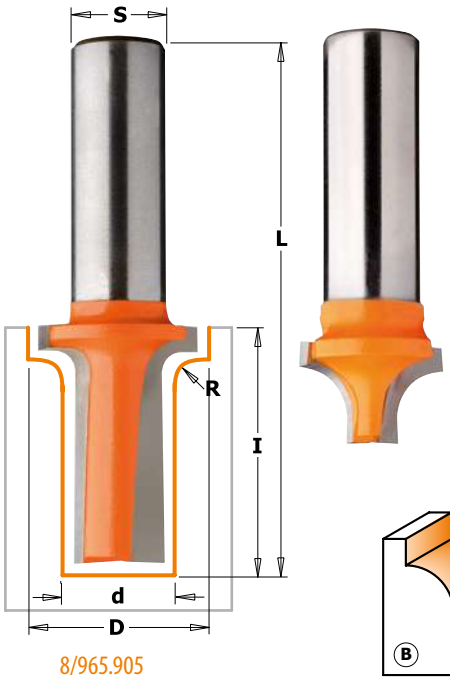
965

Ці фрези призначені для радіусної обробки торців меблевих фасадів за один прохід. Невеликі фрези можна використовувати для гравіювання і декорування. Фрези забезпечені перемичкою з твердосплаву, завдяки чому, можна врізатися в матеріал зверху.



	d мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
new	12,3	16,3	16	80	965.122.11
	12,7	19	15,9	50,8	965.121.11

Фрези радіусні (гравіювальні)



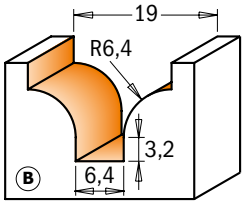
8/965.905

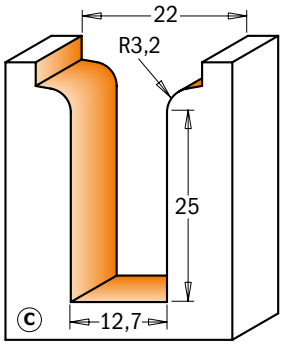
HM Z2 RH

8/965

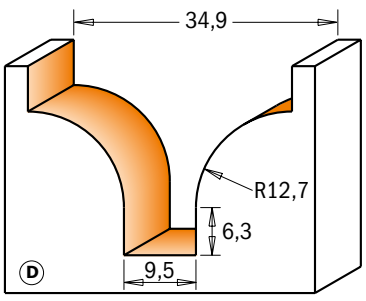
За допомогою даних фрез можна легко створювати тонкі, акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або меблеві фасади. Ці фрези досить тонкі, виготовлені з твердосплаву, завдяки чому ними можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.

8/965.903
8/965.904



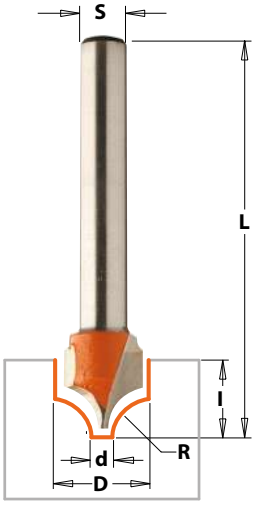


Мал. в маштабі 1:1



D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ				АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19	6,4	6,4	13	51	B				965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C				965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D				965.904.11	865.904.11

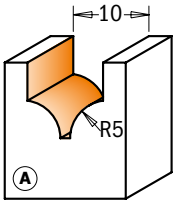
Фрези гравіювальні радіусні



7/8/965

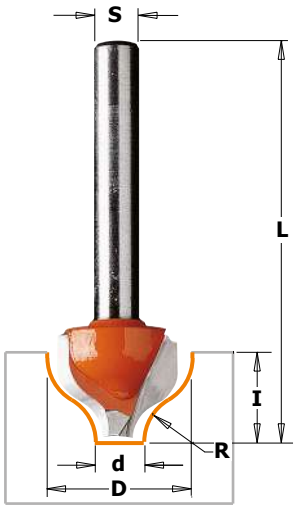
HM Z2 RH

За допомогою даних фрез легко створювати тонкі, акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або меблеві фасади. Ці фрези досить тонкі та виготовлені з твердосплаву, завдяки чому даною фрезою можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
10	1,3	5	10	50	A	765.402.11	865.402.11	965.402.11

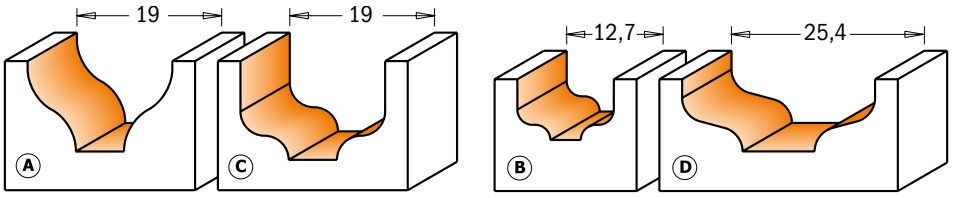


7/8/965

HM Z2 RH

Декорування дверей та фронтів висувних ящиків.
Твердосплавні леза забезпечують ефективний, чистий різ та тривалий термін використання.

Мал. в маштабі 1:1



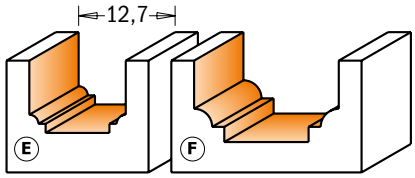
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19	6,35	6,4	11	50,8	A	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				965.504.11	865.504.11



7/8/965

HM Z2 RH

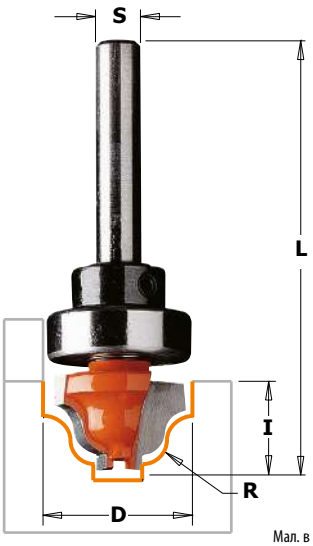
Декорування дверей та фронтів висувних ящиків.
Твердосплавні леза забезпечують ефективний, чистий різ та тривалий термін використання.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм		
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	765.101.11	865.101.11	965.101.11		
19	11,1	2,4	11	50,8	F	765.102.11	865.102.11	965.102.11		

Фрези для декорування з підшипником

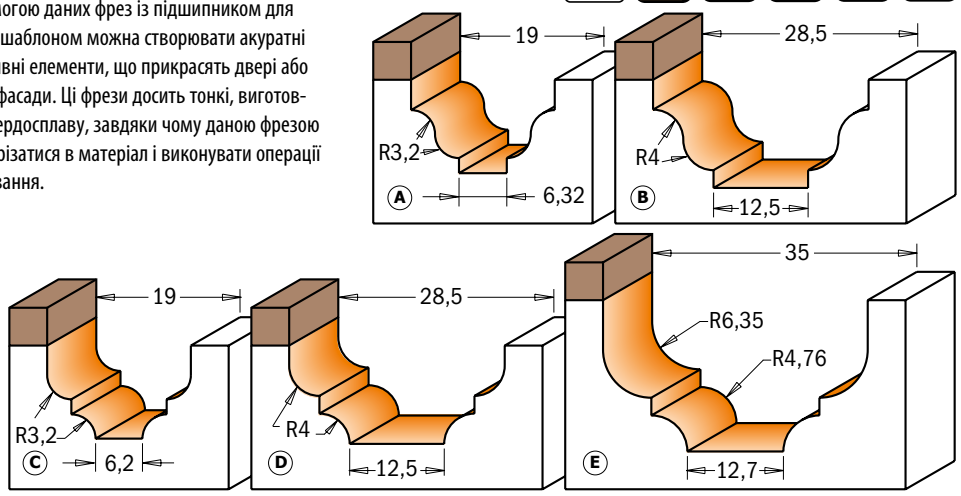


Мал. в маштабі 1:1

7/8/965B

HM Z2 RH

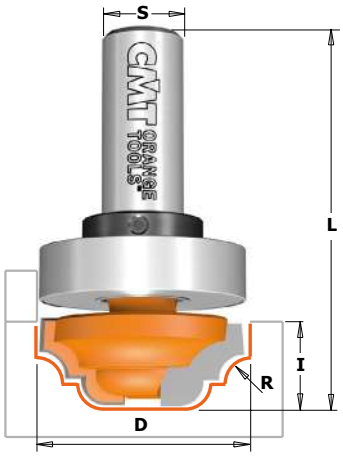
За допомогою даних фрез із підшипником для роботи з шаблоном можна створювати акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або меблеві фасади. Ці фрези досить тонкі, виготовлені з твердосплаву, завдяки чому даною фрезою можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.



D мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
19	3,2	12,3	54	A	765.201.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	A		865.201.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			965.202.11B			791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				965.702.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					865.702.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	765.301.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		865.301.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			965.302.11B		865.802.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				965.802.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E			965.303.11B			791.031.00	541.004.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E					865.803.11B	791.029.00	541.002.00	991.056.00

Змінні частини 991.056.00 1,5мм Ключ

Фрези профільні (псевдофільонка)

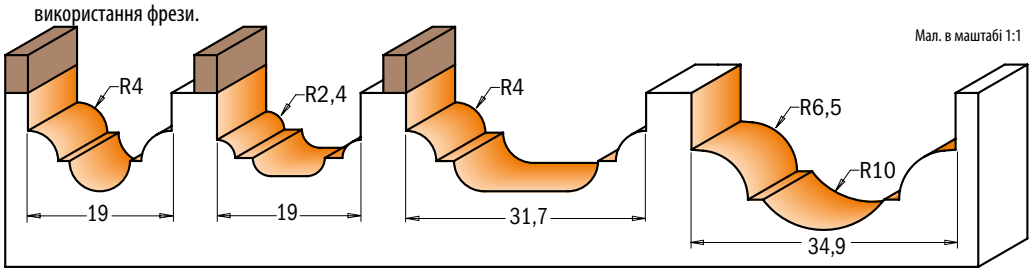


7/8/948 - 7/8/948B

HM Z2 RH

Профільні фрези CMT „псевдофільонка" використовуються для обробки глухого паза (з поступовим засвердленням) або для обгонки по краю. Для роботи з копіювальним кільцем використовуйте фрези без підшипника. При роботі з шаблоном використовуйте фрези з підшипником. Твердосплавна ріжуча грань і захисне покриття забезпечують довгий термін використання фрези.

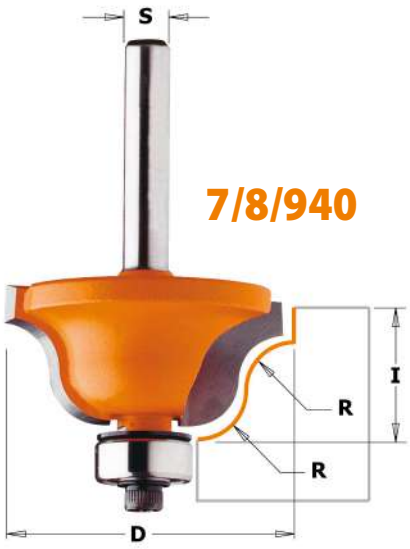
Мал. в маштабі 1:1



D мм	R мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
19	4	13	51,1	748.190.11	848.190.11	948.190.11					
19	2,4	12	53	748.191.11	848.191.11	948.191.11					
31,7	4	13	58			948.317.11	948.817.11	848.817.11			
34,9	6,5-10	18	68				948.850.11	848.850.11			
з підшипником											
19	4	13	51,1	748.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	4	13	51,1		848.190.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	2,4	12	53	748.191.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	2,4	12	53		848.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	4	13	58			948.317.11B			791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	4	13	58				948.817.11B		791.015.00	541.005.00	991.056.00
31,7	4	13	58					848.817.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Змінні частини 991.056.00 1,5мм Ключ

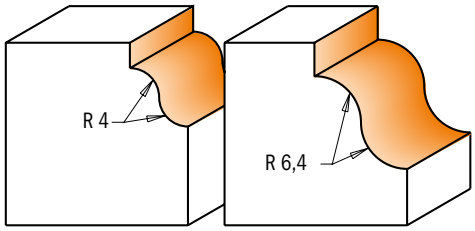
Фрези римський профіль (кальовочні) з підшипником



7/8/940

Римський профіль належить до одного з найуживаніших. Для досягнення гарного результату рекомендується проводити обробку у кілька проходів.

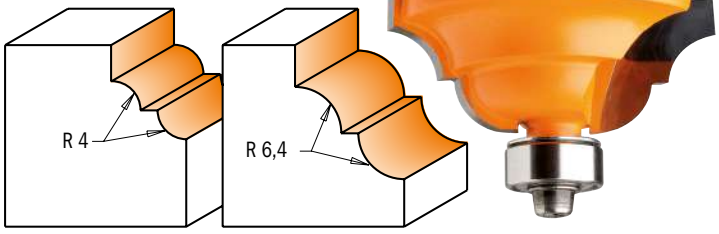
HM Z2 RH



7/8/940

Мал. в маштабі 1:1

7/8/941



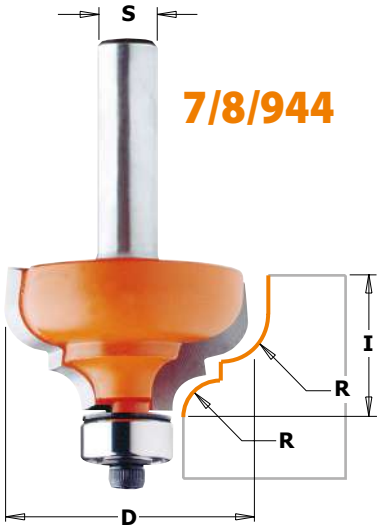
7/8/941

R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4	28,7	11,5	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11
6,4	38,1	17,3	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11
4	33,4	13	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11
6,4	42,8	18,5	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11

Змінні частини

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрези класичний профіль (кальовочні) з підшипником

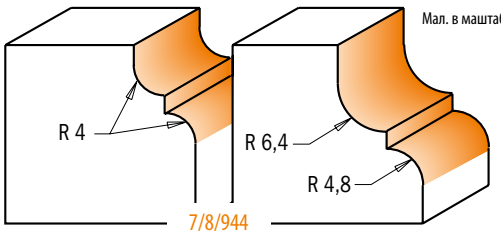


7/8/944

HM Z2 RH

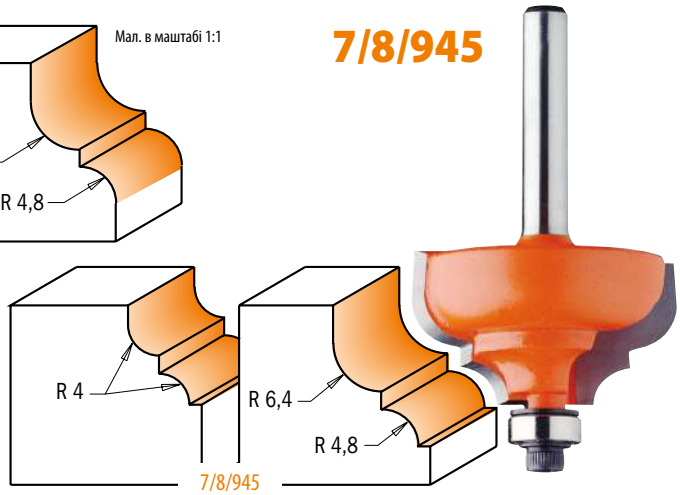
Компанія CMT пропонує класичні кальовочні фрези з перевернутим профілем і поличкою. Для досягнення гарного результату рекомендується проводити обробку у кілька проходів.

Мал. в маштабі 1:1



7/8/944

7/8/945



7/8/945

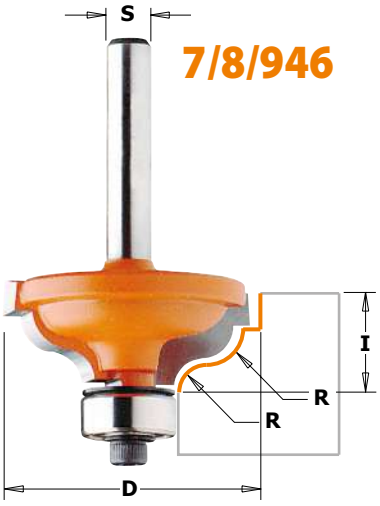
R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4	28,7	13	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11
6,4-4,8	35	18,5	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11
4	28,7	13	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11
6,4-4,8	35	18,5	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11

Змінні частини

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

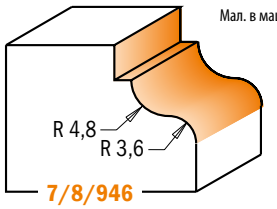
Фрези профільні з підшипником

HM Z2 RH

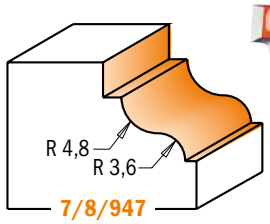


7/8/946

Дані фрези, як і всі інструменти компанії CMT, виготовлені із високоякісної сталі, ріжучі грані - із твердосплаву, покриті помаранчевим покриттям PTFE. Для отримання гарного результату рекомендуємо фрезерування проводити у кілька проходів.



Мал. в маштабі 1:1



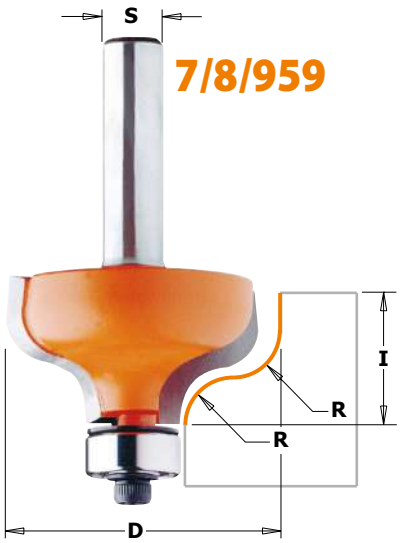
7/8/947



Змінні частини

R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм				
4,8-3,6	34,2	13	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8-3,6	34,2	13	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

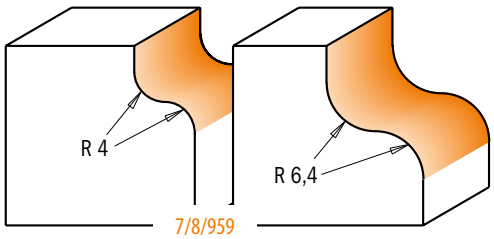
Фрези кальовочні, S - профіль



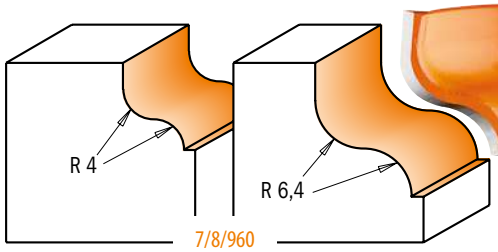
7/8/959

HM Z2 RH

Дані фрези є дзеркальним відображенням фрез з профілем "Римський гусь". Для отримання кращого результату рекомендуємо фрезерування проводити у кілька проходів. Фреза серії 960 є ідентичною фрезі серії 959, лише застосування меншого діаметра підшипника залишає маленьку поличку в нижній частині профілю.



Мал. в маштабі 1:1



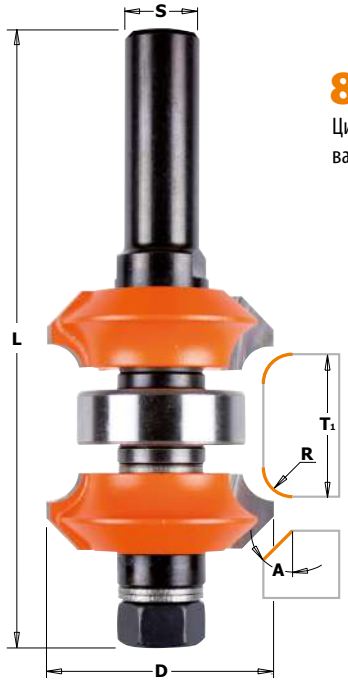
7/8/960



Змінні частини

R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм				
4	28,7	13	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	18	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	18	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

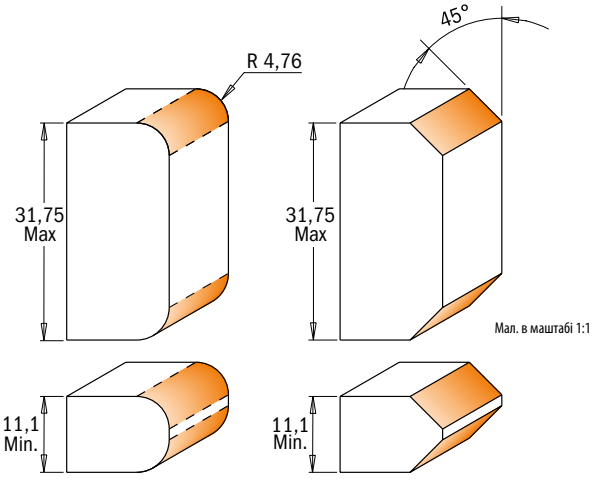
Фрези з регулюванням для заокруглень та зняття фаски



8/900.623

HM Z2 RH

Цим типом фрез Ви можете виконати двостороннє заокруглення або зняти фаски за один прохід. Дистанційні шайби дозволяють працювати з різними за висотою матеріалами. Використовуйте тільки на фрезерних столах.



Мал. в маштабі 1:1

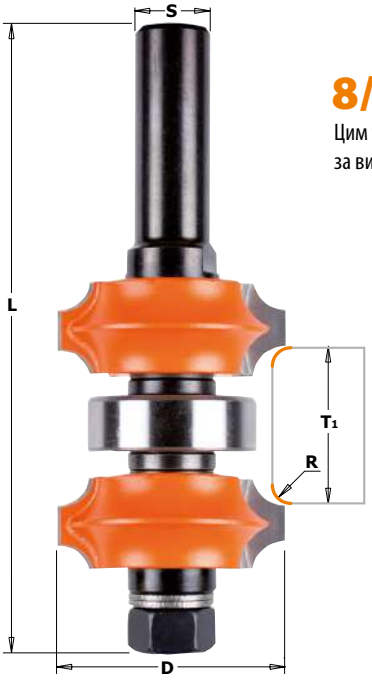
D мм	T1 мм	R мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини				
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	900.623.11		924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		800.623.11	824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11

Змінні частини

541.500.00	3мм Дистанційна шайба	541.518.00	1мм Дистанційна шайба
541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба	541.519.00	5,8мм Дистанційна шайба
541.517.00	0,5мм Дистанційна шайба		

КОМПЛЕКТ МІСТИТЬ ДИСТАНЦІЙНІ ШАЙБИ

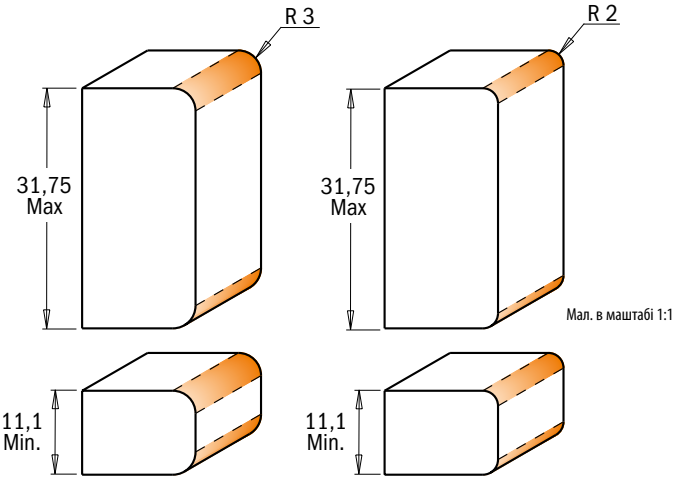
Фрези з регулюванням для заокруглень



8/900.622

HM Z2 RH

Цим типом фрез Ви можете виготовити двостороннє заокруглення за один прохід. Дистанційні шайби дозволяють працювати з різними за висотою матеріалами. Використовуйте тільки на фрезерних столах.



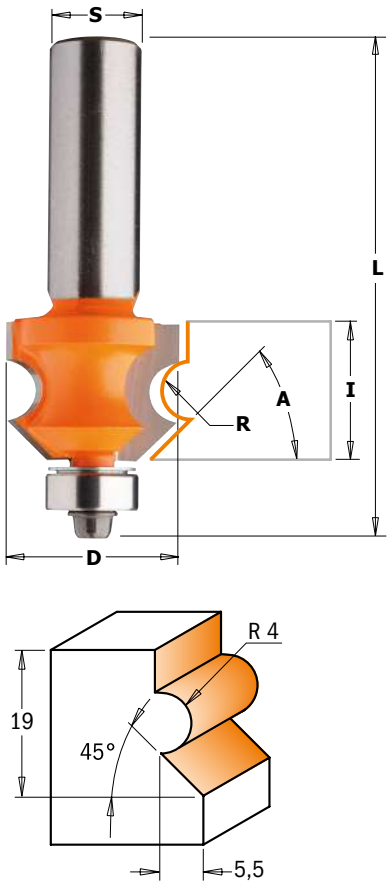
Мал. в маштабі 1:1

D мм	T1 мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини				
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	900.622.11		924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		800.622.11	824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11

Змінні частини

541.500.00	3мм Дистанційна шайба	541.516.00	0,3мм Дистанційна шайба
541.501.00	4мм Дистанційна шайба	541.518.00	1мм Дистанційна шайба
541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба	541.519.00	5,8мм Дистанційна шайба

КОМПЛЕКТ МІСТИТЬ ДИСТАНЦІЙНІ ШАЙБИ

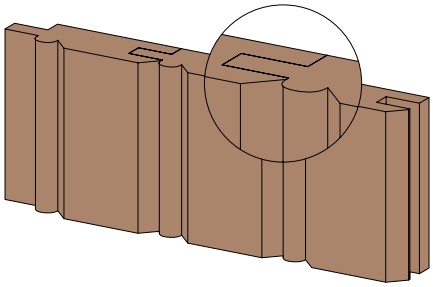


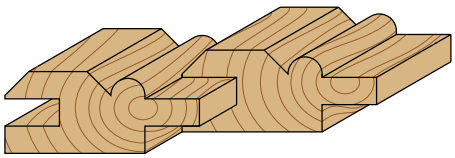
Мал. в маштабі 1:1

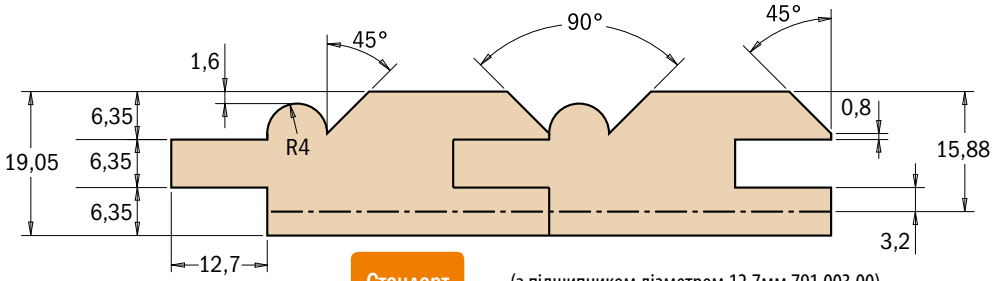
8/961.6

HM Z2 RH

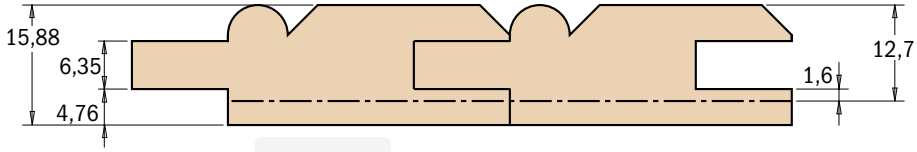
Дані фрези забезпечують легке виготовлення дерев'яних настінних панелей. Для цього потрібно зробити 6,35 мм паз і виступ для з'єднання і закінчити двома проходами цими фрезами.







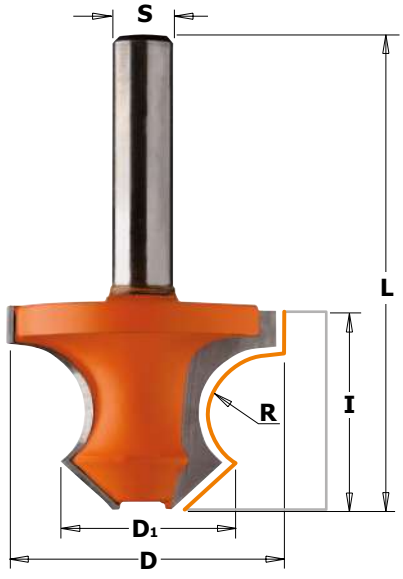
Стандарт (з підшипником діаметром 12.7мм 791.003.00)



Опціонально (з підшипником діаметром 15.8мм 791.018.00)

D мм	I мм	R мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
23,8	19,05	4	45°	67,7	961.601.11	861.601.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для заокруглення, зняття фаски 45°

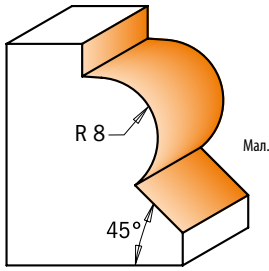


954

HM Z2 RH

Ці нові фрези дозволяють створювати гарно оброблені кути і краї.

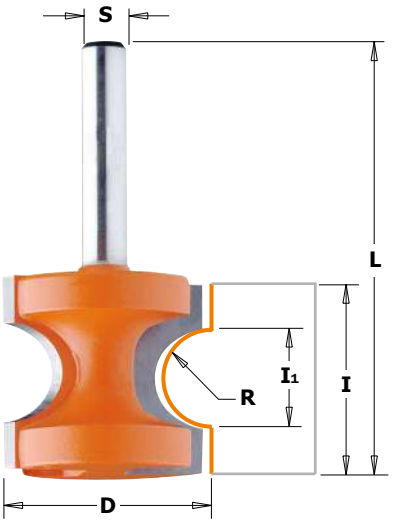
УВАГА: Застосовуйте дані фрези тільки на фрезерних верстатах з ЧПУ чи фрезерних столах із шаблоном.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	D1 мм	I мм	R мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø8мм
36	22	25	8	60		954.080.11

Фрези для заокруглень (радіусні) типу „Бичий ніс”

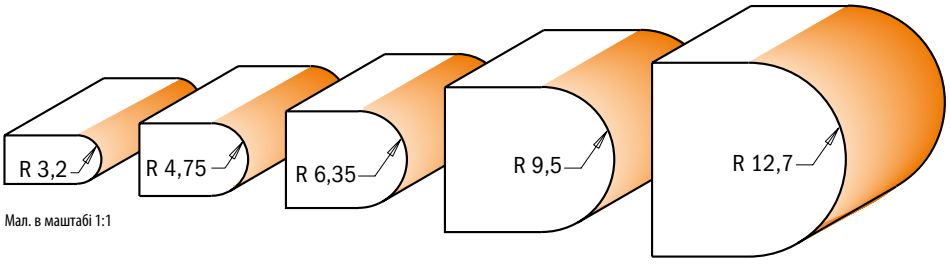


7/8/954

HM Z2 RH

Дані фрези ідеальні для створення гарних заокруглених торців полиць, сходин та підвіконь. Компанія CMT пропонує їх з радіусами від 6,35 мм до 25,4 мм. Кожна фреза забезпечена твердосплавними ріжучими гранями, обмежувачем подачі і PTFE покриттям.

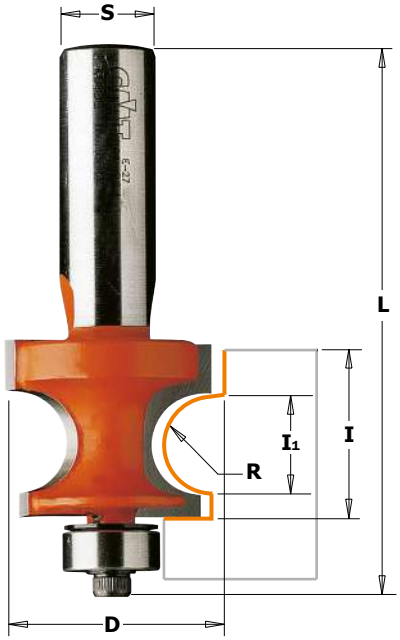
УВАГА: Фрези даного типу використовуйте лише на фрезерному столі. Не піднімайте заготовки під час роботи фрези.



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	l_1 мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
3,2	22,2	6,56	19	50,8	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,30	41	79,4				954.509.11	854.509.11

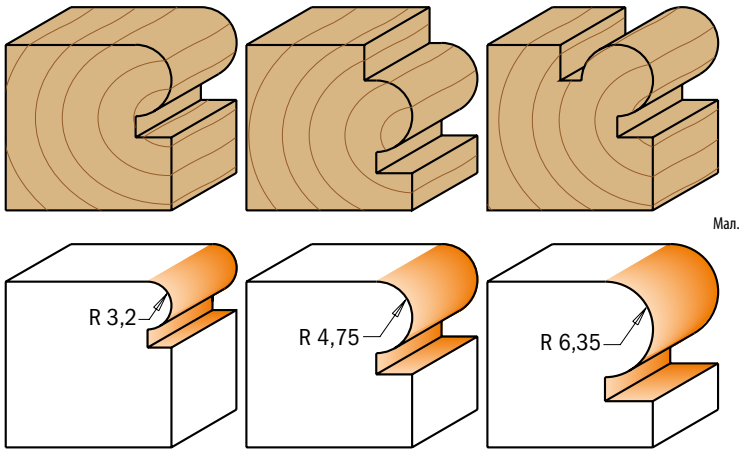
Фрези для заокруглень (радіусні) типу „півколо”



7/8/961

HM Z2 RH

Дані фрези з підшипником, твердосплавними ріжучими гранями, обмежувачем подачі і PTFE покриттям добре підходять для заокруглення кутів. Для створення заокругленого кута необхідно фрезерування проводити у два проходи.

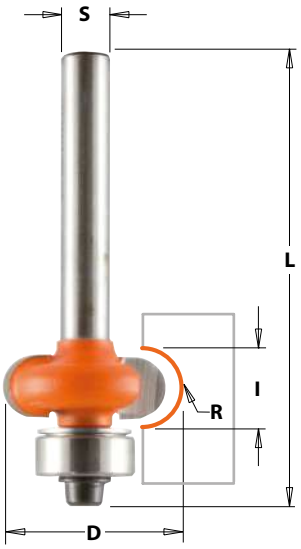


Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	l_1 мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	761.032.11	861.032.11	961.032.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
3,2	22,2	6,50	15	64				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

Змінні частини 991.057.00 3/32” Ключ

Фрези для бокових півкол

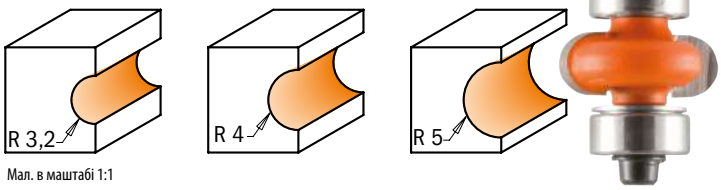


7/862

HM Z2 RH

Фрезами даного типу можна створювати профілі з увігнутим краєм. Ці інструменти можуть також використовуватись для виготовлення малих декорацій.

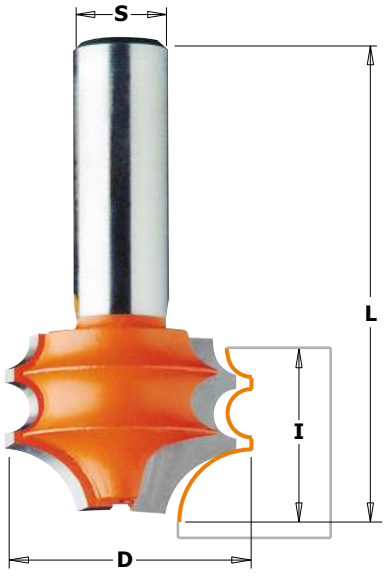
Варіант з верхнім підшипником - вик. підшипник артикул 791.010.00 та стопор артикул 541.001.00



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	Змінні частини			
3,2	19,05	6,4	57	762.032.11	862.032.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	20,7	8	57	762.040.11	862.040.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
5	22,7	10	57	762.050.11	862.050.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для карнизів (мультипрофільні)



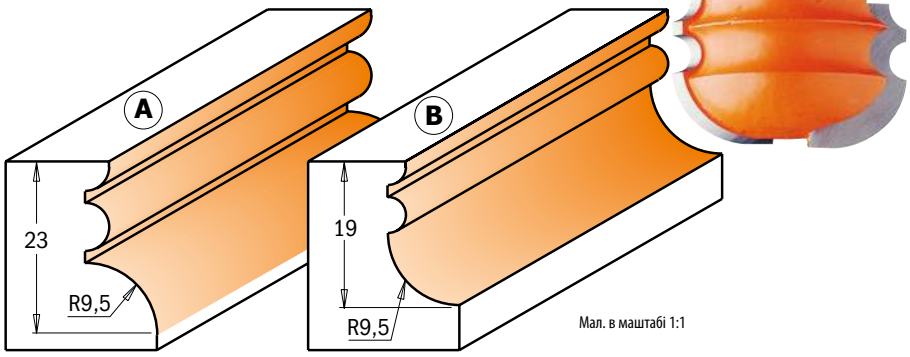
8/956.852

HM Z2 RH

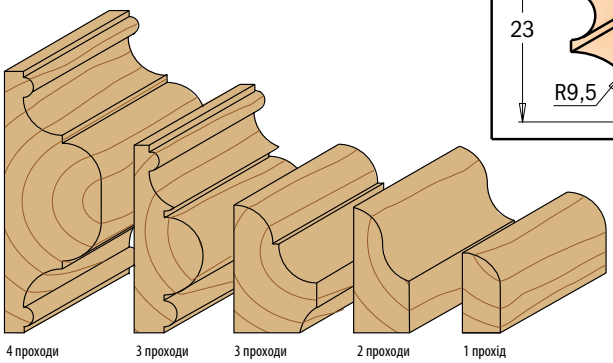
Якщо стандартні карнизи і молдинги Вас не влаштовують, скористайтесь фрезами даної серії. З ними Ви зможете зробити десятки різних форм профілів карнизів за два або більше проходи. Для прикладу дивіться нижче наведене зображення.

УВАГА: При роботі з даною фрезою використовуйте шаблон.

8/956.851

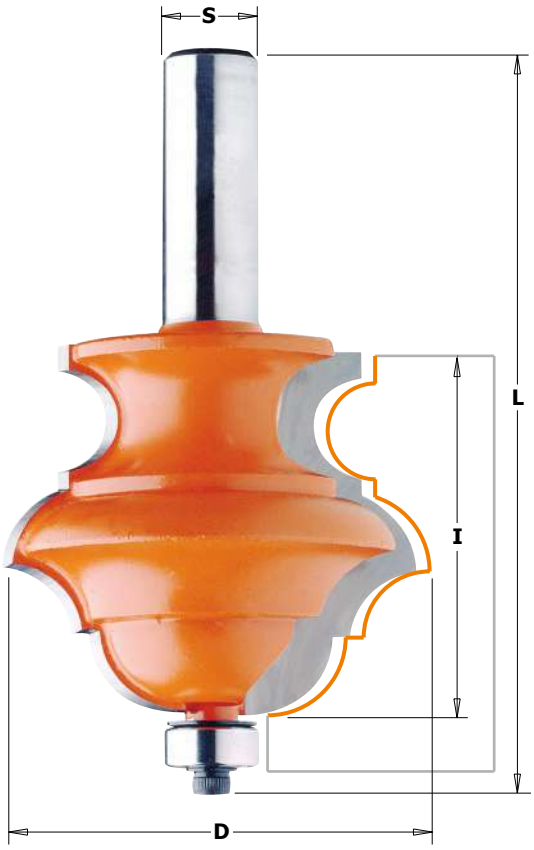


Мал. в маштабі 1:1



ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
A	31,7	23	61,1	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	956.851.11	856.851.11

Фрези для карнизів (мультипрофільні)

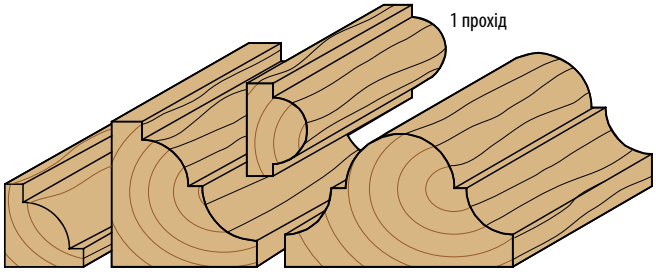


8/956.8

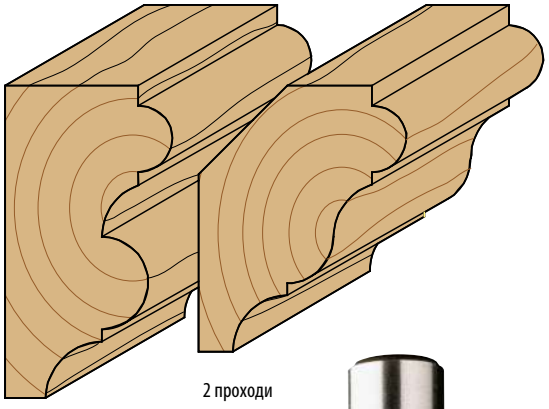
HM Z2 RH

Просто встановіть висоту обробки для створення класичного профілю карниза за один прохід або досягніть більш складного декоративного ефекту за кілька проходів. Надміцна сталь, твердосплавні леза і захисне покриття забезпечують довгий термін використання інструменту.

УВАГА: Дані фрези використовуються лише на фрезерному столі.

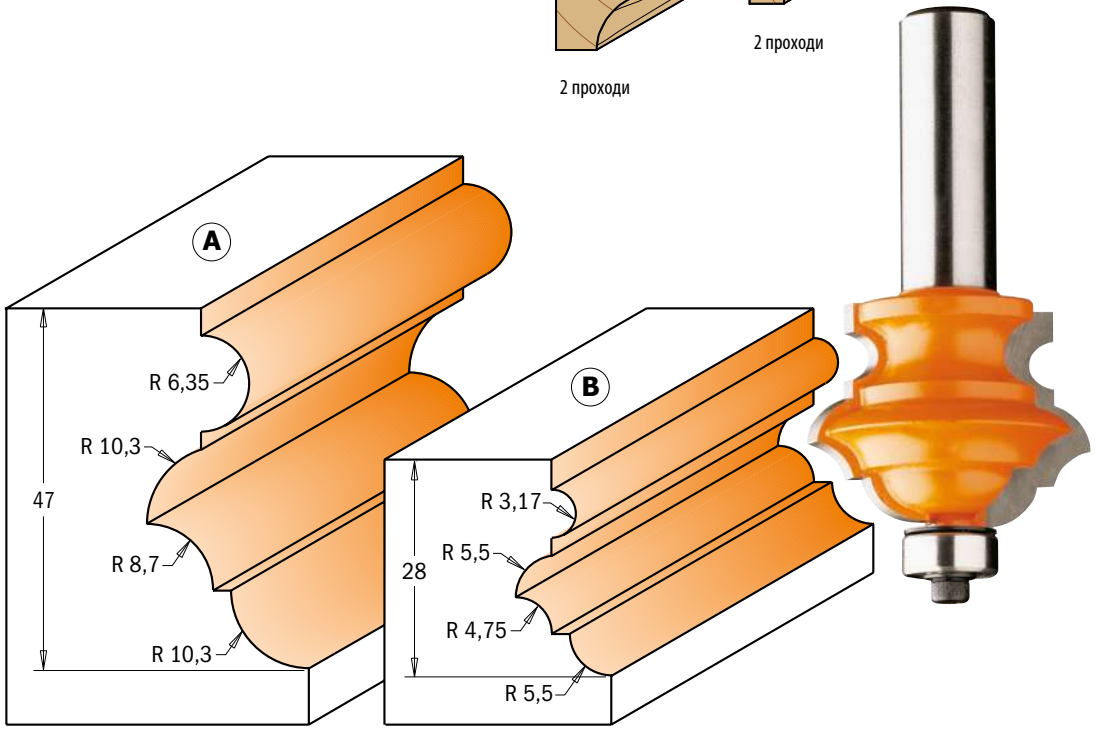


1 прохід 1 прохід 2 проходи



2 проходи

2 проходи



Мал. в маштабі 1:1

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм			АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
A	55,6	47	96,4			956.802.11	856.802.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5			956.801.11	856.801.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

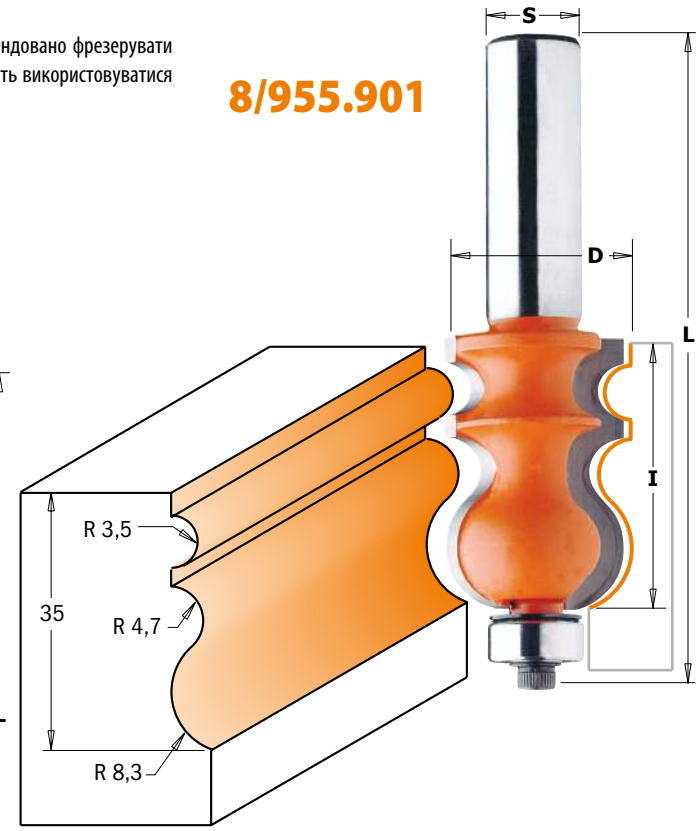
Фрези для карнизів (мультипрофільні)

Навіщо витрачати час на пошуки потрібного карниза, якщо можна зробити його самостійно. З широким асортиментом мультипрофільних фрез, запропонованих компанією CMT, Ви завжди зможете створити необхідний Вам варіант карниза. Даними фрезами рекомендується працювати за кілька проходів.

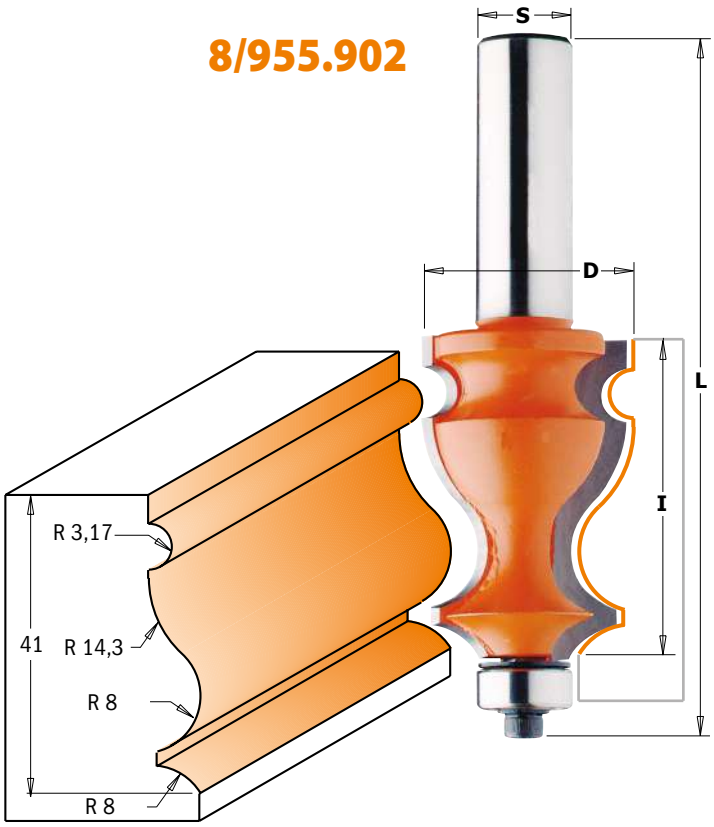
Дані фрези використовуються на фрезерному столі. Для кращої продуктивності рекомендовано фрезерувати на фрезерах потужністю не менше 2000W. Фрезери потужністю менше ніж 2000W можуть використовуватися лише для коротких і дрібних різів. Якщо це можливо, зменшіть оберти фрезера.

HM Z2 RH

8/955.901

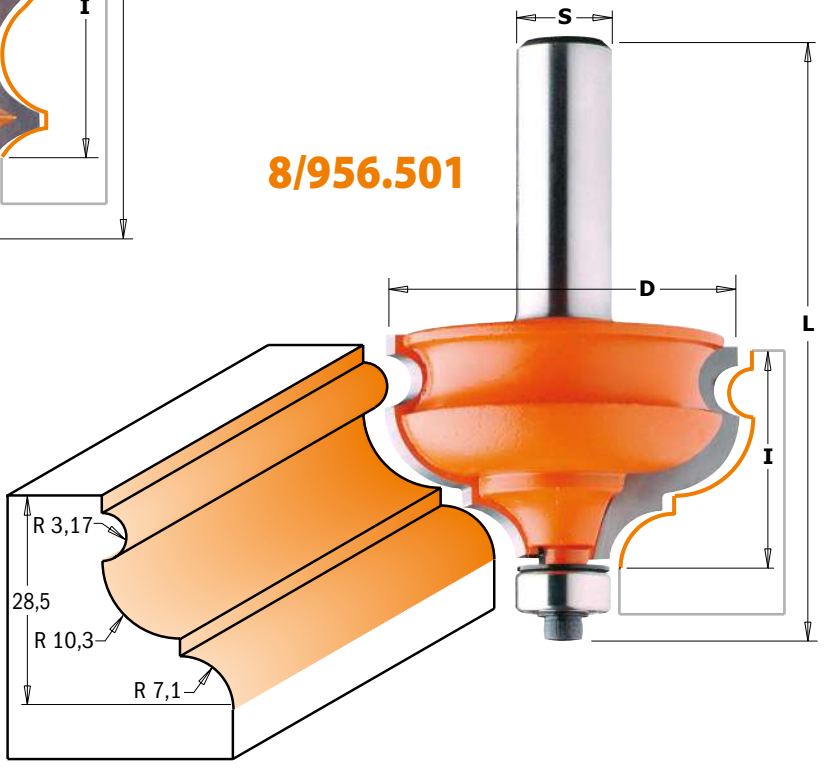


8/955.902



Мал. в маштабі 1:1

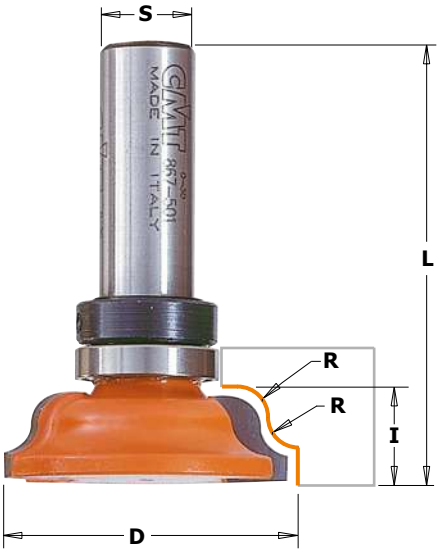
8/956.501



Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	L мм			АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
23,8	35	83,8			955.901.11	855.901.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
27	41	90,2			955.902.11	855.902.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4			956.501.11	856.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

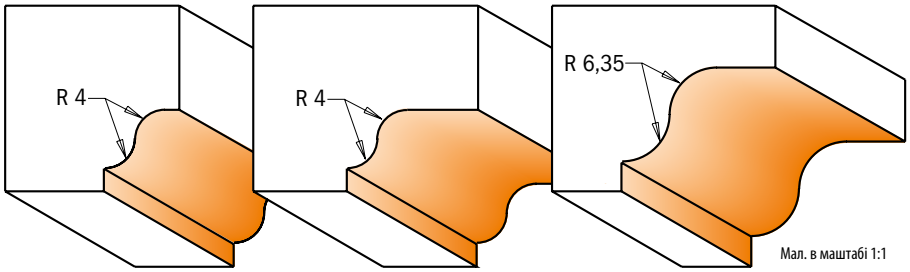
Фрези з профілем типу „Lonnie Bird”



8/967.5B

HM Z2 RH

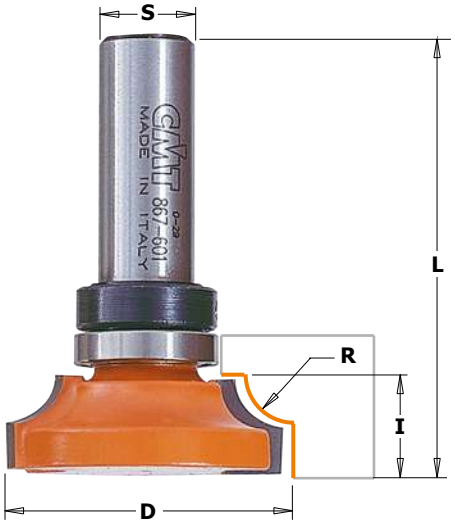
Дані фрези дозволяють створити елегантні профілі. Молдинги, плінтуси або галтелі швидко виготовляються лише за допомогою циркулярної пилки і фрезерного стола. Крім того, ви можете використовувати інші фрези із зворотніми профілями, щоб створити ще більш оригінальну обробку краю.



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
4	39,5	11,5	57	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
4	54	11,5	65,9		967.502.11B	867.502.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7		967.503.11B	867.503.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

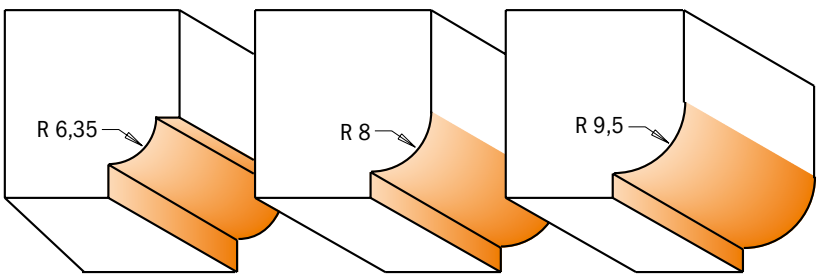
Фрези з профілем типу „Lonnie Bird”



8/967.6B

HM Z2 RH

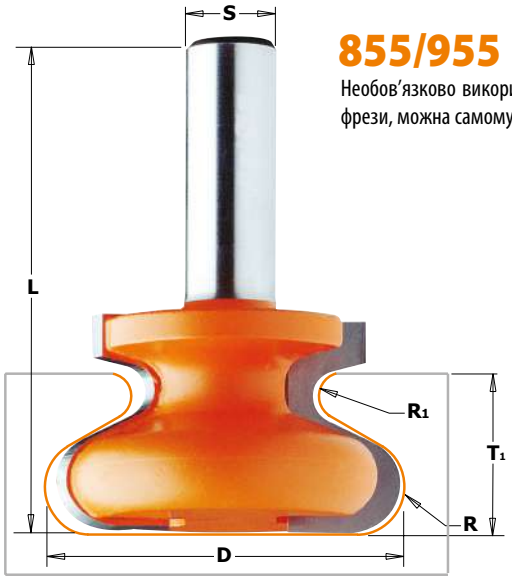
Дані фрези дозволяють створити елегантні профілі. Молдинги, плінтуси або галтелі швидко виготовляються лише за допомогою циркулярної пилки і фрезерного стола. Крім того, ви можете використовувати інші фрези із зворотніми профілями, щоб створити ще більш оригінальну обробку краю.



Мал. в маштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
6,35	38	12,5	57	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
8	35	13,2	57,7	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	38	14,5	59	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

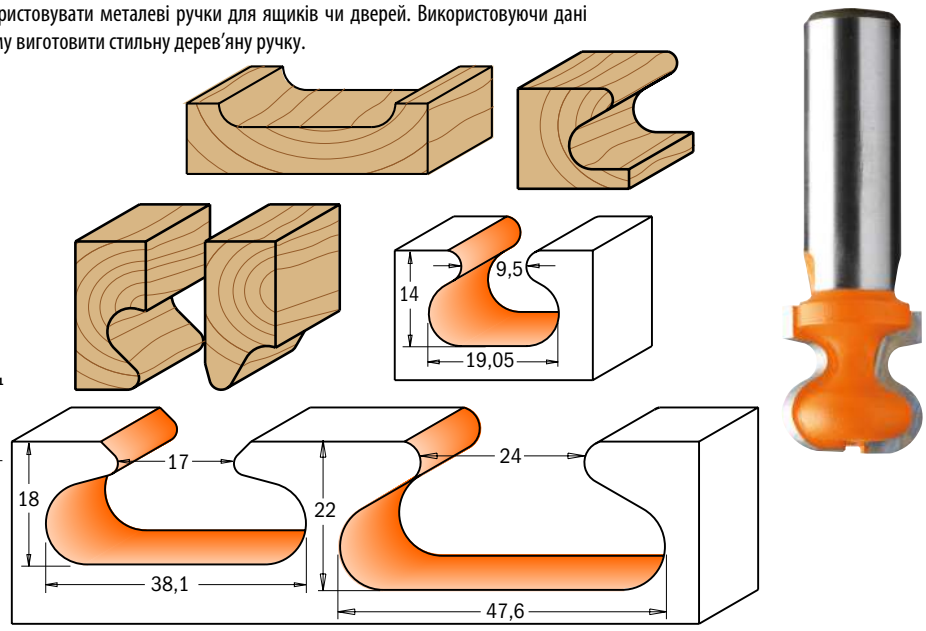
Фрези для поручнів



855/955

HM Z2 RH

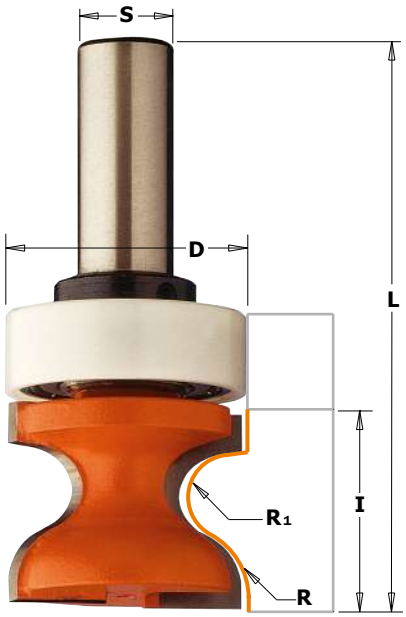
Необов'язково використовувати металеві ручки для ящиків чи дверей. Використовуючи дані фрези, можна самому виготовити стильну дерев'яну ручку.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	d мм	T_1 мм	l мм	R мм	R_1 мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	955.102.11		855.602.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		955.601.11	855.601.11

Фрези для підвіконь



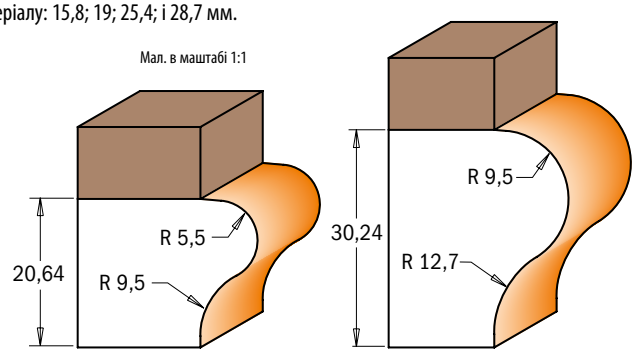
8/955.804/805 - 8/955.804B/805B

HM Z2 RH

Оригінально заокруглені фрези для виготовлення країв підвіконь, а також для фрезерування країв на дверях і висувних ящиках. Виконані з підшипником "Derlin®", ідеальні для створення вигнутих профілів за шаблоном. Дані фрези пропонуються у різних розмірах та для різної товщини матеріалу: 15,8; 19; 25,4; і 28,7 мм.

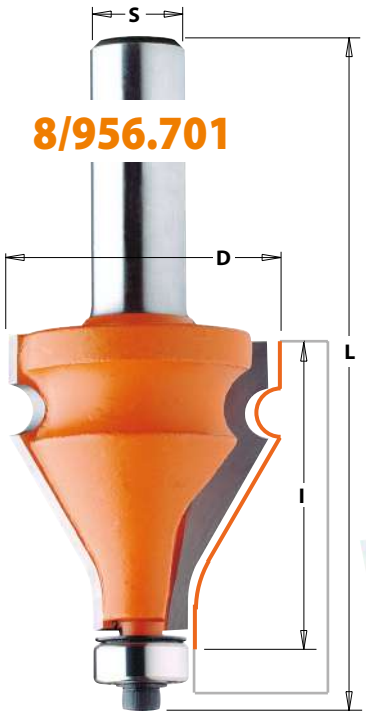
УВАГА: Рекомендується використовувати дані фрези тільки на фрезерних столах.

Мал. в маштабі 1:1



R_1 мм	R мм	D мм	l мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
5,5	9,5	31,7	25,4	73		955.804.11	855.804.11				
9,5	12,7	38,1	35	85,8		955.805.11	855.805.11				
з підшипником											
5,5	9,5	31,7	25,4	73		955.804.11B		791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
5,5	9,5	31,7	25,4	73			855.804.11B	791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	12,7	38,1	35	85,8		955.805.11B		791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
9,5	12,7	38,1	35	85,8			855.805.11B	791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Фрези для поручнів та країв столу



8/956.701

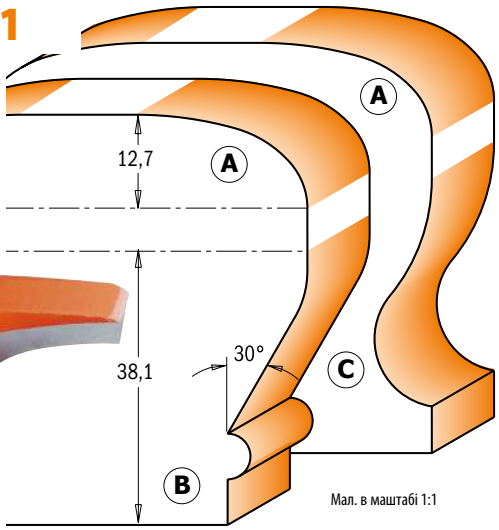
HM Z2 RH

Цей набір має заокруглення під кутом 30 ° і виступаючий молдинг з радіусом 3,2 мм, що дозволить зробити гарні і функціональні поручні.

УВАГА: Ця профільна фреза видаляє велику кількість матеріалу при обробці, що створює багато стружки і пилу. Компанія CMT рекомендує використовувати промисловий пилосос для дотримання чистоти та безпеки на робочому місці.

8/956.601





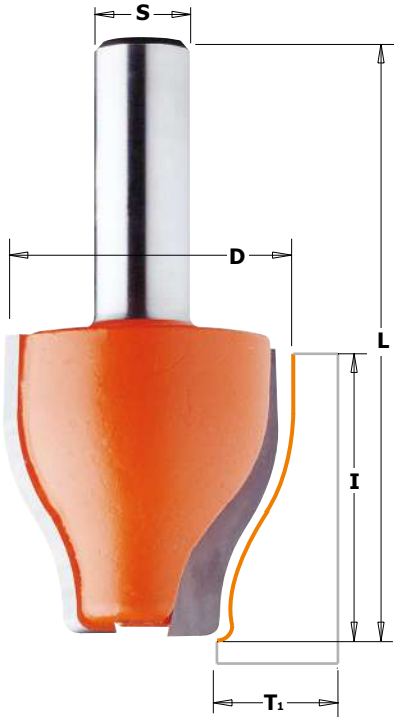
Мал. в маштабі 1:1

8/956.702



ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
A	63,5	19	67,9	956.601.11	856.601.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	956.701.11	856.701.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	956.702.11	856.702.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для фільонок

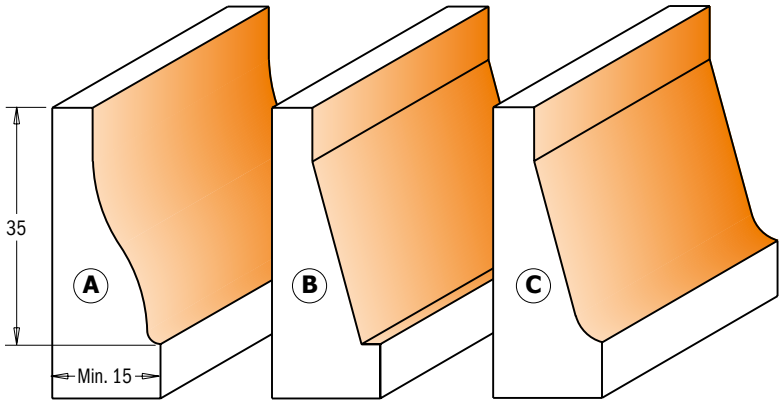


8/990.6

HM Z2 RH

За допомогою цієї фрези можна створити дверні панелі і фасади висувних ящиків. Вона ретельно спроектована і виготовлена з використанням новітніх технологій, тому допоможе надати завершеного вигляду вашим виробам. Виберіть з трьох варіантів потрібну вам конфігурацію фрези.

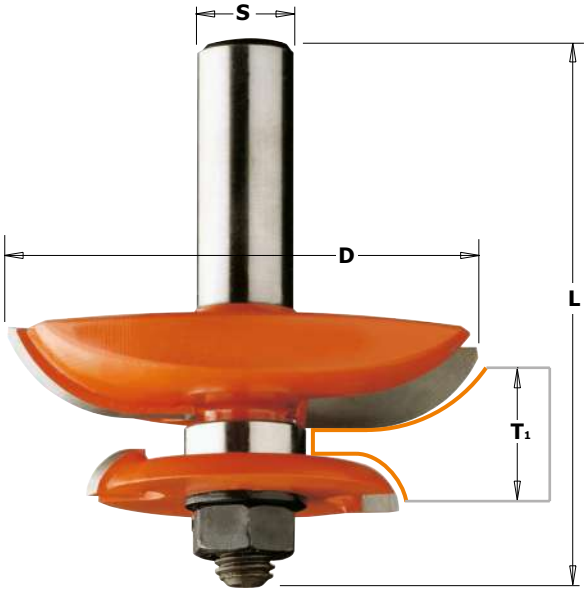
УВАГА: Рекомендується використовувати дану фрезу на фрезерах CMT7E. Можливе використання на фрезерах потужністю 1200 Ватт за умови недовготривалих навантажень і малих проходів. Оброблювальний матеріал повинен мати товщину мін. 150мм і бути добре закріпленим. Пройшовши від 3 до 5 проходів, ви отримаєте потрібний профіль, не порушуючи безпеки праці.



Мал. в маштабі 1:1

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	T_1 мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.603.11	890.603.11

Фрези для двосторонніх фільонок

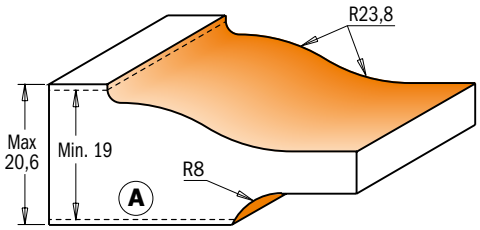


8/990

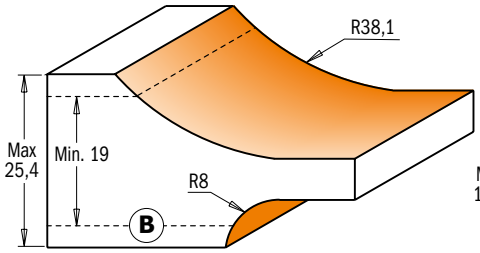
HM Z2 RH

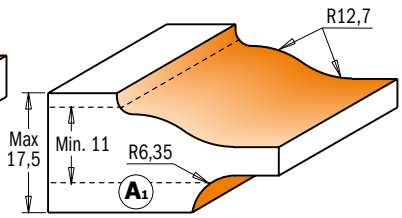
Ці фрези мають ріжучі частини різного розміру для створення двосторонньої фільонки за один прохід. Фрези діаметром 89 мм, обладнані додатковим підшипником Ø31, 7мм для неглибокої обробки.

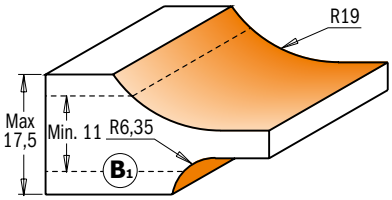


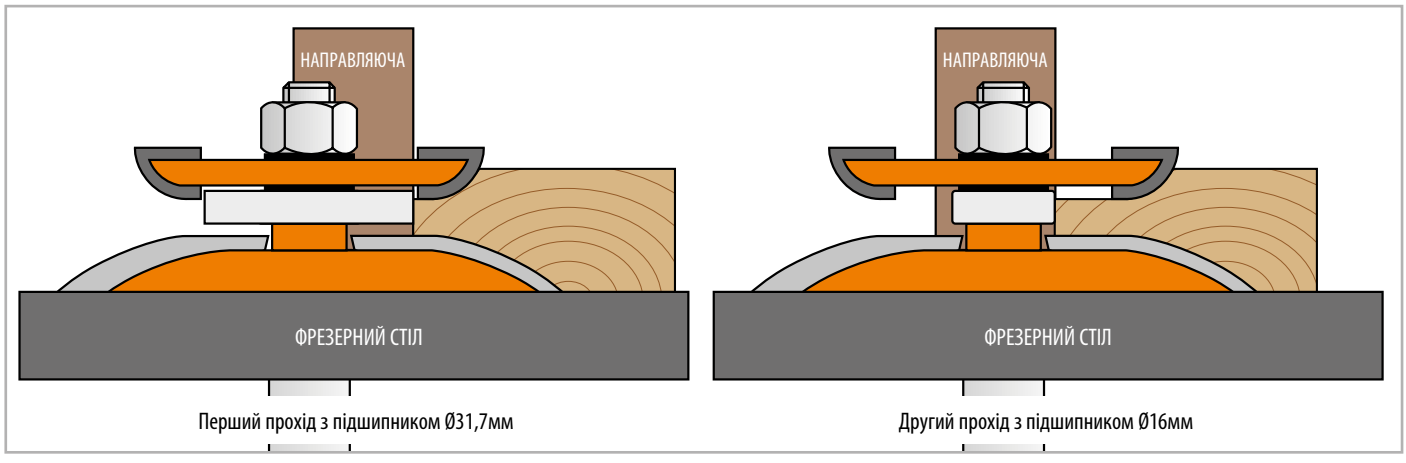


Мал. в маштабі 1:1









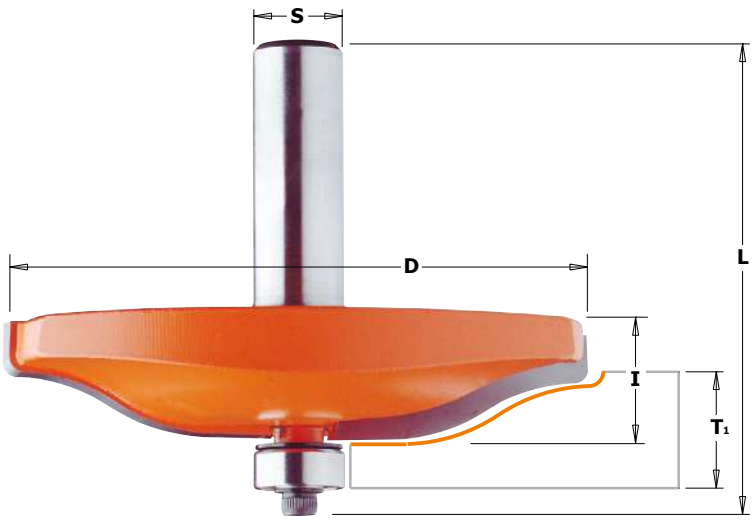
Перший прохід з підшипником Ø31,7мм

Другий прохід з підшипником Ø16мм

ПРОФІЛЬ	D мм	T₁ мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
A	89	19 - 20,6	78,1		990.524.11	890.524.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1		990.527.11	890.527.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A₁	63,5	11,1 - 17,5	70		990.534.11	890.534.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00
B₁	63,5	11,1 - 17,5	70		990.537.11	890.537.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00

Змінні частини	541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба	541.518.00	1,0мм Дистанційна шайба
	541.516.00	0,3мм Дистанційна шайба	990.407.00	Гайка

Фрези для фільонок

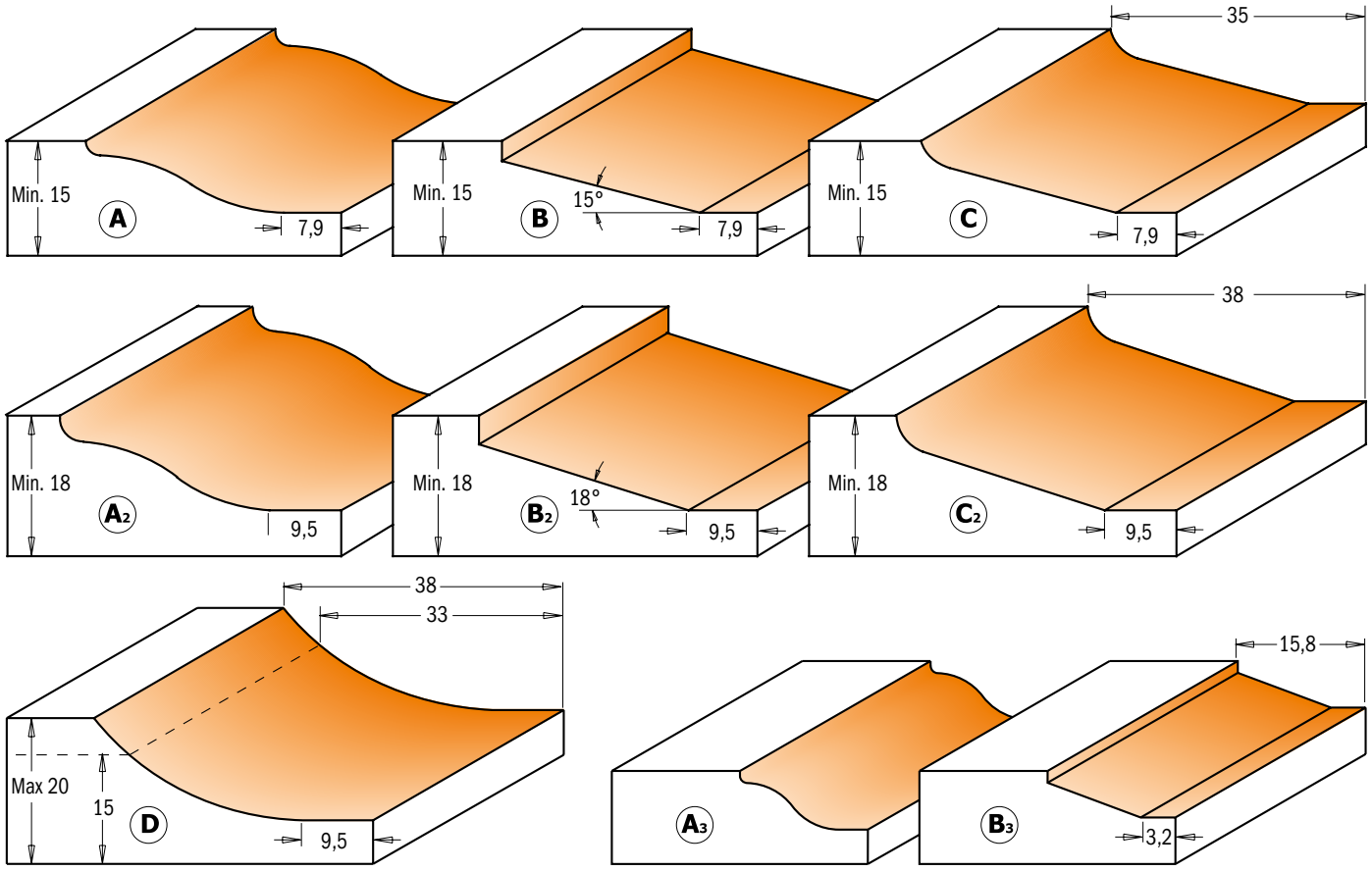


8/990.5

HM Z2 RH

Компанія CMT пропонує Вам виготовити зразки традиційних фільонок. Дані фрези мають твердосплавні ріжучі грані, обмежувач подачі і PTFE покриття.

УВАГА: Дані фрези повинні використовуватись при низьких обертах (10000-12000 за хвилину) на фрезерах потужністю не менше 1650W. Пройшовши від 3 до 5 проходів, ви отримаєте потрібний профіль.

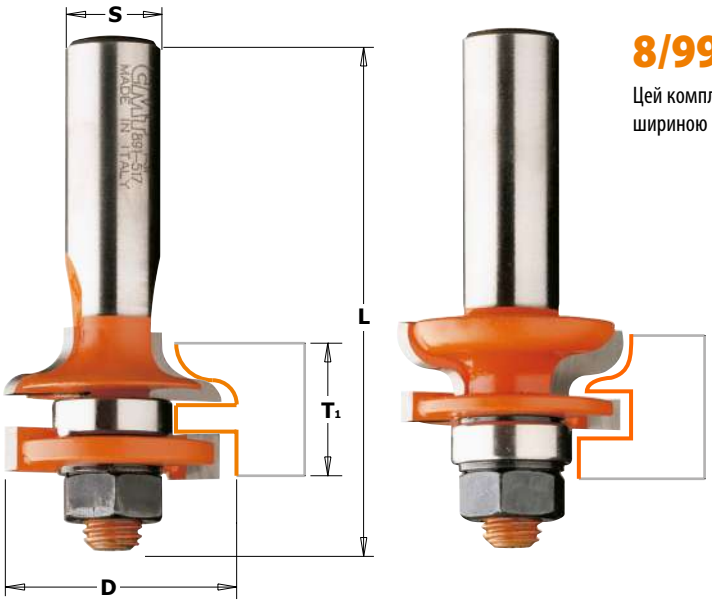


Мал. в маштабі 1:1

Змінні частини

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм	T_1 мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм				
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.501.11	890.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18		990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A_2	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B_2	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C_2	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20		990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A_3	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B_3	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

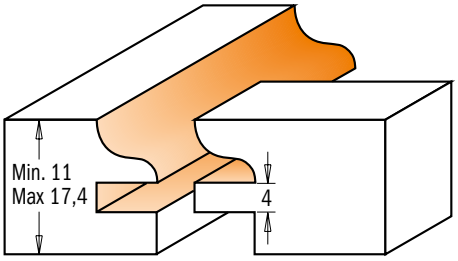
Набір фрез для меблевої обв'язки



8/991.517

HM Z2 RH

Цей комплект фрез спеціально розроблений для виготовлення невеликих меблевих обв'язок, шириною від 70мм і товщиною від 11,1 мм до 17,4мм.

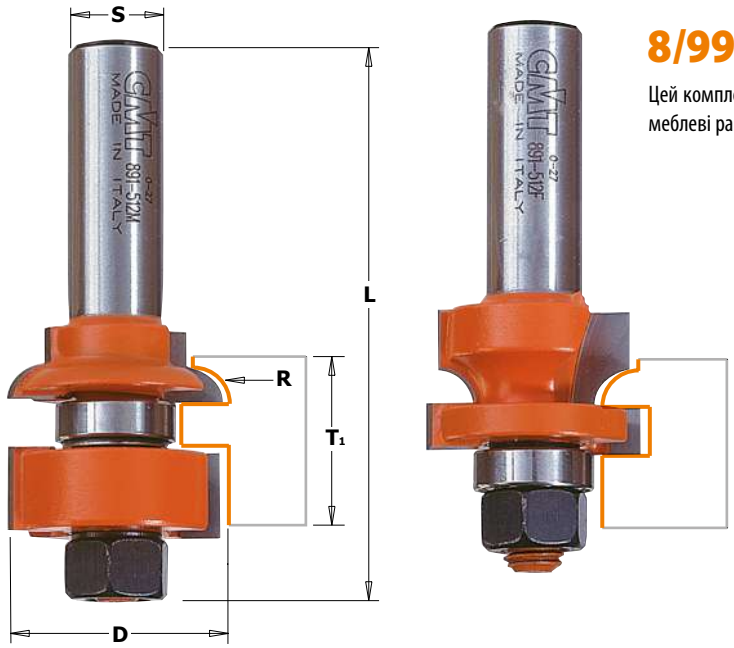


Мал. в маштабі 1:1

D мм	T1 мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
						4мм	6мм		
31,75	11 ÷ 17,4	67		991.517.11	891.517.11	822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

Змінні частини						
	822.008.11	Пильне полотно 4мм Дистанційна шайба	541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба	541.518.00	1,0мм Дистанційна шайба
	822.009.11	Пильне полотно 6мм Дистанційна шайба	541.516.00	0,3мм Дистанційна шайба	990.020.00	Гайка M8, гвинт
	791.025.00	Ø16мм підшипник				

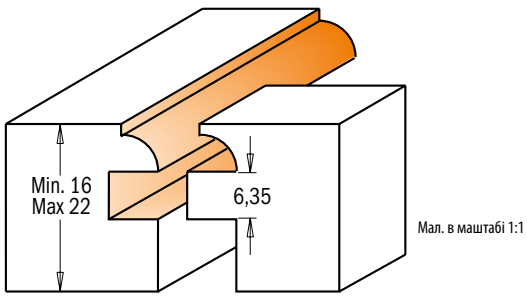
Набір фрез для меблевої обв'язки



8/991.512

HM Z2 RH

Цей комплект стане корисним тим, хто займається виготовленням меблів. Створіть елегантні меблеві рами з матеріалу завтовшки від 15,8 мм до 20,6 мм.

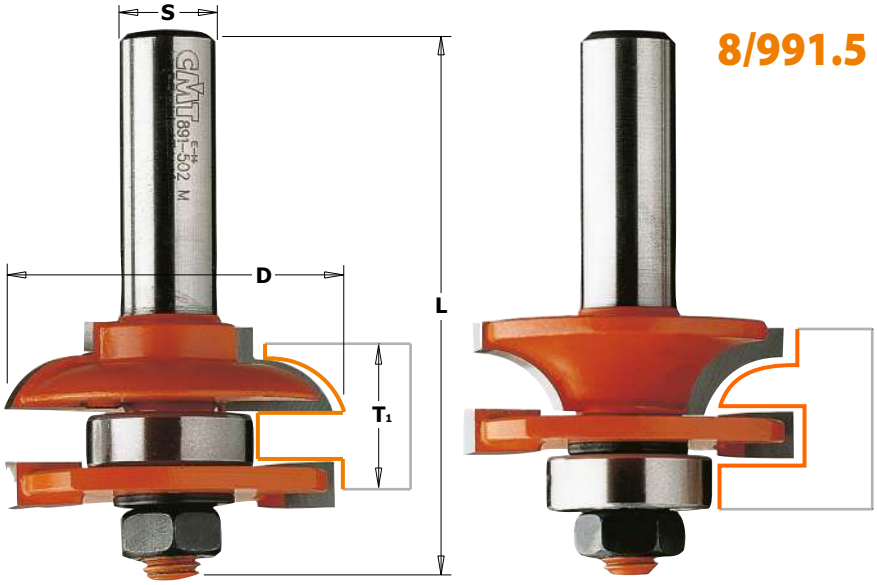


Мал. в маштабі 1:1

D мм	T1 мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
						6,35мм	10,8мм		
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	991.012.11	891.512.11	822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

Змінні частини						
	822.011.11	Пильне полотно 6,35мм Дистанційна шайба	541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба	541.518.00	1,0мм Дистанційна шайба
	822.012.11	Пильне полотно 10,8мм Дистанційна шайба	541.516.00	0,3мм Дистанційна шайба	990.020.00	Гайка M8, гвинт
	791.025.00	Ø16мм підшипник				

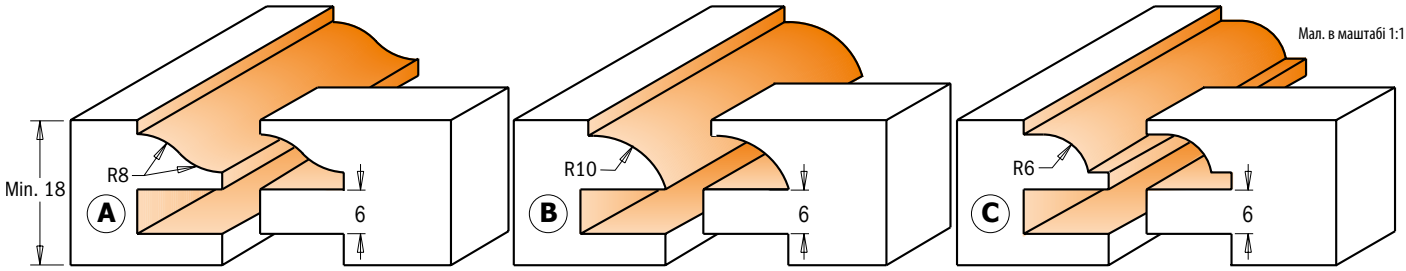
Набір фрез для меблевої обв'язки



8/991.5

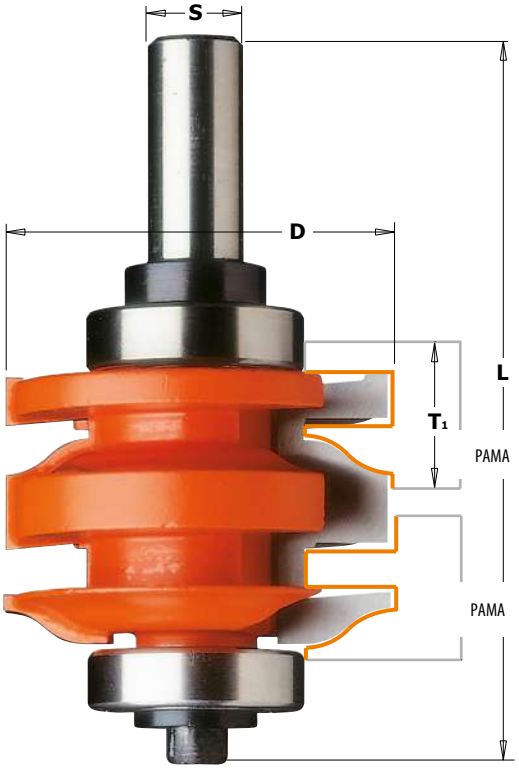
HM Z2 RH

Хороша якість дверей забезпечується міцними та ідеально підігнаними з'єднаннями. Для такої роботи найкраще підійде набір фрез типу "профіль - контрпрофіль". Цей комплект дозволить швидко і якісно створювати гладкі, акуратні з'єднання з твердої або м'якої деревини. Доступні варіанти профілів наведені нижче.



Мал. в маштабі 1:1

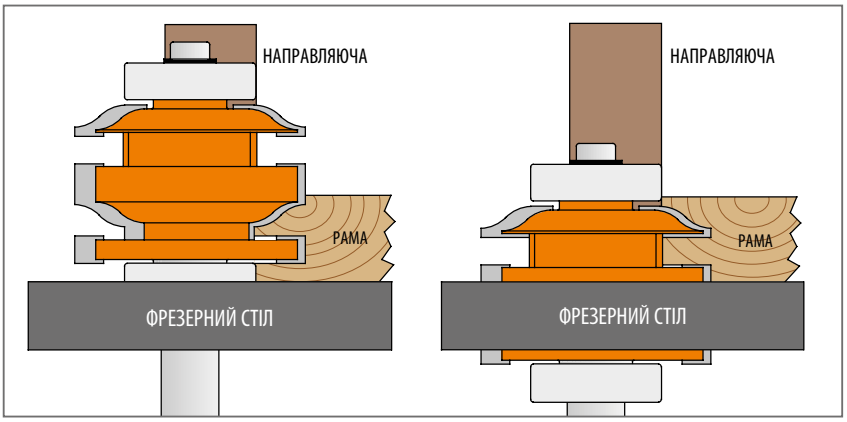
ПРОФІЛЬ	D мм	L мм	T_1 мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини					
A	44,4	71	18 ÷ 22	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22		991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22		991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00



8/991.521

HM Z2 RH

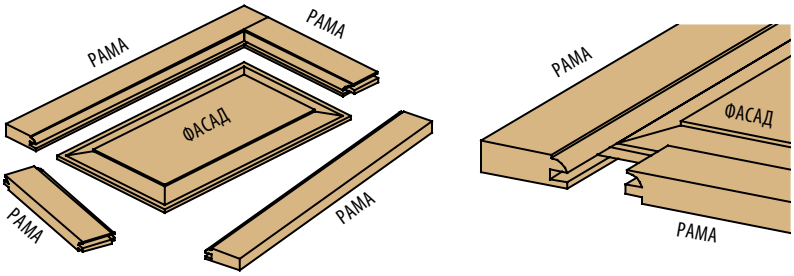
Найбільш інноваційна фреза фірми CMT. Ідеальна для створення меблевих дверей і висувних шухляд. Просто змінюючи висоту розташування фрези, ви можете фрезерувати торцеву або бічну планку обв'язки. Комбінована фреза компанії CMT для обв'язки може використовуватися для обробки деревини товщиною від 18мм до 22,2 мм.



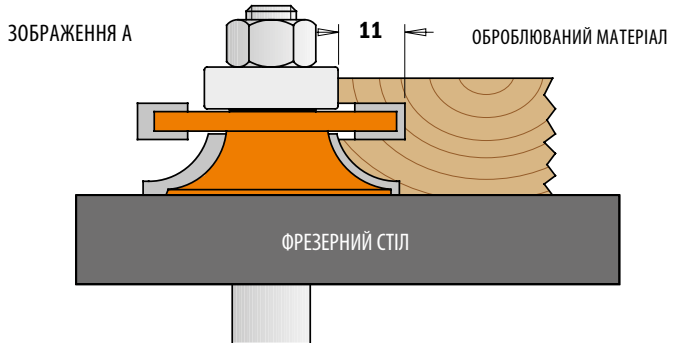
ПРОФІЛЬ	D мм	L мм	T_1 мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини						
A	50,87	96	18 ÷ 22		891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	991.521.11		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00

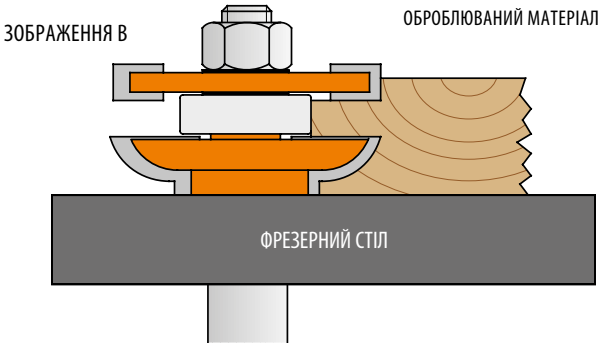
ABC виготовлення дверей

У нашому покроковому прикладі виготовлення фільончастих дверей використовуються:
- набір CMT 891.502.11
- фрези CMT 855.501.11
- рами обпиляні в розмір товщиною 19мм шириною 57мм.
- фільонка товщиною 16мм.



Набір фрез для меблевої обв'язки ідеально підходить для виготовлення меблевих обв'язок, фасадів із брусків товщиною від 19 мм, але Ви можете використовувати матеріал товщиною до 22 мм. Не забувайте вносити поправки при розрахунку розмірів та величини вильоту фрези, в залежності від товщини використовуваних заготовок.





Фрезерування рейок:
Спочатку зробіть фрезерування і перевірте точність між відповідними елементами. Важливо обробляти матеріал з максимальною товщиною 22 мм. Переконайтеся в тому, що матеріал був якісно розпиляний. Поставте заготовку плоскою стороною на поверхню фрезерного столу, а потім фрезеруйте краї. Правильно розраховуйте необхідну довжину заготовки по відношенню до розміру дверей. Довжина рами має бути розрахована за формулою (стандартна довжина з'єднання 22 мм): (ширина дверей - сума рам) + сума двох з'єднань = загальна довжина

Приклад для дверей 300мм: (300-114) + 22 мм = 208 мм

Поклейка панелей:
Якщо панель має бути довшою ніж матеріал заготовки, вам потрібно буде з'єднати краї. Це можна легко зробити за допомогою фрези CMT. Щоб з'єднати дві панелі, покладіть їх на фрезерний стіл, виставте залежно від товщини деревини, яка будете оброблятися, і вифрезеруйте їх (мал. B). Другу панель, встановіть лицьовою частиною вгору і повторіть процес. Якщо вам потрібна третя панель, повторіть операцію ще раз.

Фрезерування рухомої панелі

На початку зробіть пробне фрезерування та перевірте чи легко фреза входить в раму. Зробіть точні виміри, щоб вирізати панель з потрібними розмірами (мається на увазі довжина «язика»). В нашому прикладі довжина «язика» стандартно становить 8 мм (новий профіль має 9,5мм)

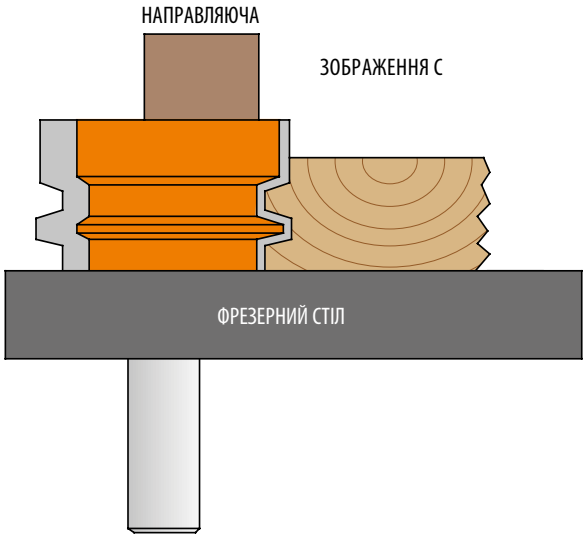
Підрахуйте все за таким зразком:

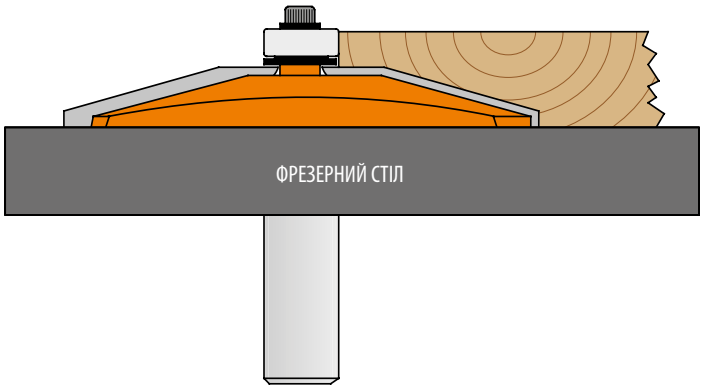
(загальна довжина дверцят – сума довжин рейок) + сума 2 «язиків» = довжина панелі

Приклад для дверцят 600мм (600-114)+16мм=502мм
(загальна ширина – сума ширини рейок)+сума 2 «язиків»=довжина панелі

Коли все розрізали на відповідні розміри, покладіть панель лицьовою стороною до фрезерного столу і застосуйте фрезу для виготовлення «язика» (малюнок C).

УВАГА:
Цей елемент здатний до вибирання великої кількості оброблюваного матеріалу. Для того, щоб безпечно і ефективно виготовити потрібний профіль, пропонуємо зробити декілька малих проходів. Фрезерування цілого профілю одним проходом може бути небезпечним.

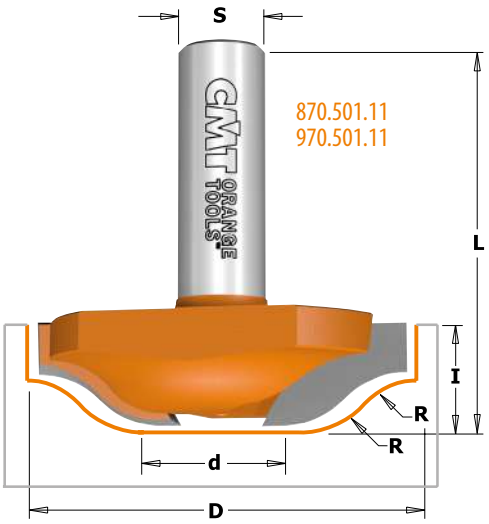




8/970

HM Z2 RH

Фрези для роботи по декоруванню твердої деревини та МДФ.
Використовуючи один або комбінацію проходів, ви отримаєте елегантні профілі.



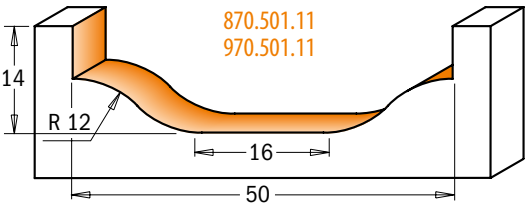
870.501.11
970.501.11



870.502.11
970.502.11



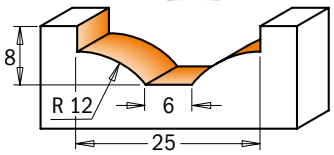
870.503.11
970.503.11



870.501.11
970.501.11

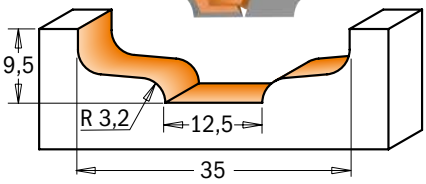


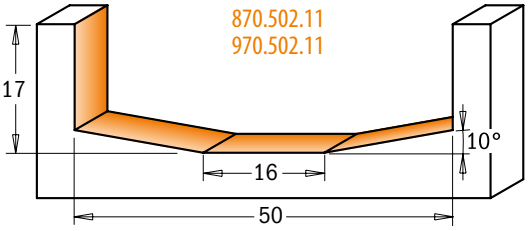
870.101.11
970.101.11



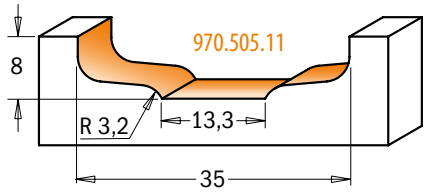


870.504.11
970.504.11
970.505.11

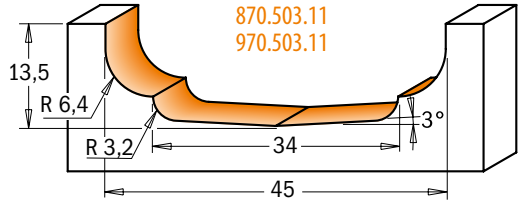




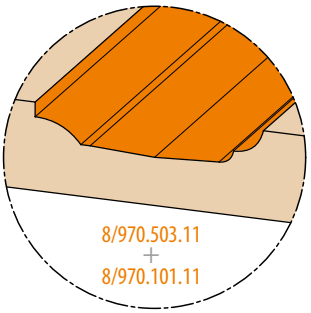
870.502.11
970.502.11



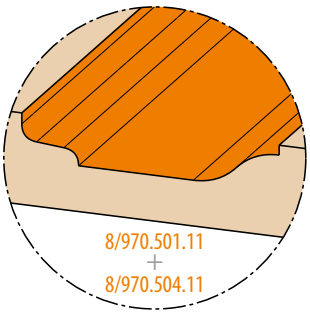
970.505.11



870.503.11
970.503.11



8/970.503.11
+
8/970.101.11

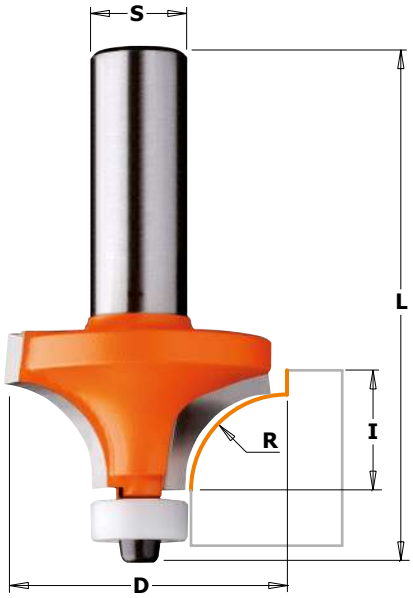


8/970.501.11
+
8/970.504.11

D мм	d мм	I мм	R мм	A	L мм		АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
25	6	8	12		39,8		970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1			970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1			970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6			970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6			970.504.11	870.504.11
new 35	13,3	8	3,2		46			970.505.11	

Фрези радіусні для твердих матеріалів

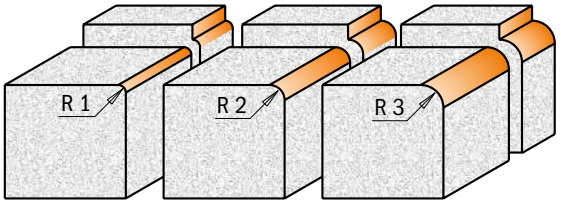
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



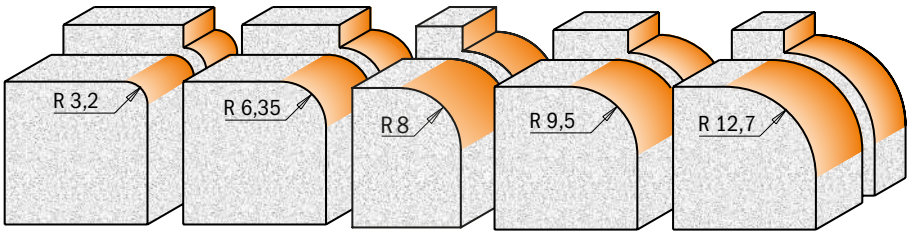
8/980.501-502-503-504-505

HM Z2 RH

Використовуйте ці фрези для створення традиційних заокруглених граней кухонних робочих поверхонь з штучного каменю. Дані фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.



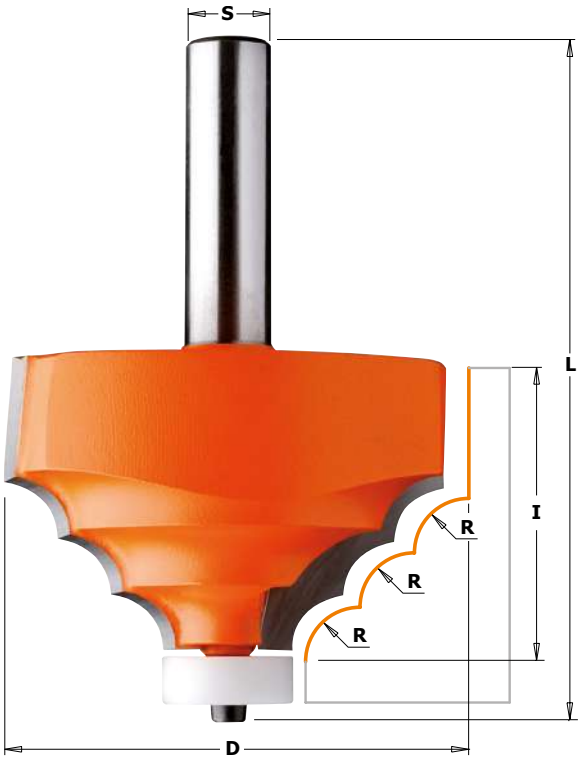
Мал. в маштабі 1:1



R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
1	14,7	10	51		838.147.11	938.147.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
2	16,7	12,7	52,5	738.167.11		938.167.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3	18,7	12,7	54	738.187.11		938.187.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3,2	19,05	12,7	59,4				980.501.11	880.501.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
6,35	25,4	12,7	59,4				980.502.11	880.502.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
8	28,7	15	62,5				980.505.11	880.505.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
9,5	31,75	14	60,7				980.503.11	880.503.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
12,7	38,1	19,05	65,8				980.504.11	880.504.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00

Фрези декорувальні для твердих матеріалів

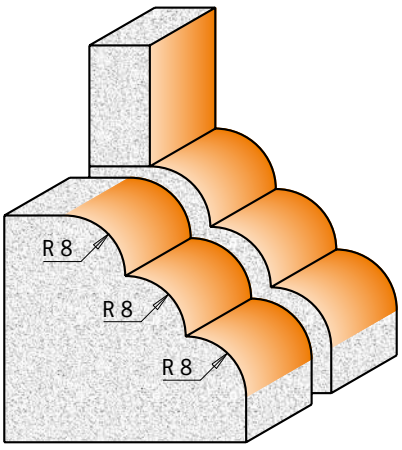
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/980.521

HM Z2 RH

Використовуйте ці фрези для створення традиційних заокруглених граней кухонних робочих поверхонь з штучного каменю. Дані фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.

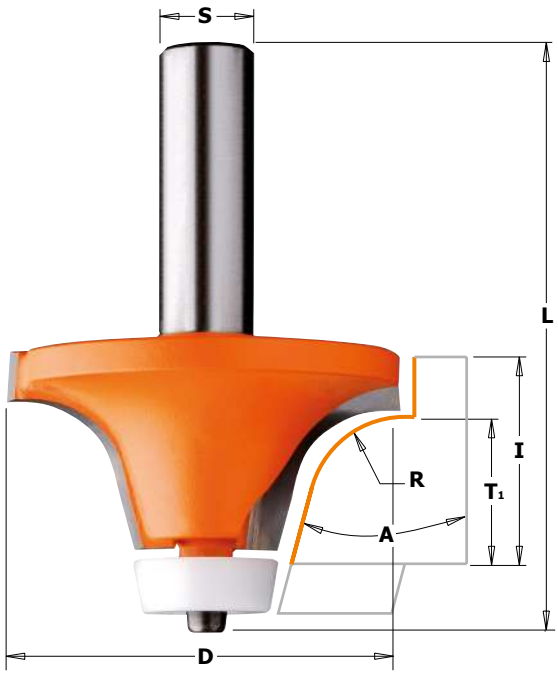


Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
66,7	41,3	8	89,8	980.521.11	880.521.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

Фрези радіусні для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



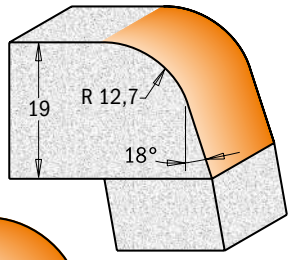
966.601.11
866.601.11

8/966.601/602
8/980.541

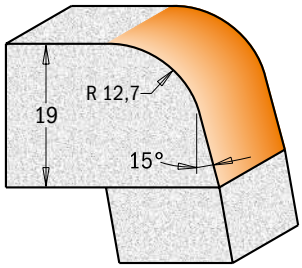
HM Z2 RH

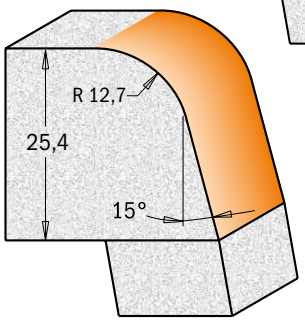
Ці фрези виготовлені для обгонки і заокруглення країв поверхні кухні, використовуються після установки чаші мийки. Можуть використовуватися в парі з фрезами 8/980.551.11 8/966.501.11 або для зняття напливів Коріана® над встановленою знизу чашею мийки. Дані кінцеві фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.

880.541.11
980.541.11



Мал. в маштабі 1:1



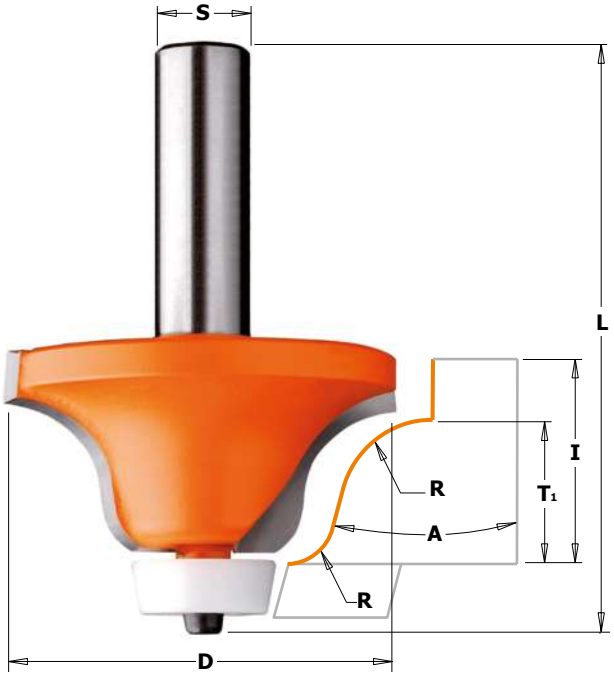


966.602.11
866.602.11

A	D мм	T1 мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	966.601.11	866.601.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	966.602.11	866.602.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	980.541.11	880.541.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Фрези радіусні для твердих матеріалів, „S" - профіль

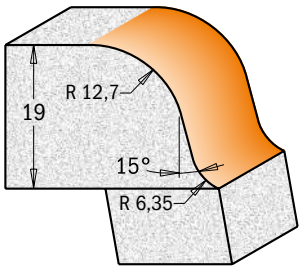
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/980.542

HM Z2 RH

Ці фрези виготовлені для обгонки і заокруглення країв оброблюваної поверхні кухні, використовуються після установки чаші мийки. Можуть використовуватися в парі з фрезами 8/980.551.11 8/966.501.11 або для зняття напливів Коріана® над встановленою знизу чашею мийки. Дані кінцеві фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.

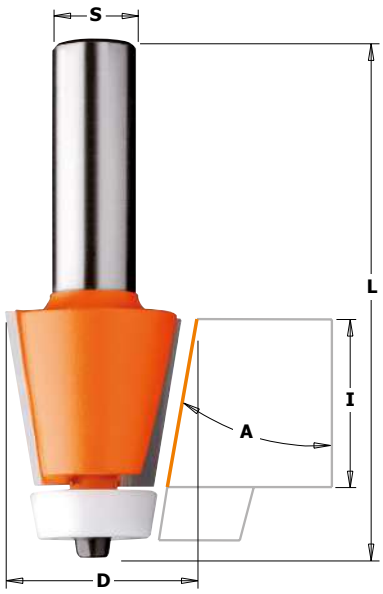


Мал. в маштабі 1:1

A	D мм	T1 мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	980.542.11	880.542.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для зняття фаски твердих матеріалів

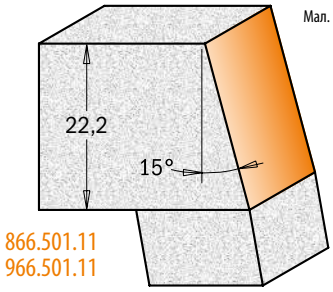
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/966.501 - 8/980.551

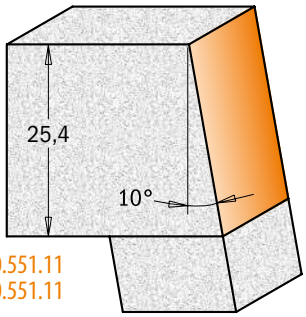
HM Z2 RH

Спеціальний підшипник конічної форми Derlin® на фрезах для похилого торцювання не залишає слідів на заготовці. Ці фрези розраховані на обгонку і формування штучного каменю, будь-якої деревини, деревопохідних та композитних матеріалів.



866.501.11
966.501.11

Мал. в маштабі 1:1



880.551.11
980.551.11

A	D мм	I мм	L мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
15°	31,7	22,2	72		966.501.11	866.501.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
10°	28,5	25,4	77		980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

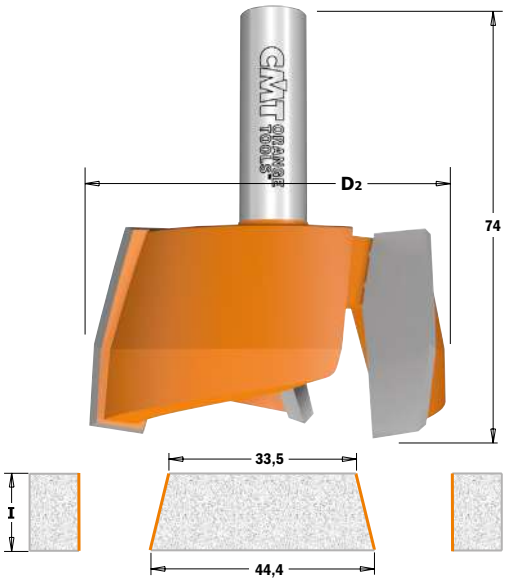
Набір фрез для композитних матеріалів

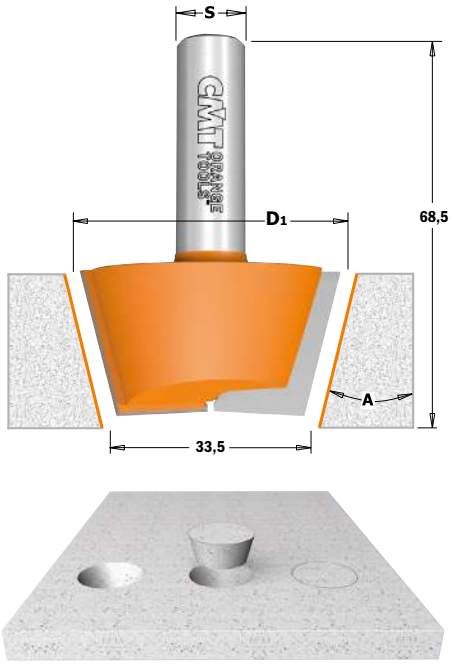
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

8/981

HM Z2 RH

Фрези виконані з надтвердого сплаву. Дозволяють просто та швидко відновити поверхні з композитних матеріалів. Одна фреза робить "пробку", друга вирізає отвори в матеріалі. Завдяки цьому типу, поверхня буде виглядати як нова. Використовуються для роботи як на ручних фрезерах, так і на верстатах з ЧПУ.





D1 мм	D2 мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
47,6	63,5	20	15°	68,5 - 74	981.541.11	881.541.11

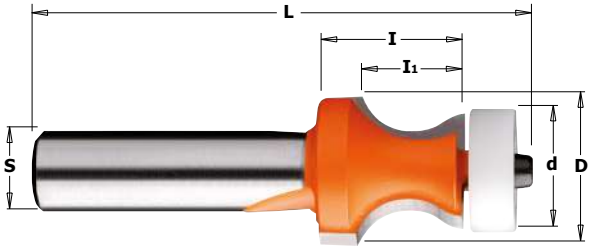
Фрези для заокруглень твердих матеріалів

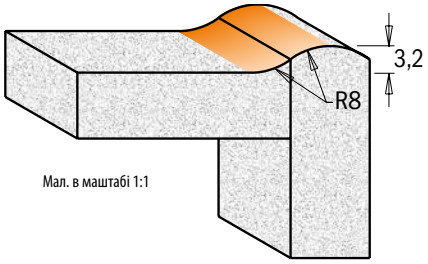
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/981.501

Ці фрези розроблені для створення відливних бортиків на кухонних або туалетних раковинах із штучного каменю за два проходи. Цією фрезою ви можете виготовити внутрішні і зовнішні бортики, створюючи невеликий підйом, що не дозволить розливання рідини. Для використання на ручних фрезерах.

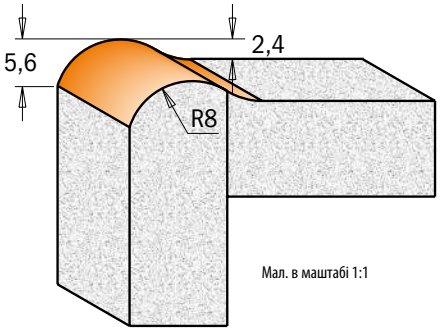




Мал. в маштабі 1:1

8/980.531

Ці фрези розроблені для створення відливних бортиків на кухонних або туалетних раковинах зі штучного каменю лише за 1 прохід. Цією фрезою Ви зможете виготовити внутрішні і зовнішні бортики, створюючи невеликий підйом, що не дозволить розливання рідини. Для використання на ручних фрезерах. Підшипник Derlin® не пошкоджує готові вироби.

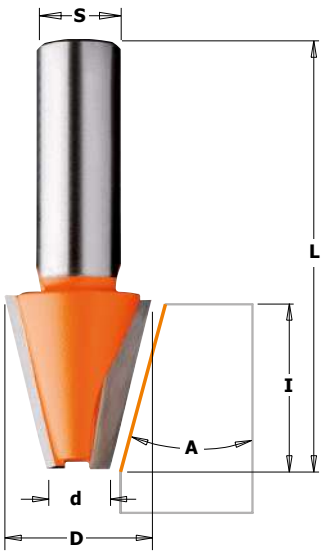


Мал. в маштабі 1:1

D мм	d мм	I мм	I_1 мм	R мм	L мм			АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
25,4		12,7	3,2	8	63,5			981.501.11	881.501.11			
25,4	19	22,2	15,87	8	77			980.531.11	880.531.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

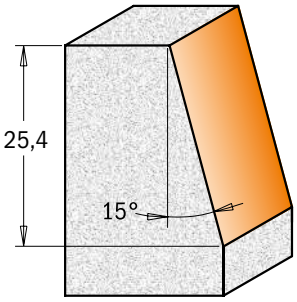
Фрези для зняття фаски з твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



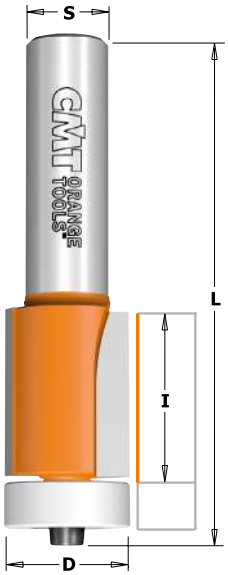
8/981.521

Фрези призначені для зняття фаски фаски 15° на деталях з акрилового каменю. Призначені для використання на ручному фрезері.



Мал. в маштабі 1:1

D мм	d мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
23	9,52	25,4	15°	63,5	981.521.11	881.521.11

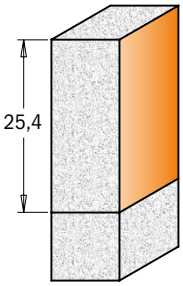


8/980.57

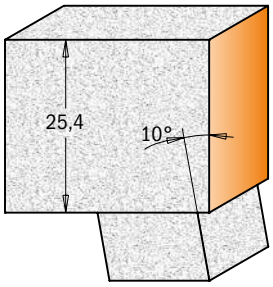
ДОВГИЙ термін використання | HM | Z2 | RH

Завдяки цим фрезам без проблем можна впоратися з дуже твердими матеріалами, такими як кухонні стільниці. Фрези 880.572.11 і 980.572.11 були оснащені звуженим до основи підшипником типу Delrin®, завдяки чому легко адаптуватися до кута нахилу оброблюваного матеріалу, не залишаючи на ньому ніяких слідів. Вже перший прохід забезпечує ідеально рівну і гладку поверхню. Твердосплавні, змінні ножі забезпечують довгу і комфортну роботу. Крім того, двостороннє загострення ріжучих граней, заощадить Ваш час та кошти.

880.571.11, 980.571.11



880.57211, 980.572.11





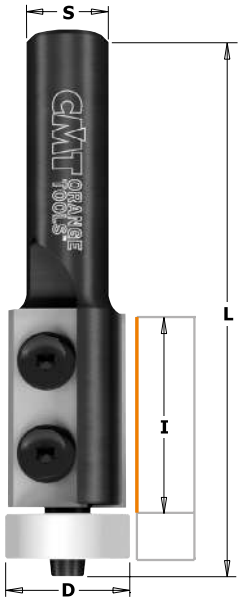
A	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
	19,05	25,4	78	12	980.571.11
10°	22	25,4	78	12	980.572.11
	19,05	25,4	78	12,7	880.571.11
10°	22	25,4	78	12,7	880.572.11

Змінні частини

791.046.00	990.058.00	991.057.00
791.048.00	990.058.00	991.057.00
791.046.00	990.058.00	991.057.00
791.048.00	990.058.00	991.057.00

Фрези прямі із змінними ножами для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

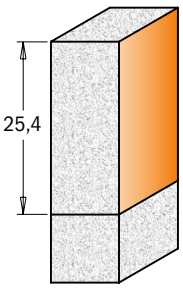


8/980.56

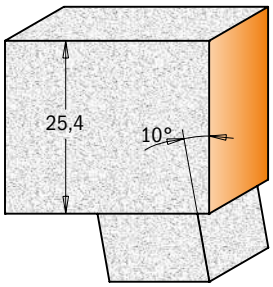
ДОВГИЙ термін використання | INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Завдяки цим фрезам без проблем можна впоратися з дуже твердими матеріалами, такими як кухонні стільниці. Фрези 880.572.11 і 980.572.11 були оснащені звуженим до основи підшипником типу Delrin®, завдяки чому легко адаптуватися до кута нахилу оброблюваного матеріалу, не залишаючи на ньому ніяких слідів. Вже перший прохід дасть ідеально рівну і гладку поверхню. Твердосплавні, змінні ножі забезпечують довгу і комфортну роботу. Крім того, двостороннє загострення ріжучих граней, заощадить Ваш час та кошти.

880.561.11, 980.561.11



880.56211, 980.562.11





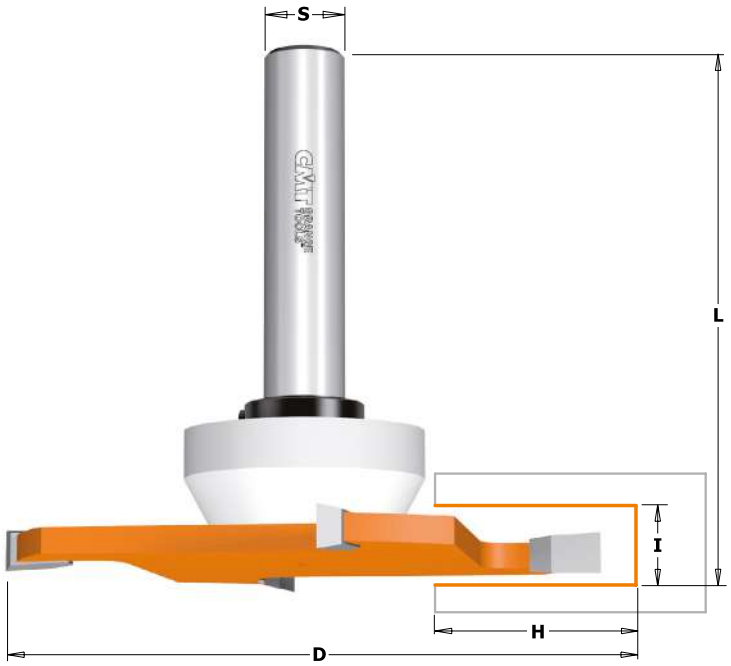
A	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
	19,05	30	83	12	980.561.11
10°	22	30	83	12	980.562.11
	19,05	30	83	12,7	880.561.11
10°	22	30	83	12,7	880.562.11

Змінні частини

430122	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
430122	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00
430122	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
430122	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

Пазувальні фрези для твердих матеріалів

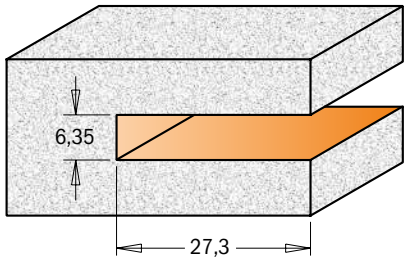
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/922.033B

HM Z4 RH

Фрези виготовлені із твердосплаву, призначена для фрезерування твердих матеріалів. Для роботи на ручних фрезерах. Підшипник типу Delrin® запобігає появі слідів на оброблюваній деталі матеріалу.



D мм	I мм	H мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
92	6,35	27,3	82,5	12		922.033.11B	822.033.11B

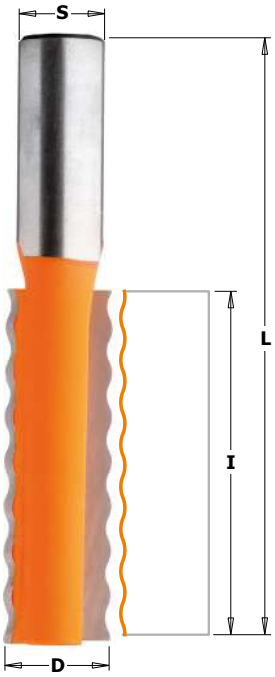
Змінні частини



541.553.00	791.047.00	541.002.00	991.056.00

Фрези для зрощування

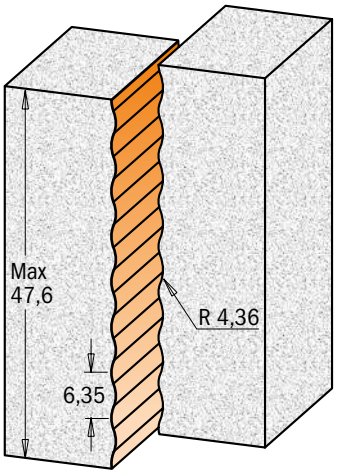
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



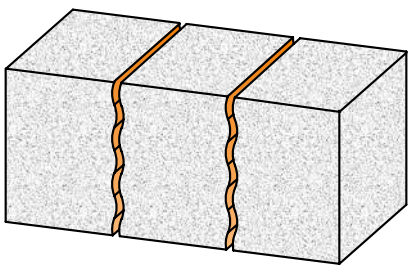
8/981.531

HM Z2 RH

Фрези ідеально підходять для зрощення твердих матеріалів, таких як Corian®. Зрощення, яке Ви отримаєте, буде дуже міцним завдяки широкій ділянці, що склеюється.



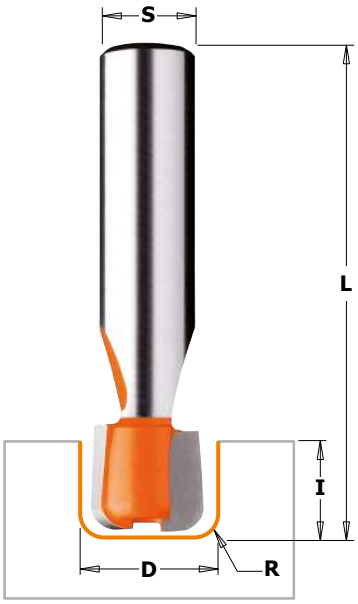
Мал. в маштабі 1:1



D мм	I мм	R мм	L мм				АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
15,87	51,5	4,36	89				981.531.11	881.531.11

Фрези профільні для твердих матеріалів

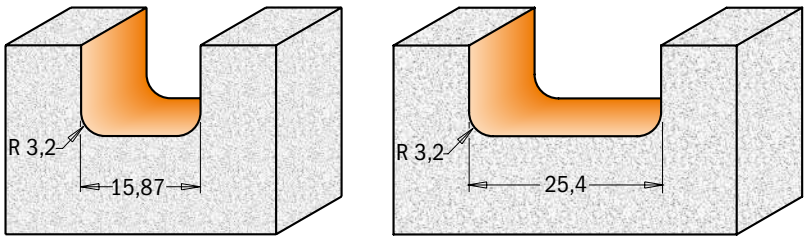
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/981.511-512

HM Z2 RH

Ідеально підходять для створення канавок чи впадин. Для роботи на ручних фрезерах.

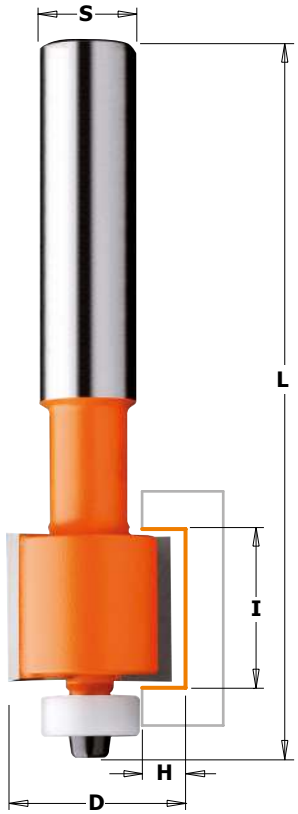


Мал. в маштабі 1:1

D мм	I мм	R мм	L мм			АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
15,87	12,7	3,2	63,5			981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8			981.512.11	881.512.11

Фрези для пазування у твердих матеріалах

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

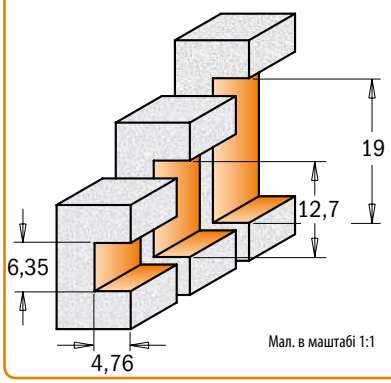


8/980.511-512-513

HM Z2 RH

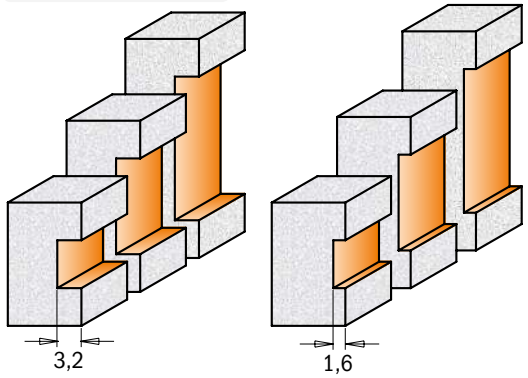
Зробіть Ваші стільниці ще привабливішими за допомогою металевих або пластикових вставок (з'єднувальних планок), які можна легко вмонтувати за допомогою даних фрез. Фрези обладнані підшипником Derlin®, що запобігає появі слідів на оброблюваній деталі матеріалу. Для роботи на ручних фрезерах.

Стандарт



Мал. в маштабі 1:1

Опціонально



Опціонально з підшипником 791.045.00

Опціонально з підшипником 791.046.00

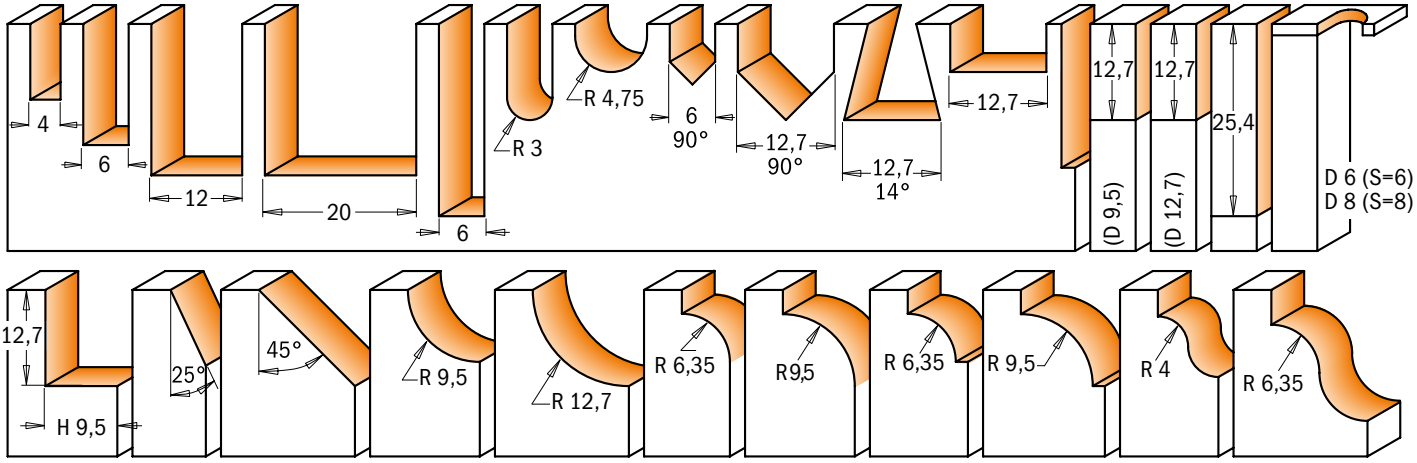
D мм	I мм	H мм	L мм				АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
22,2	6,35	4,76	77				980.511.11	880.511.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	12,7	4,76	90				980.512.11	880.512.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90				980.513.11	880.513.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00



HM VHM Z2 RH

7/900.003

Компанія CMT пропонує унікальний та практичний набір з 26 фрез. Великий вибір найбільш поширених фрез: пазові, обгоночні, галтельні, кальовочні фрези типу "ластівчин хвіст" та інші. Ви отримаєте можливість втілити більше задумів. Цей набір розрахований для професійних столярів, запропоновано на вибір з 6 мм (700.003.00) або 8 мм (900.003.00) хвостовиками.



Мал. в маштабі 1:1

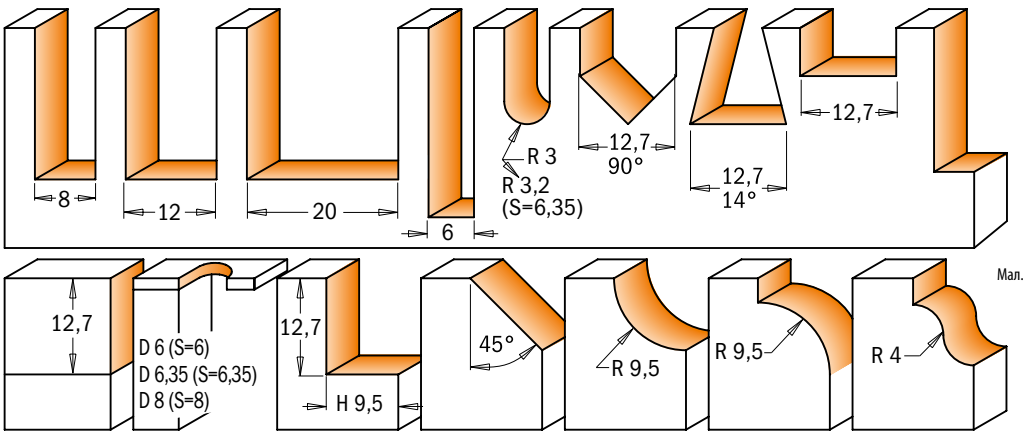
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 26 фрез	700.003.00	900.003.00



HM VHM Z2 RH

7/8/900.001

Цей набір незамінний для будь-якого столяра. Ретельно підібрана комбінація прямих і профільних фрез, запакованих в стильний футляр. Кожна ріжуча грань виготовлена з високоякісного твердосплаву і покрита помаранчевим захисним покриттям PTFE.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 15 фрез	700.001.00	800.001.00	900.001.00

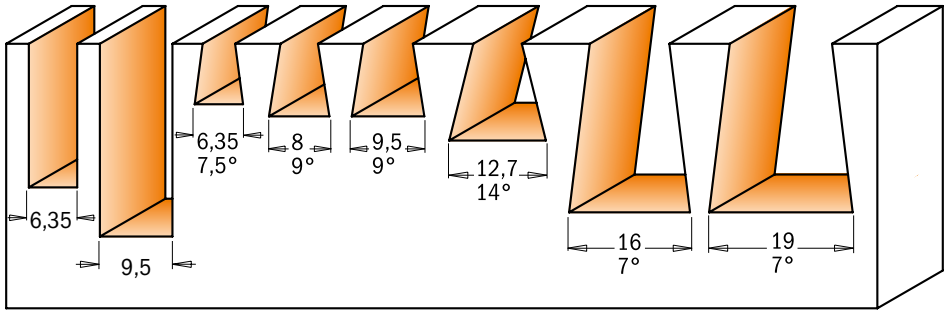
Набір 8 фрез (прямі + „ластівчин хвіст”)



800.500/501

HM VHM Z2 RH

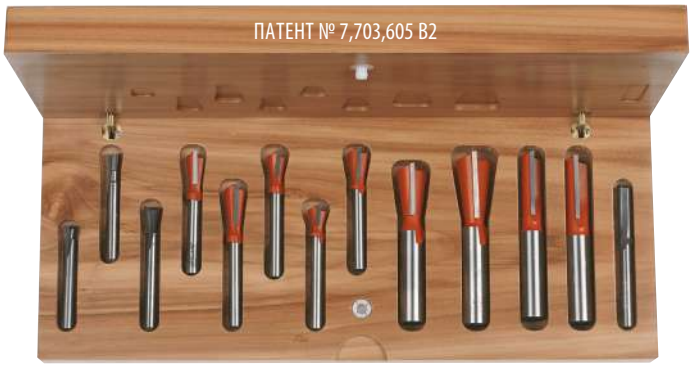
Набір з 8-ми фрез, запакованих у стильний футляр. У наборі представлені фрези, що найчастіше використовуються для створення ящиків і різних з’єднань.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 8 фрез (прямі + „ластівчин хвіст”)		

Набір 13 фрез (прямі + „ластівчин хвіст”)

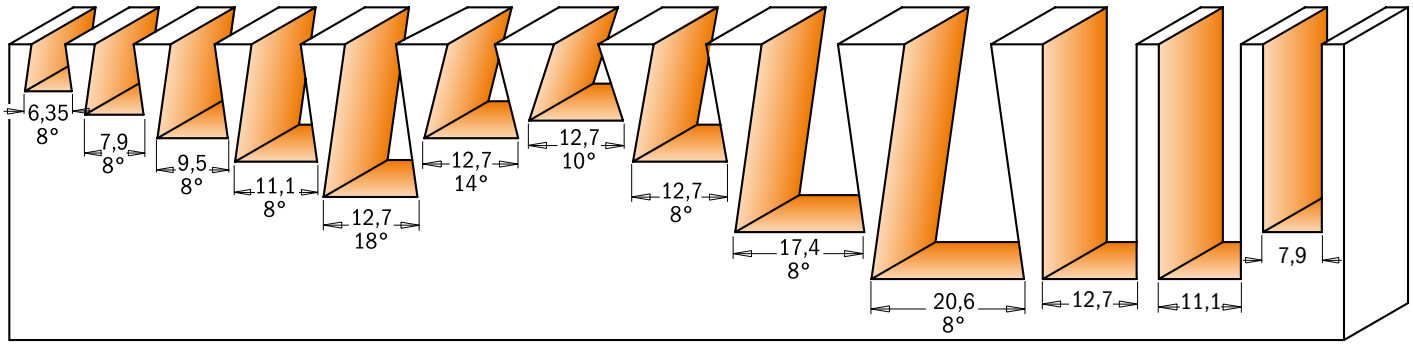


800.519

HM VHM Z2 RH

Набір з 13-ти фрез, запакованих у стильний футляр. У наборі представлені фрези, які найчастіше використовуються для створення ящиків та різних з’єднань.

Мал. в маштабі 1:1



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35-12,7мм
Набір з 13 фрез (прямі + „ластівчин хвіст”)	800.519.11

Набір 12 фрез

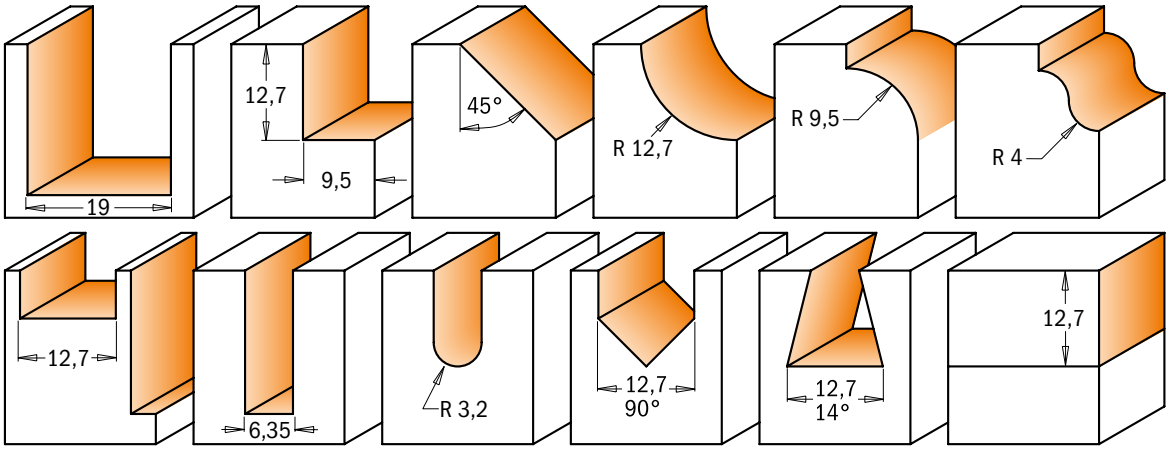


800.503

HM VHM Z2 RH

Цей набір також дуже практичний у використанні. 12 ретельно підібраних фрез дадуть Вам можливість реалізувати будь-який проект. Для безпечного зберігання інструментів цей комплект запаковано у стильний футляр з твердої деревини.

Мал. в маштабі 1:1



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
Набір з 12 фрез	800.503.11

Набір 13 фрез

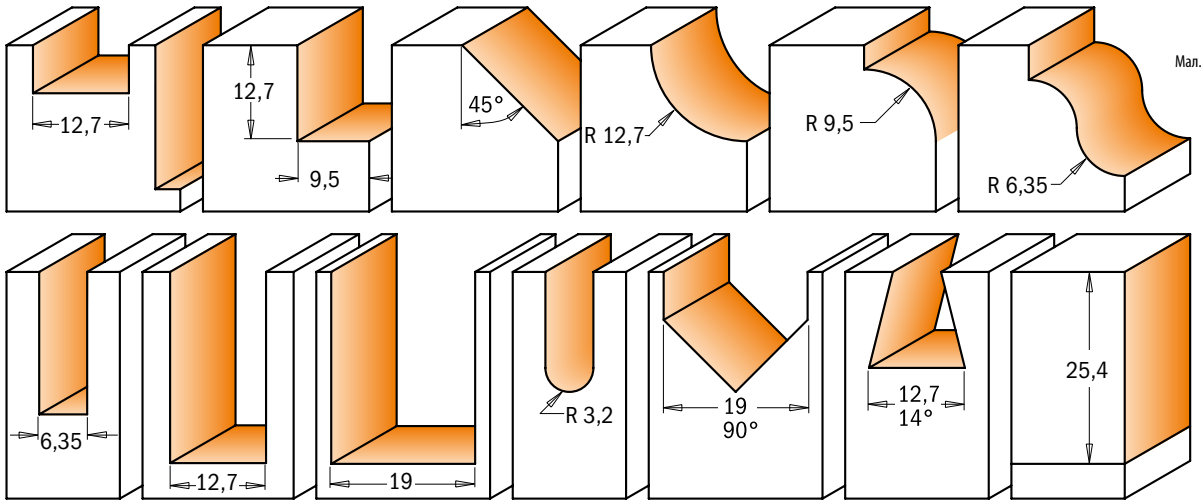


800.505

HM VHM Z2 RH

Цей набір також дуже практичний у використанні. 13 ретельно підібраних фрез дадуть Вам можливість реалізувати будь-який проект. Для зручності цей комплект зберігається у стильному футлярі з твердої деревини.

Мал. в маштабі 1:1



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 13 фрез	800.505.11

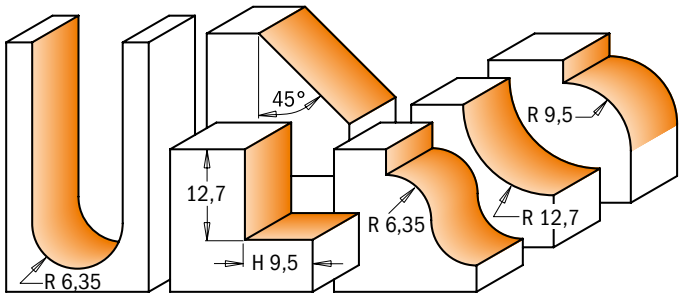
Набір 6 профільних фрез



800.504

HM Z2 RH

Цей набір дуже корисний і практичний для будь-якого невеликого деревообробного виробництва. Містить 6 ретельно відібраних профільних фрез, запакованих в елегантний футляр.



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 6 профільних фрез	800.504.11

Набір для дверної обв'язки



8/900.527

HM Z2 RH

Новий набір з трьох фрез робить процес виготовлення дверей досить простим. Але це не єдина його перевага. Він ідеальний для створення вхідних і міжкімнатних дверей, а також шипованих меблевих з'єднань. Фактично фреза для вирізання шипа робить міцний шип довжиною до 27мм і в парі з склепінчастою фрезою дозволяє створювати обв'язку з мінімумом зусиль. В якості бонусу шипорізною фрезою можна виготовляти меблеві шипи товщиною від 4,7 мм до 16мм.





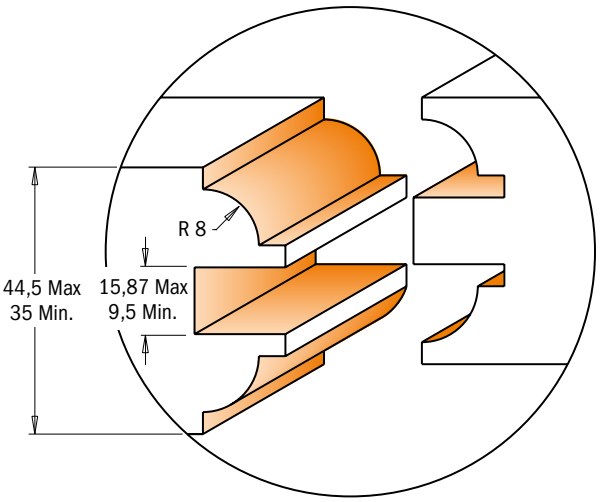
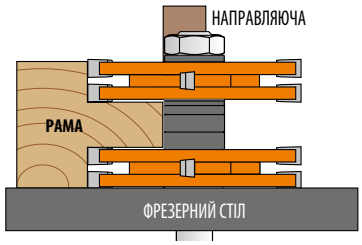
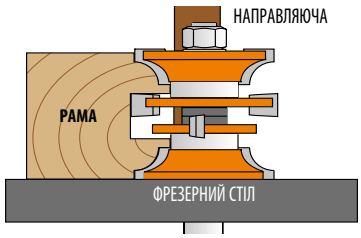


СХЕМА ФРЕЗЕРУВАННЯ РАМ

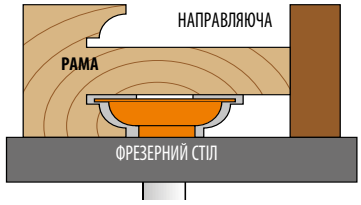
Крок 1. Фрезерування чопа



Крок 2. Фрезерування пазів і профілів в елементах

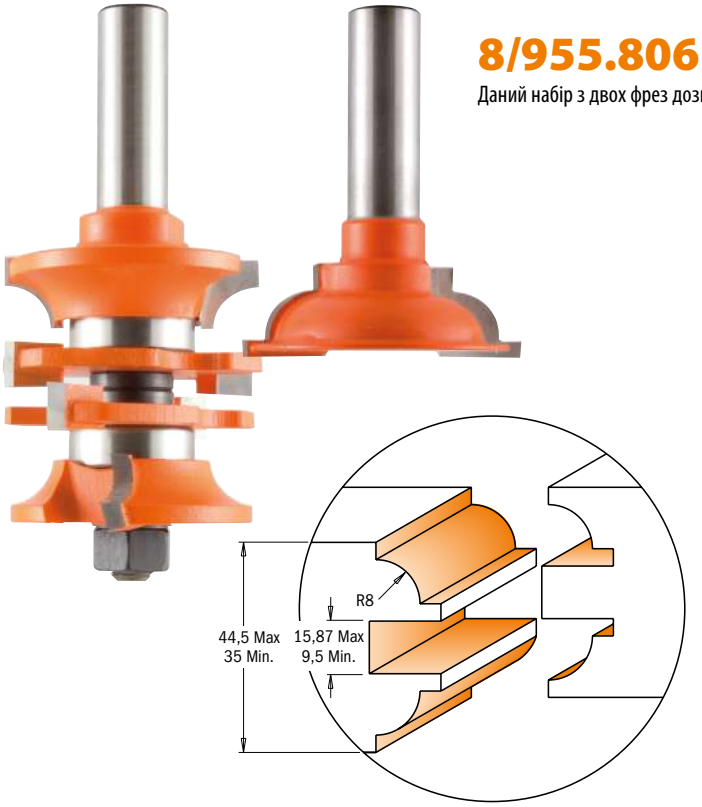


Крок 3. Фрезерування довгих чопів



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 3 фрез	900.527.11	800.527.11

Набір фрез для дверей

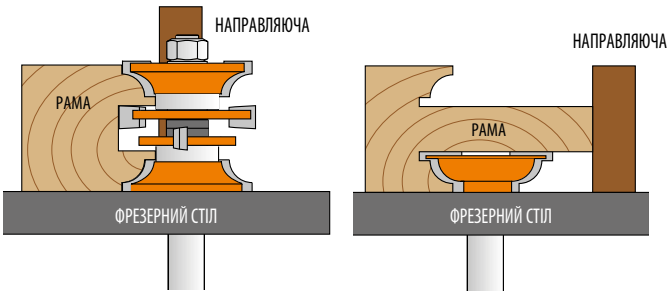


8/955.806

HM Z2 RH

Даний набір з двох фрез дозволить виготовити стильні внутрішні чи зовнішні двері.

Виготовлення внутрішніх чи зовнішніх дверей



D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини 8-22мм	верхнє пильне полотно	нижнє пильне полотно		0,1мм	0,3мм	3мм	
44,5-48	35-44,5	955.806.11	855.806.11	791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

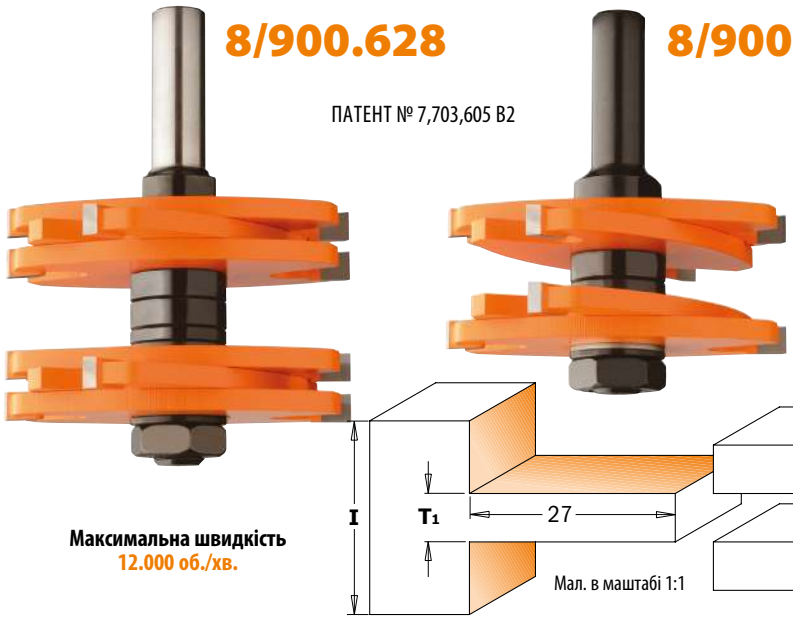
Набір для шипових з'єднань

8/900.628

8/900.627

HM Z2 RH

ПАТЕНТ № 7,703,605 B2



Максимальна швидкість
12.000 об./хв.

Якщо Ви прагнете швидко виготовити ідеальні шипи, ви можете зробити це за допомогою нашого набору. Даний набір дозволить обробляти елементи, які точно з'єднуються один з одним. Регулювальні кільця дозволяють вирізати шип товщиною від 4.76мм до 9.5мм та довжиною до 27мм.

8-900.627/628

Чоп	№ Шайби 6,35	3,2	1,6
4,76	1	0	0
6,35	1	0	1
8	1	1	0
9,5	1	1	1

D мм	I мм	T1 мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		0,1мм	0,3мм	1,6мм	3,2мм	6,2мм	
75	34,9	4,76-9,5	900.627.11		924.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	34,9	4,76-9,5		800.627.11	824.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	900.628.11		924.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8		800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

Набір для пазування



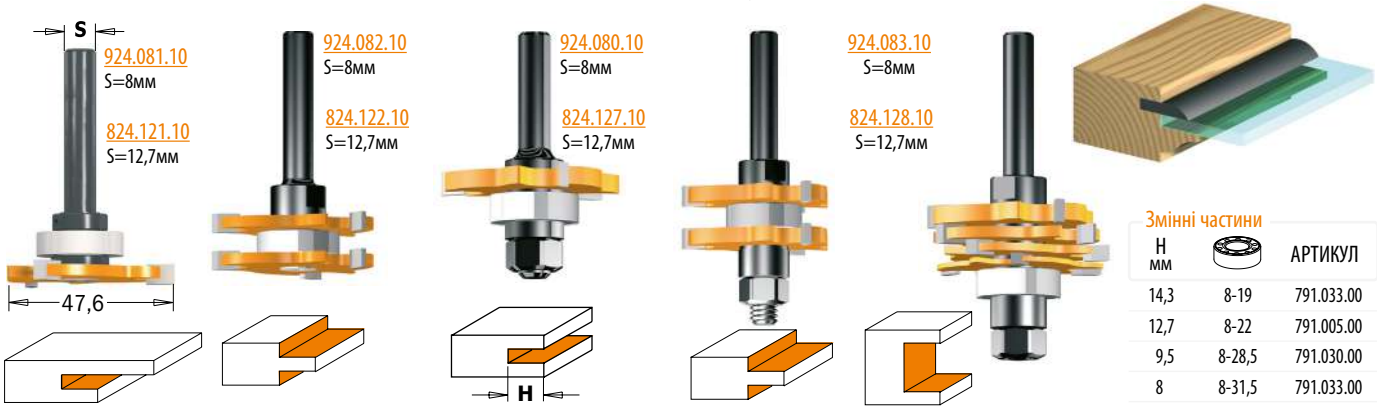
8/923.001

HM Z3 RH

Набір регульованих фрез для створення різних пазів. Нижче наведено приклади використання набору у поєднанні з окремими його елементами. У комплект входять 4 різних підшипники для отримання різної глибини обробки: 7.95-9.55-12.8-14.3

УВАГА: Завжди використовувати прокладки між пильними дисками і підшипником. Товщина прокладки повинна бути в межах від 1 мм до 1,7 мм.

Можливості застосування



Змінні частини

H мм		АРТИКУЛ
14,3	8-19	791.033.00
12,7	8-22	791.005.00
9,5	8-28,5	791.030.00
8	8-31,5	791.033.00

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм	Змінні частини 2мм	3мм	4мм	5мм	6мм				
НАБІР	923.001.11	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини 1,6мм	3,2мм	4мм	4,8мм	6,4мм				
НАБІР	823.001.11	822.316.11	823.332.11	823.340.11	823.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10

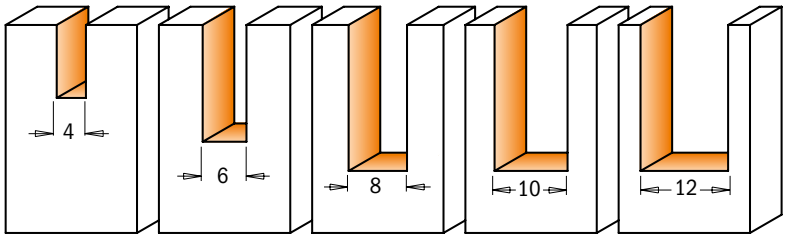
Набір 5 фрез, профільних та прямих

Набір містить прямі та профільні фрези, які найчастіше використовуються.

HM VHM Z2 RH

8/900.005.01



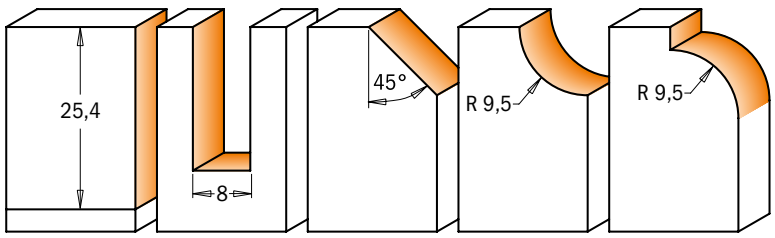


Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 5 фрез	800.005.01	900.005.01

7/900.005.03





Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6мм		АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 5 фрез	700.005.03		900.005.03

Набір 5 фрез із змінними ножами

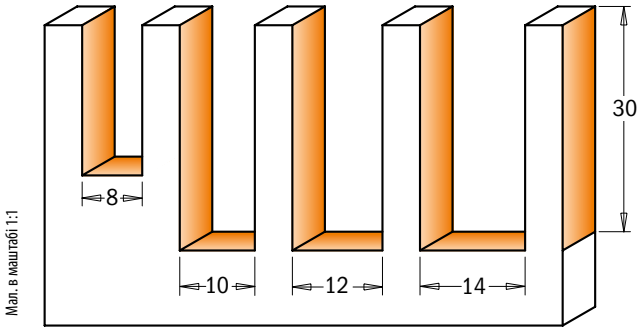
600.005.01

У комплект входять 5 найпопулярніших фрез із змінними ножами. Він також містить додатковий набір ножів для кожної фрези і два ключі для гвинтів Torx. Фрези можуть використовуватись на ручних фрезерах та верстатах з ЧПУ.

INSERT CARBIDE | Z1 | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ







Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 5 фрез	600.005.01

Набір комплектується із 10 змінних ножів і 2 ключів Torx

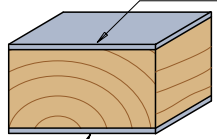
Набір складається	D мм	I мм	Змінні ножі		АРТИКУЛ S=Ø8мм
Фреза пряма	8	20	220414 - 20 x 4,1 x 1,1мм		651.080.11
Фреза пряма	10	30	230554 - 30 x 5,5 x 1,1мм		651.100.11
Фреза пряма	12	30	230554 - 30 x 5,5 x 1,1мм		651.120.11
Фреза пряма	14	30	230554 - 30 x 5,5 x 1,1мм		651.140.11
Фреза пряма з підшипником	19	30	30122 - 30 x 12 x 1,5мм	791.007.00	657.191.11

Набір 5 спіральних фрез





191
Позитив



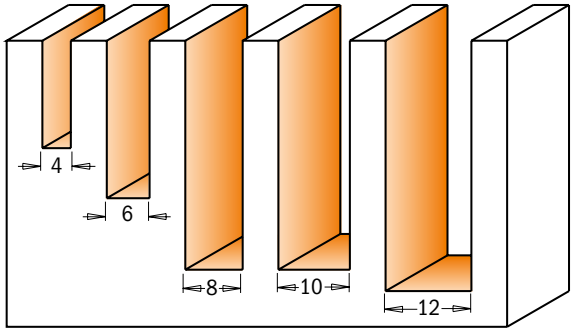
192
Негатив



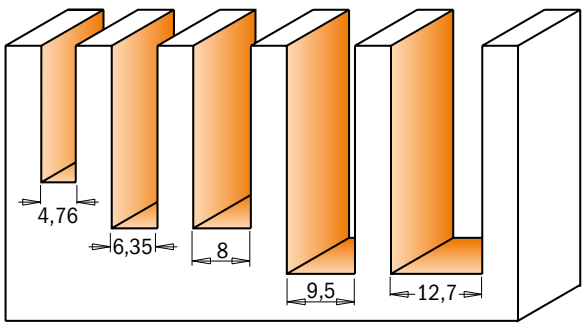
VHM | Z2 | RH

191/192

Компанія CMT пропонує набір високоякісних твердосплавних спіральних фрез. Спеціальна формула мікрозернистого сплаву гарантує тривалий термін використання. Спіральні фрези викидають тирсу більш ефективно, ніж прямі або аксіальні, у результаті чого фрези менше нагріваються та зношуються. Використовуються для обробки м'якої і твердої деревини, ламінату, фанери, МДФ, пластику.

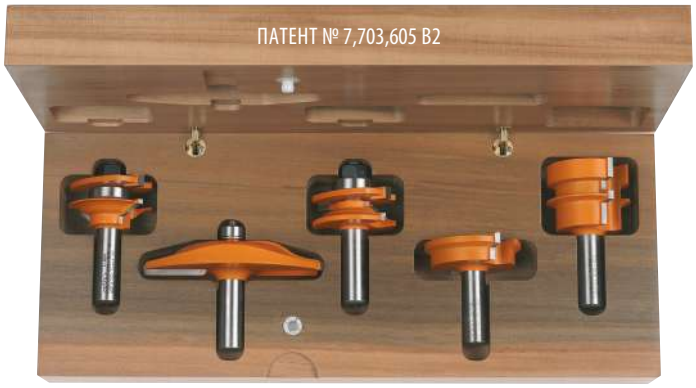


Мал. в маштабі 1:1



ОПИС		АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35-12,7мм
Набір 5 шт. фрез спіральних (позитив)	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12мм)	191.000.01	
Набір 5 шт. фрез спіральних (негатив)	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12мм)	192.000.01	
Набір 5 шт. фрез спіральних (позитив)	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7мм)		191.000.02
Набір 5 шт. фрез спіральних (негатив)	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7мм)		192.000.02

Набір для кухонних меблів

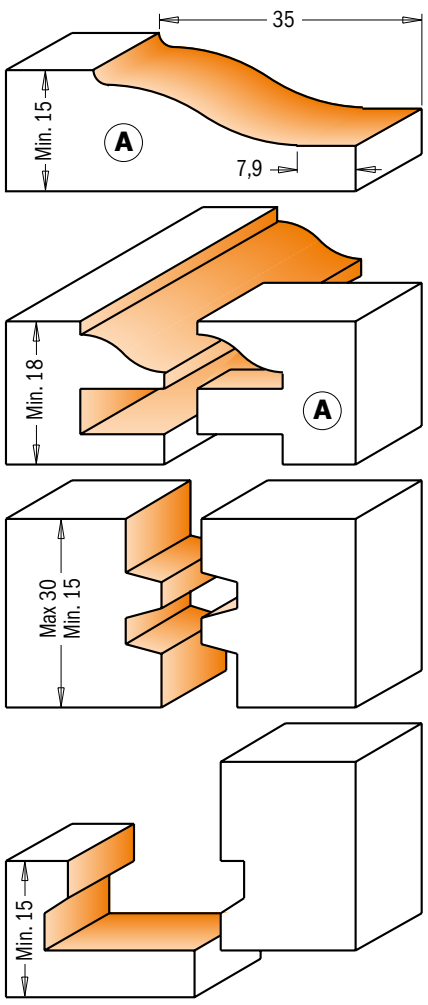


HM Z2 RH

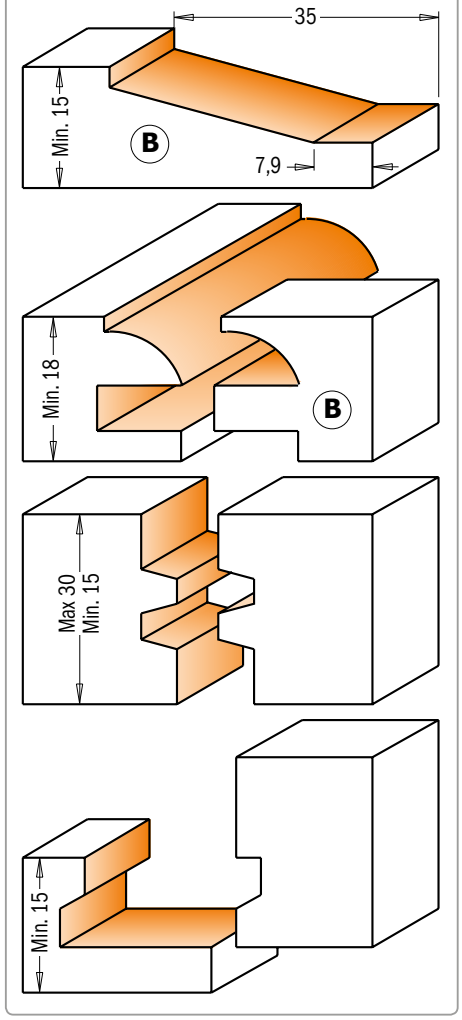
Набір для професійного виготовлення кухонних дверей чи шухляд. Ви можете вибрати один з трьох можливих профілів (див. малюнок нижче). У кожен комплект входять фрези для панелей, комплект "профіль - контрпрофіль", фрези для висувних ящиків і з'єднань.

Мал. в маштабі 1:1

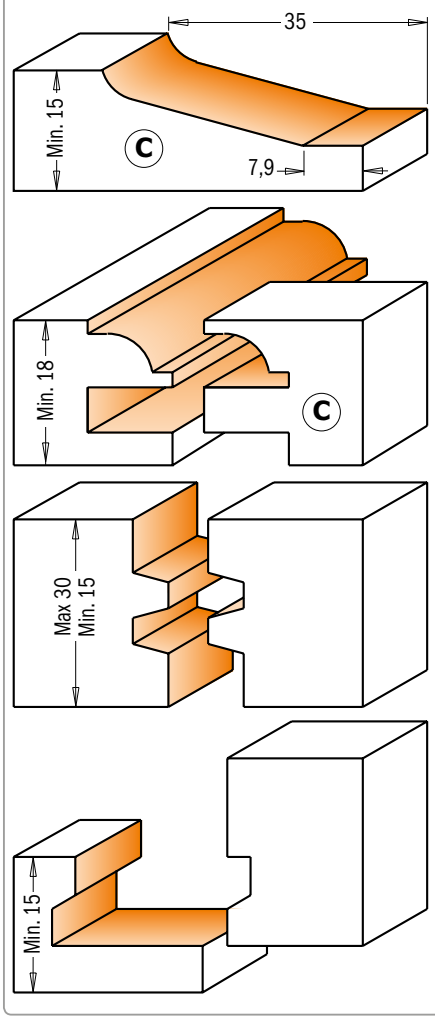
8/900.509.11



8/900.510.11



8/900.511.11

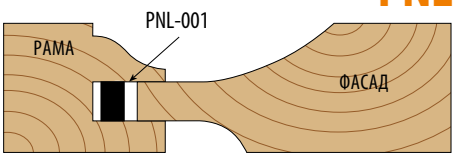


ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір для кухонних меблів - ПРОФІЛЬ A (5 шт. HM)	900.509.11	800.509.11
Набір для кухонних меблів - ПРОФІЛЬ B (5 шт. HM)	900.510.11	800.510.11
Набір для кухонних меблів - ПРОФІЛЬ C (5 шт. HM)	900.511.11	800.511.11

Компенсаційне ущільнення

Двері можуть бути пошкоджені внаслідок неправильного їх встановлення. Тому ми рекомендуємо використовувати наш спосіб ущільнення. Стандартні двері вимагають від 4 до 8 стрічок.

PNL



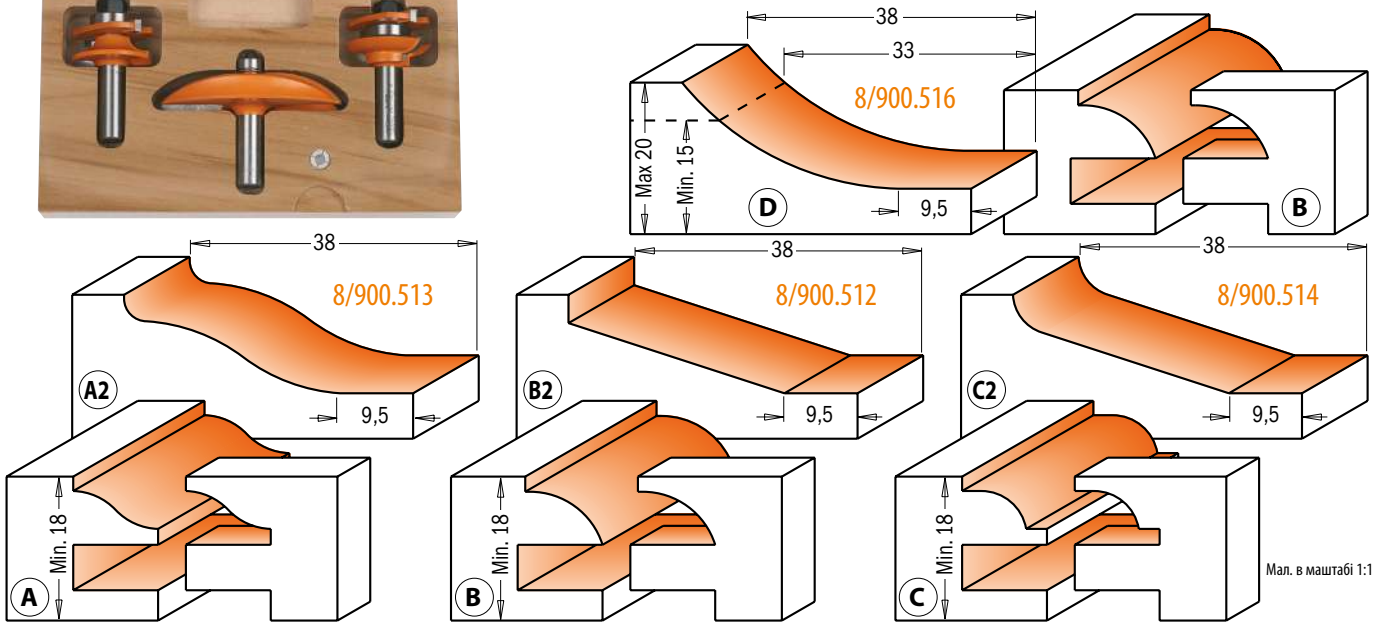
ОПИС	АРТИКУЛ
Компенсаційне ущільнення	Кількість 200PNL-001

Набір для кухонних дверей



HM Z2 RH

Відкрийте для себе нові можливості за допомогою даного набору. У кожен комплект входять фрези для панелей та рам. Ви можете вибрати профіль, який Вам підходить, із трьох наведених нижче варіантів (див. малюнок). Комплект поставляється в стильному дерев'яному футлярі.



Мал. в маштабі 1:1

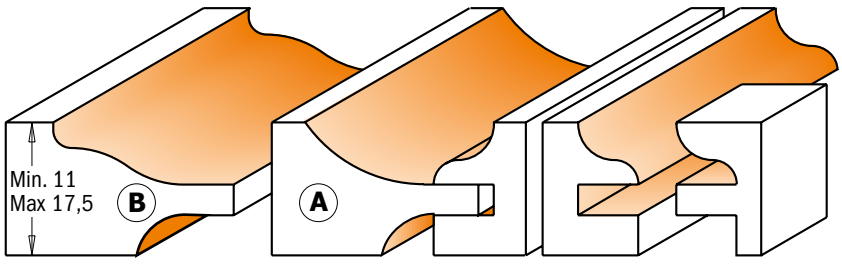
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 3 - частин - ПРОФІЛЬ $A+A_2$ HM	900.513.11	800.513.11
Набір з 3 - частин - ПРОФІЛЬ $B+B_2$ HM	900.512.11	800.512.11
Набір з 3 - частин- ПРОФІЛЬ $C+C_2$ HM	900.514.11	800.514.11
Набір з 3 - частин - ПРОФІЛЬ D+B HM	900.516.11	800.516.11

Набір фрез для меблевих дверей



8/900.518 - 8/900.522

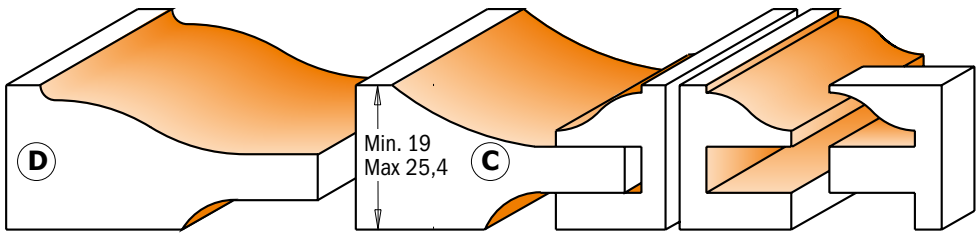
HM Z2 RH



Цей набір дасть необмежені можливості у створенні Ваших проектів. Висота оброблюваної поверхні рамки може становити до 70мм, а товщина заготовки 11мм. Використовуйте дані фрези з шаблонами для додавання оригінальних штрихів Вашій роботі.

8/900.517 - 8/900.521

Мал. в маштабі 1:1



ОПИС		АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для дверей - ПРОФІЛЬ A (3 шт. HM)	Ø63,5мм.	900.518.11	800.518.11
Набір фрез для дверей - ПРОФІЛЬ B (3 шт. HM)	Ø63,5мм.	900.522.11	800.522.11
Набір для панелей та рам - ПРОФІЛЬ C (3 шт. HM)	Ø89мм.	900.517.11	800.517.11
Набір для панелей та рам - ПРОФІЛЬ D (3 шт. HM)	Ø89мм.	900.521.11	800.521.11

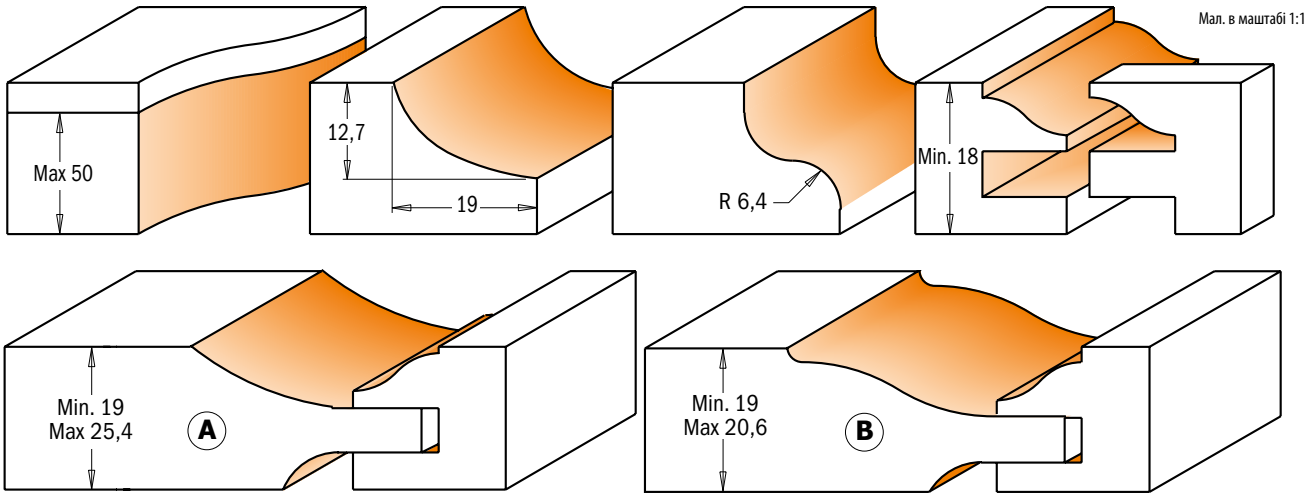
Набір фрез для меблів



800.515 - 800.520

HM Z2 RH

Щоб створити міцні та елегантні двері або стильні шухляди, вам потрібно лише ручний фрезер і відмінно підібраний набір фрез. Також на вибір ви маєте фрези для фільонок як для прямого фрезерування так і криволінійного.
Набір містить.
Набір для рам – ідеально підібрані профілі, заощадять час і матеріал. Набір для фільонок – фреза діаметром 88.9мм має нижнє пильне полотно, яке дозволяє двостороннє підрізання матеріалу. Додатково підшипник діаметром 31мм, дозволяє виконувати операцію за два простих проходи. Надміцна фреза для обрізки ламінату – фреза діаметром 19мм залишає гладку поверхню.
Фреза типу «S» – витончений профіль цієї фрези дозволить вам надати елегантний акцент для ваших проектів. Фреза для шухляд – ця унікальна фреза має профіль міні – фільонки зовнішніх країв шухляди.



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір для меблів - ПРОФІЛЬ A (6 шт. HM)	800.515.11
Набір для меблів - ПРОФІЛЬ B (6 шт. HM)	800.520.11

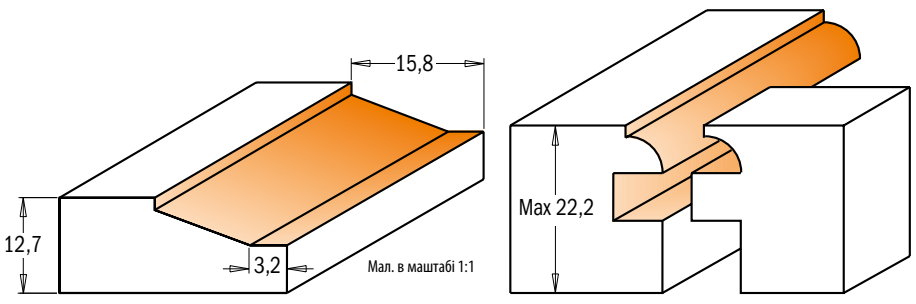
Набір фрез для обв'язки „Lonnie Bird's"



HM Z2 RH

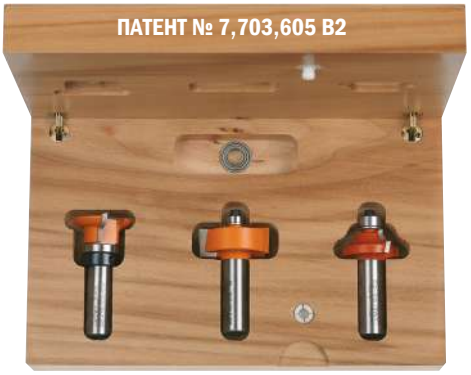
800.524 - 900.024

Набір класичних фрез округлої форми призначений для створення рам від 15.8 мм до 19 мм. Профільна фреза дозволяє виконувати роботу по краю декоративного елементу. Всі фрези виконані із підшипником.



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для обв'язки "Lonnie Bird's" (3 шт. HM)	900.024.11	800.524.11

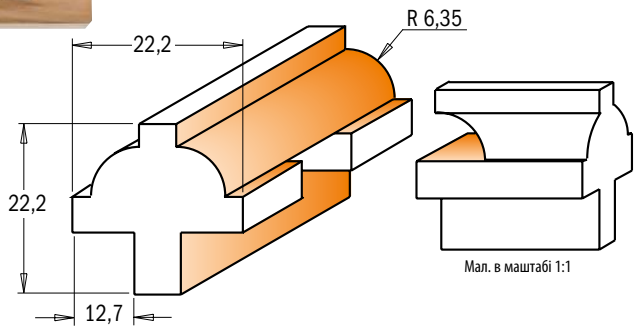
Набір фрез для меблевих переплетів



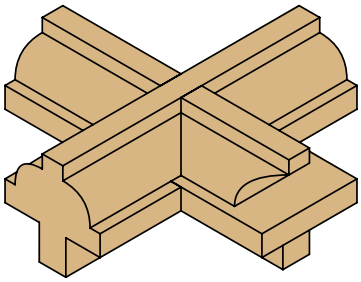
HM Z2 RH

800.525 - 900.025

Цей набір з трьох фрез створений спеціально для виготовлення переплетень скляних дверей, меблів. Набір включає фрезу «Ovolo» для заокруглення країв рами, склепінчату фрезу для обробки торців з'єднань і четвертну для вибірки паза під скло. Вмонтований підшипник дозволяє отримати криволінійні рами. Форма профілю дозволяє зробити міцне з'єднання типу чоп - гніздо.



Мал. в маштабі 1:1



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для меблевих переплетів	900.025.11	800.525.11

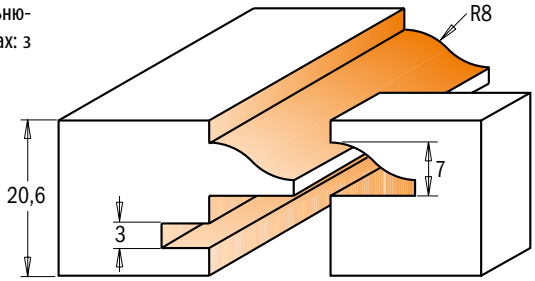
Набір для меблевих дверей зі склом та ущільнювачем



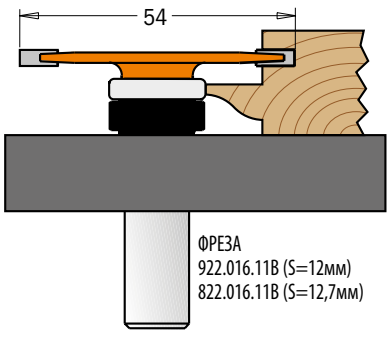
HM Z2 Z3 RH

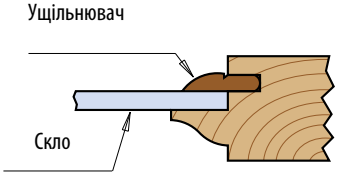
8/955.803

Цей набір для виробництва меблевих дверей зі склом і пазом 3,2мм для гумового ущільнювача. Комплект доступний у двох варіантах: з хвостовиком 12мм та 12,7мм.



Мал. в маштабі 1:1





GLAS/RTBRN



Наші гумові ущільнювачі чудово розміщуються у канавках і утримують скло в рамках. Довжина 7,5 метри.

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір для меблевих дверей	955.803.11	855.803.11

Набір регульованих фрез для з'єднання

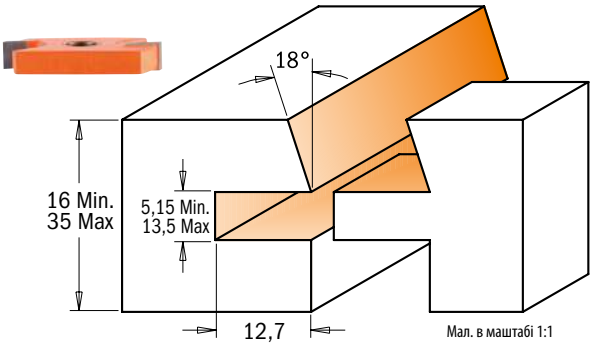


8/900.624

HM Z2 RH

Даний набір ідеально підходить для з'єднань типу „шип - паз" з додатковим пазуванням. Використовуйте лише на фрезерному столі.





Мал. в маштабі 1:1

D мм	T_1 мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
41,2	16 - 35	18°	87	900.624.11	800.624.11

Змінні частини

791.025.00	822.025.11 (3,7мм)	822.026.11 (7,14мм)	822.027.11 (3,7мм)	822.028.11 (10,4мм)	990.020.00

Змінні частини

541.500.00	3мм Дистанційна шайба
541.515.00	0,1мм Дистанційна шайба
541.516.00	0,3мм Дистанційна шайба
541.517.00	0,5мм Дистанційна шайба
541.518.00	1мм Дистанційна шайба
541.519.00	5,8мм Дистанційна шайба

Набір регульованих фрез для з'єднань

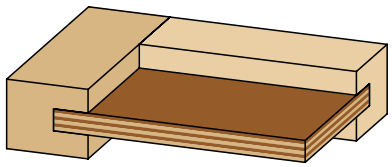


8/900.625

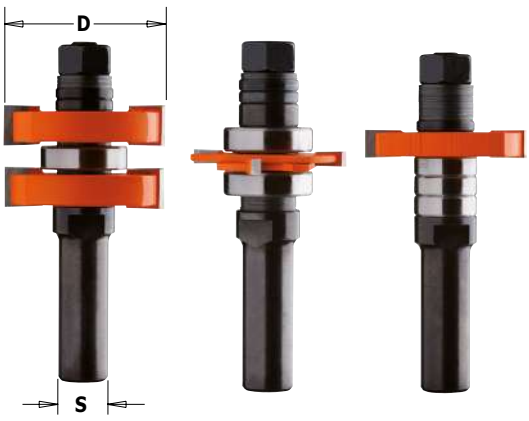
HM Z2 RH

Цей ексклюзивний набір для з'єднань дозволить Вам отримати досконало оброблену поверхню обох елементів із різних видів деревини. Використовуйте лише на фрезерному столі.

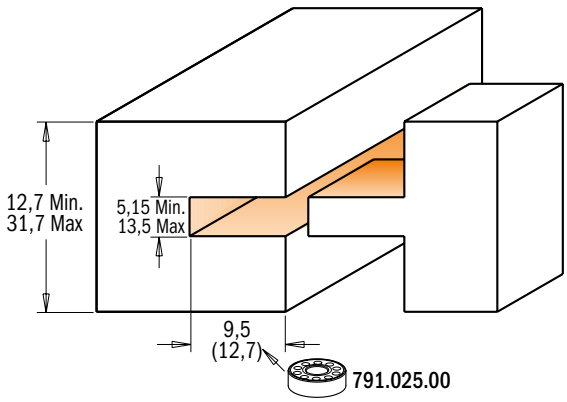
Регулювання 0,050мм (похибка 0,002")
Розмір вибірки від 5 до 13,5 мм
Товщина заготовки від 12,7 мм до 31,7 мм.



Мал. в маштабі 1:1







D мм	T_1 мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
41,2	5,15-13,5	900.625.11	
41,2	5,15-13,5		800.625.11

Змінні частини

924.136.00	791.012.00 (8-22мм)	822.025.11 (3,7мм)	822.026.11 (7,14мм)	822.027.11 (3,7мм)	822.028.11 (10,4мм)	990.020.00
824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Фрези та набори фрез

CMT ORANGE TOOLS™

											
7/8/911	7/8/912	174-177	170-171-180-181	173-182	188	189	651-652	652	653	655	654
ст. 154	ст. 156	ст. 157	ст. 158	ст. 158	ст. 159	ст. 159	ст. 160	ст. 160	ст. 161	ст. 161	ст. 161
											
7/8/901-7/8/901B		7/8/902	852-852B		7/8/912B	7/8/911B	652B	656	7/813.001	191.635	711.031
ст. 162		ст. 163	ст. 163		ст. 164	ст. 164	ст. 165	ст. 165	ст. 166	ст. 166	ст. 166
											
712.030, 712.040, 812.032	7/8/921	742.095 842.095	743.060 843.063	843.064	7/909.260	7/907.210	809.016.11	809.023.11	7/8/906	8/906.227.11	7/8/906
ст. 166	ст. 166	ст. 167	ст. 167	ст. 167	ст. 167	ст. 167	ст. 167	ст. 167	ст. 168	ст. 168	ст. 169
											
7/8/906	190B-191B-192B	7/8/907	657.1	657.9	807-907	657B	806/906B	7/8/916	716.061	7/8/953	8/935
ст. 169	ст. 170	ст. 170	ст. 171	ст. 171	ст. 171	ст. 172	ст. 172	ст. 173	ст. 173	ст. 173	ст. 174
											
7/8/935	7/8/935.001	660	660.9	7/8/950.001	8/950.6	813.701 913.201	813.601 913.101	822.023B			
ст. 175	ст. 175	ст. 176	ст. 176	ст. 177	ст. 177	ст. 178	ст. 178	ст. 178			











822.024B	8/900.506	8/900.626	7/8/922A/B	7/8/924. xxx.00	7/8/924. xxx.10	923A - 823B	7/8/924	8/924
ст. 178	ст. 179	ст. 179	ст. 180	ст. 180	ст. 180	ст. 181	ст. 181	ст. 181







8/955.701	8/955	8/955.503 - 8/955.504	8/955.501	855.508 - 955.008 7/8/955.002 - 8/955.502
ст. 182	ст. 182	ст. 183	ст. 184	ст. 185







8/955.801	8/955.3	955.302 - 855.802	8/900.616	8/900.606
ст. 186	ст. 187	ст. 187	ст. 188	ст. 188









8/955.506	8/955.510	7/818B	7/8/918	522	523	664
ст. 189	ст. 189	ст. 190	ст. 190	ст. 192	ст. 192	ст. 192







7/8/949 - 8/949B	7/8/951 - 7/851B	7/8/915 - 7/8/915B	7/915.001 - 7/915.002	7/8/958
ст. 193	ст. 193	ст. 194	ст. 195	ст. 195

Фрези та набори фрез

CMT ORANGE TOOLS™

								
665	703/4/5 903/4/5	658 - 659	7/8/936 8/957	7/8/914 - 7/8/914B - 199	8/968	7/8/937	7/8/963 - 7/8/964	7/8/927
ст. 196	ст. 196	ст. 196	ст. 197	ст. 198	ст. 199	ст. 200	ст. 201	ст. 201
								
7/8/939	661	7/8/938	661	965	8/965	7/8/965	7/8/965	
ст. 202	ст. 202	ст. 203	ст. 204	ст. 205	ст. 205	ст. 206	ст. 203	
								
7/8/965B	7/8/948 - 7/8/948B	7/8/965	7/8/940 - 7/8/941	7/8/944 - 7/8/945	7/8/946 - 7/8/947	7/8/959 - 7/8/960	8/900.622	8/900.623
ст. 207	ст. 207	ст. 206	ст. 208	ст. 208	ст. 209	ст. 209	ст. 210	ст. 210
								
8/961.6	954	7/8/954	7/8/961	7/862	8/956.852	8/956.851	8/956.8	
ст. 211	ст. 211	ст. 212	ст. 212	ст. 213	ст. 213	ст. 213	ст. 214	
								
8/955.902	8/955.901	8/956.501	8/967.5B	8/967.6B	855/955	8/955.804/805 8/955.804B/805B	8/956.701	
ст. 215	ст. 215	ст. 215	ст. 216	ст. 216	ст. 217	ст. 217	ст. 218	

						
8/956.601	8/956.702	8/990.6	8/990	8/990.5	8/991.517	8/991.512
ст. 218	ст. 218	ст. 218	ст. 219	ст. 220	ст. 221	ст. 221

						
8/991.5	8/991.521	8-970.501.11	8-970.502.11	8-970.503.11	8-970.504.11	8-970.101.11
ст. 222	ст. 222	ст. 224	ст. 224	ст. 224	ст. 224	ст. 224

						
8/980.501	8/980.521	8/966.601/602 8/980.541	8/980.542	8/966.501 8/980.551	8/981	8/981.501 - 8/980.531
ст. 225	ст. 225	ст. 226	ст. 226	ст. 227	ст. 227	ст. 228

							
8/981.521	8/980.57	8/980.56	8/922.033B	8/981.531	8/981.511-512	8/980.511-512-513	
ст. 228	ст. 229	ст. 229	ст. 230	ст. 230	ст. 231	ст. 231	

			
8/955.806	8/900.628 - 8/900.627	8/900.624	8/900.625
ст. 236	ст. 236	ст. 243	ст. 243


RH



Фрези для ЧПУ і патрони

Продукти	Сторінка
new KINETIC приспособа для відведення пилу	250
Патрони для ЧПУ	251
Гайки	254
Кінцевики до патронів	255
Ключі	255
Пристрій для монтажу інструменту	256
Цанги	256
Шнур гумовий EPDM	258
new Фрези спіральні	259
Фрези спіральні Xtreme з напиленням DIA	266
new Фрези для обробки PCV і алюмінію	268
new Фрези для фрезерування 2D/3D	268
new Фрези для композитних матеріалів	269
Фрези алмазні	270
Фрези алмазні спіральні (PCD) 45°	272
Фрези алмазні для nesting	274
Фрези алмазні спіральні (PCD) 40°	274
Фрези прямі	275
new Фрези для площин	278
Фрези регульовані для зняття фаски ЧПУ	279
Набори фрез	280
Фрези універсальні для профілювання	283
new Фрези і свердла осциляційні	284
new Кутові агрегати Atemag	291

Приспособа для відведення пилу KINETIC

new

CMT ORANGE TOOLS™



922

RH

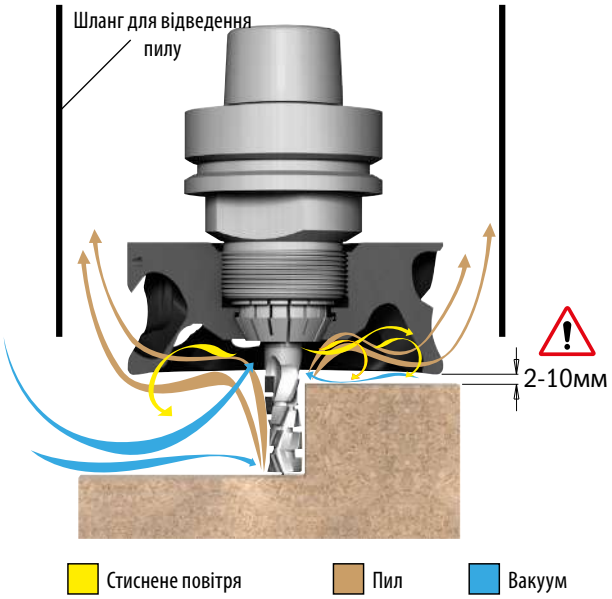
	ОПИС	D мм	АРТИКУЛ
	Відвед. пилу для патронів з цангами EOC25	100	992.101.EOC25
	Відвед. пилу для патронів з цангами ER32	100	992.101.ER32
	Відвед. пилу для патронів з цангами ER40	100	992.101.ER40
new	Відвед. пилу для патронів з цангами ER20	80	992.081.ER20
new	Відвед. пилу для патронів з цангами ER25	80	992.081.ER25

Змінні частини:
991.284.00 Гаковий ключ 95-100мм



KINETIC

Відводить пил і дрібнозернисту тирсу (МДФ і ДСП).



ПЕРЕВАГИ:

- Дуже простий у використанні
- Покращує якість та безпеку, заощаджуючи час
- Збільшує термін використання інструменту та знижує виробничі витрати
- Рекомендовано для операцій nesting і фрезерування
- Замінює стандартну гайку
- Підходить для роботи з усіма патронами, із стандартною системою кріплення фрез
- Доступні під цанги: ER32, ER40, EOC25
- Керамічне покриття запобігає появі корозії і знижує тертя
- Корпус витяжки виготовлений з легких і міцних матеріалів
- Можливість роботи навіть при низьких обертах: від 6000 до 20 000 обертів за хвилину
- Очищає повітря від пилу і дрібнозернистої тирси
- Можливість роботи навіть при низьких обертах: від 6000 до 20 000 обертів за хвилину

МАТЕРІАЛИ:

ДСП, МДФ, Corian, гіпсокартонні плити, плити OSB і HPL.

Завантажити інструкцію по експлуатації

Переглянь на: YouTube

Переглянути відео

Робота без використання приспособи



Робота з використанням приспособи від CMT



Патрон HSK63F





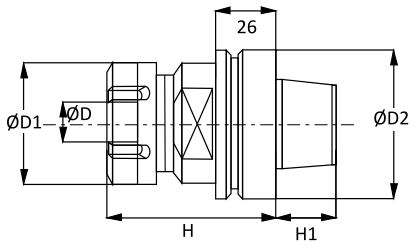
*Патрони містять підшипникову гайку

RH LH

H6FPD/S DIN 69893

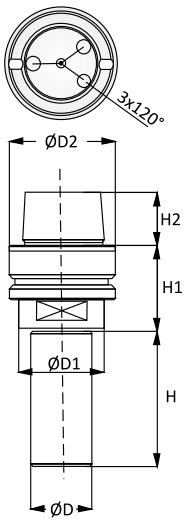
ТИП	H1 мм	H мм	D мм	D1 мм	Цанга	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
HSK63F	25	73	3-20	50	ER32	Праві	H6FPDX20
HSK63F	25	73	3-20	50	ER32	Ліві	H6FPSX20
HSK63F	25	80	4-30	63	ER40	Праві	H6FPDX26
HSK63F	25	80	4-30	63	ER40	Ліві	H6FPSX26
HSK63F*	25	80	2-25	60	EOC25	Праві	H6FPDX25
HSK63F*	25	80	2-25	60	EOC25	Ліві	H6FPSX25

Для верстатів типу: Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (od 9/94), Weeke, Dubus, Busellato.



Патрон HSK63F з хвостовиком





RH LH

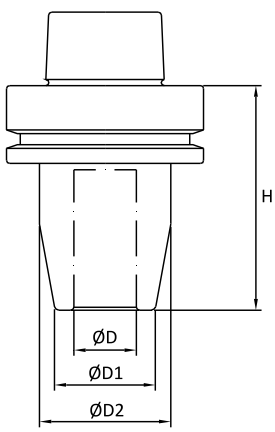
H6FAPF DIN 69893

ТИП	H2 мм	H1 мм	D мм	H мм	D1 мм	АРТИКУЛ
HSK63F	25	42	20	70	35	H6FAPF20.70
HSK63F	25	42	30	70	45	H6FAPF30.70
HSK63F	25	42	30	80	45	H6FAPF30.80
HSK63F	25	42	30	100	45	H6FAPF30.100
HSK63F	25	42	30	150	45	H6FAPF30.150
HSK63F	25	42	35	70	50	H6FAPF35.70
HSK63F	25	42	35	80	50	H6FAPF35.80
HSK63F	25	42	35	100	50	H6FAPF35.100
HSK63F	25	42	35	150	50	H6FAPF35.150
HSK63F	25	42	40	70	53	H6FAPF40.70
HSK63F	25	42	40	80	53	H6FAPF40.80
HSK63F	25	42	40	100	53	H6FAPF40.100
HSK63F	25	42	40	150	53	H6FAPF40.150

Для верстатів типу: Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (od 9/94), Weeke, Dubus, Busellato, Masterwood.

Патрон HSK63F termo





RH LH

HSK63F TERMO

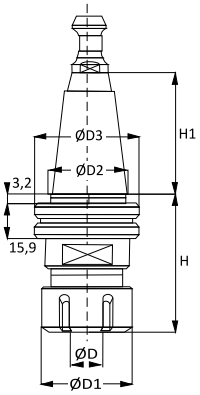
ТИП	D мм	D1 мм	D2 мм	H мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
HSK63F	12	24	32	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERM012
HSK63F	16	27	34	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERM016
HSK63F	20	33	42	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERM020
HSK63F	25	44	53	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERM025

Для верстатів типу: Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (od 9/94), Weeke, Dubus, Busellato, Masterwood

Патрон ISO30

B30PD/S DIN 69871





RH LH

ISO	D2 мм	H1 мм	D3 мм	H мм	D мм	D1 мм	Цанга	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	31,75	47,8	50	50	3-20	50	ER32	Праві	B30PDX20
30	31,75	47,8	50	50	3-20	50	ER32	Ліві	B30PSX20
30	31,75	47,8	50	57	4-30	63	ER40	Праві	B30PDX26
30	31,75	47,8	50	57	4-30	63	ER40	Ліві	B30PSX26

Для верстатів типу: Biesse, Cosmec, Masterwood.

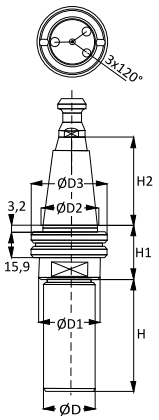
I30PD/S DIN 69871

ISO	D2 мм	H1 мм	D3 мм	H мм	D мм	D1 мм	Цанга	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	31,75	47,8	50	68	3-20	50	ER32	Праві	I30PDX20
30	31,75	47,8	50	68	3-20	50	ER32	Ліві	I30PSX20
30	31,75	47,8	50	68	4-30	63	ER40	Праві	I30PDX26
30	31,75	47,8	50	68	4-30	63	ER40	Ліві	I30PSX26
30	31,75	47,8	50	70	2-25	60	EOC25	Праві	I30PDX25
30	31,75	47,8	50	70	2-25	60	EOC25	Ліві	I30PSX25

Патрон ISO30 з хвостовиком

Для верстатів типу: Morbidelli, Eima, Dubus, Weeke.





I30APF DIN 69871

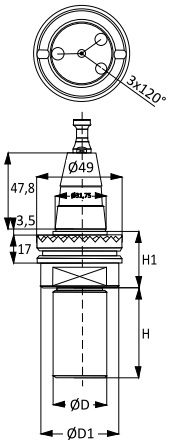
RH LH

ISO	D2 мм	H2 мм	D3 мм	H1 мм	D мм	H мм	D1 мм	АРТИКУЛ
30	31,75	47,8	50	35	20	70	35	I30APF20.70
30	31,75	47,8	50	35	30	70	45	I30APF30.70
30	31,75	47,8	50	35	30	80	45	I30APF30.80
30	31,75	47,8	50	35	30	100	45	I30APF30.100
30	31,75	47,8	50	35	30	150	45	I30APF30.150
30	31,75	47,8	50	35	35	70	48	I30APF35.70
30	31,75	47,8	50	35	35	80	48	I30APF35.80
30	31,75	47,8	50	35	35	100	48	I30APF35.100
30	31,75	47,8	50	35	35	150	48	I30APF35/150

Для верстатів типу: Biesse, Cosmec, Homag, Maka, Bulleri, Alberti, Reichenbacher, Masterwood, Busellato.
Увага: Спеціальні розміри на замовлення.

Патрон ISO30 з хвостовиком - зубчастий фланець





S30APF

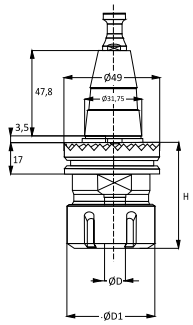
RH LH

H1 мм	D мм	H мм	D1 мм	АРТИКУЛ
41	20	70	35	S30APF20.70
41	30	70	45	S30APF30.70
41	30	80	45	S30APF30.80
41	30	100	45	S30APF30.100
41	30	150	45	S30APF30.150
41	35	70	50	S30APF35.70
41	35	80	50	S30APF35.80
41	35	100	50	S30APF35.100
41	35	150	50	S30APF35.150
41	40	70	53	S30APF40.70
41	40	80	53	S30APF40.80
41	40	100	53	S30APF40.100
41	40	150	53	S30APF40.150

Патрон ISO30 зубчастий фланець

Для верстатів типу: Scm, Morbidelli.





S30PD/S

RH LH

H1 мм	D мм	H мм	D1 мм	Цанга	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
55	3-20	50	50	ER32	Праві	S30PDX20
55	3-20	50	50	ER32	Ліві	S30PSX20
74	4-30	63	63	ER40	Праві	S30PDX26
74	4-30	63	63	ER40	Ліві	S30PSX26
70	2-25	60	60	EOC25	Праві	S30PDX25
70	2-25	60	60	EOC25	Ліві	S30PDX25

Для верстатів типу: Scm, Morbidelli.

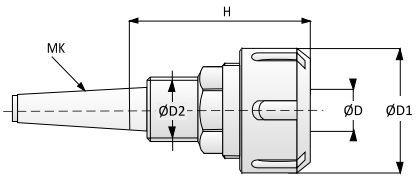


M02PD/S

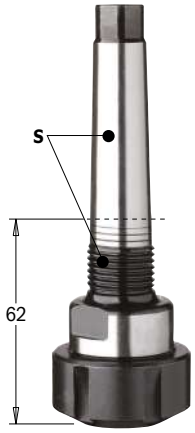
RH LH

ТИП	H	Цанга	D	D1	D2	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
MK2	62	ER32	3-20	50	M30x1,5	Праві	M02PDX20
MK2	62	ER32	3-20	50	M30x1,5	Ліві	M02PSX20
MK2	93	ER40	4-30	63	M30x1,5	Праві	M02PDX26
MK2	93	ER40	4-30	63	M30x1,5	Ліві	M02PSX26

Для верстатів типу: Фрези з вертикальним шпинделем



Патрон MK2

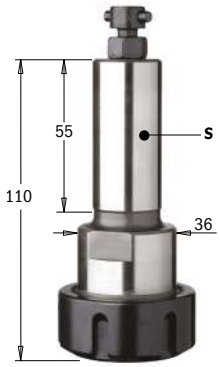


123.000.01/02

RH LH

ТИП	H	Цанга	D	D1	D2	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
MK2	62	124	6-14	40	Ø20x14Fx1"	Праві	123.000.01
MK2	62	124	6-14	40	Ø20x14Fx1"	Ліві	123.000.02

Патрон системи PS Leuco з цангою "ER32" - циліндричний хвостовик Ø25мм



183.400

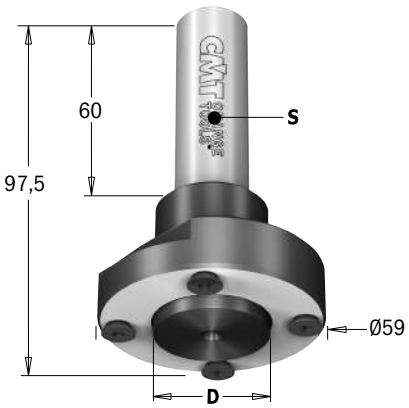
RH

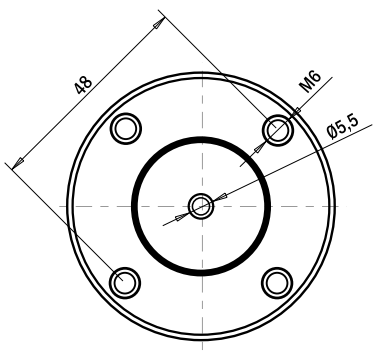
S мм	Цанга		АРТИКУЛ ОБЕРТИ - Праві
Ø25x55	ER32		183.400.01

Для верстатів: з системою PS Leuco

ОПИС	АРТИКУЛ
Хвостовик для системи PS Leuco	995.400.00

Патрон для пил (циліндричний хвостовик)





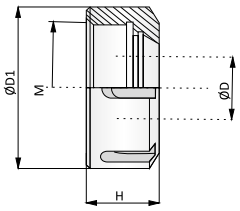
RH LH

183.410

S мм	D мм	L мм	Додаткові отвори	АРТИКУЛ
20	30	97,5	4/M6/48	183.410.30
Змінні частини				
Гвинт M6x10мм TCEI				990.083.00
Ключ 3мм				991.067.00

Гайка стандартна 932/940 DIN 6499

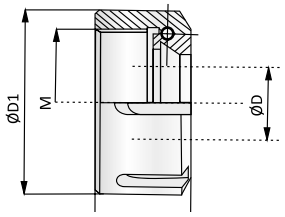




H мм	ER	D мм	M мм	D1 мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
22,5	ER32	3-20	M40x1,5	50	Праві	932GHCOD
22,5	ER32	3-20	M40x1,5	50	Ліві	932GHCOS
22,5	ER40	4-30	M50x1,5	63	Праві	940GHCOD
22,5	ER40	4-30	M50x1,5	63	Ліві	940GHCOS

Гайка підшипникова 932/940 DIN 6499

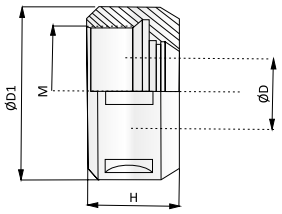




H мм	ER	D мм	M мм	D1 мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
26	ER32	3-20	M40x1,5	50	Праві	932GHRSD
26	ER32	3-20	M40x1,5	50	Ліві	932GHRSS
29	ER40	4-30	M50x1,5	63	Праві	940GHRSD
29	ER40	4-30	M50x1,5	63	Ліві	940GHRSS

Гайка стандартна 925 DIN 6388

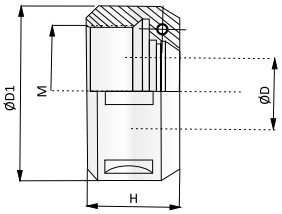




H мм	EOC	D мм	M мм	D1 мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Праві	925GHROC
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Ліві	925GHROC/SX

Гайка підшипникова 925 DIN 6388

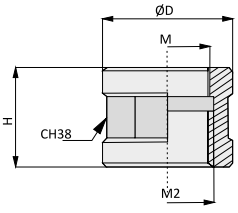




H мм	EOC	D мм	M мм	D1 мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Праві	925GHROS
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Ліві	925GHROS/SX

Гайка для патронів Morse'a 933





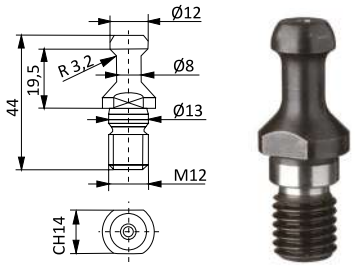
H мм	D мм	M мм	M2 мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
35	46	M30x1,5	M33x3	Праві	933DS30D
35	46	M30x1,5	M33x3	Ліві	933DS30S
35	46	M20x1,5	M33x3	Праві	933DS20D
35	46	M20x1,5	M33x3	Ліві	933DS20S

Гайка для патрону 123 992.123.01/02



ER	M мм	D1 мм	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
"CMT124"	M30x1,5	40	Праві	992.123.01
"CMT124"	M30x1,5	40	Ліві	992.123.02

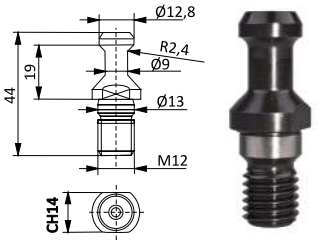
Хвостовик для патронів ISO



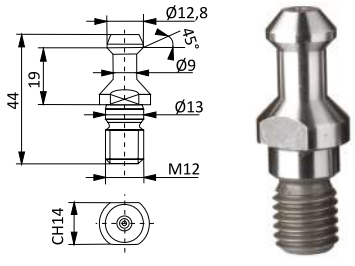
ТИП ВЕРСТАТУ	АРТИКУЛ
Biesse, Masterwood, Cosmec, Elettromandrini HSD	CDM12BIE



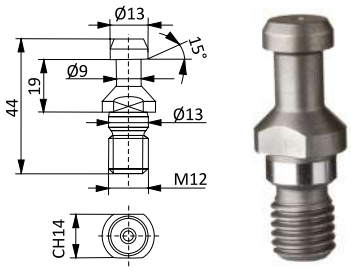
ТИП ВЕРСТАТУ	АРТИКУЛ
SCM, Morbidelli	CDM10SCM



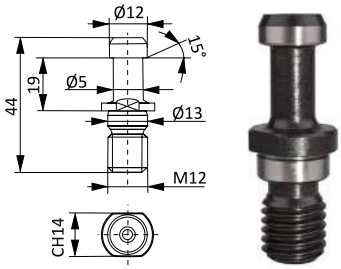
ТИП ВЕРСТАТУ	АРТИКУЛ
CMS	CDM12CMS



ТИП ВЕРСТАТУ	АРТИКУЛ
Alberti, Masterwood, Elettromandrini G. Colombo	CDM12ALB



ТИП ВЕРСТАТУ	АРТИКУЛ
Ima, Maka, Weeke, Reichenbacher, Bulleri, Busellato, Esseteam, Elettromandrini Elte	930TIR01



ТИП ВЕРСТАТУ	АРТИКУЛ
ISO30DIN 7388/2A	930TIR11

Ключі



991.123

ОПИС	АРТИКУЛ
Ключ типу “Usag” 40-42 / CMT 124.(40-42)	991.123.00



991.283

ЕОС	АРТИКУЛ
Ключ типу “Usag” 58-62-65	991.283.00



932/940

ER/ETS	АРТИКУЛ
32	932CHVST
40	940CHVST



925CHVOC

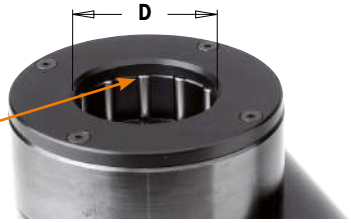
ЕОС	АРТИКУЛ
25	925CHVOC



183

ОПИС	АРТИКУЛ
Пристрій для патронів **HSK-F63**	183-HSK
Пристрій для патронів **ISO30**	183-ISO

Інноваційна система кріплення заснована на затискному підшипнику. Ця система забезпечує максимальну безпеку.



Затискні цанги "ER11" DIN6499



L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
18	11,5	2	ER11D02
18	11,5	3	ER11D03
18	11,5	4	ER11D04
18	11,5	5	ER11D05
18	11,5	6	ER11D06

Затискні цанги "ER16" DIN6499



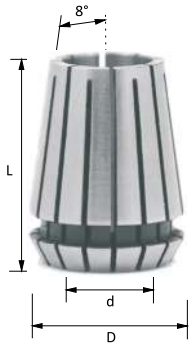
L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
28	17	2	ER16D02
28	17	3	ER16D03
28	17	4	ER16D04
28	17	5	ER16D05
28	17	6	ER16D06
28	17	7	ER16D07
28	17	8	ER16D08
28	17	9	ER16D09
28	17	10	ER16D10

Затискні цанги "ER20" DIN6499



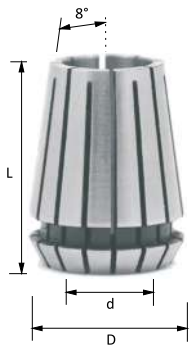
L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
32	21	2	ER20D02
32	21	3	ER20D03
32	21	4	ER20D04
32	21	5	ER20D05
32	21	6	ER20D06
32	21	7	ER20D07
32	21	8	ER20D08
32	21	9	ER20D09
32	21	10	ER20D10
32	21	11	ER20D11
32	21	12	ER20D12
32	21	13	ER20D13

Затискні цанги “ER25” DIN6499



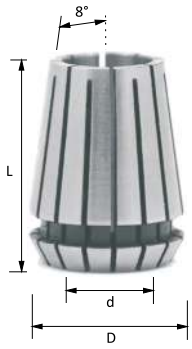
L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
34	26	3	ER25D03
34	26	4	ER25D04
34	26	5	ER25D05
34	26	6	ER25D06
34	26	7	ER25D07
34	26	8	ER25D08
34	26	9	ER25D09
34	26	10	ER25D10
34	26	11	ER25D11
34	26	12	ER25D12
34	26	13	ER25D13
34	26	14	ER25D14
34	26	15	ER25D15
34	26	16	ER25D16

Затискні цанги “ER32” DIN6499



L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
40	33	3	ER32D03
40	33	4	ER32D04
40	33	5	ER32D05
40	33	6	ER32D06
40	33	7	ER32D07
40	33	8	ER32D08
40	33	9	ER32D09
40	33	10	ER32D10
40	33	11	ER32D11
40	33	12	ER32D12
40	33	13	ER32D13
40	33	14	ER32D14
40	33	15	ER32D15
40	33	16	ER32D16
40	33	17	ER32D17
40	33	18	ER32D18
40	33	19	ER32D19
40	33	20	ER32D20

Затискні цанги “ER40” DIN6499



L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
46	41	3	ER40D03
46	41	4	ER40D04
46	41	5	ER40D05
46	41	6	ER40D06
46	41	7	ER40D07
46	41	8	ER40D08
46	41	9	ER40D09
46	41	10	ER40D10
46	41	11	ER40D11
46	41	12	ER40D12
46	41	13	ER40D13
46	41	14	ER40D14
46	41	15	ER40D15
46	41	16	ER40D16
46	41	17	ER40D17
46	41	18	ER40D18
46	41	19	ER40D19
46	41	20	ER40D20
46	41	25	ER40D25

Затискні цанги "EOC16" DIN6388



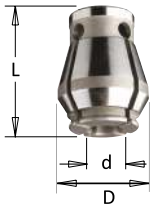
L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
40	25,5	2	EOC16D02
40	25,5	3	EOC16D03
40	25,5	4	EOC16D04
40	25,5	5	EOC16D05
40	25,5	6	EOC16D06
40	25,5	7	EOC16D07
40	25,5	8	EOC16D08
40	25,5	10	EOC16D10
40	25,5	12	EOC16D12
40	25,5	14	EOC16D14
40	25,5	16	EOC16D16

Затискні цанги "EOC25" DIN6388



L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
52	35	3	EOC25D03
52	35	4	EOC25D04
52	35	5	EOC25D05
52	35	6	EOC25D06
52	35	7	EOC25D07
52	35	8	EOC25D08
52	35	9	EOC25D09
52	35	10	EOC25D10
52	35	11	EOC25D11
52	35	12	EOC25D12
52	35	13	EOC25D13
52	35	14	EOC25D14
52	35	15	EOC25D15
52	35	16	EOC25D16
52	35	17	EOC25D17
52	35	18	EOC25D18
52	35	19	EOC25D19
52	35	20	EOC25D20
52	35	25	EOC25D25

Цанга для патрону 123 124



L мм	D мм	d мм	АРТИКУЛ
31	24	6	124.060.00
31	24	6,35	124.064.00
31	24	8	124.080.00
31	24	9,52	124.095.00
31	24	10	124.100.00
31	24	12	124.120.00
31	24	12,7	124.127.00
31	24	14	124.140.00

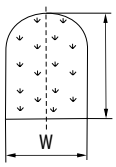
Гумовий шнур EPDM

ШНУР ГУМОВИЙ КРУГЛИЙ

Ø мм	АРТИКУЛ
3	EPDM03
6	EPDM06
7	EPDM07
8	EPDM08



ШНУР ГУМОВИЙ ПРОФІЛЬНИЙ



W x I мм	АРТИКУЛ
4 x 6	EPDM4X6
6 x 8	EPDM6X8
6 x 10	EPDM6X10



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Шнур з гуми - EPDM
- Висока витривалість при згинанні
- Надзвичайно стійкі до високих і низьких температур
- Абсорбація води макс. 1%
- Висока стійкість до деформації
- М'який і еластичний матеріал
- Стійкий до впливу озону і ультрафіолетового випромінювання.

ЗАСТОСУВАННЯ:
Для ущільнення під час різних операцій з обробки деревопохідних матеріалів.

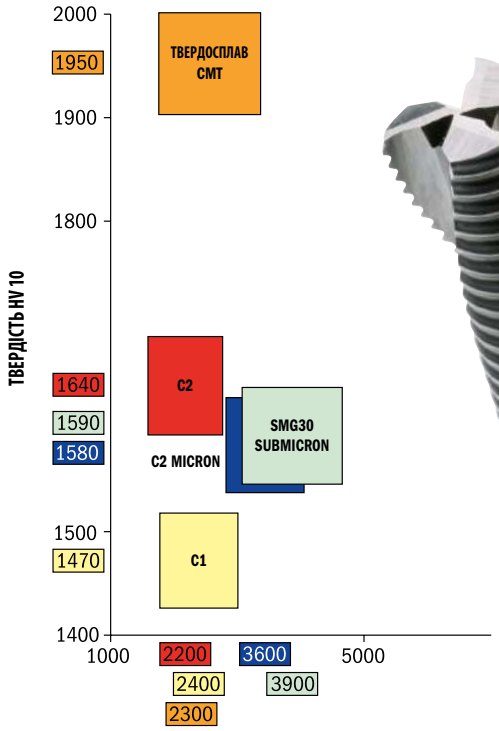
УВАГА:
Є можливість виготовлення профілю будь-якої твердості.

Унікальна технологія загострення і нова спіраль

Нова серія високоякісних фрез НМ, покритих хромом, виготовлені на замовлення CMT компанією Ceratizit (Luxenburg).
Ця конструкція дозволяє застосовувати фрези на оброблювальних центрах та верстатах з ЧПУ, на ручних фрезерних верстатах.

Інструменти цього типу застосовуються у роботі з такими матеріалами як: деревина, деревопохідні матеріали, ламінат, МДФ, HDF, PCV, штучні матеріали.

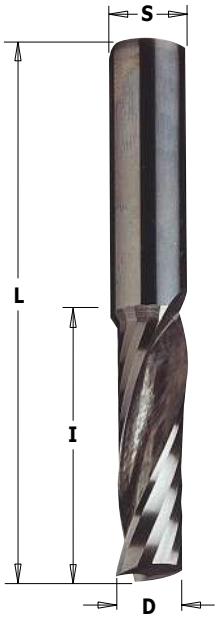
Змініть досі використовувані фрези на наші СПІРАЛЬНІ ФРЕЗИ на ЧПУ і Ви будете приємно здивовані відмінною якістю по відношенню до ціни.

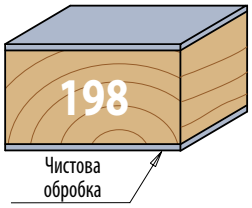




Фрези спіральні чистові - позитив

198





198 - позитив

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
3	12	50	3	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	198.001.11
4	15	50	4	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	198.005.11
5	17	50	5	198.050.11
6	22	60	6	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	198.008.11
8	22	70	8	198.080.11
8	32	80	8	198.081.11
9,52	28,57	76,2	9,52	198.504.11
10	32	70	10	198.100.11
10	42	80	10	198.101.11
10	52	90	10	198.102.11
12	32	83	12	198.120.11

198 - негатив

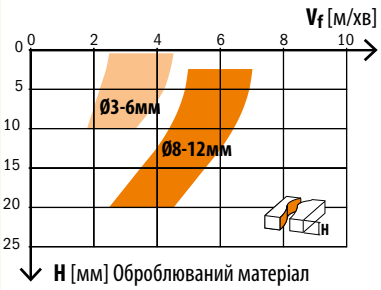
6	27	60	6	198.660.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 1 ріжуча спіраль НМ [Z1]
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

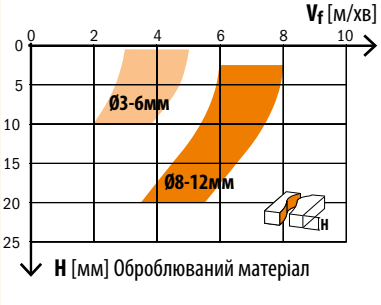
VHM | Z1 | RH

Ø3-12мм Пластик, ламінат



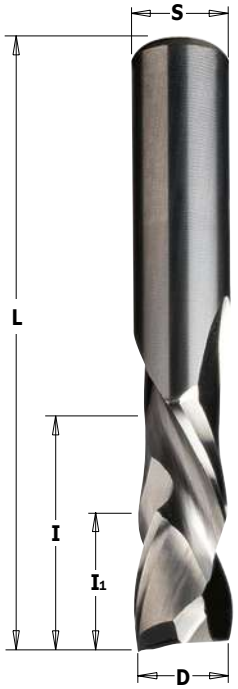
16000~18000 RPM

Ø3-12мм М'яка деревина



18000~24000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7
- ДСП= 1.1

Фрези спіральні чистові - позитив і негатив

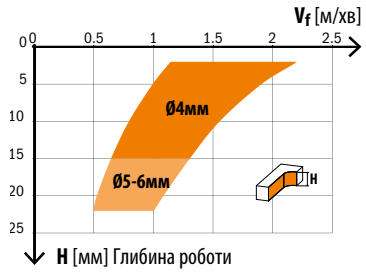


190

VHM | Z1+1 | Z2+2 | Z3+3 | RH

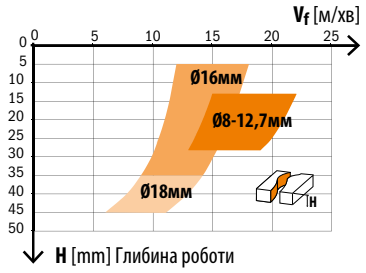
D мм	I мм	I1 мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ RH
4	15	6	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	190.121.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11
Фреза позитив і негатив з можливістю осциляційної роботи						
9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11

Ø4-6мм ДСП

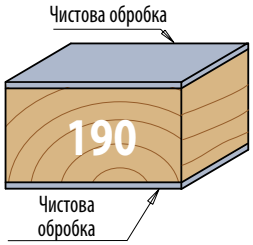


24000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- МДФ = 0.8

Ø8-18мм ДСП



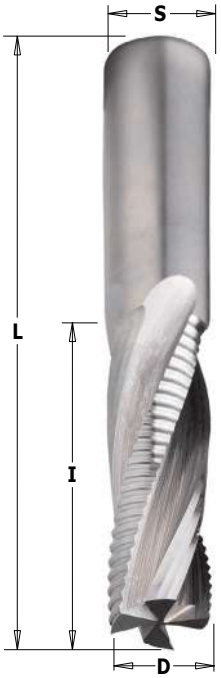
18000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- МДФ = 0.8



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 2+2 ріжучі спіралі (Z2+2)
- Досконала чистота обробки нижнього та верхнього краю матеріалу

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези спіральні чорнові - позитив



197

VHM | Z4 | RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
12	42	90	12	197.121.11
14	50	110	14	197.140.11
16	55	110	16	197.160.11
16	35	90	16	197.161.11
18	55	110	18	197.180.11
20	60	120	20	197.200.11
20	70	120	20	197.201.11

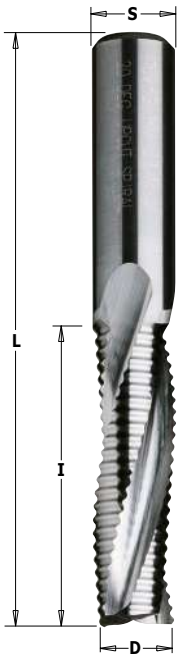


Спеціальна конструкція з чотирма спіралями (Z2 чистові + Z2R з подрібнювачем тирси) дозволить швидко обробляти та залишати чистий різ на заготовці.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 4 ріжучі спіралі (дві з подрібнювачем тирси) [Z2+2R]
- Глибина рифлю макс. 0.1мм
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези спіральні чорнові - позитив

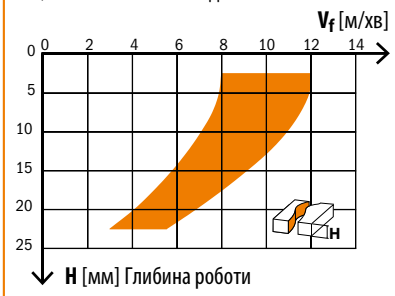


195

VHM | Z3R | RH | LH

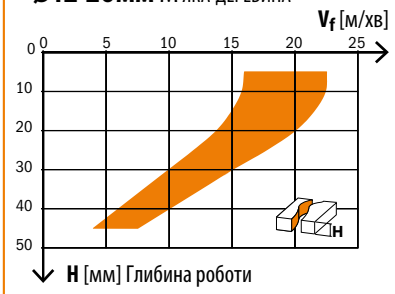
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	32	80	8	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	195.082.11	
10	32	80	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	195.101.11	
12	35	83	12	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	195.121.11	
12	52	100	12	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	195.506.11	
14	58	110	14	195.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	195.509.11	
16	55	110	16	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	195.161.11	
16	72	120	16	195.165.11	
18	55	110	18	195.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	195.511.11	
20	60	120	20	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	195.201.11	
20	102	165	20	195.202.11	

Ø8-10мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



18000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття= 1.3

Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА

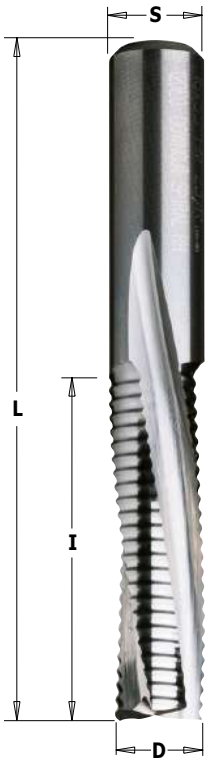


18000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття= 1.3

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Подрібнювач тирси
- Глибина рифлю макс. 0.3мм
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для розкрою, роботи з шаблоном, чорнового розкрою панелей і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах з затискними патронами і адаптерами.

Фрези спіральні чорнові - негатив

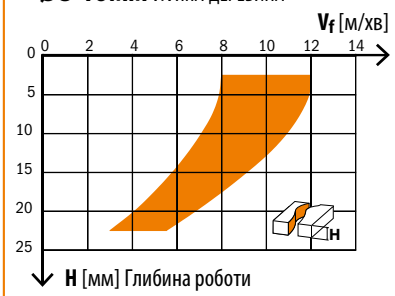


196

VHM | Z3R | RH | LH

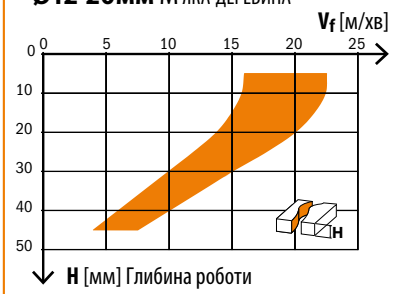
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	32	80	8	196.081.11	
10	42	90	10	196.101.11	
12	35	83	12	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	196.121.11	
12	52	100	12	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	196.506.11	
14	50	110	14	196.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	196.509.11	
16	55	110	16	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	196.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	196.511.11	
20	60	120	20	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	196.201.11	
20	102	165	20	196.202.11	

Ø8-10мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



18000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття= 1.3

Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА

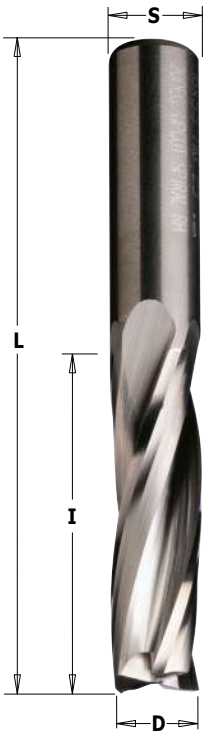


18000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття= 1.3

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Подрібнювач тирси
- Глибина рифлю макс. 0.3мм
- Досконала чистота обробки верхнього краю матеріалу
- Викид тирси вниз

ЗАСТОСУВАННЯ: Для розкрою, роботи з шаблоном, чорнового розкрою панелей і фрезерування твердої деревини, матеріалів деревопохідних. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези спіральні чистові - позитив



193

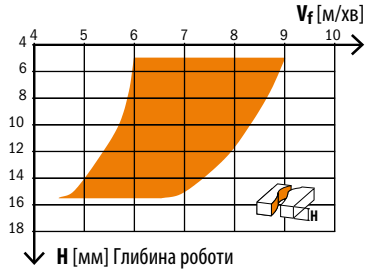
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
8	32	80	8	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	193.101.11	
12	35	83	12	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	193.121.11	
12	52	100	12	193.122.11	
14	58	110	14	193.140.11	
16	55	110	16	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	193.161.11	
16	72	120	16	193.165.11	
18	55	110	18	193.180.11	
20	60	120	20	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	193.201.11	
20	102	165	20	193.202.11	

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3)
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

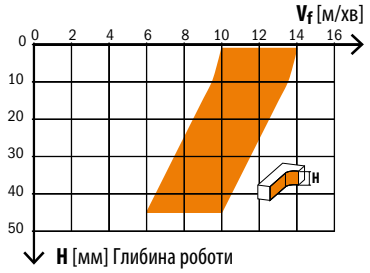
VHM Z3 RH LH

Ø12-14мм Пластик, ламінат



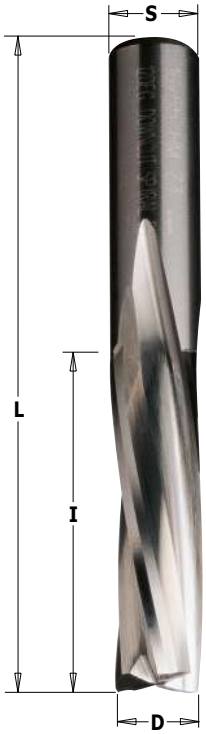
14000~18000 RPM

Ø12-20мм М'яка деревина



18000 RPM
Товщина вирізування 0.5-2мм
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

Фрези спіральні чистові - негатив



194

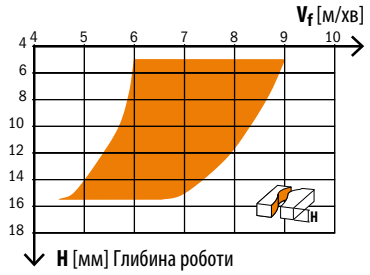
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
10	32	80	10	194.100.11	
10	42	90	10	194.101.11	
12	35	83	12	194.120.11	194.120.12
12	42	90	12	194.121.11	
14	50	110	14	194.140.11	
16	55	110	16	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	194.161.11	
18	55	110	18	194.180.11	
20	60	120	20	194.200.11	194.200.12
20	72	120	20	194.201.11	
20	102	165	20	194.202.11	

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3)
- Досконала чистота обробки верхнього краю матеріалу
- Викид тирси вниз

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

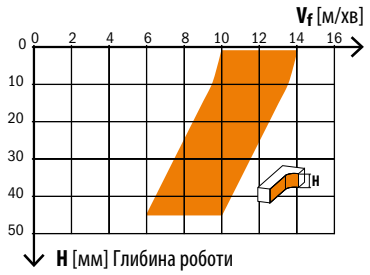
VHM Z3 RH LH

Ø12-14мм Пластик, ламінат



14000~18000 RPM

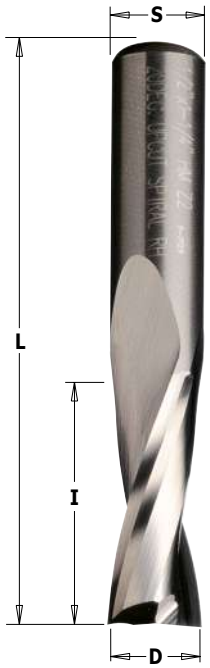
Ø12-20мм М'яка деревина



18000 RPM
Товщина вирізування 0.5-2мм
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

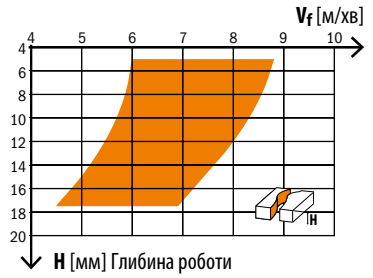
191

VHM Z2 RH



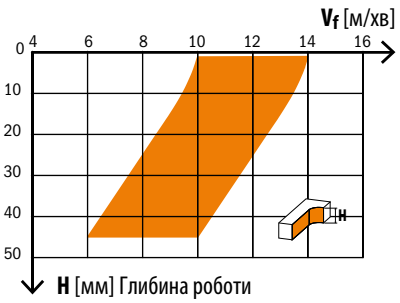
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
3	12	50	3	191.030.11
3	12	60	6	191.630.11
3	12	60	8	191.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	191.001.11
3,5	12	60	6	191.635.11
3,97	12,7	50,8	6,35	191.003.11
4	15	50	4	191.040.11
4	15	60	6	191.640.11
4	15	60	8	191.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	191.005.11
5	17	50	5	191.050.11
5	17	60	6	191.650.11
5	17	60	8	191.850.11
6	27	70	6	191.060.11
6	27	70	8	191.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	191.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	191.008.11
7	32	80	8	191.870.11
7,94	25,4	76,2	12,7	191.501.11
8	22	70	8	191.080.11
8	32	80	8	191.081.11
8	42	90	8	191.082.11
9	32	83	12	191.890.11
9,52	31,75	76,2	12,7	191.503.11
10	32	80	8	191.800.11
10	32	80	10	191.100.11
10	32	83	12	191.900.11
10	42	90	10	191.101.11
10	42	90	12	191.901.11
12	35	83	8	191.820.11
12	35	83	12	191.120.11
12	42	90	12	191.121.11
12	52	100	12	191.122.11
12,7	31,75	76,2	12,7	191.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	191.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	191.507.11
14	50	110	14	191.140.11
15,88	55	109,5	15,88	191.509.11
16	55	110	16	191.160.11
16	35	90	16	191.161.11
16	72	120	16	191.165.11
19,05	55	109,5	19,05	191.511.11
20	60	120	20	191.200.11

Ø12-14мм Пластик, ламінат



14000~18000 RPM

Ø12-20мм М'яка деревина

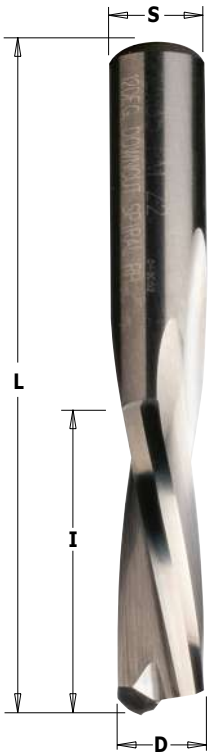


18000 RPM
Товщина вирізування 0.5-2мм
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі спіралі (Z2)
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

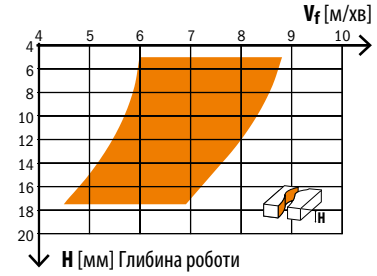
192



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
3	12	50	3	192.030.11
3	12	60	6	192.630.11
3	12	60	8	192.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	192.001.11
3,97	12,7	50,8	6,35	192.003.11
4	15	50	4	192.040.11
4	15	60	6	192.640.11
4	15	60	8	192.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	192.005.11
5	17	50	5	192.050.11
5	17	60	6	192.650.11
5	17	60	8	192.850.11
6	27	70	6	192.060.11
6	27	70	8	192.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	192.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	192.008.11
7,94	25,4	76,2	12,7	192.501.11
8	22	70	8	192.080.11
8	32	80	8	192.081.11
8	42	90	8	192.082.11
9,52	31,75	76,2	12,7	192.503.11
10	32	80	8	192.800.11
10	32	80	10	192.100.11
10	32	83	12	192.900.11
10	42	90	10	192.101.11
12	35	83	8	192.820.11
12	35	83	12	192.120.11
12,7	31,75	76,2	12,7	192.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	192.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	192.507.11
14	52	110	14	192.140.11
16	55	110	16	192.160.11

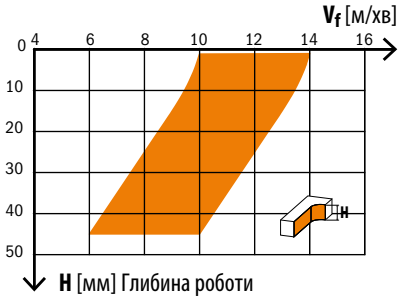
VHM Z2 RH

Ø12-14мм Пластик, Ламінат



14000~18000 RPM

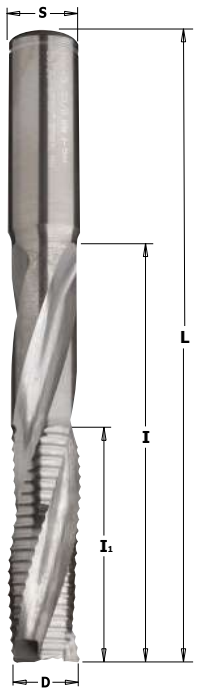
Ø12-20мм М'яка деревина



18000 RPM
Товщина вирізування 0.5-2мм
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

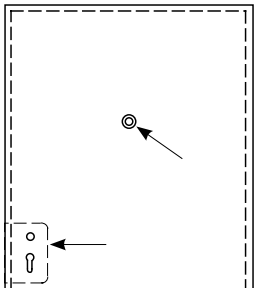
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі спіралі (Z2)
- Досконала чистота обробки верхнього краю матеріалу
- Викид тирси вниз

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



195

VHM Z3R RH



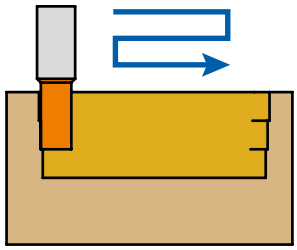
D мм	I мм	I1 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
Фреза з подрібнювачем тирси					
14	95*	45	150	14	195.142.11
14	125*	45	170	14	195.144.11
16	95*	45	150	16	195.162.11
16	120*	50	170	16	195.164.11
18	95*	45	150	18	195.182.11
Фреза без подрібнювачем тирси					
16	95*	45	150	16	193.162.11

* Максимальну глибину потрібно проходити за 2-3 проходи.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Подрібнювач тирси
- Глибина рифлю макс. 0.3мм
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання і фрезерування твердої деревини, деревопохідних матеріалів. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

ВИГОТОВЛЕННЯ ОТВОРІВ ПІД ЗАМКИ



Зменшення глибини фрезерування паза до 0.1 мм за один прохід знижує ризик зламання інструменту, оскільки незадіяна вся довжина фрези

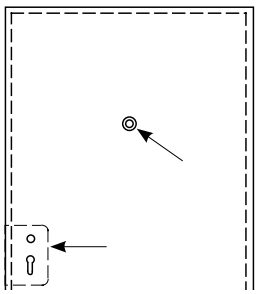


Фрези спіральні чорнові з подрібнювачем тирси - позитив

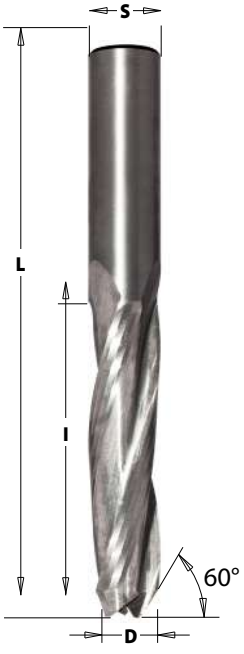
Для отворів під замки з V-загостренням 60°

195.143/163

VHM Z3R RH



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
14	58	110	14	195.143.11
16	55	110	16	195.163.11

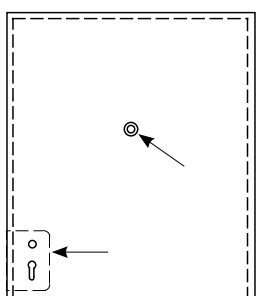


Фрези спіральні чистові з подрібнювачем тирси - позитив

Для отворів під замки з V-загостренням 60°

191.143/163

VHM Z3 RH



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
14	50	110	14	191.143.11
16	55	110	16	191.163.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, копіювання і фрезерування твердої деревини, деревопохідних матеріалів. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

DIA RH

NaDia Diamond Coating

АЛМАЗНЕ НАПИЛЕННЯ NADIA:
Алмазне покриття (DLC) виникає в процесі PECVD - найновіша технологія нанесення напилення. При загальній товщині напилення, порядку 1 мкм, отримали поверхню дуже стійку до стирання і корозії. Проведені тести показали відмінні результати, що підтверджують збільшення терміну використання інструменту до 300%.

ПЕРЕВАГИ:
- напилення запобігає процесу стирання краю спіралі,
- кількаразове збільшення терміну використання інструменту HM і HSS,
- зменшення тертя при фрезеруванні,
- зменшення нагріву,
- зниження адгезії тирси,
- збільшення терміну використання, навіть після загострення.

МАТЕРІАЛ:
Тверда та м'яка деревина.



Фрези спіральні Xtreme, чорнові - позитив

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
10	32	80	10	195.100.11XTR
10	42	90	10	195.101.11XTR
12	35	83	12	195.120.11XTR
12	42	90	12	195.121.11XTR
16	35	90	16	195.161.11XTR
16	55	110	16	195.160.11XTR
16	72	120	16	195.165.11XTR
20	60	120	20	195.200.11XTR
20	72	120	20	195.201.11XTR



Фрези спіральні Xtreme, чистові - позитив

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
12	35	83	12	193.120.11XTR
16	55	110	16	193.160.11XTR



Фрези спіральні Xtreme, чорнові - чистові

Для отворів під замки

D мм	I мм	I1 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
16	95*	45	150	16	195.162.11XTR
16	120*	50	170	16	195.164.11XTR

* Максимальна глибина проводиться в 2-3 проходи.



Фреза спіральна Xtreme, чорнова - позитив

Для отворів під дверне вічко V 60°

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
16	55	110	16	195.163.11XTR

УВАГА:
Напилення може наноситися також на стругальні та профільні ножі.

Фрези спіральні чорнові - позитив

HSS Z3R RH



195

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
30	170	235	30	Y195.300.51
40	165	235	30	195.400.51
50	215	295	30	195.500.51

На замовлення

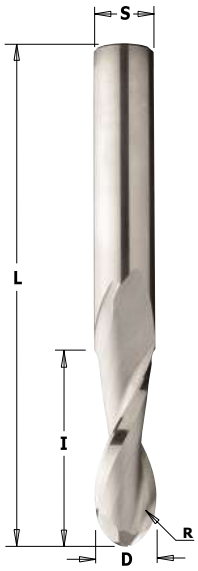
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Кобальтова сталь
- 3 ріжучі спіралі
- Подрібнювач тирси
- Викид тирси вгору
- Максимальні оберти 6000~10000 RPM
- Максимальна швидкість подачі 2м/хв.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для різання, вирізання і фрезерування. Найбільш часто використовуються на верстатах Hundegger.

УВАГА: Дані фрези можна замовити без подрібнювача тирси, з лівими обертами (Оберти - Ліві) чи іншого розміру.

Фрези спіральні чистові з нижнім радіусом

VHM Z2 RH



199

D мм	R мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- 2 ріжучі спіралі [Z2]
- Досконала чистова обробка нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ:
Для різання, копіювання і фрезерування твердої деревини, деревопохідних матеріалів. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези спіральні чистові VHM для обробки PCV і алюмінію

new

CMT ORANGE TOOLS

186

VHM RH Z2



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Твердосплав класу преміум
- Дві ріжучі спіралі (Z2)
- Поліровані спіралі – чистове оброблення краю
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ:
Розпил та форматування пластикових матеріалів та алюмінію при великій швидкості подачі. Для використання на оброблювальних центрах з ЧПУ, плоттерних, цифрових фрезерних верстатах та ручних фрезерних верстатах.

MIRROR FINISH

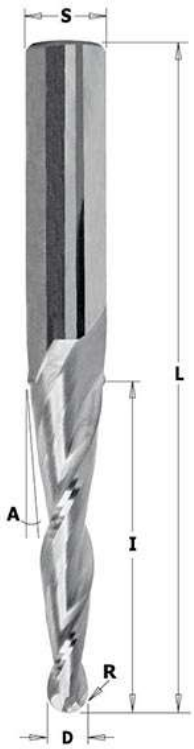
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
4	10	60	6	186.640.11
5	12	60	6	186.650.11
6	15	60	6	186.060.11
8	20	60	8	186.080.11
12	25	83	12	186.120.11
10	22	72	10	186.100.11
14	25	82	14	186.140.11
16	25	82	14	186.160.11

Фреза VHM радіусна для фрезерування 2D/3D

new

152

VHM Z2 Z3 RH



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- Z2/Z3 дві або три ріжучі спіралі позитив
- Досконала чистова обробка нижнього краю матеріалу
- Викид тирси вгору

ЗАСТОСУВАННЯ:
Розпил та форматування пластикових матеріалів та алюмінію при великій швидкості подачі. Для використання на оброблювальних центрах з ЧПУ, плоттерних, цифрових фрезерних верстатах та ручних фрезерних верстатах.

МАТЕРІАЛИ:

- ABS	- Композити	- Ethafoam®	- МДФ/HDF	- ПВХ
- Акрил	- Нержавіюча сталь	- EVA, EPP, EPS, XPS	- PALFOAM™	- Спінений ПВХ
- Акриловий камінь	- Латунь	- Скловолокно	- Фенольні композити	- Піна XPE
- Алюміній	- Corian®	- Графіт	- Пластик	- Масивна деревина
- Мідь	- Coroplast®	- HDPE, HDU	- PMMA	
- Бронза	- Dibond®	- Lexan®	- Поліетиленова піна	

D мм	R	A	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
0,8	0,4	5,5°	25	70	6	152.060.082
0,8	0,4	6,2°	25,4	76,2	6,35	152.064.082
1,6	0,8	4,5°	25	70	6	152.060.162
1,6	0,8	5,5°	25,4	76,2	6,35	152.064.162
1,6	0,8	5,5°	30	80	8	152.080.163
2	1	3°	80	120	12	152.120.208
3,2	1,6	3,6°	25,4	76,2	6,35	152.064.322
3,2	1,6	3,6°	30	70	6	152.060.323
3,2	1,6	2,5°	50	90	8	152.080.325
6	3,2	3°	50	100	12	152.120.605
6,4	3,2	3°	50,8	101,6	12,7	152.127.635

Фрези VHM для композитних матеріалів

new

CMT ORANGE TOOLS™

151.E

VHM RH Z4



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Твердосплав класу преміум
- Спеціально загострена ріжуча спіраль для досконалої чистової обробки поверхні
- Покриття AlTiN

ЗАСТОСУВАННЯ:
Для свердління, розпилу та фрезерування скловолокна, фенольних матеріалів та штучного каменю. Для використання на оброблювальних центрах з ЧПУ, плоттерних, цифрових фрезерних верстатах і ручних фрезерних верстатах.

ПОКРИТТЯ AlTiN:
- Подовжений термін використання спіралі
- Краще відведення тирси
- Досконала чистова обробка
- Зменшений нагрів інструменту
- Подовжена продуктивність

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
6	19	50	6	151.060.19E
6,35	25,4	63,5	6,35	151.064.25E
8	25	63	8	151.080.25E
12	25	75	12	151.120.25E
12,7	38	89	12,7	151.127.38E

Фрези VHM для композитних матеріалів з загостренням типу „V”

new

151.D

VHM RH Z4



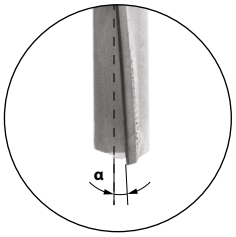
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Твердосплав класу преміум
- Спеціально загострена ріжуча спіраль для досконалої чистової обробки поверхні
- Покриття AlTiN

ЗАСТОСУВАННЯ:
Для свердління, розпилу та фрезерування скловолокна, фенольних матеріалів та штучного каменю.
Кут загострення 135 ° дозволяє працювати на вертикальних верстатах з ЧПУ, мінімізуючи вигин оброблюваного матеріалу. Для використання на оброблювальних центрах ЧПУ, плоттерних, цифрових фрезерних верстатах і ручних фрезерних верстатах.

ПОКРИТТЯ AlTiN:
- Подовжений термін використання спіралі
- Краще відведення тирси
- Досконала чистова обробка
- Зменшений нагрів інструменту
- Подовжена продуктивність

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
6	19	50	6	151.060.19D
6,35	25,4	63,5	6,35	151.064.25D
8	25	63	8	151.080.25D
12	25	75	12	151.120.25D
12,7	38	89	12,7	151.127.38D





НЕГАТИВНИЙ КУТ НАХИЛУ

DIA Z1 RH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

141 / DT1

D мм	I мм	Z	S мм	АРТИКУЛ
5	20	1	6	DT1.05.020.06.0MR
5	20	1	8	DT1.05.020.08.0MR
*6	8	1	12	141.060.61
6	20	1	6	DT1.06.020.06.0MR
6	22	1	12	DT1.06.022.12.0MR
*8	12	1	12	141.080.61
8	16	1	8	DT1.08.016.08.0MR
8	23	1	12	DT1.08.023.12.0MR

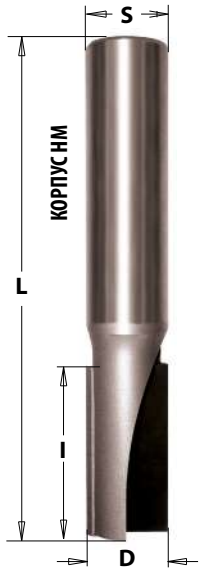
* сталевий корпус

Негативний кут нахилу

D мм	I мм	Z	S мм	АРТИКУЛ
5	14	1	12	DT1.05.014.12.0MR
6	25	1	6	DT1.06.025.06.0MR
8	30	1	8	DT1.08.030.08.0MR
10	15	1	10	141.300.61
12	20	1	12	141.320.61

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Монолітний корпус НМ збільшує витривалість на зламання
- Одна ріжуча грань PCD
- Можливість загострення (макс. 2-3 рази)
- Макс. швидкість подачі 4 м/хв

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на оброблювальних центрах з ЧПУ - для з'єднань чи розпилу деревини і деревопохідних матеріалів. Фрези з негативним кутом можуть застосовуватися для фрезерування ламінованої поверхні без ефекту підняття матеріалу.



DIA Z1+1 RH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

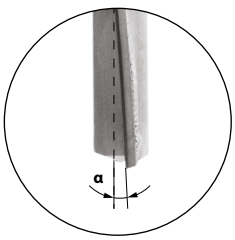
141 / DT2

D мм	I мм	Z	S мм	АРТИКУЛ
6	16	1+1	8	DT2.06.016.08.0MR
8	17	1+1	8	DT2.08.017.08.0MR
10	15	1+1	10	DT2.10.015.10.0MR
10	22	2+1	12	DT2.10.022.12.0MR
* 10	22	1+1	12	141.101.61

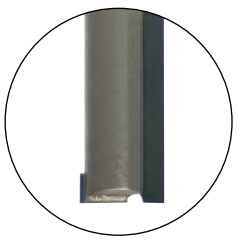
* сталевий корпус, торцевий зуб НМ, нульовий кут нахилу

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Монолітний корпус НМ збільшує витривалість на зламання
- Одна ріжуча грань PCD
- Один Торцевий зуб PCD
- Можливість загострення (макс. 2-3 рази)
- Негативний кут нахилу
- Макс. швидкість подачі 4 м/хв

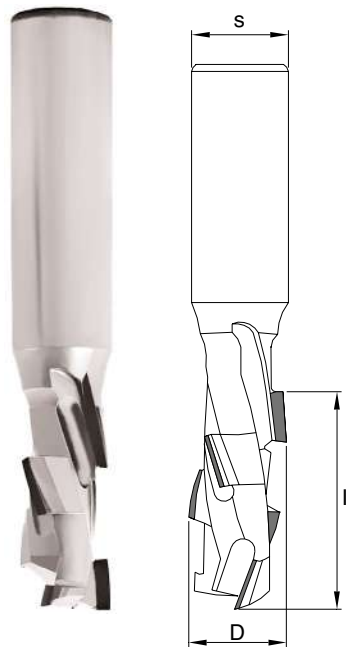
ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на оброблювальних центрах ЧПУ та ручних фрезерах.



НЕГАТИВНИЙ КУТ НАХИЛУ



КОНСТРУКЦІЯ Z1+1



DIA RH LH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

DTA

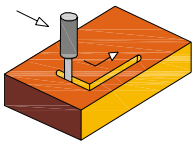
D мм	l мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
*8	27	8x50	DTA.08.027.08.0MR	
*8	36	8x40	DTA.08.036.08.0MR	
10	27	12x35	DTA.10.025.12.0SR	DTA.10.025.12.0SL
10	36	12x35	DTA.10.035.12.0SR	DTA.10.035.10.0SL
12	27	12x35	DTA.12.025.12.0SR	DTA.12.025.12.0SL
*12	27	12x45	DTA.12.027.12.0MR	
12	36	12x35	DTA.12.035.12.0SR	DTA.12.035.12.0SL
12	44	12x35	DTA.12.045.12.0SR	DTA.12.045.12.0SL
16	27	16x45	DTA.16.025.16.0SR	DTA.16.025.16.0SL
16	36	16x45	DTA.16.036.16.0SR	DTA.16.036.16.0SL
16	36	25x55	DTA.16.036.25.0SR	DTA.16.036.25.0SL
16	45	16x45	DTA.16.045.16.0SR	DTA.16.045.16.0SL
16	54	16x45	DTA.16.055.16.0SR	DTA.16.055.16.0SL
18	36	20x50	DTA.18.036.20.0SR	DTA.18.036.20.0SL
18	45	16x45	DTA.18.045.16.0SR	DTA.18.045.16.0SL
18	45	25x55	DTA.18.045.25.0SR	DTA.18.045.25.0SL
20	27	20x50	DTA.20.025.20.0SR	DTA.20.025.20.0SL
20	36	20x50	DTA.20.035.20.0SR	DTA.20.035.20.0SL
20	45	20x50	DTA.20.045.20.0SR	DTA.20.045.20.0SL
20	45	20x55	DTA.20.045.20.1SR	DTA.20.045.20.1SL
20	54	20x50	DTA.20.055.20.0SR	DTA.20.055.20.0SL
20	61	20x50	DTA.20.065.20.0SR	DTA.20.065.20.0SL
20	70	20x50	DTA.20.072.20.0SR	DTA.20.072.20.0SL
20	27	MK2	DTA.20.027.MK.0SR	
20	45	MK2	DTA.20.045.MK.0SR	

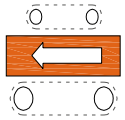
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Один зуб розміщений на двох чи трьох спіралях
- Товщина алмазної плитки 2,5мм
- Можливість загострювання 2-3 рази
- Швидкість подачі матеріалу 3- 6м/хв
- Зуб НМ на торці забезпечить можливість засвердлювання в матеріал

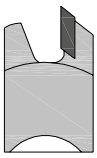
ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління, розкрою та форматування матеріалів: ДСП, одно- чи двостороннього ламінованого або покритого меламіном, МДФ.

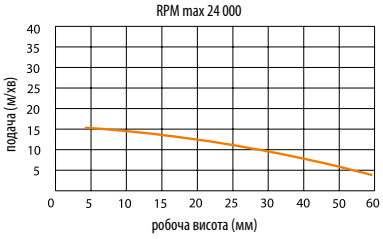
ПЕРЕВАГИ / ОСОБЛИВОСТІ
Низька ціна та довгий термін використання інструменту.

*__Корпус виготовлений з монолітного НМ__. Інші розміри хвостовика доступні на замовлення.



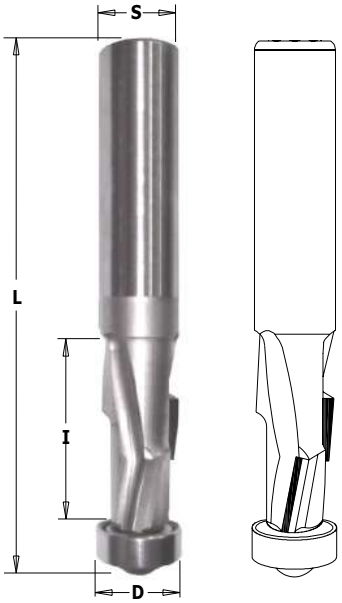






Графік і дані зображення. Може змінюватись в залежності від типу робіт і заготовки.

Фрези алмазні із нижнім підшипником



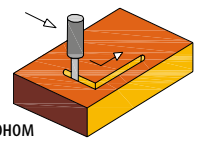
DIA RH LH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

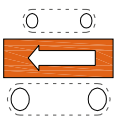
DTA B

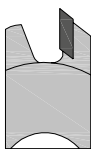
D мм	l мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12.7	27	80	12x35	DTA.12.027.12.BSR	DTA.12.027.12.BSL
12.7	36	91	12	DTA.12.036.12.BSR	DTA.12.036.12.BSL
12.7	44	101	12	DTA.12.044.12.BSR	DTA.12.044.12.BSL

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Один зуб розміщений на двох чи трьох спіралях
- Товщина діамантової плитки 2,5мм
- Можливість загострювання 2-3 рази
- Швидкість подачі матеріалу 3- 6м/хв
- Нижній підшипник дасть можливість роботи із шаблоном
- Високоякісне шліфування і зміцнений хвостовик

Можливе замовлення з нахилом ріжучої грані позитив чи негатив



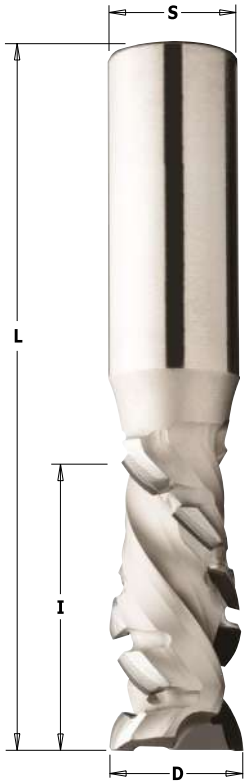




ЗАСТОСУВАННЯ: Для розкрою чи форматування таких матеріалів: тверда деревина, деревопохідні матеріали, МДФ, HPL і штучні композитні матеріали типу CORIAN і інше.

ПЕРЕВАГИ / ОСОБЛИВОСТІ:
Низька ціна та довгий термін використання інструменту.

Фрези алмазні спіральні (DIA) із зубами під кутом 45°



DTI

DIA Z1+1 RH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
20	25	85	20x50	1+1 (6 DIA+1 HM)	DTI.20.025.20.0SR	DTI.20.025.20.0SL
20	35	95	20x50	1+1 (8 DIA+1 HM)	DTI.20.035.20.0SR	DTI.20.035.20.0SL
20	45	105	20x50	1+1 (10 DIA+1 HM)	DTI.20.045.20.0SR	DTI.20.045.20.0SL

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус із спеціальної високоякісної сталі
- Зуби спіральні під кутом 45°
- Товщина алмазної плитки 4мм
- Можливість 8 - 9 - разового загострення
- Швидкість подачі матеріалу до 5м/хв
- Торцевий зуб НМ

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління, розкрою та форматування матеріалів таких як: ДСП одно- чи двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.

ОБЛАДНАННЯ: Оброблювальні центри, обладнання з ЧПУ.

Фрези алмазні Z=2+1



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Два зуби розміщені на чотирьох спіралях
- Товщина алмазної плитки 2,5мм
- Можливість загострювання 2 - 3 рази
- Швидкість подачі матеріалу 15м/хв
- Торцевий зуб

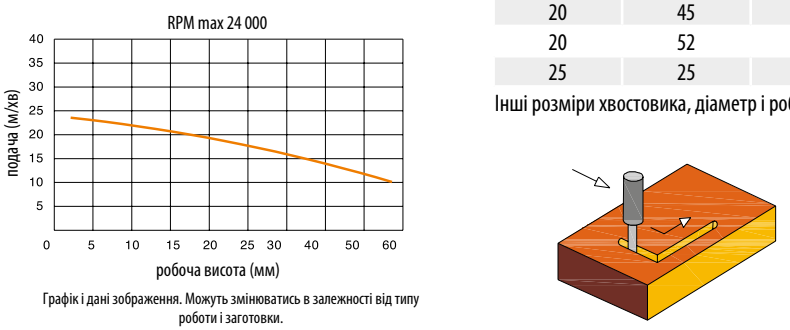
ЗАСТОСУВАННЯ: Для фрезерування в таких матеріалах як: ДСП одно- чи двостороннього ламіноване або покрите меламіном, МДФ.

DTN

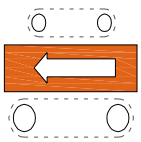
DIA Z2+1 RH LH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

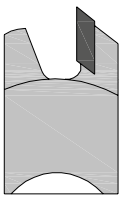
D мм	I мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	25	12x45	DTN.12.025.12.0SR	DTN.12.025.12.0SL
12	25	20x50	DTN.12.025.20.0SR	DTN.12.025.20.0SL
12	35	20x50	DTN.12.035.20.0SR	DTN.12.035.20.0SL
16	25	16X50	DTN.16.025.16.0SR	DTN.16.025.16.0SL
16	25	20X50	DTN.16.025.20.0SR	DTN.16.025.20.0SL
16	35	16X50	DTN.16.035.16.0SR	DTN.16.035.16.0SL
16	35	20X50	DTN.16.035.20.0SR	DTN.16.035.20.0SL
16	45	16X50	DTN.16.045.16.0SR	DTN.16.045.16.0SL
16	45	20X50	DTN.16.045.20.0SR	DTN.16.045.20.0SL
16	54	16X50	DTN.16.055.16.0SR	DTN.16.055.16.0SL
16	54	20x50	DTN.16.055.20.0SR	DTN.16.055.20.0SL
18	25	20X50	DTN.18.025.20.0SR	DTN.18.025.20.0SL
18	25	25X50	DTN.18.025.25.0SR	DTN.18.025.25.0SL
18	35	20x50	DTN.18.035.20.0SR	DTN.18.035.20.0SL
18	45	16X50	DTN.18.045.16.0SR	DTN.18.045.16.0SL
20	25	20X50	DTN.20.025.20.0SR	DTN.20.025.20.0SL
20	35	20x50	DTN.20.035.20.0SR	DTN.20.035.20.0SL
20	45	20X50	DTN.20.045.20.0SR	DTN.20.045.20.0SL
20	52	20X50	DTN.20.055.20.0SR	DTN.20.055.20.0SL
25	25	25X50	DTN.25.025.25.0SR	DTN.25.025.25.0SL

Інші розміри хвостовика, діаметр і робоча висота доступні на замовлення.

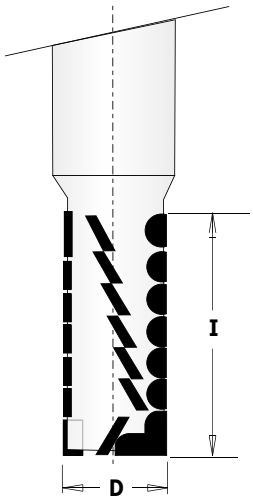


Графік і дані зображення. Можуть змінюватись в залежності від типу роботи і заготовки.









DIA Z3+1 RH LH 40X
ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

DTE

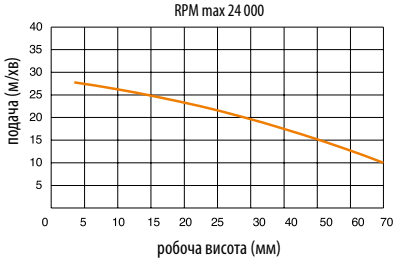
D мм	I мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
*12	22	12x45	DTE.12.022.12.0DR	
*12	27	12x40	DTE.12.027.12.0DR	
*12	35	12x40	DTE.12.035.12.0DR	
16	25	16x45	DTE.16.025.16.0SR	DTE.16.025.16.0SL
16	30	16x45	DTE.16.030.16.0SR	DTE.16.030.16.0SL
16	35	16x45	DTE.16.035.16.0SR	DTE.16.035.16.0SL
18	20	20x50	DTE.18.020.20.0SR	DTE.18.020.20.0SL
18	25	20x50	DTE.18.025.20.0SR	DTE.18.025.20.0SL
18	30	20x50	DTE.18.030.20.0SR	DTE.18.030.20.0SL
18	35	20x50	DTE.18.035.20.0SR	DTE.18.035.20.0SL
18	40	20x50	DTE.18.040.20.0SR	DTE.18.040.20.0SL
18	45	20x50	DTE.18.045.20.0SR	DTE.18.045.20.0SL
18	50	20x50	DTE.18.050.20.0SR	DTE.18.050.20.0SL
20	25	20x50	DTE.20.025.20.0SR	DTE.20.025.20.0SL
20	30	20x50	DTE.20.030.20.0SR	DTE.20.030.20.0SL
20	35	20x50	DTE.20.035.20.0SR	DTE.20.035.20.0SL
20	40	20x50	DTE.20.040.20.0SR	DTE.20.040.20.0SL
20	45	20x50	DTE.20.045.20.0SR	DTE.20.045.20.0SL
20	50	20x50	DTE.20.050.20.0SR	DTE.20.050.20.0SL
20	55	20x50	DTE.20.055.20.0SR	DTE.20.055.20.0SL
20	60	20x50	DTE.20.060.20.0SR	DTE.20.060.20.0SL
20	65	20x50	DTE.20.065.20.0SR	DTE.20.065.20.0SL
25	25	20x50	DTE.25.025.20.0SR	DTE.25.025.20.0SL
25	30	20x50	DTE.25.030.20.0SR	DTE.25.030.20.0SL
25	35	20x50	DTE.25.035.20.0SR	DTE.25.035.20.0SL
25	40	20x50	DTE.25.040.20.0SR	DTE.25.040.20.0SL
25	45	20x50	DTE.25.045.20.0SR	DTE.25.045.20.0SL
25	50	20x50	DTE.25.050.20.0SR	DTE.25.050.20.0SL
25	55	20x50	DTE.25.055.20.0SR	DTE.25.055.20.0SL
25	67	20x50	DTE.25.065.20.0SR	DTE.25.065.20.0SL
25	70	20x50	DTE.25.070.20.0SR	DTE.25.070.20.0SL
25	75	20x50	DTE.25.075.20.0SR	DTE.25.075.20.0SL
25	80	20x50	DTE.25.080.20.0SR	DTE.25.080.20.0SL
25	85	20x50	DTE.25.085.20.0SR	DTE.25.085.20.0SL

* Корпус виготовлений з матеріалу DENSIMET.
Інші розміри хвостовика, діаметр і робоча висота доступні на замовлення.

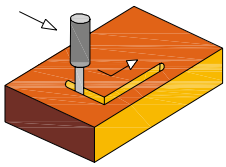
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Три зуби розміщені на трьох спіралях
- Товщина алмазної плитки 4мм
- Можливість 10 - 12 разового загострення
- Максимальна швидкість подачі матеріалу 25м/хв
- Торцевий зуб DIA

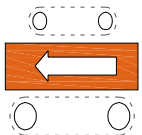
ЗАСТОСУВАННЯ: Для фрезерування в таких матеріалах як: ДСП одно- чи двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ.

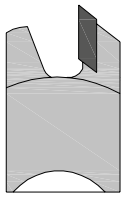
ПЕРЕВАГИ / ОСОБЛИВОСТІ: Призначена для роботи у брудному матеріалі при великих обертах і високій швидкості подачі матеріалу.



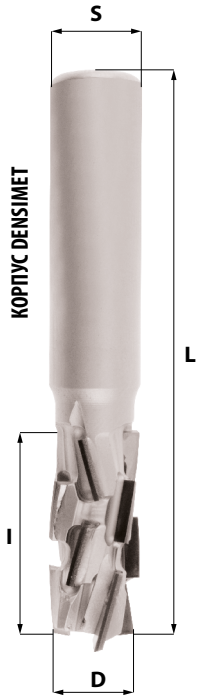
Графік і дані зображення. Можуть змінюватись в залежності від типу роботи і заготовки.







Фрези алмазні для розкрою (Nesting)



DTM

DIA Z3+3 RH

ПОЗИТИВ

розміщення зубів

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
12	19	70	12	DTM.12.019.12.1DRP
12	24	75	12	DTM.12.024.12.1DRP
16	24	70	16	DTM.16.024.16.1DRP
16	35	75	16	DTM.16.035.16.1DRP

НЕГАТИВ

розміщення зубів

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
12	19	70	12	DTM.12.019.12.1DRN
12	24	75	12	DTM.12.024.12.1DRN
16	24	70	16	DTM.16.024.16.1DRN
16	35	75	16	DTM.16.035.16.1DRN

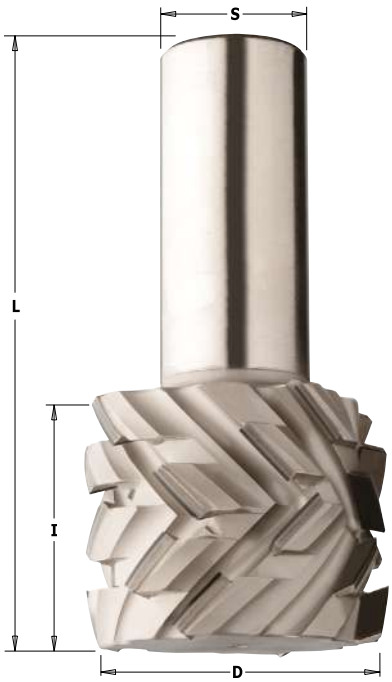
ПОЗИТИВ:
Верхній зуб негатив + всі нижні зуби розміщенні по позитиву. Підібрано для роботи з конкретною шириною матеріалу, де верхня частина фрези (негативний зуб) має працювати в верхній частині матеріалу. Конструкція ріжучої спіралі викидає тирсу до гори.

НЕГАТИВ:
Нижній зуб позитив +всі верхні зуби розміщенні по негативу. Дозволяє працювати з матеріалами різної товщини (відповідно до робочої частини). Конструкція ріжучої спіралі викидає тирсу до низу.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- корпус з матеріалу DENSIMET (надміцний корпус)
- три повних зуба розміщених на шести спіралях
- конструкція позитив чи негатив
- товщина алмазної плитки 2,5 мм
- можливість загострення 3 - 4 рази
- Торцевий зуб DIA

ЗАСТОСУВАННЯ: Для операції розкрою (nesting) при високій швидкості подачі - 30 м/хв.
в матеріалах: ламіноване ДСП, МДФ.

Фрези алмазні спіральні (DIA) з зубами під кутом 40°



DIA Z3 Z4 RH 40X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

DTJ

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	DTJ.50.023.25.0SR3	DTJ.50.023.25.0SL3
50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	DTJ.50.023.25.0SR4	DTJ.50.023.25.0SL4
50	28	85	25x55	3+3 (15 DP)	DTJ.50.028.25.0SR3	DTJ.50.028.25.0SL3
50	28	85	25x55	4+4 (20 DP)	DTJ.50.028.25.0SR4	DTJ.50.028.25.0SL4
50	38	95	25x55	3+3 (21 DP)	DTJ.50.038.25.0SR3	DTJ.50.038.25.0SL3
50	38	95	25x55	4+4 (28 DP)	DTJ.50.038.25.0SR4	DTJ.50.038.25.0SL4

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Ріжучі грані 40 ° DP "H4"(полікристалічні)
- Можливість загострення (макс. 8-10 раз)
- Швидкість подачі: макс. 30м/хв

ЗАСТОСУВАННЯ:
Для форматування таких матеріалів: ДСП одно чи двосторонньо ламіноване або покрите меламіном, МДФ, HPF на різному обладнані з ЧПУ. Розміщення зубів дозволяє збирати багато матеріалу, залишаючи можливість швидкої подачі при збережені високої якості обробки.

Фрези для пазування - моноліт



174

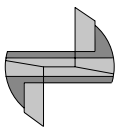
VHM Z2+1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
3	10	55	8	174.030.11
4	10	55	8	174.040.11
5	12	55	8	174.050.11
6	14	55	8	174.060.11
7	20	55	8	174.070.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі грані (Z2)

Фрези пазувальні, із можливістю засвердлення





Торцевий зуб HM

174

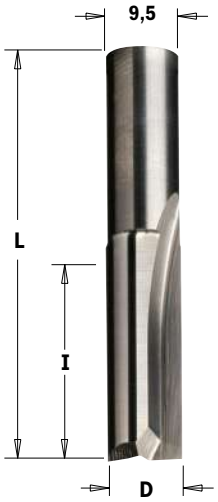
HM Z2+1 RH

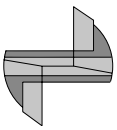
D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
8	20	55	174.080.11
8	30	70	174.081.11
8	40	90	174.082.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.102.11
10	40	90	174.101.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.122.11
12	40	90	174.121.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.142.11
14	40	90	174.141.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.162.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
23,5	20	70	174.235.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані із сплаву карбіду HM і 1 для засвердлення HM (Z2+1)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для засвердлення, виготовлення канавок та з'єднань у твердому дереві чи деревопохідних матеріалах. Можна використовувати на фрезерних верстатах з ЧПУ, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези пазувальні - моноліт





Торцевий зуб HM

HM VHM Z2+1 RH

112

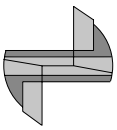
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
3	10	37	9,5	112.030.11
4	10	37	9,5	112.040.11
5	12	39	9,5	112.050.11
6	14	41	9,5	112.060.11
7	16	43	9,5	112.070.11
8	18	48	9,5	112.080.11
8	30	60	9,5	112.081.11
9	20	52	9,5	112.090.11
10*	22	52	9,5	112.100.11
10*	35	65	9,5	112.101.11
11*	26	52	9,5	112.110.11
12*	26	52	9,5	112.120.11

* Високоякісний сталевий корпус, 2 ріжучі спіралі HM [Z2]

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі грані (Z2)

Фрези пазувальні, із можливістю засвердлення





Торцевий зуб HM

HM Z2+1 RH

113

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
12	26	52	12	113.120.11
12	40	70	12	113.121.11
13	26	52	12	113.130.11
14	28	56	12	113.140.11
14	40	72	12	113.141.11
15	32	60	12	113.150.11
16	32	60	12	113.160.11
16	40	72	12	113.161.11
17	35	64	12	113.170.11
18	35	64	12	113.180.11
19	38	68	12	113.190.11
20	38	68	12	113.200.11
22	40	72	12	113.220.11
24	40	72	12	113.240.11
25	40	72	12	113.250.11
26	42	74	12	113.260.11
28	42	74	12	113.280.11
30	42	74	12	113.300.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані і 1 для засвердлення HM (Z2+1)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для засвердлення, виготовлення канавок і з'єднань у твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінаті. .



175

HM VHM Z2+1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
• 4	10	65	10	175.040.11
• 5	12	65	10	175.050.11
• 6	14	65	10	175.060.11
• 7	17	65	10	175.070.11
8	20	65	10	175.080.11
10	25	70	10	175.100.11
12	25	70	10	175.120.11
14	25	70	10	175.140.11
15	25	70	10	175.150.11
16	25	70	10	175.160.11
18	25	70	10	175.180.11
20	25	70	10	175.200.11
22	25	70	10	175.220.11
24	25	70	10	175.240.11
25	25	70	10	175.250.11
26	25	70	10	175.260.11
30	25	70	10	175.300.11
35	25	70	10	175.350.11

• VHM

176

HM Z2+1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
10	40	87	10	176.100.11
12	40	87	10	176.120.11
14	40	87	10	176.140.11
15	40	87	10	176.150.11
16	40	87	10	176.160.11
18	40	87	10	176.180.11
20	40	87	10	176.200.11



177

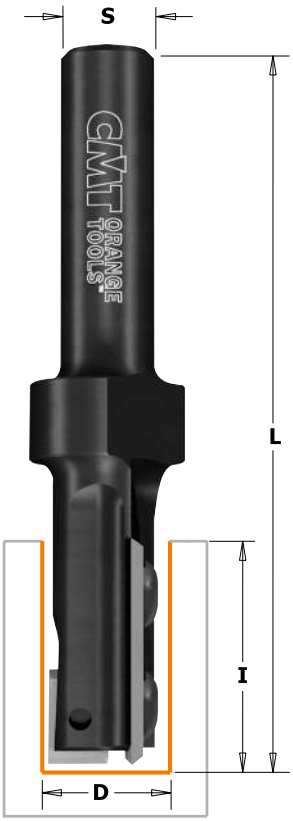
HM Z2+1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH
10	35	90	12	177.100.11
12	35	90	12	177.120.11
12	50	100	12	177.121.11
14	35	90	12	177.140.11
16	35	90	12	177.160.11
16	60	110	12	177.161.11
18	35	90	12	177.180.11
18	60	110	12	177.181.11
20	35	90	12	177.200.11
22	35	90	12	177.220.11
24	35	90	12	177.240.11
25	35	90	12	177.250.11
26	35	90	12	177.260.11
28	35	90	12	177.280.11
30	35	90	12	177.300.11
35	35	90	12	177.350.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані HM і 1 для засвердлення HM (Z2+1)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для засвердлення, виготовлення канавок і з'єднань у твердій деревині і деревопохідних матеріалах. Можна використовувати на фрезерних верстатах з ЧПУ, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези пазувальні, із змінними ножами



INSERT CARBIDE | Z1+1 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

653

D мм	I мм	L мм	S мм	Змінні ножі бічні	Змінні ножі засвердлюючі	АРТИКУЛ Оберти - Праві
16	28,3	91,5	20	283127	75122	653.661.11
16	48,3	111,5	20	483127	75122	653.662.11
18	48,3	111,5	20	483127	75122	653.681.11
20	48,3	111,5	20	483127	96122	653.701.11

Змінні частини

75122	Ножі 7,5x12x1,5мм
96122	Ножі 9,6x12x1,5мм
283127	Ножі 28,3x12x1,5мм
483127	Ножі 48,3x12x1,5мм
990.072.00	Гвинт Torx M3,5x3,5мм
990.074.00	Гвинт Torx M4x3,5мм
990.075.00	Гвинт Torx M4x6мм
991.061.00	Ключ Torx T15

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані (Z1+1)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для фрезерування з боковим або торцевим входом, кінцева обробка, створення пазів у ламінованій фанері, МДФ, ДСП, твердій деревині. Можна використовувати на верстатах з ЧПУ, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези для площин

new



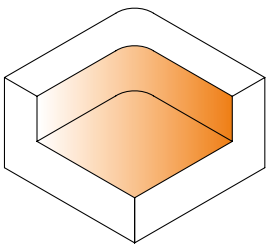
INSERT CARBIDE | Z3 | RH | 4X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

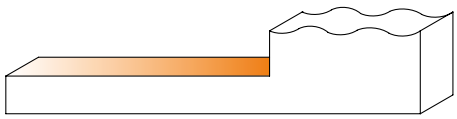
663

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 3 ріжучі грані [Z3]

ЗАСТОСУВАННЯ: Нова фреза для вибірки площини для верстатів з ЧПУ, ідеально підходить для обробки великих поверхонь матеріалу, залишаючи її добре обробленою. Призначена для м'якої і твердої деревини, ДСП і МДФ.

ПРИМІТКА: Для отримання відповідної якості, потрібно вибирати від 0,5 до 1,5 мм матеріалу за один прохід.





Мал. в маштабі 1:2

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ ОБЕРТИ - Праві	Змінні частини	
60	12	80	12x50	663.004.11	412124	990.075.00
80	12	90	20x60	663.003.11	412124	990.075.00
new 38	12	60	12x35	663.005.11	412124	990.075.00

Змінні частини

991.061.00	Ключ Torx T15
990.036.00	Гвинт M8x25мм (лише для 663.003.11)
990.020.00	Гайка для хвостовика з різьбою M8 (тільки для 663.003.11)

УВАГА: Гвинт 990.036.00 і гайка 990.020.00 підходять тільки для фрези 663.003.11

Фрези регульовані для зняття фаски



INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

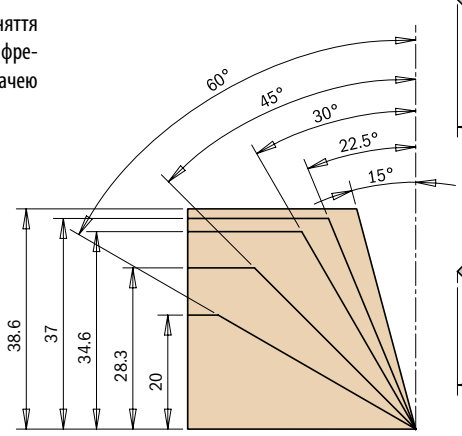
663.201.11

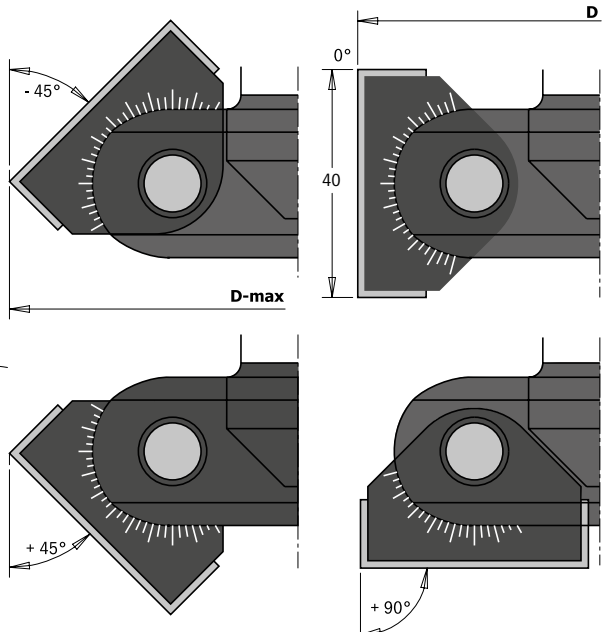
D мм	D_Max 45° мм	I мм	A	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	663.201.11

Змінні частини	40122	Ніж 40x12x1,5мм	990.099.00	Гвинт TCEI M8x25мм
	663.999.01	Клин 38x6x12мм	990.023.00	Гайка 4мм
	990.087.00	Гвинт STEI M6x8мм	991.081.00	Ключ "T" 4мм
	991.067.00	Ключ 3мм	663.999.02	Набір з двох клинів і гвинтів

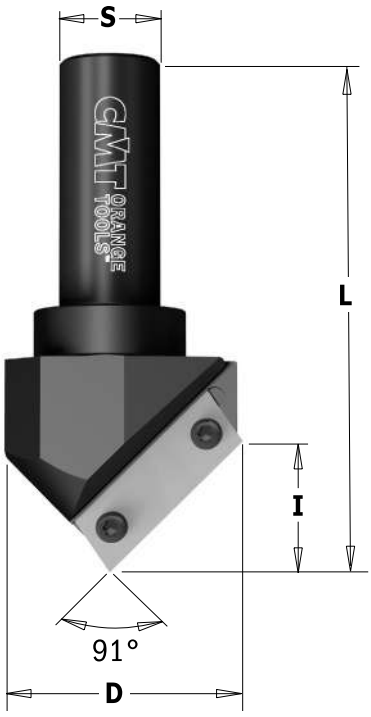
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
Сталевий корпус з двома змінними ножами, розміщеними на рухомих лопотях. Регулювати положення лопастей можна у діапазоні від -45 ° (верхнє положення) до +90 ° (нижнє положення). Регулювання проводиться за допомогою відповідної шкали. Заміну ножів можна проводити без зміни положення на шкалі.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для фрезерування і зняття фаски на верстатах з ЧПУ чи стаціонарних фрезерах із ручною або автоматичною подачею матеріалу.





Фрези V-подібного профілю пазувальні, із змінними ножами



INSERT CARBIDE | Z1 | RH | 2X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

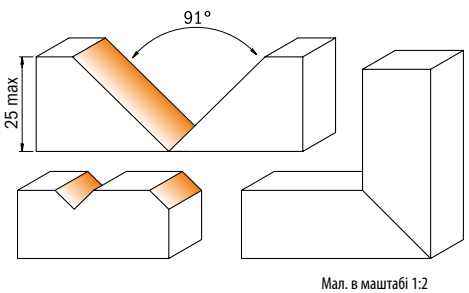
663.101.11

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ ОБЕРТИ - Праві
52	25	100	20	663.101.11

Змінні частини	790.360.01	Ножі 36x12x1,5мм
	990.077.00	Гвинт Torx M3,5x7
	991.061.00	Ключ Torx T15
Опціонально	S790.360.03	Ножі для деревопохідних плит

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 1 ріжуча грань (Z1)

ЗАСТОСУВАННЯ: Фреза V- подібного профілю забезпечить широкі можливості фрезерування (гравіювання) під кутом. Фреза із чотирьох-сторонніми змінними ножами VHM може використовуватись для обробки таких матеріалів як: ДСП, фанери, ламінату, МДФ.



Мал. в маштабі 1:2

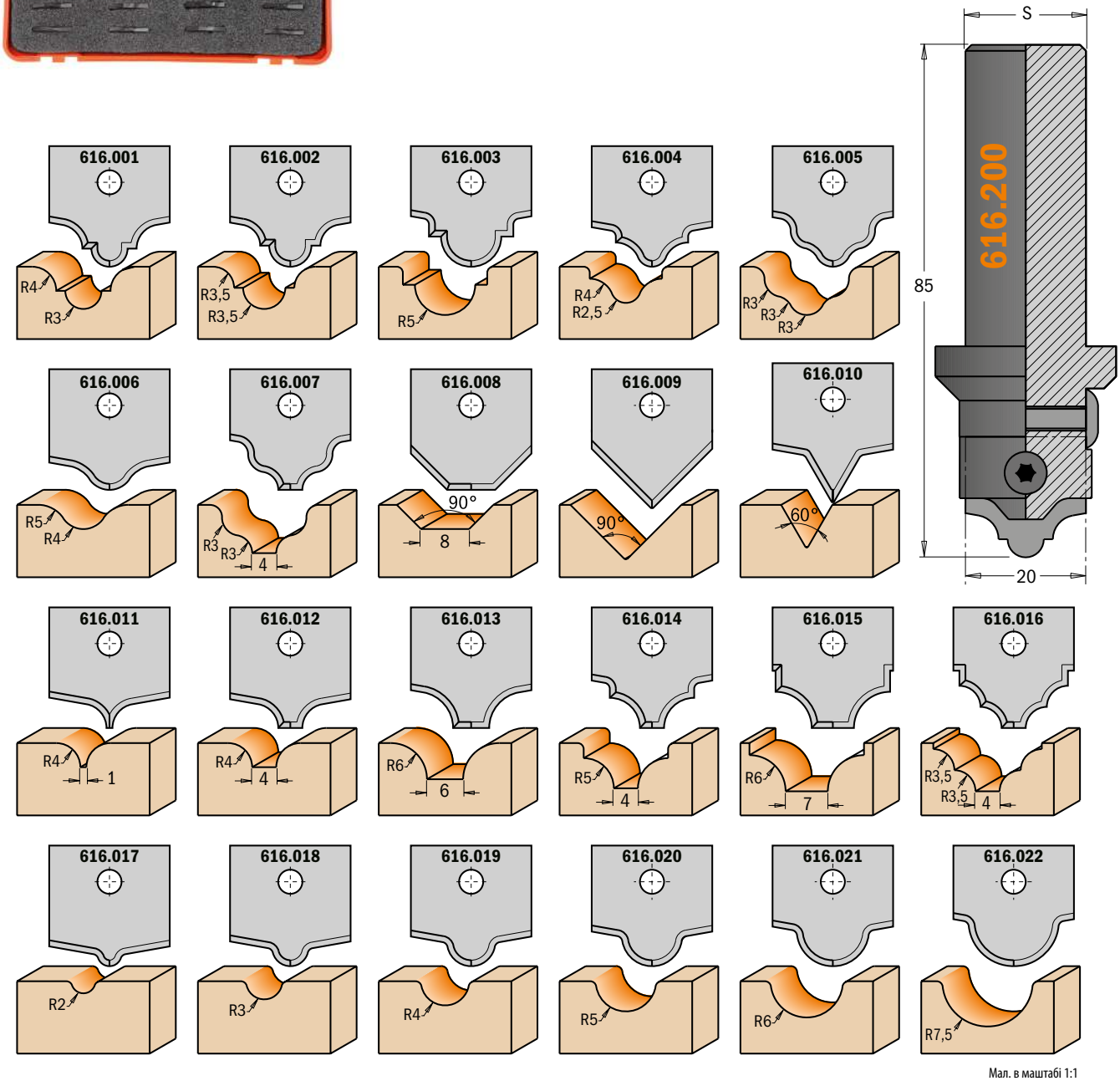


616.000.01

INSERT CARBIDE | Z2 | RH

Унікальний набір для з можливістю встановлення 22 різних профілів ножів. Фреза використовується на верстатах з ЧПУ. Підходять для МДФ, ламінату, фанери, пластику й деревини.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Ніж 20x20x2мм



Мал. в маштабі 1:1

ОПИС	S мм	АРТИКУЛ RH	Змінні частини		
Комплект для гравіювання і оздоблення	20	616.000.01	616.200	990.077.00	991.061.00
Корпус Ø20мм (без ножів)	20	616.200		990.077.00	991.061.00
new Корпус Ø12мм (без ножів)	12	616.120		990.077.00	991.061.00

УВАГА: Фреза та ножі можуть продаватись окремо.



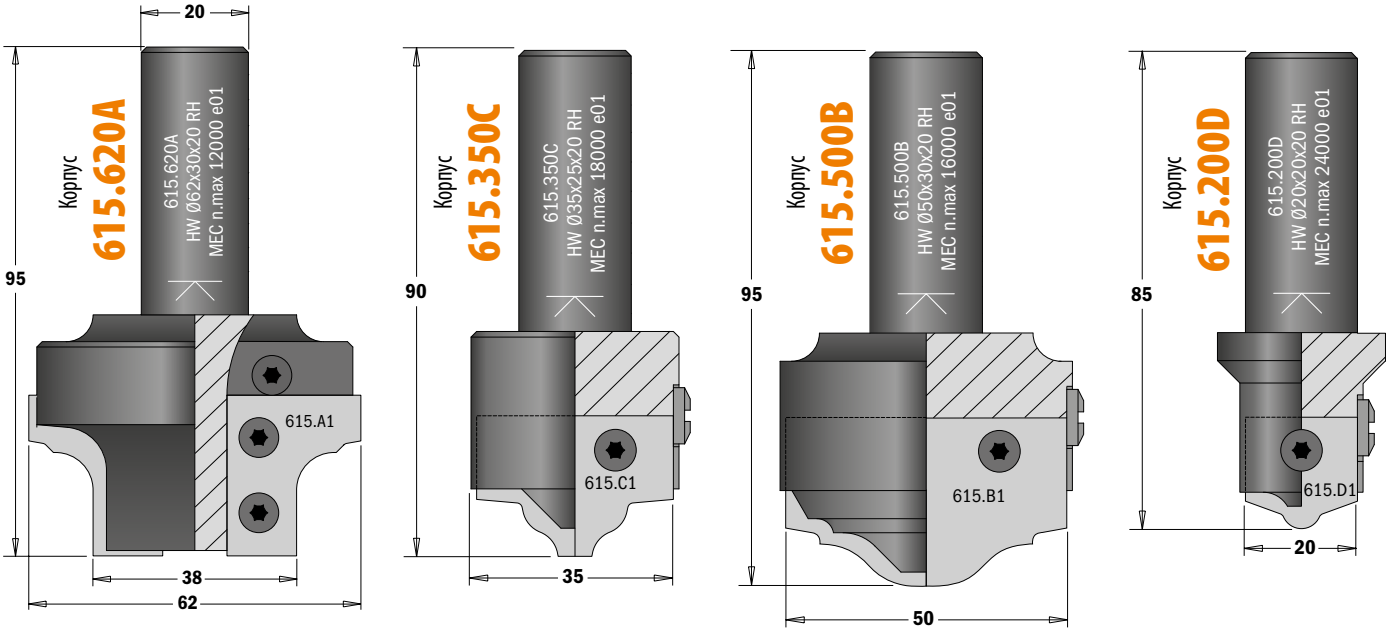
615.004.01

INSERT CARBIDE | Z2 | RH

Комплект для дверей складається з 4 фрез із найпоширенішими профілями. Профіль ножа розроблений для виготовлення кухонних дверей чи дверей для ванної кімнати з МДФ. Корпус фрези виготовлений з високоякісної сталі, ніж - із твердосплаву. У даний комплект можна встановити 5 різних профільних ножів, які кріпляться гвинтами, що дозволяє швидку і легку їх заміну, отримавши велику кількість різних профілів. Міцний матеріал та ідеальне балансування інструменту дозволяють отримати гладко оброблену поверхню заготовки.

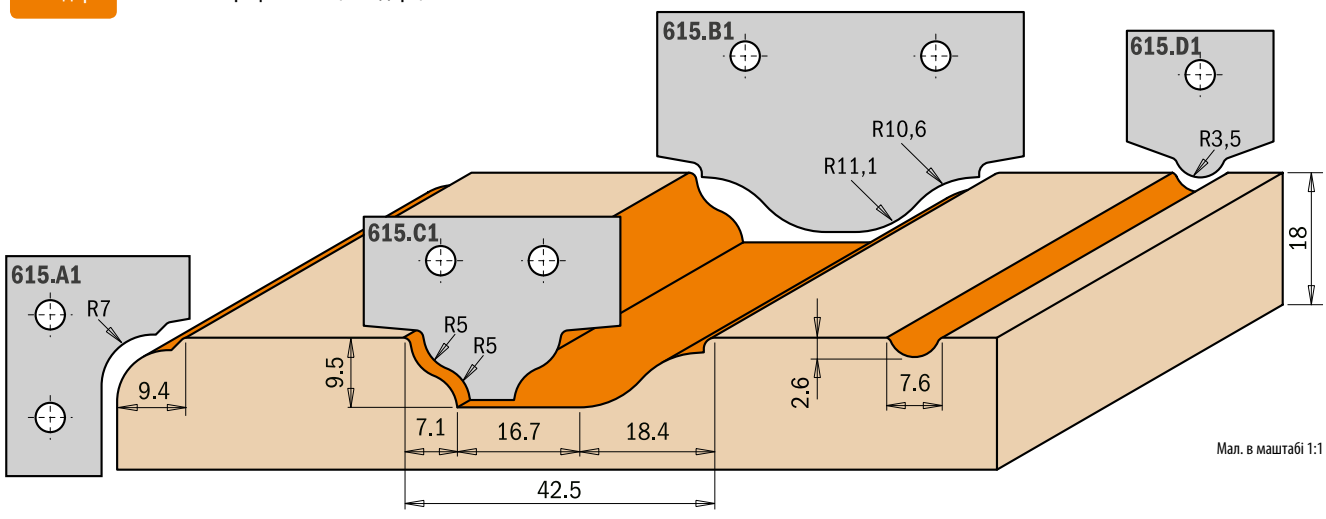
Змінні частини	991.061.00	Ключ Torx T15
	990.073.00	Гвинт Torx M3,5x5
	990.075.00	Гвинт Torx M4x6
	990.077.00	Гвинт Torx M3,5x7





Стандарт

Профіль № 1 (стандарт)



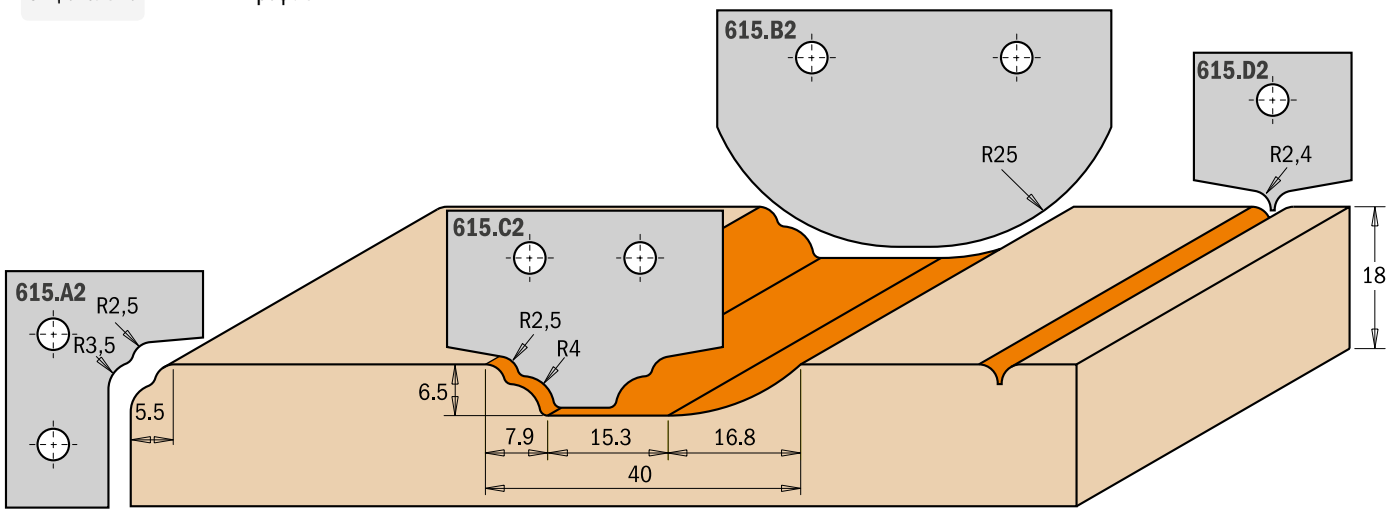
ОПИС	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
Набір для дверей з МДФ (Профіль №1)	20	

Набір для дверей з МДФ

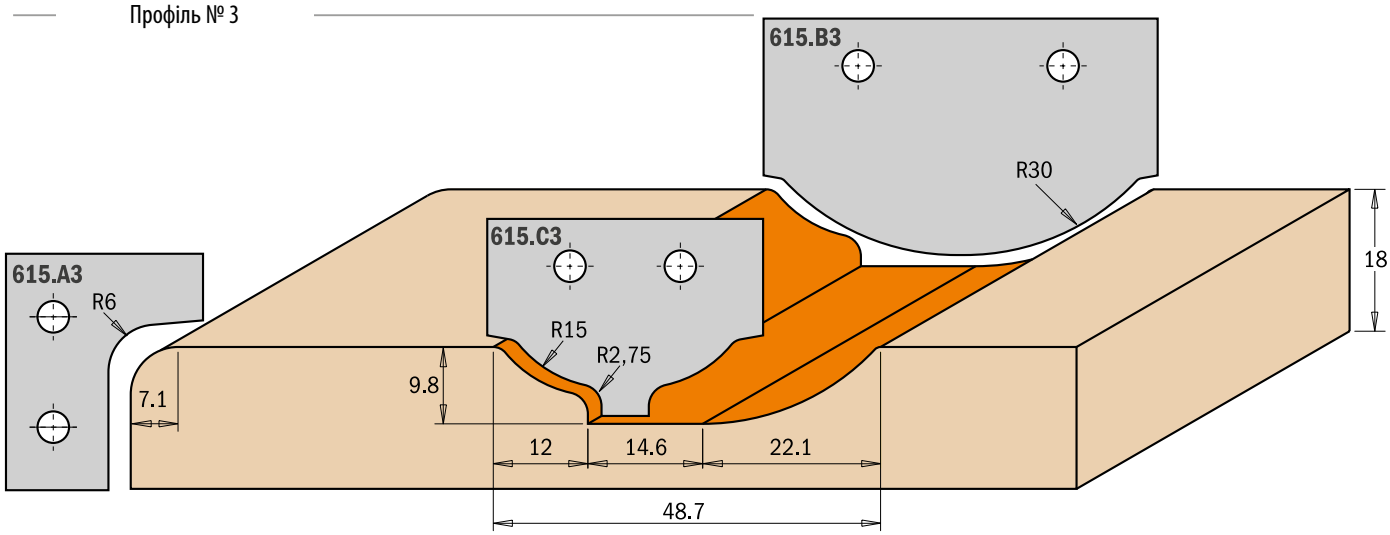
змінні ножі, профілі опціонально

Опціонально

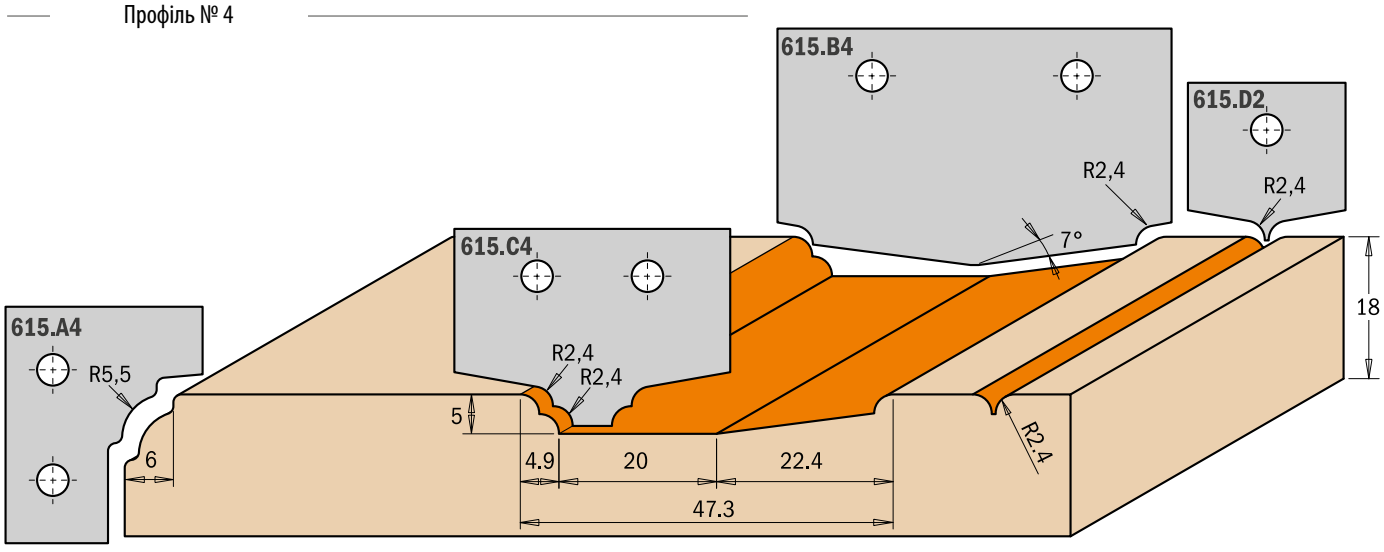
Профіль № 2



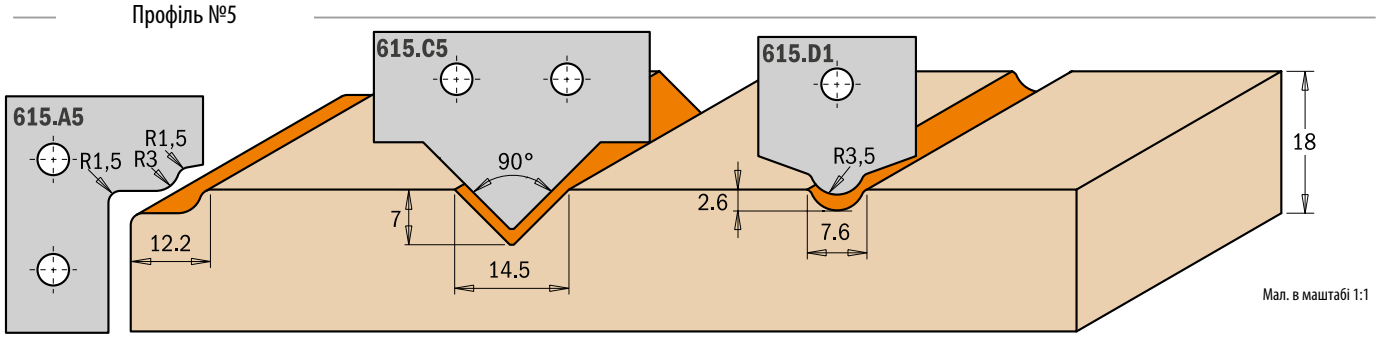
Профіль № 3



Профіль № 4



Профіль №5



Мал. в маштабі 1:1



SP Z2 RH

new

663.301.11

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
65	40-50	93	20	663.301.11

Змінні частини

692.999.01	Клин для ножів 38x15x16мм
990.068.00	Гвинт TCEI M5x5мм
991.064.00	Ключ 4мм

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані (Z2) з розмірами 40x4мм або 50x4мм.

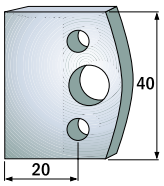
ЗАСТОСУВАННЯ: Для універсальних робіт в деревині на верстатах з ЧПУ. Можливість використання ножів з робочою висотою: 40мм і 50мм (серія 690). Профільні ножі замовляються і використовуються парами. Для роботи на верстатах з механічною подачею.

УВАГА: Фреза в стандартній комплектації поставляється окремо. Профільні ножі та обмежувачі знаходяться на сторінках 124 - 137.

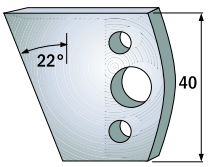
МОЖЛИВІСТЬ РОБОТИ З ПРОФІЛЬНИМИ НОЖАМИ

Профільні ножі з робочою висотою =40мм (серія 690)

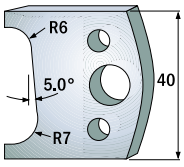
690.000



690.001

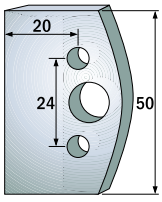


690.002

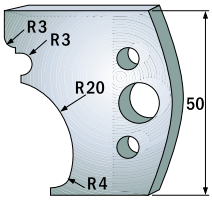


Профільні ножі з робочою висотою =50мм (серія 690.5)

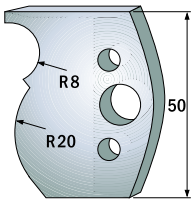
690.500



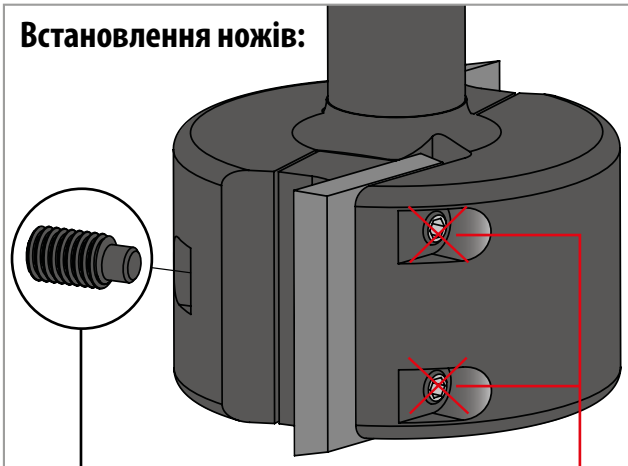
690.501



690.502



Встановлення ножів:



Для встановлення ножів в правильному положенні, використовують гвинти **TCEI M5x5мм**.

УВАГА:
Ні в якому разі не можна послаблювати ці болти. Вони є додатковим захистом під час роботи на великих швидкостях і подачі, наприклад, на центрах з ЧПУ.



163

HM Z2 RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
12	100	M12x1	163.120.11
14	100	M12x1	163.140.11
16	100	M12x1	163.160.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів чи гнізд у твердій деревині чи деревопохідних матеріалах. Кріпиться у патрон.

163

HL Z2 RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
12	100	M12x1	163.120.31
14	100	M12x1	163.140.31
16	100	M12x1	163.160.31
18	100	M12x1	163.180.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів чи гнізд у твердій деревині чи деревопохідних матеріалах. Кріпиться у патрон.

Фрези осциляційні



164

HM Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
18	100	M12x1	164.180.11
20	100	M12x1	164.200.11
22	100	M12x1	164.220.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Лезо HM із точним розміщення в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення глухих отворів у твердій деревині чи деревопохідних матеріалах, пластику і ламінаті. Кріпиться у патрон.

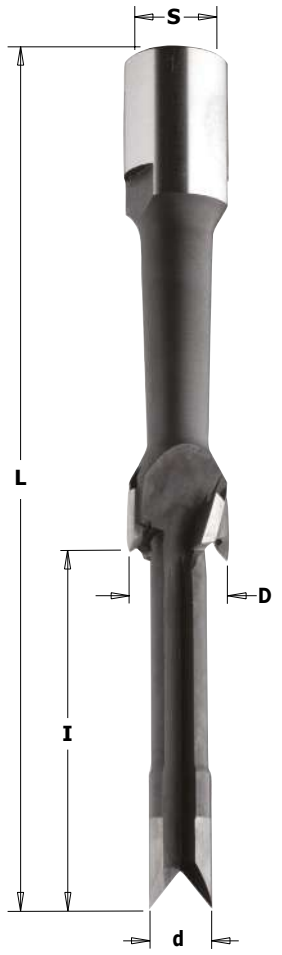
164

HL Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
15	100	M12x1	164.150.31
18	100	M12x1	164.180.31
20	100	M12x1	164.200.31
24	100	M12x1	164.240.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Дана конструкція забезпечить тривалий термін використання.
- Лезо HL з точним розміщення в центрі
- 2 ріжучі спіралі HL (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення глухих отворів у твердій чи м'якій деревині. Кріпиться у патрон.



166-167

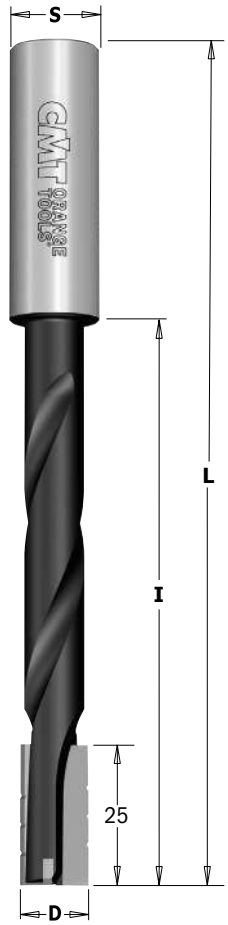
HM Z2 V2 RH

d мм	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
11	19	62	155	M12x1	166.190.11
11	22	62	155	M12x1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	167.190.11
12	24	62	155	M12x1	167.240.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- 2+2 ріжучі грані HM (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у твердій деревині чи деревопохідних матеріалах, пластику і ламінаті. Кріпиться у патрон.

Фрези осциляційні з подрібнювачем тирси



161

HM Z2R RH LH

D мм	l1 мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12	25	75	150	16x50	161.120.11	161.120.12
16	25	95	170	16x50	161.160.11	161.160.12

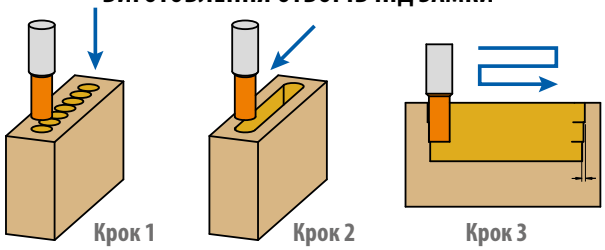
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання ріжучої спіралі
- Сталь з подовженим терміном використання
- 2 шліфовані ріжучі грані з подрібнювачем тирси 2+1

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з ЧПУ і ручних фрезерах. Рекомендована швидкість обертання 3000 – 5000 RPM.

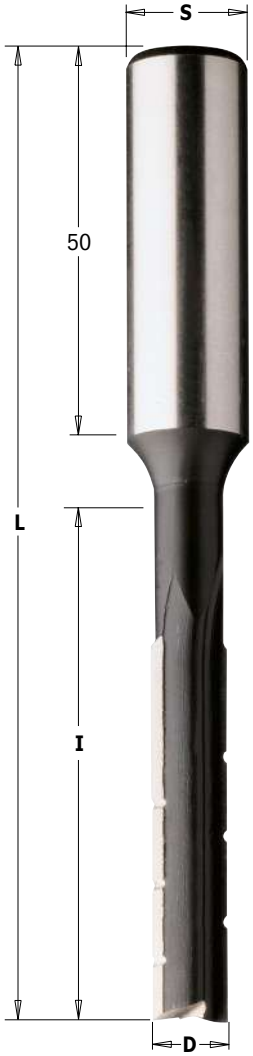




ВИГОТОВЛЕННЯ ОТВОРІВ ПІД ЗАМКИ



Фрези осциляційні з подрібнювачем тирси



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі грані HL з подрібнювачем тирси (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

102

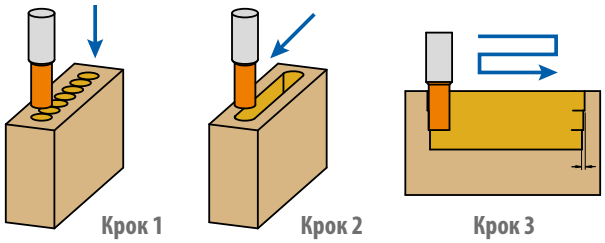
HL Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	50	105	16	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	102.240.31	102.240.32

172

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	50	105	13	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	172.200.31	172.200.32

ВИГОТОВЛЕННЯ ОТВОРІВ ПІД ЗАМКИ





Набір з 6 осциляційних фрез

102-172

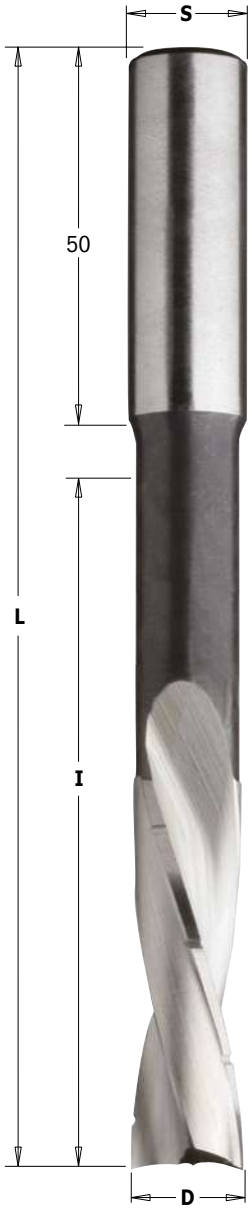
HL Z2 RH LH

Корпус фрези виготовлений із високоякісної сталі, можуть бути право- чи лівосторонні оберти. Набір упакований у пластикову валізу.

Хвостовик Ø16мм - артикули серії 102.
Хвостовик Ø13мм - артикули серії 172.

ОПИС	D мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
Набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø16мм (прямі)	6-8-10-12-14-16	16	102.001.00	102.001.10
Набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø13мм (прямі)	6-8-10-12-14-16	13	172.001.00	172.001.10

Фрези осциляційні з подрібнювачем тирси



161

HSS Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	60	120	16	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	161.160.31	161.160.32

160

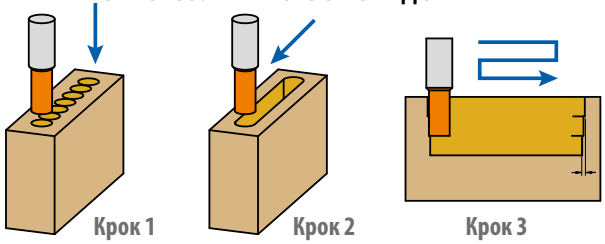
HSS Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	60	120	13	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	160.160.31	160.160.32

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі грані HSS з подрібнювачем тирси (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

ВИГОТОВЛЕННЯ ОТВОРІВ ПІД ЗАМКИ



Набір з 6 осциляційних фрез



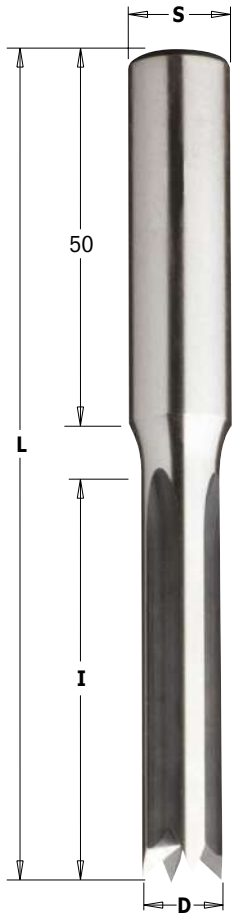
160-161

HSS Z2 RH LH

Корпус фрези виготовлений із високоякісної сталі, можуть бути право- чи лівосторонні оберти. Набір упакований у пластикову валізу.

Хвостовик Ø16мм - артикули серії 161.
Хвостовик Ø13мм - артикули серії 160.

ОПИС	D мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
Набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø16мм (спіральні)	6-8-10-12-14-16	16	161.001.00	161.001.10
Набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø13мм (спіральні)	6-8-10-12-14-16	13	160.001.00	160.001.10



104

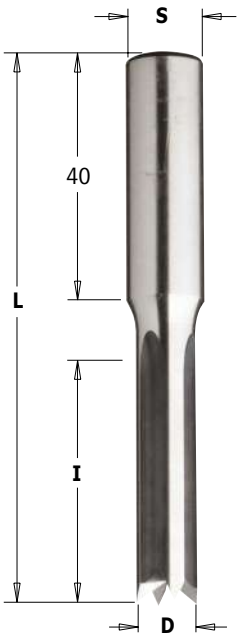
HL Z4 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
6	45	100	13	104.060.30
7	45	100	13	104.070.30
8	45	100	13	104.080.30
9	45	100	13	104.090.30
10	55	110	13	104.100.30
11	55	110	13	104.110.30
12	55	110	13	104.120.30
13	55	110	13	104.130.30
14	55	110	13	104.140.30
15	55	110	13	104.150.30
16	55	110	13	104.160.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання
- 4 ріжучі грані HL (Z4)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

Фрези осциляційні



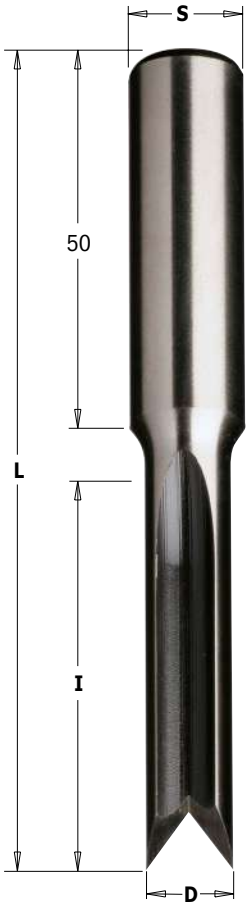
105

HL Z4 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
6	28	73	10	105.060.30
7	28	73	10	105.070.30
8	28	73	10	105.080.30
9	28	73	10	105.090.30
10	28	73	10	105.100.30
11	28	73	10	105.110.30
12	28	73	10	105.120.30
13	28	73	10	105.130.30
14	28	73	10	105.140.30
15	28	73	10	105.150.30
16	28	73	10	105.160.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання
- 4 ріжучі грані HL (Z4)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.



103

HL Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі грані HL (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

Фрези осциляційні



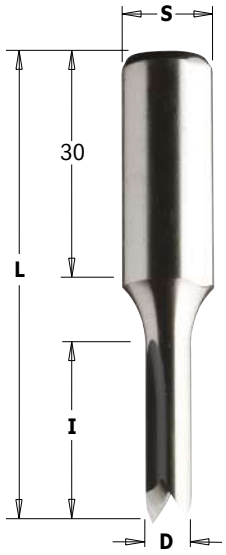
179

HSS Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі грані HSS (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.



106

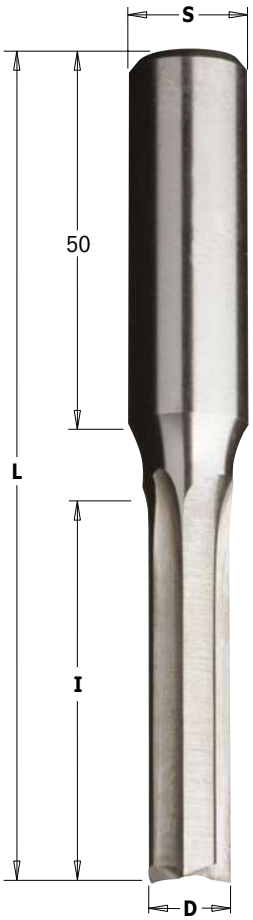
HL Z2 Z4 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ
6	25	60	12	2	106.060.30
7	25	60	12	2	106.070.30
8	25	60	12	2	106.080.30
9	25	60	12	2	106.090.30
10	25	60	12	4	106.100.30
11	25	60	12	4	106.110.30
12	25	60	12	4	106.120.30
13	25	60	12	4	106.130.30
14	25	60	12	4	106.140.30
15	25	60	12	4	106.150.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
-Дана конструкція забезпечить довгий термін використання
- 2 або 4 ріжучі грані HL (Z2-Z4)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.

Фрези осциляційні



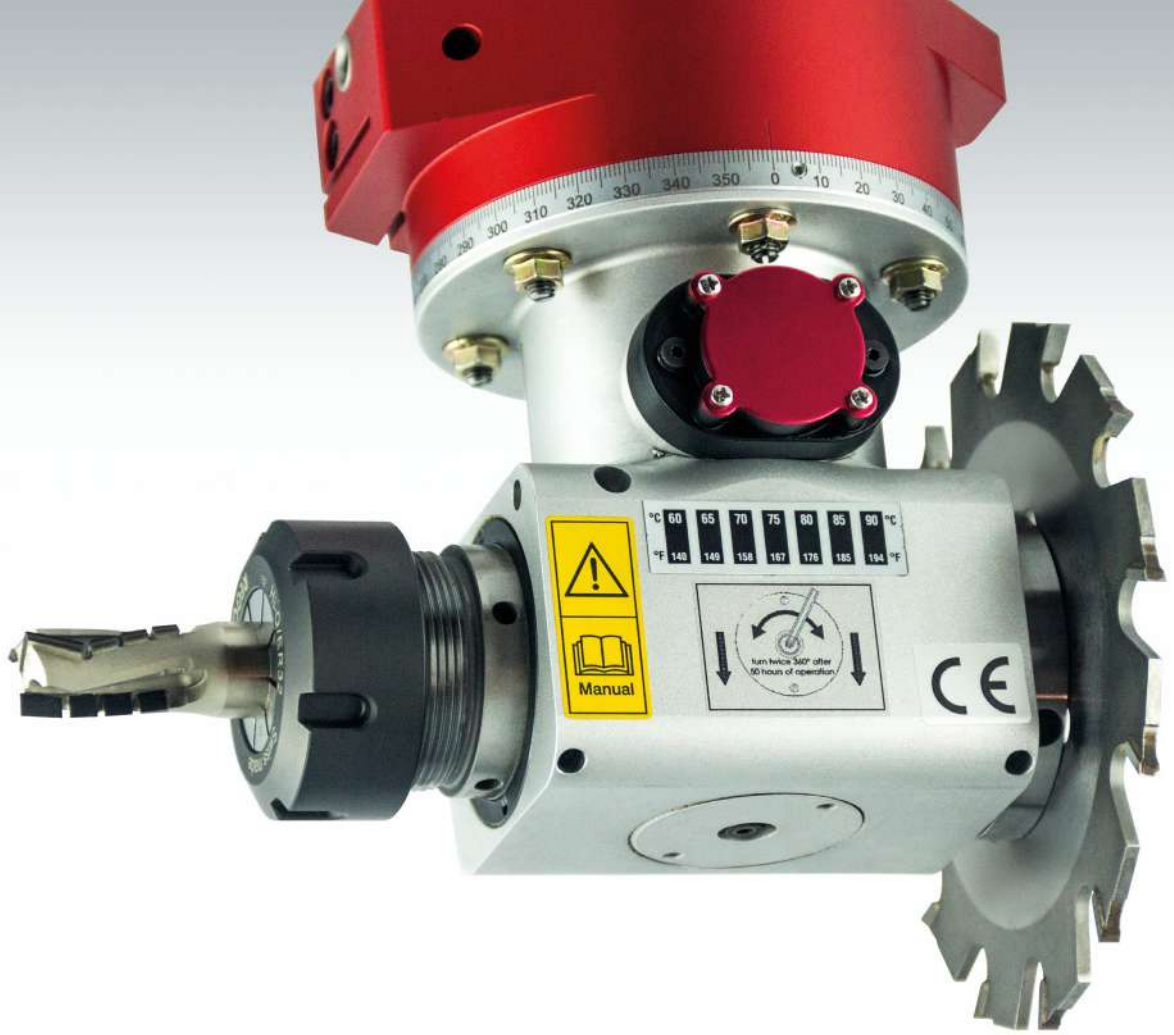
107

HL Z3 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ ОБЕРТИ - Праві	АРТИКУЛ ОБЕРТИ - Ліві
6	55	110	16	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	107.200.31	107.200.32

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
-Дана конструкція забезпечить довгий термін використання
- 3 ріжучі грані HL (Z2-Z4)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виготовлення отворів у м'якій чи твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах з відповідним патроном.



АГРЕГАТИ

Німецька компанія, що має 10-ти річну традицію в проектуванні і виробництві агрегатів для верстатів з ЧПУ.
Висока якість обладнання, а також їх надійність забезпечили компанії ATEMAG міцне положення на ринку і довіру навіть самих найвибагливіших клієнтів.

Під вивіскою бренду ATEMAG Ви знайдете кращих інженерів з глибокими знаннями і багаторічним досвідом.
Які не зупиняються на досягнутому, весь час працюють над розвитком своїх пристроїв, щоб задовольняти постійно зростаючі вимоги клієнтів. Ми робимо ставку на інновації і сучасні технології.





Smart Line

Висока німецька якість за низькою ціною. Агрегати з цієї групи мають всі необхідні для Вас рішення і можливості в компактній конструкції. Призначені для роботи в легких матеріалах при невеликій інтенсивності.





Function Line

Висока продуктивність при роботі в постійному режимі і простота в експлуатації. Основними особливостями агрегатів з групи Function є надійність і довговічність. Висока точність виготовлення і якість бренду ATEMAG.





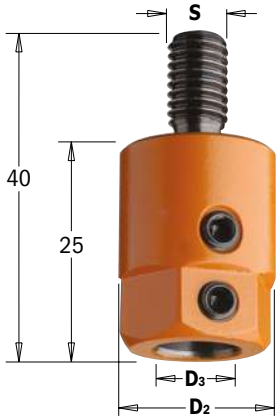
Ultra Line

Без компромісів! Агрегати серії Ultra спеціально розроблені для екстремально тривалих і важких операцій, у твердому матеріалі. Великі навантаження не представляють проблеми для пристроїв цієї групи. Міцна і надійна конструкція, точність виготовлення задовольнить потреби кожного клієнта.



Свердла

Продукти	Сторінка
Адаптери для свердел	294
new Свердла XTREME непрохідні монолітні	298
Свердла XTREME прохідні монолітні	299
Свердла XTREME непрохідні - короткі, довгі	301
Свердла XTREME прохідні - короткі, довгі	302
Редукції для свердел	303
Свердла прохідні з загостренням типу “V”	304
Свердла непрохідні	305
Свердла непрохідні із зінкером	310
Свердла прохідні із зінкером	310
Свердла прохідні	312
Зінкери для свердел	313
Свердла чашечні	314
new Свердла чашечні Xtreme	316
Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком	317



301

RH LH

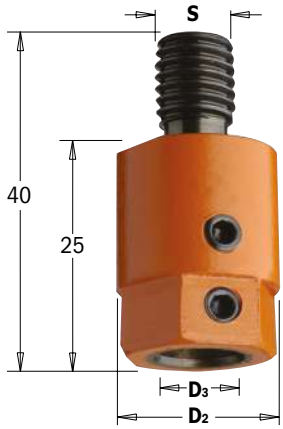
D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	16	M8		301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8		301.000.01	301.000.02

Призначені для верстатів:
Nottmeyer (старі моделі)

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



302

RH LH

D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	16	M10		302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10		302.000.01	302.000.02

Призначені для верстатів:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



303

RH LH

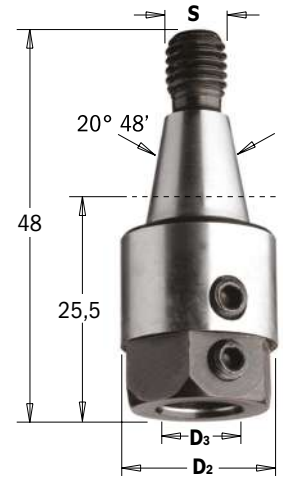
D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	16	M10/30°		303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°		303.000.01	303.000.02

Призначені для верстатів:
Alberti (старі моделі)
Balestrini, Bilek, Busellato (старі моделі)
Schleicher, Vitap (старі моделі)
Gomad

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



304

RH LH

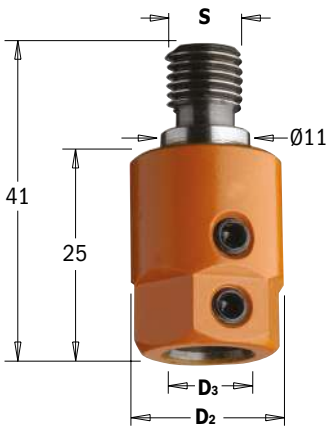
D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	16	M8/20° 48'		304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'		304.000.01	304.000.02

Призначені для верстатів:
Balestrini, Bilek

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



305

RH LH

D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	16	M10/11		305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11		305.000.01	305.000.02

Призначені для верстатів:
Biesse (старі моделі)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (нові моделі)
Weeke

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



358

RH LH

D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	16	M8/9		358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9		358.000.01	358.000.02

Призначені для верстатів:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (нові моделі)

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



359

RH LH

D3 мм	D2 мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
10	19,5	M10		359.000.01	359.000.02

Призначені для верстатів:
Scheer

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



360.001

RH LH

D3 мм	D2 мм			АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
10	20			360.001.01	360.001.02

Призначені для верстатів:
Biesse з можливістю швидкої заміни свердел

Змінні частини



990.007.00 991.067.00



360.101

RH LH

D3 мм	D2 мм	АРТИКУЛ Оберти праві - Оберти ліві
10	18	360.101.00

Призначені для верстатів типу Vitap

Змінні частини



990.015.00 991.062.00



360.201

RH LH

D3 мм	D2 мм	АРТИКУЛ Оберти праві - Оберти ліві
10	19,25	360.201.00

Призначені для верстатів типу Morbidelli

Змінні частини



990.009.00 991.067.00



360.301

RH LH

D3 мм	D2 мм	АРТИКУЛ Оберти праві - Оберти ліві
10	19,4	360.301.00

Призначені для верстатів типу Masterwood і Felder

Змінні частини



990.015.00 991.062.00



360.401

RH LH

D3 мм	D2 мм	АРТИКУЛ Оберти праві - Оберти ліві
10	20	360.401.00

Призначені для верстатів типу Weeke

Змінні частини



990.009.00 991.067.00

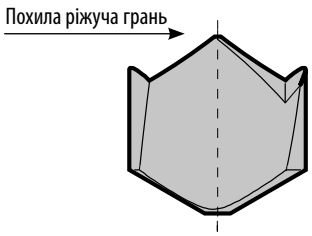


990.088

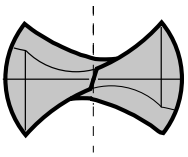
ОПИС	АРТИКУЛ
Гвинт до Weeke, Homag	990.088.00

XTREME BORING BITS

СПЕЦІАЛЬНА ФОРМА ЗАГОСТРЕННЯ З ПОХИЛОЮ РІЖУЧОЮ ГРАННЮ



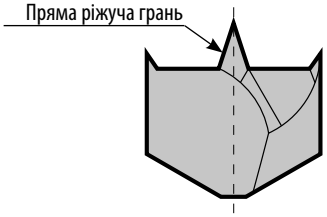
ВИСОКОЯКІСНИЙ МІКРОЗЕРНИСТИЙ ТВЕРДОСПЛАВ



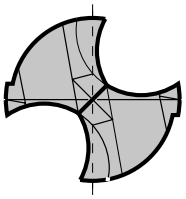
Зменшена поверхня свердління дозволяє досягти більшої швидкості подачі



СТАНДАРТНА ФОРМА ЗАГОСТРЕННЯ



СТАНДАРТНИЙ ТВЕРДОСПЛАВ



Стандартна поверхня свердління

Найкращий микрозернистий твердосплав промислової якості

CMT забезпечує ріжучі кромки найкращої якості. Матеріал ріжучих елементів, вироблений компанією Ceratizit в Люксембурзі, ретельно підібраний з безлічі сортів твердосплаву, щоб забезпечити високу ударну міцність і тривалий термін використання.

Покриття PTFE

Покриття PTFE компанії CMT забезпечує антипригарні властивості поверхні, запобігаючи налипанню тирси, смол і клею на корпус інструменту. Унікальний склад цього покриття, розроблений спеціально для індустріального деревообробного інструменту, температура плавлення близько 420°C.

Корпус з надміцної сталі

Корпус та хвостовик свердел фірми CMT виготовлені з міцної сталі, виробленої компанією Von Moos Steel в Швейцарії.

Технічні дані:
- однорідність структури
- мінімум деформацій структури
- стійкість до зносу, температурних і механічних впливів.

Високоточне фінішне загострення

Загострення свердел виконується на автоматичних верстатах з ЧПУ обладнаних 6-осьовою обробкою.

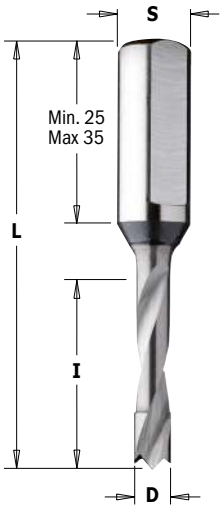
Спеціальна пайка

Леза з твердого сплаву об'єднані з допомогою пайки до корпусу. Пайка в підвищеній температурі гарантує міцне з'єднання на кожному свердлі.

Високоточне шліфування хвостовика

CMT шліфує сталевий хвостовик інструменту з кінцевою якістю поверхні 0,8 µ/мм. Рівномірна гладка поверхня хвостовика забезпечує надійне і точне встановлення інструменту в патрон верстата, що забезпечує надійне його кріплення, роботу без вібрації.

Свердла Xtreme непрохідні моноліт



310.21/22

ДОВГИЙ термін використання | VHM | Z2 | V2 | RH | LH

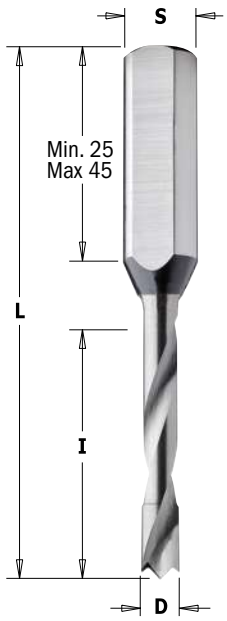
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22
10	22	57,5	10x25	310.100.21	310.100.22

* Підходять для правих і лівих обертів.

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

Свердла Xtreme непрохідні моноліт



311.21/22

ДОВГИЙ термін використання | VHM | Z2 | V2 | RH | LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x40	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x30	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x30	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	311.100.21	311.100.22

* Підходять для правих і лівих обертів.

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

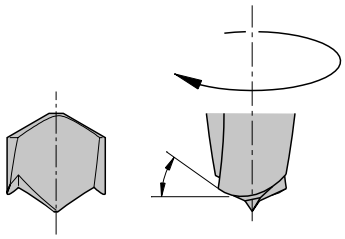
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Спіральна частина суцільно-твердосплавна VHM з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіральні канавки
- 2 вигнуті негативні зуби (V2)
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах. Для використання на свердлильно-присадочних верстатах.

Ідеальні для всіх матеріалів.

Компанія CMT представляє нову серію непрохідних свердел із суцільного твердосплаву, виготовлених із високоякісного загартованого сплаву фірми Ceratizit з Люксембургу. Дані свердла дозволяють вирішити кілька технічних завдань:

- Унікальний нахил нижньої частини свердла із негативними ріжучими гранями дає, у кінцевому результаті, кращий результат обробки та чисті отвори. Центральне лезо з точним розміщенням по центру.
- Циліндричне загострення є кращим ніж звичайне, і забезпечує довгий термін використання.
- Глибокі канавки, які йдуть до середини свердла, дозволяють зменшити опір під час обертання та час роботи.
- Спеціальна конструкція леза гарантує можливість багаторазового загострювання.
- Ідеальні для твердої деревини і важких у обробці матеріалів, таких як ДСП, МДФ, шпоновані матеріали.
- Використовуються на свердлильно-присадочних верстатах і верстатах з ЧПУ.

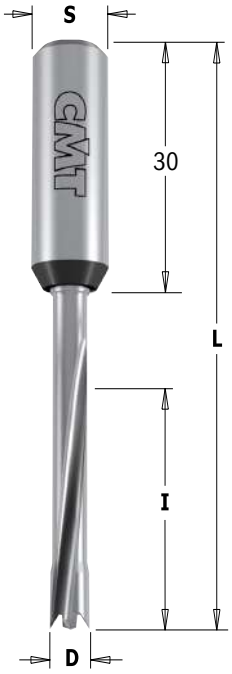


Тип леза

Свердла Xtreme непрохідні моноліт

new

CMT ORANGE TOOLS™



311.71/72

XTREME FLAT SHARPENING

ДОВГИЙ термін використання | VHM | Z2 | V2 | RH | LH

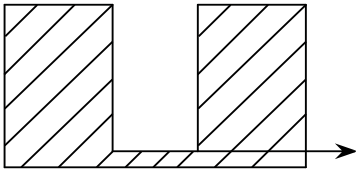
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	30	70	10x30	311.050.71	311.050.72
8	30	70	10x30	311.080.71	311.080.72

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Свердло суцільно-твердосплавне VHM
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- 2 вигнуті негативні підрізні зуба інноваційної геометрії
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління непрохідних отворів в деревопохідних матеріалах, пластику і ламінованих матеріалах. Інноваційна геометрія зуба дозволяє ефективне свердління в елементах малої товщини без розтріскування ламінату на нижній поверхні матеріалу. Геометрія зуба і форма спіралі сприяють довгому терміну використання інструменту.

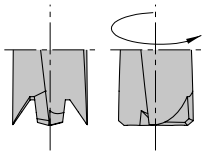
Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00



Пряме лезо без відцентровуючого і підрізних лез

Пряме Лезо Xtreme

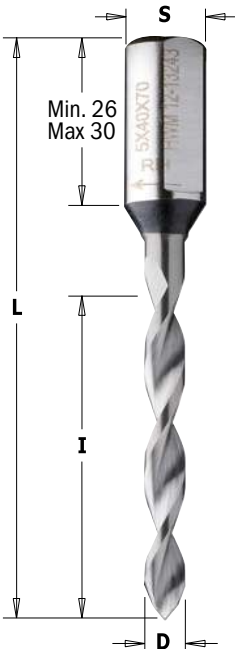


Свердла Xtreme непрохідні моноліт

XTREME

314.21/22

ДОВГИЙ термін використання | VHM | Z2 | RH | LH

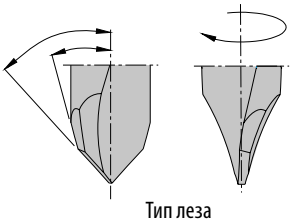


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22
10	35	70	10x27	314.100.21	314.100.22

Для плит максимальною товщиною 20-30 мм

Змінні частини: 990.008.00

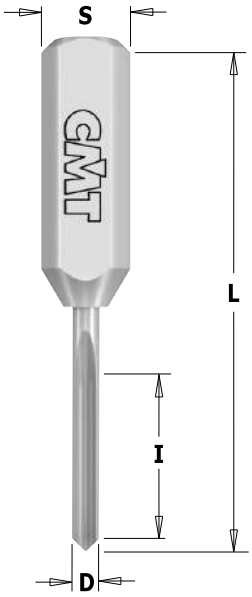
Опціонально: 990.088.00



Тип леза

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Свердло суцільно-твердосплавне VHM
- 2 ріжучі грані (Z2)
- Подвійна вершина
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для прохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.



382

ДОВГИЙ термін використання | VHM | Z1 | RH | LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві - Оберти ліві
2	12	57,5	10x30	382.2057
2	12	70	10x42,5	382.2070
2,5	16	57,5	10x24	382.2557
2,5	16	70	10x35	382.2570
3	15	57,5	10x26	382.3057
3	25	70	10x26	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	382.3557
3,5	18	70	10x36	382.3570
5	25	57,5	10x25	382.5057
5	35	70	10x25	382.5070

Змінні частини



990.003.00

Опціонально



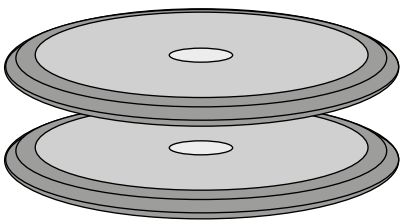
990.088.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісний твердосплав
- Лезо з точним розміщенням по центру
- 1 ріжуча грань (Z1)
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для створення наскрізних отворів. Для використання на багатошпиндельних свердлильних верстатах і верстатах з ЧПУ.

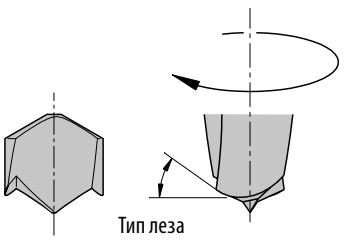
УВАГА: Ці свердла вимагають більшої потужності, ніж звичайні свердла. Кількість свердел, використовуваних на одному верстаті залежить від його потужності.

Шліфувальні круги для свердел серії XTreme

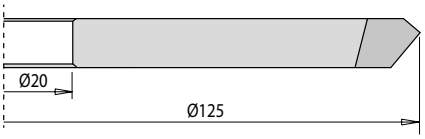


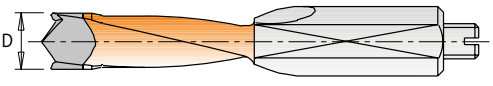
01.02

D мм	ОПИС	РОЗМІРИ мм	B мм	АРТИКУЛ
3-7	Шліфувальні круги	125x5,5	20	01.02.0316
8-10	Шліфувальні круги	125x7	20	01.02.0317

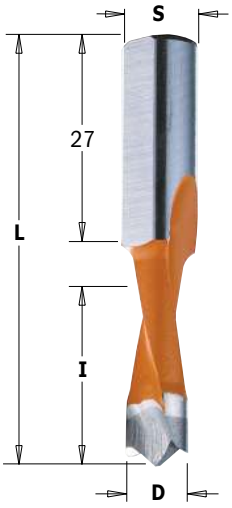


Тип леза





Свердла Xtreme непрохідні, короткі



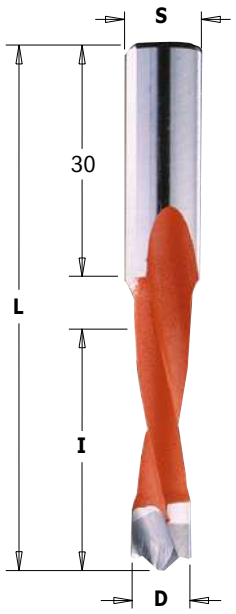
310.41/42

ДОВГИЙ термін використання | HM | Z2 | V2 | RH | LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Свердла Xtreme непрохідні, довгі

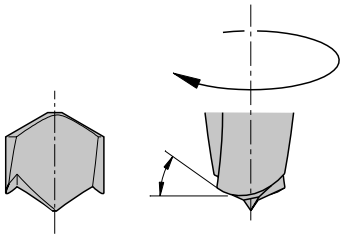


311.41/42

ДОВГИЙ термін використання | HM | Z2 | V2 | RH | LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00



Леза XTreme

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Спіральна частина суцільно-твердосплавна VHM з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіральні канавки
- 2 вигнуті негативні зуби (V2)
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

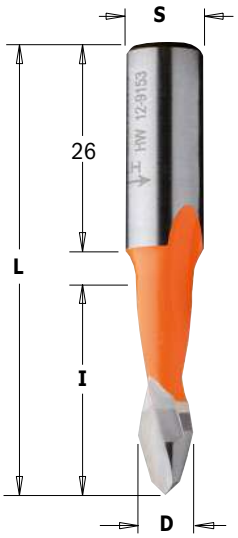
ЗАСТОСУВАННЯ: Призначене для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Ідеальні для всіх матеріалів

Компанія CMT представляє нову серію непрохідних свердел із зміцненою твердосплавною напайкою фірми Ceratizit з Люксембургу.

Дані свердла дозволяють вирішити кілька технічних завдань:
- Унікальний нахил нижньої частини свердла із негативними зубами дає в кінці найкращий результат обробки та чисті отвори. Центральне лезо з точним розміщенням по центру.
- Циліндричне загострення краще, ніж звичайне і забезпечує довгий термін використання.
- Глибокі канавки, які йдуть до середини свердла, дозволяють зменшити опір під час роботи.
- Спеціальна конструкція леза гарантує можливість багаторазового загострювання.
- Ідеальні для твердого дерева і важких у обробці матеріалів: ДСП, МДФ і шпонованих матеріалів.
- Для використання на свердлильно-присадочних верстатах і верстатах з ЧПУ.

Свердла Xtreme прохідні, короткі



313.41/42

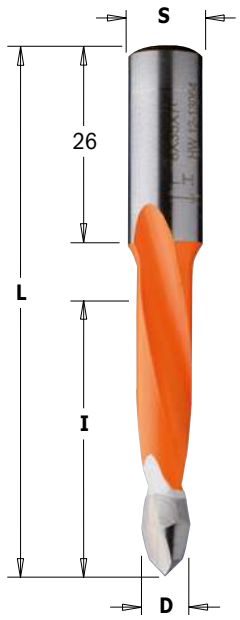
ДОВГИЙ термін використання | HM | Z2 | RH | LH

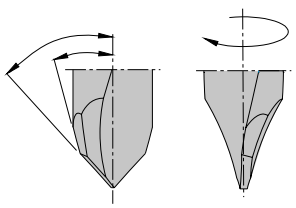
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Для плит максимальною товщиною 20мм

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Свердла Xtreme прохідні, довгі





Леза XTreme

314.41/42

ДОВГИЙ термін використання | HM | Z2 | RH | LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Для плит максимальною товщиною до 30мм

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Леза з високоякісного загартованого сплаву з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Призначене для прохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Ідеальні для всіх матеріалів.

Компанія CMT представляє нову серію непрохідних свердел із зміцненою твердосплавною напайкою фірми Ceratizit з Люксембургу.

Дані свердла дозволяють вирішити кілька технічних завдань:
- Унікальне загострення типу "V"
- Циліндричне загострення краще, ніж звичайне, і забезпечує довгий термін використання.
- Глибокі канавки, які йдуть до середини свердла, дозволяють зменшити опір під час роботи.
- Спеціальна конструкція леза гарантує можливість багаторазового загострювання.
- Ідеальні для твердої деревини і важких у обробці матеріалів: ДСП, МДФ і шпонованих матеріалів.
- Для використання на свердлильно-присадочних верстатах і верстатах з ЧПУ.

Адаптери для свердел



364

D3 мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ	
2	38	10x20		364.020.00	
2,5	38	10x20		364.025.00	
3	38	10x20		364.030.00	
3,2	38	10x20		364.032.00	
3,5	38	10x20		364.035.00	
4	38	10x20		364.040.00	
4,5	38	10x20		364.045.00	
5	38	10x20		364.050.00	

Змінні частини



990.001.00 991.062.00

Для використання з свердлами - Арт. 363

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Швидке і надійне встановлення свердел
- Високоточне виготовлення
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання з свердлами та редукційними цангами (Арт. 365) на свердлильних верстатах із відповідним патроном.

Редукції для свердел



365

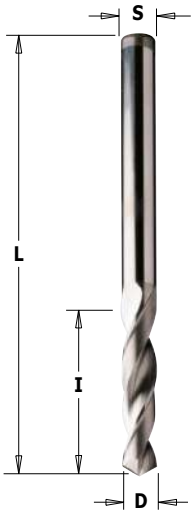
D3 мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ	
2	23	10	365.020.00	365.020.00	
2,5	23	10	365.025.00	365.025.00	
3	23	10	365.030.00	365.030.00	
3,2	23	10	365.032.00	365.032.00	
3,5	23	10	365.035.00	365.035.00	
4	23	10	365.040.00	365.040.00	
4,5	23	10	365.045.00	365.045.00	
5	23	10	365.050.00	365.050.00	
6	23	10	365.060.00	365.060.00	

Для використання з свердлами - Арт. 363

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Швидке і надійне встановлення свердел
- Високоточне виготовлення
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання із змінними свердлами на свердлильних верстатах із відповідним патроном.

Свердла прохідні із загостренням типу „V"





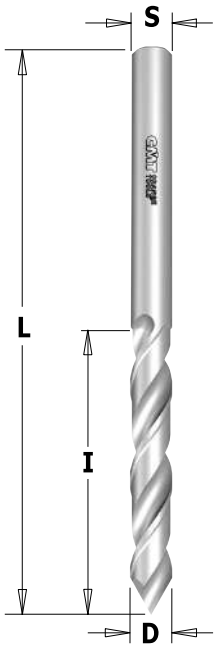
Лезо "V"
120°

VHM Z2 RH LH

363

S=D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12

Свердла прохідні із загостренням типу „V" 60°



363

ЗАСТОСУВАННЯ: Свердла змінні з лезом типу "V" 60°, ідеально підходять для виконання прохідних отворів із ідеальною обробкою нижнього краю. Застосовуються з адаптерами типу 364 і 365.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісні вольфрамові свердла
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі



Лезо "V"
60°

ДОВГИЙ термін використання VHM Z2 RH LH



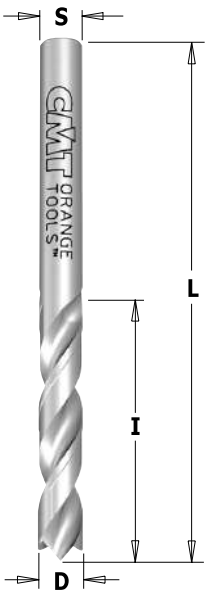
Адаптер 364



Адаптер 365

S=D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
2,5	27	55	363.025.41	363.025.42
3	27	55	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	363.035.41	363.035.42
4	27	55	363.040.41	363.040.42

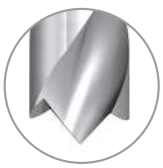
Свердла непрохідні



363

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання в редукціях (цангах).

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісні вольфрамові свердла
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі



Лезо
X-Treme

ДОВГИЙ термін використання VHM Z2 RH LH

S=D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22

Для використання з артикулами: 364-365

ЗАСТОСУВАННЯ



Адаптер 364

Змінне свердло 363

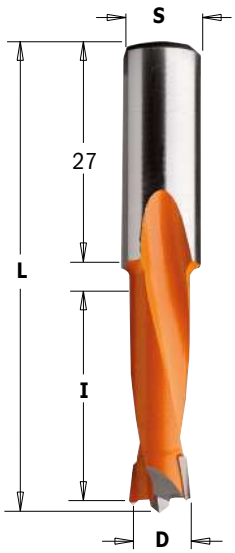


Адаптери 302-303-305 358-359-360

Цанга 365

Змінне свердло 363

Свердла непрохідні, короткі S=10x27мм



310

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12

Змінні частини



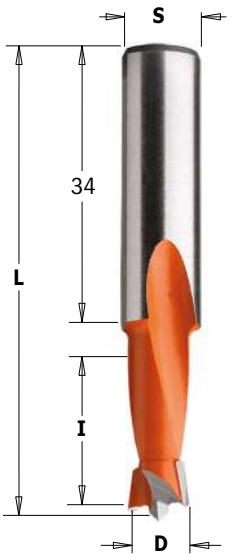
990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні, короткі S=10x34мм



361

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12

Змінні частини

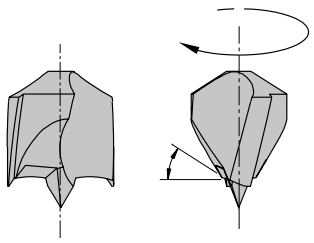


990.003.00

Опціонально



990.088.00

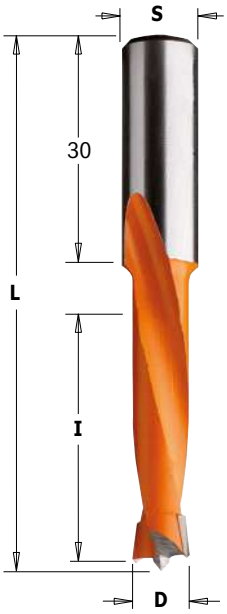


Лезо стандартне

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні, довгі L=70мм



311

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12

Змінні частини



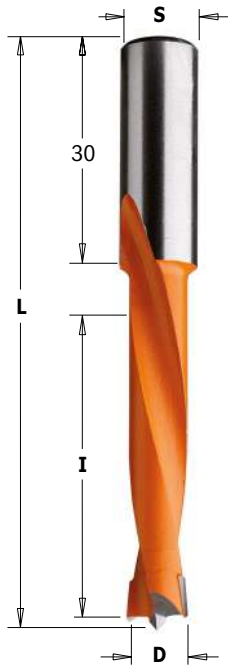
990.003.00

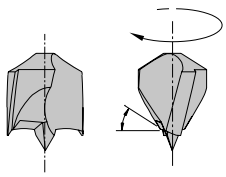
Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні, довгі L=77мм





Леза стандартні

362

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12

Змінні частини



990.003.00

Опціонально

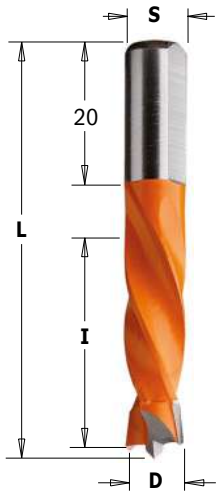


990.088.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні, короткі S=8x20мм



306

HM VHM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
• 3	18	55,5	8x20	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12

• VHM

Змінні частини



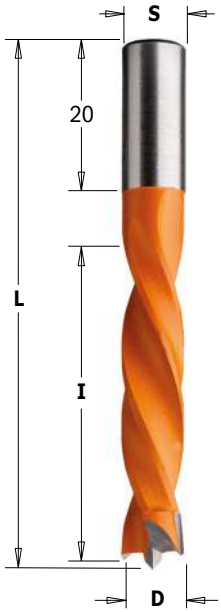
990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні, довгі S=8x20мм



307

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12

Змінні частини

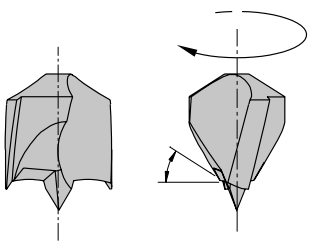


990.003.00

Опціонально



990.088.00

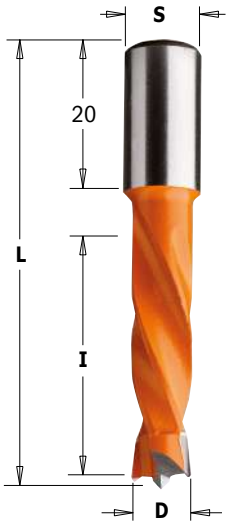


Леза стандартні

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні, короткі



308

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12

Змінні частини



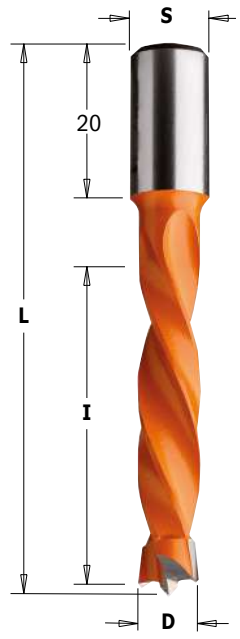
990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні, довгі



309

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12

Змінні частини

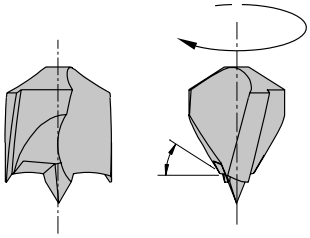


990.003.00

Опціонально



990.088.00

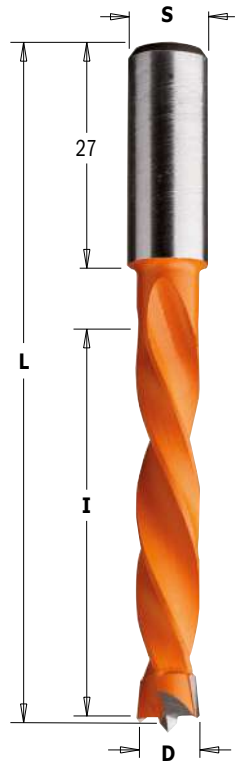


Леза стандартні

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні, довгі L = 85 мм



373

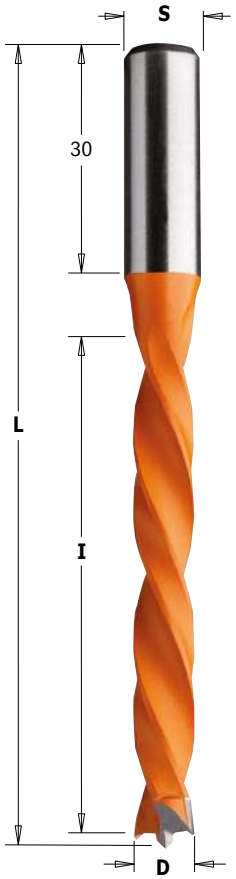
HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

Свердла непрохідні, довгі L = 105 мм



372

HM Z2 V2 RH LH

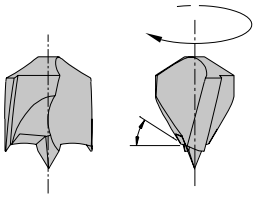
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита: чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.



Леза стандартні

Свердла непрохідні, короткі з зінкером



376

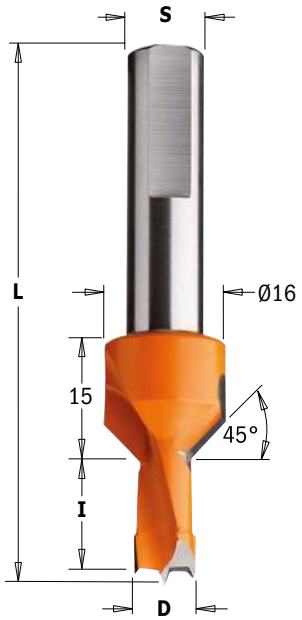
HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

Свердла непрохідні, довгі з зінкером



377

HM Z2 V2 RH LH

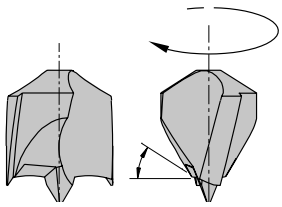
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2+2 ріжучі грані (Z2+2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

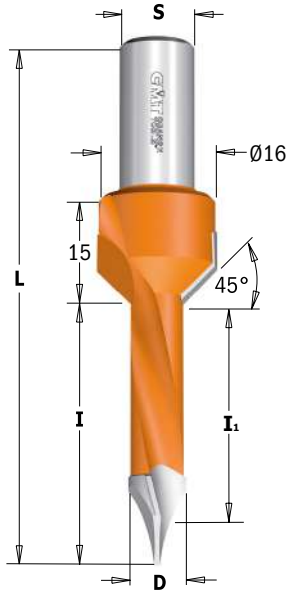
Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00



Леза стандартні

Свердла прохідні, з зінкером



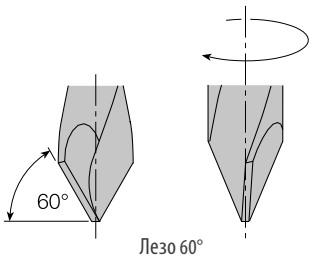
378

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	I1 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12

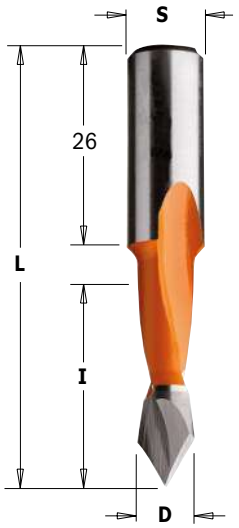
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2+2 ріжучі грані (Z2+2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик.

ЗАСТОСУВАННЯ: Призначені для прохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах. Для використання на свердлильно-присадочних верстатах.



Лезо 60°

Свердла прохідні, короткі



313

HM Z2 RH LH

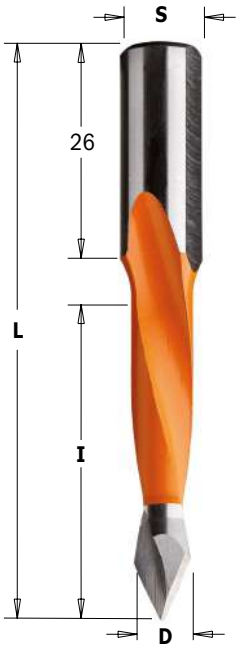
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

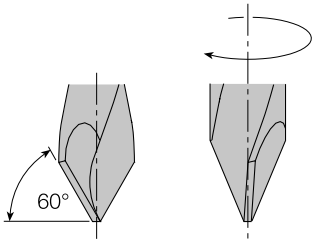
Для плит максимальною товщиною до 20мм

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

Свердла прохідні, довгі





Лезо 60°

314

HM Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12

Для плит максимальною товщиною до 25-30 мм

366

5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

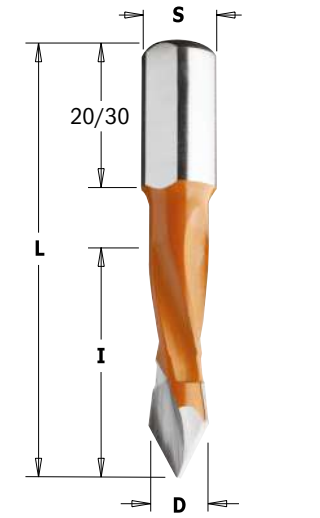
Для плит максимальною товщиною до 40мм

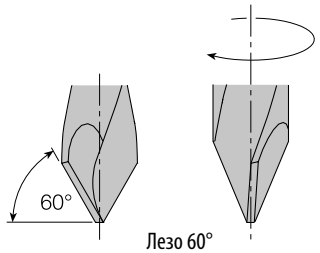
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла прохідні S=10x20мм, S=10x30мм





Лезо 60°

HM Z2 RH LH

374

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

Для плит максимальною товщиною до 20-25мм

375

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
new 4	40	70	10x20	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

Для плит максимальною товщиною до 30-35мм

381

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

Для плит максимальною товщиною до 60-65мм

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

Змінні частини



990.003.00

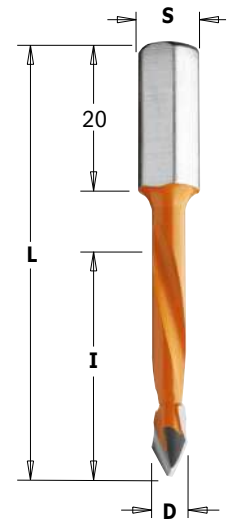
Опціонально

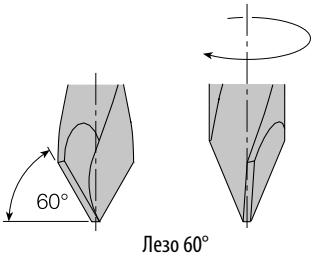


990.088.00

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла прохідні S=8x20мм





Лезо 60°

HM Z2 RH LH

367

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

Для плит максимальною товщиною до 20-25мм

368

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12

Для плит максимальною товщиною до 30-35мм

Змінні частини



990.003.00

Опціонально

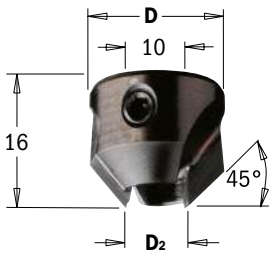


990.088.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Твердосплавна напайка (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Зінкер для свердел із 2 спіралями



Зінкер кріпиться на патрон свердла:
310-311-362-313-314-366

315

HM Z2 RH LH

D_2 мм	D мм			АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5 ~ 10	20			315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22			315.220.11	315.220.12

Змінні частини

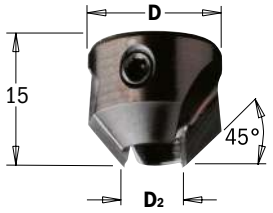

990.006.00


991.062.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- Кріпиться на патрон свердла

ЗАСТОСУВАННЯ: Для пазування і свердління в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Зінкер для свердел із 4 спіралями



Зінкер кріпиться на патрон свердла:
306-307-308-309-373-374-375-338-339-340-341-342-343-344-346-352-353

316

HM Z2 RH LH

D_2 мм	D мм			АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
4	16			316.040.11	316.040.12
5	16			316.050.11	316.050.12
6	16			316.060.11	316.060.12
7	16			316.070.11	316.070.12
8	18			316.080.11	316.080.12
9	18			316.090.11	316.090.12
10	20			316.100.11	316.100.12
12	20			316.120.11	316.120.12

Змінні частини


990.002.00


991.062.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані із високоякісного сплаву (Z2)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для пазування і свердління в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

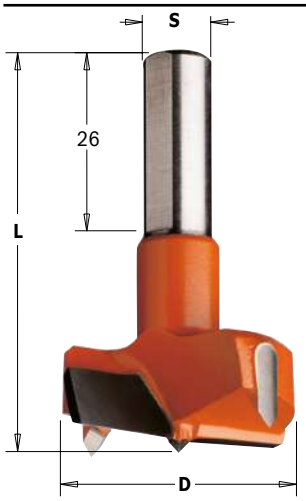
Приклад застосування Арт. 315



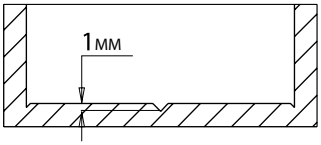
Приклад застосування Арт. 316



Свердла чашечні, короткі



Нова конструкція
з 1мм центральним лезом



317

HM Z2 V2 RH LH

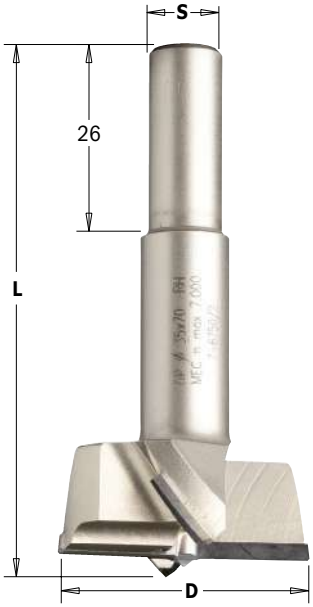
D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
14	57,5	10x26		317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26		317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26		317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26		317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26		317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26		317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26		317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26		317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26		317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26		317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26		317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26		317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26		317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26		317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26		317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26		317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26		317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26		317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26		317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26		317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26		317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26		317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26		317.600.11	317.600.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Корпус покритий чорним або помаранчевим покриттям PTFE
- Напайка ріжучого леза з високоякісного сплаву (HM) точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначене для непрохідних отворів в твердій деревині, матеріалах деревопохідних, пластику та ламінованих матеріалах.

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Свердла чашечні DIA



DWA

20X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

DIA Z2 V2 RH LH

D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
12	57,5	10x30		DWA.012RH	DWA.012LH
14	57,5	10x30		DWA.014RH	DWA.014LH
15	57,5	10x30		DWA.015RH	DWA.015LH
20	57,5	10x25		DWA.020RH	DWA.020LH
25	57,5	10x25		DWA.025RH	DWA.025LH
26	57,5	10x25		DWA.026RH	DWA.026LH
30	57,5	10x25		DWA.030RH	DWA.030LH
35	57,5	10x25		DWA.035RH	DWA.035LH
40	57,5	10x25		DWA.040RH	DWA.040LH

DWB

20X ДОВШИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

DIA Z2 V2 RH LH

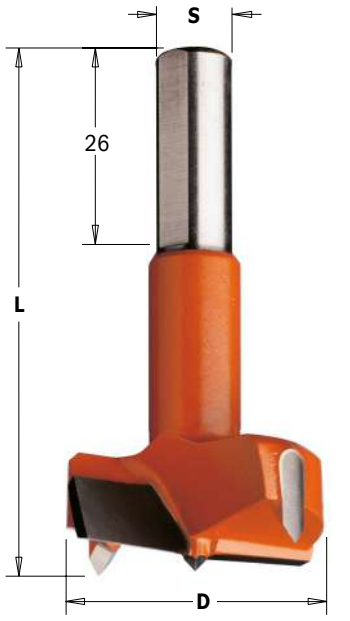
D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
12	70	10x30		DWB.012RH	DWB.012LH
14	70	10x30		DWB.014RH	DWB.014LH
15	70	10x30		DWB.015RH	DWB.015LH
20	70	10x25		DWB.020RH	DWB.020LH
25	70	10x25		DWB.025RH	DWB.025LH
26	70	10x25		DWB.026RH	DWB.026LH
30	70	10x25		DWB.030RH	DWB.030LH
35	70	10x25		DWB.035RH	DWB.035LH
40	70	10x25		DWB.040RH	DWB.040LH

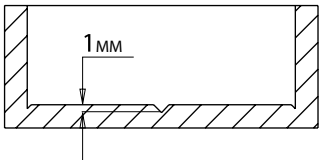
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Діамантові леза із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані DIA (Z2)
- Циліндричний хвостовик для кращого монтажу в патрон .

ЗАСТОСУВАННЯ: Ідеально підходять для отворів під петлі, використовувати на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах. Завдяки алмазним напайкам у 20 разів збільшена продуктивність в порівнянні з HM.
Увага: Можливі інші розміри за попереднім замовленням.

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Свердла чашечні, довгі





Нова конструкція
з 1мм центральним лезом

369

HM Z2 V2 RH LH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12

370

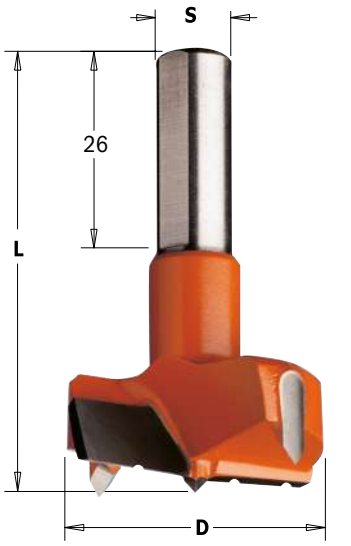
D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 врізні зуби
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Свердла чашечні з подрібнювачем тирси



317C - 369C

HM Z2R V2 RH LH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям PTFE
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою для кращого монтажу в патрон.

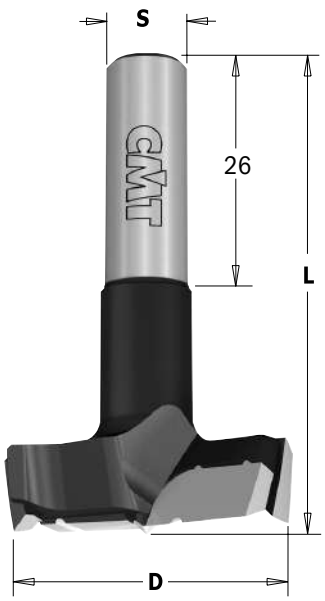
ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Змінні частини	Опціонально
990.003.00	990.088.00

Свердло чашечне Xtreme

new

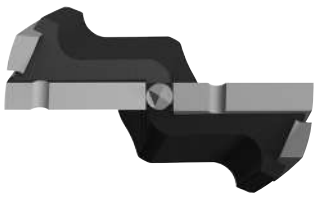
CMT ORANGE TOOLS™



317 XTREME

HM | Z2R | V2 | RH | LH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
15	57,5	10x26	317.150.41	317.150.42
18	57,5	10x26	317.180.41	317.180.42
20	57,5	10x26	317.200.41	317.200.42
25	57,5	10x26	317.250.41	317.250.42
26	57,5	10x26	317.260.41	317.260.42
35	57,5	10x26	317.350.41	317.350.42

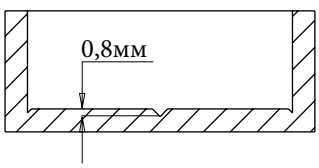


369 XTREME

HM | Z2R | V2 | RH | LH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
15	70	10x26	369.150.41	369.150.42
18	70	10x26	369.180.41	369.180.42
20	70	10x26	369.200.41	369.200.42
25	70	10x26	369.250.41	369.250.42
26	70	10x26	369.260.41	369.260.42
35	70	10x26	369.350.41	369.350.42

Центральне лезо 0,8 мм



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спеціально підібраний корпус покращує відведення тирси
- Ріжуча грань має захисне покриттям PTFE
- Центральне лезо 0,8 мм
- 2 ріжучі грані з подрібнювачем тирси
- 2 підрізних леза з негативним кутом виготовленим високоякісного твердосплаву.

ЗАСТОСУВАННЯ: Зменшений корпус краще відводить тирсу, подрібнену стружколомом. Для використання на свердлильно-присадочних верстатах.

Призначене для непрохідних отворів в твердій деревині, матеріалах деревопохідних таких як ламіноване ДСП або МДФ.

Змінні частини



990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком



344

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

Для верстатів:
Nottmeyer (старі моделі)

346

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

Для верстатів:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком



352-353

HM Z2 V2 RH LH

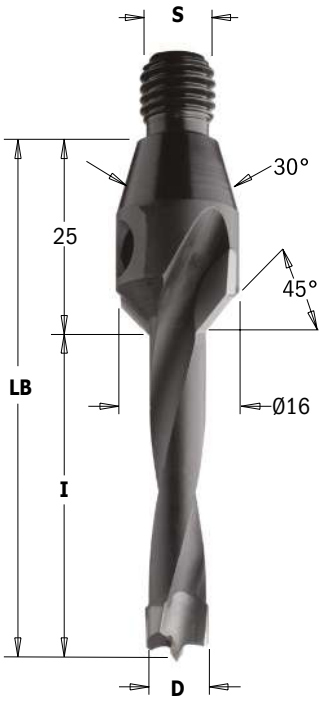
D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12
5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

Для верстатів:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (нові моделі).

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком та зінкером



332-334-336-337

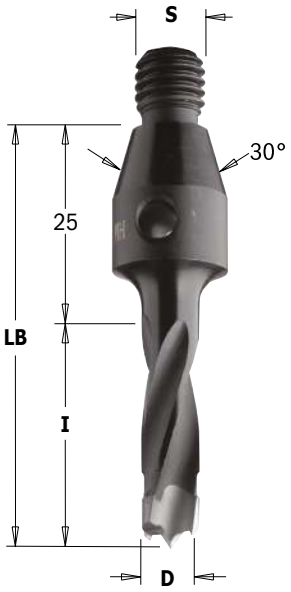
HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	20	45	M10/30°	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10/30°	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10/30°	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10/30°	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10/30°	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10/30°	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10/30°	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10/30°	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10/30°	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10/30°	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10/30°	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10/30°	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10/30°	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10/30°	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10/30°	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10/30°	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10/30°	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10/30°	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10/30°	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10/30°	337.120.11	337.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком



341-342-343

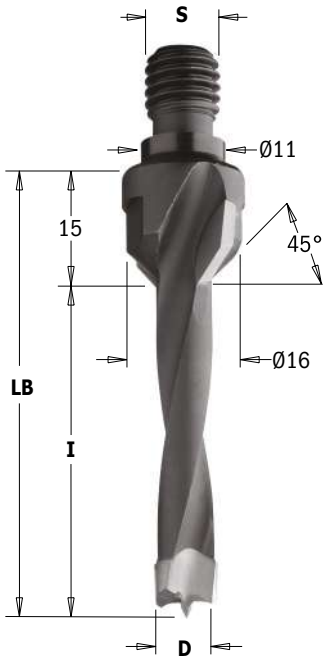
HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	30	55	M10/30°	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10/30°	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10/30°	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10/30°	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10/30°	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10/30°	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10/30°	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10/30°	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10/30°	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10/30°	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10/30°	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10/30°	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10/30°	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10/30°	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10/30°	343.120.11	343.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком та зінкером



325-327-329-330

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком



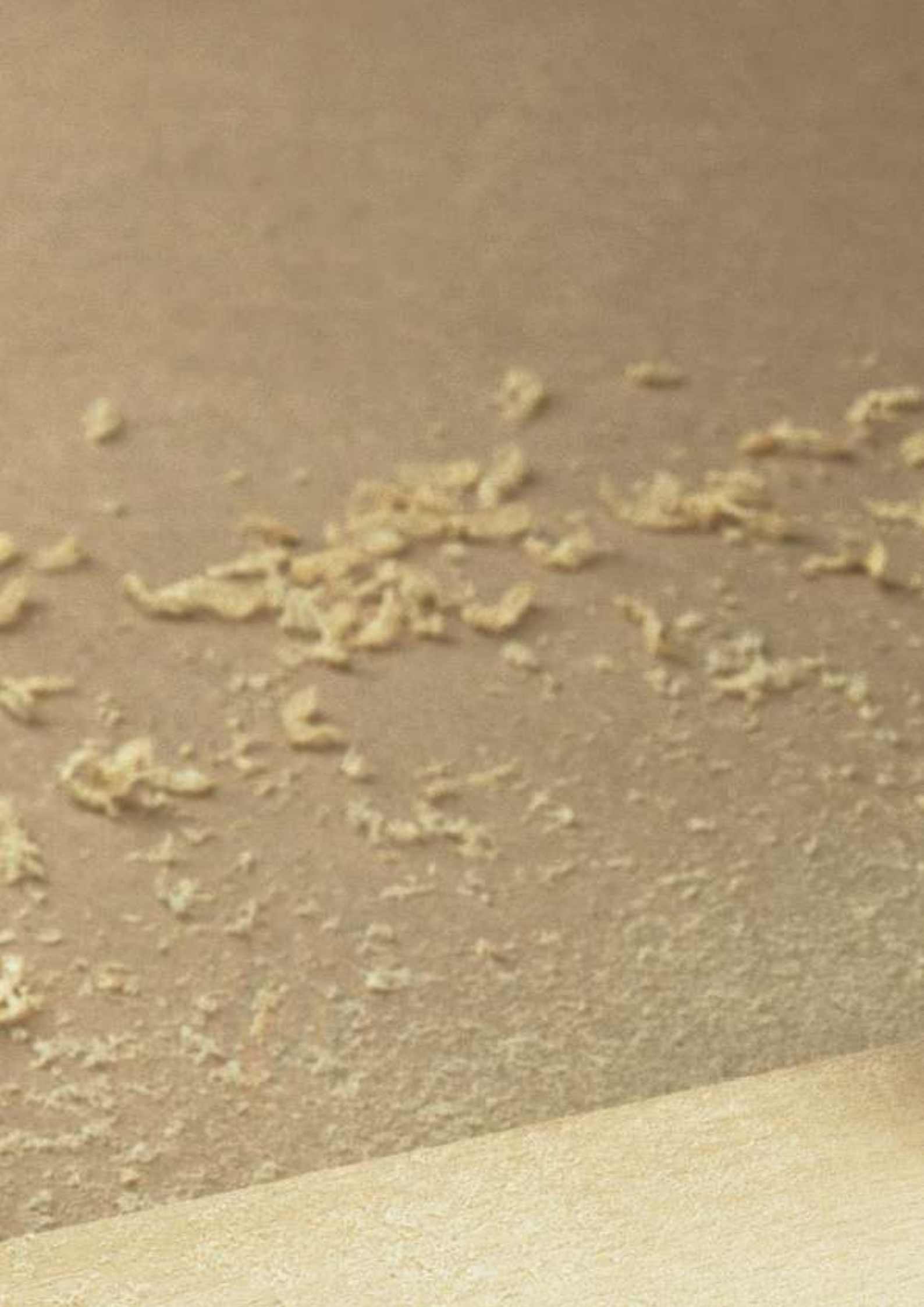
338-339-340

HM Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HM) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на свердлильно-присадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінованих матеріалах.





Фрези і свердла для електро-інструменту

Продукт	Сторінка
Адаптери	322
Свердла чашечні	324
Набір осциляційно-довбальний	327
Свердла під конфірмати	327
new Свердла для пробок	328
Свердла чашечні HSS	330
Свердла профільні "ROSETTE"	331
Свердла Forstnera WaveCutter	333
Свердла для деревини	335
Свердла для будівництва	343
Свердла для Mafell® і Festool®	344
Свердла HSS і SP	345
Універсальні свердла для multi застосувань	346
Свердла Anuba®	347
Свердла спіральні для деревини з шестигранним хвостовиком (BIT)	348
Зінкери	351
Свердла непрохідні з поглиблювачем	352
Поглиблювач з циліндричним хвостовиком	352
Аксесуари	353
Підшипники	356
Висвердлювачі та набори	358

Адаптери

з довгим хвостовиком для швидкої заміни свердлильної вставки



509-532-533

RH LH

S мм	LB мм			АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
8x30	35			532.080.01	
9,5x30	35			532.095.01	
10x50	60			533.100.01	533.100.02
12x30	35			532.120.01	
13x50	100			509.130.01	509.130.02
16x50	100			509.160.01	509.160.02

Використовується разом з: 501 HM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Циліндричний хвостовик для швидкого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.

Адаптери

з механічним хвостовиком для швидкої заміни свердел



511

RH LH

S мм	LB мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
10x20 (з фаскою і гвинтом)	27	511.270.01	511.270.02
10x20 (з фаскою і гвинтом)	40	511.400.01	511.400.02

Використовується разом з: 501 HM

Змінні частини

990.003.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Циліндричний хвостовик для швидкого монтажу в патрон.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.

Адаптери



506

RH LH

S мм	LB мм			АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
M10/11x4	15			506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25			506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35			506.350.01	506.350.02

Використовується разом з: 501 HM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.



503

RH LH

S мм	LB мм			АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
M10/30°	25			503.250.01	503.250.02
M10/30°	35			503.350.01	503.350.02
M10/30°	45			503.450.01	503.450.02

Для монтажу артикулу: 501 HM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.

Адаптери



534

RH

S мм				АРТИКУЛ Оберти праві	
MK2/Ø20x14F.x1"				534.020.01	
MK2/M30x1,5				534.030.01	

Для монтажу артикулу: 501 HM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь

ЗАСТОСУВАННЯ: Для ЧПУ та ручних фрезерів при встановленні у відповідну затискну цангу.

Змінні накладки з різьбовим хвостовиком

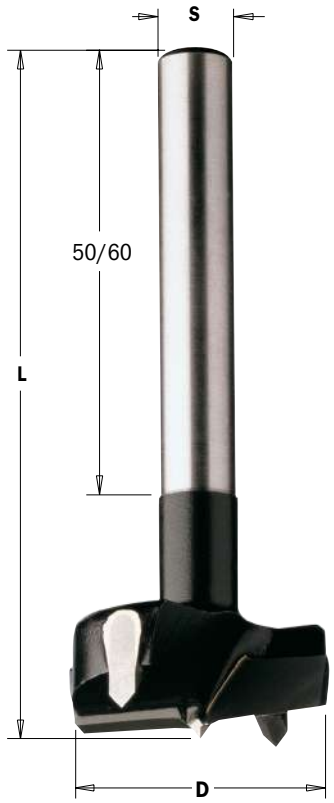


501

HM Z2+2 RH LH

D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
20	30	M12x1		501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1		501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1		501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1		501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1		501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1		501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1		501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1		501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1		501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1		501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1		501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1		501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1		501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1		501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1		501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1		501.600.11	501.600.12

Свердла чашечні з циліндричним хвостовиком



HM Z2 V2 RH

512

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
14	90	10x60	512.140.11
15	90	10x60	512.150.11
16	90	10x60	512.160.11
17	90	10x60	512.170.11
18	90	10x60	512.180.11
19	90	10x60	512.190.11
20	90	10x60	512.200.11
21	90	10x60	512.210.11
22	90	10x60	512.220.11
23	90	10x60	512.230.11
24	90	10x60	512.240.11
25	90	10x60	512.250.11
26	90	10x60	512.260.11
27	90	10x60	512.270.11
28	90	10x60	512.280.11
29	90	10x60	512.290.11
30	90	10x60	512.300.11
31	90	10x60	512.310.11
32	90	10x60	512.320.11
33	90	10x60	512.330.11
34	90	10x60	512.340.11
35	90	10x60	512.350.11
38	90	10x60	512.380.11
40	90	10x60	512.400.11
new 42	90	10x60	512.420.11
45	90	10x50	512.450.11
48	90	10x50	512.480.11
50	90	10x50	512.500.11
55	90	10x50	512.550.11
58	90	10x50	512.580.11
60	90	10x50	512.600.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 торцевих зуби HM (V2)
- Циліндричний хвостовик

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, ламінованому ДСП та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для петель.

Набір із 5 чашечних свердел з циліндричним хвостовиком



HM Z2 V2 RH

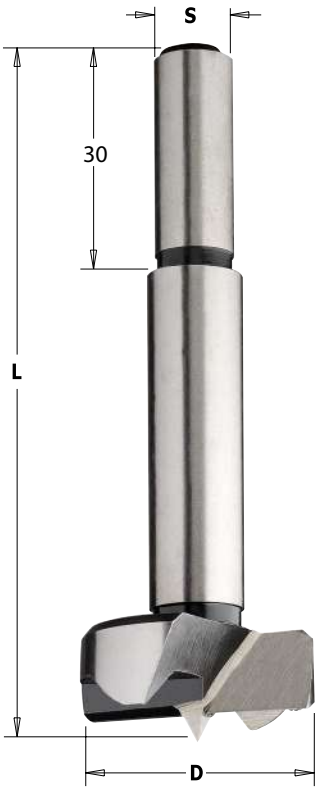
512

Набір ідеально підходить для виготовлення отворів під петлі чи для подібних проектів. Свердла виготовлені із високоякісної загартованої сталі та містить свердла таких розмірів: 15, 20, 25, 30, 35 мм. Набір запакований у надійну пластиковій упаковці.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 торцевих зуби HM (V2)
- Циліндричний хвостовик

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, ламінованому ДСП та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для петель.

ОПИС	L мм	S мм	ДІАМЕТР СВЕРДЛА мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір із 5 свердел	90	10	15-20-25-30-35	512.001.01



SP Z2 V2 RH

512

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
8	90	10x30	512.081.31
10	90	10x30	512.101.31
12	90	10x30	512.121.31
14	90	10x30	512.141.31
15	90	10x30	512.151.31
16	90	10x30	512.161.31
18	90	10x30	512.181.31
20	90	10x30	512.201.31
22	90	10x30	512.221.31
24	90	10x30	512.241.31
25	90	10x30	512.251.31
26	90	10x30	512.261.31
28	90	10x30	512.281.31
30	90	10x30	512.301.31
32	90	10x30	512.321.31
34	90	10x30	512.341.31
35	90	10x30	512.351.31
38	90	10x30	512.381.31
40	90	10x30	512.401.31
45	90	10x30	512.451.31
50	90	10x30	512.501.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі SP
- Лезо SP із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 торцевих зуби (V2)
- Циліндричний хвостовик

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у м'якій деревині. Ідеальні для петель.

Набір із 5 чашечних свердел з циліндричним хвостовиком



SP Z2 V2 RH

512

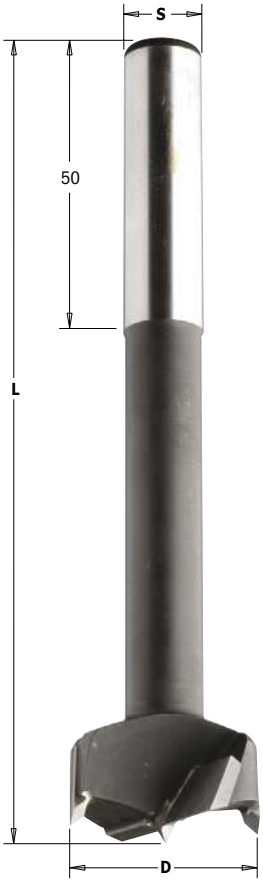
Набір ідеально підходить для виготовлення отворів під петлі чи для подібних проектів. Свердла виготовлені із високоякісної загартованої сталі та містить свердла таких розмірів: 15, 20, 25, 30, 35 мм. Набір запакований у надійну пластиковій упаковці.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо SP із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані SP (Z2)
- 2 торцевих зуби SP (V2)
- Циліндричний хвостовик

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у м'якій деревині. Ідеальні для петель.

ОПИС	L мм	S мм	ДІАМЕТР СВЕРДЛА мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір із 5 свердел	90	10	15-20-25-30-35	512.001.00

Свердла чашечні з циліндричним хвостовиком



513

HM Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві
15	120	13		513.150.11
16	120	13		513.160.11
18	120	13		513.180.11
20	120	13		513.200.11
22	125	13		513.220.11
25	125	13		513.250.11
26	125	13		513.260.11
28	130	13		513.280.11
30	130	13		513.300.11
35	130	13		513.350.11
40	130	13		513.400.11
45	130	13		513.450.11
50	130	13		513.500.11
55	140	13		513.550.11
60	140	13		513.600.11

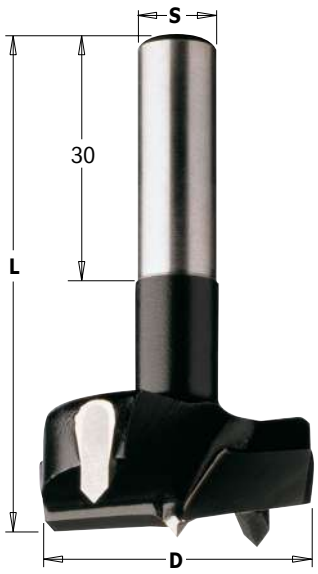
514

D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві
15	120	16		514.150.11
16	120	16		514.160.11
18	120	16		514.180.11
20	120	16		514.200.11
22	125	16		514.220.11
25	125	16		514.250.11
26	125	16		514.260.11
28	130	16		514.280.11
30	130	16		514.300.11
32	130	16		514.320.11
35	130	16		514.350.11
40	130	16		514.400.11
45	130	16		514.450.11
50	130	16		514.500.11
55	140	16		514.550.11
60	140	16		514.600.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо HM із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 торцевих зуби HM (V2)
- Циліндричний хвостовик

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, ламінованому ДСП, композитних та деревопохідних матеріалах. Ідеальні для петель.

Свердла чашечні з циліндричним хвостовиком



392

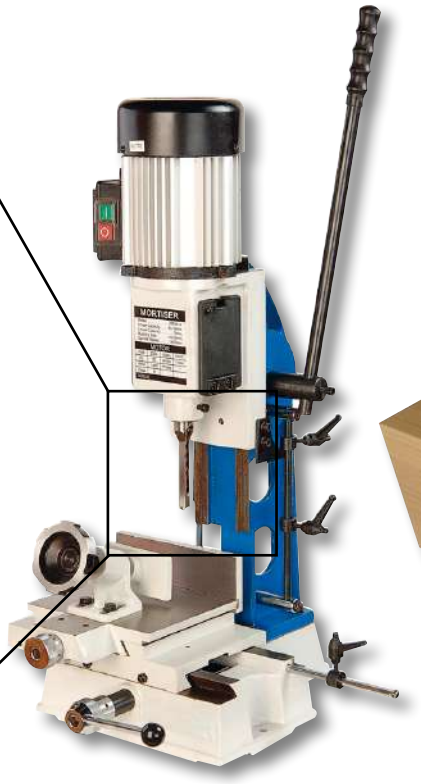
HM Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві
15	60	8		392.150.11
20	60	8		392.200.11
25	60	8		392.250.11
26	60	8		392.260.11
30	60	8		392.300.11
35	60	8		392.350.11
35	60	12,7		392.351.11
40	60	8		392.400.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 торцевих зуби HM (V2)
- Циліндричний хвостовик
- Оберти праві (RH)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для встановлення на свердлильні верстати чи ручні фрезери. Для свердління отворів у твердій деревині, ламінованому ДСП, композитних та деревопохідних матеріалах. Ідеальні для петель.







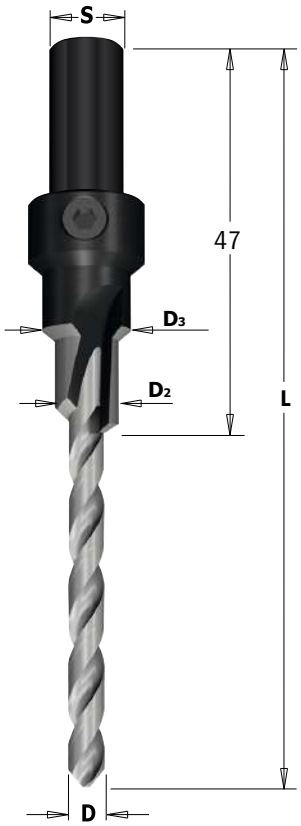
HSS Z1 RH

543

D		S		АРТИКУЛ
мм	дюйми	мм	дюйми	Оберти праві
6,35	1/4	19	3/4	543.064.51
8	5/16	19	3/4	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	543.158.51
19	3/4	19	3/4	543.190.51

Свердла під конфірмати

new



HSS Z2 RH

515

D мм	D2 мм	D3 мм	L мм	ОПИС	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
4,2	7,6	10,6	94	Під конфірмати - dxL **6,4x50** мм	9	515.042.31
5	7,6	10,6	99	Під конфірмати - dxL **7,0x50** мм	9	515.050.31

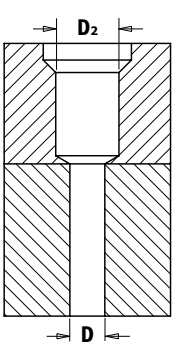
515.XTR Свердла з покриттям TENIFER®

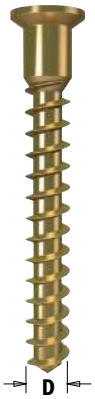
Тонке азотно-вуглецеве покриття, яке забезпечує стійкість до стирання, одночасно дворазово подовжує термін використання свердла.

D мм	D2 мм	D3 мм	L мм	ОПИС	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
4,2	7,6	10,6	94	Під конфірмати - dxL **6,4x50** мм	9	515.042.31XTR
5	7,6	10,6	99	Під конфірмати - dxL **7,0x50** мм	9	515.050.31XTR

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо із точним розміщенням в центрі
- Циліндричний хвостовик
- Оберти праві (RH)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для отворів під конфірмати з діаметром 6,4 чи 7мм (для меблевих з'єднань).







SP RH

529

Використовуйте редукційну цангу D=16мм для збільшення розміру патрона 13мм (АРТИКУЛ 799.130.00)

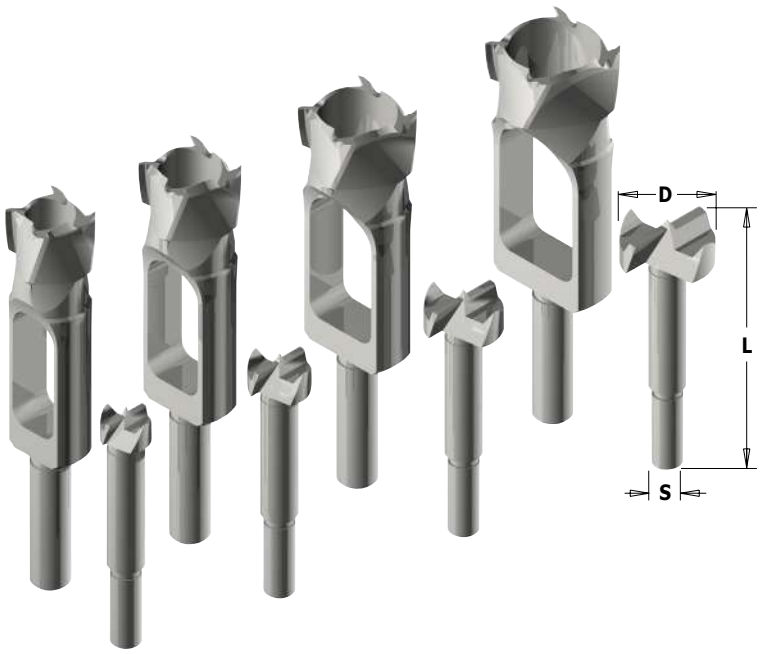
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Сталевий корпус
- Дана конструкція забезпечить довготривалий термін використання

ЗАСТОСУВАННЯ: Для видалення вад (ґудзів, тріщин) у твердій чи м'якій деревині.

d мм	D мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ Оберти праві
8	18	140	13	4	529.080.31
10	20	140	13	4	529.100.31
12	24	140	13	4	529.120.31
14	26	140	13	4	529.140.31
15	27	140	13	4	529.150.31
16	28	140	13	4	529.160.31
18	30	140	13	4	529.180.31
20	32	140	13	4	529.200.31
22	34	140	13	5	529.220.31
25	37	140	13	5	529.250.31
30	42	140	13	5	529.300.31
32	44	160	16	5	529.320.31
35	47	160	16	6	529.350.31
40	52	160	16	6	529.400.31
45	57	160	16	6	529.450.31
50	62	160	16	6	529.500.31

d дюйми	D дюйми	L дюйми	S дюйми	Z	АРТИКУЛ Оберти праві
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	529.508.31

d мм	D дюйми	Max RPM М'яка деревина	Max RPM Тверда деревина
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150



500.001/02/03

SP RH

Набір представлений у найпоширеніших розмірах.



500.001.08 Набір свердел для отворів та пробок

Набір складається	D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	8	90	10	512.081.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	10	90	10	512.101.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	12	90	10	512.121.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	15	90	10	512.151.31
Свердло для пробок	8	140	13	529.080.31
Свердло для пробок	10	140	13	529.100.31
Свердло для пробок	12	140	13	529.120.31
Свердло для пробок	15	140	13	529.150.31

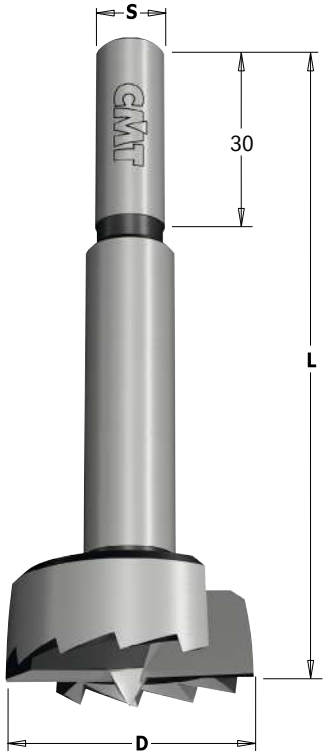
500.002.08 Набір свердел для отворів та пробок

Набір складається	D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	16	90	10	512.161.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	20	90	10	512.201.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	25	90	10	512.251.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	30	90	10	512.301.31
Свердло для пробок	16	140	13	529.160.31
Свердло для пробок	20	140	13	529.200.31
Свердло для пробок	25	140	13	529.250.31
Свердло для пробок	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Набір свердел для отворів та пробок

Набір складається	D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	15	90	10	512.151.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	20	90	10	512.201.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	25	90	10	512.251.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	30	90	10	512.301.31
Свердло для пробок	15	140	13	529.150.31
Свердло для пробок	20	140	13	529.200.31
Свердло для пробок	25	140	13	529.250.31
Свердло для пробок	30	140	13	529.300.31

Свердла чашечні



Зубчасте лезо ≥Ø25мм



Стандартний засвердлювач <Ø25мм

537

SP Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
10	90	8	537.100.31
12	90	8	537.120.31
14	90	8	537.140.31
15	90	8	537.150.31
16	90	8	537.160.31
18	90	8	537.180.31
20	90	8	537.200.31
22	90	8	537.220.31
24	90	8	537.240.31
25	90	8	537.250.31
26	90	8	537.260.31
28	90	8	537.280.31
30	90	8	537.300.31
32	90	10	537.320.31
35	90	10	537.350.31
38	90	10	537.380.31
40	90	10	537.400.31
45	90	10	537.450.31
50	90	10	537.500.31
55	90	10	537.550.31
68	157	12,7	537.680.31

D дюйми	L дюйми	S дюйми	АРТИКУЛ Оберти праві
1/4	3-35/64	3/8	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	537.222.31
1	3-35/64	3/8	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	537.476.31
2	3-35/64	3/8	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	537.540.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Виготовлене із високоякісної сталі SP
- Центруюче лезо точно розміщене в центрі
- 2 ріжучі грані
- Дана конструкція забезпечує довготривалий термін використання

ЗАСТОСУВАННЯ: Для отворів із гладко обробленою поверхнею, без сколів матеріалу в м'якій деревині.

Набір чашечних свердел

SP Z2 V2 RH

Компанія CMT пропонує широкий вибір чашечних свердел. Свердла доступні поштучно та наборами у зручних футлярах. Дані свердла мають леза наперемін для свердління ідеальних отворів. Ці операції найкраще проводяться акумуляторними дрилями у м'якій деревині.
У пластиковій валізі, продається лише набір 537.000.16.

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12
537.000.16





ОПИС	ХВОСТОВИК	ДІАМЕТР СВЕРДЛА	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір 5 шт. свердел	Ø8-10мм	Ø15-20-25-30-35мм	537.000.05
Набір 12 шт. свердел	Ø8-10мм	Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35мм	537.000.12
Набір 4 шт. свердел	Ø3/8"	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	537.000.04
Набір 7 шт. свердел	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	537.000.07
Набір 16 шт. свердел	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4"-1-3/8"-1-1/2"-1-5/8"-1-3/4"-1-7/8"-2"-2-1/8"	537.000.16



531

HM Z2 RH

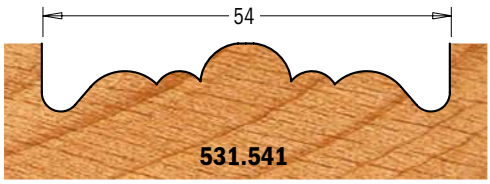
D мм	L мм	S мм	Max RPM	АРТИКУЛ Оберти праві	
54	73,5	9,5	1500	531.541	
54	71,3	9,5	1500	531.542	
54	67,3	9,5	1500	531.543	
54	72,3	9,5	1500	531.544	
70	76,5	9,5	1000	531.701	
70	74	9,5	1000	531.702	

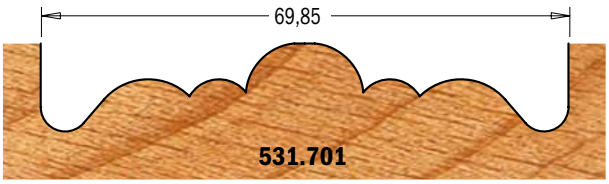
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Надміцна сталь
- 2 ріжучі леза HM
- Хвостовик шестигранний (нижче наведено його вигляд згори)
- Праві оберти RH

ЗАСТОСУВАННЯ: Для застосування в настільних свердлильних верстатах і електроінструменті. Рекомендована робота на низьких обертах (до 1500 обертів за хвилину) і надійна фіксація заготовки.



хвостовик шестигранний







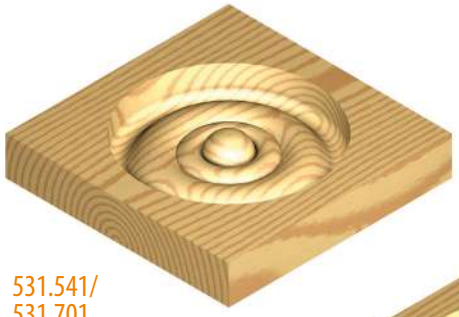


Мал. в маштабі 1:1

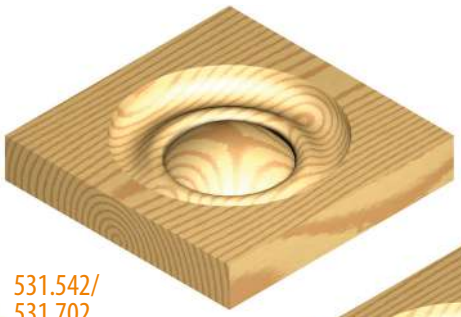




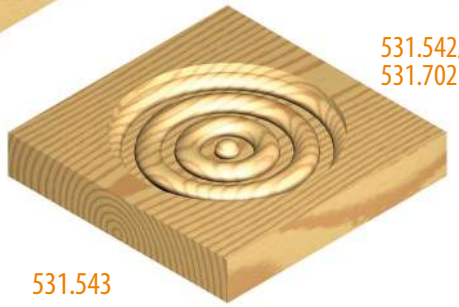




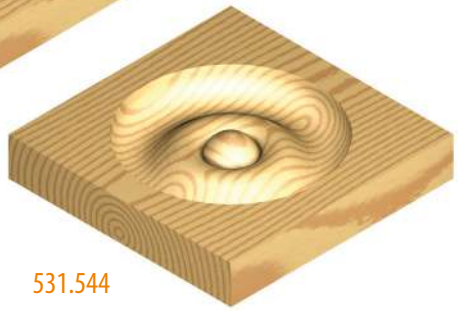
531.541/
531.701



531.542/
531.702



531.543



531.544

Свердла Forstnera

WAVE CUTTER new



FISCH®

ХВИЛЯСТЕ ЛЕЗО
Запатентована геометрія леза виділяє значно менше тепла і підвищує стійкість під час свердління.

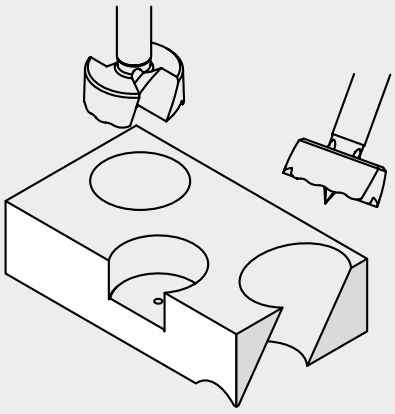
ЛИТА КОНСТРУКЦІЯ
Підвищена міцність.

ХВОСТОВИК З ФАСКОЮ
Надійне кріплення інструменту подовжує термін його використання.



ШИРОКІ ВІДВІДНІ ОТВОРИ
Забезпечують ідеальний викид тирси.

ІДЕАЛЬНИЙ БАЛАНС
Запобігає вібрації і забезпечує точність.





МОДУЛЬНА СИСТЕМА - ПОДОВЖУВАЧ





SP Z2 V2 RH

F0317

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
15	60	90	8	F031701500
16	60	90	8	F031701600
18	60	90	8	F031701800
19	60	90	8	F031701900
20	60	90	8	F031702000
22	60	90	8	F031702200
23	60	90	8	F031702300
24	60	90	8	F031702400
25	60	90	8	F031702500
26	60	90	8	F031702600
28	60	90	8	F031702800
30	60	90	8	F031703000
32	60	90	10	F031703200
33	60	90	10	F031703300
34	60	90	10	F031703400
35	60	90	10	F031703500
36	60	90	10	F031703600
38	60	90	10	F031703800
40	60	90	10	F031704000
42	60	90	10	F031704200
44	60	90	10	F031704400
45	60	90	10	F031704500
46	60	90	10	F031704600
48	60	90	10	F031704800
50	60	90	10	F031705000
51	60	90	10	F031705100
60	60	90	10	F031706000
68	60	90	10	F031706800
70	60	90	12	F031707000

Рекомендовані оберти (RPM)		
D мм	М'яка деревина	Тверда деревина
> 10	2400	2000
> 16	2400	1500
> 25	1800	1000
> 35	1600	900
> 70	1000	500

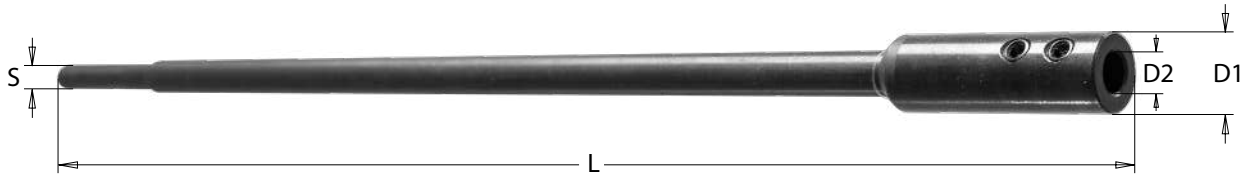
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Стандарт DIN 7483G
- Запатентована хвиляста геометрія леза
- Центруюче лезо
- 2 ріжучі грані
- Хвостовик 3-ма площинами
- Висока якість

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання на настільних свердлильних верстатах і електроінструментах. Призначені для свердління чистих отворів без сколів, свердління під кутом в твердій та м'якій деревині. Хвиляста геометрія запобігає зносу леза. Просте і легке свердління завдяки ідеальним формам оброблювального краю.

F629Z00 Подовжувач для свердел "Wave Cutter"

D1 мм	D2 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
16	8	330	8	F629Z006
18	10	330	10	F629Z007
18	10	230	10	F629Z007.1

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Полірована поверхня
- Отвір з двома гвинтами, для закріплення свердла





SP Z2 V2 RH

F0317K

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
15	60	90	10 (конічний)	F0317K01500
16	60	90	10 (конічний)	F0317K01600
18	60	90	10 (конічний)	F0317K01800
20	60	90	10 (конічний)	F0317K02000
22	60	90	10 (конічний)	F0317K02200
25	60	90	10 (конічний)	F0317K02500
30	60	90	10 (конічний)	F0317K03000
35	60	90	10 (конічний)	F0317K03500
40	60	90	10 (конічний)	F0317K04000
45	60	90	10 (конічний)	F0317K04500
50	60	90	10 (конічний)	F0317K05000

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Змінний засвердлювач
- Запатентована хвиляста геометрія леза
- 2 ріжучі грані
- Хвостовик 3-ма площинами

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на настільних свердлильних верстатах і електроінструментах.

ПЕРЕВАГИ:
- Досконале свердління під великим кутом
- Змінне направляюче свердло
- Система швидкої заміни без гвинтів
- Система швидкого монтажу подовжувачів
- Адаптер для патронів Morse'a
- Можливість 4-кратного збільшення загальної довжини
- 100 % точність роботи

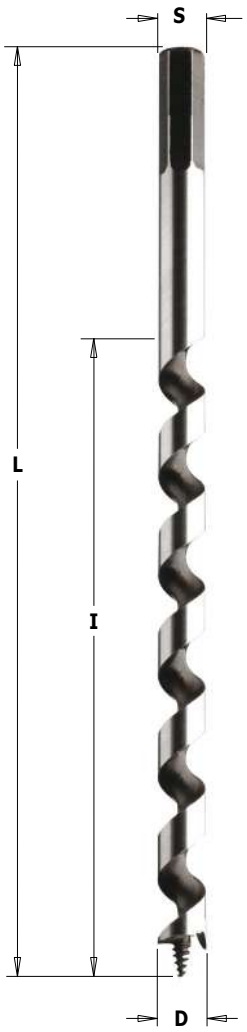


Рекомендовані оберти (RPM)		
D мм	М'яка деревина	Тверда деревина
> 10	2400	2000
> 16	2400	1500
> 25	1800	1000
> 35	1600	900
> 70	1000	500

F031K Аксесуари Multi-Function

ОПИС	D мм	L мм	Штук	АРТИКУЛ
Подовжувач		93	1	F031K.V01
Подовжувач		150	1	F031K.V02
Подовжувач		250	1	F031K.V03
Адаптер MKII		140	1	F031K.MKII
Інструмент для демонтажу		140	2	F031KWZ01SET
Центруюче свердло	4	24	5	F031KSP01SET
Основне свердло	4	40	3	F031KSP02SET
Основне свердло	4	63	3	F031KSP03SET





542-535

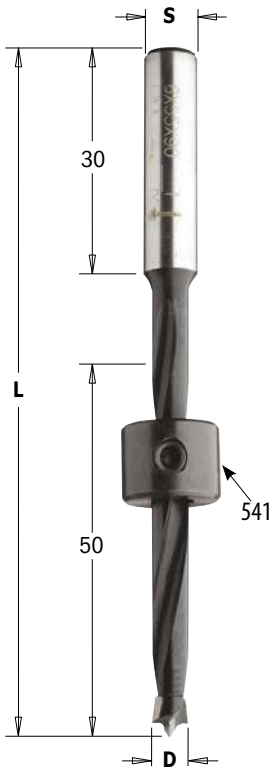
HSS Z1 V1 RH

D мм	I мм	L мм	S	АРТИКУЛ Оберти праві
6	155	230	шестигранний	542.060.51
8	155	230	шестигранний	542.080.51
10	155	230	шестигранний	542.100.51
12	155	230	шестигранний	542.120.51
14	155	230	шестигранний	542.140.51
16	155	230	шестигранний	542.160.51
18	155	230	шестигранний	542.180.51
20	155	230	шестигранний	542.200.51
7	360	460	шестигранний	535.070.51
8	360	460	шестигранний	535.080.51
10	360	460	шестигранний	535.100.51
12	360	460	шестигранний	535.120.51
14	360	460	шестигранний	535.140.51
16	360	460	шестигранний	535.160.51
18	360	460	шестигранний	535.180.51
20	360	460	шестигранний	535.200.51

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач HSS із точним розміщенням в центрі
- 1 ріжуча грань (Z1)
- 1 спіраль
- 1 врізний зуб (V1)
- Подовжений термін використання

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління глибоких отворів у твердій і м'якій деревині.

Свердла непрохідні



540

HM Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм		АРТИКУЛ Оберти праві
5	90	8x30		540.050.11
6	90	8x30		540.060.11
8	90	8x30		540.080.11
10	90	8x30		540.100.11
12	90	8x30		540.120.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Наконечник виготовлений з HM із точним розміщення в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, деревопохідних матеріалах і ламінаті. Може використовуватись на ручних фрезерах.

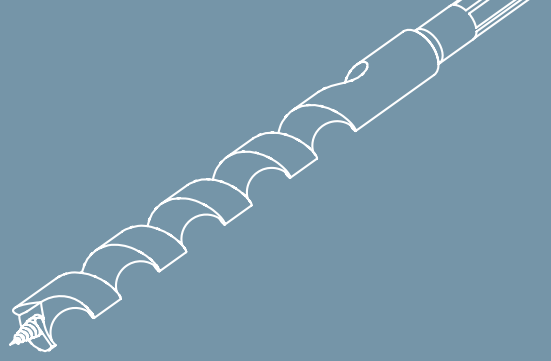
541 Обмежувач

D мм			АРТИКУЛ	Змінні частини	
5			541.050.00	990.002.00	991.062.00
6			541.060.00	990.002.00	991.062.00
8			541.080.00	990.002.00	991.062.00
10			541.100.00	990.002.00	991.062.00
12			541.120.00	990.002.00	991.062.00

Обмежувачі з гвинтами для швидкого та надійного кріплення

Бури

ELITE new

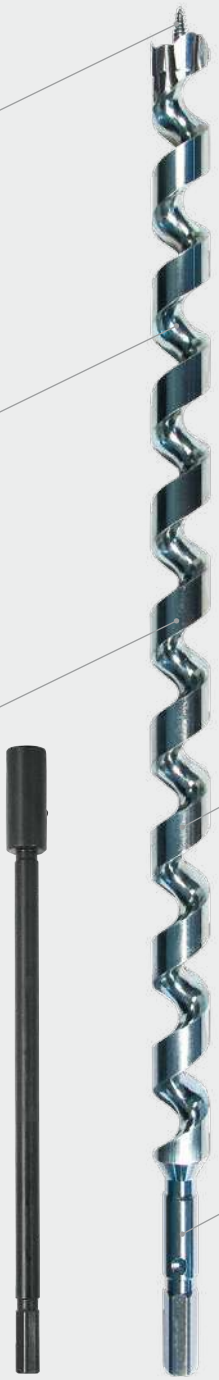


FISCH®

СПІРАЛЬНИЙ ЗАСВЕРДЛЮВАЧ
Покращує використання свердла і ефективність засвердлення в матеріал.

НІКЕЛЬОВАНА І ЗАГАРТОВАНА СТАЛЬ
Виготовлений із високоякісної, загартованої, європейської сталі.

ЗМЕНШЕНЕ ТЕРТЯ
Значно зменшене тертя запобігає швидкому перегріванню, поліпшує характеристику роботи бура.



СПІРАЛЬ
Спеціальна конструкція забезпечує ефективне відведення тирси.

СПЕЦІАЛЬНА ФОРМА ХВОСТОВИКА
Запобігає провертанню свердла, дозволяє використовувати різні аксесуари.

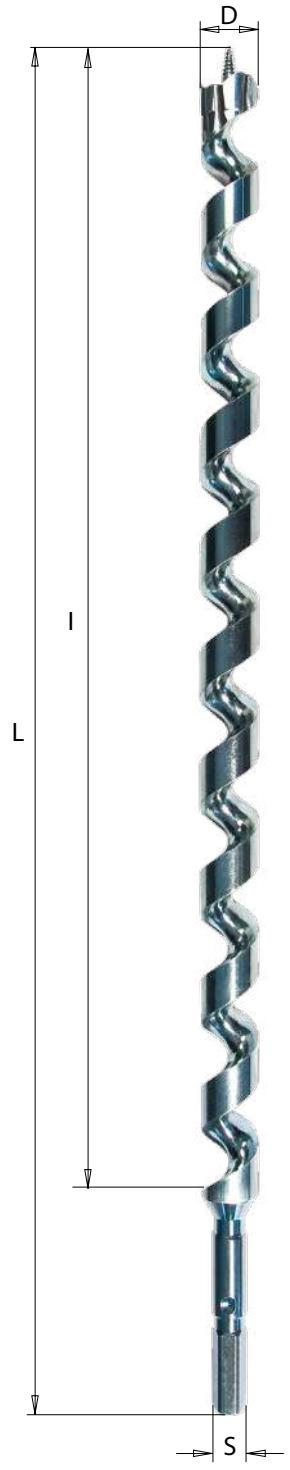
МОДУЛЬНА СИСТЕМА
ПОДОВЖУВАЧ

МОДУЛЬНА СИСТЕМА
ПОГЛИБЛЮВАЧ



МОДУЛЬНА СИСТЕМА
АДАПТЕРИ





SP Z1 V1 RH

F0089

D мм	I мм	L мм	S мм (шестигранний)	АРТИКУЛ Оберти праві
12	165	235	11	F0089120235
12	250	320	11	F0089120320
12	390	460	11	F0089120460
12	580	650	11	F0089120650
14	165	235	11	F0089140235
14	250	320	11	F0089140320
14	390	460	11	F0089140460
14	580	650	11	F0089140650
16	165	235	11	F0089160235
16	250	320	11	F0089160320
16	390	460	11	F0089160460
16	580	650	11	F0089160650
18	165	235	11	F0089180235
18	250	320	11	F0089180320
18	390	460	11	F0089180460
18	580	650	11	F0089180650
20	165	235	11	F0089200235
20	250	320	11	F0089200320
20	390	460	11	F0089200460
20	580	650	11	F0089200650
22	165	235	11	F0089220235
22	250	320	11	F0089220320
22	390	460	11	F0089220460
22	580	650	11	F0089220650

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Нікельована поверхня свердла
- Спіральний засвердлювач
- Спеціальне покриття
- Інноваційні канавки на ріжучій частині

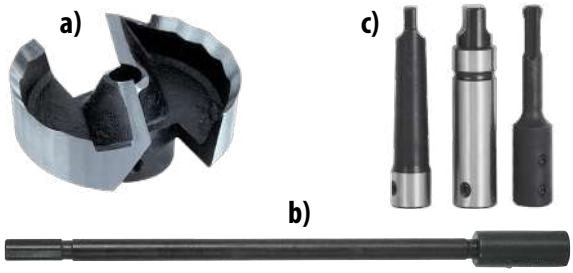
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині за допомогою електроінструментів. Особливо ефективне для використання в мокрій деревині та вологому середовищі роботи, наприклад, суднобудівні, будівництві мостів і т. д.

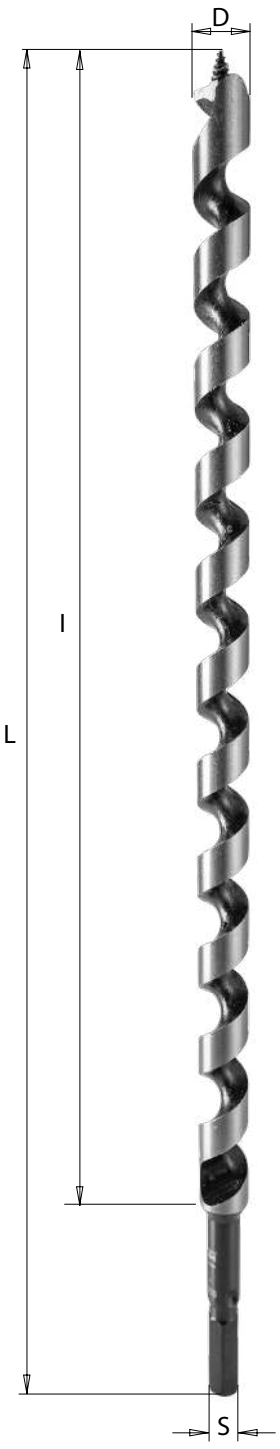
ПЕРЕВАГИ:
- Модульна система будови (можливість застосування аксесуарів)
- Можливість загострення до 15 разів
- Інноваційна конструкція забезпечує вдвічі більший термін експлуатації
- Низький рівень шуму під час свердління

F0089000 Набір свердел

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір свердел 12-14-16-18-20	165	235	F00890005K235
Набір свердел 12-14-16-18-20	250	320	F00890005K320
Набір свердел 12-14-16-18-20-22	390	460	F00890006K460
Набір свердел 12-14-16-18-20-22	580	650	F00890006K650

Доступні Аксесуари:
a) поглиблювач,
b) подовжувач,
c) адаптери





SP Z1 V1 RH

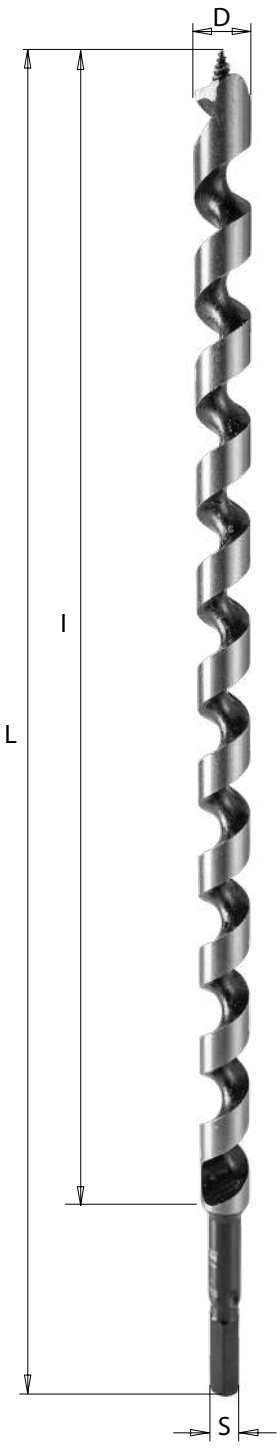
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач + 1 врізна грань

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині, зокрема, в кроквах та інших елементах дерев'яних конструкцій. Ефективне для роботи в екзотичній деревині.

F0084

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
6	165	235	6 циліндричний	F0084060235
6	250	320	6 циліндричний	F0084060320
6	310	380	6 циліндричний	F0084060380
6	390	460	6 циліндричний	F0084060460
7	165	235	6,35 (шестигранний)	F0084070235
7	250	320	6,35 (шестигранний)	F0084070320
7	390	460	6,35 (шестигранний)	F0084070460
8	165	235	6,35 (шестигранний)	F0084080235
8	250	320	6,35 (шестигранний)	F0084080320
8	310	380	6,35 (шестигранний)	F0084080380
8	390	460	6,35 (шестигранний)	F0084080460
8	580	650	6,35 (шестигранний)	F0084080650
9	165	235	6,35 (шестигранний)	F0084090235
9	250	320	6,35 (шестигранний)	F0084090320
10	165	235	8,4 (шестигранний)	F0084100235
10	250	320	8,4 (шестигранний)	F0084100320
10	310	380	8,4 (шестигранний)	F0084100380
10	390	460	8,4 (шестигранний)	F0084100460
10	580	650	8,4 (шестигранний)	F0084100650
11	165	235	9,52 (шестигранний)	F0084110235
11	250	320	9,52 (шестигранний)	F0084110320
11	390	460	9,52 (шестигранний)	F0084110460
12	165	235	11 (шестигранний)	F0084120235
12	250	320	11 (шестигранний)	F0084120320
12	310	380	11 (шестигранний)	F0084120380
12	390	460	11 (шестигранний)	F0084120460
12	580	650	11 (шестигранний)	F0084120650
12	810	880	11 (шестигранний)	F0084120880
13	165	235	11 (шестигранний)	F0084130235
13	250	320	11 (шестигранний)	F0084130320
13	390	460	11 (шестигранний)	F0084130460
14	165	235	11 (шестигранний)	F0084140235
14	250	320	11 (шестигранний)	F0084140320
14	310	380	11 (шестигранний)	F0084140380
14	390	460	11 (шестигранний)	F0084140460
14	580	650	11 (шестигранний)	F0084140650
14	810	880	11 (шестигранний)	F0084140880
16	165	235	11 (шестигранний)	F0084160235
16	250	320	11 (шестигранний)	F0084160320
16	310	380	11 (шестигранний)	F0084160380
16	390	460	11 (шестигранний)	F0084160460
16	580	650	11 (шестигранний)	F0084160650
16	810	880	11 (шестигранний)	F0084160880
16	1010	1080	11 (шестигранний)	F0084161080
17	165	235	11 (шестигранний)	F0084170235
17	250	320	11 (шестигранний)	F0084170320
17	390	460	11 (шестигранний)	F0084170460
17	580	650	11 (шестигранний)	F0084170650
18	165	235	11 (шестигранний)	F0084180235
18	250	320	11 (шестигранний)	F0084180320
18	310	380	11 (шестигранний)	F0084180380
18	390	460	11 (шестигранний)	F0084180460
18	580	650	11 (шестигранний)	F0084180650

Великі діаметри на наступних сторінках



SP Z1 V1 RH

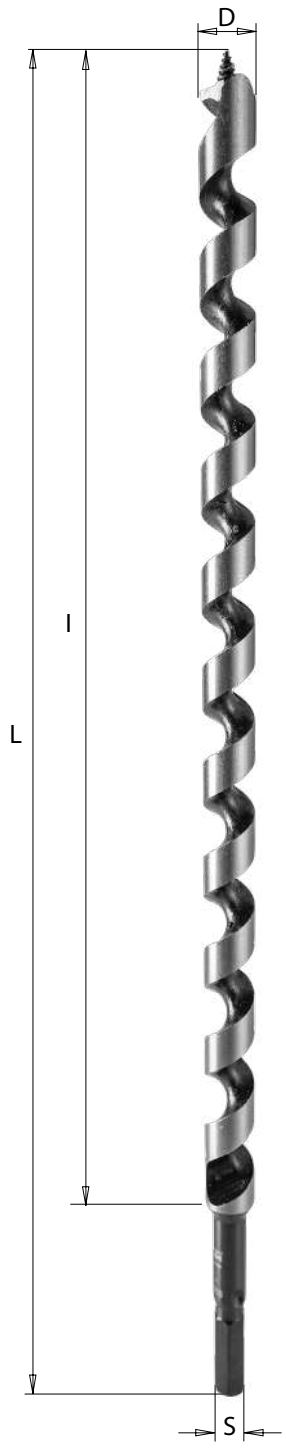
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач + 1 врізна грань

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині, зокрема, в кроквах та інших елементах дерев'яних конструкцій. Ефективне для роботи в екзотичній деревині.

F0084

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
18	810	880	11 (шестигранний)	F0084180880
18	1010	1080	11 (шестигранний)	F0084181080
19	110	235	11 (шестигранний)	F0084190235
20	165	235	11 (шестигранний)	F0084200235
20	250	320	11 (шестигранний)	F0084200320
20	310	380	11 (шестигранний)	F0084200380
20	390	460	11 (шестигранний)	F0084200460
20	580	650	11 (шестигранний)	F0084200650
20	810	880	11 (шестигранний)	F0084200880
20	1010	1080	11 (шестигранний)	F0084201080
22	165	235	11 (шестигранний)	F0084220235
22	250	320	11 (шестигранний)	F0084220320
22	310	380	11 (шестигранний)	F0084220380
22	390	460	11 (шестигранний)	F0084220460
22	580	650	11 (шестигранний)	F0084220650
22	810	880	11 (шестигранний)	F0084220880
22	1010	1080	11 (шестигранний)	F0084221080
24	165	235	11 (шестигранний)	F0084240235
24	250	320	11 (шестигранний)	F0084240320
24	310	380	11 (шестигранний)	F0084240380
24	390	460	11 (шестигранний)	F0084240460
24	580	650	11 (шестигранний)	F0084240650
24	810	880	11 (шестигранний)	F0084240880
24	1010	1080	11 (шестигранний)	F0084241080
25	100	200	11 (шестигранний)	F0084250200
25	250	320	11 (шестигранний)	F0084250320
25	390	460	11 (шестигранний)	F0084250460
25	810	880	11 (шестигранний)	F0084250880
26	165	235	11 (шестигранний)	F0084260235
26	250	320	11 (шестигранний)	F0084260320
26	310	380	11 (шестигранний)	F0084260380
26	390	460	11 (шестигранний)	F0084260460
26	580	650	11 (шестигранний)	F0084260650
26	810	880	11 (шестигранний)	F0084260880
26	1010	1080	11 (шестигранний)	F0084261080
28	165	235	11 (шестигранний)	F0084280235
28	250	320	11 (шестигранний)	F0084280320
28	310	380	11 (шестигранний)	F0084280380
28	390	460	11 (шестигранний)	F0084280460
28	580	650	11 (шестигранний)	F0084280650
30	165	235	11 (шестигранний)	F0084300235
30	250	320	11 (шестигранний)	F0084300320
30	310	380	11 (шестигранний)	F0084300380
30	390	460	11 (шестигранний)	F0084300460
30	580	650	11 (шестигранний)	F0084300650
32	165	235	11 (шестигранний)	F0084320235
32	250	320	11 (шестигранний)	F0084320320
32	310	380	11 (шестигранний)	F0084320380
32	390	460	11 (шестигранний)	F0084320460
32	580	650	11 (шестигранний)	F0084320650
32	810	880	11 (шестигранний)	F0084320880
34	390	460	11 (шестигранний)	F0084340460
35	165	235	11 (шестигранний)	F0084350235

Великі діаметри на наступних сторінках



Менші діаметри на попередніх сторінках

SP Z1 V1 RH

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач + 1 врізна грань

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині, зокрема, в кроквах та інших елементах дерев'яних конструкцій. Ефективне для роботи в екзотичній деревині.

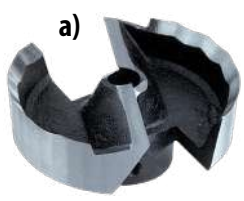
F0084

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
35	250	320	11 (шестигранний)	F0084350320
35	390	460	11 (шестигранний)	F0084350460
35	580	650	11 (шестигранний)	F0084350650
36	165	235	11 (шестигранний)	F0084360235
36	250	320	11 (шестигранний)	F0084360320
36	390	460	11 (шестигранний)	F0084360460
36	580	650	11 (шестигранний)	F0084360650
40	165	235	11 (шестигранний)	F0084400235
40	250	320	11 (шестигранний)	F0084400320
40	390	460	11 (шестигранний)	F0084400460
40	580	650	11 (шестигранний)	F0084400650
45	165	235	15 (шестигранний)	F0084450235
45	250	320	15 (шестигранний)	F0084450320
45	390	460	15 (шестигранний)	F0084450460
50	165	235	15 (шестигранний)	F0084500235
50	250	320	15 (шестигранний)	F0084500320
50	390	460	15 (шестигранний)	F0084500460

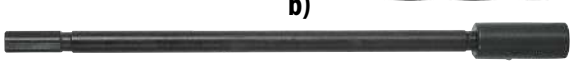
Рекомендовані оберти (RPM)			
D мм	М'яка деревина L>320 мм	М'яка деревина L <320 мм	Тверда деревина
6	1000	1400	800
8	1000	1400	800
10	1000	1200	600
12	1000	1100	600
14	1000	1000	600
16	900	900	500
18	800	800	500
20	700	700	400
25	600	600	300
30	500	500	300
35	400	400	300
40	300	300	300
45	300	300	200
50	300	300	200



Доступні Аксесуари:
a) поглиблювач,
b) подовжувач,
c) адаптери









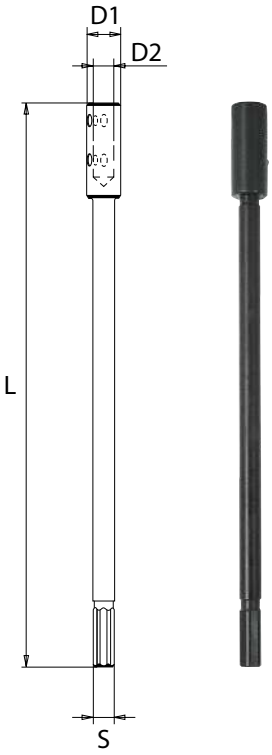
MK II Mafell SDS

F6290084 Адаптери

D мм	TYP	D1 мм	АРТИКУЛ
22	Mafell	12	F6290084.0080
20	MK II	12	F6290084.0082
20	SDS	12	F6290084.0088

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Інструментальна сталь
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12 мм до 40 мм
- Отвір для кріплення 12 мм

ЗАСТОСУВАННЯ: Для обладнання з патроном MKII, Mafell і SDS, кріплення свердла за допомогою 2 гвинтів.



F629Z003.0084 Подовжувач

D1 мм	D2 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
20	12	300	12 (шестигранний)	F629Z003.0084
26	16	300	16 (шестигранний)	F629Z003.0084.1

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Інструментальна сталь
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12мм до 32мм, з патроном шестигранним 12 мм і діаметром від 45 мм, з патроном шестигранним 16 мм.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для подовження довжини свердла, свердло кріпиться за допомогою 4 гвинтів.



HSS RH

F0636/0084 Поглиблювач

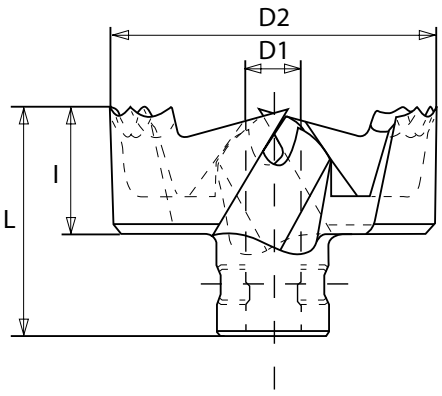
D1 мм	D2 мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ
12	25	16	25	F0636120250
12	30	18	28	F0636120300
12	35	20	32	F0636120350
12	40	20	32	F0636120400
12	45	25	38	F0636120450

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12 мм до 40 мм, кріпиться за допомогою гвинтів.

ЗАСТОСУВАННЯ: Для виконання заглиблень в матеріалі за одну операцію, наприклад, під гвинт.

SP RH





F063ASW Поглиблювач з хвилястим лезом

D1 мм	D2 мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ
12	40	15	38	F063ASW12040
12	45	15	38	F063ASW12045
12	50	17	38	F063ASW12050
12	62	20	38	F063ASW12062
12	65	21	38	F063ASW12065
12	75	23	38	F063ASW12075
12	85	25	40	F063ASW12085

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Інструментальна сталь
- 2 ріжучі грані
- Хвилясте засвердлююче лезо
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12 мм до 32 мм
- Кріплення за допомогою гвинта

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виконання заглиблень в матеріалі за одну операцію, наприклад, під гвинт.

new

FISCH®

SP RH



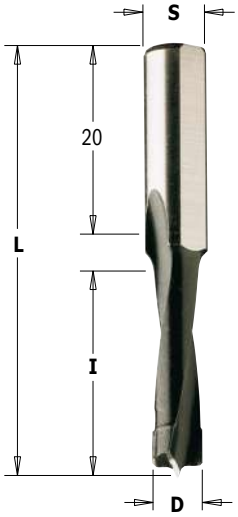
F0100

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
6	400	5	F0100060400
6	600	5	F0100060600
8	400	6	F0100080400
8	600	6	F0100080600
8	800	6	F0100080800
8	1000	6	F0100081000
10	400	8	F0100100400
10	600	8	F0100100600
10	800	8	F0100100800
12	400	8	F0100120400
12	600	8	F0100120600
12	800	8	F0100120800
12	1000	8	F0100121000
14	400	8	F0100140400
14	600	8	F0100140600
14	800	8	F0100140800
14	1000	8	F0100141000
16	400	10	F0100160400
16	600	10	F0100160600
16	800	10	F0100160800
16	1000	10	F0100161000
18	400	10	F0100180400
18	600	10	F0100180600
18	800	10	F0100180800
18	1000	10	F0100181000
20	400	10	F0100200400
20	600	10	F0100200600
20	800	10	F0100200800
20	1000	10	F0100201000
22	400	10	F0100220400
22	600	10	F0100220600
22	800	10	F0100220800
22	1000	10	F0100221000
24	400	11	F0100240400
24	600	11	F0100240600
24	800	11	F0100240800
24	1000	11	F0100241000
25	400	11	F0100250400
25	600	11	F0100250600
26	400	11	F0100260400
26	600	11	F0100260600
26	800	11	F0100260800
26	1000	11	F0100261000
28	400	11	F0100280400
28	600	11	F0100280600
28	800	11	F0100280800
28	1000	11	F0100281000
30	400	11	F0100300400
30	600	11	F0100300600
30	800	11	F0100300800
30	1000	11	F0100301000
32	400	11	F0100320400
32	600	11	F0100320600
35	400	11	F0100350400
35	600	11	F0100350600
39	600	11	F0100390600

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Інструментальна сталь
- Циліндричний хвостовик
- Інноваційний метод виробництва без загартування - свердло стійке до ламання

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для деревини і сталі, свердління у внутрішніх і зовнішніх елементах опалубки, балках, плитах, під час монтажних і ремонтних робіт. Ідеально підходить для роботи з великими навантаженнями.

Свердла для Mafell® і ручних фрезерів



312

HM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	
4	30	58	8	312.040.11	
5	30	58	8	312.050.11	
6	30	58	8	312.060.11	
8	30	58	8	312.080.11	
10	30	58	8	312.100.11	
12	30	58	8	312.120.11	
14	30	58	8	312.140.11	
16	30	58	8	312.160.11	

Змінні частини: 990.003.00

Опціонально: 990.088.00

Свердла з дуже міцного сплаву призначені для роботи на високій швидкості. Ідеально підходять для свердління у таких матеріалах: тверда деревина, деревопохідні композитні матеріали, пластик та ламінат. Можуть використовуватись на ручних фрезерах, фрезерних верстатах з ЧПУ і обладнанні MAFELL ® типу DD40.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Виготовлені з міцної сталі
- Спіралі покриті захисним покриттям PTFE
- 2 ріжучі грані та центруюче лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

Фрези для з'єднань типу Domino® для Festool®



380

HM VHM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	Festool® Model	АРТИКУЛ Оберти праві
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	380.080.11
8	50	70	M8x1	DF700	380.081.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	380.100.11
10	70	90	M8x1	DF700	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	380.141.11

• VHM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Виготовлені з міцної сталі
- Спіраль покрита захисним покриттям PTFE
- Спіраль виконана з мікро - зернистого твердосплаву
- 2 ріжучі грані [Z2]
- 2 спіралі

ЗАТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, деревопохідних матеріалах на обладнанні типу Domino®.







Свердла змінні непрохідні



517

SP HSS Z2 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві SP	АРТИКУЛ Оберти праві HSS
3	33	61	3	517.030.31	517.030.51
4	43	75	4	517.040.31	517.040.51
5	52	86	5	517.050.31	517.050.51
6	57	93	6	517.060.31	517.060.51
7	69	109	7	517.070.31	517.070.51
8	75	117	8	517.080.31	517.080.51
9	80	120	9	517.090.31	517.090.51
10	80	120	10	517.100.31	517.100.51
11	89	142	8	517.110.31	517.110.51
12	96	151	8	517.120.31	517.120.51
13	96	151	8	517.130.31	517.130.51
14	96	151	10	517.140.31	517.140.51
15	100	160	10	517.150.31	517.150.51
16	100	160	10	517.160.31	517.160.51
18	130	180	10	517.180.31	
20	135	200	10	517.200.31	

HSS

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Свердла з сталі HSS
- Центруюче лезо із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у м'якій та твердій деревині.

SP

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Свердла з сталі SP
- Центруюче лезо із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у м'якій деревині.

Набір свердел для деревини



517

HSS SP Z2 RH

Набір із 5 - ти свердел для деревини, складається з найбільш популярних діаметрів - 4, 5, 6, 8 і 10мм.
Надійна та стильна упаковка для зберігання.

Набір із 8-ми свердел для деревини, складається з найбільш популярних діаметрів - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 і 10мм.
Надійна та стильна упаковка для зберігання.

ОПИС	Z	ДІАМЕТРИ СВЕРДЕЛ	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір 5 штук з HSS	4 спіралі	(Ø4-5-6-8-10мм)	517.001.01
Набір 5 штук з SP	2 спіралі	(Ø4-5-6-8-10мм)	517.001.00
Набір 8 штук з HS	4 спіралі	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10мм)	517.002.01
Набір 8 штук з SP	2 спіралі	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10мм)	517.002.00





HM RH

F88114005K Набір універсальних свердел

Набір свердел	S	АРТИКУЛ
4-5-6-8-10 мм	Хвостовик циліндричний	F88114005K

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Твердосплав HM
- Шліфоване лезо
- Корпус з високоякісної загартованої сталі

ЗАСТОСУВАННЯ: Даними свердлами можна виконувати отвори в різних матеріалах, таких як плитка, камінь, цегла, метал, деревина і пластик. Для використання на електродрелях без удару.



515

HSS Z2 RH

ANUBA №	d мм	D-S мм	I мм	I_1 мм	LB мм	L мм	АРТИКУЛ Оберти праві
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	515.200.51

Циліндричний хвостовик з фаскою для покращеного монтажу в патрон.

ANUBA №	d мм	D мм	I мм	LB мм	S мм	L мм	АРТИКУЛ Оберти праві
9	3,8	5	20	40	10x35	75	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	515.201.51

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Лезо з HSS
- 2 ружучі грані (Z2)
- 2 спіралі

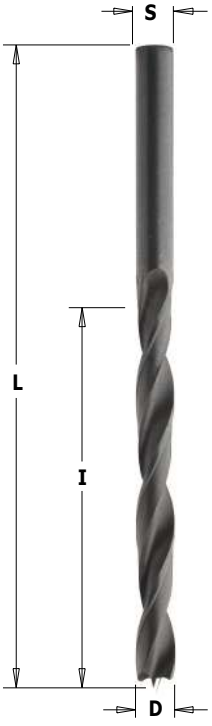
ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів під петлі типу ANUBA у твердій та м'якій деревині.







Свердла непрохідні



516

HSS Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
2	24	49	2	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	516.100.51	516.100.52

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Центруюче лезо із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Хвостовик та робоча частина свердла однакового діаметру (S=D)

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у твердій та м'якій деревині.

HSS Z2 V2 RH



F013BE

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
3	30	70	1/4" шестигранний	F013BE0300
4	35	75	1/4" шестигранний	F013BE0400
5	45	85	1/4" шестигранний	F013BE0500
6	55	95	1/4" шестигранний	F013BE0600
8	70	110	1/4" шестигранний	F013BE0800
10	70	110	1/4" шестигранний	F013BE1000
12	70	110	1/4" шестигранний	F013BE1200

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Свердла HSS
- Засвердлювач і 2 леза
- 2 спіралі
- Ефективна робота, завдяки системі швидкої заміни свердел
- Діапазон обертів 500-2500 RPM

ЗАСТОСУВАННЯ: Для твердої і м'якої деревини і ДСП.

F013BE00 Набори свердел

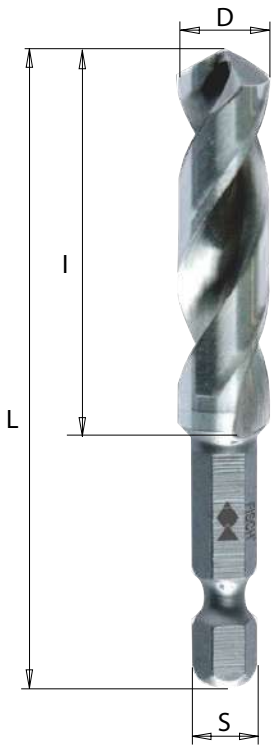
D мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набори свердел 3-4-5-6-8 мм + поглиблювач + хвостовик для швидкої заміни	1/4" шестигранний	F013BE00016K
Набір свердел 3-4-5-6-8 мм	1/4" шестигранний	F013BE0005K
Набір свердел 3-4-5-6-8-10 мм	1/4" шестигранний	F013BE006K



F013BE00016K



F013BE0005K



HSS RH

F013ME

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
3	20	60	1/4" шестигранний	F013ME0300
4	20	60	1/4" шестигранний	F013ME0400
5	25	65	1/4" шестигранний	F013ME0500
6	25	65	1/4" шестигранний	F013ME0600
8	30	70	1/4" шестигранний	F013ME0800
10	30	70	1/4" шестигранний	F013ME1000

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Шліфоване свердло HSS

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління в сталі, металевих і неметалевих матеріалах.



F013ME0005K

F013ME000 Набір свердел

D мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір свердел 3-4-5-6-8 мм	1/4" шестигранний	F013ME0005K
Набір свердел 3-4-5-6-8-10 мм	1/4" шестигранний	F013ME0006K



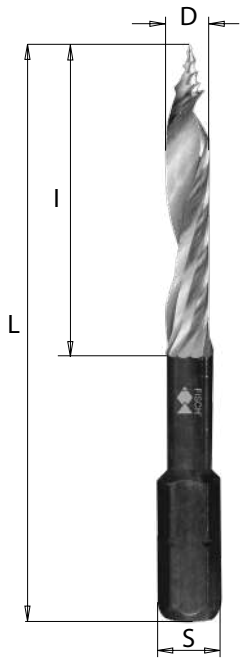
F013BE.ME022K

F013BE.ME022K Набір свердел

D мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набори свердел для деревини 3-4-5-6-8 мм + свердла для металу 3-4-5-6-8-10 мм + поглиблювач + біти 10-15-20-25-30-40 + хвостовик для швидкої заміни	1/4" шестигранний	F013BE.ME022K

Свердла для ручної роботи з шестигранним хвостовиком new

FISCH®



F071BE

SP RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
3	34	60	1/4" шестигранний	F071BE0300
4	42	60	1/4" шестигранний	F071BE0400
5	56	60	1/4" шестигранний	F071BE0500
6	66	60	1/4" шестигранний	F071BE0600
8	81	60	1/4" шестигранний	F071BE0800

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Інструментальна сталь
- Шестигранний хвостовик 1/4" BIT
- Спіральний засвердлювач

ЗАСТОСУВАННЯ: Для свердління отворів у м'якій і твердій деревині, фанері, рекомендується для ручної роботи з обертами в діапазоні 500-2000 RPM.

F071BE00 Набір свердел

D мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
Набір свердел 3-4-5-6-8 мм	1/4" шестигранний	F071BE005K
Набір свердел 3-4-5-6-8 мм + хвостовик для ручної роботи	1/4" шестигранний	F071BE006K01

Конічний поглиблювач 90° з шестигранним хвостовиком



F0607E

HSS RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
5-13	49	1/4" шестигранний	F0607E0513
7-20	56	1/4" шестигранний	F0607E0720

ЗАСТОСУВАННЯ: Для заглиблених отворів в деревині, ламінованих плитах, сталі, кольорових металах і штучних матеріалах.

Свердло "Wave Cutter" з шестигранним хвостовиком



F0317E

SP Z2 V2 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві
15	55	80	1/4" шестигранний	F0317E1500
20	55	80	1/4" шестигранний	F0317E2000
25	55	80	1/4" шестигранний	F0317E2500
26	55	80	1/4" шестигранний	F0317E2600
30	55	80	1/4" шестигранний	F0317E3000
35	55	80	1/4" шестигранний	F0317E3500

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Стандарт DIN 7483G
- Запатентована хвиляста геометрія леза
- Центруючий засвердлювач
- 2 ріжучі грані
- Витривалий, загартований хвостовик - стандарт DIN 3126-E6.3

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для точного свердління у м'якій і твердій деревині.

Рекомендовані оберти (RPM)		
D мм	М'яка деревина	Тверда деревина
> 10	2400	2000
> 16	2400	1500
> 25	1800	1000
> 35	1600	900

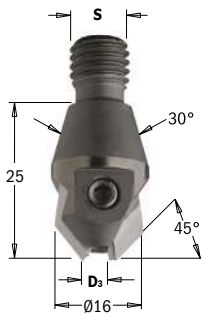
Зінкер з гвинтовим хвостовиком

HM Z2 RH LH

350



351



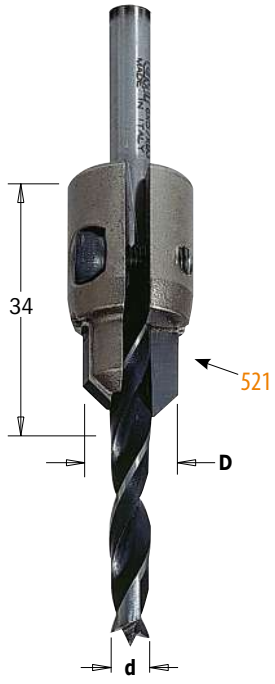
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Виготовлений з міцної сталі
- 2 ріжучі леза HM (Z2)
- Швидка і проста заміна

ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.

350 - 351

D_3 мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві
350 гвинтовий патрон M10/Ø11x4			
3	M10/Ø11x4	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4	350.050.11	350.050.12
351 гвинтовий патрон M10/30°			
3	M10/30°	351.030.11	351.030.12
4	M10/30°	351.040.11	351.040.12
5	M10/30°	351.050.11	351.050.12
Змінні частини	Гвинт 990.001.00		

Регульований поглиблювач



HM Z2 RH

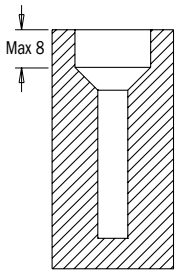
521.001

d мм	D мм		АРТИКУЛ Оберти праві	Змінні частини	
3 ~ 7	11 ~ 15		521.001.11	990.061.00	991.067.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- 2 ріжучі леза HM (Z2)
- Швидка і проста заміна свердла

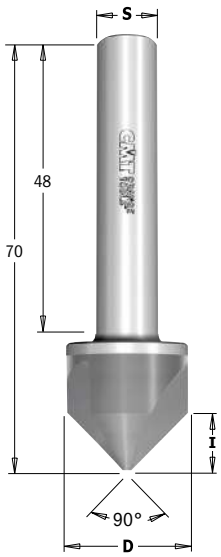
ЗАСТОСУВАННЯ: Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.

Продається без свердла.



ДІАМЕТР СВЕРДЛА	ДІАМЕТР ЗІНКЕРА
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

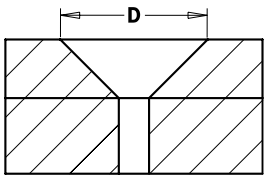
Поглиблювач VHM 90° new



521.002

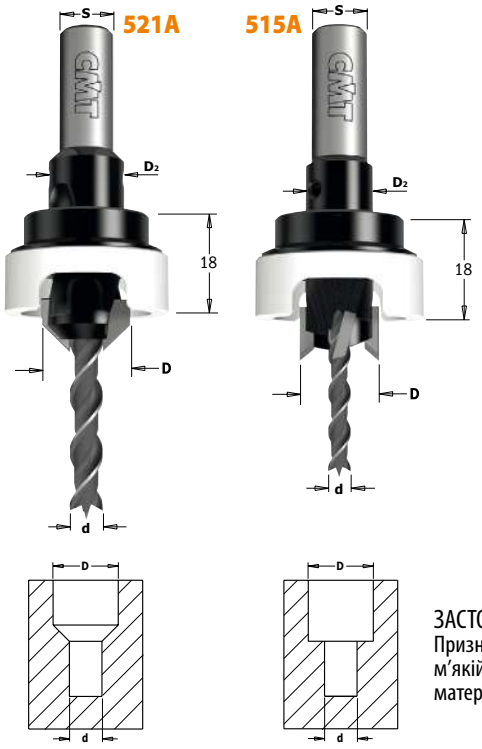
Виконує заглиблення 90°, завдяки якому ми можемо встановити гвинт так, щоб поверхня була ідеально рівною. Три ріжучі леза (Z3) забезпечують чистовий різ навіть у твердих матеріалах. Твердосплавне лезо твердіше ніж швидкоріжуча сталь і забезпечує тривалий термін використання інструменту навіть при значних обсягах роботи. Циліндричний хвостовик підходить для більшості патронів. Призначений для виконання заглиблень в деревині, деревопохідних матеріалах, а також у неметалевих матеріалах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- три ріжучих леза VHM (Z3)



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
19,5	9	70	10x48	521.002.11

Свердла непрохідні з поглиблювачем



521A

HM Z2 RH

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	Змінні частини		
3	12	10	45°	8	521.312.11A	521.312.11	517.030.51	541.101.00
4	12	10	45°	8	521.412.11A	521.412.11	517.040.51	541.101.00
5	16	14	45°	10	521.516.11A	521.516.11	517.050.51	541.141.00
6	16	14	45°	10	521.616.11A	521.616.11	517.060.51	541.141.00

Змінні частини 990.014.00 Гвинт M5x4 991.060.00 Ключ 2мм

515A

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	Змінні частини		
4	12	10	90°	10	515.412.11A	515.412.11	517.040.51	541.101.00
4	14	12	90°	10	515.414.11A	515.414.11	517.040.51	541.121.00
5	15	14	90°	10	515.515.11A	515.515.11	517.050.51	541.141.00
6	14	12	90°	10	515.614.11A	515.614.11	517.060.51	541.121.00
6	15	14	90°	10	515.615.11A	515.615.11	517.060.51	541.141.00

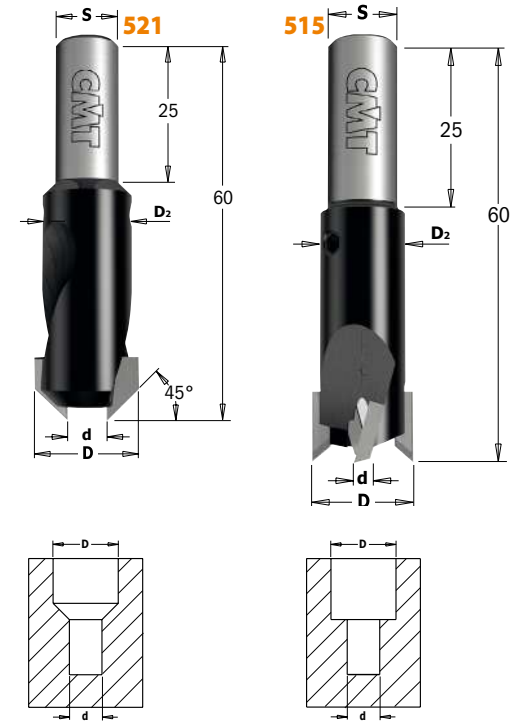
Змінні частини 990.014.00 Гвинт M5x4 991.060.00 Ключ 2мм

ЗАСТОСУВАННЯ:
Призначені для виконання глухих отворів в м'якій і твердій деревині, деревопохідних матеріалах та композитних.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 521A
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)

ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 515A
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)
- 2 надрізних леза HM (V2)
- Швидка і легка заміна свердел

Поглиблювач з циліндричним хвостовиком



521

HM Z2 RH LH

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	АРТИКУЛ Оберти ліві	Змінні частини	
3	12	10	45°	8	521.312.11	521.312.12	990.014.00	991.060.00
4	12	10	45°	8	521.412.11	521.412.12	990.014.00	991.060.00
5	16	14	45°	10	521.516.11	521.516.12	990.014.00	991.060.00
6	16	14	45°	10	521.616.11	521.616.12	990.014.00	991.060.00

515

HM Z2 RH

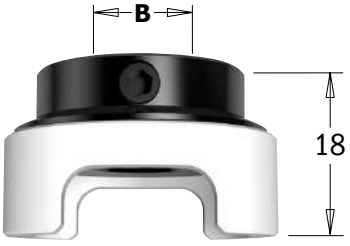
d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Оберти праві	Змінні частини	
4	12	10	90°	10	515.412.11	990.014.00	991.060.00
4	14	12	90°	10	515.414.11	990.014.00	991.060.00
5	15	14	90°	10	515.515.11	990.014.00	991.060.00
6	14	12	90°	10	515.614.11	990.014.00	991.060.00
6	15	14	90°	10	515.615.11	990.014.00	991.060.00

ЗАСТОСУВАННЯ:
Призначені для розширення поверхні отвору або зміни його форми.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 521
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)

ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 515
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)
- 2 надрізних леза HM (V2)
- Швидка і легка заміна свердел

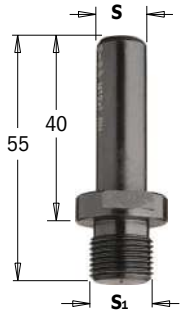
Обмежувач з підшипником типу Delrin®



Обмежувач із гайкою забезпечує швидкий монтаж.
Підшипник типу Delrin® запобігає утворенню слідів на оброблюваній поверхні матеріалу.

541

B мм	АРТИКУЛ	Змінні частини	
10	541.101.00	990.014.00	991.060.00
12	541.121.00	990.014.00	991.060.00
14	541.141.00	990.014.00	991.060.00



Утримувач гвинтовий

797

S мм	S1 мм		АРТИКУЛ
8	M10x1,5		797.580.00
10	M12x1		797.100.00
12	M12x1		797.120.00
12,7	M12x1		797.127.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно



Патрон на цангу

796

S1 мм	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	L мм	АРТИКУЛ
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	796.121.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно

Без цанги



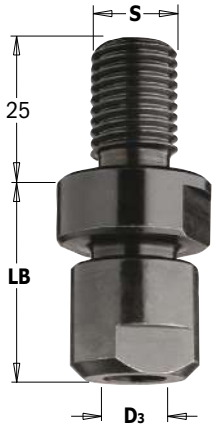
Подовжений патрон з цангою

796.001/002

S мм	З цангою	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	L мм	АРТИКУЛ
12	8	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	796.002.01
12	12	10 - 12 - 12,7	88	796.002.00
12,7	6,35	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	796.001.01
12,7	12,7	10 - 12 - 12,7	88	796.001.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно

З цангою



Патрон на цангу

796

S мм	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	L мм	АРТИКУЛ
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	796.161.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно

Без цанги



Цанга 796

796.500/600

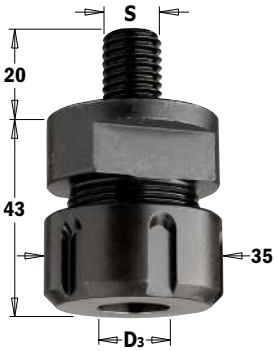
D3 мм	АРТИКУЛ	D3 мм	АРТИКУЛ
6	796.560.00	10	796.600.00
6,35	796.564.00	12	796.620.00
8	796.580.00	12,7	796.627.00
9,5	796.595.00		



Утримувач гвинтовий — 798

S мм	S1 мм		АРТИКУЛ
M10x1,5	M10		798.101.00
M10x1,5	M12x1		798.102.00
M12x1	M10		798.121.00
M12x1	M12x1		798.122.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно



Патрон під цангу "ER20" — 796

S мм	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	LB мм	АРТИКУЛ
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Змінні частини 992.483.03 Гайка M25x1,5
991.483.00 Ключ ER20

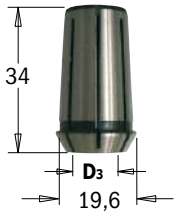
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно

Без цанги



Цанга"ER20" до Арт. 796.122/142/162 — ER20

D3 мм	АРТИКУЛ	D3 мм	АРТИКУЛ
3	ER20D03	10	ER20D10
6	ER20D06	12	ER20D12
6,35	ER20D0635	12,7	ER20D127
8	ER20D08		





Цанги для фрезерів CMT, DeWalt, Felisatti, Fein, Metabo — 796.8/9

D3 мм	АРТИКУЛ	D3 мм	АРТИКУЛ
6	796.860.00	9,5	796.895.00
6,35	796.864.00	10	796.900.00
8	796.880.00	12	796.920.00
		12,7	796.927.00

Змінні частини 992.100.01 Гайка M22



Цанги для фрезерів Freud/Casals — 796.780

D3 мм	L мм		АРТИКУЛ
8	14		796.780.00



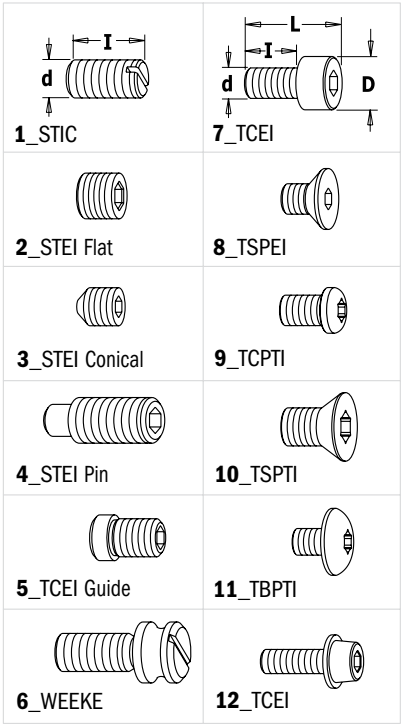
Цанги редукційні — 799

B мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ	B мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ
6	8	25	799.060.00	8	10	25	799.280.00
6	9,5	25	799.160.00	8	12	25	799.380.00
6	12	25	799.260.00	8	12,7	25	799.480.00
6,35	8	25	799.064.00	9,5	12,7	25	799.001.00
6,35	9,5	25	799.164.00	10	12	25	799.100.00
6,35	12,7	25	799.264.00	13	16	45	799.130.00
8	9,5	25	799.180.00				

Гвинти

990





d x l x L мм	D мм	ТИП ГВИНТА	АРТИКУЛ	d x l x L мм	D мм	ТИП ГВИНТА	АРТИКУЛ
M5x8		1_STIC	990.008.00	M4x12x16	7	7_TCEI	990.061.00
M5x10		1_STIC	990.003.00	M6x25x31	10	7_TCEI	990.098.00
M2x2		2_STEI	990.060.00	M8x25x33	13	7_TCEI	990.099.00
M4x20		2_STEI	990.091.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7_TCEI	990.059.00
M5x4		2_STEI	990.015.00	M5x10x15	8,5	7_TCEI	990.010.00
M5x5		2_STEI	990.001.00	M4x3,7x6	8	8_TSPEI	990.004.00
M5x5 р/соppa		2_STEI	990.006.00	M5x9x12	10	8_TSPEI	990.055.00
M3x3		3_STEI	990.005.00	M5x5,2x8	9	8_TSPEI	990.067.00
M5x5		3_STEI	990.002.00	M6x8x10	9	8_TSPEI	990.083.00
M6x6		3_STEI	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9_TCPTI	990.097.00
M4x3		3_STEI	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12_TCEI	990.058.00
M4x4		3_STEI	990.014.00	Гвинт Torx			
M6x5		3_STEI	990.009.00	M5x12x18	6,8	8_TSPEI	990.063.00
M6x8		4_STEI	990.087.00	M3x4x5,7	4,6	9_TCPTI	990.082.00
M6x10		4_STEI	990.106.00	M3,5x6x8,5	6	9_TCPTI	990.077.00
M6x16		4_STEI	990.066.00	M2,5x3x4,5	3,5	10_TSPTI	990.070.00
M6x20		4_STEI	990.084.00	M2,5x4,5x6	3,7	10_TSPTI	990.071.00
M6x25		4_STEI	990.085.00	M4x2x3	7,6	10_TSPTI	990.079.00
M8x12		4_STEI	990.065.00	M5x4,75x6,5	9	10_TSPTI	990.080.00
M8x16		4_STEI	990.064.00	M5x5x8	9	10_TSPTI	990.093.00
M8x20		4_STEI	990.086.00	M3,5x3,5x6	6	11_TBPTI	990.072.00
M5x5x9	6	5_STEI	990.068.00	M3,5x5x7,2	8,8	11_TBPTI	990.073.00
M5x11,5x17		6_WEEKE	990.088.00	M4x3,5x5,7	8,8	11_TBPTI	990.074.00
M2,5x6x8,5	4,5	7_TCEI	990.062.00	M4x4x6,2	5,8	11_TBPTI	990.076.00
M3x6x9	5,5	7_TCEI	990.051.00	M4x4x6,2	9	11_TBPTI	990.056.00
M3x10x13	5,5	7_TCEI	990.053.00	M4x4,5x8	7,5	11_TBPTI	990.094.00
M3x16x19	5,5	7_TCEI	990.054.00	M4x6x8	6	11_TBPTI	990.078.00
M4x6x10	7	7_TCEI	990.052.00	M4x6x8,2	8,8	11_TBPTI	990.075.00

Ключі

991



Hex Ключі



Torx Ключ

ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
Ключ Hex		6мм	991.066.00
0,9мм	991.055.00	Ключ Torx	
1,5мм (для гвинтів M3)	991.056.00	T8	991.063.00
2мм	991.060.00	T9	991.069.00
3/32" (для гвинтів 1/8W)	991.057.00	T15	991.061.00
2,5мм (для гвинтів M4)	991.062.00	T20	991.072.00
3мм	991.067.00	T25	991.073.00
4мм	991.064.00	T30	991.071.00
5мм	991.065.00		

Захисні шайби підшипника

990



ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
Ø9,5мм	990.422.00	Ø12,7мм	990.423.00

Гайки для патронів

990.0



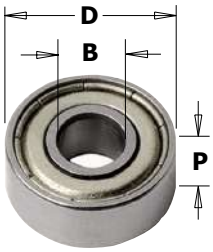
ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
M4	990.092.00	M8	990.020.00
M6	990.095.00	M12x1,25мм	990.022.00

Блокада підшипника

541



B мм	АРТИКУЛ	B мм	АРТИКУЛ
3,175	541.009.00	9,5	541.006.00
6	541.003.00	12	541.005.00
6,35	541.001.00	12,7	541.002.00
8	541.004.00		





УВАГА: змінюючи підшипник, завжди встановлюйте захисну шайбу.



*10° Delrin® підшипник конусний



**Delrin® підшипник трикутний

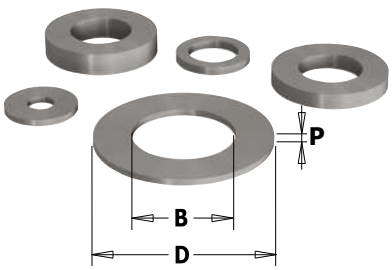


***Delrin® підшипник циліндричний

Підшипники

791

D мм	D дюйми	B мм	B дюйми	Товщина мм	АРТИКУЛ
6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	791.035.00
9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	791.002.00
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.003.00
12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	791.010.00
13		5		4	791.022.00
13		6		5	791.023.00
15		6		5	791.024.00
15,8	5/8	4,76	3/16	5	791.018.00
15,8	5/8	6,35	1/4	5	791.009.00
16		5		5	791.006.00
16		8		5	791.025.00
19	3/4	4,76	3/16	7,5	791.019.00
19		6		6	791.007.00
19	3/4	6,35	1/4	7	791.004.00
19		8		6	791.034.00
19	3/4	12,7	1/2	4	791.011.00
22		8		6	791.012.00
22		8		7	791.005.00
22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	791.017.00
22,2	7/8	9,52	3/8	7	791.021.00
22,2	7/8	12,7	1/2	7	791.013.00
24		8		8	791.036.00
28		12		8	791.026.00
28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	791.014.00
28,5	1-1/8	8		8,5	791.030.00
28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	791.027.00
31,7	1-1/4	8		5	791.033.00
31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	791.015.00
34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	791.016.00
34,9	1-3/8	8		11,6	791.031.00
34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	791.029.00
37		12		12	791.028.00
38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	791.020.00
62		30		16	791.051.00
62		35		14	791.052.00
80		40		18	791.054.00
80		50		16	791.053.00
10° Delrin® підшипник конусний					
19	3/4	4,76	3/16	6,8	791.041.00*
new 22	7/8	4,76	3/16	6,8	791.048.00*
Delrin® підшипник трикутний					
12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	791.042.00**
19	3/4	4,76	3/16	7	791.043.00**
Delrin® підшипник циліндричний					
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.044.00***
15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	791.045.00***
19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	791.046.00***
new 37,4		12,7	1/2	15,7	791.047.00***



Підкладки

541

B мм	D мм	Товщина мм	АРТИКУЛ	B мм	D мм	Товщина мм	АРТИКУЛ
3,25	9	1,6	541.550.00	8	14,7	5,8	541.519.00
3,25	15,8	2	541.552.00	12	20	2	541.512.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00	12	20	3	541.511.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00	12	21	0,1	541.526.00
8	14	0,1	541.515.00	12	21	0,3	541.520.00
8	14	0,3	541.516.00	12	21	1,59	541.521.00
8	14	0,5	541.517.00	12	21	3,18	541.522.00
8	14	1	541.518.00	12	21	6,16	541.523.00
8	14,7	3	541.500.00	12	21	1	541.524.00
8	14,7	4	541.501.00	12	21	0,5	541.525.00



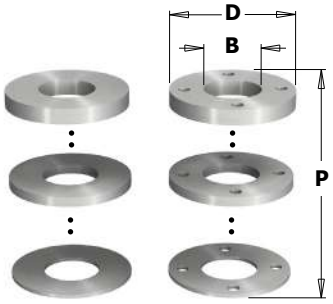
Кільця різьбові для насадних фрез 694.001

695.996

ОПИС	АРТИКУЛ
Кільця різьбові M4 (Ø10x1,6мм)	695.996.01
Кільця різьбові M4 (Ø12x1,7мм)	695.996.02

Підкладки

695.998

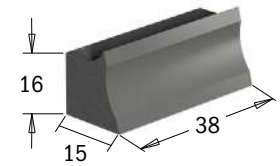


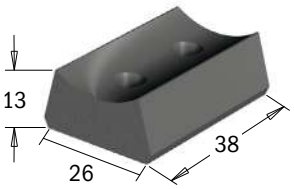
ПІДКЛАДКИ — ПІДКЛАДКИ З ДОДАТКОВИМИ ОТВОРАМИ

ОПИС D x B x P мм			ДЛЯ ФРЕЗ	АРТИКУЛ	ОПИС D x B x P мм			ДЛЯ ФРЕЗ	АРТИКУЛ
Підкладки					Підкладки з додатковими отворами				
50	30	9	694.015	695.998.01	65	30	8	694.001 / 694.015	695.998.21
50	31,75	9	694.015	695.998.02	65	31,75	8	694.001 / 694.015	695.998.22
55	35	9	694.015	695.998.03	65	35	8	694.001 / 694.015	695.998.23
60	40	9	694.015	695.998.04	70	40	8	694.001 / 694.015	695.998.24N
70	50	9	694.015	695.998.05	70	50	8	694.001 / 694.015	695.998.25N
50	30	33	694.005	695.998.11					
50	31,75	33	694.005	695.998.12					
55	35	33	694.005	695.998.13					
60	40	33	694.005	695.998.14					
70	50	22	694.005	695.998.15					

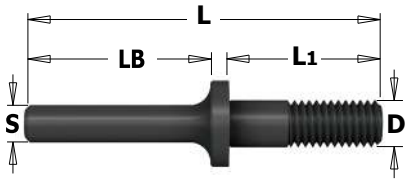
Клини

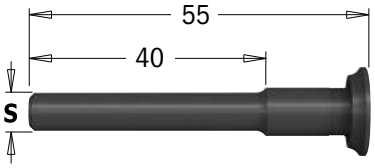
651-692-693-695

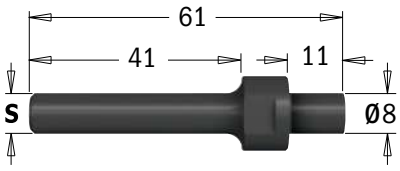




ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
Клини для фрез		31x11x9,5мм	695.999.31
38x15x16мм	692.999.01	38x11x9,5мм	695.999.38
38x22,5x13мм	692.999.02	39x11x9,5мм	695.999.39
38x26x13мм	693.999.01	41x11x9,5мм	695.999.41
38x28x12,5мм	693.999.02	42x11x9,5мм	695.999.42
38x15x16мм (для 695.018)	695.018.01	46x11x9,5мм	695.999.46
7x11x9,5мм	695.999.07	49x11x9,5мм	695.999.49
16x11x9,5мм	695.999.16	53x11x9,5мм	695.999.53
17x11x9,5мм	695.999.17	Клини для фрез із змінними ножами	
22x11x9,5мм	695.999.22	D=8x20мм	651.999.01
23x11x9,5мм	695.999.23	D=10-12-12,7x30мм	651.999.02
23x11x9,5мм	695.999.24	D=12-12,7x50мм	651.999.03







Утримувач для пилкових фрез

7/8/924

D мм	L1 мм	LB мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Утримувач для пилкових фрез серії 822								
M8	26	32	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	38	86			924.083.00		
M8	26	38	67,5				924.120.00	824.127.00
M8	40	38	81				924.128.00	824.128.00
M12	54	38	97				924.129.00	824.129.00
M8	47	38	97				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	32	71				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	28,5	71				924.132.00	824.132.00
M8	23	41	71				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	38	85				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	38	100					824.135.00
Утримувач для пилкових фрез серії 823 з потаєм								
		40	55	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
8	11	41	61	724.062.00	824.062.00	924.082.00		824.122.00

Висвердлювачі з серії fastx4

FASTX4

Найвища якість матеріалу

Компанія CMT пропонує професійний вибір висвердлювачів для електриків, столярів, будівельників, сантехніків, телефоністів, монтувальників кухонь та вентиляційних систем. Наші висвердлювачі були розроблені так, щоб забезпечити максимальний термін їх використання і продуктивність



HM

Твердосплавне лезо забезпечує довгий термін використання інструменту!
Спеціально підібрана товщина леза із твердосплаву забезпечить в 10 разів довший термін використання.

BIM

Bi-Metal Plus з 8% добавкою кобальту
Особливе з'єднання Bi-Metalu і кобальту забезпечує високу продуктивність і на 50% більш тривалий термін використання ніж конкуруючі інструменти.

Алмаз.
Завдяки унікальній будові молекул алмазу створено виключно міцний інструмент, який забезпечує швидкий і чистий різ, а також має в 10 разів подовжений термін використання.



ШВИДКИЙ МОНТАЖ І ДЕМОНТАЖ
ВСЬОГО ОДИН РУХ!

FASTX4

ВИСВЕРДЛЮВАЧІ В 4 ШВИДКИХ ЕТАПИ РОБОТИ



ШВИДКЕ СВЕРДЛІННЯ
ЛЕГКА І ШВИДКА РОБОТА В БУДЬ-ЯКИХ УМОВАХ!



ШВИДКЕ ЗБІЛЬШЕННЯ ОТВОРІВ
УНІКАЛЬНЕ РІШЕННЯ ДЛЯ РОЗШИРЕННЯ ОТВОРІВ!



ШВИДКЕ ВИДАЛЕННЯ ВІДХОДІВ
ЛЕГКЕ ВИДАЛЕННЯ МАТЕРІАЛУ ОДИНИМ РУХОМ!

Висвердлювачі FASTX4

Тип матеріалу		Серія 550 	Серія 551 	Серія 552 	Примітки
М'яка і тверда деревина		>500 отворів	<30 отворів		
Фанера		>500 отворів	<30 отворів		
МДФ, ДСП		>500 отворів	<30 отворів		
Ламіновані плити, Trespa®, HPL		>500 отворів	<10 отворів		
Гіпс, гіпсо - картоні плити		>500 отворів	<50 отворів	<20 отворів	
Цементна плитка		>500 отворів	<30 отворів	<20 отворів	
Шаруваті матеріали		>500 отворів	<30 отворів		
Штучні матеріали		>100 отворів	<20 отворів		
Скловолокно		50~100 отворів			
Акрилове скло		>100 отворів			Використовуй охолоджувач
Черепиця		>50 отворів			Крім бетонних покрівель
Цегла, кам'яна цегла		>50 отворів		<20 отворів	
Перфорована цегла		>50 отворів		<20 отворів	
Вапнякова цегла		>50 отворів			
Пористий бетон, легкий бетон		>500 отворів	<20 отворів		
Метал і тонка бляха			10~40 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Кольорові метали			50~75 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Алюміній			50~75 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Нержавіюча сталь			30~50 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Чавун			5~10 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Мідь, цинк, латунь			50~75 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Плитки (кераміка, керамограніт, камінь)				10~50 отворів	
Твердий камінь (граніт, мармур)				10~50 отворів	

Увага: Кількість отворів є приблизною. Тип матеріалу, його товщина і швидкість обертання, може мати вплив на продуктивність / якість.

Підбір правильного діаметру

Діаметр в мм	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152
Вид роботи																							
Отвори під джерела світла		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Отвори під роз'єми TV					●	●							●						●				
Отвори під вимикачі														●									
Отвори під електричні розетки															●								
Отвори під розподільні коробки																●	●						
Отвори під розподільні щити																		●	●				
Отвори під вентиляційні канали																					●	●	
Отвори під санітарні і опалювальні системи		●		●	●	●																	
Отвори під санітарні і каналізаційні системи, труби							●	●	●														

FASTX4 Універсальні висвердлювачі HM

Серія 550

Багатофункціональний висвердлювач CMT з твердосплавним лезом можуть використовуватися для роботи з різними матеріалами, такими як: м'яка і тверда деревина, ДСП, фанера, МДФ, пластик, гіпс / гіпсокартон, керамічна плитка, цегла, будівельна кераміка, пористий бетон, легкий блок, силікатний блок (максимальна жорсткість 30N / мм2).

10X ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

5X ШВИДКА РОБОТА

HM

Збільшений термін служби завдяки спеціальній структурі твердосплаву.
Ріжучі леза виготовлені з твердосплаву спеціальної конструкції, яка забезпечує тривалий термін використання інструменту.

Відповідний захист лез.
Завдяки застосуванню новітніх технологій, нам вдалося захистити леза висверлювача від ламання навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.

Для матеріалів:



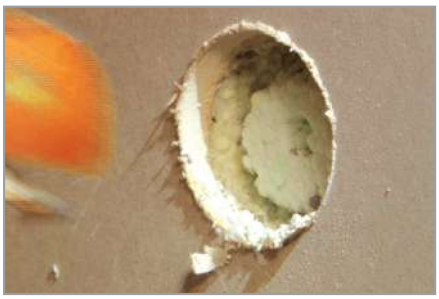


I - Максимальна глибина роботи
L - Загальна висота висвердлювача


Керамічна плитка


Деревина та МДФ


Trespa® і штучні матеріали


Гіпсокартон


М'які цеглини



Вапнякова цегла

Серія 550

S (шестигранний)

D mm	Деревина і МДФ RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плити RPM*	АРТИКУЛ
19	1.600	1.000	1.000	640	550-019
20	1.600	1.000	1.000	640	550-020
22	1.460	1.000	1.000	580	550-022
25	1.280	1.000	1.000	510	550-025
29	1.100	940	940	440	550-029
30	1.070	910	910	430	550-030
32	1.000	850	850	400	550-032
35	920	780	780	370	550-035
38	840	720	720	340	550-038
40	800	680	680	320	550-040
44	730	620	620	290	550-044
51	630	540	540	250	550-051
52	620	530	530	250	550-052
54	590	510	510	240	550-054
56	570	490	490	230	550-056
57	560	480	480	220	550-057
60	530	460	460	210	550-060
64	500	430	430	200	550-064
65	500	430	430	200	550-065
68	470	400	400	190	550-068
70	460	390	390	180	550-070
73	440	370	370	180	550-073

D mm	Деревина і МДФ, RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плити RPM*	АРТИКУЛ
76	420	360	360	170	550-076
79	410	350	350	160	550-079
80	400	340	340	160	550-080
82	390	330	330	160	550-082
83	390	330	330	150	550-083
89	360	310	310	140	550-089
92	350	300	300	140	550-092
102	310	270	270	130	550-102
105	310	260	260	120	550-105
108	300	250	250	120	550-108
111	290	250	250	120	550-111
114	280	240	240	110	550-114
118	280	240	240	110	550-118
127	250	220	220	100	550-127
133	240	210	210	100	550-133
152	210	180	180	80	550-152
168	200	150	150	120	550-168
210	200	150	150	120	550-210
225	160	120	120	95	550-225
260	150	110	110	80	550-260
270	140	100	100	70	550-270

* оптимальна кількість обертів за хвилину





Опис	АРТИКУЛ
Для багатофункціональних висвердлювачів **Ø20-30mm (25/32"- 1-3/16")**. Шестигранний хвостовик 10мм (25/64 ") центральне свердло з HSS, загальна довжина180mm (7-5/64").	550-HS1







Опис	АРТИКУЛ
Для багатофункціональних висвердлювачів Ø32 (1-1/4") і більше. Шестигранний хвостовик 13mm (1/2") центральне свердло з HSS, загальна довжина 180mm (7-5/64").	550-HS2

*Розширити отвори можна з допомогою висвердлювачів з найбільшим і найменшим діаметром не менше 9 мм





Опис	АРТИКУЛ
Для багатофункціональних висвердлювачів Ø20-30mm (25/32"- 1-3/16"). Шестигранний хвостовик 10mm (25/64") центральне свердло з твердосплаву, загальна довжина 180mm (7-5/64").	550-HW1







Опис	АРТИКУЛ
Для багатофункціональних висвердлювачів Ø32 (1-1/4"). Шестигранний хвостовик 13mm (1/2") центральне свердло з твердосплаву, загальна довжина 180mm (7-5/64").	550-HW2

*Розширити отвори можна з допомогою висвердлювачів з найбільшим і найменшим діаметром не менше 9 мм





Опис	АРТИКУЛ
Для розширення отворів, за допомогою двох різних розмірів висвердлювача, у діапазоні Ø20-30мм з хвостовиком 10мм як і направляючий отвір, Ø32 і більше з хвостовиком 13мм як і розширювальний отвір.	550-DB1

FASTX4 Висвердлювачі - Bi-Metal Plus

Серія 551

Висвердлювачі CMT Bi-Metal Plus з ідеальним розміщенням зубів, що дозволяє зменшити тертя, завдяки чому наші висвердлювачі працюють легше, без необхідності додаткового тиску на оброблюваний матеріал.

50% ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Для матеріалів:



BIM 8% Co

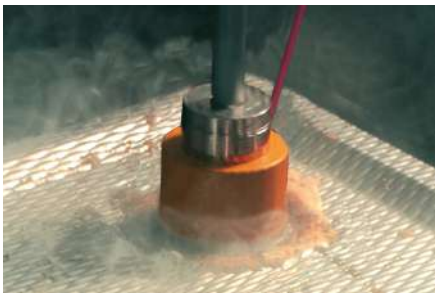
Bi-Metal з 8% добавкою кобальту.
Особливе поєднання Bi-Metalu і кобальту забезпечує високу продуктивність і на 50% більш тривалий термін використання ніж конкуруючий інструмент.



Конструкція зуба.
Ідеально розроблена геометрія зубів забезпечує плавність різання, запобігає засміченню висердлювачів твердими частинками і захищає від перегріву інструменту.



I - Максимальна глибина роботи
L - Загальна висота висердлювача



Для нержавіючої сталі і чавуну



Для цинку, алюмінію, міді

ВІДПОВІДНИЙ ТИСК

Завжди пам'ятайте про відповідність параметрів роботи з видом оброблювального матеріалу. Якщо висвердлювач дуже нагрівається, або леза забиваються матеріалом зменшіть тиск на інструмент. Недостатній тиск призведе до швидкого притуплення леза, в той час як занадто великий тиск може призвести до пошкодження інструменту.

ВАЖЛИВІСТЬ ШВИДКОСТІ

Робота на більш високих обертах, ніж рекомендовані скорочує термін використання інструменту і є неефективною.

ВИКОРИСТОВУЙ ОХОЛОДЖУВАЧІ

Охолоджуючи леза і оброблюваний матеріал, знижується нагрівання та стирання інструменту.

Серія 551

* оптимальна кількість обертів за хвилину

D мм	Метал RPM*	Нержавіюча сталь RPM*	Чавун RPM*	Алюміній RPM*	S	АРТИКУЛ
16	550	270	370	800	шестигранний	551-016
19	470	230	310	670	шестигранний	551-019
20	440	220	290	640	шестигранний	551-020
22	400	200	270	580	шестигранний	551-022
25	350	170	230	510	шестигранний	551-025
27	330	160	220	470	шестигранний	551-027
29	310	150	200	440	шестигранний	551-029
30	300	140	190	430	шестигранний	551-030
32	280	140	180	400	шестигранний	551-032
35	250	120	170	370	шестигранний	551-035
38	230	110	150	340	шестигранний	551-038
40	220	110	150	320	шестигранний	551-040
43	210	100	140	300	шестигранний	551-043
44	200	100	130	290	шестигранний	551-044
48	180	90	120	270	шестигранний	551-048
51	170	85	110	250	шестигранний	551-051
52	160	80	110	240	шестигранний	551-052
54	160	80	110	240	шестигранний	551-054
57	160	75	100	220	шестигранний	551-057
60	150	70	95	210	шестигранний	551-060
64	140	70	90	205	шестигранний	551-064
65	140	70	90	205	шестигранний	551-065
68	130	65	80	185	шестигранний	551-068
70	130	60	80	185	шестигранний	551-070
73	120	60	80	180	шестигранний	551-073
76	120	55	75	170	шестигранний	551-076
79	110	55	70	165	шестигранний	551-079
83	105	50	70	155	шестигранний	551-083
86	105	50	65	150	шестигранний	551-086
89	100	50	65	145	шестигранний	551-089
92	95	45	60	140	шестигранний	551-092
102	85	45	55	130	шестигранний	551-102
105	80	40	55	120	шестигранний	551-105
108	80	40	55	120	шестигранний	551-108
114	80	40	55	120	шестигранний	551-114
127	70	35	45	90	шестигранний	551-127
133	65	35	45	90	шестигранний	551-133
140	65	30	40	85	шестигранний	551-140
152	55	25	35	75	шестигранний	551-152
168	55	25	35	75	шестигранний	551-168
	ОХОЛОД. РІДИНА	**ОХОЛОД. РІДИНА**	**„НА СУХО"**	**СКИПИДАР**		



ОПИС	АРТИКУЛ
Для висвердлювачів Bi-Metal Plus **Ø16-30мм (5/8 "- 1-3 / 16")**. Шестигранний хвостовик **10мм (25/64")** центральне свердло з HSS, загальна довжина **160мм (6-5 / 16")**.	551-HS1



ОПИС	АРТИКУЛ
Для висвердлювачів Bi-Metal Plus **Ø32-168мм (1-1/4" - 6-5/8")**. Шестигранний хвостовик **13мм (1/2")** центральне свердло з HSS, загальна довжина **160мм (6-5 / 16")**.	551-HS2

FASTX4 Алмазні висвердлювачі для сухого різу

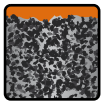
CMT ORANGE TOOLS

Серія 552

Алмазні висвердлювачі CMT створені спеціально для професіоналів, яким потрібно працювати з надзвичайно важкими матеріалами, такими як: керамограніт, порцеляна, граніт, камінь, склопластик, гіпсокартон, плита Perspex®, а також керамічна плитка. Запропоновані інструменти гарантують відмінну продуктивність і довговічність навіть у найскладніших в обробці матеріалах.

10X
ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Алмаз.
Завдяки унікальній будові молекул алмазу створили надзвичайно міцний інструмент, який забезпечує швидкий і чистий різ, а також має в 10 разів подовжений термін використання.



Алмазне напилення
Висвердлювачі розроблені спеціально для професіоналів, які працюють з дуже твердими матеріалами. Продукт гарантує чудову роботу і довгий термін використання.

Для матеріалів:

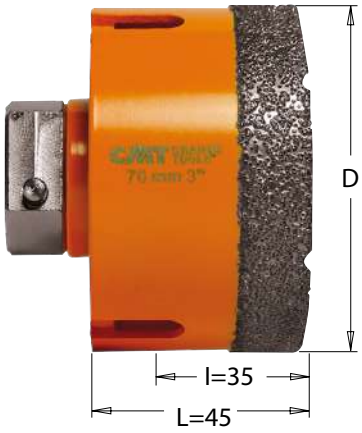


Камінь | Граніт | Керамо-граніт | Конгломерат



D мм	Плитка (кераміка і керамограніт), камінь, цегла, бетон - RMP*	S	АРТИКУЛ
5	1500 ~ 4000	шестигранний	552-005
6	1500 ~ 4000	шестигранний	552-006
8	1500 ~ 4000	шестигранний	552-008
10	1500 ~ 4000	шестигранний	552-010
12	1500 ~ 4000	шестигранний	552-012
14	1500 ~ 4000	шестигранний	552-014
16	1500 ~ 4000	шестигранний	552-016

* оптимальна кількість обертів за хвилину



D мм	Плитка (кераміка і керамограніт), камінь, цегла, бетон RMP*	S	АРТИКУЛ
18	1500 ~ 4000	шестигранний	552-018
20	1500 ~ 4000	шестигранний	552-020
25	1500 ~ 4000	шестигранний	552-025
32	1500 ~ 4000	шестигранний	552-032
35	1500 ~ 4000	шестигранний	552-035
38	1500 ~ 4000	шестигранний	552-038
51	1500 ~ 4000	шестигранний	552-051
55	1500 ~ 4000	шестигранний	552-055
68	1500 ~ 4000	шестигранний	552-068
new 73	1500 ~ 4000	шестигранний	552-073
76	1500 ~ 4000	шестигранний	552-076
111	1500 ~ 4000	шестигранний	552-111

* оптимальна кількість обертів за хвилину

l - Максимальна глибина роботи
L - Загальна висота висвердлювача



ОПИС	АРТИКУЛ
Віск призначений для ідеального охолодження і змащення. Ємність 100мл.	552-WAX



Заповнений охолоджувальним воском

ОПИС	АРТИКУЛ
Для алмазних висвердлювачів **Ø≤30мм (1-3/16")**. Шестигранний хвостовик **10мм (25/64")** з **8мм** алмазним центральним свердлом, загальна довжина **143мм (5-5 / 8")**.	552-DD1



Заповнений охолоджувальним воском

ОПИС	АРТИКУЛ
Для алмазних висвердлювачів **Ø≥32мм (1-1/4")**. Шестигранний хвостовик **13мм (1/2")** з **10мм** алмазним центральним свердлом, загальна довжина **143мм (5-5 / 8")**.	552-DD2

сухий різ
крок за кроком











Серія 553

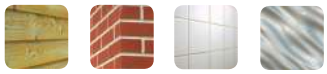
new



10X ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

5X ШВИДША РОБОТА

Для матеріалів:



I -Максимальна глибина роботи
L - Загальна висота висверлювача

НМ

Збільшений термін використання завдяки спеціальній структурі твердосплаву.
Ріжучі леза виготовлені з твердосплаву спеціальної конструкції, яка забезпечує тривалий термін використання інструменту.

Відповідний захист лез.
Завдяки застосуванню новітніх технологій, нам вдалося захистити леза висверлювача від ламання навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.







S (шестигранний)

D мм	Z	Дерев. і МДФ RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плитки RPM*	АРТИКУЛ	D мм	Z	Дерев. і МДФ RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плитки RPM*	АРТИКУЛ
32	1	800	600	600	400	553-032	105	5	300	250	250	200	553-105
45	2	600	450	450	350	553-045	111	5	200	150	150	120	553-111
51	2	600	450	450	350	553-051	114	5	200	150	150	120	553-114
60	2	500	350	350	300	553-060	121	5	200	150	150	120	553-121
65	3	500	350	350	300	553-065	127	5	200	150	150	120	553-127 new
68	3	500	350	350	300	553-068	130	5	200	150	150	120	553-130
70	3	500	350	350	300	553-070	133	5	200	150	150	120	553-133
76	3	500	350	350	300	553-076	140	5	200	150	150	120	553-140
80	3	300	250	250	200	553-080	152	5	200	150	150	120	553-152
83	3	300	250	250	200	553-083	160	7	200	150	150	120	553-160
86	3	300	250	250	200	553-086	177	6	200	150	150	120	553-177 new
92	3	300	250	250	200	553-092	190	7	200	150	150	120	553-190
102	5	300	250	250	200	553-102	210	7	200	150	150	120	553-210 new





ОПИС	АРТИКУЛ
Шнекові свердла **Ø10мм (25/64")** для виконання попередніх отворів в деревині та деревопохідних матеріалах. Шестигранний хвостовик, загальна довжина **200мм (7-7/8")**.	542.100.51





ОПИС	АРТИКУЛ
Твердосплавне свердло **Ø10мм (25/64")** для виконання попередніх отворів в деревині та деревопохідних матеріалах. Шестигранний хвостовик, загальна довжина **200мм (7-7/8")**.	553-HW10



ОПИС	АРТИКУЛ
Міцне центральне свердло **Ø10мм (25/64")**. Шестигранний хвостовик, загальна довжина **300мм (13")**.	553-CP2

FASTX4 Універсальні висвердлювачі НМ з поглиблювачем

CMT ORANGE TOOLS™

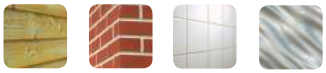
Серія 550CS

new

ЗАСТОСУВАННЯ:
Деревина, фанера, ДСП, МДФ, гіпс, волокнистий цемент, пластик, цегла, плитка, Eternit. Для створення отворів під монтажні коробки.

50%
ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

Для матеріалів:





ВСТАНОВЛЕННЯ НА РІВНІ З МАТЕРІАЛОМ



ВСТАНОВЛЕННЯ НАД МАТЕРІАЛОМ





Приклади монтажних коробок



D мм	Z	Деревина і MDF RPM	PCV і скловолокно RPM	Бетон і цегла RPM*	Плити RPM*	АРТИКУЛ
65	3	470	400	400	190	550-065CS
68	3	470	400	400	190	550-068CS





Для Ø32 (1-1/4") і більше. Довге і міцне центральне свердло з шестигранним хвостовиком з HSS, загальна довжина 320мм (12-19/32").

550-HS2XL





Для Ø32 (1-1/4") і більше. Довге і міцне центральне свердло з шестигранним хвостовиком з твердосплаву, загальна довжина 320мм (12-19/32").

550-HW2XL





Для Ø32 (1-1/4") і більше. Довге і міцне центральне свердло з шестигранним хвостовиком з HSS, загальна довжина 320мм (12-19/32").

551-HS2XL



Універсальний подовжувач з шестигранним хвостовиком для висвердлювачів серії 550 (глибина різу 52мм) і висвердлювач Bi-метал серії 551.

550-EX

L мм	УТРИМУВАЧ	АРТИКУЛ
300	10	550-EX1
300	13	550-EX2



Адаптер з хвостовиком SDS для універсальних висвердлювачів серії 550 (глибина різу 52мм) і висвердлювач Bi-метал серії 551

550-SDS

L мм	УТРИМУВАЧ	АРТИКУЛ
95	10	550-SDS1
95	13	550-SDS2

Набори висвердлювачів new

FASTX4

Придбай будь-який набір висвердлювачі + свердла і отримай пластикову валізу, ідеальну для їх зберігання. БЕЗКОШТОВНО!



03.01.0297
Валіза не містить висвердлювачів, зображення має наглядний характер

НАБІР 20+4 HM

Серія 550 - Висвердлювачі універсальні HM

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	20	550-020	11.	56	550-056
2.	22	550-022	12.	60	550-060
3.	25	550-025	13.	64	550-064
4.	29	550-029	14.	68	550-068
5.	30	550-030	15.	70	550-070
6.	32	550-032	16.	73	550-073
7.	35	550-035	17.	76	550-076
8.	40	550-040	18.	80	550-080
9.	44	550-044	19.	102	550-102
10.	51	550-051	20.	152	550-152

В набір входять свердла з артикулами:

550-HS2	550-HW2	550-HS1	550-HW1

НАБІР 20+2 BIM 8% Co

Набір- Серія 551 - Висвердлювачі Bi-Метал Plus 8% Cobalt

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	20	551-020	11.	57	551-057
2.	22	551-022	12.	60	551-060
3.	25	551-025	13.	64	551-064
4.	27	551-027	14.	68	551-068
5.	30	551-030	15.	76	551-076
6.	35	551-035	16.	79	551-079
7.	40	551-040	17.	83	551-083
8.	43	551-043	18.	89	551-089
9.	48	551-048	19.	102	551-102
10.	51	551-051	20.	108	551-108

В набір входять свердла з артикулами:

551-HS2	551-HS1		



03.01.0296
Валіза не містить висвердлювачів, зображення має наглядний характер

НАБІР 10+4 HM

Набір- Серія 550 - Висвердлювачі універсальні HM

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	25	550-025	6.	60	550-060
2.	32	550-032	7.	64	550-064
3.	35	550-035	8.	68	550-068
4.	40	550-040	9.	80	550-080
5.	51	550-051	10.	102	550-102

В набір входять свердла з артикулами:

550-HS2	550-HW2	550-HS1	550-HW1

НАБІР 10+2 BIM 8% Co

Набір- Серія 551 - Висвердлювачі Bi-Метал Plus 8% Cobalt

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	20	551-020	6.	40	551-040
2.	22	551-022	7.	43	551-043
3.	25	551-025	8.	51	551-051
4.	30	551-030	9.	60	551-060
5.	35	551-035	10.	79	551-079

В набір входять свердла з артикулами:

551-HS2	551-HS1

НАБІР 10+3

Набір- Серія 551 - Висвердлювачі алмазні

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	5	552-005	6.	16	552-016
2.	6	552-006	7.	20	552-020
3.	8	552-008	8.	25	552-025
4.	10	552-010	9.	32	552-032
5.	12	552-012	10.	35	552-035

В набір входять свердла з артикулами:

552-DD2	552-DD1	552-WAX


CMT ORANGE TOOLS
CMT



Електро-інструменти та аксесуари

Продукти	Сторінка
Фрезери	370
Багатофункціональний осциляційний інструмент	373
new Фрезерні столи	374
Професійний затискач країв	377
Регульований шаблон для пазування	378
Пристрій для з'єднання "ластівчин хвіст"	379
Пристрій для вирізання еліпсів та округлостей	381
Шаблон для з'єднання стільниць	382
Набір для оздоблення	383
Набір 3D Router Carver™	384
Набір Pocket-Pro™ System	387
Універсальний пристрій для свердління під петлі	388
Головка для свердління під петлі системи Blum	390
Універсальний шаблон для свердління	391
Шаблон для свердління на краях	392
new Шаблон для з'єднання шкантами	393
Алмазні загострювачі	394
new Розчини для чищення та змащування	395
Набір для виготовлення різних лотків та чаш	396
Гнучкий шаблон для криволінійного фрезерування	397
Цифрові вимірювачі	398
Аксесуари для кромки	401
Аксесуари	402
Пристрій для з'єднання системи CMT-ENLOCK	404
new Електроінструмент та аксесуари Virutex	405

Фрезер 1000W

CMT8E



ШВИДКА ЗАМІНА ЩІТОК
без розкриття корпусу фрезера



РЕГУЛЮВАННЯ ШВИДКОСТІ ОБЕРТІВ
від 8.000 до 20.000 RPM

ДУЖЕ ПРОСТЕ РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ФРЕЗЕРУВАННЯ



ВИМИКАЧ З ЗАСЛОНКОЮ
блокує фрезер під час заміни фрези

ЗАХИСНА КРИШКА
для максимально безпечної роботи

БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНА НАПРАВЛЯЮЧА
забезпечує контроль під час роботи

БІЧНІ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ
зменшують кількість пилу, який потрапляє до двигуна під час роботи

ШВИДКЕ КРІПЛЕННЯ НАПРАВЛЯЮЧОЇ



РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ ОБРОБКИ ПІД ЧАС РОБОТИ НА ФРЕЗЕРНОМУ СТОЛІ
Регулятором ми можемо легко і точно встановити висоту робочого інструменту відносно фрезерного стола.

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Направляюча з паралельними регулювальними прорізами
- Колектор відводу пилу
- Ключ для заміни фрез
- Цанги Ø8 і Ø12мм
- Інструкція по експлуатації українською мовою

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер із стандартною комплектацією	CMT8E

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність ..... 1.010 Вт
- Швидкість без навантаження ..... 8.000-20.000 RPM
- Глибина фрезерування 0-59мм
- Можливі розміри цанги 6-12,7мм
- Вага інструмента ..... 4 кг

Якщо ви використовуєте фрезер CMT7E або CMT8E, не забудьте придбати додаткову базу 899.000.02, необхідну для роботи з копіювальними кільцями CMT-TGA.
CMT-TGA - це набір, що складається з семи копіювальних кілець, які розширять можливості Вашого фрезера.



Кількість	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Внутрішній діаметр	15,87мм	16,66мм	13,49мм	10,31мм	8,73мм	7,14мм	6,35мм	Фіксуюча гайка	Адаптер
Зовнішній діаметр	20,24мм	19,05мм	15,87мм	12,7мм	11,11мм	9,52мм	7,93мм	Фіксуюча гайка	
Висота	14,28мм	14,28мм	14,28мм	7,93мм	3,96мм	7,93мм	3,96мм		

РОЗМІР	АРТИКУЛ
7,8 x 4 мм	899.003.00
11,1 x 4 мм	899.004.00
15,8 x 4 мм	899.005.00
22 x 4 мм	899.006.00
27 x 6 мм	899.008.00
30 x 6 мм	899.007.00
Кільце Ø27мм	899.008.07

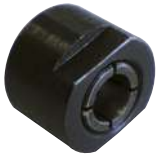
Опціонально



ДІАМЕТР	АРТИКУЛ
D = 6мм	796.660.00
D = 6,35мм	796.664.00
D = 8мм	796.680.00
D = 10мм	796.700.00
D = 12мм	796.720.00
D = 12,7мм	796.727.00

Опціонально

Затискна цанга для CMT8E



Фрезер 2400W

CMT ORANGE TOOLS™



ЗАТИСКНА ПРУЖИНА
для швидкої заміни фрези



ШВИДКА ЗАМІНА ЩІТОК
без розкриття корпусу

ВИМИКАЧ З ЗАСЛОНКОЮ
запобігає випадковому вмиканню фрезера

БІЧНІ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ
зменьшують кількість пилу, яка потрапляє до двигуна під час роботи

З РІВНІ ВИСОТИ
із шкалою глибини фрезерування





РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ ОБРОБКИ ПІД ЧАС РОБОТИ НА ФРЕЗЕРНОМУ СТОЛІ
Регулятором ми можемо легко і точно встановити висоту робочого інструменту відносно фрезерного стола.



Переглянь відеоролик у нас на каналі: Itatools Ukraine

CMT7E

РЕГУЛЮВАННЯ ШВИДКОСТІ ОБЕРТІВ
від 8.000 до 20.000 RPM

ДУЖЕ ПРОСТЕ РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ФРЕЗЕРУВАННЯ



ЗАХИСНА КРИШКА
для максимально безпечної роботи

БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНА НАПРАВЛЯЮЧА
забезпечує контроль під час роботи

ШВИДКЕ КРІПЛЕННЯ НАПРАВЛЯЮЧОЇ



СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Направляюча з паралельними регулювальними прорізами
- Колектор відводу пилу
- Ключ для заміни фрез
- Цанги Ø8 і Ø12мм
- Інструкція по експлуатації українською мовою

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність ..... 2.400 Вт
- Швидкість без навантаження ..... 8.000-20.000 RPM
- Глибина фрезерування 0-68мм
- Можливі розміри цанги 6-12,7мм
- Вага інструмента ..... 6 кг

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер із стандартною комплектацією	CMT7E

Якщо ви використовуєте фрезер CMT7E або CMT8E, не забудьте придбати додаткову базу 899.000.02, необхідну для роботи з копіювальними кільцями CMT-TGA.
CMT-TGA - це набір, що складається з семи копіювальних кілець, які розширять можливості Вашого фрезера.



Опціонально

Кількість	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Внутрішній діаметр	15,87мм	16,66мм	13,49мм	10,31мм	8,73мм	7,14мм	6,35мм	Фіксуюча гайка	Адаптер
Зовнішній діаметр	20,24мм	19,05мм	15,87мм	12,7мм	11,11мм	9,52мм	7,93мм	Фіксуюча гайка	
Висота	14,28мм	14,28мм	14,28мм	7,93мм	3,96мм	7,93мм	3,96мм		

РОЗМІР	АРТИКУЛ
7,8 x 4 мм	899.003.00
11,1 x 4 мм	899.004.00
15,8 x 4 мм	899.005.00
22 x 4 мм	899.006.00
27 x 6 мм	899.008.00
30 x 6 мм	899.007.00
Кільце Ø27мм	899.008.07

Опціонально



ДІАМЕТР	АРТИКУЛ
D = 6мм	796.660.00
D = 6,35мм	796.664.00
D = 8мм	796.680.00
D = 10мм	796.700.00
D = 12мм	796.720.00
D = 12,7мм	796.727.00

Опціонально

Затискна цанга для CMT7E



CMT10

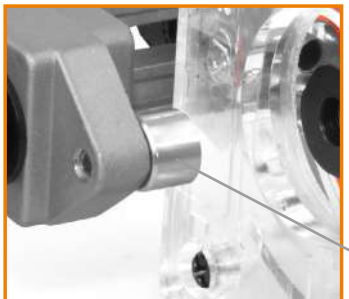
ШВИДКА ЗАМІНА ЩІТОК
без розкриття корпусу фрезера

ЕРГОНОМІЧНА ФОРМА
дозволяє краще контролювати процес роботи, навіть однією рукою

Регулювання глибини фрезерування 0-40 мм



ШВИДКА ЗАМІНА ФРЕЗ



Направляючий валик



Паралельна направляюча



Переглянь відео-ролик у нас на каналі:
Itatools Ukraine

АКСЕСУАРИ В КОМПЛЕКТІ:

Новинка:
Ø8 мм - CMT10-18B
Можливість роботи фрезами з хвостовиком 8мм.



Цанга
Ø6 мм - CMT10-18
Ø8 мм - CMT10-18B



Копіювальне кільце
Ø10 мм - CMT10-54



Гайка
CMT10-17



Пара щіток
CMT10-30

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- База з міцного пластику з паралельною направляючою
- Направляючий валик
- Копіювальне кільце
- 2 ключа для швидкої заміни фрез
- Цанги 6 мм і 8мм
- Інструкція з експлуатації

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність ..... 550 Вт
- Швидкість без навантаження ..... 32.000 RPM
- Глибина роботи 0-24мм
- Цанга ..... Ø6 і Ø8мм
- Вага ..... 1,8 кг

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручний фрезер 550 W	CMT10

Багатофункціональний осциляційний інструмент 300W

CMT11



НАБІР СКЛАДАЄТЬСЯ З:



ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність .....300 Вт
- Напруга 220/230V
- Діапазон обертів .....11.000~21.000 об. /хв.
- Рівень вібрації .....19,7m/s2 - K=1,5m/s2
- Вага .....1,2 кг

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Багатофункціональний осциляційний інструмент
- Ручка
- Колектор для відведення пилу
- Інструкція
- Практичний кейс

ОПИС	АРТИКУЛ
Багатофункціональний осциляційний інструмент	CMT11

Аксесуари для осциляційного інструменту ви знайдете на сторінках від 88 до 99.





Фрезерний стіл INDUSTRIO™

CE

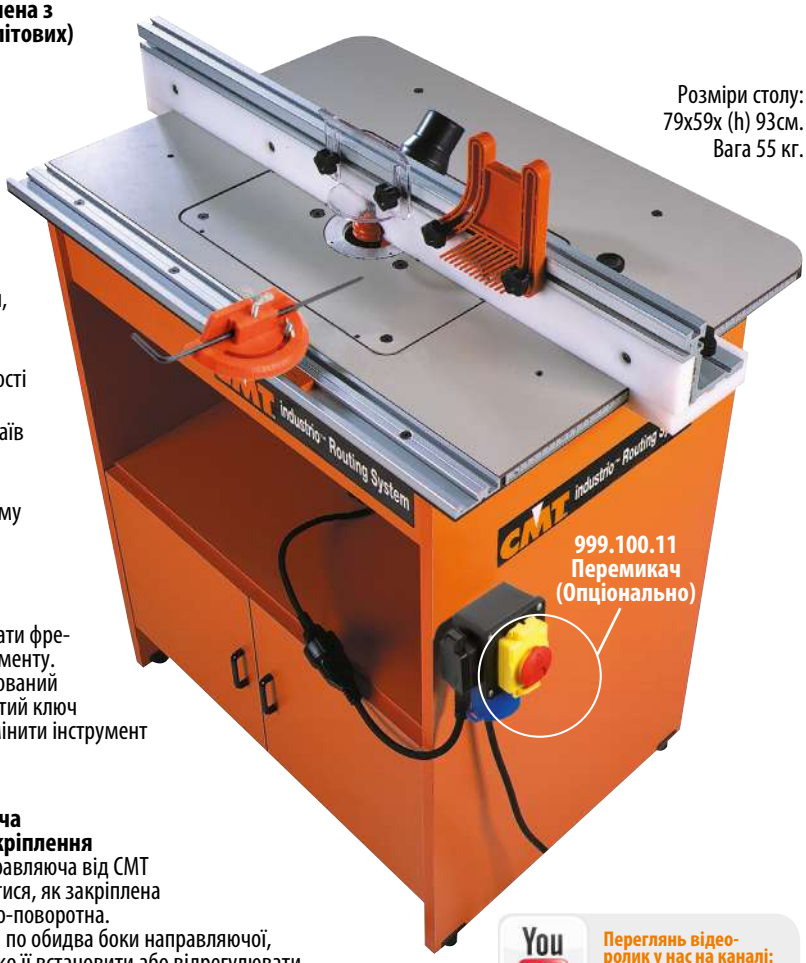
CMT ORANGE TOOLS™

999.500.01

Стіл складається:

999.501.09
Стільниця виготовлена з фенольних (текстолітових) вставок.
Стільниця розміром 298x374мм.
Верхня частина вирізана з 12мм товщини фенолу (текстоліту).
Цей матеріал є набагато стійкішим до різних деформацій, ніж звичайний меламін, який використовується у більшості фрезерних столах.
Встановлені з обох країв алюмінієві підкладки дозволяють швидко і точно виставити рухому направляючу.

Швидка заміна інструменту
Вам не потрібно знімати фрезер для заміни інструменту.
Спеціально запропонований компанією CMT вигнутий ключ дозволяє швидко замінити інструмент зверху.



Розміри столу:
79x59x (h) 93см.
Вага 55 кг.

999.501.10
Рухома направляюча з новою системою кріплення
Нова алюмінієва направляюча від CMT може використовуватися, як закріплена на столі або як рухомо-поворотна.
Зажими, розташовані по обидва боки направляючої, дозволяють дуже легко її встановити або відрегулювати.
Головна листва направляючої, так звана ведуча, виготовлена з білого високоякісного, щільного пластику. Підлистава полегшує посув матеріалу, роблячи його більш плавним. Внутрішня частина направляючої змінна.

Переглянь відео-ролик у нас на каналі:
Itatools Ukraine

999.501.03
Корпус з ламінованої плити.
Цей міцний корпус з 20-мм ламінованою плити надзвичайно простий у складанні. Крім того, він включає в себе дводверну шафу для інструментів, ключів та інших аксесуарів, які захищають їх від пилу.



999.501.07 Пересувний прижим виготовлений з ABS. Має гайки, гвинти і повзун.



999.501.08 Поворотний пластиковий упор.



999.501.18 Стіл з фенолу, має алюмінієві замикаючі кільця (Ø103-69,5мм) під CMT7E.



999.502.34 Центруючий механізм дозволяє швидке та точне встановлення фрезера

Опціонально

Вигнутий ключ для швидкої зміни фрез

17мм	991.005.00
21мм	991.002.00
22,2мм	991.004.00
23,8мм	991.003.00
24мм	* 991.006.00
28,6мм	991.001.00

* Під фрезер CMT





999.502.10 Середня частина направляючої рухома, завдяки чому її можна замінювати.



999.501.06 Додатковий захист забезпечує безпечну роботу.

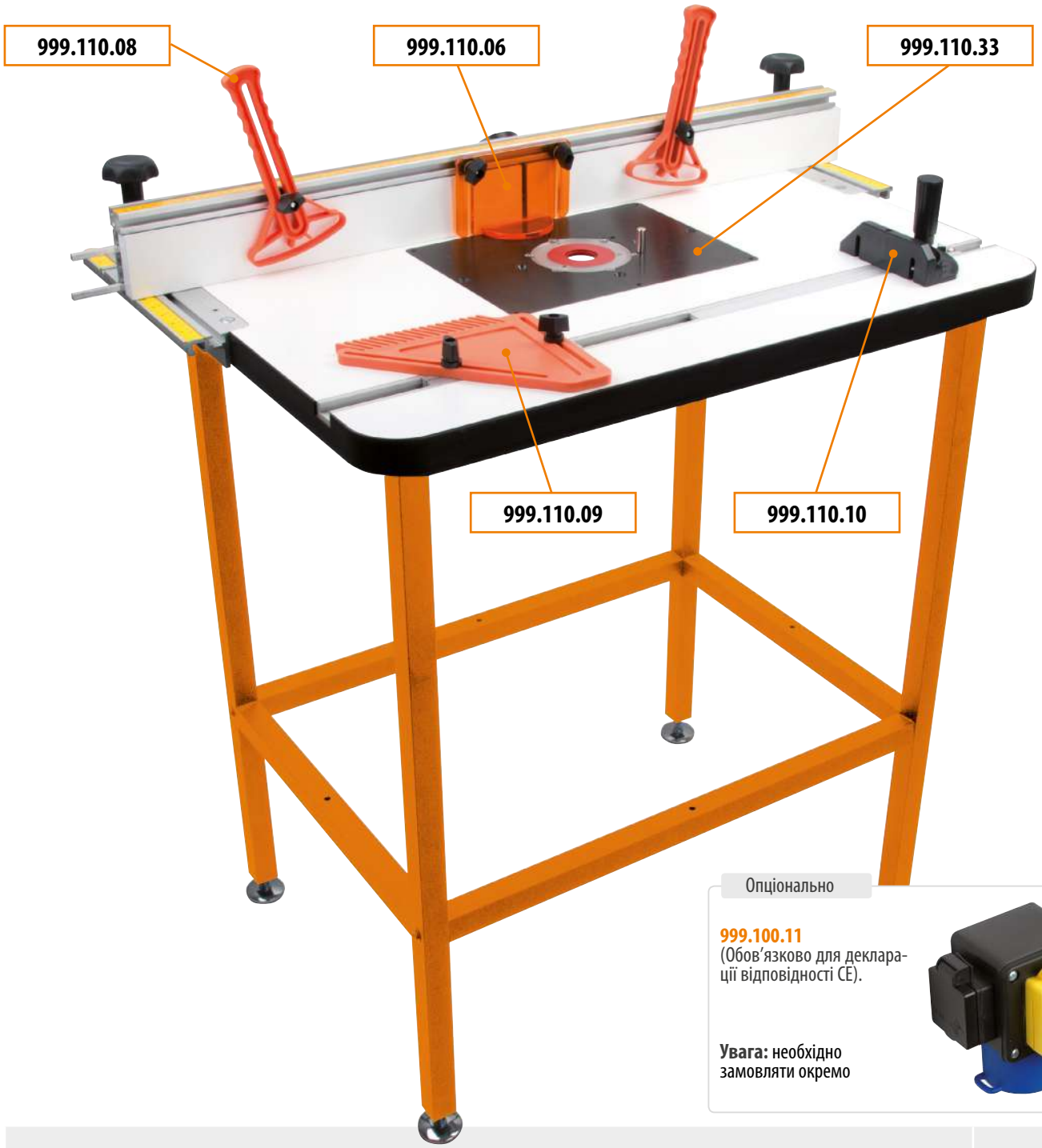
ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезерний стіл INDUSTRIO™	**999.500.01**
Вимикач з кришкою	999.100.11
Фрезер CMT7E і 999.500.01 система Industrio™	CMT7E-IND
Опціонально:	
Універсальна верхня частина з алюмінієвими кільцями, що без отвору (не для фрезерів CMT)	999.501.26
Фенольна плита (Ø103-69,5мм) з алюмінієвими кільцями для фрезерів CMT8E	999.501.27
Пара редукційних кілець (Ø103-69,5мм)	999.501.05N

Професійний фрезерний стіл CMT new

CMT ORANGE TOOLS™

Компанія CMT пропонує більше можливостей разом з професійним столом для фрезерування - ідеально підходить для поєднання Ваших навичок з нашою якістю. Робоча поверхня столу виконана з міцного багатошарового МДФ. Стіл має висоту 90 см, його стійкість забезпечується сталевими ніжками та вагою 26,5 кг. Монтажна пластина змонтована під фрезер CMT7E, проте передбачено можливість сумісності з іншими моделями фрезерів та можливістю використання фрези діаметром до 98мм. Виберіть з широкого асортименту фрези прямі чи профільні або набори фрез та насолоджуйтесь легкою і безпечною роботою. Розміри столу: 80x60x90 см. Вага 26,5 кг.

999.110.00



Опціонально

999.100.11
(Обов'язково для декларації відповідності CE).

Увага: необхідно замовляти окремо



ОПИС	АРТИКУЛ
Професійний фрезерний стіл CMT	**999.110.00**
Вимикач	999.100.11
Плита (спеціально під CMT7E)	999.110.33
Кришка з матеріалу Lexan	999.110.06
Вертикальний затиск	999.110.08
Прижим з ABS	999.110.09
Поперечний кутомір	999.110.10
Опціонально:	
Плита з двома копіювальними кільцями без свердління (не для фрезерів CMT)	999.110.03

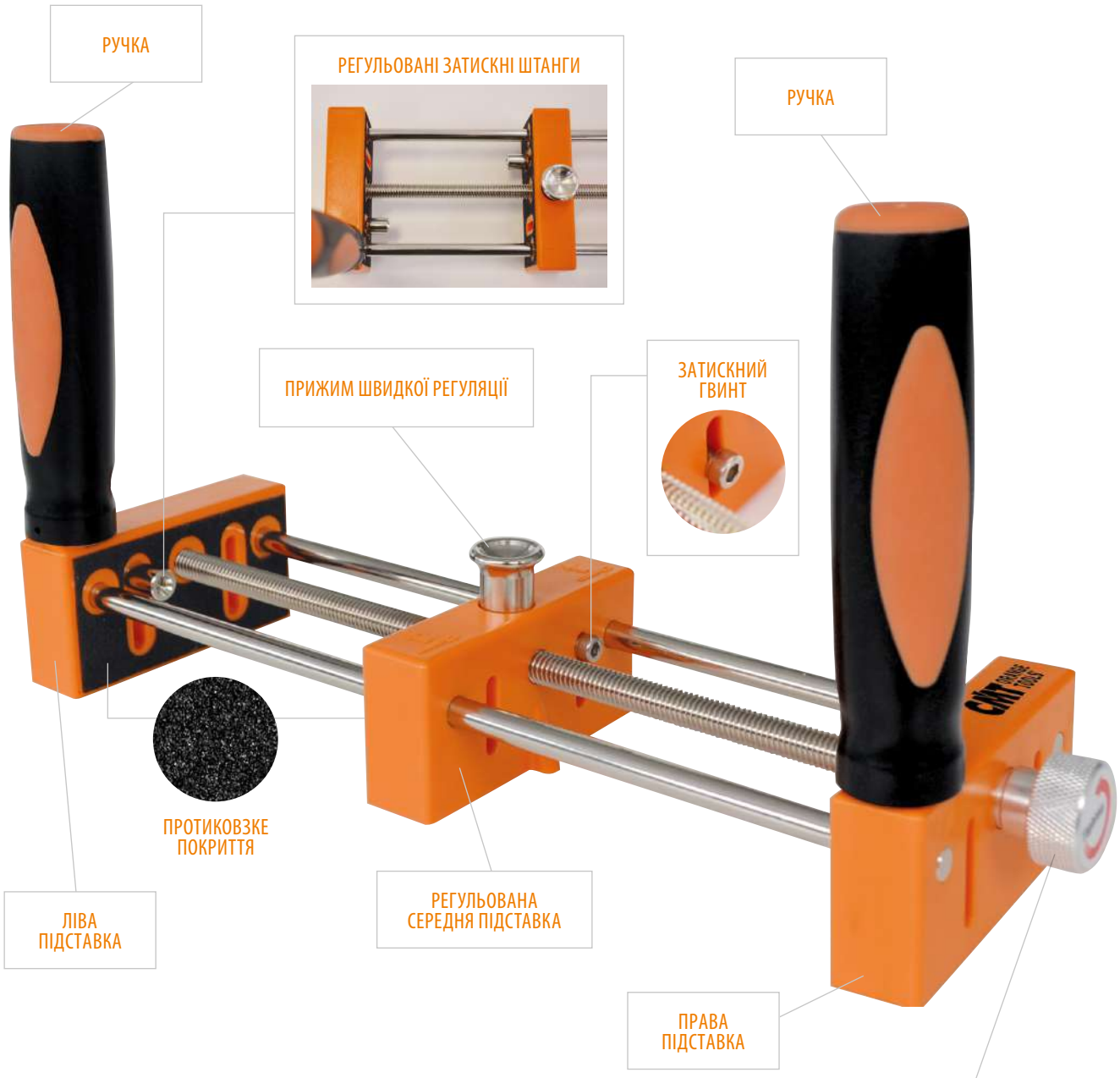
Утримувач для фрезерування малих елементів

new

CMT ORANGE TOOLS™

PTC-1

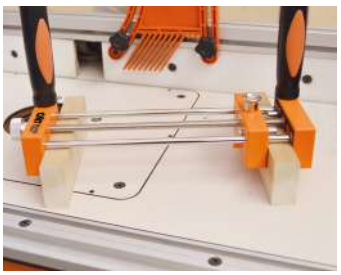
Утримувач CMT для фрезерування малих елементів є незамінним аксесуаром для будь-якого столяра. Утримувач дозволяє ефективно та безпечно обробляти дрібні елементи на фрезерних верстатах та фрезерних столах. Утримувач має дві ручки, які захищають руки від ріжучого краю. Ручки з протиковзким покриттям фіксують матеріал під час обробки. Максимальний розмір матеріалу 220 мм.



Максимальне відкриття щелеп 220 мм.

ОПИС	АРТИКУЛ
Утримувач для фрезерування малих елементів	PTC-1



Професійний затискач країв

Цей затискач можна використовувати як направляючу для стрічкової пили і свердлильного верстата або як додаткову направляючу для фрезерного стола. Новий затискач CMT „два в одному" дозволяє використовувати його як направляючу, а також як затискач робочих елементів. Доступний в трьох різних розмірах.

PGC

Головні переваги затискача:
- виготовлений з легкого та міцного алюмінію,
що полегшує транспортування і збільшує термін використання,
- жорстка конструкція,
- точна шкала вимірювання;
- профіль «T», що дозволяє додавати додаткові щелепи або аксесуари.

ОПИС	АРТИКУЛ
Професійний затискач країв 610мм	**PGC-24**
Професійний затискач країв 915мм	**PGC-36**
Професійний затискач країв 1270мм	**PGC-50**

Завдяки низько профільованим затискачам, можливим є точне різання, фрезерування і пазування. Крім того, затискач може використовуватися як направляюча на фрезерному столі або свердлильному верстаті. Сильний затиск тримає елемент вздовж всієї своєї довжини, не маючи можливості рухатися. Можливість використання додаткових аксесуарів дозволить більш універсальну роботу.



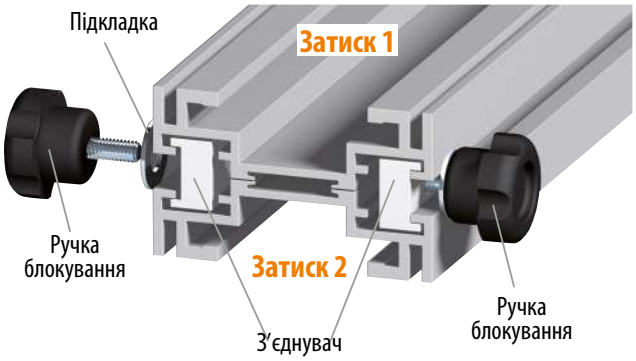


Набір з'єднувачів для затискача

Покладіть затискач на стіл, потім покладіть на нього інший і з'єднайте за допомогою з'єднувача типу „T". Використовуючи нижні затискачі, прикріпіть пристрій до столу, потім використовуйте верхні затискачі, щоб закріпити оброблюваний елемент. Обидва елементи можуть використовуватися як окремі затискачі.

ОПИС	АРТИКУЛ
Набір з'єднувачів для затискача (8 шт.)	PGC-B2B

Кінцевий вигляд після монтажу







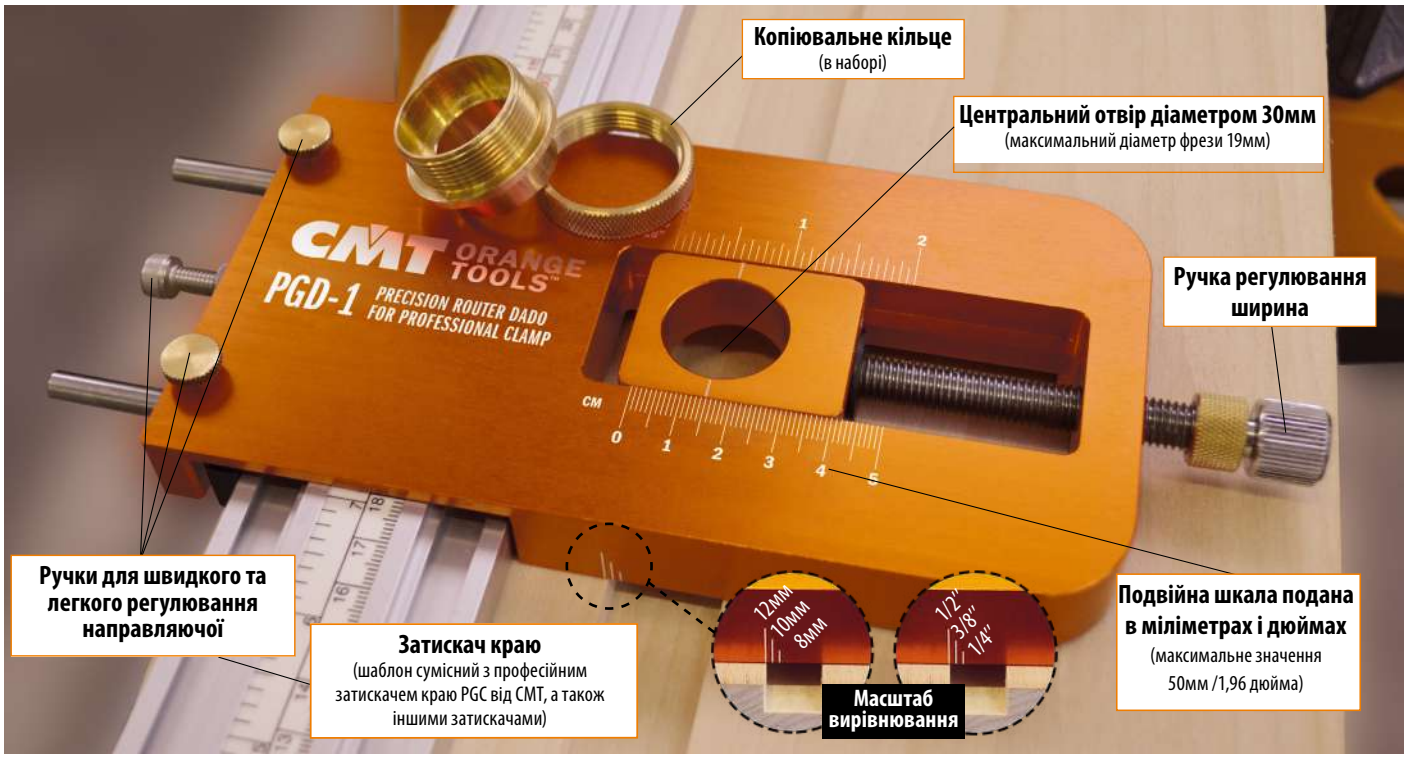
Регульований шаблон для пазування

new

CMT ORANGE TOOLS™

PGD-1

Ідеальний інструмент для пазування та створення DADO-з'єднань. Легкий у використанні та повністю регульований. Ви можете зробити пази будь-якого розміру, коригуючи лише кількість проходів у матеріалі. Надійний дизайн забезпечує тривалий термін використання та надійність. Шаблон CMT сумісний з більшістю фрезерів, доступних на ринку, які можуть працювати з копіювальним кільцем 30 мм (можливість придбання універсальної бази).





Підготуйте свій фрезер: встановіть копіювальне кільце, а потім фрезер. Виберіть і встановіть відповідну фрезу. Помістіть даний шаблон на направляючі з затискачами PGC, а решту на оброблюваний матеріал. Потім за допомогою ручок прикріпіть PGD-1 (переконайтеся, що шаблон може вільно переміщуватися по затискачу).



Помісти фрезер на шаблон, вкладаючи фрезу в центральний отвір.



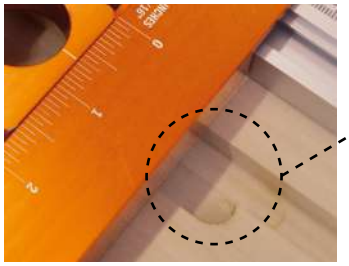
Встановіть потрібну глибину шляхом підняття або зниження фрези. Обчисліть початкову точку з допомогою шкали вирівнювання, розташованій на довшій стороні шаблону, завдяки якій ви визначите зовнішній край як найближчий до затискача (12-10-8мм).



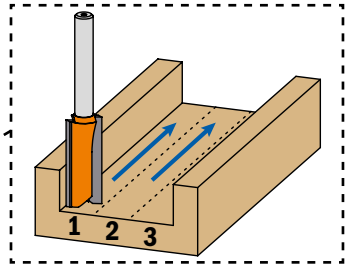
Розпочніть роботу, увімкніть фрезер і посувайте вперед, використовуючи направляючі з затискачами PGC у якості шаблону.

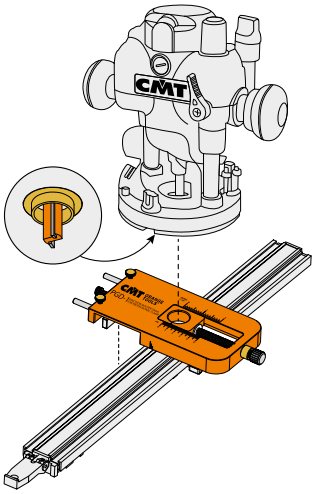


За допомогою ручки для регулювання ширини і точній подвійній шкалі, яка нанесена на шаблоні, можна швидко і легко задати потрібну ширину роботи.



Щоб досягти потрібної, загальної ширину паза виконайте стільки проходів, скільки буде потрібно.





РЕКОМЕНДОВАНІ АКСЕСУАРИ (в комплект не входять)*:

- Універсальна база 899.000.01



або,

- Спеціальна база 899.000.02 для фрезера CMT7E/CMT8E

*Не потрібно для фрезерів з 30мм копіювальним кільцем.

РЕКОМЕНДОВАНІ АКСЕСУАРИ (в комплект не входять):

- Професійний затискач країв **PGC** (сторінка 377)

ОПИС	АРТИКУЛ
Регульований шаблон для пазувння	PGD-1

Пристрій для з'єднання "ластівчин хвіст"

CMT300

З'єднання "ластівчин хвіст" є одним із найпоширеніших видів столярного з'єднання, але через складність його реалізації від нього часто відмовляються. Пристрій CMT300 є ідеальним рішенням цієї проблеми. Більше того, завдяки точним шаблонам та простому налаштуванню його роботи, з'єднання типу "ластівчин хвіст" виконується швидко та ефективно. Закріпіть заготовку біля бокових стопорів, виставте необхідну глибину різу, і ви можете приступити до роботи. Міцна і надійна конструкція, що складається із сталевих елементів, забезпечує тривалий термін використання пристрою CMT300, на відміну від аналогічних пластикових пристроїв. За його допомогою можна обробляти елементи товщиною від 11 до 25 мм. Ви можете зробити багато різних типів з'єднань «ластівчин хвіст» за допомогою різних шаблонів. У стандартному комплекті CMT300 є шаблон для виготовлення одностороннього з'єднання 12,7 мм, направляюча (деякі типи фрезерів вимагають використання адаптера, див. нижче), а також інструкція. Опціонально можна замовити шаблон для двостороннього з'єднання „ластівчин хвіст", а також для з'єднання коробкового типу (див. приклад на наступній сторінці).

Max. довжина елемента	305мм
Товщина з'єднання	11~25мм



Стандартна комплектація:

- Пристрій для з'єднання..... Ø12,7мм
- Шаблон для з'єднання.....CMT300-T128
- Направляюче кільце Ø15,8 x 4мм.....899.005.00

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ



Фрези НМ "ластівчин хвіст" (не входять у комплект):

ОПИС			АРТИКУЛ
D=12,7мм	A=14°	S=6мм	718.127.11
D=12,7мм	A=14°	S=6,35мм	818.128.11
D=12,7мм	A=14°	S=8мм	918.127.11
D=12,7мм	A=14°	S=12,7мм	818.628.11

Чи сумісне направляюче кільце з вашим фрезером?

Направляюче кільце на маршрутизаторі (опорі фрезера) кріпиться за допомогою 2 гвинтів з кроком 50мм. На багатьох моделях фрезерів є можливість кріплення направляючих кілець саме таких розмірів. Якщо Ваш фрезер не має можливості кріплення направляючого кільця в такого розміру - замовте універсальну базу (підошву).

Універсальна база (підошва):	**АРТИКУЛ**
Під цангу = Ø8 і 12мм	CMT300-SB1
Під цангу = Ø6,35 і 12,7мм	CMT300-SB2
Підставка під фрезери CMT7E і CMT8E	CMT300-SB

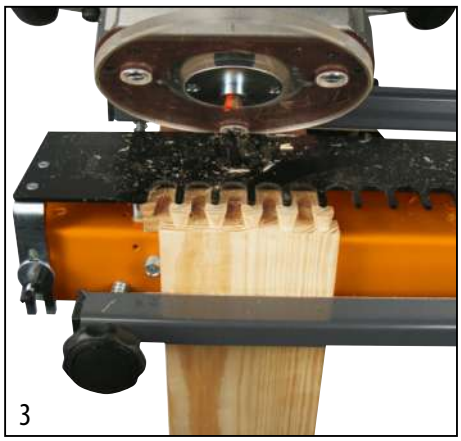




1



2


3

Додаткові шаблони, фрези та аксесуари

ШАБЛОН ДЛЯ ОДНОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	6,3	8 ~ 12		CMT300-T064

До шаблону додається кільце: 7,8x4мм - 899.003.00

Для роботи з фрезами типу "ластівчин хвіст"	
Фреза НМ Ø6 x 8мм (хвостовик Ø6мм)	718.060.11
Фреза НМ Ø6,35 x 8,3мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.064.11



(Шаблон для CMT300)

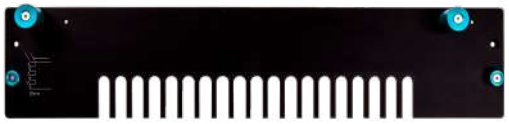


Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	12,7	11 ~ 25		CMT300-T128

До шаблону додається кільце: 15,8x4 мм - 899.005.00

Для роботи з фрезами типу "ластівчин хвіст"	
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø6мм)	718.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.128.11
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø8мм)	918.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø12,7мм)	818.628.11

ДЛЯ З'ЄДНАННЯ КОРОБКОВОГО ТИПУ



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	8	8 ~ 20		CMT300-T080

Шаблон сумісний з копіювальним кільцем 11,1x4мм - 899.004.00

Для роботи з прямими фрезами CMT	
Фреза НМ Ø8 x 25мм (хвостовик Ø6,35мм)	811.081.11
Фреза НМ Ø8 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.080.11







Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T127

Для роботи з прямими фрезами CMT	
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø6,35мм)	812.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 25мм (хвостовик Ø12,7мм)	811.627.11

ШАБЛОН ДЛЯ ДВОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T129

Шаблон сумісний з копіювальним кільцем 11,1x4мм - 899.004.00

Для роботи з прямими фрезами CMT	
Фреза НМ Ø8 x 25мм (хвостовик Ø6,35мм)	811.081.11
Фреза НМ Ø8 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.080.11
Для роботи з фрезами типу "ластівчин хвіст"	
Фреза НМ Ø12,7 x 20мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.129.11
Фреза НМ Ø12,7 x 20мм (хвостовик Ø8мм)	918.129.11





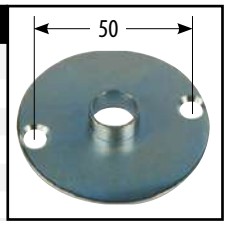


Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	19	15 ~ 22		CMT300-T190

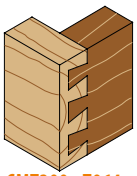
Шаблон сумісний з копіювальним кільцем 22x4мм - 899.006.00

Для роботи з прямими фрезами CMT	
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø6,35мм)	812.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 25мм (хвостовик Ø12,7мм)	811.627.11
Для роботи з фрезами типу "ластівчин хвіст"	
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø6мм)	718.190.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.190.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø8мм)	918.190.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø12мм)	918.690.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø12,7мм)	818.690.11

Можливі копіювальні кільця	
РОЗМІРИ	АРТИКУЛ
17,8 x 4мм	899.003.00
11,1 x 4мм	899.004.00
15,8 x 4мм	899.005.00
22 x 4мм	899.006.00
30 x 4мм	899.007.00

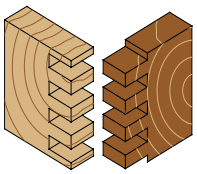


ШАБЛОН ДЛЯ ОДНОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



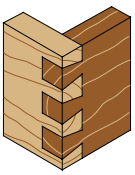
CMT300 - T064
CMT300 - T128 (Входить у комплект CMT300)

ДЛЯ З'ЄДНАННЯ КОРОБКОВОГО ТИПУ



CMT300 - T080
CMT300 - T127

ШАБЛОН ДЛЯ ДВОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



CMT300 - T129
CMT300 - T190

CMT3000

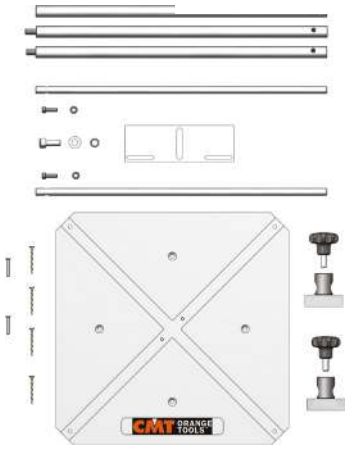


Направляюча "Т" подібної форми

Пристрій зроблено для фрезерування матеріалу у формі еліпсів чи округлостей. Простий та швидкий спосіб для вирізання округлостей чи еліпсів в столах, дверях, вікнах та ін. Використовуючи дві направляючі, можна отримати форму еліпса.

Головна вісь	Допоміжна вісь	
	Max.	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
Радіус різання min/max		550/1500
Розміри в упакуванні (мм)		405x360x54
Вага		6,6 кг

CMT3000 складається:



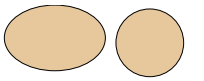
1 x поперечна рамка
2 x направляючі
1 x основа для з'єднання
3 x 400 мм штанги
2 x направляючі штанги Ø10мм
1 x набір кріплень
1 x інструкція

Переваги пристрою для вирізання еліпсів і округлостей:

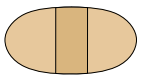
- Якісне і швидке вирізання еліпсів і округлостей.
- Просте налаштування.
- Система кріплення сумісна з усіма типами фрезерів.
- Поперечна рама виготовлена зі спеціального матеріалу із хорошими ковзаючими властивостями.
- Т-подібний паз і направляючі точно підігнані.
- Всі металеві деталі оцинковані для захисту від корозії.
- Пристрій поставляється в картонній коробці з інструкцією.

Додаткові аксесуари:
Штанга 400мм
З метою збільшення можливого радіусу
2 шт. штанги Ø8 для фрезера CMT3000-8

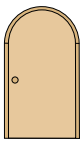
Кілька прикладів використання CMT3000

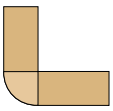


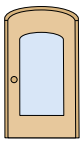
Кругові і еліптичні елементи



Кругові складені еліптичні елементи







new CMT3000-SB1 — Підошва Derlin® Ø170x15мм для CMT3000 з фрезером CMT7E-8E







ОПИС	АРТИКУЛ
Пристрій для вирізання еліпсів і дуг	CMT3000
Опціонально:	
Подовжувач штанги 400мм	CMT3000-7
Штанга для збільшення радіусу роботи	CMT3000-8
new Підошва Derlin® Ø170x15 мм до CMT3000 з фрезером CMT7E-8E	CMT3000SB1

Шаблон для з'єднання стільниць

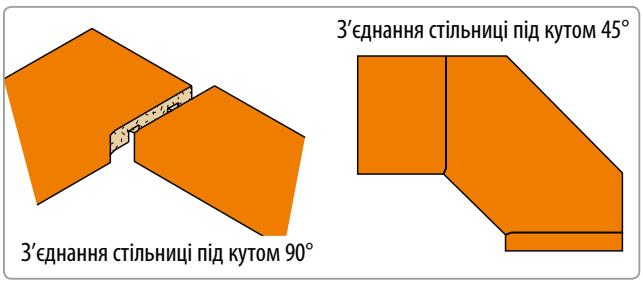
CMT650



ІДЕАЛЬНЕ З'ЄДНАННЯ

Шаблон призначений для різання та монтування стільниць шириною від 420мм до 650мм.
Виготовлений з міцного матеріалу.
CMT650 призначений для роботи із вертикальними фрезерами (фрезами прямими діаметром до 12мм).
Літерне позначення на шаблоні покращує і прискорює роботу.





НЕОБХІДНІ АКСЕСУАРИ:
- Фрезер CMT7E
- Підставка для фрезера CMT300-SB
- Копіювальне кільце Ø30мм 899.007.00
- Фреза пряма Ø12мм
- Два зажима

УВАГА: Використовуючи фрезери іншого виробника, потрібно встановити цангу Ø30мм 899.007.00 і підставку для фрезера CMT300-SB1.



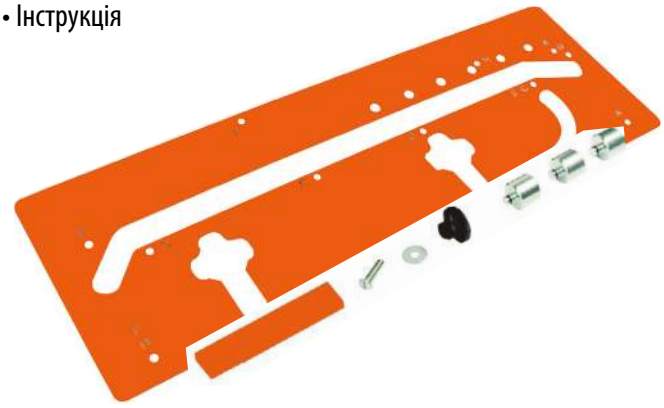
Підставка для фрезера CMT300-SB1.



РЕКОМЕНДУЄМО ЗАСТОСОВУВАТИ ПРЯМІ ФРЕЗИ Ø12ММ:

ОПИС		АРТИКУЛ
Ø12x31,7	S=8мм	912.120.11
Ø12x28,3	S=8мм	652.120.11
Ø12x38,1	S=12мм	912.621.11
Ø12x50,8	S=12мм	912.622.11
Ø12x31,7	S=12,7мм	812.620.11
Ø12x38,1	S=12,7мм	812.621.11
Ø12x48,3	S=12мм	652.121.11
Ø12x48,3	S=12,7мм	652.621.11

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:
- Шаблон виготовлений з міцного матеріалу
- Встановлюючі фіксатори (3 шт.)
- Регулювальний стопор
- Вбудовані шаблони для заокруглення і зняття фаски
- Додатковий фіксатор для з'єднань шириною 600 мм
- Два вбудованих шаблони для кріплення панелей
- Інструкція

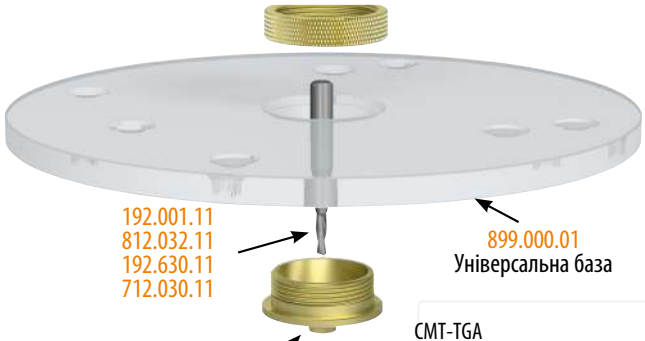


ОПИС	АРТИКУЛ
Шаблон для з'єднання стільниць	CMT650

Набір для оздоблення

899

Привабливий декор можна зробити досить швидко і легко за допомогою відповідного набору від компанії CMT. Для цього використовують направляючу втулку, щоб зробити заглиблення у заготовці, а потім оздоблюють за допомогою різних вставок. Даний набір ідеальний для виготовлення іграшок, пазлів і літер. У випадку фрезерування в МДФ рекомендовано використовувати спіральні фрези. Прямі фрези рекомендуються для виробів з натуральної деревини.



192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.000.01
Універсальна база

899.001.00
Латунна направляюча втулка

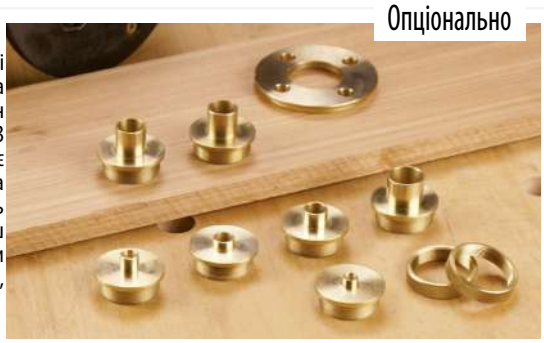






Опціонально

CMT-TGA
Набір складається з 7 кілець, які розширять можливості Вашого фрезера. Вони призначені для роботи з декількома шаблонами, наприклад шаблоном для з'єднання ластівчин хвіст, для виготовлення сходів та фрезерування під петлі. З їх допомогою ми виконаємо основну роботу, яка вимагає використання шаблонів. Кільця компанії CMT можна використовувати з будь-якими фрезерами, які мають 30-мм отвір у своїй основі. Налаштовані для найбільш популярних типів фрезерних верстатів. Деякі верстати можуть вимагати використання направляючої CMT, артикул 899.000.02

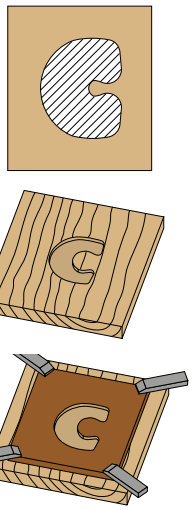


Кількість	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Діаметр внутрішній	15,87мм	16,66мм	13,49мм	10,31мм	8,73мм	7,14мм	6,35мм	Фіксуюча гайка	Адаптер
Діаметр зовнішній	20,24мм	19,05мм	15,87мм	12,7мм	11,11мм	9,52мм	7,93мм	Фіксуюча гайка	
Висота	14,28мм	14,28мм	14,28мм	7,93мм	3,96мм	7,93мм	3,96мм		

ОПИС		АРТИКУЛ
Набір з фрезою спіральною VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	899.051.00
Набір з фрезою прямою VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	899.052.00
Латунна направляюча втулка 899.001.00		899.001.00
Універсальна база 899.000.01		899.000.01
База під CMT7E 899.000.02		899.000.02
Фреза спіральна VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	192.001.11
Фреза пряма VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	812.032.11
Фреза спіральна VHM 3мм	Хвостовик Ø6,00мм	192.630.11
Фреза пряма VHM 3мм	Хвостовик Ø6,00мм	712.030.11

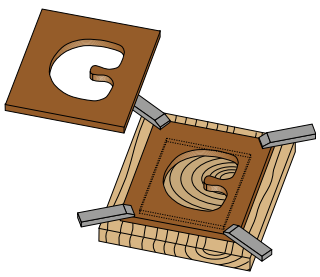
Як це працює:

Приготуйте власний зразок:
Підготуйте чи створіть власний проект оздоблення на матеріалі товщиною 6,35 мм (1/4"). Для досягнення найкращого результату використовуйте гладкий матеріал. Уникайте кутів і переконайтеся, що отвори досить широкі, щоб у них можна було розмістити кільце 14,2 мм (9/16").

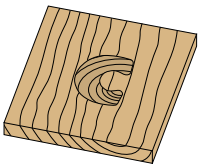


Фрезеруйте робочі елементи:
Прикріпіть латунну направляючу до свого фрезера за допомогою зажимів.
Виставте глибину обробки так, щоб вона підходила для шаблону оздоблення. Потім прикладіть відповідний шаблон на оброблюваний матеріал і починайте фрезерування.

Фрезерування оздоблення:
Встановіть шаблон до оброблюваного матеріалу за допомогою двосторонньої клейкої стрічки. Потім встановіть шаблон у підготовлений вами матеріал. Зніміть зажими і обережно фрезеруйте матеріал у шаблоні. Упевніться, що шаблон надійно прикріплений до зразка.



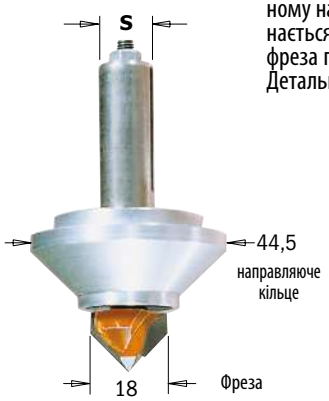
Змонтуйте отриманий елемент:
Переконайтеся, що деталі однакові. При необхідності відшліфуйте дані елементи, нанесіть клей і помістіть його у раніше вифрезеруване місце. При необхідності відшліфуйте і отримаєте готовий виріб!



Набір 3D Router Carver™

RCS

Відкрийте для себе незвичний інструмент для ефектного фрезерування. Це швидкий і простий спосіб зробити вражаючий дизайн. Хто сказав, що створення художнього різьблення по дереву вимагає наявності відповідного таланту? Завдяки запатентованій 3D Router Carver кожен, хто має фрезер, може за декілька хвилин виготовити гарні візерунки. Прикрасьте двері, ящики, шафи, меблі або просто будь-які плоскі поверхні.



Як він працює? Секрет 3D Router Carver у тому, як він взаємодіє з шаблонами. Фреза V-подібної форми вмонтована у конусоподібному направляючому кільці з кутом 45°. Форма (шаблон) дозволяє переміщувати інструмент вгору і вниз. Коли у шаблоні починається звуження, фреза піднімається вгору (за допомогою фланця) і робить невеликий різ, але коли починається розширення, то фреза посувається вглиб і робить ширший різ. Це звучить дуже просто, і це насправді так (тому ця система була запатентована). Детальніше про 3D фрезерування дивись нижче, а також на веб-сайті (CMT відео 3D Bit Carver Router).

Що потрібно для роботи?

- Набір 3D Router Carver
- Вибраний Вами шаблон (вибирається з нижче наведених прикладів)
- Притримуюча рама шаблону
- Фрезер з регулюванням глибини обробки

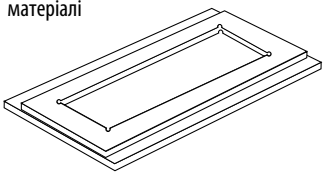
ПРИМІТКА: Переконайтеся, що у вашому фрезері достатньо місця для розміщення фланця розміром 47,6 мм (якщо ні, то потрібно буде придбати додаткову базу).

3D фреза з направляючим кільцем

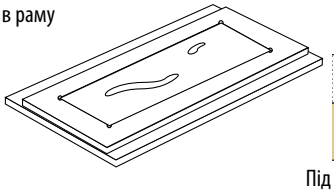
S мм	АРТИКУЛ праві оберти	Змінні частини						Опціонально
			44,5					39
8	RCS-BIT8	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD		RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00	991.007.00	RCS-SLEEVE

Порядок роботи:

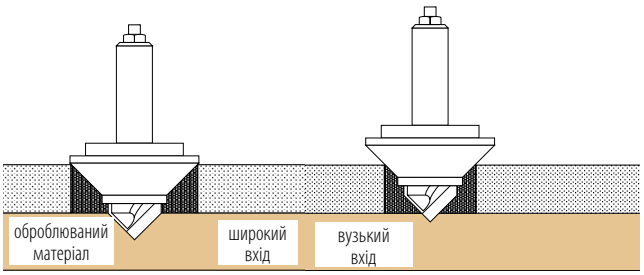
1. Прикріпіть раму на оброблюваному матеріалі



2. Встановіть вибраний Вами шаблон в раму



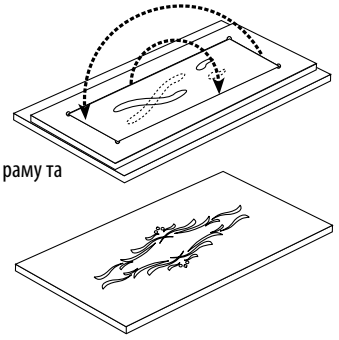
3. Встановіть фрезу 3D у фрезер та розпочніть рух по шаблону. Не забудьте розблокувати глибину обробки на фрезері. Ви переміщаєтесь по шаблону, а інструмент рухається вгору-вниз. Ширші місця в шаблоні дозволяють глибше і ширше фрезерування в матеріалі, а вужчі місця забезпечують фрезерування дрібних надрізів на заготовці.



Під час роботи регулювальний механізм глибини обробки має бути розблокованим, що дозволить рух інструменту вгору - низ.

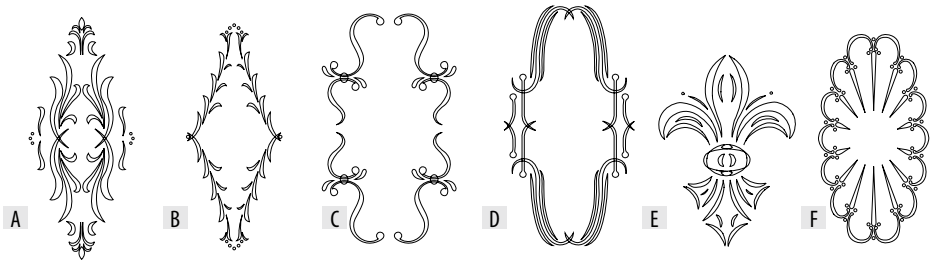
4. Якщо рама прикріплена до матеріалу, перевертайте шаблон так, як це зображено на малюнку, та знову проводьте фрезерування. Деякі зображення потребують перевертання шаблону до чотирьох разів (залежно від складності зображення).

5. Зніміть раму та шаблон





Зразки на двері та фасади



Дані зразки підходять для оздоблення дверей, шаф, шухляд та ін.
Приблизний час виконання фрезерування такого візерунка становить близько 5 хвилин.

ОПИС	Розміри зображення мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок класичний - A	440 x 185	2	RCS-302
Зразок флоренський - B	415 x 170	2	RCS-304
Зразок каскадний - C	365 x 210	1	RCS-305
Зразок римський - D	375 x 200	1	RCS-306
Зразок "лілія" - E	250 x 180	4	RCS-805
Зразок "іспанське віяло" - F	380 x 200	2	RCS-806
Прижимна рама			RCS-003

Набір 3D Router Carver™

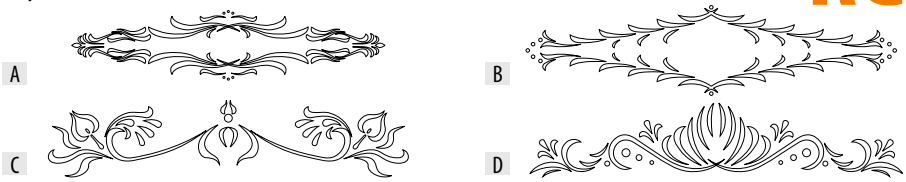
RCS





Вказівка:
Деякі проекти містять елементи зразка Rosette.

Зразки видовжені



Завдяки своїй довжині вони є ідеальними для дверних рам, передніх частин підголовників і фронтальних рам. Приблизний час роботи складає 4 хвилини.

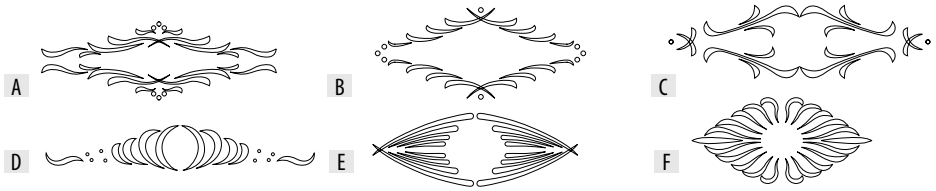
ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок класичний - A	550 x 120	2	RCS-402
Зразок флоренський - B	550 x 130	2	RCS-404
Зразок каскадний- C	530 x 110	3	RCS-405
Зразок фольклорний - D	550 x 110	3	RCS-406
Прижимна рама			RCS-004







Зразки для меблів та шухляд

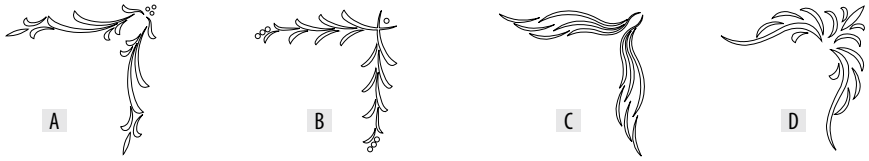


Спочатку ці моделі були розроблені для оздоблення шухляд, але вони також добре підходять для інших елементів: маленьких дверцят, бічних стінок, шаф та ін. Приблизний час роботи - 4 хвилини.

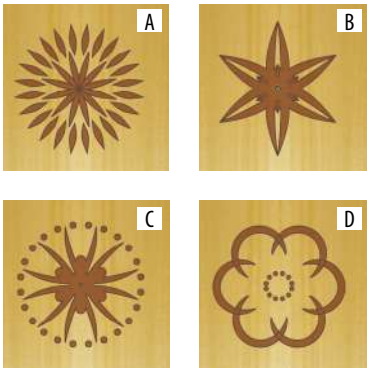
ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок класичний - A	210 x 70	2	RCS-502
Зразок флоренський - B	195 x 85	2	RCS-504
Зразок каскадний- C	250 x 65	1	RCS-505
Зразок фольклорний - D	250 x 40	2	RCS-506
Зразок римський - E	190 x 65	2	RCS-507
Зразок факел- F	250 x 110	2	RCS-510
Прижимна рама			RCS-005



Зразки кутові

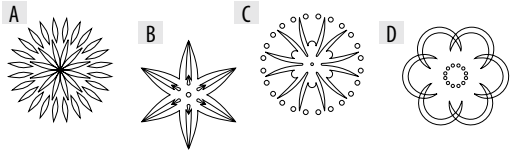


ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок класичний - A	155 x 40	3	RCS-602
Зразок флоренський - B	120 x 30	3	RCS-604
Зразок каскадний- C	190 x 40	3	RCS-605
Зразок фольклорний - D	150 x 45	3	RCS-606
Прижимна рама			RCS-006



Зразки Rosette

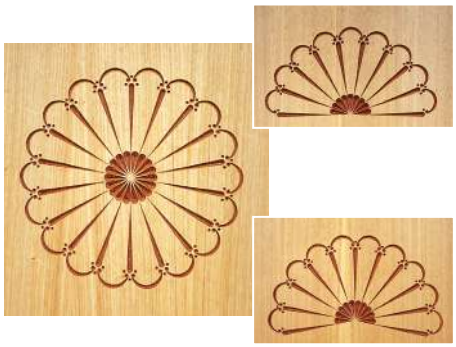
Придбавши такий зразок, Ви отримуєте два шаблони. Менші моделі використовують для декорування дверних рам, а більші для меблевих дверцят.



ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок#1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Зразок#2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Зразок#3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Зразок#4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Прижимна рама			RCS-007

Набір 3D Router Carver™

RCS



Зразки "Південно - західний"

Це дуже популярний зразок з кількома фігурами, що містяться в одній формі. Обидві моделі можуть бути як повністю вифрезерованими, так і використані лише деякі з їхніх елементів.

Можна використовувати комплект зразка "іспанське віяло" або лише частину

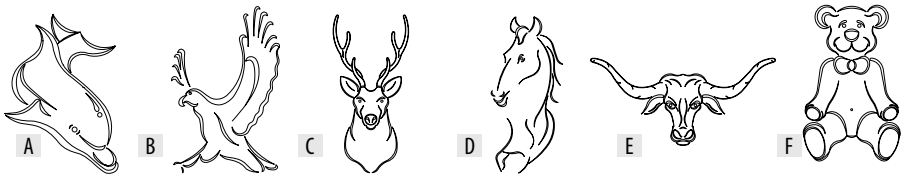


ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок „велике іспанське віяло"	400	1	RCS-801
Зразок „мале іспанське віяло"	200	1	RCS-802
Прижимна рама „Rosette"			RCS-007

Зразки з тваринами.



За допомогою даних шаблонів можна фрезерувати зображення тварин. Вони ідеально підходять для оздоблення дверей або меблів у дитячі кімнати. Ви самі можете вирішити, який малюнок буде використаний в якості прикраси меблів або інших предметів у вашій дитячій кімнаті.



ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Дельфін - A	200 x 290	4	RCS-803
Орел - B	178 x 298	4	RCS-804
Олень - C	394 x 190	4	RCS-901
Кінь- D	445 x 203	3	RCS-902
Бик - E	419 x 194	4	RCS-904
Ведмідь- F	394 x 203	3	RCS-906
Прижимна рама			RCS-003

Органайзер

03.51

Органайзер від компанії CMT забезпечить порядок на вашому робочому місці, а усі популярні фрези завжди будуть під рукою. Підходить для більшості фрез. Відповідно підібрані цанги допоможуть вмістити навіть до 100 фрез.







ОПИС	АРТИКУЛ
Органайзер (без цанг)	03.51.0106
Цанги під хвостовик Ø6мм (20 штук)	03.51.0046A
Цанги під хвостовик Ø6,35мм (20 штук)	03.51.0047A
Цанги під хвостовик Ø8мм (20 штук)	03.51.0048A
Цанги під хвостовик Ø9,5мм (20 штук)	03.51.0057A
Цанги під хвостовик Ø10мм (20 штук)	03.51.0058A
Цанги під хвостовик Ø12мм (20 штук)	03.51.0059A
Цанги під хвостовик Ø12,7мм (20 штук)	03.51.0049A

Система Pocket-Pro™

Компанією CMT розроблено систему для швидкого, легкого і точного виготовлення меблів системи Pocket-Pro. Вона призначена для столярів, які виготовляють шухлядки з з'єднанням матеріалу товщиною від 12,7 мм до 40 мм.

Основна частина Pocket-Pro містить:
міцне свердло і дві частини монтажного елементу. Переміщення кронштейну вгору або вниз дозволить його відрегулювати в залежності від товщини матеріалу. Крок 1,6 мм. Зазвичай використовують декілька кроків, які дозволяють зробити з'єднання, так що ви помітите безсумнівні переваги цієї системи.

Деякі набори вимагають монтажу або демонтажу додаткових деталей при обробці матеріалу різної товщини, але не з системою Pocket-Pro. Рух ручки вгору - вниз дозволяє легко і швидко змінити товщину в залежності від товщини заготовки в межах від 12,7 мм до 40 мм з кроком 1,6 мм.

Щоб змінити стиль з'єднань, необхідно змінити положення глибини свердління. Pocket-Pro дозволяє виконувати різні налаштування без зміни положення обмежувача.

У системі Pocket-Pro можна швидко відрегулювати положення отвору відносно кінця заготовки для створення більш міцного з'єднання.

Спробуйте систему Pocket-Pro сьогодні. Вона досить проста для початківців, разом з тим досить точна і професійна.

PPJ-002



515.001.51+541.095.00



999.505.10



999.505.05



999.505.08



990.101X30

ОПИС (Опціонально)	АРТИКУЛ
500 гвинтів 31,7мм (дрібні)	990.101X500
500 гвинтів 31,7мм (дрібні)	990.102X500
500 гвинтів 38,1мм (дрібні)	990.103X500
500 гвинтів 38,1мм (грубі)	990.104X500
Зажим з обертовими утримувачами	999.505.06
Направляюча 6мм	999.505.07

Опціонально

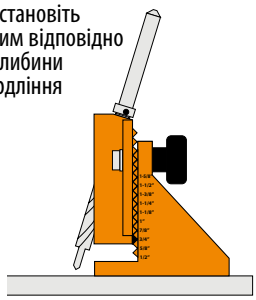
999.505.06
Струбцина



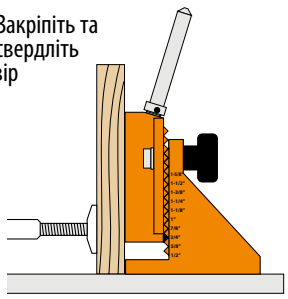
ОПИС	АРТИКУЛ
Набір Pocket-Pro™	PPJ-002
Набір складається з:	
Pocket-Pro™ база	999.505.10
Гвинтовий зажим	999.505.05
Свердло 9,5мм	515.001.51
Обмежувач глибини	541.095.00
Направляюча 152мм	999.505.08
Набір з 30 гвинтів 1-1/4″	990.101X30

Подивіться як це просто!

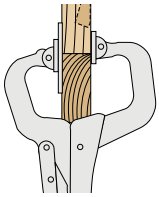
1. Встановіть зажим відповідно до глибини свердління



2. Закріпіть та висвердліть отвір

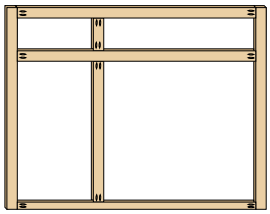


3. Змонтуйте з'єднання

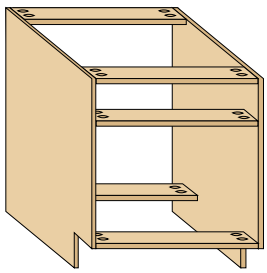


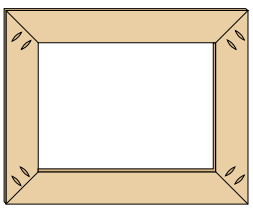
За допомогою даної симтеми можна виготовляти різні елементи!

Рами



Меблі





Дерев'яні рамки

Універсальний пристрій для свердління під петлі

Пристрій CMT333 із свердлильною головкою та трьома шпинделями для найпопулярніших систем петель: Grass, Blum, Mepla, Salice, Hettich, Würtch.

CMT333





Для вертикальних свердлильних станків.

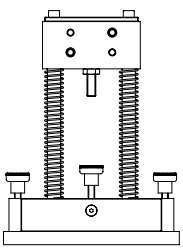
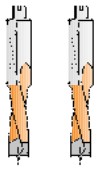
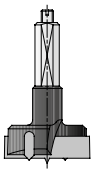


Для ручних дрелів.



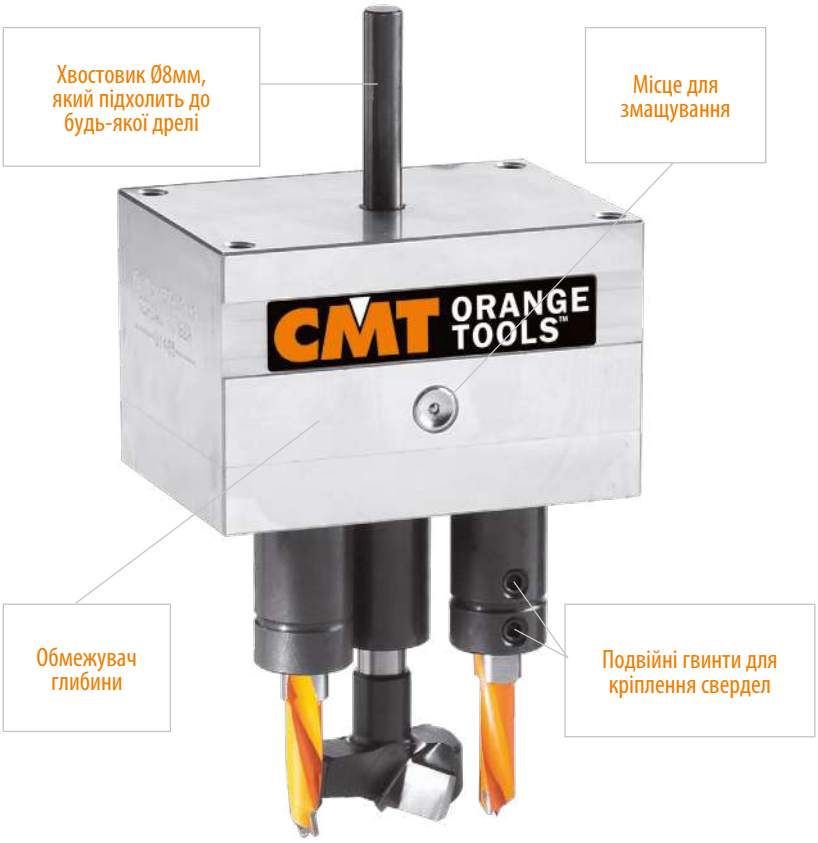
Для використання разом із фрезерним столом CMT INDUSTRIO™

Складіть власну систему під петлі різних типів

Набір	Каркас	Фрезерна головка	Свердла	Чашечне свердло
				

СИСТЕМА		АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1. Grass	42/11	CMT333	CMT333-4211	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
2. Blum	45/9,5	CMT333	CMT333-4595	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
3. Mepla	48/9	CMT333	CMT333-4809	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
4. Ручки віконні	43/00	CMT333	CMT333-4300	310.100.12 (2 шт.)	317.260.11
5. Salice	48/6	CMT333	CMT333-4806	310.100.12 (2 шт.)	317.350.11
6. Hettich, Würth	52/5,5	CMT333	CMT333-5255	310.100.12 (2 шт.)	317.350.11
7. Головка для свердл. під петлі	38/7,5	CMT333	CMT333-3875	Ø8 або Ø10мм (2 шт.)	317.260.11
8. Система 32		CMT333	CMT333-325	(2 шт. LH + 3 шт. RH)	

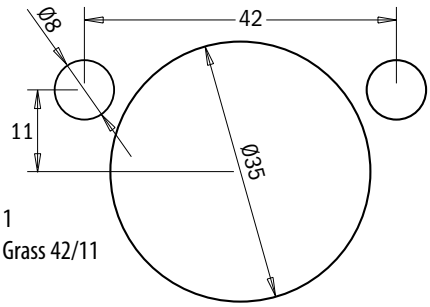
Головка для свердління під петлі



CMT333-4595

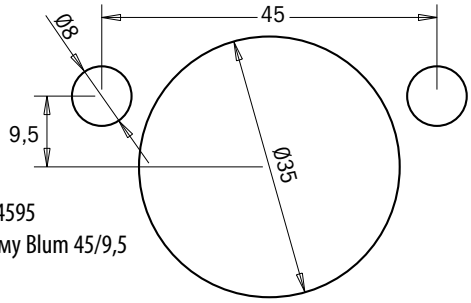
Свердильна головка під систему Blum

1



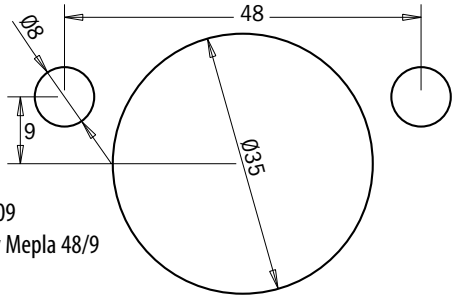
CMT333-4211
під систему Grass 42/11

2



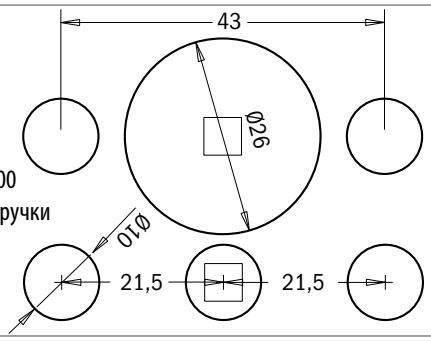
CMT333-4595
під систему Blum 45/9,5

3



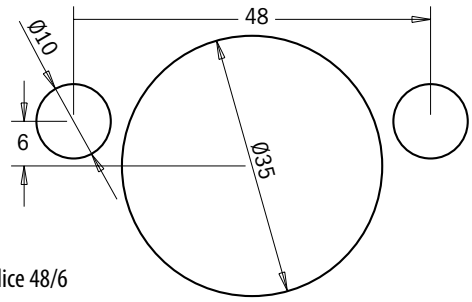
CMT333-4809
під систему Mepla 48/9

4



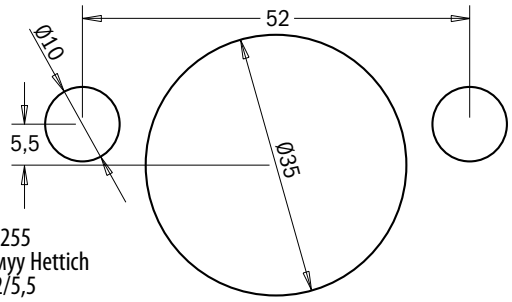
CMT333-4300
під віконні ручки
43/00

5



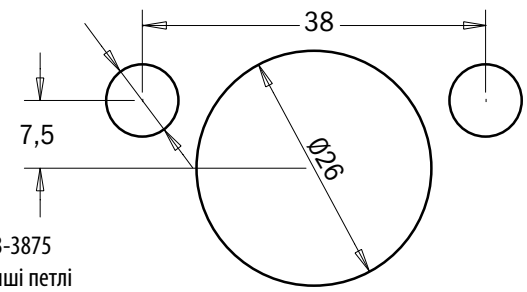
CMT333-4806
під систему Salice 48/6

6



CMT333-5255
під системуу Hettich
і Würth 52/5,5

7



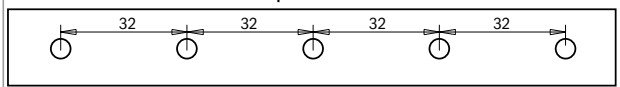
CMT333-3875
під менші петлі



8

CMT333-325

Свердлильна головка з 5-ма свердлами
з розстановкою 32



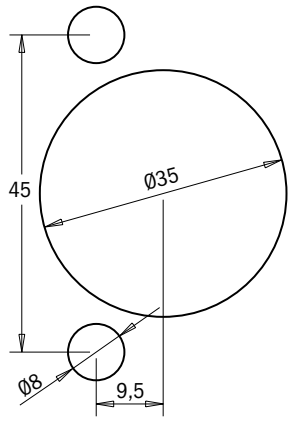
Головка для свердління під петлі система Blum

CMT334 є інноваційним рішенням. Головка поєднує в собі три шпинделя, які дозволяють свердлити отвори під петлі усіх провідних виробників. Комплект може бути використаний на багатошпиндельних свердлильних верстатів.

HW Z2 V2 RH LH

CMT334

Стандарт



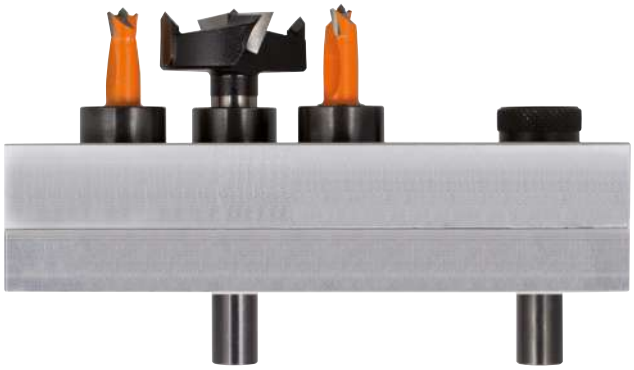
CMT334-4595
під систему Blum



Свердлильна головка CMT334 може використовуватись на багатошпиндельних свердлильних верстатах.

Свердла для головок CMT334-4595

D мм	l мм	Оберти	S мм	АРТИКУЛ
35	38	Праві	10x20	393.350.11
8	38,5	Ліві	10x18	393.080.12





ОПИС	АРТИКУЛ
Свердлильна головка під петлі системи BLUM (свердла в комплект не входять)	CMT334-4595
Свердло чашечне Ø35мм x 38,5мм праві оберти	393.350.11
Свердло непрохідне Ø8мм x 38,5мм ліві оберти	393.080.12

Універсальний шаблон для свердління

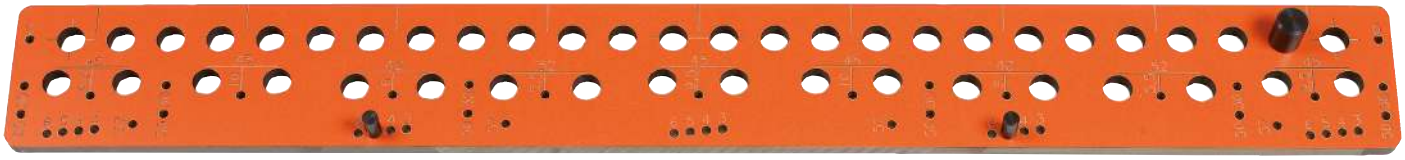
CMT900

Універсальний шаблон призначений для точного і швидкого свердління за євростандартом 32 мм, включаючи свердління під полички Ø3мм і 5мм та під петлі. CMT900 містить шаблон для розмітки отворів для більшості типів петель. Завдяки йому ви зможете легко зробити отвори для гвинтів та дверних петель з розміром 35 мм.

CMT900 дозволяє значно підвищити продуктивність праці. Він запроектований таким чином, щоб використовувати його разом із відповідними з'єднувачами, які пристосовані під свердла з хвостовиком 8мм.

Для свердління отворів
під полички
та петлі





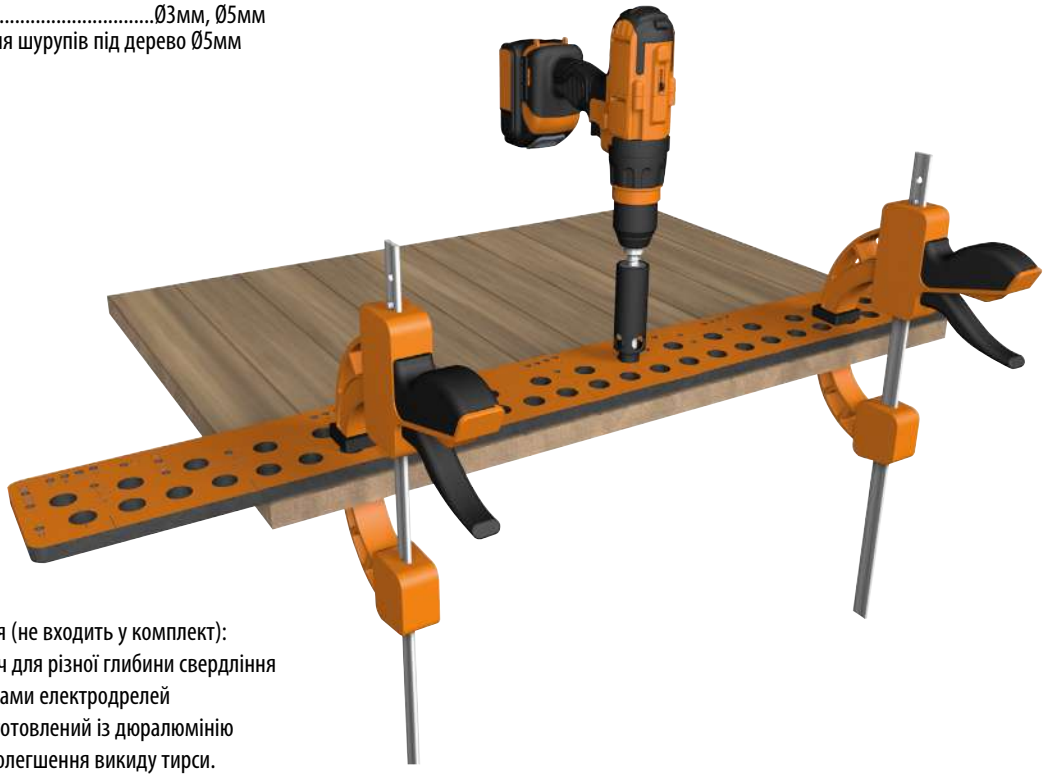
ПЛАСТИК ПОКРИТИЙ СПЕЦІАЛЬНИМ ПОКРИТТЯМ **ЧІТКЕ ТА ЗРОЗУМІЛЕ КАЛІБРУВАННЯ ШАБЛОНУ** **НАДІЙНІ ФІКСАТОРИ**

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Максимальна ширина плити за одне встановлення.....900мм
Макимальна ширина плити .....необмежена
Товщина плити .....необмежена
Розмір під колики Ø8мм
Відстань між отворами 32мм
Кількість отворів 26
Розмір під поличко-утримувачі Ø3мм, Ø5мм
Під петлі .....Ø3мм для шурупів під дерево Ø5мм

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Шаблон для свердління з ламін. PERINTAX-u
- Набір обмежувачів
- Набір обмежувачів для великих елементів
- Центруючий штифт (свердління під петлі)





Муфта для свердління (не входить у комплект):

- Кінцевий обмежувач для різної глибини свердління
- Сумісна із усіма видами електродрелей
- Корпус шаблону виготовлений із дюралюмінію містить отвори для полегшення викиду тирси.
- Точне та плоске позиціювання

АРТИКУЛ CMT400-1

- Муфта для свердління під CMT656, CMT900
- Потрібно скомпонувати з свердлами типу: 306.030.21 – 306.050.11- 306.080.11



Свердла непрохідні HW (не входять у комплект):

ОПИС			АРТИКУЛ
D=3x18мм	S=8x20мм	VHM	306.030.21
D=5x30мм	S=8x20мм	HM	306.050.11
D=8x30мм	S=8x20мм	HM	306.080.11

	АРТИКУЛ
Універсальний шаблон для свердління	CMT900

Шаблон для свердління

CMT656

Універсальний пристрій для свердління призначений для точного і якісного виготовлення отворів в елементах меблів, які дублюються. Пристрій допомагає досягнути високої точності та ефективності. Отвори розташовані на відстані 32 мм, що відповідає євростандарту. Пристрій розроблено для свердел компанії CMT із 8 мм хвостовиком, виготовлених з матеріалу HW, встановлених у спеціальний роз'єм для свердління.

ДОДАТКОВИЙ ЗАЖИМ
(не входить до комплекту)
Для швидкої роботи із елементами різної ширини



Для свердління під з'єднання



Точні отвори
Знімні опори
Ергономічні ручки
Рівний та плоский профіль з дюралюмінію

УНІКАЛЬНЕ РІШЕННЯ



Наш пристрій дозволить свердління отворів без ризику ушкодження країв матеріалу, яке відбувається при класичному способі свердління.

3 простих етапи виконання однотипних з'єднань:

1



Поставте шаблон на плиту, встановіть обмежувач і затисніть його. Виставте необхідну глибину отвору і приєднайте патрон із свердлом до електродрелі. Висвердліть вертикальний отвір.

2



Поставте шаблон на плиту, встановіть обмежувач і затисніть його. Виставте необхідну глибину отвору і приєднайте патрон із свердлом до електродрелі. Висвердліть горизонтальний отвір.

3



Далі місце під дюбелі намастіть клеєм і з'єднайте два елементи.

3



Або з'єднайте отвори для кріплення шурупами.



Муфта для свердління (не входить в комплект)

- Кінцевий обмежувач для різної глибини свердління
- Сумісна з усіма типами дрелей
- Корпус виготовлений з дюралюмінію з отворами для кращого викиду стружки
- Точне та плоске позиціювання з метою доброго висування

АРТИКУЛ CMT400-1
Муфта для свердлильного пристрою CMT656, CMT900 для використання з свердлами глибиною до 30мм:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.1

АРТИКУЛ CMT400-2 (для гвинтових з'єднань)
Муфта для свердлильного пристрою CMT400, CMT656, CMT900 JIGS для використання з свердлами: 307.050.11



СВЕРДЛА ДЛЯ ДУБЛЮВАННЯ (не входять у комплект):
306.030.21 D=3x18мм S=8мм VHM
306.050.11 D=5x30мм S=8мм HW
306.080.11 D=8x30мм S=8мм HW
307.050.11 D=5x40мм S=8мм HW
для гвинтових з'єднань
307.070.11 D=7x40мм S=8мм HW
для гвинтових з'єднань. Інші розміри доступні в серії: 306-307-367-368

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:	CMT656
Макс. ширина плити за одне встановлення:	656мм
Макс. ширина плити:	без обмежень
Для дюбелів:	Ø8мм
Для наскрізних отворів:	Ø7мм
Відстань між отворами:	32мм
Кількість отворів:	2x20
Товщина плити:	6-40мм
Похибка :	0,8мм

ОПИС	АРТИКУЛ
Шаблон для свердління (656мм за одне встановлення)	CMT656

Шаблон для з'єднання шкантами

PM11D

Шаблон PM11D зроблений для свердління під шканти в плитах товщиною 16 і 18 мм. Дозволяє свердління отворів діаметром 8 мм і 5 мм під шканти або гвинтові з'єднання, напр., конфірмати. Шаблон забезпечує створення точних монтажних отворів на елементах і відмінне їх з'єднання.

ОПИС	МАХ. ШИРИНА ЕЛЕМЕНТУ	АРТИКУЛ
Шаблон для з'єднання шкантами	600 мм	PM11D





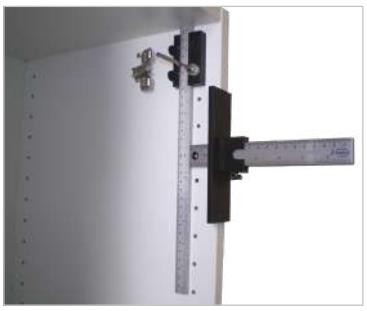


Шаблон для свердління система 32 мм

PMT111

Шаблон PMT111 дозволяє свердління в системі 32 мм для меблевих аксесуарів та з'єднань. З його допомогою ви можете швидко свердлити отвори для ручок або серії отворів для полиць.

ОПИС	РОЗМІРИ	АРТИКУЛ
Шаблон для свердління в системі 32	320 x 215 мм	PM111
Шаблон для свердління в системі 32	810 x 215 мм	PM111T









Ви можете знайти більше шаблонів
в онлайн каталозі www.virutextools.pl/ua/

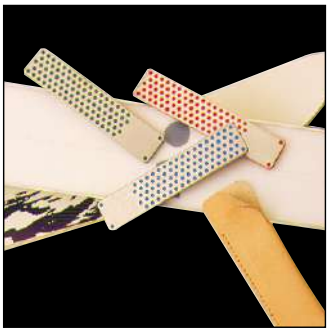
Алмазні загострювачі

Універсальні загострювачі для твердих матеріалів, таких як сталь, скло, кераміка, загострювачі виготовлені з твердосплаву (widia).
Для шліфування кераміки, композитних матеріалів, скловолокна, каменю, титану.

DSS

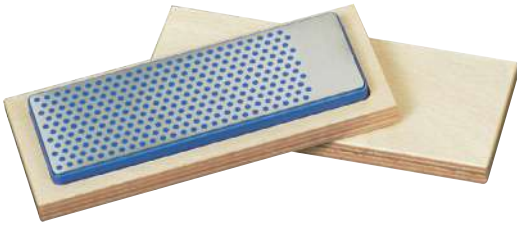
Для загострення: сокир, ножів, долота, інструментів для садівництва, інструментів для шліфування, ножиць, свердел, пильних полотен, сребків, столярних ножів, країв лиж та ковзанів, бензопили.






Точильні камені чотирьох сортів (різна кількість вічок) для різних цілей:

- D15 D15 НАДМІЛКА ЗЕРНИСТІСТЬ (9 мікрон, 1200 mesh) - чудово очищає і полірує лезо, яке стає гострим, як бритва.
- D25 МІЛКА ЗЕРНИСТІСТЬ (25 microns. 600 mesh) - відновлює гостріть інструментів, які не дуже затуплені.
- D46 ГРУБА ЗЕРНИСТІСТЬ (45 мікрон, 325 mesh) - необхідний для швидкого відновлення ріжучих лез.
- D76 НАДГРУБА ЗЕРНИСТІСТЬ (60 мікрон, 220 mesh) - рекомендується для агресивного видалення металу при загостренні пошкоджених лез інструменту.



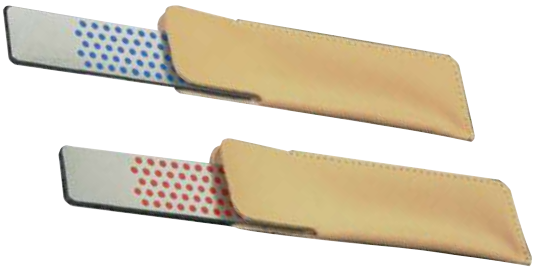
Універсальні алмазні загострювачі на оправі з твердої деревини

Розмір мм	Зернистість	Колір	АРТИКУЛ
150 x 52 x 16	D15 надмілка		DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 мілка		DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 груба		DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 дуже груба		DSS-150G



Алмазні загострювачі

Розмір мм	Зернистість	Колір	АРТИКУЛ
100 Ø4,8	D54 груба		DSS-048M



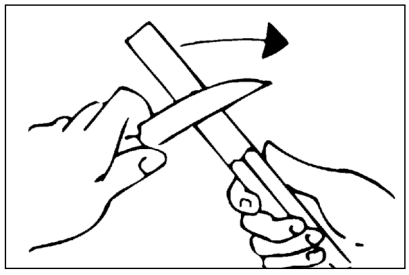
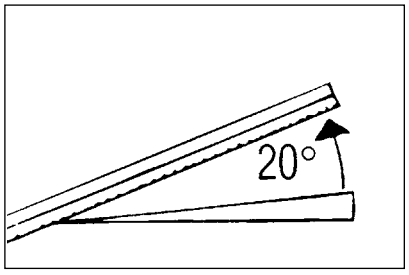
Універсальний загострювач в шкіряній оправі

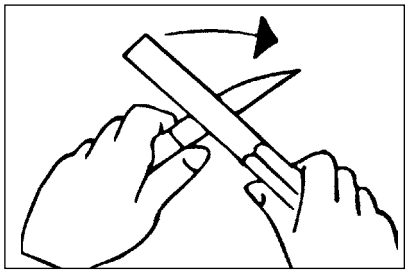
Розмір мм	Зернистість	Колір	АРТИКУЛ
115 x 25 x 3	D15 надмілка		DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 мілка		DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 груба		DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 дуже груба		DSS-115G

ІНСТРУКЦІЯ

При роботі використовуйте воду. Після роботи ретельно протріть інструмент і покладіть його в сухе місце.

1. Тримайте ніж гострим краєм від себе.
2. Змочуйте поверхню точильного каменю водою. Тримай лезо інструменту під кутом 20° до загострювача.
3. Злегка натисніть та проведіть ножем по алмазному загострювачі.



Розчин Formula 2050 для чищення пил та фрез

998

FORMULA 2050 є безпечною (біорозчинною) рідиною, яка була створена спеціально для очищення інструментів у поцесі деревообробки.

Дерево під час обробки залишає на інструменті смоли, що негативно на нього впливають. Часто використовують різні сильні хімічні розчини, щоб розчинити відповідні налипання. Наш розчин є безпечним і нетоксичним, добре проникає у місця налипання, що дозволяє легко очищати робочу поверхню. Інструмент з чистою поверхнею менше нагрівається і краще працює, а також збільшується термін його використання.

- Усуває смоли та інші забруднення на пилах, фрезах, свердлах, ножах та ін.
- Розчин 2050 нетоксичний та не є вогненебезпечним.
- Очищена ним поверхня не вимагає промивання. Захищає від іржі і корозії. Він також підходить для фрезерних столів.
- Може використовуватися у вигляді спрею або для обладнання ультразвукової чистки шляхом занурення інструменту в рідину.

Виставковий ящик 8 шт



★★★★★ Продукт отримав 5 зірок в рейтингу журналу “Wood® Magazine”

ОПИС	АРТИКУЛ
Спрей 0,5 л	998.001.01
Каністра 5 л	998.001.03

Лубрикант

998

- Обмежує прилипання смол, пилу та дрібних скалок деревини
- Очищує різні елементи верстату
- Працює як антикорозійний захист на столі верстату
- Ефективно захищає від вологи

Інструкція:
Нанесіть рідину на робочу поверхню верстата, це полегшить подачу матеріалу.



	АРТИКУЛ
Спрей 1 л	998.002.01
Каністра 5 л	998.002.03

РІДИНА ЛЕГКОЗАЙМИСТА
АВІАТРАНСПОРТУВАННЯ ЗАБОРОНЕНО!

Набір для виготовлення різних лотків та чаш

CMT ORANGE TOOLS

BTS-002

Комплект BTS-002 - це простий та швидкий спосіб створити чудові чаші та лотки. Не маєш токарного верстата? Немає проблем! За допомогою звичайного фрезерного верстата та комплекту BTS-002 ви будете створювати прекрасні та практичні проекти. Цей комплект може бути використаний для створення багатьох типів чаш і лотків. Спеціальна цанга, включена в комплект, дозволить вам зробити більш глибокі надрізи.



Шаблон з МДФ TMP-012



Шаблон з МДФ TMP-011



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм
Набір для виготовлення лотків та чаш	BTS-002
Набір складається:	
Фреза для лотків та чаш	951.502.11B
Подовжений патрон з цангою	796.002.00
Шаблон з МДФ	TMP-011
Шаблон з МДФ	TMP-012
Інструкція	

Переглянь відео-ролик у нас на каналі: **Itatools Ukraine**



Нанесіть зображення на робочу поверхню за допомогою шаблонів, що містяться у комплекті



Використання електродрилі полегшить подальше фрезерування



Виконайте фрезерування за допомогою спеціальної фрези та патрона



Відріжте зовнішній край. Ваш виріб готовий!

Опціонально



TMP-101
Шаблон з МДФ 400x400мм.



TMP-103
Шаблон з МДФ 400x400мм.



TMP-105
Шаблон з МДФ 330x300мм.

Гнучкий шаблон для криволінійного фрезерування

TMP

Гнучкий шаблон є надзвичайно практичним інструментом для швидкого виготовлення криволінійних елементів з МДФ або ДСП. Щоб його закріпити, достатньо лише кількох гвинтів 4x30 або 3x20 (залежно від типу шаблону). Виготовлений зі спеціального пластику, що забезпечує його міцність та пластичність навіть після частого згинання. Перевагами даного виробу є тривалий термін використання, легкість і простота встановлення, заощадження часу та витрат. Закріпіть шаблон на краю панелі, дотримуючись наміченої лінії фрезерування та враховуючи тип фрезерного інструмента, підшипника або копіювального кільця. Шаблони підходять для фрезерування ручними фрезерами, а також на верстатах з механічною подачею. Увага! При використанні фрезерних столів та верстатів будьте особливо обережні, тримайте руки за шаблоном для збереження безпечної відстані від робочого інструменту.

Переглянь відео-ролик у нас на каналі:
Itatools Ukraine

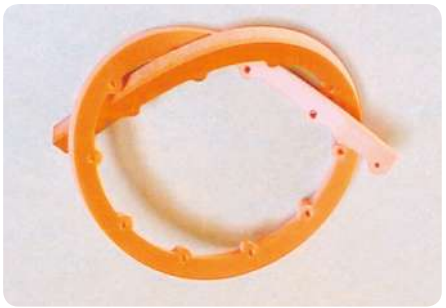
Наш шаблон забезпечить легку, швидку та комфортну роботу

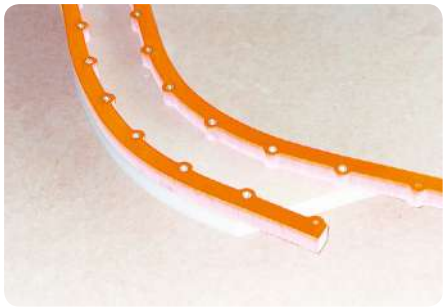


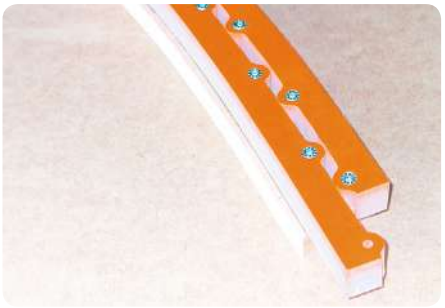












ОПИС		АРТИКУЛ
Гнучкий шаблон для фрезерування 18x18мм	L=1000мм	TMP-1000
Гнучкий шаблон для фрезерування 12x12мм	L=1200мм	TMP-1200
Гнучкий шаблон для фрезерування 18x18мм	L=2000мм	TMP-2000

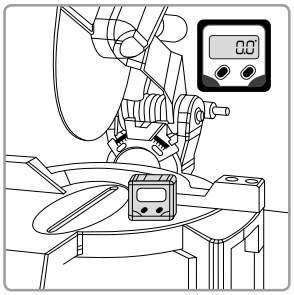
Цифровий покажчик кута нахилу

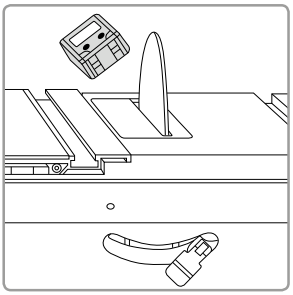


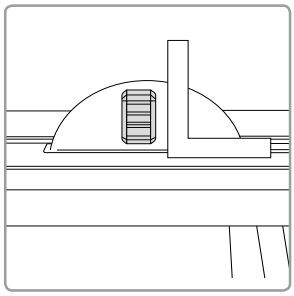
DAG-001

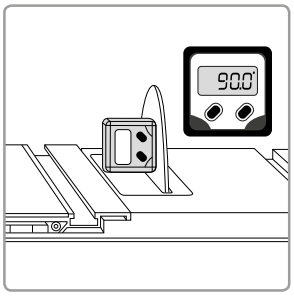
Цифровий покажчик кута нахилу, діапазон вимірювання пристрою від ± 180 ° з похибкою до 0,1° і системою автоматичного відключення через 5 хвилин. Він невеликий і легкий, забезпечений зручним для читання цифровим дисплеєм з підсвіткою. Магніти в корпусі кутоміра дозволяють прикріпити його до пильного диску для точного виміру кута нахилу.

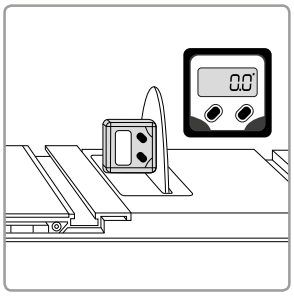
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- потужність батареї 3 V;
- розміри 51x51x33мм;
- діапазон ±180°;
- похибка 0,1°.

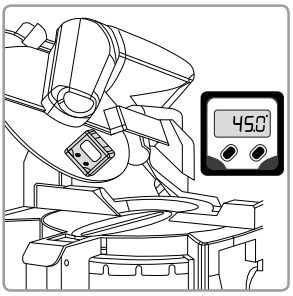












ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий покажчик кута нахилу	DAG-001

Кутомір



DAF-001

Даний цифровий кутомір є багатофункціональним інструментом, що має безліч варіантів застосування. Зручний у використанні, обладнаний висококонтрастним інформативним дисплеєм, бульбашковим рівнем та високоточною вимірювальною лінійкою. При повороті лінійки відносно корпусу відповідний кут відображається на дисплеї, є можливість фіксації лінійки, індикатор низького заряду батареї та автоматичного вимикання. Діапазон вимірювання становить ±0-360° з точністю до 0,05°. Міцний і легкий алюмінієвий корпус, що дозволяє працювати в будь-яких умовах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- розміри 265x50x25мм;
- діапазон ±0-360°;
- похибка 0,05°

Легкі, швидкі та точні виміри;
Інформативний дисплей;
Бульбашковий рівень;
Функція запам'ятовування кута;
Поворотна лінійка із стопором;
Міцний та легкий корпус.







ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий кутомір	DAF-001

DMM-001



Цифровий вологомір є ідеальним пристроєм, який застосовується в деревообробній промисловості, на будівництві і в сільському господарстві. DMM-001 - це незамінний пристрій при ремонті дерев'яних елементів. Вологомір також знадобиться в пошуку нещільностей в деревині, гіпсокартонні і бетоні. Завдяки точному вимірюванню можна без проблем перевірити вологість елементів даху, чітко локалізувати більш вологі ділянки стін та стелі перед фарбуванням. Якісний дисплей дозволяє чітко побачити показники вологості у відсотках, продукт має сертифікат CE.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інтервал виміру вологості в деревині:	5~50% абсолютної вологості
- Інтервал виміру вологості в будівельних матеріалах:	1.5~33%
- Точність виміру:	±2%
- Час підсвітлення:	біля15 секунд
- Автоматичне вимкнення пристрою:	через 3 хвилини без активності
- Показник низького заряду батареї:	нижче 7V
- Живлення:	батарея типу 9 V (6F22 або 6LR6)
- Сила струму:	<25mA
- Діапазон виміру температури деревини:	0 do 50°C
- Вологість роботи:	<90%RH без конденсату
- Умови праці:	-20°C~20°C ≤ 85%RH
- Розміри:	145x 62x26 мм
- Вага:	біля 90 грам







ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий вологомір	DMM-001

Цифровий вимірювач висоти

Можливість вертикального і горизонтального вимірювань. Стабільна фіксація дозволяє проводити вимірювання безпосередньо на верстаті чи заготовці. Пристрій обладнаний блокуючим гвинтом шкали, яка виражається в міліметрах і дюймах. Магніти які розташовані на ніжках забезпечують швидкий монтаж для вимірювання висоти.

DHG-001

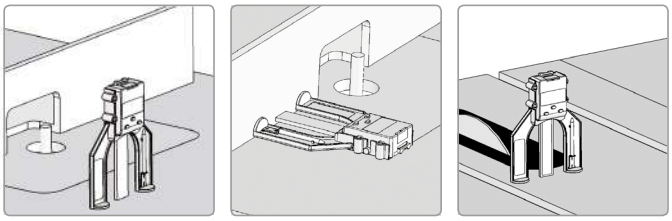








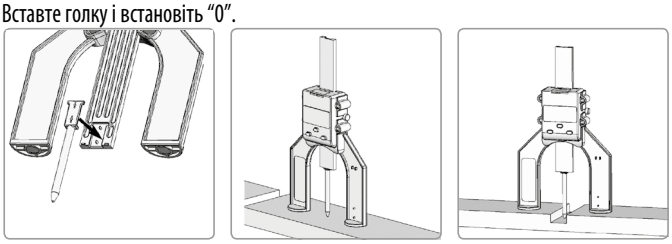
Прикладіть покажчик до плоскої поверхні і встановіть "0" на дисплеї.



Встановіть лінійку покажчика на інструменті.



Вставте голку і встановіть "0".



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Діапазон вимірів	Шкала: 0~80мм (0~3in), Голка: 0~50мм (0~2in)
- Чіткість	0.05мм/0.002in
- Похибка	±0.1мм (±0.004in)
- Потужність батареї	CR2032 3V батарея
- Час роботи батареї	> 1500h

ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий вимірювач висоти	DHG-001

Набір вимірювальних аксесуарів

new



DMS

Комплект DMS містить 3 вимірювальні аксесуари, необхідні в майстерні та столярному цеху.

В комплект входить:
- DAF-001 Цифровий кутомір
- DAG-001 Цифровий покажчик кута нахилу
- DHG-001 Цифровий вимірювач висоти

ОПИС	АРТИКУЛ
Набір вимірювальних аксесуарів	DMS-001

Тример для зняття кромки



DET-001

Ручний тример знімає кромку одночасно з обох боків панелі. Покладіть тример на заготовку, стискаючи краї інструменту, встановіть відповідний діапазон різання від 13 мм до 40 мм, а потім пересуньте в напрямку, вказаному стрілкою. Тример обладнаний високоякісними змінними ножами, виготовленими з загартованої сталі.

ОПИС	АРТИКУЛ
Тример для зняття кромки	DET-001

Пара змінних ножів DET-001K

Ручна гільйотина для обрізання кінців кромки



DET-002

Незамінний інструмент для легкої і безпечної обрізки кінців кромки. Змінні ріжучі ножі з подвійним лезом ідеально підходять для різання кромки товщиною максимум до 0,5 мм і шириною до 54 мм. Є можливість замовлення змінних ножів з артикулом: DET-002K, що складається з двох ножів (розміром 55x13x1,5). Гільйотина є ідеальним доповненням до тримеру DET-001 рекомендуємо її використовувати перед обрізкою тримером.

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручна гільйотина для обрізання кінців кромки	DET-002

Пара змінних ножів DET-002K

Ручна гільйотина для обрізання ламінату і шпону



DET-003

Гільйотина для ламінату, шпону та пластику дозволяє виконувати чистий різ, без сколів і втрат матеріалу. Робота з нашою гільйотиною є дуже простою, вистачає замонтувати матеріал в напрявляючу і тягнути вздовж неї. Два стальних ріжучих диска, які розміщуються один на проти другого і змонтовані на підшипниках, розтинають вздовж лінії різу. Товщину і ширину необхідного матеріалу можна без проблем підібрати, завдяки точній мікрометричній шкалі, розташованій на верхній частині інструменту.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
-Ширина різу : 12~110мм
- Глибина різу: 0~2мм
- Вага: 1.2 кг

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручна гільйотина для обрізання ламінату і шпону	DET-003

Праска для поклейки кромки на меблевих плитах



DET-004

Це ідеальний інструмент для нанесення і нагріву попередньо підклеєної кромки на меблевих плитах. Праска оснащена оболонкою, яка не прилипає до обробленого матеріалу, що забезпечує ефективну і легку роботу. Терморегулятор забезпечує швидке та необхідне нагрівання пристрою. Стійка до високих температур ручка забезпечує безпечну роботу.

- Має терморегулятор,
- Антипригарне покриття,
- Зручна форма підошви,
- Зручна ручка для тримання,
- 154см кабель живлення, 230V.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Напруга: 230V,
- Номінальний струм: 2.5A,
- Мінімальна температура: 70° ±10° C,
- Максимальна температура: 220° ±10° C.

ОПИС	АРТИКУЛ
Праска для поклейки кромки на меблевих плитах	DET-004

Комплект блоків проти скользіння



BBS-001

Ці блоки ідеально підходять для безперебійної роботи із заготовкою без використання затискачів. Їх протиковзка поверхня запобігає руху матеріалу під час експлуатації. Завдяки їм ви піднімете заготовку над робочим столом, отримуючи таким чином можливість використання наших фрез, свердел тощо.

ОПИС	РОЗМІРИ мм	АРТИКУЛ
Комплект блоків (в комплекті 4 блоки)	75x50x25	BBS-001

Шаблони для заокруглень



TMP-R12

Набір складається з 3-х акрилових шаблонів товщиною 8 мм, завдяки яким Ви зможете створити до 12 різних радіусів (4 на кожному шаблоні), застосовуючи прямі фрези з верхнім або нижнім підшипником (немає в комплекті). У комплект входять 4 дюбелі за допомогою яких кріпиться шаблон до матеріалу і 4 гвинти для деревини. Після видалення штифтів, ви можете перейти до роботи, використовуючи наші фрези та шаблони для заокруглень, для отримання потрібного радіусу на заготовці.

Радіуси шаблонів (мм)

Шаблон 1				Шаблон 2				Шаблон 3			
3	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25

ОПИС	АРТИКУЛ
3 шаблони (12 різних радіусів)	TMP-R12

Столярний метр



FR2M

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Матеріал із скловолокна, стійкий до води і подряпин,
- Ударостійкий, міцний і гнучкий,
- Не піддається корозії,
- Професійна якість,
- В упаковці 12 штук.

ОПИС	АРТИКУЛ
Столярний метр	FR2M

Столярний олівець new

PCL-1



Столярний олівець з ергономічною формою та прямокутним захватом. Прямокутний стержень забезпечує читабельні грубі або тонкі лінії. Ідеально підходить для нанесення на будь-яку поверхню, легко стирається.

ОПИС	АРТИКУЛ
Столярний олівець	PCL-1

Професійна сумка для інструментів new

BAG-001



- широка верхня частина з замком забезпечує легкий доступ до інструментів
- тверде, міцне гумове дно
- 6 внутрішніх кишень і 12 зовнішніх кишень
- ідеально підходить для перенесення ручних інструментів та інших дрібних та середніх предметів та аксесуарів для монтажу

Матеріал : Поліестер 600D з 3 мм губка EPE
Розміри : 400x200x250 мм

ОПИС	АРТИКУЛ
Професійна сумка для інструментів	BAG-001





5 гумових підставок

Пристрій для з'єднань системи CMT-ENLOCK

Інноваційний пристрій CMT для з'єднань за допомогою вставок типу «ластівчин хвіст». Даний пристрій розроблено для виготовлення надміцних Т-подібних з'єднань, з'єднань під кутом 45 °, а також поздовжніх стикових з'єднань, з використанням запатентованих вставок «ластівчин хвіст» E10 і E15. При використанні пристрою CMT- ENLOCK пази під «ластівчин хвіст» у кожному елементі фрезеруються швидко і високоточно. Просто затисніть Вашу заготовку в пристрій, встановіть глибину фрезерування і почніть виготовляти з'єднання.

CMT-Enlock1

Патент № AU2005/903586
PCT/AU2006/000957

Максимальна глибина	30~75мм
Максимальна товщина	19~35мм

Міцна опорна штанга забезпечує стабільність кріплення матеріалу.

Масивний алюмінієвий корпус.

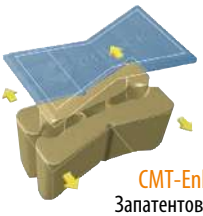
Монтажні підкладки

Видовжений зажим для широких з'єднань



Регулюючі косі обмежувачі для виготовлення кутових з'єднань

Регулююча плита для фіксації заготовок різної ширини



CMT-Enlock10
Запатентова система

Стандартна комплектація:

Пристрій CMT-Enlock1
Мініфікси (50 мініфікс Ø9,5мм) CMT-Enlock10
Інструкція з використання (на п'яти мовах)
Відео можна побачити на www.cmtutensili.com

В комплект не входить фреза для з'єднання типу "Ластівчин хвіст"

Приклади з'єднань, зроблених за допомогою пристрою CMT-Enlock Jig



Т-подібне з'єднання



Кутове з'єднання



З'єднання поздовжнє

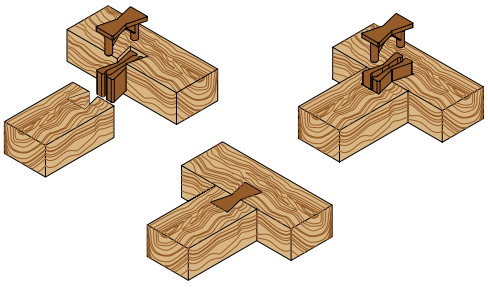
Кутове з'єднання





ЗАМОВ ЗАРАЗ!

5 секунд і Ваше з'єднання готове!





ОПИС	АРТИКУЛ
Комплект для з'єднань	CMT-Enlock1
Опціонально	
Пакет з 50 мініфікс Ø9,5мм	CMT-Enlock10
Пакет з 50 мініфікс Ø12,7мм	CMT-Enlock15
Фреза „ластівчин хвіст" Ø9,5мм (хвостовик 6мм)	718.098.11B
Фреза „ластівчин хвіст" Ø12,7мм (хвостовик 6мм)	718.127.11B
Фреза „ластівчин хвіст" Ø9,5мм (хвостовик 6,35мм)	818.098.11B
Фреза „ластівчин хвіст" Ø12,7мм (хвостовик 6,35мм)	818.128.11B

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер 750W	FR156N

FR156 Фрезер для кромки

Фрезер призначений для видалення звисів кромки і формуванням радіусної фаски. Оснащений системою швидкої регуляції шпинделя для відповідного радіуса . Цанга 6 мм.



Додаткова комплектація:
1222084 – цанга 6 мм
1222024 – цанга 8 мм
6446073 – шланг системи пиловидалення 2,5 м



FR256 Фрезер для кромки

Фрезер з двома змінними насадками (насадки в комплекті). Дозволяє обробляти всі краї, а також кути панелей. Оснащений системою швидкої регуляції шпинделя для відповідного радіуса . Цанга 6 мм.

Додаткова комплектація:
1222084 – цанга 6 мм
1222024 – цанга 8 мм
6446073 – шланг системи пиловидалення 2,5 м

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер 750W	FR256N



AB111N Фрезер для ламелей

Фрезер AB111N призначений для пазування в панелях, у будь-якому положенні, завдяки мікрометричній направляючій, яка може бути встановлена на потрібній висоті і під будь-яким кутом. Завдяки графічним знакам не потрібно проводити точні вимірювання. Фрезер оснащений двигуном потужністю 900 W з системою електронного контролю.

Додаткова комплектація:

CA64B – насадка для вирізання вад в деревині
1405003 – дерев'яні ламелі 20'
1405002 – дерев'яні ламелі 10'
1405001 – дерев'яні ламелі 0'

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер для ламелей 900W	AB111N

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручний електрорубанок 80 мм	CE35E

CE35E Ручний електрорубанок

Ідеально підходить для стругання поверхонь і країв. Ергономічна ручка, відмінне балансування і мала вага - це якості, завдяки яким робота з цим рубанком є швидкою і точною.

Змінні частини:
790.080 – Змінні ножі HM 2 шт.
790.080.00 – Змінні ножі HM 10 шт.

Технічні дані:
Потужність: 700 W
Шир. стругання: 80 мм
Глиб. стругання: 0-3 мм
RPM 16.500 / хв.



ОПИС	АРТИКУЛ
Мультивібраційна шліфмашина 3в1	LRT84H

LRT84H Мультивібраційна шліфмашина 3в1

Оснащена трьома змінними насадками круглою, прямокутною і трикутною. Поєднує в собі два види руху - коливальний і ексцентриковий, залишаючи ідеально гладку поверхню. Ідеальний інструмент для обробки важкодоступних місць з можливістю виконання багато різних операцій одним інструментом.

Технічні дані:
Потужність: 180W
Коливання: 2 мм
Підошва: 80x130 мм
Діаметр диска : 125мм
RPM: 7.000-12.500 / хв
Передаточне число: 14.000 – 25.000 / хв.

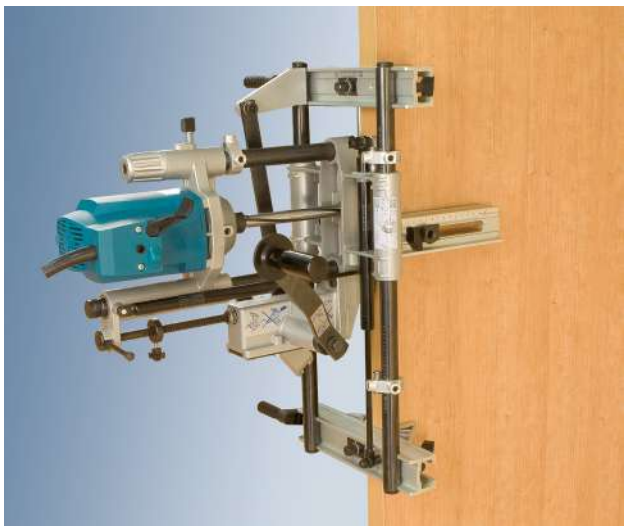


ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер для врізки дверних замків	FC116U

FC116U Фрезер для врізки дверних замків

Пристрій, призначений для швидкого вирізання необхідних отворів в дверях або в інших елементах, в майстерні або поза нею. Система кріплення дозволяє працювати на встановлених дверях без ризику пошкодження поверхні. Швидкий спосіб вимірювання дозволяє виконання великого обсягу робіт за дуже короткий час.









Стандартна комплектація :
– фрезер FC116U
– фреза 16 мм
– направляючі штанги для серійного фрезерування отворів
– UT16l шаблон для фрезерування під ручку та замком
– транспортувальна валіза

Змінні частини :
1640138 – набір 5 фрез (18мм, 21мм, 23мм, 25мм, 30мм)
1640127 – фреза 16 мм
1640150 – фреза 17 мм
1640128 – фреза 18 мм
1640129 – фреза 21 мм
1640130 – фреза 23 мм
1640131 – фреза 25 мм
1640132 – фреза 30 мм

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер для завіс	FR129VB

FR129VB Фрезер для завіс

Фрезер FR129VB - це пристрій, призначений для виготовлення посадочних місць під установки всіх типів завіс в дверях і каркасах. Змінні шаблони, встановлені на базі фрезера, дозволяють фрезерувати під завіси:

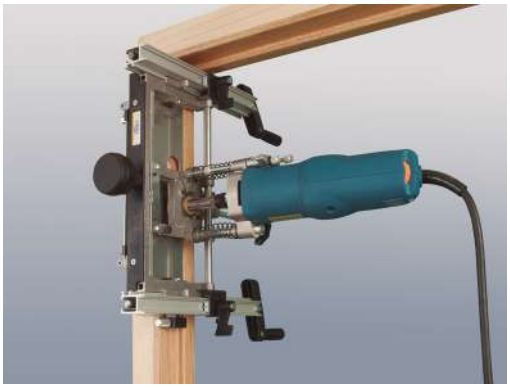
– невидимі напр. Kubica, Argenta, Simonswerk
– накладні, навісні, метеликові

Стандартна комплектація:
– фрезер FR129VB
– тестовий шаблон під прямі завіси +фреза пряма розроблена під шаблон,
– набір для фрезерування під невидимі завіси (фреза HM 20мм, копіювальне кільце, копір, направляючіф штанги)
– функціональна валіза.

Для фрезерування під невидимі петлі, потрібно замовляти відповідний шаблон на основі:
– товщина дверей в яких будуть використовуватися завіси напр. 40 мм
– типи завіс – виробник/модель напр. Kubica K6700, ARGENTA MEDIUM і тд.
– технічний малюнок для спеціальних завіс.

Технічні дані:
Потужність: 1.000 W
RPM: 14.000 – 27.000 / хв
Цанга: 8 мм
Макс діаметр фрези: 32 мм
Макс. глибина фрезерування: 11 мм
Макс. глибина фрезерування з шаблон для невидимих завіс: 40 мм
Макс. ширина захвату: 200 мм
Мін. ширина захвату: 33 мм









SRI174T Заглибна пила

Діапазон різання 0-55 мм, плоский корпус дозволяє різ 13,5 мм від стіни. Діапазон нахилу 0°- 45°. Система «soft start» для безпечного досягнення необхідних обертів при запуску. Швидке гальмування пили. Зручна ручка «soft grip».

Технічні дані:
Потужність: 1.150 W
Діаметр пили: 160 x 20 мм
Глибина різу: 55 мм
Глибина різу (45°): 35 мм
RPM: 5.500 / хв

Аксесуари:
7406518 – Направляюча 800 мм
7406519 – Направляюча 1400 мм

ОПИС	АРТИКУЛ
Заглибна пила 1150 W	SRI174T

TM33W Торцювальна пила з верхнім столиком

Торцювальна пила оснащена диском діаметром 300 мм. Діапазон різу 160 x 95 (200x45 з супортами). Поздовжній різ на верхньому столику (розм. 475 x 320 мм) матеріал товщиною до 55 мм.

– торцювальна пила оснащена повільним запуском і механічним гальмуванням диска
– передача напруги з двигуна потужністю 1500 W
– оснащена газовим поршнем для плавного опускання
– точний лазер для відмінного різу
– регулювання висоти пили під час роботи на верхньому столі
– ергономічна ручка з регулюванням висоти.

Технічні дані:
Потужність: 1500W
RPM: 3.700 /хв
Діаметр пили: 300 x 30



ОПИС	АРТИКУЛ
Торцювальна пила з верхні столиком	TM33W



AG98F Ручний кромкоклеючий пристрій

Ручний кромкоклеючий пристрій для кромки ПВХ, паперової та шпону з клеєм товщиною до 1 мм. Дозволяє облицювання криволінійних елементів.

Оснащений притискним валиком, який забезпечує стабільне і точне облицювання краю і ручною гільйотиною.

ОПИС	АРТИКУЛ
Кромкоклеючий пристрій для кромки макс. 1 мм	AG98F
Кромкоклеючий пристрій для кромки макс. 1 мм + поклейка пазів	AG98E
Кромкоклеючий пристрій для кромки макс. 3 мм	AG98R



PEB250+

Ручний кромкоклеючий верстат з клєєвою ванною

Для поклейки кромки з ПВХ, ABS, меламіну, ламінату або шпону, попередньо нарізаної на відповідну довжину, на прямі і заокруглені краї плити. Дуже практичний при виконанні малої або середньої серії виробництва.

– регулювання ширини кромки і товщини плити
– товщина кромки 0,4 – 3 мм
– товщина плити 10 – 62 мм
– подавач кромки оснащений електронним регулювання швидкості в діапазоні 0-6 м/хв
– електронний контроль температури в діапазоні 120°-200° і дуже точна система регулювання кількості дозування клею на кромку.
– клеєва ванна 230 см^3 і основа направляючої кромки покриті шаром тефлону для легкого чищення і обслуговування.

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручний кромкоклеючий верстат з клєєвою ванною 830W	PEB250



AU93 Ручний тример

Пристрій призначений для обрізки надлишків кромки (товщиною 0,6 мм і шириною 40 мм), одночасно з обох сторін панелі. У випадку більш товстих елементів пристрій можна використовувати в якості двох незалежних обрізувачів.

Додаткова комплектація:
2850083 – Набір змінних ножів

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручний тример для кромки 0,6 мм	AU93



RC21E Гільйотина для кромки до 0,6мм

Ручна гільйотина для обрізки кінців кромки товщиною макс. 0,6 мм і шириною до 54 мм. Дозволяє точно обрізати надлишки кромки.

Додаткова комплектація:
2150112 – Набір змінних ножів

ОПИС	АРТИКУЛ
Гільйотина для кромки 0,6 мм	RC21E



RC221R Гільйотина для кромки до 2 мм

Ручна гільйотина для обрізки кінців кромки товщиною до 2 мм і шириною до 45 мм. Дозволяє точне обрізання надлишків кромки.

Додаткова комплектація:
2131101 – Набір змінних ножів

ОПИС	АРТИКУЛ
Гільйотина для кромки до 2 мм	RC221R



RC321R Гільйотина для кромки до 3 мм

Ручна гільйотина для обрізки кінців кромки товщиною макс. 3 мм і шириною до 54 мм. Дозволяє точно обрізати надлишки кромки. Можливість регулювати положення різання. Гільйотина дозволяє вирізати кут до 60 градусів.

Додаткова комплектація:
5231097 – Рухомі ножі
5231099 – Нерухомі ножі

ОПИС	АРТИКУЛ
Гільйотина для кромки до 3 мм	RC321R



RP28 Ручний тример

Ручний скребок RP28 призначений для обрізання і оброблення залишків кромки повздовж заготовки. Об'єднує в собі два інструмента, тример для обрізання залишків кромки і скребок для зняття залишків клею і задирок, що забезпечує професійне оброблення меблевої заготовки. Він може різати прямими стрічками або з радіусами R1, R1.5.

Додаткова комплектація:
2831022 – Змінні ножі

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручний тример	RP28



5031110 Ручна цикліна

Усуває залишки клею та кромки, що забезпечує ідеальне оброблення краю. Має три радіуси R1, R1.5, R2.

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручна цикліна	5031110



Ручний валик для накладання клею

Ручний валик для нанесення клею на великій поверхні. Гумовий валик для білих клеїв, які розчиняються у воді. Поліуретановий валик для клеїв на основі синтетичних смол.

Технічні дані:
- тример, що запобігає витікання клею,
- змінні гумові та поліуретанові валики,
- додатковий верхній валик 96 мм для вузьких елементів,
- ширина 122 мм або 180 мм

Ширина валика [мм]	Ширина верхнього валика [мм]	Валик в наборі	АРТИКУЛ
122	96	гумовий	EM25D
122	немає	гумовий	EM26D
180	96	гумовий + PUR	EM125T
180	немає	гумовий + PUR	EM126T

Змінні частини:
2504005 – Гумовий валик 122 мм
2504065 – Валик PUR 122 мм
2504279 – Гумовий валик 180 мм
2504280 – Валик PUR 180 мм.

Більше електроінструменту та аксесуарів Ви можете знайти в он-лайн каталозі www.virutextools.pl/ua/

OVVO®

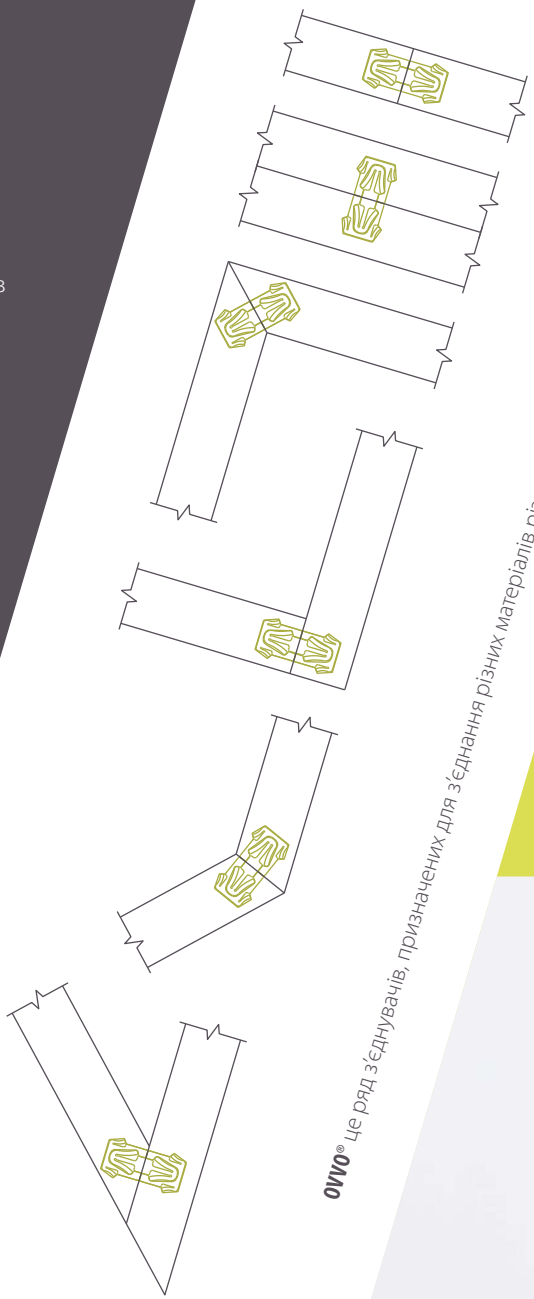
ЗАПАТЕНТОВАНЕ З'ЄДНАННЯ

ІННОВАЦІЙНА
СИСТЕМА З'ЄДНАННЯ **OVVO®**

Нагороджена нагородами Система З'єднання OVVO® є простим рішенням типу "push-fit" для з'єднання матеріалів без використання клею або шурупів.

Це абсолютно не видиме, самозатискне рішення, що гарантує надійне з'єднання двох частин матеріалу.

Система OVVO® дозволяє виконувати різні з'єднання під різними кутами.



OVVO® Це ряд з'єднувачів, призначених для з'єднання різних матеріалів різної товщини.

ZŁOTY MEDAL 2016

www.ovvo.com.ua



OVVO® для з'єднання меблевої плити

Виробництво меблів з використанням революційної системи OVVO® значно швидше і простіше, ніж традиційні рішення. Підходить як для меблів з самостійною збіркою, так і виготовлених на замовлення і монтажу у клієнта. Завдяки OVVO®, процес виробництва та монтажу стає значно ефективнішим та рентабельнішим.



OVVO® для самостійного монтажу меблів

Система OVVO® усуває витрачені години на складання меблів. Ви більше ніколи не будете потребувати інструментів, клею, гвинтів. Вся робота проста Вам лише потрібно зробити, це стиснути дві деталі і почути "клік" який означає, що з'єднання готове.



OVVO® для з'єднання легких плит

Унікальна конструкція роз'єму OVVO дозволяє широко використовувати його у поєднанні з композитними матеріалами та легкими плитами з пінопласту. Це рішення для сучасних матеріалів реалізовується не тільки в меблевій галузі.

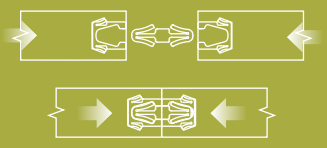


ПЕРЕВАГИ ЗАСТОСУВАННЯ СИСТЕМИ З'ЄДНАННЯ **OVVO®**

- естетичне і невидиме з'єднання,
- міцне та ефективне з'єднання без використання клею і гвинтів,
- значне покращення виробничого процесу близько 30% зростання продуктивності,
- транспортні габарити зменшені мінімум на 50% - меблі не повинні бути попередньо зібрані перед кінцевим монтажем,
- економія часу на монтаж до 80% завдяки системі з'єднання OVVO.

МОЖЛИВОСТІ СИСТЕМИ З'ЄДНАННЯ **OVVO®**

- універсальне застосування, дозволяє комбінувати широкий спектр матеріалів,
- його можна використовувати для з'єднання: МДФ, ДСП, фанери, деревини, ПВХ, Corian, HPL і оргскла
- знаходить застосування як у масовому виробництві, так і в столярних роботах
- можливість демонтажу та монтажу меблів.



Просте, ефективне і швидке складання меблів, яке не потребує додаткових інструментів, клею і шурупів задовольнить будь-якого клієнта.

1240 - система з'єднання для матеріалів товщиною від 18 мм



НЕ РОЗ'ЄМНЕ РОЗ'ЄМНЕ

Тип роз'єму	мін. товщина матеріалу	D [мм]	L [мм]	H [мм]	Упакування 100 шт.	Упакування 300 шт.	Упакування 1000 шт.
Не роз'ємне	14 мм	12	51,3	13,1	1240.P.100	1240.P.300	1240.P.1000
Роз'ємне	14 мм	12	51,3	13,1	1240.R.100	1240.R.300	1240.R.1000

V-0930/V-1230 - система з'єднання для матеріалів 12 - 18 мм



НЕ РОЗ'ЄМНЕ РОЗ'ЄМНЕ

Тип роз'єму	мін. товщина матеріалу	D [мм]	L [мм]	H [мм]	Упакування 100 шт.	Упакування 1000 шт.
Не роз'ємне	12 мм	9,4	30	9,7	V0930.P.100	V0930.P.1000
Роз'ємне	12 мм	9,4	30	9,7	V0930.R.100	V0930.R.1000
Не роз'ємне	12 мм	9,4	30	13,1	V1230.P.100	V1230.P.1000
Роз'ємне	12 мм	9,4	30	13,1	V1230.R.100	V1230.R.1000

Система OVVO 1240



Тип	D мм	S мм	АРТИКУЛ	Застосування
VHM	12	12	OVVO.12.12.1240.VHM	ЧПУ
DIA	12	12	OVVO.12.12.1240.DIA	ЧПУ
HM	12	8	7940398	Virutex AB181

Система OVVO V



Тип	D мм	S мм	АРТИКУЛ	Застосування
VHM	9,4	10	OVVO.09.10.0930.VHM	ЧПУ
DIA	9,4	10	OVVO.09.10.0930.DIA	ЧПУ
HM	9,4	8	7940404	Virutex AB181
VHM	9,4	10	OVVO.09.10.1230.VHM	ЧПУ
DIA	9,4	10	OVVO.09.10.1230.DIA	ЧПУ
HM	9,4	8	7940411	Virutex AB181

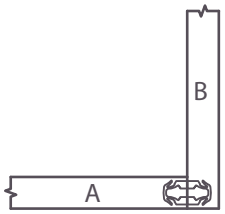
Система з'єднання OVVO® - мінімальна товщина матеріалів для різних типів з'єднання



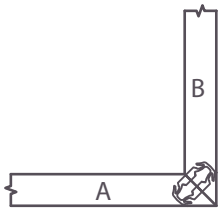
Мал. 1



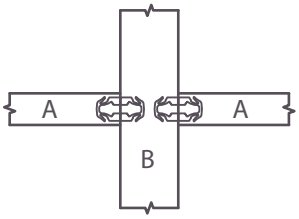
Мал. 2



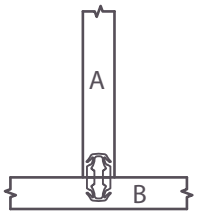
Мал. 3



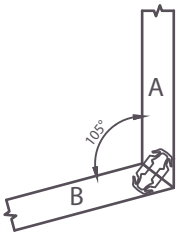
Мал. 4



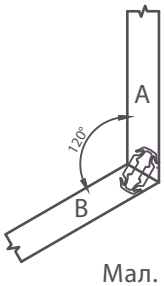
Мал. 5



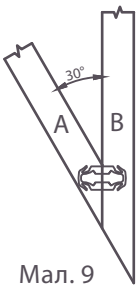
Мал. 6



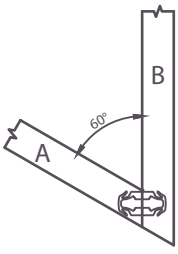
Мал. 7



Мал. 8



Мал. 9



Мал. 10

	РОЗ'ЄМ 1240			
	HPL, Corian, тверді деревні композити, фанера		ДСП, МДФ, м'яка деревина	
Тип з'єднання	A	B	A	B
Мал. 1	12 мм	12 мм	15 мм	15 мм
Мал. 2	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм
Мал. 3	12 мм	10 мм	15 мм	10 мм
Мал. 4	12 мм	12 мм	13 мм	13 мм
Мал. 5	18 мм	12 мм	18 мм	15 мм
Мал. 6	12 мм	10 мм	15 мм	10 мм
Мал. 7	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Мал. 8	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Мал. 9	12 мм	10 мм	12 мм	10 мм
Мал. 10	12 мм	10 мм	12 мм	10 мм

	РОЗ'ЄМ V-0930			
	HPL, Corian, тверді деревні композити, фанера		ДСП, МДФ, м'яка деревина	
Тип з'єднання	A	B	A	B
Мал. 1	12 мм	12 мм	15 мм	15 мм
Мал. 2	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Мал. 3	12 мм	12 мм	16 мм	12 мм
Мал. 4	14 мм	14 мм	15 мм	15 мм
Мал. 5	12 мм	19 мм	15 мм	19 мм
Мал. 6	12 мм	12 мм	15 мм	12 мм
Мал. 7	12 мм	12 мм	15 мм	15 мм
Мал. 8	12 мм	12 мм	15 мм	15 мм
Мал. 9	12 мм	12 мм	15 мм	15 мм
Мал. 10	12 мм	12 мм	15 мм	15 мм

	РОЗ'ЄМ V-1230			
	HPL, Corian, тверді деревні композити, фанера		ДСП, МДФ, м'яка деревина	
Тип з'єднання	A	B	A	B
Мал. 1	12мм	12мм	15мм	15мм
Мал. 2	15мм	15мм	15мм	15мм
Мал. 3	12мм	15мм	15мм	15мм
Мал. 4	15мм	15мм	15мм	15мм
Мал. 5	12мм	30мм	15мм	30мм
Мал. 6	12мм	15мм	15мм	15мм
Мал. 7	16мм	16мм	16мм	16мм
Мал. 8	16мм	16мм	18мм	18мм
Мал. 9	16мм	16мм	16мм	16мм
Мал. 10	16мм	16мм	18мм	18мм

AB181

Запатентований компанією Virutex®, фрезер AB181, розроблений під систему з'єднання **OVVO®.** Це професійне рішення, яке забезпечує швидке і точне фрезерування ідеальних гнізд під кріплення.

Технічні дані:

• потужність	1000 Вт
• швидкість обертів	14.000 - 27.000 RPM
• цанга	Ø 8 мм
• вага	4,7 кг



Потужний 1000 Вт двигун з електронним регулюванням швидкості дозволяє підтримувати постійну швидкість під навантаженням.

Точне встановлення глибини фрезерування.

Колектор для підключення витяжки.

Швидка установка необхідної глибини фрезерування для даного розміру з'єднання OVVO.

Точне встановлення товщини матеріалу

Оснащений направляючою для фрезерування серії отворів

Швидка установка необхідної глибини фрезерування для даного розміру з'єднання OVVO.

Подвійна протиковзка підставка.

Позиціювання пристрою за допомогою спеціальних стопорів - немає необхідності додаткового вимірювання.

Фрезерування під кутом 90°



Фрезерування під кутом 45°



Фрезерування під кутом 0°



* Продукт не доступний в пропозиції

SOP-1

Vitap

Фрезер призначений виключно для горизонтального фрезерування гнізд під систему з'єднання **OVVO®**. Стаціонарний фрезер створює гніздо у бічному краї матеріалу, використовуючи спеціальну фрезу, також марки **OVVO®**.

Фрезер призначений для таких матеріалів, як:

- масивна деревина,
- ламіноване і неламіноване ДСП,
- багатошарові матеріали,
- МДФ,
- HDF.

Мінімальні розміри оброблювального матеріалу - 150 x 150мм, максимальні не повинні перевищувати - 2700 x 1000мм, та вагою до 40 кг.

Технічні дані:

• швидкість обертання шпинделя	12.000 RPM
• загальні розміри	1250 x 1000 x 1000 мм
• розміри робочого столу	1000 x 700 мм
• вага	200 кг



Висока продуктивність при постійному завантаження і простота в експлуатації, ось основні особливості агрегатів з групи Function. Відмінно зарекомендували себе при операціях, що вимагають високих обертів інструменту. Надійність, довговічність, висока точність виконання і якість бренду ATEMAG®.

MONO



Пристрій, що дозволяє виконувати операції свердління, фрезерування і різання. Має один утримувач інструменту, що працює під кутом 90°. Широка база підшипників забезпечує високу жорсткість шпинделя. Є можливість замовлення пристрою з іншим кутом роботи інструменту.

DUO



Пристрій створено для операцій свердління, фрезерування і різання. Має два виходи для інструментів, що працюють під кутом 90°. Висока точність інструменту була забезпечена за допомогою одного стабільного шпинделя.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:	MONO - Function Line	DUO - Function Line
макс. частота обертання на вході	10 000 RPM	8 000 RPM
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 RPM	12 000 RPM
розширення шпинделя	1 : 1,5	1:1,5
макс. обертовий момент шпинделя	20 Nm	15 Nm
напрямок обертання шпинделя	праві / ліві	праві / ліві
типи кріплень інструменту	ER 25, ER 32	ER 25
розмір фланця	підшипник: 30 мм	підшипник: 30 мм
макс. діаметр пили	діаметр пили: 200	діаметр пили: 150
допустима робоча температура	85°C	85°C

Модель PREMIUM SUPERB



Модель PREMIUM

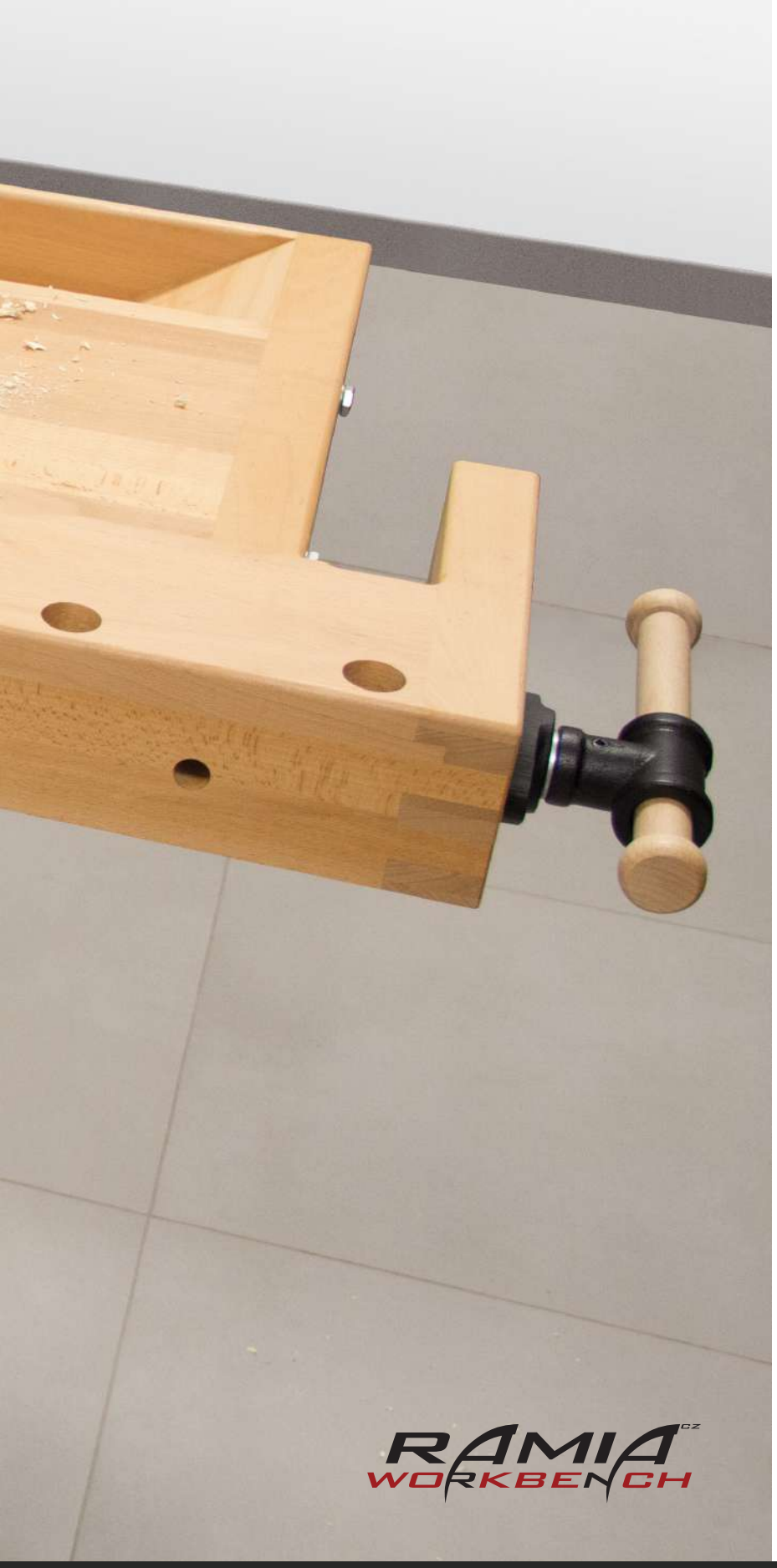


Модель PREMIUM PLUS



Модель PREMIUM MONSTER





Верстатні столи

Продукти	Сторінка
СЕРІЯ ДЛЯ ПРОФЕСІОНАЛІВ:	
• Модель Superb	422
• Модель Premium	422
• Модель Premium Plus	423
• Модель Premium Monster	423
new СЕРІЯ FOLDING	424
new СЕРІЯ SCHOOL	424
СЕРІЯ ДЛЯ МАЙСТРІВ:	
• Модель Advance	425
• Модель Diamond	425

Модель FOLDING



Модель SQUARE



Модель ADVANCE



Модель DIAMOND



Верстатні столи для професіоналів

new

RAMIA WORKBENCH

PRO.APS

Модель **SUPERB** призначена для професіоналів. Відповідає потребам найвимогливіших майстрів з точки зору якості, стабільності під час роботи та функціональності. Стіл виготовлений з масиву букової деревини зі стільницею товщиною 80 мм, із з'єднанням на "ластівчин хвіст". Передній зажим має 780 мм у довжину і 100 мм в товщину. Точний і паралельний затиск заготовки забезпечуються подвійними направляючими зажима. Задній гвинтовий зажим має дві направляючі і три отвори під опори. Решта 15 отворів розміщені на поверхні столу, для можливості оптимального зажиму. Стабільна та надійна конструкція столу забезпечується міцними ніжками з двома розпорами. Висувний ящик дозволяє зберігати необхідні інструменти завжди під рукою.



Направляючі переднього зажиму.



Модель **SUPERB**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- З'єднання "ластівчин хвіст"
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Подвійна направляюча переднього зажиму
- Дві направляючих заднього зажиму
- Шухляда
- Короб для інструментів
- Опціонально шафки PRO I, PRO II, PRO III *(www.ramia.pl/ua)*



Направляючі заднього зажиму.

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспорту-вання) мм	Товщина стіль-ниці мм	Товщина стіль-ниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Superb	1910 x 615 x 870	2165 x 855 x 870	2200 x 880 x 150	80	130	700 x 100 / 190	460 x 140 / 180	141	PRO.APS

PRO.A1
PRO.A2

Модель **PREMIUM** - класу виготовлені з двома зажимами, які надійно утримують оброблювальний матеріал. Задній зажим містить отвори для опор. Решта 9 отворів розміщені на столі. Зручна шухляда для утримання найбільш використовуваних інструментів завжди під рукою. Розташований в задній частині стільниці короб для інструментів, ідеально підходить для швидкого прибирання робочої поверхні або для зберігання інших інструментів та матеріалів. Пазове з'єднання гарантує високу стійкість і тривалий термін експлуатації столу. Це одна з найвитриваліших конструкцій широкого застосування.



Модель **PREMIUM**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Пазове з'єднання конструкції
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Шухляда і короб для інструментів
- Два зажими (передній і задній)
- В наборі 2 опори
- Опціонально шафки PRO I, PRO II, PRO III *(www.ramia.pl/ua)*

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспорту-вання) мм	Товщина стіль-ниці мм	Товщина стіль-ниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Premium.A1	1900 x 600 x 860	2120 x 760 x 860	2200 x 650 x 200	40	120	500 x 55 / 190	470 x 120 / 180	87	PRO.A1
Premium.A2	1390 x 600 x 860	1610 x 760 x 860	2200 x 650 x 200	40	120	500 x 55 / 190	470 x 120 / 180	72	PRO.A2

PRO.AS

Модель **PREMIUM PLUS** призначена для великих майстерень. На стільниці столу розміщено 16 отворів для опор. Пазове з'єднання гарантує високу стійкість і тривалий термін експлуатації столу. Це одна з найвитриваліших конструкцій широкого застосування.



Модель **PREMIUM PLUS**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Пазове з'єднання конструкції
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Шухляда і короб для інструментів
- Два зажими (передній і задній)
- В наборі 2 опори
- Опціонально шафки PRO I, PRO II, PRO III *(www.ramia.pl/ua)*

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Premium Plus	1920 x 620 x 870	2120 x 790 x 870	2200 x 650 x 200	50	110	520 x 70 / 190	450 x 140 / 180	91	PRO.AS

PRO.ASM

Модель **PREMIUM MONSTER** призначена для професіоналів. З'єднання "ластівчин хвіст" забезпечує максимальну жорсткість, стійкість у процесі експлуатації столу. Масивний передній зажим має розмір 520 мм в довжину і 70 мм в ширину. Задній зажим має спеціальний механізм, що використовується лише у професійних столах. Цей тип механізму гарантує точний затиск матеріалу. Розміри зажиму становлять 460 мм x 140 мм з трьома отворами під опори. Стільниця має 15 отворів під опори і 4 додаткових на краю столу. Передбачені отвори, що забезпечують можливість вертикального монтажу елементів під час обробки. Висувний ящик дозволяє зберігати необхідні інструменти завжди під рукою, а короб для інструментів ідеально підходить для зберігання матеріалів та інструментів.



Модель **PREMIUM MONSTER**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- З'єднання "ластівчин хвіст"
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Шухляда і короб для інструментів
- Опціонально шафки PRO I, PRO II, PRO III *(www.ramia.pl/ua)*

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Premium Monster	1910 x 620 x 870	2120 x 790 x 870	2200 x 650 x 200	50	110	520 x 70 / 190	460 x 140 / 190	97	PRO.ASM

Верстатні столи серії Folding

new

RAMIA WORKBENCH

HB.S

Верстатний стіл серії **FOLDING** підходить для ситуацій, коли необхідно створити повністю функціональне робоче місце з обмеженим простором простір або, де робочий стіл використовується лише іноді. Верстатний стіл має стільницю товщиною 30 мм, двоє лещат, міцну і стабільну конструкцію. Завдяки висвердленим отворам, верстак можна використовувати як на праву сторону так і на ліву. Після складання, глибина столу становить лише 25 см.





МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспорту-вання) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Зажим (розм./max.)мм (без зажиму)	Вага кг	АРТИКУЛ
FOLDING	1100 x 600 x 1230	1250 x 750 x 1230	1250 x 250 x 1230	30	70	360 x 55 / 130	56	HB.S

Верстатні столи серії School

SCH.G
SCH.GP
SCH.X
SCH.Z

Верстатний стіл серії **SCHOOL** спеціально розроблений для використання в школах, центрах професійної підготовки та університетах. Моделі доступні для 2 або 4 чоловік. Верстак серії SCHOOL характеризуються високою міцністю конструкції та високоякісним робочим місцем. Регульована основа дозволяє підлаштувати верстак по висоті до користувача. У пропозицію входять моделі з металевим каркасом та регулюванням висоти, а також традиційний верстат для 2 осіб. Всі моделі виконані з високоякісної деревини бука, що гарантує найвищу міцність та максимальний термін використання.



Модель **SQUARE**

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Зажим (розм./max.)мм (без зажиму)	Вага кг	АРТИКУЛ
GOAL	1540 x 1140 x 850	1250 x 850 x 850	1270 x 870 x 180	30	90	2	74	SCH.G
GOAL PREMIUM	1900 x 815 x 860	2320 x 1125 x 860	2350 x 850 x 200	30	120	2	113	SCH.GP
МУЛЬТИ-BOX	1200 x 1200 x 840	1420 x 1420 x 840	100 x 630 x 200	40	40	4	96	SCH.X
SQUARE	1380 x 1380 x 840	1850 x 1850 x 840	2 x 1190 x 780 x 170	40	90	4	112	SCH.Z

Верстатні столи для столярів

new

RAMIA WORKBENCH

HB.N1500
HB.N1700
HB.N2000

Модель **ADVANCE** доступна в трьох розмірах 1500 мм, 1700 мм і 2000 мм з високоякісної букової деревини. Ця модель може використовуватися як професіоналами, так і початківцями. Відкрита полиця для зберігання матеріалів і інструметів. 31 отвори для опор на стільниці дозволяють кріплення матеріалів різних розмірів, а отвори в стійках столу дозволяють вертикальну фіксацію заготовки. Додається чітка і зрозуміла інструкція для легкого монтажу столу.



МОДЕЛЬ **ADVANCE**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Доступні 3 розміри
- Зроблений з масиву бука
- Полиця для інструментів
- Поверхня (лаковане або масляне покриття)
- В наборі 4 округлих опори
- Опціонально шафки HOBBY I і HOBBY II

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Зажим (розм./max.)мм (без зажиму)	Вага кг	АРТИКУЛ
Advance1500	1340 x 500 x 850	1500 x 650 x 850	1400 x 530 x 100	30	90	360 x 55 / 130	47	HB.N1500
Advance1700	1540 x 500 x 850	1700 x 650 x 850	1600 x 530 x 100	30	90	360 x 55 / 130	51	HB.N1700
Advance2000	1840 x 500 x 850	2000 x 650 x 850	1900 x 530 x 100	30	90	360 x 55 / 130	57	HB.N2000

HB.D1500
HB.D1800

МОДЕЛЬ **DIAMOND** є варіантом між серією для домашніх майстрів та професіоналів. Стільниця виготовлена з масиву бука, що забезпечує стабільну і надійну обробку матеріалів. Завдяки 2 розмірам стіл DIAMOND підходить як для великих виробничих приміщень, так і з обмеженим простором. Ця МОДЕЛЬ має відкриту полицю, яка ідеально підходить для зберігання матеріалів, короб для інструментів розміщений в задній частині стільниці і має місце на різні інструменти, необхідні під час роботи. Конструкція столу має можливість переставлення зажимів так, так аби було зручно для "лівшів". Отвори для опор на стільниці дозволяють кріплення матеріалів різних розмірів, а отвори в стійках столу дозволяють вертикальну фіксацію заготовки. Додається чітка і зрозуміла інструкція для легкого монтажу столу.



МОДЕЛЬ **DIAMOND**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Доступні 2 розміри
- Стільниця виконана з масиву бука
- Можливість налаштування для право і ліво руких
- Полиця і короб для інструментів
- Лаковане або масляне покриття
- В наборі 4 округлих опори
- Опціонально шафки HOBBY I і HOBBY II

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Зажим (розм./max.)мм (без зажиму)	Вага кг	АРТИКУЛ
Diamond1500	1350 x 610 x 850	1500 x 760 x850	1400 x 610 x 100	30	90	360 x 55 / 130	50	HB.D1500
Diamond1800	1650 x 610 x 850	1800 x 760 x 850	1400 x 610 x 100	30	90	360 x 55 / 130	62	HB.D1800

PITHER®

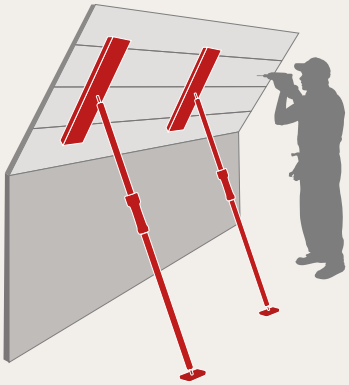


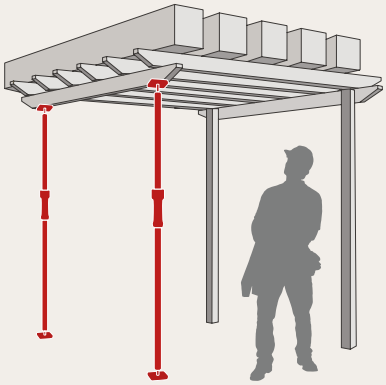


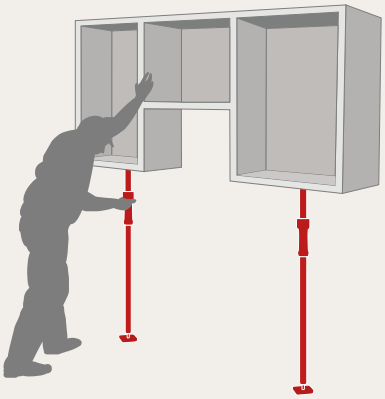
Професійний затискний інструмент

Продукти	Сторінка
Телескопічні мульти-підпори	428
new Телескопічні мульти-підпори ARM+3	430
new Аксесуари для мульти-підпор	431
Струбцини Maxipress	438
Поршневі струбцини модель XXL	441
Поршневі струбцини - BLUE LINE	442
Столярні струбцини класичні	448
Столярні струбцини модель Quick	449
Затискачі із сталевим хомутом	450
Столярні струбцини із суцільною поверхнею	451
Струбцини для направляючих шин	452
Швидкозажимні струбцини	453
Професійні посилені слюсарські струбцини	454
Присоски	455
Торцеві затискачі	459
Транспортувальні захвати	460
Ступеневі затискачі	461
Пружинні затискачі	462
Затискачі типу G	463
Кутові затискачі	464
Опорна стійка для затиску рам	466
Затискачі для рам	467
Столярні лещата	468
Магнітні зварювальні інструменти	469
Монтажні колінні затискачі	470

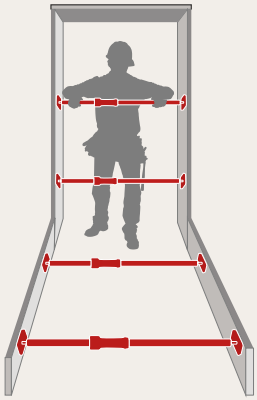
Телескопічні мульти-підпори

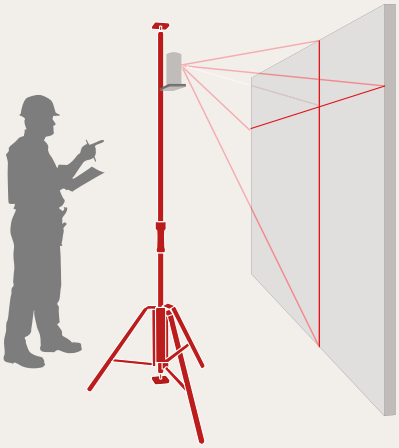


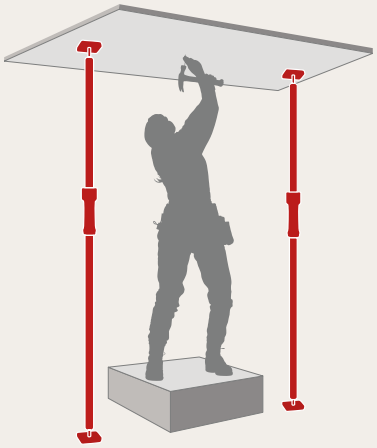


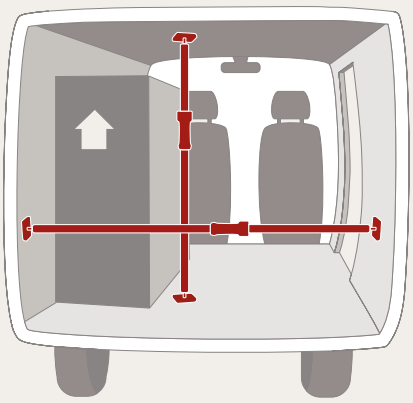


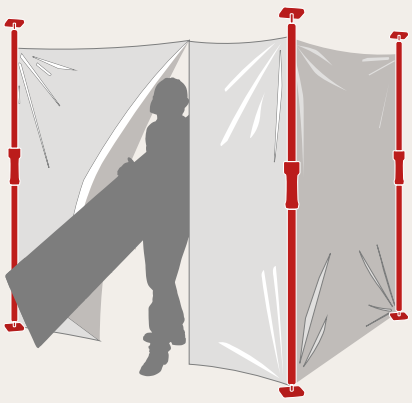


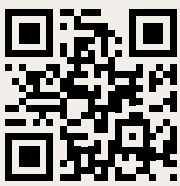












більше нформації на
www.**piher**.pl/ua/



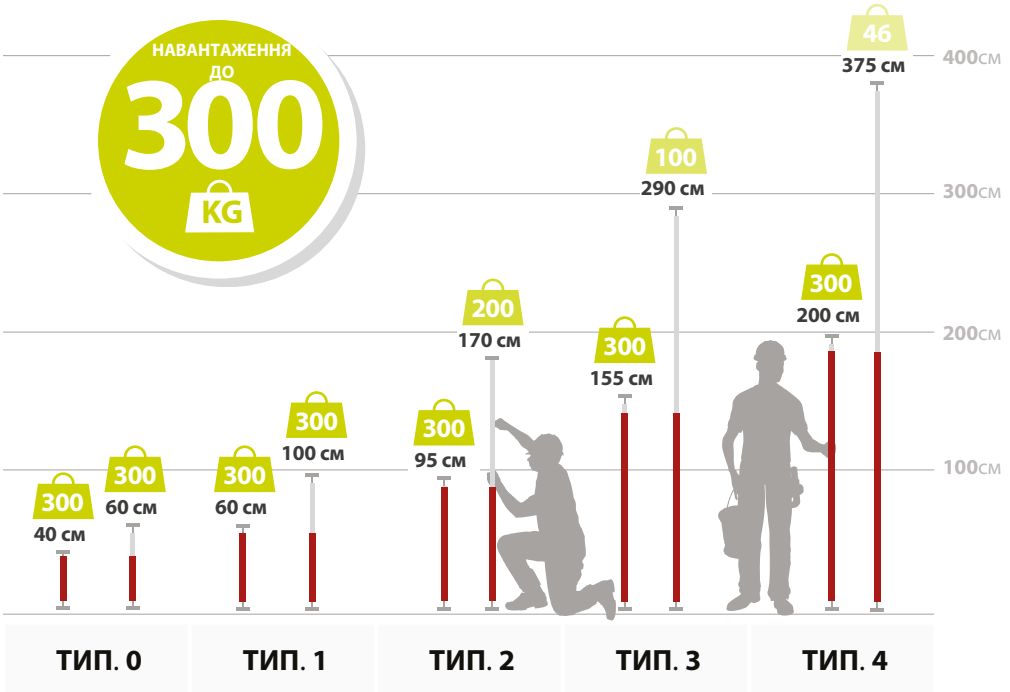
Телескопічні мульти-підпори



АРТИКУЛ	ТИП	+ cm	− cm	kg
P34000	0	60	40	1,1
P30010	1	100	60	1,36
P30011	2	170	95	1,81
P30012	3	290	155	2,61
P34004	4	375	200	3,18

1. Рухомі , протиковзкі нижні опори підлаштовуються під кожен кут роботи.
2. Металеві труби з товщиною стінки 1мм.
3. Нейлоновий кронштейн підсилений скловолокном.
4. Регулювання сили натиску.
5. Унікальна, запатентована система регулювання і блокування.
6. Пружинний механізм для швидкого блокування.

CE Моделі мульти-підпор:
P0 (P34000), P1 (P30010), P2 (P30011), P3 (P30012), P4 (P34004)
Вони відповідають нормам EN 1065: 1999 «Регульована сталева телескопічна підпора». Директива 98/37 / ЕС.



Застосування



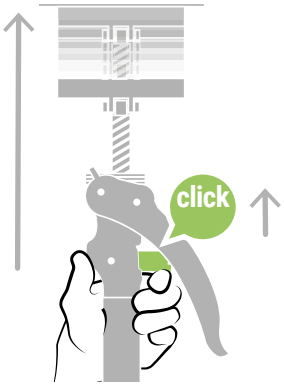
Телескопічні мульти-підпори ARM+3

НОВИНКА

PIHER



Система автоматичної ручки ARM + дозволяє швидко розкривати підпору однією рукою. Особливо корисно при роботі з забудовами, із плит GK. Максимальна вантажопідйомність 100 кг.







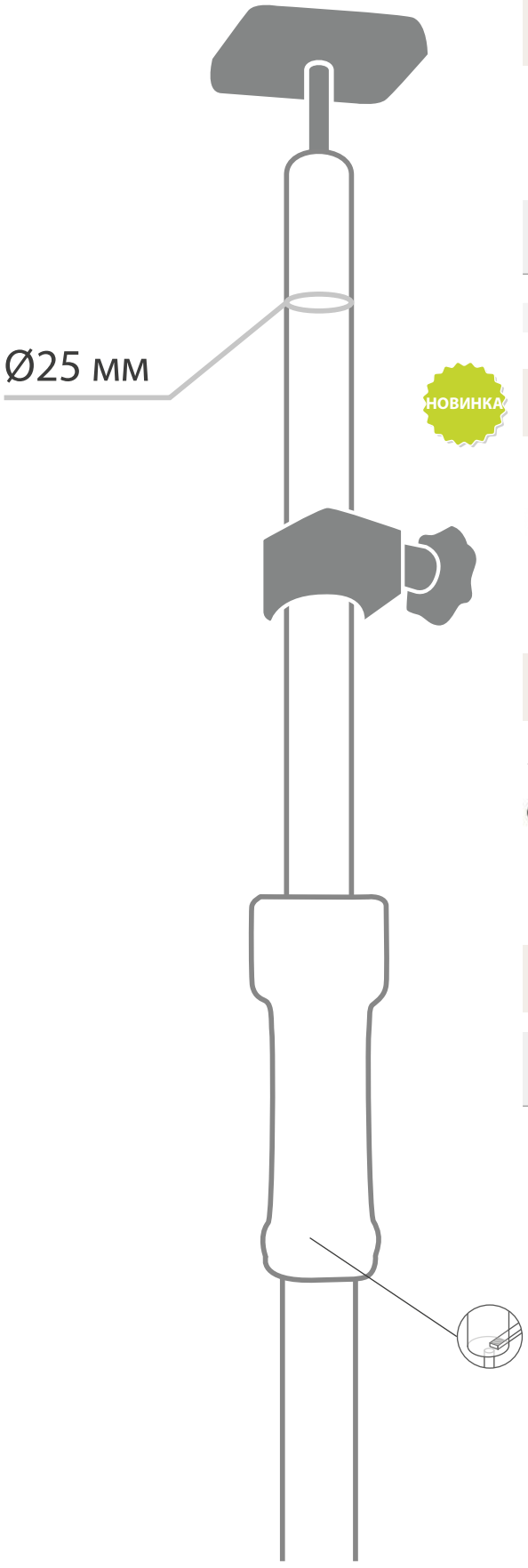
АРТИКУЛ	ТИП	+ cm	– cm	kg
P34093	ARM+3	168	300	2,86



ЗМІННА ВЕРХНЯ ЧАСТИНА ARM+

Змінна верхня частина ARM+ для монтажу в класичних підпорах Piher. Вантажопідйомність 100 кг.

АРТИКУЛ	ТИП	kg
P34089	ARM+3	0,51



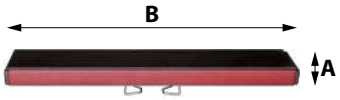
ЧОХОЛ НА МУЛЬТИ-ПІДПОРИ



АРТИКУЛ	kg	МАКС. ЄМНІСТЬ	ДОВЖИНА см	МАКС. НАВАНТ.
P93049	0,65	5 x МУЛЬТИ-ПІДПОРА ТИП 3	165	11 кг
P93050	0,70	5 x МУЛЬТИ-ПІДПОРА ТИП 4	210	12 кг

НОВИНКА

ШИРОКА НОГА ПРОТИ КОВЗАННЯ



АРТИКУЛ	A см	B см	kg
P34036	6	20	0,13
P34037	6	35	0,21
P34038	6	70	0,038

УНІВЕРСАЛЬНИЙ ТРИМАЧ



АРТИКУЛ
P30015

Підходить для труб діаметром 25 - 30 мм.

ТРИНОГА

АРТИКУЛ
P34050

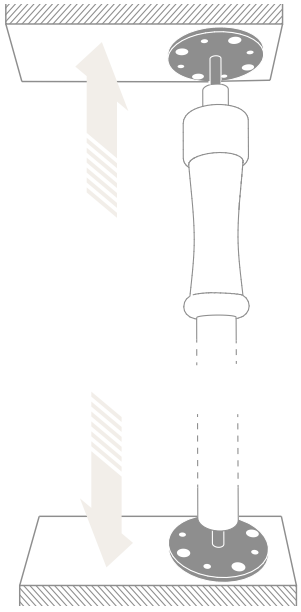


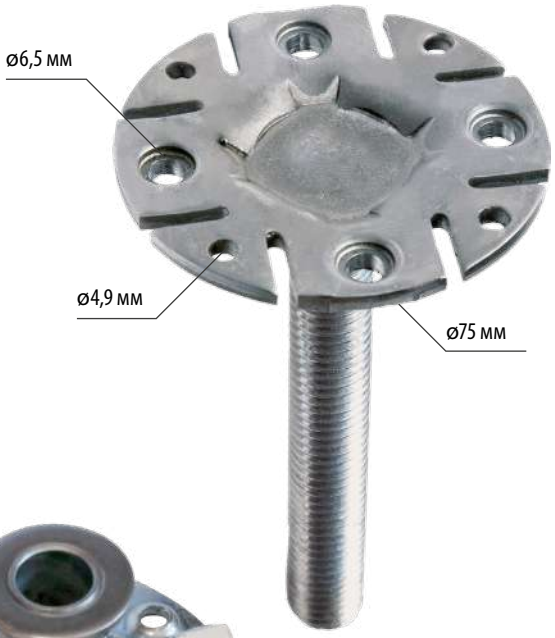
Тринога для мульти-підпори і труб діаметром 30 мм

НАБІР ДЛЯ НІГ, ЗАКРІПЛЕНИХ НА ПОСТІЙНІЙ ОСНОВІ

АРТИКУЛ	kg
P34039	0,39

- Виготовлені із сталі.
- Отвори під болти і роз'єми для кріплення в металі або деревині.
- Утримує паралельну поверхню.
- Пружинна система блокування МУЛЬТИ-ПІДПОРИ підвищує точність І безпеку при вирівнювані поверхні.







ЗМІННА НОГА

АРТИКУЛ	kg
P34504	0,26



ЗАПАСНА СТОПА

АРТИКУЛ	kg
P34502	0,10



ТРИМАЧ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПІЧНОЇ МУЛЬТИ - ПІДПОРИ

- Можливість вертикального або горизонтального монтажу.
- Можливість кріплення на трубах і профілях до 40 мм в перетині.

АРТИКУЛ	kg
P34053	1,35



Мульти затискачі

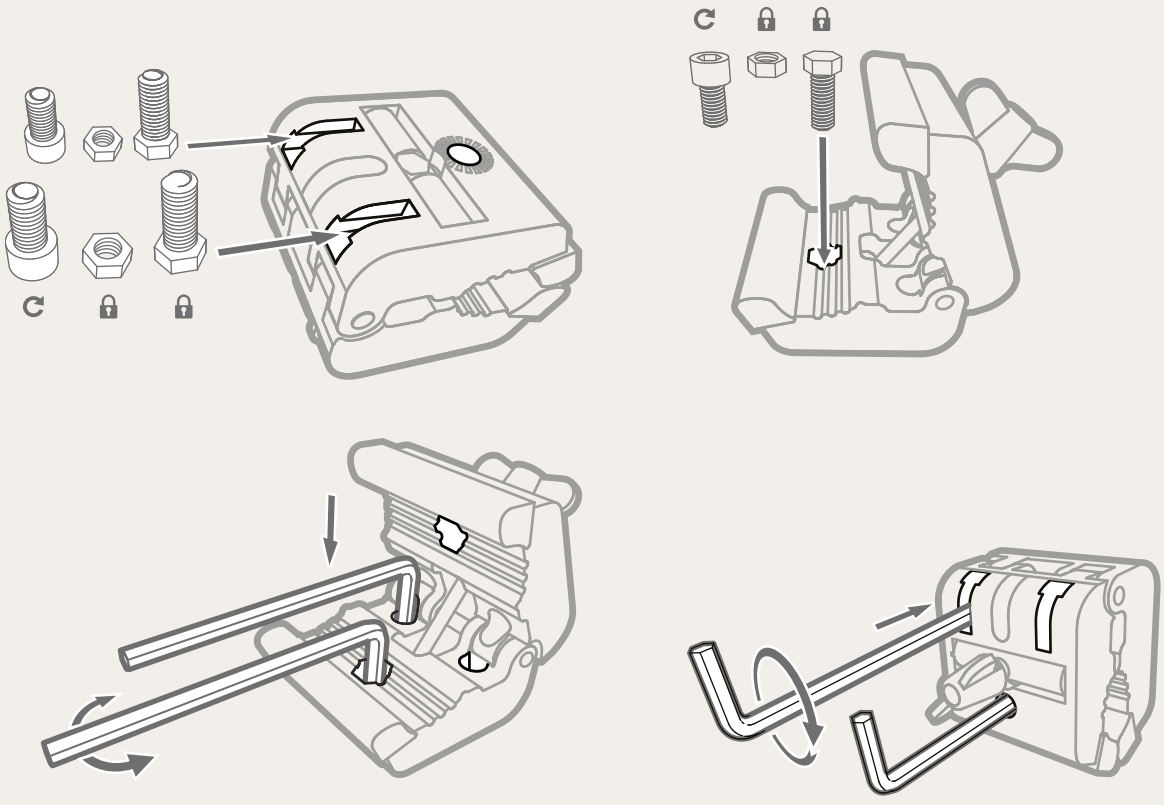


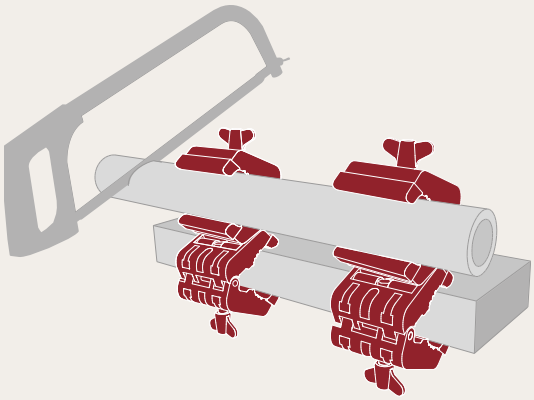
1. Міцні, нейлонові щоки.
2. Болт і вісь посилення виконані із високоякісної сталі.
3. Протиковзкі гумові накладки.

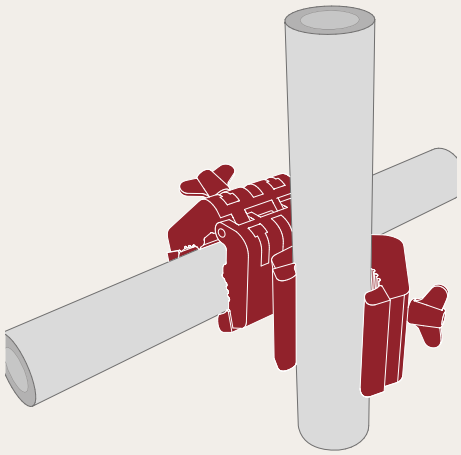
Для плоских і профільних поверхонь, труб.

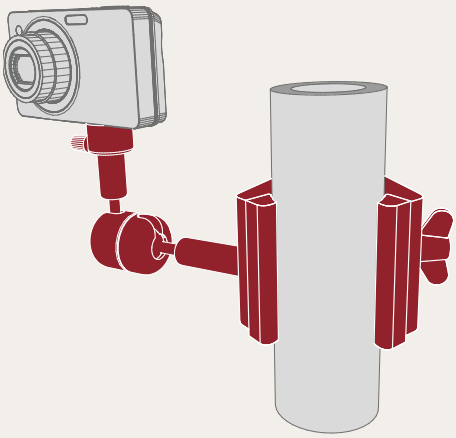
Максимальна сила натиску 150 кг.

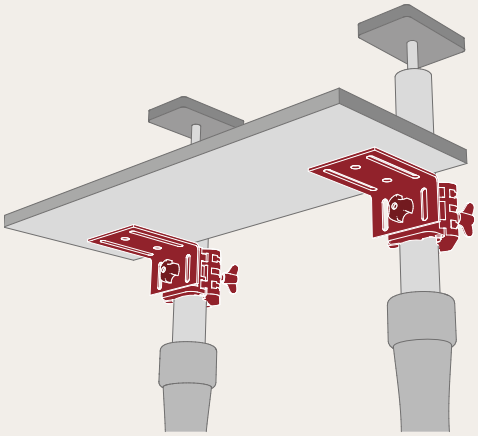
Можливість використання гвинтів різного типу (M6, M8 і W 1/4'')

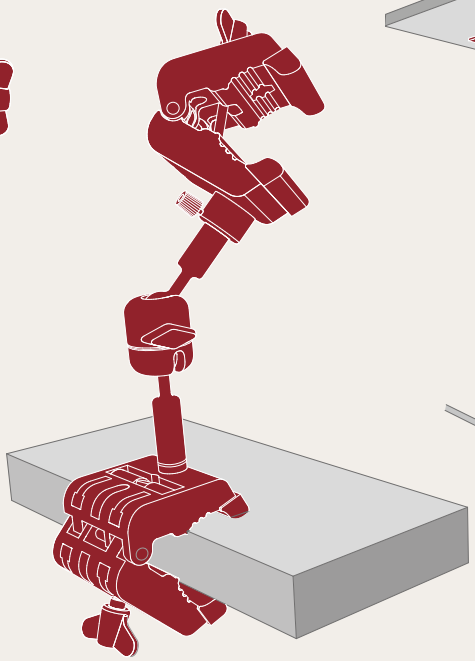


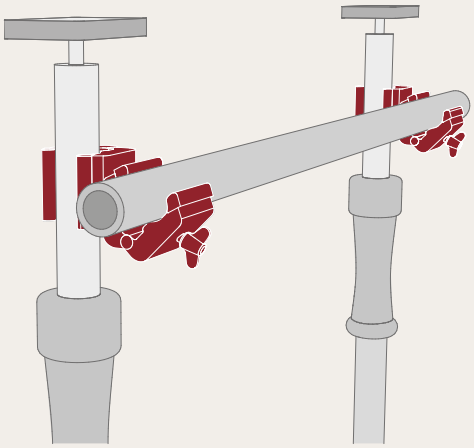


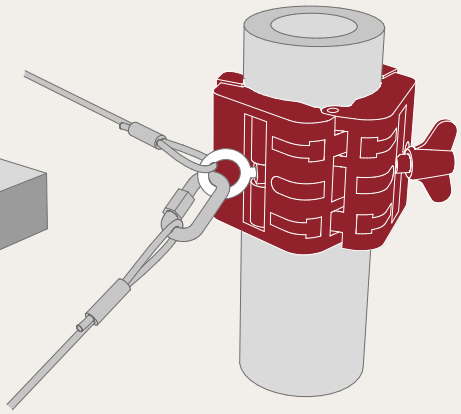


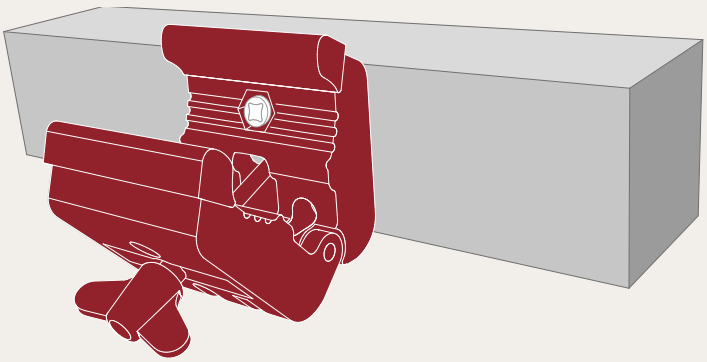


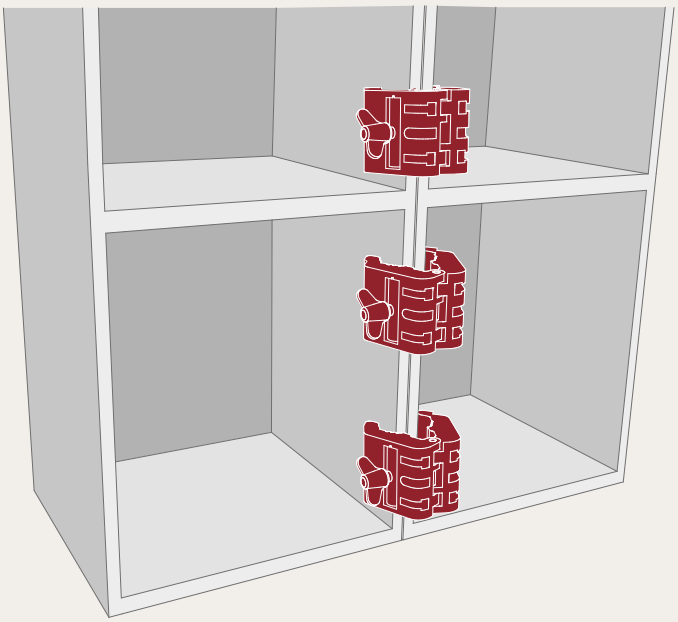












МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34052	5	1,8-4,8	0,22

МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ ГАК



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34044	3	1,8-3	0,23

МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ ВУШКО



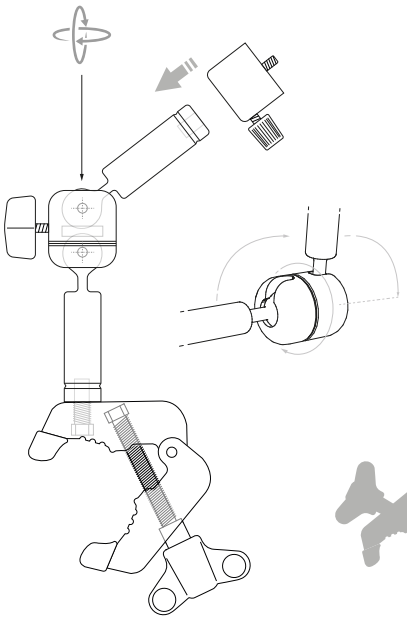
АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34046	3	1,8-3	0,23

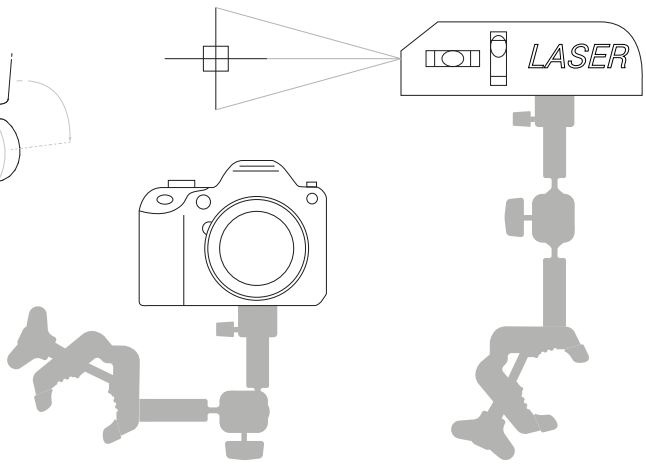
ТРИМАЧ ЗІ ШТАТИВОМ



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34051	5	1,8-4,8	0,41

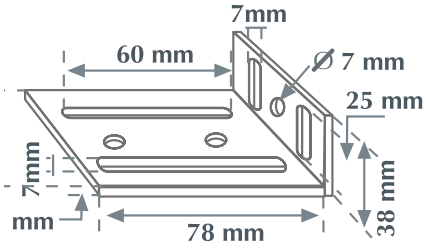
- Виготовлений із високоякісного сплаву алюмінію
- Легке блокування позиції
- Безліч варіантів налаштування, завдяки подвійному зажиму
- Максимальне навантаження 3 кг
- Стандартне кріплення для камер і лазерів (UNC¼).

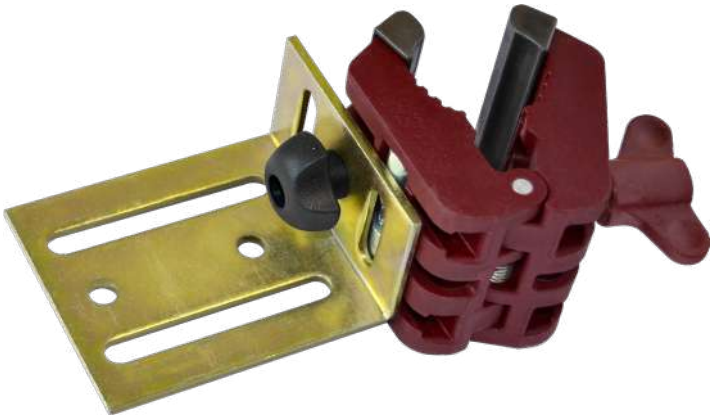




МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ БАЗА

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34048	5	1,8-4,8	0,38

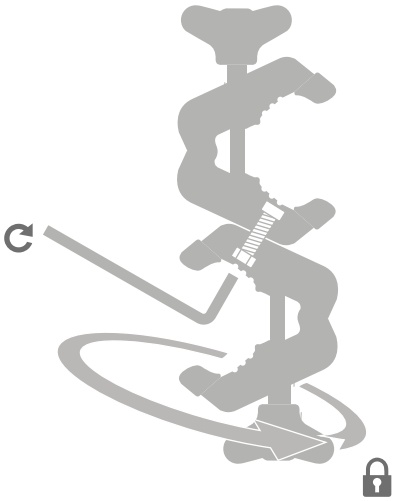




ПОДВІЙНИЙ МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34054	5	1,8-4,8	0,44

- Два тримача з'єднані за допомогою гвинта M6.
- Можливість встановлення і фіксації їх взаємного положення.
- Можливість повороту на 360°

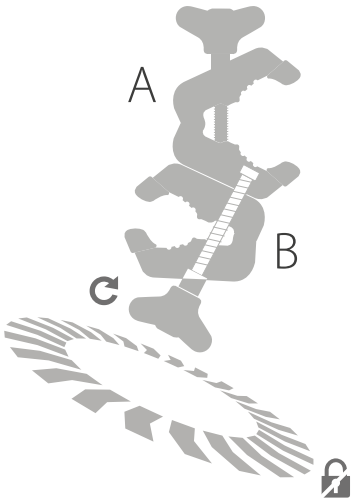




ПОДВІЙНИЙ МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ ПОВОРОТНИЙ

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34055	A: 5 B: 3	A: 1,8-4,8 B: 1,8-3	0,44

- Два тримача з'єднані за допомогою гвинта
- Легка зміна сили стискання і фіксація їх взаємного положення.
- Можливість повороту на 360°





НОВИНКА

ШТАТИВ З ПРИСОСКОЮ

- Кришка, що забезпечує присмоктування в наборі
- Вантажопідйомність 25 кг



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P34058	11,5	0,72

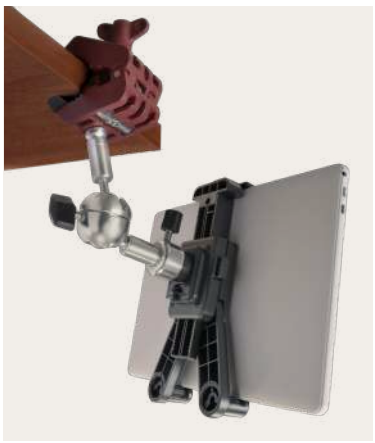
ШТАТИВ З МАГНІТОМ



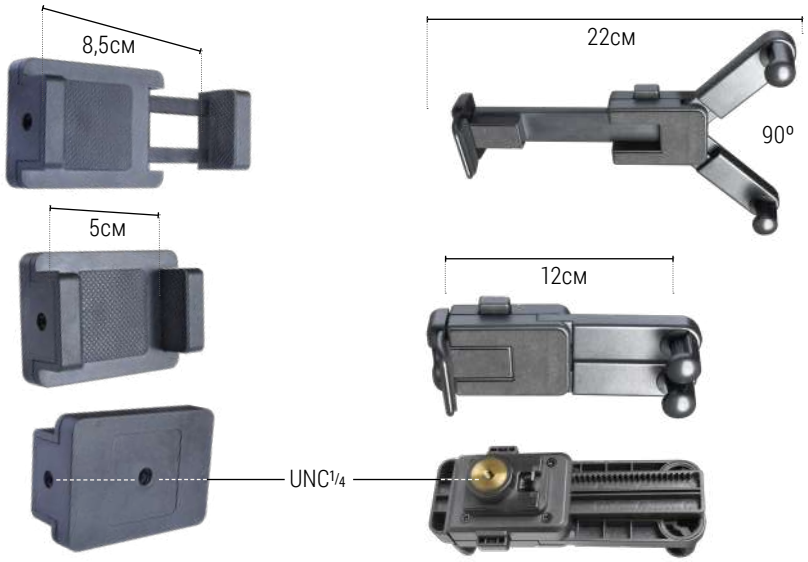
АРТИКУЛ	Ø см	kg
P34963	8,8	0,62

УТРИМУВАЧ ДЛЯ СМАРТФОНА І ПЛАНШЕТА

НОВИНКА







- Сумісний із штативом Piher
- Гумовий захист від подряпин
- Виготовлений з пластику ABS

АРТИКУЛ	ОПИС	kg
P34056	Утримувач для смартфона	0,028
P34057	Утримувач для планшета	0,15

Струбцини Maxipress



більше інформації на
www.**piher**.pl/ua

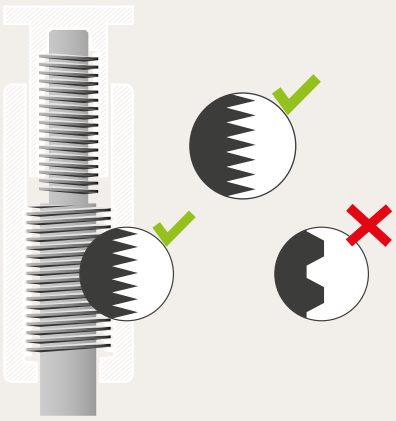
Ергономічна і зручна для користувача.

Висока якість виготовлення і ексклюзивний дизайн.

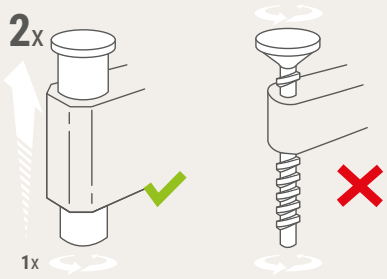
1. Система позиціювання, яка запобігає випадковому падінню нижньої щоки.
2. Заокруглена верхня щока дозволяє працювати, минаючи заокруглення і виступи.
3. Пази на робочій поверхні гарантують оптимальний захват на трубах, профілях, і тд.
4. Зміцнений поршень, який запобігає ушкодженню матеріалу.
5. Отвір в механізмі зажиму для змащення гвинта.
6. Змінна ручка ергономічного дизайну.
7. Система запобігання ковзанню нижньої щоки.

ПОВНІСТЮ ЗАХИЩЕНИЙ, ПОДВІЙНИЙ РІЗЬБОВИЙ ГВИНТ

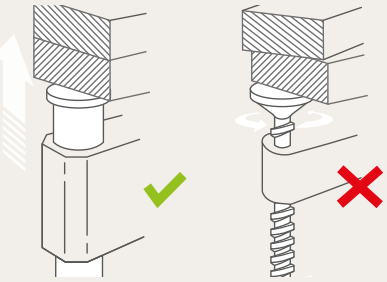




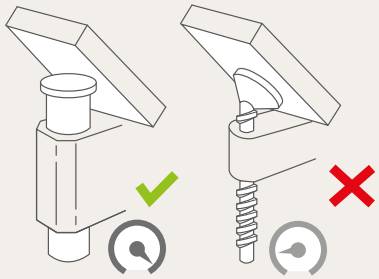
Збільшує як силу, так і швидкість подачі завдяки подвійному гвинту і трикутним зубам.



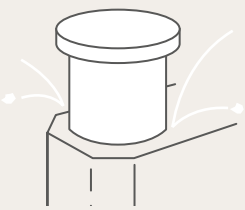
Абсолютно простий рух без будь-яких поворотів.



Більша сила натиску і міцніший затиск, у порівнянні із стандартними затискачами, навіть під час роботи під кутом.



Захищений від усіх зовнішніх впливів: бризок від зварювання, забруднення бетоном, металевою стружкою, і тд.



Столярні струбцини

- гвинт повністю захищений від зовнішніх впливів
- щоки, відлиті з чавуну
- дуже-міцна сталева напрявляюча (90 кг/мм2)
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- антикорозійне покриття
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - MAXIPRESS F



НАПРАВЛЯЮЧА **35 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P60020	20	12	10	2,12
P60030	30	12	10	2,34
P60040	40	12	10	2,56
P60050	50	12	10	2,78
P60060	60	12	10	3,00
P60080	80	12	10	3,44
P60100	100	12	10	3,88
P60120	120	12	10	4,32
P60140	140	12	10	4,76
P60150	150	12	10	4,98

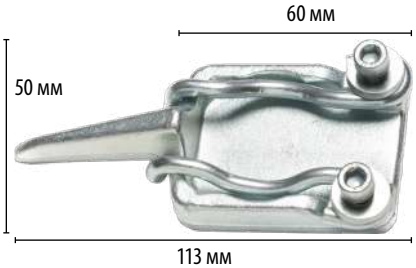
МОДЕЛЬ - MAXIPRESS R



НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 10 мм** МАКС. СИЛА **10000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P61030	30	16	14	3,5
P61040	40	16	14	3,82
P61050	50	16	14	4,13
P61060	60	16	14	4,45
P61080	80	16	14	5,07
P61100	100	16	14	5,7
P61120	120	16	14	6,33
P61140	140	16	14	6,96
P61150	150	16	14	7,27
P61160	160	16	14	7,59
P61180	180	16	14	8,21
P61200	200	16	14	8,83
P61220	220	16	14	9,46
P61250	250	16	14	10,06
P61300	300	16	14	10,72

ЗАКРІП. КЛИНОК

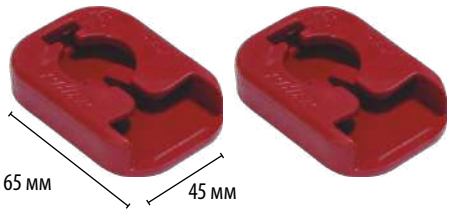


АРТИКУЛ

P14059

- Доступна для моделей F I MAXIPRESS F.
- Виготовлені з кованої сталі.

ЗАХИСНА НАКЛАДКА



АРТИКУЛ

P24014

- Набір з двох штук.
- Доступний для моделей MAXIPRESS, E, F, R, EM, FM, P, C, K, S.

ЗМІННА РУЧКА



АРТИКУЛ

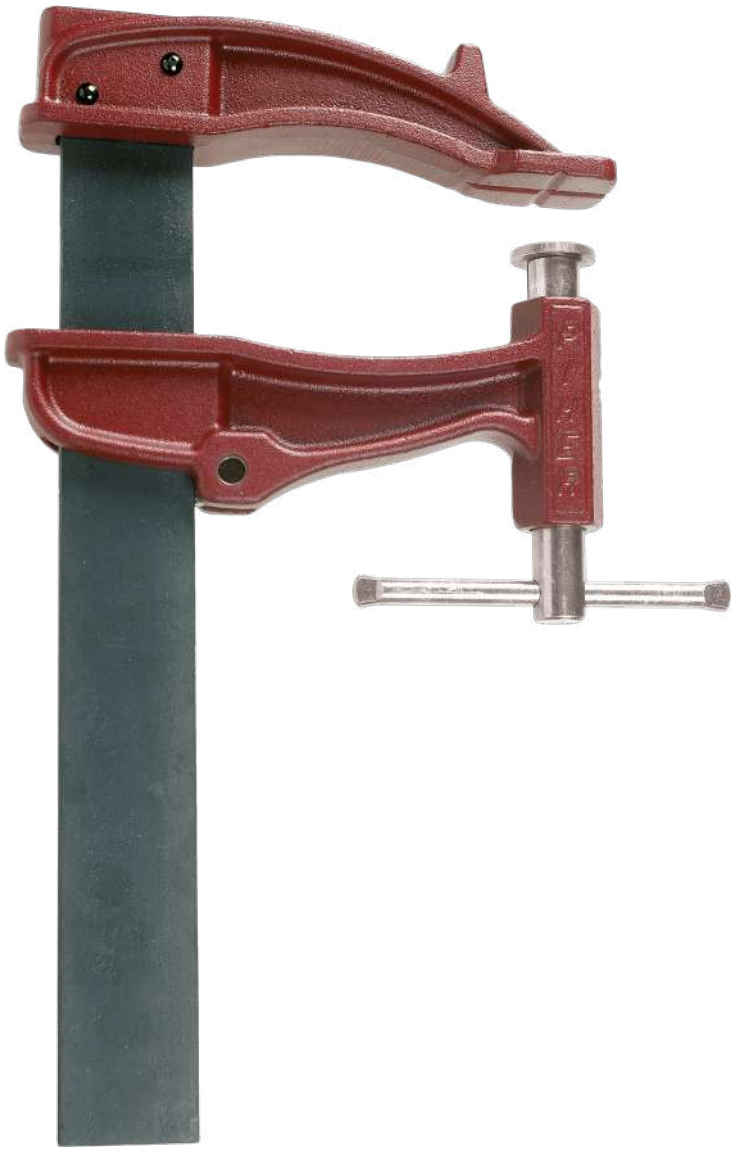
P14057

- Доступна для моделей MAXIPRESS.

Поршневі струбцини

- гвинт повністю захищений від зовнішніх впливів
- щоки, відлиті з чавуну
- дуже-міцна сталева направляюча (90 кг/мм2)
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- антикорозійне покриття
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - XXL



- рифлена верхня щелепа для роботи з трубами і кутовими елементами
- для бляхарської промисловості.

НАПРАВЛЯЮЧА **60 x 12 мм** МАКС. СИЛА **22000 N**

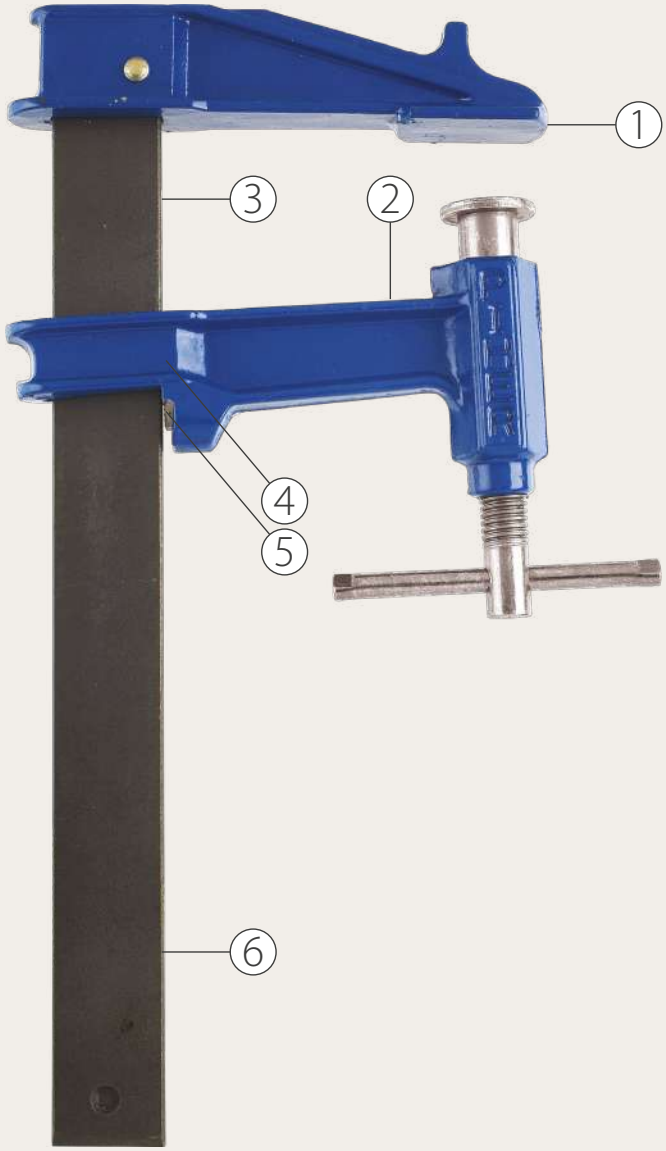
АРТИКУЛ	↕ cm	↔ cm	↔ cm	kg
P12025	25	19	16,5	7,2
P12030	30	19	16,5	7,5
P12040	40	19	16,5	8
P12050	50	19	16,5	8,5
P12060	60	19	16,5	9,2
P12080	80	19	16,5	10,3
P12100	100	19	16,5	11,4
P12120	120	19	16,5	12,6
P12140	140	19	16,5	13,7
P12150	150	19	16,5	14,2
P12160	160	19	16,5	14,8
P12180	180	19	16,5	15,9
P12200	200	19	16,5	17,1
P12220	220	19	16,5	18,2
P12240	240	19	16,5	19,3
P12250	250	19	16,5	20
P12275	275	19	16,5	21,3
P12300	300	19	16,5	22,7

- Приклад найменшого затиску МОДЕЛЬ - XXL (АРТИКУЛ P12025).



ЕКСТРЕМАЛЬНА СИЛА

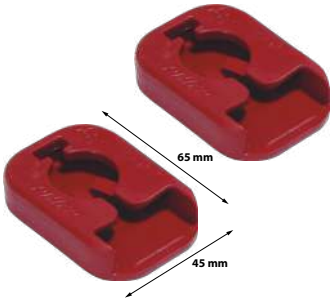
Поршневі струбцини - BLUE LINE



більше інформації на
www.piher.pl/ua

1. Щоки виготовлені з чавуну.
2. Щоки покриті епоксидною фарбою.
3. Супер стійка, кована направляюча (90 кг/мм2).
4. Нова система запобігання ковзанню в моделях F і R.
5. Система запобігання ковзанню нижньої щоки.
6. Антикорозійне покриття направляючої.

ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ



- Набір з двох штук.
- Доступний для моделей: Maxipress, E, F, R, EM, EH, FM, P, C, K, S

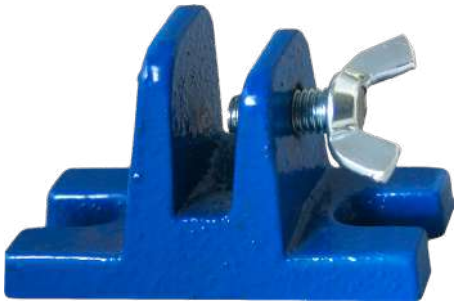
АРТИКУЛ
P24014

НАСТІЛЬНА ПІДСТАВКА



В упакуванні 100 шт.
захисних накладок P24009

АРТИКУЛ
P24010



Для моделей з направляючими:
30x8, 35x8, 40x10

АРТИКУЛ
P14090

МОДЕЛЬ - E



НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P03010	10	8,5	7	1,00
P03015	15	8,5	7	1,10
P03020	20	8,5	7	1,20
P03025	25	8,5	7	1,30
P03030	30	8,5	7	1,40
P03040	40	8,5	7	1,50
P03050	50	8,5	7	1,60
P03060	60	8,5	7	1,70

МОДЕЛЬ - F



НАПРАВЛЯЮЧА **35 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P04020	20	12	10,5	1,80
P04025	25	12	10,5	1,90
P04030	30	12	10,5	2,00
P04040	40	12	10,5	2,20
P04050	50	12	10,5	2,40
P04060	60	12	10,5	2,60
P04080	80	12	10,5	3,00
P04100	100	12	10,5	3,40
P04120	120	12	10,5	3,80
P04140	140	12	10,5	4,20
P04150	150	12	10,5	4,40
P04200	200	12	10,5	5,40

МОДЕЛЬ - R



НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 10 мм** МАКС. СИЛА **10000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P05020	20	15	12,5	2,80
P05025	25	15	12,5	3,00
P05030	30	15	12,5	3,10
P05040	40	15	12,5	3,40
P05050	50	15	12,5	3,70
P05060	60	15	12,5	4,00
P05080	80	15	12,5	4,60
P05100	100	15	12,5	5,20
P05120	120	15	12,5	5,80
P05140	140	15	12,5	6,40
P05150	150	15	12,5	6,70
P05160	160	15	12,5	7,00
P05180	180	15	12,5	7,60
P05200	200	15	12,5	8,20
P05220	220	15	12,5	8,80
P05250	250	15	12,5	9,70
P05300	300	15	12,5	11,20

Поршневі струбцини

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже міцна сталева направляюча (90кг/мм2)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - EM



- рифлена ручка з бука

НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P41010	10	8,5	7	1,0
P41015	15	8,5	7	1,1
P41020	20	8,5	7	1,2
P41025	25	8,5	7	1,3
P41030	30	8,5	7	1,4
P41040	40	8,5	7	1,6
P41050	50	8,5	7	1,8
P41060	60	8,5	7	2,0

МОДЕЛЬ - FM



- рифлена ручка з бука

НАПРАВЛЯЮЧА **35 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P42020	20	12	10,5	1,8
P42025	25	12	10,5	1,9
P42030	30	12	10,5	2,0
P42040	40	12	10,5	2,2
P42050	50	12	10,5	2,4
P42060	60	12	10,5	2,6
P42080	80	12	10,5	3,0
P42100	100	12	10,5	3,4
P42120	120	12	10,5	3,8
P42140	140	12	10,5	4,2
P42150	150	12	10,5	4,4
P42200	200	12	10,5	5,4

Поршневі струбцини

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже міцна сталева направляюча (90кг/мм2)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - EH



- металева Т-подібна ручка

НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P45010	10	8,5	7	1,0
P45015	15	8,5	7	1,1
P45020	20	8,5	7	1,2
P45025	25	8,5	7	1,3
P45030	30	8,5	7	1,4
P45040	40	8,5	7	1,6
P45050	50	8,5	7	1,8
P45060	60	8,5	7	2,0

МОДЕЛЬ - FH



- металева Т-подібна ручка

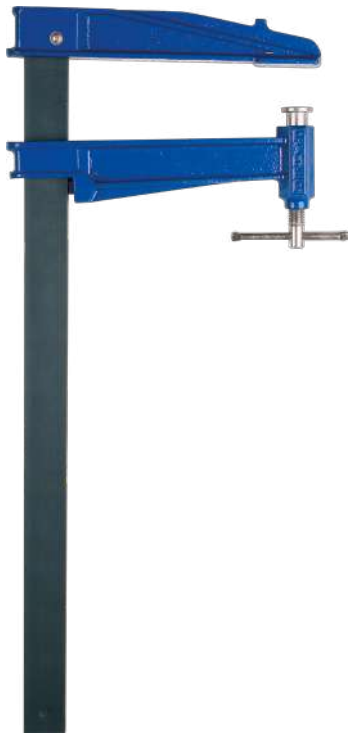
НАПРАВЛЯЮЧА **35 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P46020	20	12	10,5	1,8
P46025	25	12	10,5	1,9
P46030	30	12	10,5	2,0
P46040	40	12	10,5	2,2
P46050	50	12	10,5	2,4
P46060	60	12	10,5	2,6
P46080	80	12	10,5	3,0
P46100	100	12	10,5	3,4
P46120	120	12	10,5	3,8
P46140	140	12	10,5	4,2
P46150	150	12	10,5	4,4
P46200	200	12	10,5	5,4

Поршневі струбцини

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже міцна сталева направляюча (90кг/мм2)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - S



- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 10 мм** МАКС. СИЛА **7000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P15020	20	22	20,5	3,5
P15030	30	22	20,5	3,8
P15040	40	22	20,5	4,1
P15050	50	22	20,5	4,4
P15060	60	22	20,5	4,7
P15080	80	22	20,5	5,3
P15100	100	22	20,5	6

МОДЕЛЬ - K



- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 10 мм** МАКС. СИЛА **5000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P06020	20	30	28,5	3,90
P06030	30	30	28,5	4,20
P06040	40	30	28,5	4,50
P06050	50	30	28,5	4,80
P06060	60	30	28,5	5,10
P06070	70	30	28,5	5,40
P06080	80	30	28,5	5,80
P06090	90	30	28,5	6,10
P06100	100	30	28,5	6,40

Поршневі струбцини

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже-міцна сталева направляюча (90кг/мм2)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - 40 K



- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 10 мм** МАКС. СИЛА **2000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P06503	30	42	40	6,60
P06504	40	42	40	6,90
P06505	50	42	40	7,20
P06506	60	42	40	7,50
P06508	80	42	40	8,20
P06510	100	42	40	8,80

МОДЕЛЬ - 50 K



- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 10 мм** МАКС. СИЛА **5000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P06703	30	52	50	7,10
P06704	40	52	50	7,40
P06705	50	52	50	7,70
P06706	60	52	50	8,00
P06708	80	52	50	8,70
P06710	100	52	50	9,30

Столярні струбцини

- щоки відлиті з чавуну
- оцинкована направляюча з лінійкою
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки

МОДЕЛЬ - M



Гвинт з дрібною різьбою, Т-подібна ручка, яка сприяє максимальній силі натиску. Рекомендується для роботи з металом.



Два комплекти захисних накладок.

АРТИКУЛ

P30023

НАПРАВЛЯЮЧА **18 x 7 мм** МАКС. СИЛА **4000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P01012	12	7	5,7	0,42
P01015	15	7	5,7	0,45
P01020	20	7	5,7	0,50
P01025	25	7	5,7	0,55
P01030	30	7	5,7	0,60

МОДЕЛЬ - MM



Ручка з бука і трапецієвидне різьблення на гвинті. Рекомендується для роботи з деревиною.



Два комплекти захисних накладок.

АРТИКУЛ

P30023

НАПРАВЛЯЮЧА **18 x 7 мм** МАКС. СИЛА **4000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P02012	12	7	5,7	0,44
P02015	15	7	5,7	0,47
P02020	20	7	5,7	0,52
P02025	25	7	5,7	0,57
P02030	30	7	5,7	0,62

МОДЕЛЬ - Z



Подовжений захист різьби гвинта, що сприяє довшому терміну використання. Ідеально підходить для робіт у важких умовах, таких як зварювання.



Два комплекти захисних накладок.

АРТИКУЛ

P30023

НАПРАВЛЯЮЧА **18 x 7 мм** МАКС. СИЛА **4000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P22012	12	7	5,7	0,48
P22015	15	7	5,7	0,51
P22020	20	7	5,7	0,56
P22025	25	7	5,7	0,61
P22030	30	7	5,7	0,66

Столярні струбцини

- нейлонова щока, зміцнена скловолокном
- направляюча із загартованої сталі
- можливість розтискання

МОДЕЛЬ - EXTRA QUICK PIHER



МАКС. СИЛА **1500 N**

Накладка на щоки
EXTRA QUICK PIHER

АРТИКУЛ
P52504

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P52615	15	8	0,65
P52630	30	8	0,76
P52645	45	8	0,88
P52660	60	8	1,00
P52690	90	8	1,24
P52625	125	8	1,74

МОДЕЛЬ - MINI QUICK PIHER



МАКС. СИЛА **750 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P52415	15	5,5	0,44
P52430	30	5,5	0,52

MINI QUICK PIHER - НАБІР 16 шт.



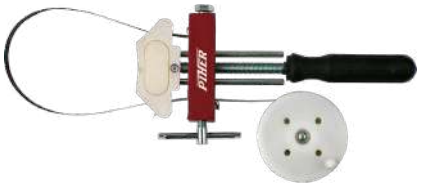


АРТИКУЛ	kg
P52414	4,8

Затискачі із сталевим хомутом

- загартована металева стрічка CK67S
- лита сталева основа
- нейлонові ручки
- завжди точне з'єднання
- рівномірний натяг
- заокруглені краї стрічки

МОДЕЛЬ - СТАЛЕВИЙ ХОМУТ



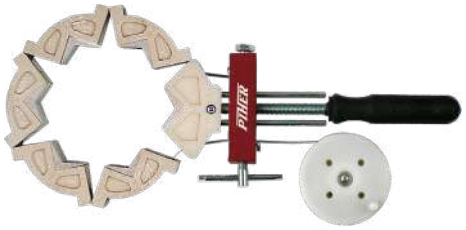
АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА см	ДОВЖИНА см	kg
P24005	B	2	650	1,79
P24006	C	2,5	800	2,37

МОДЕЛЬ - КВАДРАТНА



АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА см	ДОВЖИНА см	kg
P24002	A	1,2	500	1,29
P24003	B	2	650	2,09
P24004	C	2,5	800	2,71

МОДЕЛЬ - ШЕСТИКУТНА



АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА см	ДОВЖИНА см	kg
P24007	Hex.	1,2	500	1,31

МОДЕЛЬ - ВОСЬМИКУТНА



АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА см	ДОВЖИНА см	kg
P24008	Oct.	1,2	500	1,45

Застосування







Столярні струбцини з суцільною поверхнею

- запатентована система, яка запобігає ковзанню
- щоки відлиті з чавуну
- паралельні щоки покриті нейлоновим захистом
- розроблений спеціально для столярів
- можливість повороту щок
- біметалічний захват

МОДЕЛЬ - PRL 95



НАПРАВЛЯЮЧА **29 x 9 мм** МАКС. СИЛА **5000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P31203	30	9,5	2,03
P31206	60	9,5	2,57
P31208	80	9,5	2,93
P31210	100	9,5	3,28
P31212	125	9,5	3,73
P31215	150	9,5	4,18
P31220	200	9,5	5,07
P31225	250	9,5	5,96

МОДЕЛЬ - PRL 80

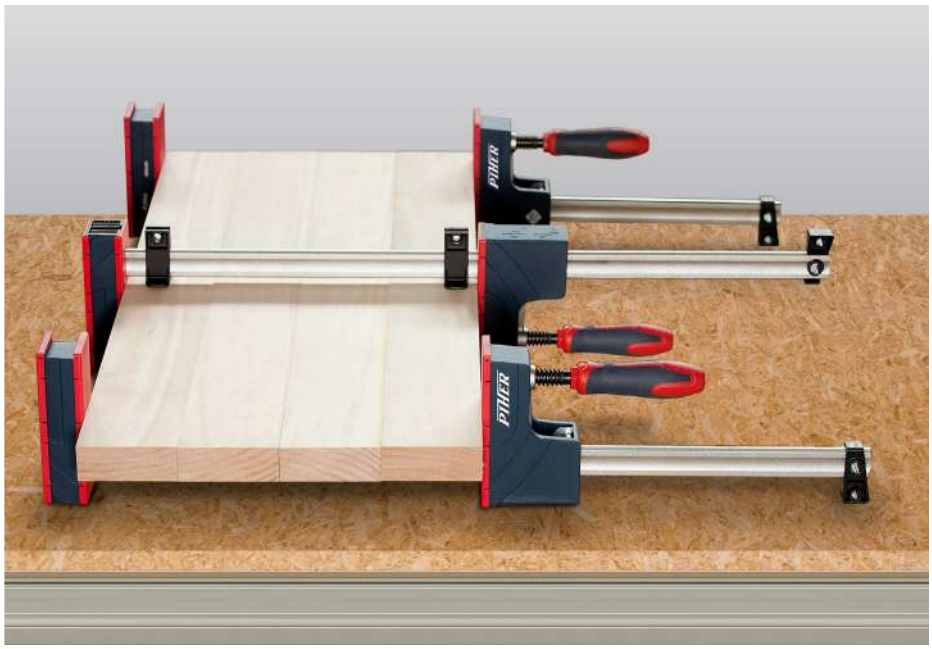


НАПРАВЛЯЮЧА **20 x 5 мм** МАКС. СИЛА **2000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P31116	16	8	0,6
P31130	30	8	0,7
P31160	60	8	0,9

Застосування





НОВИНКА

PIHER



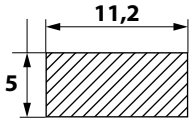
МОДЕЛЬ - QUICK T-TRACK

- Ручка з нейлону.
- Кована сталева шина.
- Сумісний з направляючими шинами для електроінструменту.



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P52101	15	7	0,25
P52103	22	7	0,29
P52105*	15	7	0,25
P52106*	22	7	0,29

* Комплект 2 шт.



ЗОБРАЖЕННЯ A - A

МОДЕЛЬ - TPAL

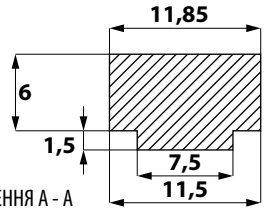
НАПРАВЛЯЮЧА **13,5 x 6,5 мм**



- **Плоска щока дозволяє монтаж в пазах розміром 12 x 6мм.**
- Рухома щока з трищіткою.
- Кована сталь.
- У комплект входить захисна накладка.



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30810	12	6	0,5
P30811	16	6	0,53
P30812	20	6	0,55
P30813	30	6	0,6



ЗОБРАЖЕННЯ A - A

МОДЕЛЬ - TMM

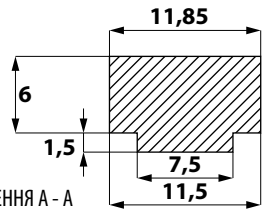
НАПРАВЛЯЮЧА **13,5 x 6,5 мм**



- **Плоска щока дозволяє монтаж в пазах розміром 12 x 6мм.**
- Дерев'яна ручка.
- У комплект входить захисна накладка.



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30800	12	6	0,3
P30801	16	6	0,33
P30802	20	6	0,35
P30803	30	6	0,36



ЗОБРАЖЕННЯ A - A

МОДЕЛЬ - PAL



- Зажими із суцільної сталі.
- Рухома щока з клапанним механізмом
- Кована сталь.

ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ



- Виготовлені з міцного пластику.
- Захищають щоки струбцини і оброблювальний елемент.

АРТИКУЛ	cm	cm	kg	НАПРАВЛЯЮЧА	МАКС. СИЛА	АРТИКУЛ ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ	АРТИКУЛ РУХОМІ ЩОКИ
P30612	12	6	0,53	13,5 x 6,5 мм	1600 N	**P30418**	**P30407**
P30616	16	8	0,67	16 x 7,5 мм	3000 N	**P30419**	**P30408**
P30620	20	10	1,13	19,5 x 9,5 мм	3500 N	**P30420**	**P30409**
P30625	25	12	1,5	22 x 10 мм	4000 N	**P30421**	**P30410**
P30630	30	12	1,58	22 x 10 мм	4000 N	**P30421**	**P30410**
P30640	40	12	2,44	25,5 x 12 мм	5500 N	**P30422**	**P30400**
P30650	50	12	2,66	25,5 x 12 мм	5500 N	**P30422**	**P30400**
P30660	60	12	2,83	25,5 x 12 мм	5500 N	**P30422**	**P30400**
P30680	80	12	3,64	27 x 13 мм	6000 N	**P30423**	**P30607**
P30691	100	12	4,22	27 x 13 мм	6000 N	**P30423**	**P30607**

МОДЕЛЬ - PAL R

ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ

АРТИКУЛ	cm	cm	kg	НАПРАВЛЯЮЧА	МАКС. СИЛА	АРТИКУЛ ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ	АРТИКУЛ РУХОМІ ЩОКИ
P30703	30	14	2,26	25,5 x 12 мм	5000 N	**P30422**	**P30411**
P30704	40	14	2,5	25,5 x 12 мм	5000 N	**P30422**	**P30411**
P30705	50	14	2,72	25,5 x 12 мм	5000 N	**P30422**	**P30411**
P30706	60	14	2,92	25,5 x 12 мм	5000 N	**P30422**	**P30411**

Професійні посилені слюсорські струбцини

- кована сталь
- з'ємне рухоме плече

PIHER

Модель - POT

Ковane рухоме плече



АРТИКУЛ
P30500

НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 20 мм**
МАКС. СИЛА **22000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30503	30	17,5	5,05
P30505	50	17,5	6,62
P30508	80	17,5	8,30
P30510	100	17,5	9,43
P30515	150	17,5	12,07

Не рухоме плече і притискна стопа були зроблені як один елемент, забезпечуючи високу міцність і стійкість до скручення.



Шестигранний кінець гвинта дозволяє збільшити силу натиску.

ЕКСТРЕМАЛЬНА СИЛА

Модель - CUR (столярний, гвинтовий зажим)

Ковane рухоме плече



АРТИКУЛ
P30414

НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 15 мм**
МАКС. СИЛА **11000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30830	30	14	3,76

Полегшує кріплення важкодоступних елементів.



Шестигранний кінець гвинта дозволяє збільшити силу натиску.

АКСЕСУАРИ ДО POT, CUR - рухомі затискні накладки

ПЛОСКА (стандартна)



АРТИКУЛ
P30401



З'ємна накладка

АРТИКУЛ
P30404

ПРОТИКОВЗКА



АРТИКУЛ
P30402



З'ємна накладка

АРТИКУЛ
P30405

V - ФОРМА



АРТИКУЛ
P30403



З'ємна накладка

АРТИКУЛ
P30406

Присоски

- міцний корпус з ABS
- в комплекті захисні накладки

Ven 1



Використання однією рукою.

Ven 2



Використання однією рукою.

Ven 2 ПЕРЕСУВНІ



По центру нейлонова поворотна ручка.

АРТИКУЛ	ТИП	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ	
				МАКС.	GS
P30024	VEN 1	12,3	0,30	20 кг	10 кг
P30130	VEN 2	11,7	0,56	40 кг	25 кг
P30025	VEN 2 art.	11,7	0,60	30 кг	

РУЧНА ПРИСОСКА



АРТИКУЛ	Ø см	kg	МАКС.
P30129	8,5	0,09	10 кг

- Запобігає пошкодженню поверхні.
- Для перенесення скла, плитки, листів металу і непористих матеріалів.
- В упакуванні 2 присоски.



ПРИСОСКИ ДЛЯ КЛЕЄННЯ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P30106	7,8	0,5

- Виготовлені з міцного пластику ABS.



Присоски із сплаву алюмінію

- корпус з алюмінієвого сплаву

Venal 3



Venal 2



Venal 1



АРТИКУЛ	ТИП	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ	
				МАКС.	GS
P30026	VENAL 1	12,3	0,47	40 кг	15 кг
P30027	VENAL 2	12,3	0,94	60 кг	25 кг
P30028	VENAL 3	12,3	1,34	100 кг	35 кг

TÜV Rheinland CERTIFIED

geprüfte Sicherheit

Venal 2 / SILIKON



Venal 3 / SILIKON



АРТИКУЛ	ТИП	Ø см	kg	МАКС.
P30127	VEN 2 SIL.	12,3	0,94	100 кг
P30128	VEN 3 SIL.	12,3	1,34	60 кг

- Для роботи при високих температурах.
- Не пошкоджує поверхні елемента.

МАТЕРІАЛИ, ЯКІ ВИКОРИСТОВУЮТЬ ДЛЯ ГУМОВИХ ПРИСОСОК

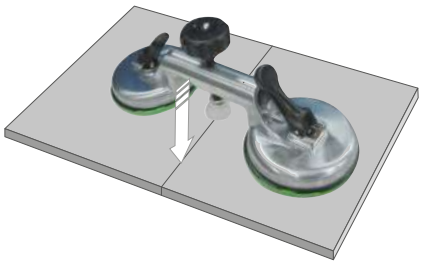
	Максимальна температура	Мінімальна температура	Витривалість	Пошкодження Поверхні
НІТРИЛ	65°C	-10°C	Обмежена	Так
СИЛІКОН	100°C	-110°C	Необмежена	Ні

ПОДВІЙНА ПРИСОСКА ДЛЯ ВИРІВНЮВАННЯ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P30107	12,3	1

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- У комплект входять захисні накладки.
- Вертикальний гвинт довжиною 4 см з нейлоновою накладкою.

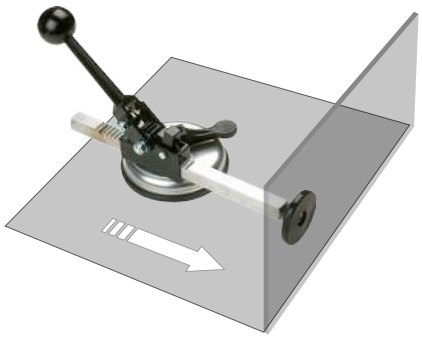


КУТОВА ПРИСОСКА



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P30103	11,7	1,31

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- Запатентована клапанна система розтягування.
- У комплект входять захисні накладки.



ПОДВІЙНА ПРИСОСКА З ЗАПАТЕНТОВАНОЮ КЛАПАННОЮ СИСТЕМОЮ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P30102	11,7	1,61

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- Запатентована клапанна система розтягування.
- У комплект входять захисні накладки.

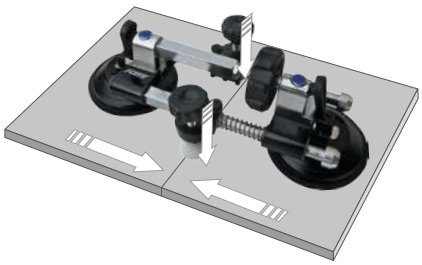


ПОДВІЙНА ПРИСОСКА З ГВИНТОВИМ МЕХАНІЗМОМ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P30101	11,7	1,87

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- Гвинтовий механізм розтягування.
- У комплект входять захисні накладки.



ПРОФЕСІЙНІ - ПРИСОСКИ 1

АРТИКУЛ	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ МАКС.
P30131	20	1,56	100 кг

- Для плоских поверхонь.
- Для випуклих поверхонь.
- Міцна ручка із пластику ABS.
- Потужний насос з індикатором втрати вакууму.
- Кнопка швидкого розблокування.
- У комплект входить сумка для перенесення і захисна кришка.

Сумка для перенесення





ПРОФЕСІЙНІ - ПРИСОСКИ 2

АРТИКУЛ	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ МАКС.
P30132	23	1.77	120 кг

- Для випуклих поверхонь.
- Міцна ручка із пластику ABS.
- Міцний насос з ABS з індикатором втрати вакууму.
- Кнопка швидкого звільнення.
- У комплект входить сумка для перенесення і захисна кришка.

Сумка для перенесення





UNI-CLAMP



АРТИКУЛ	cm	kg
P57099	1 - 4,8	0,73
P57100	1 - 6,5	1,8

- Кутові з'єднання можна ідеально виставити і належним чином затиснути.
- Ергономічна ручка з сучасним дизайном.
- Простий у використанні однією рукою.
- Чавунний корпус забезпечує довгий термін використання.

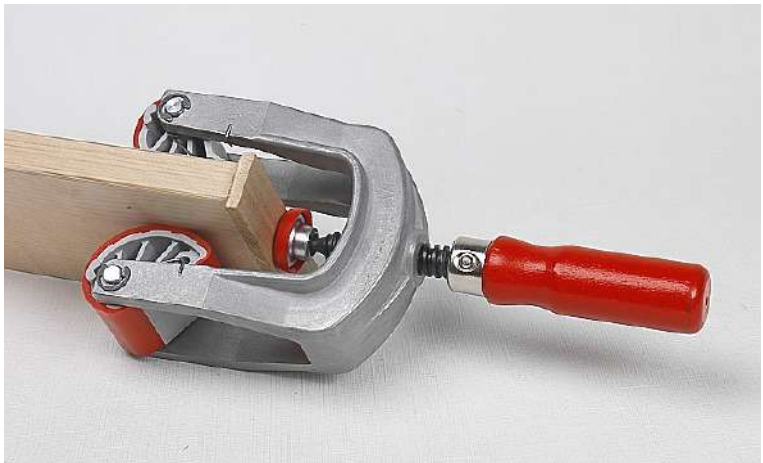


АЛЮМІНІЄВІ ТОРЦЕВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	ТИП	cm	kg
P57101	80	1 - 8	1,5
P57102	45	1 - 4,8	0,65

- Алюмінієвий корпус.
- Проти ковзкі щоки забезпечують надійний захват на слизьких поверхнях.
- Легке приклеювання до краю.
- Миттєвий зажим навіть за допомогою однієї руки.



ЗАХВАТ ДЛЯ ПЕРЕНЕСЕННЯ ПЛИТ



МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **75 кг**

АРТИКУЛ	cm	kg
P57103	0 - 6,5	0,95

- Легкий підйом і транспортування.
- Безпечне і дбайливе переміщення дерева, пластика, нетовстих панелей та іншого.
- Алюмінієвий корпус.



РУЧКА ДЛЯ ПЕРЕНЕСЕННЯ ЛИСТОВОГО СКЛА



МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **80 кг**

АРТИКУЛ	cm	kg
P30104	2,5	1

- Корпус з алюмінієвого сплаву високої якості.
- На обох стискаючих поверхнях поставлена гума, яка запобігає ковзаню.



ПЛАСТИКОВИЙ ТРАНСПОРТУВАЛЬНИЙ ЗАХВАТ



МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **100 кг**

АРТИКУЛ	kg
P30105	0,45

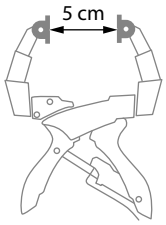
- Корпус з міцного пластику.
- Максимальна товщина переносної панелі 30 мм.

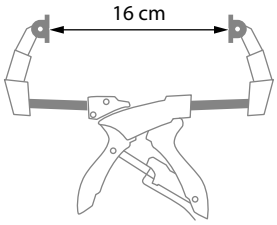


СТУПЕНЕВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P52204	21	16	6	0,23





- Щоки з можливістю регулювання кута та ширини

СТУПЕНЕВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P52201	18	5,5	4	0,16
P52202	22	8,5	7,5	0,20

- Щоки зі змінним кутом.
- Дуже міцний матеріал.
- Ергономічний, антиковзаючий захват.
- Зручна система гальмування ручки одним пальцем.

СТУПЕНЕВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P52203	22	8,5	8,5	0,18

- Щоки зі змінним кутом.
- Дуже міцний матеріал.
- Ергономічний, антиковзаючий захват.
- Зручна система гальмування ручки одним пальцем.

МОДЕЛЬ - QUICK PAL ALUMINIUM

МАКС. СИЛА **250 N**



НОВИНКА

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30820	15	7,5	0,6
P30821	30	7,5	0,71

- Алюмінієві щоки і важіль.
- Запатентована система фіксації.
- Направляюча з загартованої сталі.

ДЕРЕВ'ЯНІ ЗАТИСКАЧІ

МАКС. СИЛА **500 N**



- Оцинкована сталева ручка.
- Антиковзаюці гальма на рухомій щоці.
- Коркова накладка на щоках запобігає утворенню слідів на матеріалі.
- Міцна, якісна букова деревина.
- Легкий, простий у використанні і перенесені.

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P25020	20	11	0,43
P25030	30	11	0,51
P25040	40	11	0,60
P25060	60	11	0,74
P25070	70	11	0,82
P25080	80	11	0,93
P25100	100	11	1,20
P25120	120	11	1,27
P25150	20	15	0,50
P25200	20	20	0,55

ПЛАСТИКОВИЙ ПРУЖИННИЙ ЗАТИСКАЧ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P30004	12	3,5	3	0,08
P30005	17	5,5	4,5	0,12
P30006	22	8,5	7	0,19

МЕТАЛЕВИЙ ПРУЖИННИЙ ЗАТИСКАЧ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P30007	11	3,5	3	0,08
P30008	16	5,5	4,5	0,17
P30009	24	8,5	7	0,40

МЕТАЛЕВИЙ ПРУЖИННИЙ ЗАТИСКАЧ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P57025	11	2,5	3	0,05
P57050	16	5	5	0,16

МОДЕЛЬ - G



- Зажим з суцільного шматка чавуну.
- Оцинкований гвинт з трапецеподібною різьбою.

АРТИКУЛ	ТИП	cm	cm	kg	МАКС. СИЛА
P20005	G-5	5	4,5	0,20	3500 N
P20008	G-8	8	7	0,70	8000 N
P20010	G-100	10	8,5	1,00	11000 N
P20015	G-150	15	12,5	2,50	20000 N

МОДЕЛЬ - GF



- Зажим з суцільного шматка чавуну.
- Висока сила затиску
- Оцинкований гвинт з дрібною різьбою.

ЕКСТРЕМАЛЬНА СИЛА

МАКС. СИЛА **40000 N**

АРТИКУЛ	ТИП	cm	cm	kg
P21010	GF-10	10	5,5	2,50
P21015	GF-15	15	7,5	4,00
P21020	GF-20	20	11	9,00

МОДЕЛЬ - GC



- Зажим виготовлений з пресованого листа жерсті.

АРТИКУЛ	ТИП	cm	cm	kg
P07004	GC-3	3	2,5	0,07
P07005	GC-5	5	3	0,1
P07007	GC-7	7	7	0,3

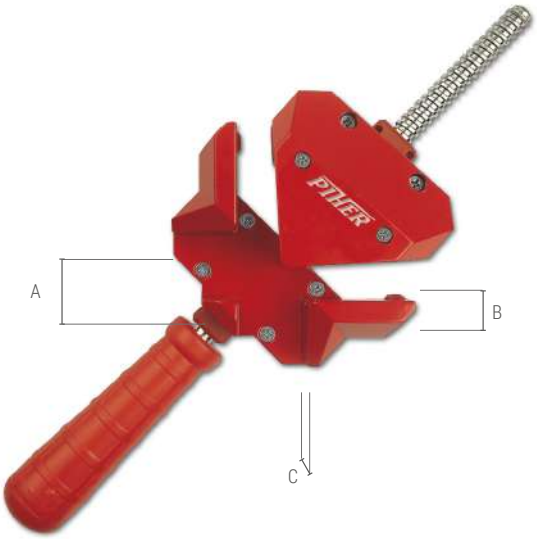
МОДЕЛЬ - G clamps



- Зажим виготовлений із сталевого профілю 16x6 мм.

АРТИКУЛ	ТИП	cm	cm	kg
P55030	3	3	2,8	0,14
P55050	5	4,5	3,2	0,16
P55070	7	7	3,8	0,2
P55010	10	9,5	4,2	0,23

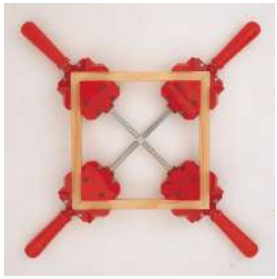
КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ ДЛЯ МОНТАЖНИХ РОБІТ



АРТИКУЛ	ТИП	A см	B см	C см	kg
P30003	A-30	2,7	0-8	3	1,05

- Корпус виготовлений з чавуну
- Макс. ширина затискного елемента 3 см





ЗАТИСКАЧ ДЛЯ СТОЛУ



НОВИНКА

АРТИКУЛ	Ø см	cm	cm	kg
P01110	0,8	10	7	0,35



КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ - ЛЕГКИЙ



АРТИКУЛ	ТИП	A см	B см	C см	kg
P30000	A-40	0,2-6	2,6	2,3	0,6

- Штамповані з суцільного шматка сталі
- Макс. ширина затискного елемента 2,3 см

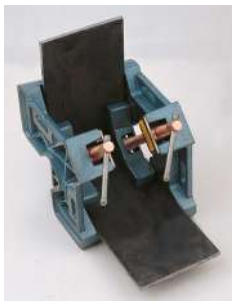
КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ - ЗВАРЮВАЛЬНИЙ

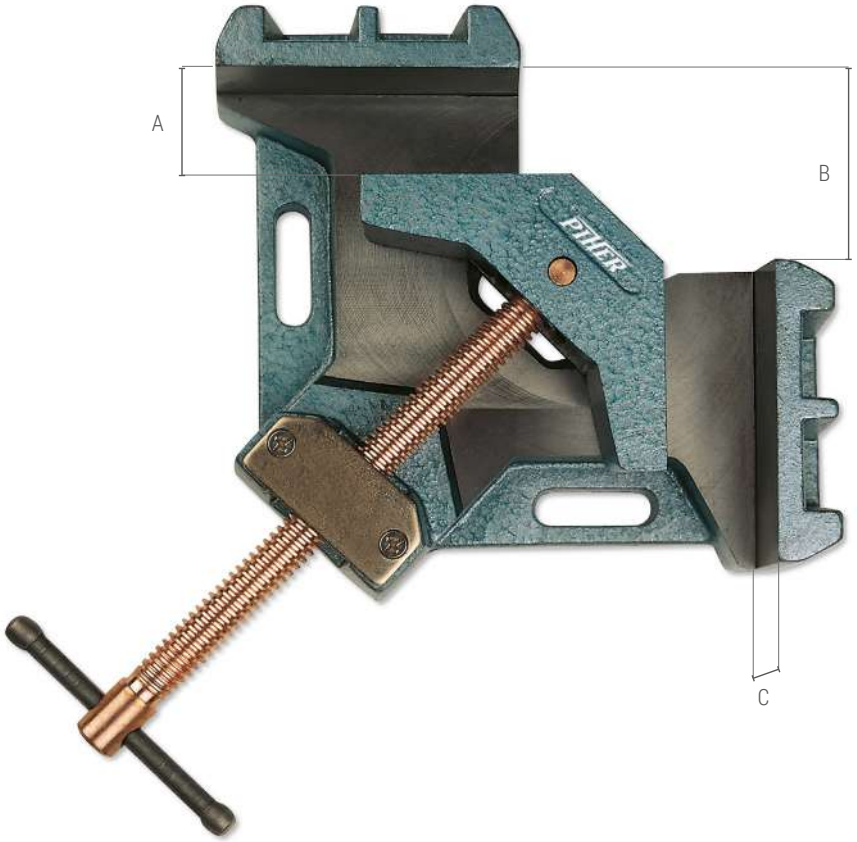
АРТИКУЛ	ТИП	A см	B см	C см	kg
P30001	A-10	0-8,5	6,5	3,5	5
P29999	A-00	0-12	10	6	9,2

- Виготовлений з чавуну з кулястим графітом
- Покритий міддю гвинт запобігає прилипанню під час зварювання





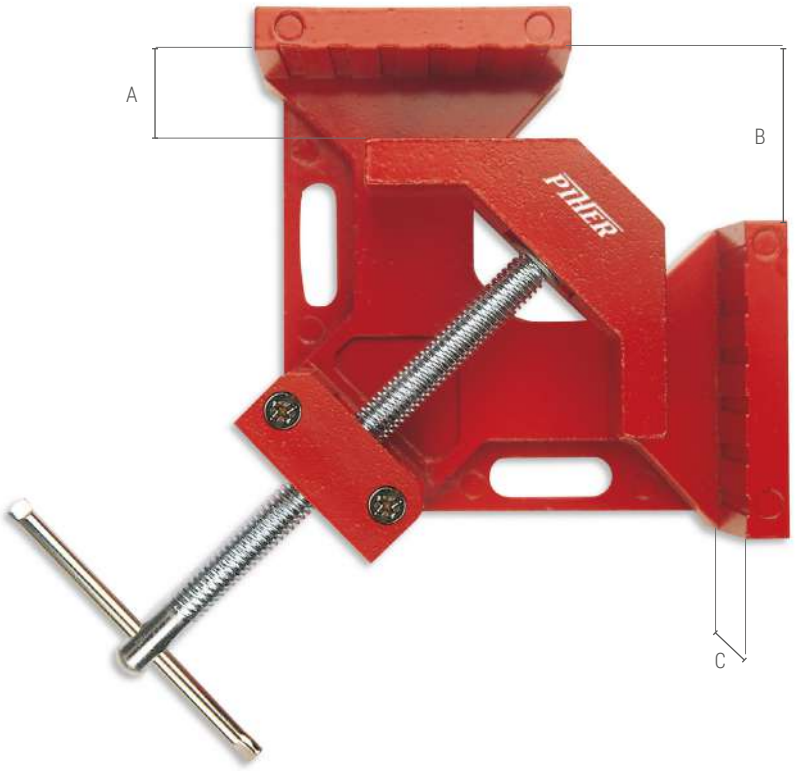




КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ - СТОЛЯРСЬКИЙ

АРТИКУЛ	ТИП	A см	B см	C см	kg
P30002	A-20	0-7	4,5	3,5	1

- Корпус виготовлений з чавуну
- Макс. ширина затискного елемента 3,5 см



ОПОРНА СТІЙКА - МОДЕЛЬ 500

Опорна стійка виготовлена із сталевого профілю 40x20x1,2мм

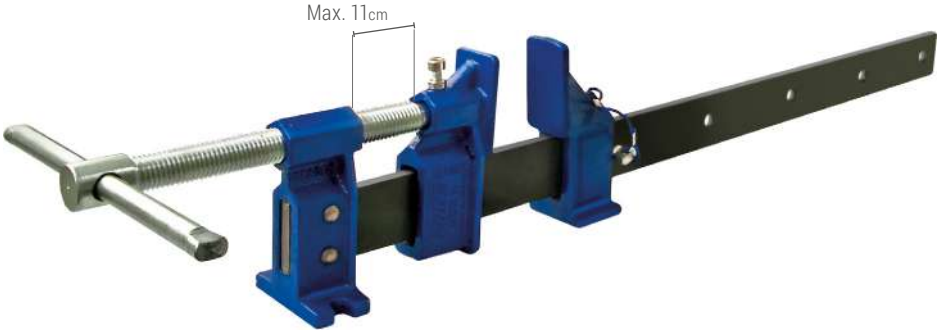


МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **500 кг**

АРТИКУЛ	см	kg
P62001	75	6,5
P62003	90	7,1

ЗАТИСКАЧ РАМ - МОДЕЛЬ H

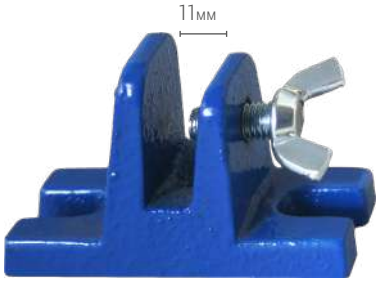
- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дуже міцна направляюча виготовлена з нержавіючої сталі (90кг/мм2).
- Антикорозійне покриття направляючих.
- Щоки вкриті епоксидною фарбою.



МАКС. СИЛА **25000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P23050	50	6	4,0
P23075	75	6	4,8
P23100	100	6	5,5
P23125	125	6	6,3
P23150	150	6	7,0
P23175	175	6	7,8
P23200	200	6	8,5
P23225	225	6	9,3
P23250	250	6	10,0
P23275	275	6	10,8
P23300	300	6	11,5

ОПОРА ДЛЯ СТОЛУ

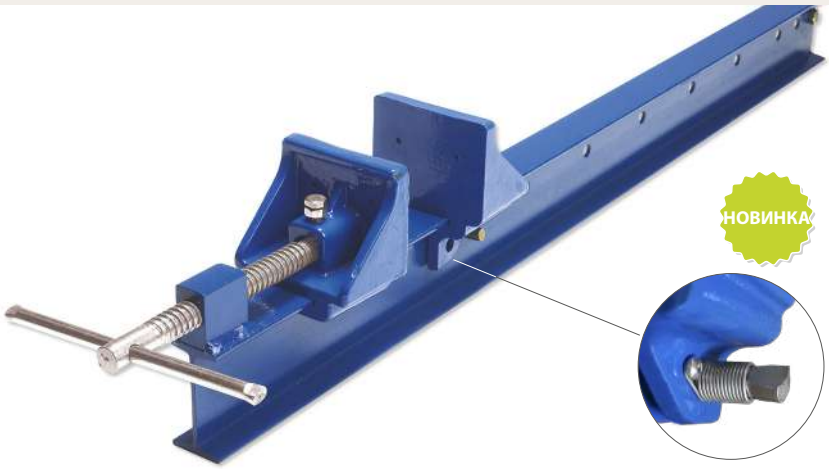


Для моделі з направляючими

30x8 / 35x8 / 40x10

АРТИКУЛ
P14090

ЗАТИСКАЧ РАМ - МОДЕЛЬ 80 / 100



- Посилені щоки виготовлені з чавуну.
- Сталеві гайки.
- Виготовлений за стандартами UNE 36521
- і EN 10025.
- Дуже міцний гвинт з трапецеподібною різьбою.
- Нова система блокування.

МОДЕЛЬ 80

МАКС. СИЛА **15000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P08100	100	8	11,5
P08125	125	8	13,0
P08150	150	8	14,5
P08175	175	8	16,0
P08200	200	8	17,5
P08225	225	8	19,0
P08250	250	8	20,5
P08275	275	8	22,0
P08300	300	8	23,5
P08325	325	8	25,0
P08350	350	8	26,5
P08400	400	8	29,5

МОДЕЛЬ 100

МАКС. СИЛА **15000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
09100	100	10	16
09125	125	10	18
09150	150	10	20
09175	175	10	22
09200	200	10	24
09225	225	10	26
09250	250	10	28
09275	275	10	30
09300	300	10	32
09325	325	10	34
09350	350	10	36
09400	400	10	40

ОПОРНА СТІЙКА ДЛЯ ЗАТИСКУ РАМ



Опорна стійка зі спеціальним кріпленням для затиску рам (до Моделі 80).

МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **500 кг**

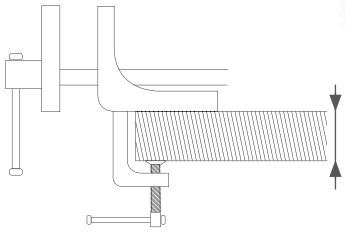
АРТИКУЛ	kg
P62002	6,5

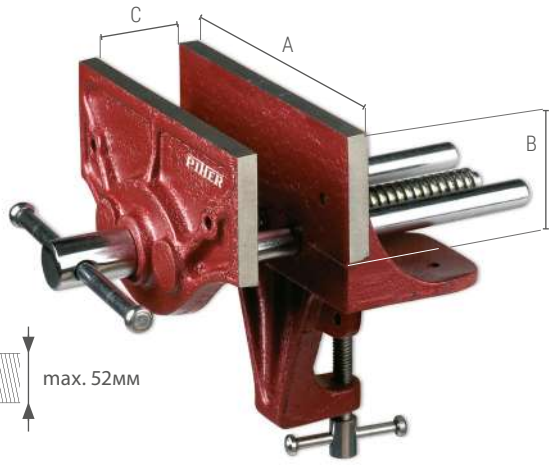
НОВИНКА

ПЕРЕНОСНІ СТОЛЯРНІ ЛЕЩАТА

АРТИКУЛ	A см	B см	C см	kg
P54004	15	5,5	12	2,75

- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дві паралельні сталеві направляючі з покриттям від корозії.
- Система розташування щок забезпечує рівномірний розподіл сили по всій поверхні затискного предмета.
- Отвори кріплення дозволяють регулювати відповідні дерев'яні вкладиші щок, які захищають затискний предмет.

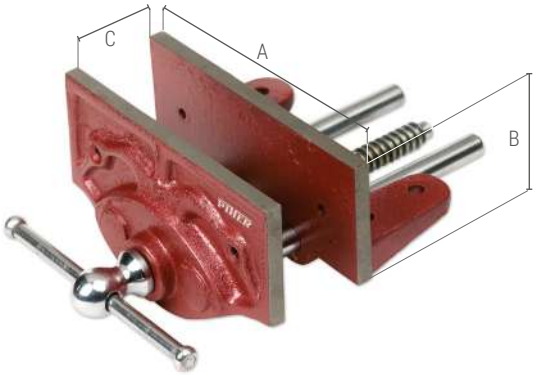




СТОЛЯРНІ ЛЕЩАТА

АРТИКУЛ	A см	B см	C см	kg
P54006	15	5,5	12	2,3
P54007	17,5	8	20	7,25
P54008	22,5	10	36	13,7

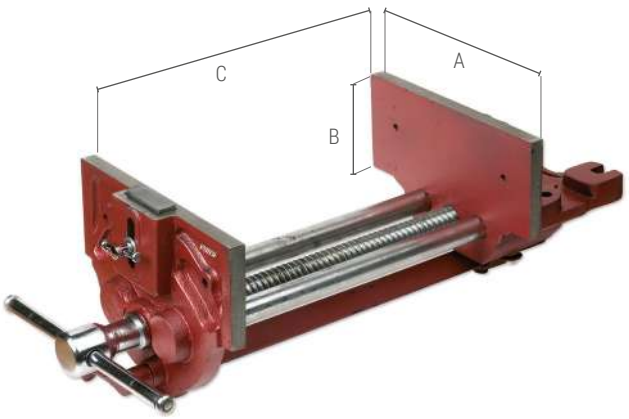
- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дві паралельні сталеві направляючі з антикорозійним покриттям.
- Система розташування щок забезпечує рівномірний розподіл сили по всій поверхні затискного предмета.
- Отвори кріплення дозволяють регулювати відповідні дерев'яні вкладиші щок, які захищають затискний предмет.



СТОЛЯРНІ ЛЕЩАТА - з механізмом швидкого звільнення гвинта

АРТИКУЛ	A см	B см	C см	kg
P54005	22,5	10	36	15,5

- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дві паралельні сталеві направляючі з антикорозійним покриттям.
- Система розташування щок забезпечує рівномірний розподіл сили по всій поверхні затискного предмета.
- Отвори кріплення дозволяють регулювати відповідні дерев'яні вкладиші щок, які захищають затискний предмет.
- Механізм швидкого звільнення щоки при допомозі засувки.
- Опора з регулюванням в нерухомій щоці, забезпечує надійний захват нестандартних елементів.



БОЛТ ДЛЯ СТОЛЯРНИХ ЛЕЩАТ

АРТИКУЛ	⟷ см	Ø см	kg
P58016	35	16	1,3
P58018	37	18	1,4
P58020	38	20	1,5
P58022	39	22	2
P58024	40	24	2,5
P58026	41	26	2,6
P58028	42	28	3,5
P58030	43	30	4
P58032	45	32	4,5
P58035	48	35	5

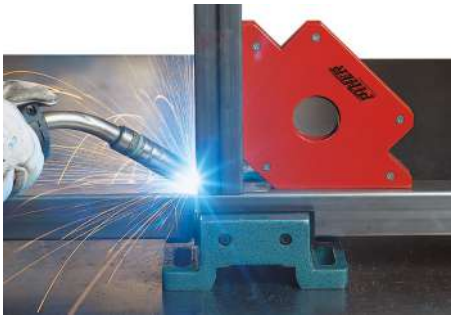


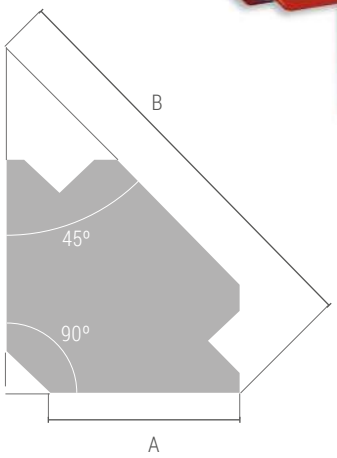
МАГНІТНИЙ КОСИНЕЦЬ

- Підтримання елементів під кутом 45° і 90°.
- Для професійного промислового використання.
- Стінки з листової сталі товщиною 2,5 мм.
- Конструкція зібрана з допомогою болтів, що забезпечує тривале збереження точних розмірів.
- Стійкий до температурних навантажень.

АРТИКУЛ	ТИП	A см	B см	kg
P29003	Q1	8,5	15	0,30
P29004	Q2	11	19,5	0,65
P29005	Q3	14	26	1,20







ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ЗАТИСКАЧ З ЗАЗЕМЛЕННЯМ (магнітна "маса")

- Стики зроблені повністю з латуні.
- Призначена для промислового використання.
- Ферритовий магніт

АРТИКУЛ	ТИП	Ø см	A	kg
P29006	MG 1	6	150 A	0,18
P29007	MG 2	9	300 A	0,55





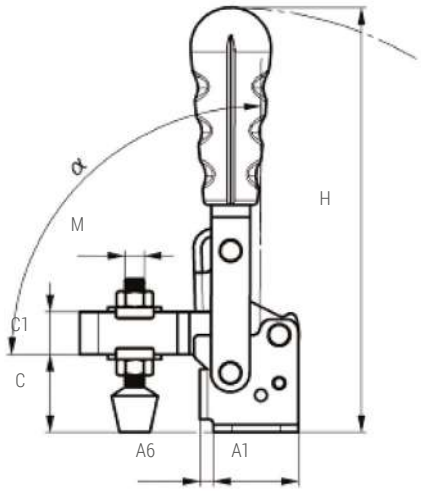
АДАПТЕР ДЛЯ ЗВАРЮВАЛЬНИХ ЗАТИСКАЧІВ

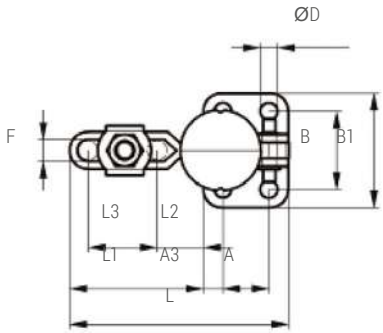


АРТИКУЛ	A
P29008	300 A
P29009	500 A



ЗАТИСКАЧ З ВЕРТИКАЛЬНИМ ВАЖЕЛЕМ - ГОРИЗОНТАЛЬНА ПІДСТАВКА





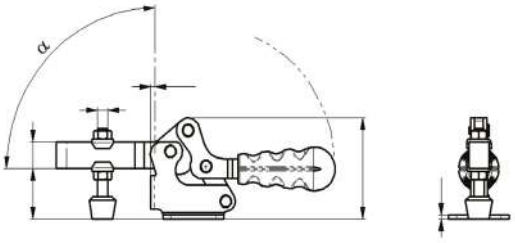


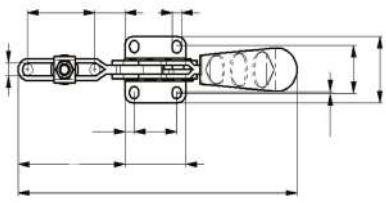
АРТИКУЛ	ТИП	kg	МАКС. СИЛА
P56001	M5 (201U)	0,05	450 N - 45кг
P56002	M6 (202U)	0,19	1500 N - 150кг
P56003	M8 (207U)	0,38	2500 N - 250кг
P56004	M10 (210U)	0,81	3400 N - 340кг
P56005	M12 (247U)	1,1	3600 N - 360кг

АРТИКУЛ	A мм	A1 мм	A3 мм	A6 мм	B мм	B1 мм	C мм	C1 мм	C2 мм	D мм	F мм	H мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M	α
P56001	16	26	5	-	23,4	33,4	19	8	2	4,4	5	77	50,4	24,4	3,5	16,4	M5	67,4º
P56002	12,7	27	7	-	26,9	37,9	23	11	3	5,1	6	111	69,9	42,9	15	21,5	M6	93º
P56003	19	35	8	5,5	32	47	32	17,5	3,2	7,1	8,9	175	90	55	19	28	M8	90,4º
P56004	32	50	9	10	45	64	42	22	4	8,3	10,6	218	143	92,8	23	60,5	M10	90º
P56005	32	50,8	9,5	12,2	45	64	50,8	22,5	3	8,7	13,4	224	176	125	31	82,5	M12	101º

ЗАТИСКАЧ З ГОРИЗОНТАЛЬНИМ ВАЖЕЛЕМ - ГОРИЗОНТАЛЬНА ПІДСТАВКА







АРТИКУЛ	ТИП	kg	МАКС. СИЛА
P56051	M5	0,07	700 N - 70кг
P56052	M6	0,23	900 N - 90кг
P56053	M8	0,43	2200 N - 220кг
P56054	M10	0,91	3400 N - 340кг

АРТИКУЛ	A мм	A1 мм	A2 мм	A3 мм	B мм	B1 мм	B3 мм	C мм	C1 мм	C2 мм	F мм	H мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M	α
P56051	13,5	25	5,2	5,7	19	27	-	19	9,5	2	5,8	38,2	105	36,8	12	20	M5	94º
P56052	26	38	5,5	6	28	40	3	25	14	2,5	6,2	52,6	162	61,4	19	36,5	M6	96º
P56053	26	42	6,6	8	31	47	2,5	34	17,5	3	9	68,5	189	66,3	22	36,8	M8	95º
P56054	41,2	59	8,7	9	43	59	1,8	45	23,8	4	11,4	90	269	103	28,5	64,8	M10	95º

MINIBATT

НОВИНКА!
Бездротові зарядні пристрої







MB-FS80

Бездротові зарядні пристрої Qi

- елегантні бездротові зарядні пристрої, що встановлюються у всі види меблів,
- оснащені технологіями швидкого заряджання,
- сумісні з усіма смартфонами, які підтримують технологію Qi,
- монтаж над стільницею,
- колір титановий або чорний.

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Qi FS80 (5V & 9V) Quick Charge - колір чорний	MB-FS80B
Qi FS80 (5V & 9V) Quick Charge - колір титановий	MB-FS80T



MB-FI80

Бездротові зарядні пристрої Qi – невидимі!

- можливість монтажу під стільницю – невидимі,
- оснащені технологіями швидкого заряджання,
- сумісні з усіма смартфонами які підтримують технологію Qi,
- можливість монтажу під або над стільницею.

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
Qi Fi80 (5V & 9V) Quick Charge	MB-FI80

Адаптер живлення для бездротових зарядних пристроїв

ОПИС	АРТИКУЛ
Зарядний пристрій з технологією Quick charge 2.0, напруга живлення 100-240 В; 50-60Hz; 0,45A вихідний струм 5В - 3A; 9В - 1,67A; 12V - 1.2A	MB-ADP1-USB







Професійний ручний інструмент

Продукти	Сторінка
Біти PZ	474
Біти PH	476
Біти TORX	478
Біти HEX	480
Біти пласкі	481
Аксесуари для біт	482
Біти насадні	484
Подовжувачі і утримувачі біт	485
Набори біт	486
Ключ HEX TORX набори	492
Рулетки	496
Штангенциркулі	497
Мульти-інструмент	498
Ножі	500
Ножиці	504
Долота столярні	508
Кутники та рівні	509
Висвердлювачі	512
Ручні пилки	513
Ящики для інструментів	515
Органайзер	520
Степлери та скоби	522



Окремі біти Staco були позначені кольорам для легкої їх ідентифікації.

Ці біти позначені кольорами, що відповідають конкретному типу шліца біти, що полегшує їх швидку ідентифікацію під час роботи. У каталозі їх позначено крапкою відповідного кольору.

- Помаранчевий PH2
- Фіолетовий PZ2
- Жовтий TX10
- Чорний TX15
- Зелений TX20
- Блакитний TX25
- Червоний TX30





Біти Сталь S3 Ударні

Завдяки використанню високоякісної сталі S3 і пружинній зоні кручення біти Staco з серії Heavy Duty дають змогу виконувати найскладніші роботи. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
PZ2	25	1/4	6	20796
PZ2	25	1/4	8	20786



Біти Сталь S2

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
PZ0	25	1/4	50	20020
PZ1	25	1/4	2	20804
PZ1	25	1/4	10	20874
PZ1	25	1/4	50	20021
PZ2	25	1/4	2	20805
PZ2	25	1/4	10	20875
PZ2	25	1/4	50	20022
PZ3	25	1/4	2	20806
PZ3	25	1/4	10	20876
PZ3	25	1/4	50	20023
PZ4	25	1/4	2	20814
PZ4	25	1/4	50	20024



Біти Сталь S2 Подовжені

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
PZ2	50	1/4	2	21818
PZ2	50	1/4	25	20132
PZ2	70	1/4	2	21833
PZ2	89	1/4	2	21845



Біти Ударні

Завдяки використанню високоякісної сталі S3 і ударній скрутній зоні біти Staco з серії Heavy Duty призначенні для найважчих робіт з шуруповертами великої потужності. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
PH2	25	1/4	6	20790	●
PH2	25	1/4	8	20780	
PH2	25	1/4	20	20190	●



Біти Сталь S2

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
PH0	25	1/4	50	20000	
PH1	25	1/4	2	20801	
PH1	25	1/4	10	20871	
PH1	25	1/4	50	20001	
PH2	25	1/4	2	20802	
PH2	25	1/4	2	20826	●
PH2	25	1/4	10	20872	
PH2	25	1/4	10	20898	●
PH2	25	1/4	30	20182	●
PH2	25	1/4	50	20002	
PH3	25	1/4	2	20803	
PH3	25	1/4	10	20873	
PH3	25	1/4	50	20003	
PH4	25	1/4	2	20813	
PH4	25	1/4	50	20004	



Біти Сталь S2 Подовжені

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
PH2	50	1/4	2	21817	●
PH2	50	1/4	25	20131	
PH2	70	1/4	2	21830	●
PH2	89	1/4	2	21842	●



Біти з обмежувачами для гіпсокартонних плит

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Обмежувач запобігає занадто глибокому закручуванню гвинта у гіпсокартон.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
PH2	25	1/4	2	20825
PH2	25	1/4	6	20883



Біти Ударні



Завдяки використанню високоякісної сталі S3 і пружинній зоні кручення біти Staco з серії Heavy Duty дають змогу виконувати найскладніші роботи. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
TX10	25	1/4	6	20791	
TX10	25	1/4	8	20781	
TX10	25	1/4	20	20191	
TX15	25	1/4	6	20792	
TX15	25	1/4	8	20782	
TX15	25	1/4	20	20192	
TX20	25	1/4	6	20793	
TX20	25	1/4	8	20783	
TX20	25	1/4	20	20193	
TX25	25	1/4	6	20794	
TX25	25	1/4	8	20784	
TX25	25	1/4	20	20194	
TX30	25	1/4	6	20795	
TX30	25	1/4	8	20785	
TX30	25	1/4	20	20195	
TX40	25	1/4	6	20797	



Біти Сталь S2



Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
TX5	25	1/4	50	20070	
TX6	25	1/4	50	20071	
TX7	25	1/4	50	20072	
TX8	25	1/4	50	20073	
TX9	25	1/4	50	20074	
TX10	25	1/4	2	20807	
TX10	25	1/4	2	20820	
TX10	25	1/4	10	20877	
TX10	25	1/4	10	20891	
TX10	25	1/4	30	20175	
TX10	25	1/4	50	20075	
TX15	25	1/4	2	20808	
TX15	25	1/4	2	20821	
TX15	25	1/4	10	20878	
TX15	25	1/4	10	20892	
TX15	25	1/4	30	20176	

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
TX15	25	1/4	50	20076	
TX20	25	1/4	2	20809	
TX20	25	1/4	2	20822	
TX20	25	1/4	10	20879	
TX20	25	1/4	10	20893	
TX20	25	1/4	30	20177	
TX20	25	1/4	50	20077	
TX25	25	1/4	2	20810	
TX25	25	1/4	2	20823	
TX25	25	1/4	10	20880	
TX25	25	1/4	10	20894	
TX25	25	1/4	30	20178	
TX25	25	1/4	50	20078	
TX27	25	1/4	50	20079	
TX30	25	1/4	2	20811	
TX30	25	1/4	2	20824	
TX30	25	1/4	10	20881	
TX30	25	1/4	10	20895	
TX30	25	1/4	30	20180	
TX30	25	1/4	50	20080	
TX40	25	1/4	2	20812	
TX40	25	1/4	10	20882	
TX40	25	1/4	50	20081	
TX45	25	1/4	50	20082	
TX50	25	1/4	50	20083	



Біти Сталь S2 Подовжені

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ	
TX10	50	1/4	2	21819	●
TX10	50	1/4	25	20145	
TX15	50	1/4	2	21820	●
TX15	50	1/4	25	20146	
TX15	70	1/4	2	21836	●
TX15	89	1/4	2	21848	●
TX20	50	1/4	2	21821	●
TX20	50	1/4	25	20147	
TX20	70	1/4	2	21837	●
TX20	89	1/4	2	21849	●
TX25	50	1/4	2	21822	●
TX25	50	1/4	25	20148	
TX25	70	1/4	2	21838	●
TX25	89	1/4	2	21850	●
TX30	50	1/4	2	21823	
TX30	50	1/4	25	20150	



Біти Нержавіюча Сталь

Завдяки використанню високоякісної нержавіючої сталі, Staco характеризується довгим терміном використання. Рекомендуються для роботи з нержавіючою сталлю для усунення іржі на прикручуваних елементах, що виникає при роботі з бітами із звичайної сталі.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
TX10	25	1/4	2	20845
TX15	25	1/4	2	20846
TX20	25	1/4	2	20847
TX20	25	1/4	6	20747
TX25	25	1/4	2	20848
TX25	25	1/4	6	20748
TX30	25	1/4	2	20849



Біти Сталь S2

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

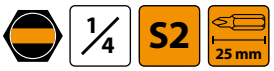
ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
HEX 1,5	25	1/4	50	20040
HEX 2,0	25	1/4	50	20041
HEX 2,5	25	1/4	50	20042
HEX3,0	25	1/4	50	20043
HEX4,0	25	1/4	2	20404
HEX4,0	25	1/4	10	20434
HEX4,0	25	1/4	50	20044
HEX5,0	25	1/4	50	20045
HEX6,0	25	1/4	50	20046
HEX7,0	25	1/4	50	20047
HEX8,0	25	1/4	50	20048
HEX 10,0	25	1/4	50	20049



20815
Набір 3 шт. біт HEX 4,0 5,0 6,0

ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	АРТИКУЛ
25	1/4	20815



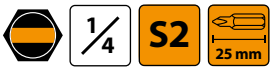




Сталь S2

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
06 x 4,5мм	25	1/4	50	20030
0,8 x 5,5мм	25	1/4	50	20031
1,2 x 6,5мм	25	1/4	50	20032
1,2 x 8,0мм	25	1/4	50	20033



20816 Набір 3 шт. біт пласких: 4,5 мм 5,5 мм 6,5 мм

ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	АРТИКУЛ
25	1/4	20816





1/4 S2 90°



20844
Зінкер 90 градусів

Зінкер для деревини та дуже м'якої сталі:
- діаметр 13 мм,
- хвостовик 1/4,
- кут 90 градусів.

ДІАМЕТР мм	ХВОСТОВИК	АРТИКУЛ
13	1/4	20844

3/8 1/2 1/4 CrV



Утримувачі для насадок

Утримувач виготовлений з високоякісної хром-ванадієвої сталі. Хвостовик 1/4 довжина 25 мм. Можливість встановлення насадок різного діаметру.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
1/4	25	1/4	10	20260
1/4	50	1/4	1	20840
1/4	50	1/4	5	20261
3/8	65	1/4	1	20841
3/8	65	1/4	5	20262
1/2	75	1/4	1	20842
1/2	75	1/4	3	20263

1/4 1/2 CrV



63143
Редукція для насадок з 1/4 на 1/2

Редукція виготовлена з високоякісної хром-ванадієвої сталі
Редукція з 1/4 на 1/2 дюйма.

ХВОСТОВИК	КРІПЛЕННЯ	АРТИКУЛ
1/4	1/2	63143





20869
Трищітка для біт

Трищітка довжиною 95 мм, хвостовик 1/4, виконана з хром-ванадієвої сталі. Затискний механізм з 72 зубами дозволяє точно працювати і забезпечує довгий термін використання інструменту. Трищітка має перемикач напрямку обертання вліво / вправо.

ДОВЖИНА мм	ХВОСТОВИК	АРТИКУЛ
95	1/4	20869

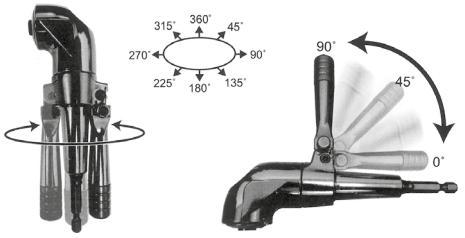
20299
Кутовий перехідник для біт

Кутовий перехідник для біт з магнітним хвостовиком 1/4 з можливістю швидкої заміни біт. Дозволяє працювати в важкодоступних місцях. Виготовлений з високоякісної сталі.

- Хвостовик 1/4;
- Кріплення біти 1/4;
- Максимальні оберти шуруповерта 2тис. об./хв.;
- Максимальний обертовий момент 57 Nm;
- Регульована ручка з вертикальним поворотом 360 градусів;
- Регульований хвостовик вертикально 45 градусів або 90.

ХВОСТОВИК	КРІПЛЕННЯ	АРТИКУЛ
1/4	1/4	20299







Біти насадні шестигранні

Завдяки використанню високоякісної хром-ванадієвої сталі, шестигранні біти Staco характеризуються високою міцністю. Доступні в найбільш популярних розмірах.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
6 мм	45	1/4	1	20831
6 мм	45	1/4	10	20236
7 мм	45	1/4	1	20832
7 мм	45	1/4	10	20237
8 мм	45	1/4	1	20833
8 мм	45	1/4	10	20238
10 мм	45	1/4	1	20834
10 мм	45	1/4	5	20240
11 мм	45	1/4	1	20835
11 мм	45	1/4	5	20241
12 мм	45	1/4	1	20836
12 мм	45	1/4	5	20242
13 мм	45	1/4	1	20837
13 мм	45	1/4	5	20243

20919

Набір 5 шт. насадних біт шестигранних 7,8,10,11,13 мм

ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	АРТИКУЛ
45	1/4	20919





Магнітний утримувач для біт

Магнітний утримувач біт Staco виготовлення з хром-ванадієвої сталі. Утримувач має сильний магніт і додаткове кільце, яке дозволяє відповідно прикріпити біту.

ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
60	1/4	1	20850
60	1/4	5	20280
75	1/4	1	20851
75	1/4	4	20281
80	SDS	1	20853
180	1/4	1	20282
280	1/4	1	20294
380	1/4	1	20295
580	1/4	1	20296



Утримувач для біт швидко знімний

Магнітний утримувач біт Staco виготовлення з хром-ванадієвої сталі. Утримувач має сильний магніт і додаткове кільце, яке дозволяє відповідно прикріпити біту.

ДОВЖИНА мм	КРІПЛЕННЯ мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
60	1/4	1	20860
60	1/4	5	20290
75	1/4	1	20861
75	1/4	4	20291
80	SDS	1	20868
180	1/4	1	20292



20946
Набір біт 31 шт. Помаранчевий

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

TX10	2 шт.	TX40	2 шт.
TX15	4 шт.	PH2	4 шт.
TX20	7 шт.	PZ1	2 шт.
TX25	3 шт.	PZ2	3 шт.
TX30	3 шт.		

Магнітний утримувач 1/4 60 мм швидко знімний - 1 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20944
Набір біт 31 шт. Жовтий

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

TX10	1 шт.	PZ1	2 шт.
TX15	2 шт.	PZ2	2 шт.
TX20	2 шт.	TX10 з шліцом	1 шт.
TX25	2 шт.	TX15 з шліцом	2 шт.
TX30	2 шт.	TX20 з шліцом	2 шт.
TX40	1szt.	TX25 з шліцом	2 шт.
PH1	1 шт.	TX30 з шліцом	2 шт.
PH2	4 шт.	TX40 з шліцом	1 шт.

Магнітний утримувач 1/4 60 мм швидко знімний - 1 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20943
Набір біт 32 шт. Блакитний

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

TX5	1 шт.	PZ1	1 шт.
TX6	1 шт.	PZ2	1 шт.
TX7	1 шт.	PZ3	1 шт.
TX8	1 шт.	Пласкі 4,5 мм	1 шт.
TX9	1 шт.	Пласкі 5,5 мм	1 шт.
TX10	1 шт.	Пласкі 6,5 мм	1 шт.
TX15	1 шт.	Пласкі 8 мм	1 шт.
TX20	1 шт.	HEX 2	1 шт.
TX25	1 шт.	HEX 3	1 шт.
TX27	1 шт.	HEX 4	1 шт.
TX30	1 шт.	HEX 5	1 шт.
TX40	1 шт.	HEX 6	1 шт.
PH1	1 шт.	HEX 7	1 шт.
PH2	1 шт.	HEX 8	1 шт.
PH3	1 шт.	HEX 10	1 шт.

Магнітний утримувач 1/4 60 мм швидко знімний - 1 шт.
Адаптер 1/4 на 1/4 - 1 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20999
Набір біт 31 шт.

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

TX10	3 шт.
TX15	5 шт.
TX20	10 шт.
TX25	5 шт.
TX30	4 шт.
PH2	3 шт.

Магнітний утримувач 1/4 60 мм швидко знімний - 1 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



1/4 S2 50 mm

20983 Набір біт 9 шт. 50 мм

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

Набір містить:

TX10	1 шт.	PH2	1 шт.
TX15	1 шт.	PZ1	1 шт.
TX20	1 шт.	PZ2	1 шт.
TX25	1 шт.		
TX30	1 шт.		

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



1/4 S2 25 mm

20985
Набір біт 21 шт. Нержавіюча сталь

Завдяки використанню високоякісної нержавіючої сталі, біти Staco характеризується довгим терміном використання. Рекомендуються для роботи з нержавіючою сталлю для усунення іржі на прикручуваних елементах, що виникає при роботі з бітами із звичайної сталі.

Набір містить:

TX10	1 шт.	TX40	1 шт.
TX15	2 шт.	PH1	1 шт.
TX20	2 шт.	PH2	4 шт.
TX25	2 шт.	PZ1	2 шт.
TX30	2 шт.	PZ2	3 шт.

Магнітний утримувач 1/4 60 мм - 1 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



1/4 S2 25 mm

20896 Набір біт 12 шт. Кольоровий

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

Набір містить:

TX10	2 шт.
TX15	2 шт.
TX20	4 шт.
TX25	2 шт.
TX30	2 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20897
Набір біт 15 шт. Кольоровий

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

Набір містить:

Довжина 25 мм - Кріплення 1/4		Довжина 50 мм	
TX10	2 шт.	TX10	1 шт.
TX15	2 шт.	TX15	1 шт.
TX20	2 шт.	TX20	1 шт.
TX25	2 шт.	TX25	1 шт.
TX30	2 шт.	TX30	1 шт.

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20970 Набір біт 21 шт. Помаранчевий + викрутка

Завдяки використанню високоякісної хром-ванадієвої сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

TX6	1 шт.	PZ2	1 шт.
TX7	1 шт.	PZ3	1 шт.
TX8	1 шт.	Пласкі	1 шт.
TX9	1 шт.	Пласкі	1 шт.
TX10	1 шт.	Пласкі	1 шт.
TX15	1 шт.	Пласкі	1 шт.
TX20	1 шт.	Пласкі	1 шт.
TX25	1 шт.	HEX3	1 шт.
TX30	1 шт.	HEX4	1 шт.
TX40	1 шт.	HEX5	1 шт.
PH1	1 шт.	HEX6	1 шт.
PH2	1 шт.	HEX7	1 шт.
PH3	1 шт.	HEX8	1 шт.
PZ1	1 шт.	HEX10	1 шт.

Викрутка з магнітним утримувачем довжина 60 мм - 1 шт.
Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20960
Набір біт 21 шт. чохол з текстилю

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо. Крім того, деякі біти були позначені кольорами для полегшення їх ідентифікації.

Набір містить:

Довжина 50 мм - Кріплення 1/4		Довжина 90 мм - Кріплення 1/4	
TX10	1 шт.	TX10	1 шт.
TX15	1 шт.	TX15	1 шт.
TX20	1 шт.	TX20	1 шт.
TX25	1 шт.	TX25	1 шт.
TX30	1 шт.	TX30	1 шт.
PH1	1 шт.	PH1	1 шт.
PH2	1 шт.	PH2	1 шт.
PZ1	1 шт.	PZ1	1 шт.
PZ2	1 шт.	PZ2	1 шт.
Płaskі 4,5 мм	1 шт.		
Płaskі 5,5 мм	1 шт.		

Викрутка з магнітним утримувачем довжина 60 мм - 1 шт.
Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20963
Набір біт 13 шт. Розкладний чохол

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

TX10	1 шт.	TX30	1 шт.
TX15	2 шт.	TX40	1 шт.
TX20	3 шт.	PH2	1 шт.
TX25	2 шт.	PZ2	1 шт.

Викрутка з магнітним утримувачем довжина 60 мм - 1 шт.
Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20953
Набір біт 25 шт. з трищіткою

Завдяки використанню високоякісної хром-ванадієвої сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

Насадки:	
4 мм	1 шт.
4,5 мм	1 шт.
5 мм	1 шт.
5,5 мм	1 шт.
6 мм	1 шт.
7 мм	1 шт.
8 мм	1 шт.
9 мм	1 шт.
10 мм	1 шт.
11 мм	1 шт.
12 мм	1 шт.
13 мм	1 шт.

Біти:	
TX10	1 шт.
TX15	2 шт.
TX20	2 шт.
TX25	2 шт.
TX30	1 шт.
PH2	1 шт.
PZ2	1 шт.

- Адаптер 1/4
- Трищітка
- Подовжувач 75 мм

Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



20966
Набір біт 66 штук

Завдяки використанню високоякісної сталі S2, біти Staco характеризуються довгим терміном використання. Ідеально підходять для «м'якого» загвинчування у такі матеріали, як деревина, гіпсокартон, деревопохідні матеріали тощо.

Набір містить:

PH1	1 шт.
PH2	2 шт.
PH3	1 шт.
PZ1	1 шт.
PZ2	2 шт.
PZ3	1 шт.
HEX2	1szt.
HEX2,5	1szt.
HEX3	1szt.
HEX4	1szt.
HEX5	1szt.
HEX6	1szt.
Пласкі 3,5 мм	1szt.
Пласкі 4,5 мм	1szt.
Пласкі 5 мм	1szt.
TX10	4 шт.
TX15	6 шт.
TX20	10 шт.
TX25	10 шт.
TX30	4 шт.
TX40	2 шт.
TX5 з шліцом	1 шт.
TX6 з шліцом	1 шт.
TX7 з шліцом	1 шт.
TX8 з шліцом	1 шт.
TX9 з шліцом	1 шт.
TX10 з шліцом	1 шт.
TX15 з шліцом	1 шт.
TX20 з шліцом	1 шт.
TX25 з шліцом	1 шт.
TX27 з шліцом	1 шт.
TX30 з шліцом	1 шт.
TX40 з шліцом	1 шт.

Утримувач швидко знімний для біт 1/4 60 мм - 1 шт.
Набір упакований у практичний пластиковий футляр з можливістю прикріплення до пояса, стійкий до удару.



21650

Набір ключів шестигранних/імбусових 7 шт.

Набір ключів шестигранних/імбусових у зручному футлярі у формі складаного ножа, ключі виготовлені з міцної хромованої сталі.

В наборі ключі HEX: 1,5 2 2,5 3 4 5 6 мм

НАБІР	АРТИКУЛ
7 шт.	21650



21653

Набір ключів шестигранних/імбусових 7 шт. Шаровий наконечник.

Набір ключів шестигранних/імбусових з шаровими наконечниками, що підвищує функціональність інструменту. Ключі виготовлені з міцної хромованої сталі у зручному футлярі у формі складаного ножа.

В наборі ключі HEX 2,5 3 4 5 6 8 10 мм

НАБІР	АРТИКУЛ
7 шт.	21653



21655

Набір ключів шестигранних/імбусових 7 шт. Шаровий наконечник.

Набір ключів шестигранних/імбусових з шаровими наконечниками, що підвищують функціональність інструменту. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі у зручному футлярі у формі складаного ножа.

В наборі ключі HEX 3/32 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16 3/8 дюйма

НАБІР	АРТИКУЛ
7 шт.	21655



21658

Набір ключів TORX 8 шт. т.

Набір ключів TORX. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі у зручному футлярі у формі складаного ножа.

В наборі ключі TORX 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40

НАБІР	АРТИКУЛ
8 шт.	21658



21660

Набір ключів шестигранних/імбусових 8 шт. Розкладний чохол

Набір ключів шестигранних/імбусових. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі у розкладному чохлі із штучних матеріалів.

В наборі ключі HEX 1,5 2 2,5 3 4 5 5,5 6

НАБІР	АРТИКУЛ
8 шт.	21660



21661

Набір ключів шестигранних/імбусових 10 шт. Розкладний чохол

Набір ключів шестигранних/імбусових. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі у розкладному чохлі із штучних матеріалів.

В наборі ключі HEX 1,5 2 2,5 3 4 5 5,5 6 8 10

НАБІР	АРТИКУЛ
10 шт.	21661



21665

Набір ключів шестигранних/імбусових 10 шт. Шаровий наконечник, Розкладний чохол

Набір ключів шестигранних/імбусових, заокруглена робоча частина збільшує функціональність інструменту. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі, розкладний чохол із штучних матеріалів.

В наборі ключі HEX 1,5 2 2,5 3 4 5 5,5 6 8 10

НАБІР	АРТИКУЛ
10 шт.	21665

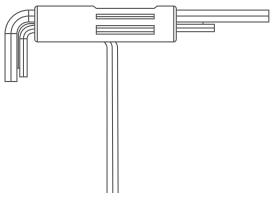


21670

Набір ключів шестигранних/імбусових 6 шт. Шаровий наконечник, Розкладний чохол, Тримач - T

Набір ключів шестигранних/імбусових, заокруглена робоча частина збільшує функціональність інструменту. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі, розкладний чохол із штучних матеріалів, можна використовувати також як тримач типу T.

В наборі ключі HEX 2 2,5 3 4 5 6 мм



НАБІР	АРТИКУЛ
6 шт.	21670

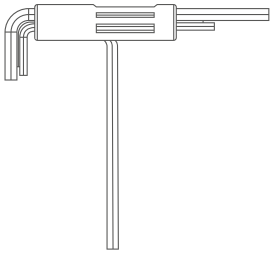


21672

Набір ключів шестигранних/імбусових дюймових 6 шт. Розкладний чохол, Тримач - T

Набір ключів шестигранних/імбусових, заокруглена робоча частина збільшує функціональність інструменту. Ключі виготовлені з міцної хромованої сталі. Розкладний чохол із штучних матеріалів, можна використовувати також як тримач типу T.

В наборі ключі HEX
5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 1/4 дюйма



НАБІР	АРТИКУЛ
6 шт.	21672



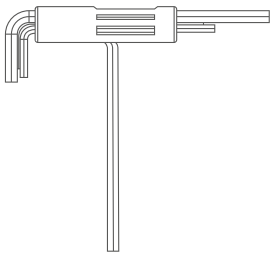
21674

Набори ключів TORX 6 шт. Розкладний чохол, Тримач типу T

Набір ключів TORX. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі. Розкладний чохол із штучних матеріалів, можна використовувати також як тримач типу T.

В наборі ключі TORX 10 15 20 25 30 40

НАБІР	АРТИКУЛ
6 szt.	21674





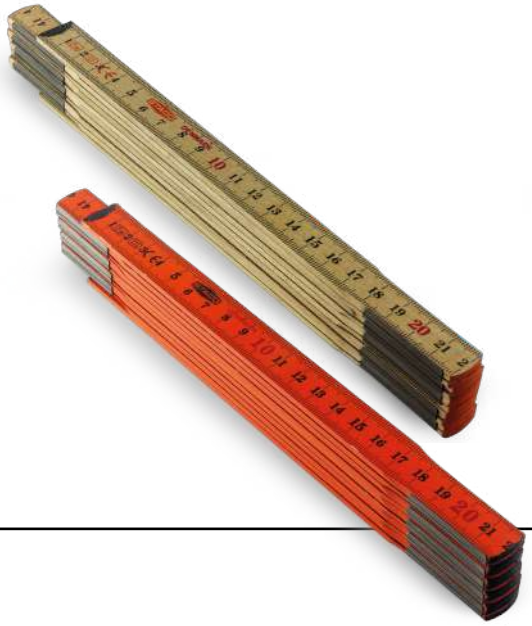
21700

Набір ключів шестигранних/імбусових 7 шт. Тримач типу T, Шаровий наконечник

Набір 7 ключів шестигранних/імбусових, заокруглена робоча частина збільшує функціональність інструменту. Ключі виготовлені з міцної хром-ванадієвої сталі, міцний тримач типу T з якісного штучного матеріалу.

В наборі HEX 2 2,5 3 4 5 6 8 мм

НАБІР	АРТИКУЛ
7 шт.	21700



3 KLASA

Дерев'яні столярні метри

Дерев'яні столярні метри виконані з високоякісної лакованої березової деревини довжиною 2 метри. Доступні в двох кольорах натуральна деревина і помаранчевий з металевими закінченням.

ДОВЖИНА М.	СЕГМЕНТИ	АРТИКУЛ
2	12	31090
2	10	31092
2	12	31093
2	10	31094



2 KLASA

Рулетка з нержавіючої сталі

Рулетка з нержавіючої сталі покрита шаром нейлону, який запобігає стиранню розмітки. Рулетка має дві блокади стрічки і ручку для кріплення на поясі. Корпус виконаний з високоякісних штучних матеріалів.

ДОВЖИНА М.	АРТИКУЛ
2	31012
3	31013
5	31015
8	31028



3 KLASA

Рулетки геодезичні

Вимірювальні стрічки виконані з високоякісних штучних матеріалів зміцнених скловолокном. Вони мають механізм змотування з передаточним числом 3:1, що значно прискорює процес змотування. Корпус виконаний з високоякісних штучних матеріалів. Вимірювальні стрічки мають пластикове коло на початку шкали, щоб полегшити вимірювання. Доступні у двох варіантах з закритими і відкритими корпусами.

ДОВЖИНА М.	АРТИКУЛ
30 відкрита	31060
50 відкрита	31061
15 закрита	31065
30 закрита	31067



33101

±0,05 mm | Cr | Max 0-150 mm

Механічний штангенциркуль, довжина 150 мм.
Точність вимірювання до 0,05мм.
Дозволяє виконувати зовнішні і внутрішні заміри, а також вимірювати глибини отворів. Виготовлений з хромової сталі з матовим покриттям.
Має блокувальний гвинт, який полегшує вимірювання

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
150 мм	33101



33115

±0,05 mm | Cr | Max 0-150 mm

Механічний штангенциркуль, довжина 150 мм. Точність вимірювання до 0,05мм. Вимірювальний механізм є суцільно литим, що підвищує точність та тривалість роботи інструмента. Дозволяє виконувати зовнішні і внутрішні заміри, а також вимірювати глибини отворів. Виготовлений з хромової сталі з матовим покриттям. Має блокувальний гвинт, який полегшує вимірювання.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
150 мм	33115



33116

INOX | ±0,05 mm | Max 0-150 mm

Механічний штангенциркуль, довжина 150 мм. Точність вимірювання до 0,05мм. Вимірювальний механізм є суцільно литим, що підвищує точність та тривалість роботи інструмента. Дозволяє виконувати зовнішні і внутрішні заміри, а також вимірювати глибини отворів. Виконаний з нержавіючої сталі. Має блокувальний гвинт, який полегшує вимірювання.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
150 мм	33116



33120

INOX | ±0,1 mm | Max 0-150 mm

Електронний штангенциркуль, довжина 150 мм. Точність вимірювання до 0,1 мм. Дозволяє виконувати зовнішні і внутрішні заміри, а також вимірювати глибини отворів. Виконаний з нержавіючої сталі. Має блокувальний гвинт, який полегшує вимірювання.

В наборі:
штангенциркуль, пластиковий футляр LR44, міні-викрутка для заміни акумулятора.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
150 мм	33120

Мультиінструмент

ОПИС: Мультифункціональний інструмент довжиною 150 мм виконаний з нержавіючої сталі. В наборі з ліхтариком батарея AAA 3 шт. Час роботи ліхтарика до 2,5 години.

Функції мультиінструменту:
1. Плоскогубці.
2. Консервний ніж.
3. Ніж.
4. Викрутка 5 в 1.
5. Викрутка плоска 3 мм.
6. Пилка.
7. Відкривачка для пляшок.

В набір входить мультиінструмент, нейлоновий чохол і світлодіодний ліхтар з ремінцем.





НАБІР SURVIVAL
STACO 46212

- Мультиінструмент (9 функцій)
- Ліхтарик LED
- Чохол

МУЛЬТИІНСТРУМЕНТ



ЛІХТАРИК LED

- Два режими яскравості: 50% та 100%.
- Водонепроникний та ударостійкий.
- Має функцію SOS сигналу.
- 3 батареї типу AAA (час роботи 2,5 години).



Мультиінструмент

ОПИС: Мультифункціональний інструмент довжиною 115 мм виконаний нержавіючої сталі в комплекті з ліхтариком, який можна заряджати від автомобільного прикурювача. Час роботи ліхтарика до 2 годин.

Функції мультиінструменту:

1. Плоскі щіпці
2. Плоскогубці
3. Ножиці для різання дроту
4. Довгий ніж
5. Пилка
6. Викрутка для шліца PH0
7. Консервний ніж
8. Викрутка плоска 3 мм
9. Ліхтарик LED
10. Короткий ніж
11. Пилочка для нігтів
12. Пилочка для металу
13. Пристрій для чищення нігтів
14. Поглиблювач
15. Відкривачка для пляшок
16. Викрутка плоска 2 мм

В набір входить мультиінструмент, нейлоновий чохол і світлодіодний ліхтар з ремінцем та ручкою.





НАБІР TRAVELER
STACO 46210

- Мультиінструмент (16 функцій)
- Ліхтарик LED
- Чохол

МУЛЬТИІНСТРУМЕНТ

1. Плоскі щіпці
2. Плоскогубці
3. Ножиці для різан. дроту
4. Довгий ніж
5. Пилка
6. Викрутка з шліцом PH0
7. Консервний ніж
8. Викрутка плоска 3 мм
9. Ліхтарик LED
10. Короткий ніж
11. Пилочка для нігтів
12. Пилочка для металу
13. Пристрій для чищення нігтів
14. Поглиблювач
15. Відкривачка для пляшок
16. Викрутка плоска 2 мм





Нейлоновий чохол

ЛІХТАРИК LED

- Ліхтарик LED з яскравим світлом.
- Вбудований акумулятор. Заряджання за допомогою автомобільного прикурювача 12V.
- 2 години роботи на одному заряді акумулятора.





Батарея



Ліхтарик LED



Заряджання акумулятора

46010

Висувний ніж 9 мм

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 9 мм і автоматичним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента. Лезо зроблено з високоякісної сталі.

- Ширина 9 мм.
- Автоматичне блокування леза.



ШИРИНА	АРТИКУЛ
9 мм	46010

46020

Висувний ніж 18 мм

Ніж висувний з сегментним лезом і автоматичним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента. Лезо зроблено з високоякісної сталі.

- Ширина 18 мм.
- Автоматичне блокування леза.
- Місце для зберігання двох запасних лез.



ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46020

46024

Висувний ніж 18 мм

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 18 мм і автоматичним блокуванням. Корпус виготовлений з міцної сталі. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента. Лезо зроблено з високоякісної сталі.

- Ширина 18 мм.
- Автоматичне блокування леза.
- Суцільний металевий корпус.



ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46024

46022
Висувний ніж 18 мм

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 18 мм і ручним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента. Лезо зроблено з високоякісної сталі.

- Ширина 18 мм.
- Ручне блокування леза.



ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46022

46030
Висувний ніж 25 мм

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 25 мм і ручним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента. Лезо зроблено з високоякісної сталі.

- Ширина 25 мм.
- Ручне блокування леза.



ШИРИНА	АРТИКУЛ
25 мм	46030

46032
Висувний ніж 18 мм

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 18 мм. Металева направляюча леза забезпечує довгий термін використання інструмента. Ніж оснащений ручним блокуванням. Ергономічна форма забезпечує безпечну роботу.

- Ширина 18 мм.
- Ручне блокування леза.
- Наконечником, який полегшує складання, наприклад, картонний вкладиш і т. д.



ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46032



Змінні сегментні леза

Змінні висувні сегментні леза виготовлені з високоякісної сталі, доступні у різних розмірах та кількості у упаковці.

ШИРИНА	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
9 мм	10	45003
9 мм	50	45004
18 мм	10	46003
18 мм	50	46004
25 мм	10	46006



46100

Ніж для гіпсокартону 18 мм з чохлом та запасними лезами

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 18 мм і ручним блокуванням ідеально підходить для різання гіпсокартону завдяки корпусу повністю з металу, який легко чистити.

Набір містить:
- Висувний ніж 18 мм.
- Нейлоновий чохол на ремінець.
- 10 запасних лез.

ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46100



46106

Набір висувний ніж 18 мм з чохлом та запасними лезами

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 18 мм і ручним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента.

Набір містить:
- Висувний ніж 18 мм.
- Нейлоновий чохол на ремінець.
- 10 запасних лез.

ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46106



46107

Набір висувний ніж 25 мм з чохлом та запасними лезами

Ніж висувний шириною 25 мм з сегментним лезом шириною 25 мм і ручним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента.

Набір містить:
- Висувний ніж 18 мм.
- Нейлоновий чохол на ремінець.
- 10 запасних лез.

ШИРИНА	АРТИКУЛ
25 мм	46107



46650

Набір 4 шт. Висувний ніж 18 мм + 100 шт. запасниз лез

Ніж висувний з сегментним лезом шириною 18 мм і ручним блокуванням. Корпус виконаний з міцного ABS-пластику. Ніж має металеву направляючу леза, що подовжує термін використання інструмента.

Набір містить:
- 4 штуки ножів 18 мм.
- 100 шт. запасних лез.

ШИРИНА	АРТИКУЛ
18 мм	46650



INOX

47100

Ножиці з нержавіючої сталі 175 мм

Ножиці довжиною 175 мм виконані з нержавіючої сталі. Ергономічна ручка не навантажує руку під час роботи.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
175 мм	47100



INOX

47105

Набір ножиці з нержавіючої сталі 140 мм і 275 мм

Набір з двох пар ножиць довжиною 140 мм і 275 мм виконані з нержавіючої сталі. Ергономічна ручка не навантажує руки під час роботи.

НАБІР	АРТИКУЛ
2 шт.	47105



STOP INOX

22104

Мультифункціональні ножиці

Універсальні ножиці довжиною 190 мм з нержавіючої сталі з блокуванням від випадкового відкриття. Ергономічна ручка з міцного пластику.

Для різу:
– кабелю до 4 мм,
– металевого дроту до 1 мм,
– міді до 1,5 мм,
– деревини до 10 мм.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
190 мм	22104



22101
Ножиці для різання жерсті Праві

Ножиці для різання жерсті, правосторонні. Виготовлені з хром-молібденової сталі. Ручка виготовлена з протиковзкого матеріалу, з ергономічною формою.

Можливості різу:
– сталева бляха до 1,5 мм,
– бляха з нержавіючої сталі до 1,0 мм.

ТИП	АРТИКУЛ
Праві	22101



22102
Ножиці для різання жерсті Ліві

Ножиці для різання жерсті, лівосторонні. Виготовлені з хром-молібденової сталі. Ручка виготовлена з протиковзкого матеріалу, з ергономічною формою.

Можливості різу:
– сталева бляха до 1,5 мм,
– бляха з нержавіючої сталі до 1,0 мм.

ТИП	АРТИКУЛ
Ліві	22102



22103
Ножиці для різання жерсті Рівні

Ножиці для різання жерсті, рівні. Виготовлені з хром-молібденової сталі. Ручка виготовлена з протиковзкого матеріалу, з ергономічною формою.

Можливості різу:
– сталева бляха до 1,5 мм,
– бляха з нержавіючої сталі до 1,0 мм.

ТИП	АРТИКУЛ
Рівні	22103

22105

Набір три пари ножиць для різання бляхи Праві, Ліві, Рівні

Набір з трьох пар ножиць для різання жерсті (Праві, Ліві, Рівні).
Виконані з нержавіючої сталі. Ергономічна ручка не навантажує руки під час роботи.

Можливості різу:
– сталева бляха до 1,5 мм,
– бляха з нержавіючої сталі до 1,0 мм.



НАБІР	АРТИКУЛ
3 шт.	22105

22097

Ножиці для довгих різів бляхи Праві

Ножиці для різання жерсті правосторонні рекомендуються для довгих різів.
Ножиці з високоякісної сталі з ергономічними ручками.

Максимальна товщина різаних матеріалів:
- мідь 0,94 мм,
- холоднокатана сталь 0,78 мм,
- загартована сталь 0,60 мм,
- нержавіюча сталь 0,45 мм.



ТИП	АРТИКУЛ
Праві	22097



CrMo

22098

Ножиці для довгих різів жерсті Ліві

Ножиці для різання жерсті лівосторонні рекомендуються для довгих різів.
Ножиці з високоякісної сталі з ергономічними ручками.

Максимальна товщина різаних матеріалів:
- мідь 0,94 мм,
- холоднокатана сталь 0,78 мм,
- загартована сталь 0,60 мм,
- нержавіюча сталь 0,45 мм.

ТИП	АРТИКУЛ
ЛІВІ	22098



STOP CrMo

22140

Універсальні ножиці для різання під кутом

Універсальні ножиці для різання дерев'яних, ПВХ та гумових елементів.
Ручка виготовлена з протиковзкого матеріалу.

Діапазон різу: 45, 60, 75, 90, 105, 120 градусів.

ТИП	АРТИКУЛ
Універсальні	22140



Долота столярні

Столярні долота, виготовлені з міцної сталі. Гумова ручка з металевим потиличником.

ТИП	АРТИКУЛ
6 мм	55550
10 мм	55554
12 мм	55556
18 мм	55562
20 мм	55564
25 мм	55570



55530
Набір 4 шт. долота столярні 6, 12, 18, 25 мм

Набір 4 шт. Столярні долота, виготовлені з міцної сталі. Гумова ручка з металевим потиличником.

В наборі : 6мм 12 мм 18 мм 25 мм

НАБІР	АРТИКУЛ
4 шт.	55530



55579
Долото зміцнене

Долото зміцнене шириною 28 мм.
Гумова ручка з металевим потиличником.

ШИРИНА	АРТИКУЛ
28 мм	55579

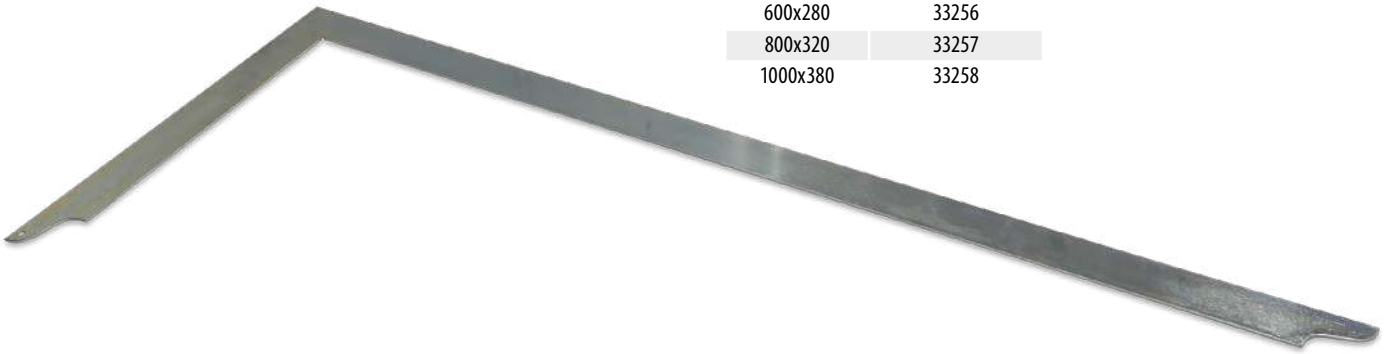


Кутники алюмінієві

Alu

Кутники алюмінієві з міцним з'єднанням забезпечують довгий термін використання інструменту без ризику втрати прямого кута. Кутники мають читабельну шкалу стійку до стирання.

ДОВЖИНА мм	АРТИКУЛ
200	33250
250	33251
300	33252



Кутники сталеві

Кутники сталеві виконані із суцільного шматка матеріалу.
Гарантують прямий кут протягом усього терміну використання інструменту.
Доступні у різних довжинах.

ДОВЖИНА мм	АРТИКУЛ
600x280	33256
800x320	33257
1000x380	33258



Alu

33260
Кутомір регульований

Кутомір регульований алюмінієвий з рівнем довжиною 200 мм.
Має читабельну шкалу стійку до стирання.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
200 мм	33260

ABS



Рівні з ABS - пластику

Рівні виконані з ABS - пластику.
Можливість вимірювання горизонтально, вертикально і під кутом 45 градусів.

ДОВЖИНА мм	АРТИКУЛ
300	32000
450	32001
600	32002

ABS



32010
Рівні з ABS - пластику + Магнітний алюміній

Магнітний рівень 225 мм з можливістю вимірювання вертикально, горизонтально і під кутом 45 градусів. Виготовлений з міцного ABS - пластику з алюмінієвим зміцненням.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
225 мм	32010



Рівні Алюмінієві

Рівні виготовлені з міцного алюмінієвого сплаву з товщиною стінки 2 мм. Фрезерована поверхня дозволяє проводити більш точні вимірювання. Точність до 0,5 мм. Капсули стійкі до ударів та ультрафіолетових променів.

ДОВЖИНА мм	КАПСУЛИ	АРТИКУЛ
100	2	32022
400	2	32023
600	2	32025
800	2	32026
1000	2	32028
1200	3	32029
1500	3	32030
1800	3	32031
2000	3	32032



Набір рівнів

Набір 3 шт. рівні виготовлені з міцного алюмінієвого сплаву з товщиною стінки 2 мм.
Фрезерована поверхня дозволяє проводити більш точні вимірювання.
Точність до 0,5 мм. Капсули стійкі до ударів та ультрафіолетових променів.

ДОВЖИНА мм	АРТИКУЛ
600, 1200, 1800	32039
600, 1200, 2000	32040





HSS BIM

55350
Набір висвердлювачів 6 шт.

Набір висвердлювачів виконаний з HSS/BIM. Для матеріалів, таких як деревина, сталь, алюміній, пластик, латунь. У наборі висвердлювачі 22 мм, 29 мм, 35 мм, 44 мм, 51 мм, 56 мм плюс два направляючих свердла діаметром 6,35 мм і довжиною 76 мм, і адаптер для найменшим діаметрів. Набір запакований у пластикову валізу.

НАБІР	АРТИКУЛ
6 шт.	55350



W 8% HSS BIM

55359
Набір висвердлювачів 11 шт.

Набір висвердлювачів виконаний з HSS/BIM.
Для матеріалів, таких як деревина, сталь, алюміній, пластик, латунь. У наборі висвердлювачі 19 мм, 22 мм, 54 мм, 56 мм, 57 мм, 62 мм, 68 мм, 71 мм, 74 мм, 78 мм, 83 мм, два направляючих свердла діаметром 6,35 і довжиною 76 мм. Набір запакований у металеву валізу.

НАБІР	АРТИКУЛ
11 шт.	55359



W 8% HSS BIM

55360
Набір висвердлювачів 10 шт.

Набір висвердлювачів виконаний з HSS/BIM.
Для матеріалів, таких як деревина, сталь, алюміній, пластик, латунь. У наборі висвердлювачі 22 мм, 29 мм, 35 мм, 44 мм, 56 мм, 68 мм, 75 мм, 92 мм, 111 мм, 127 мм, подовжувач 300 мм на шестигранний хвостовик плюс два направляючих свердла діаметром 6,35 мм і довжиною 76 мм.
Набір запакований у металеву валізу.

НАБІР	АРТИКУЛ
10 шт.	55360



7 TPI

55426
Пилка 550 мм

Пилка довжиною 550 мм. 7 загартованих зубів на дюйм забезпечують швидкий, чорновий різ. Пилка має ручку з протиковзкого матеріалу, що забезпечує відмінне утримування інструменту в руці.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
500 мм	55426



11 TPI

55423
Пилка 380 мм Тефлон

Пилка з серії Extreme довжиною 380 мм.
Пила покрита шаром тефлону, що запобігає надмірному нагріванню пилки, що значно покращує різання через меншу опірність. Тристороннє загострення зубів значно підвищує ефективність роботи і дозволяє витрачати менше сил.
11 загартованих зубів на дюйм забезпечує точний різ. Ергономічна протиковзка ручка забезпечує відмінне утримування інструменту в руці.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
380 мм	55423



7 TPI

55424
Пилка 550 мм Тефлон

Пилка з серії Extreme довжиною 550 мм. Пила покрита шаром тефлону, що запобігає надмірному нагріванню пилки, що значно покращує різання через меншу опірність. Тристороннє загострення зубів значно підвищує ефективність роботи і дозволяє витрачати менше сил.
7 загартованих зубів на дюйм забезпечує швидкий, чорновий різ. Ергономічна протиковзка ручка забезпечує відмінне утримування інструменту в руці.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
550 мм	55424

BIM Alu

Пилки для різанні металу

Пила для різання сталі, міді, алюмінію та ін.
Легка алюмінієва рама з протиковзкою ручкою забезпечують легкість інструменту і зручне утримування. Можливість різу під кутом 90 градусів і 45 завдяки поворотним ножам. 24 зуби.

ДОВЖИНА мм	АРТИКУЛ
150	56103
300	56105



Пістолет для силікону



71110
Пістолет для силікону

Пістолет для силікону 250 мм виконаний з твердого металу, товщиною 2 мм. Ергономічна ручка забезпечує відмінне утримування.

ДОВЖИНА	АРТИКУЛ
250 мм	71110



Ящик для інструментів Пластиковий

Ящик для інструментів з міцного пластику.
На кришці є три практичних органайзери.
Усередині є лоток для інструментів.

Розміри:
88310 16 дюймів 40см x 23см x 20,5см
88312 20 дюймів 50,7см x 25,4см x 25,9см
88322 22,5 дюймів 57,4см x 30см x 29,5 см

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
16	88310
20	88312
22,5	88322



88324 Ящик для інструментів Heavy Duty зміцнений

Ящик для інструментів 20 дюймів Heavy Duty зроблений з міцного пластику.
Ящик обладнаний алюмінієвими защіпками та ручкою для перенесення.
Кришка виготовлена з полікарбонату стійкого до тріщин.
Всередині коробки є лоток плюс два органайзери.

Розміри: 51 x 32 x 22,2

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
20	88324



Ящик для інструментів пластиковий з алюмінієвими защіпками

Ящики для інструментів зроблений з міцного пластику. Кришка обладнана алюмінієвими защіпками. Всередині є лоток для інструментів.

Розміри:
88311 16 дюймів 40,8 см x 22,1 см x 18,7 см
88321 20 дюймів 50,8 см x 26 см x 23,2 см
88323 23 дюйми 58,5 см x 30 см x 26 см

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
16	88311
20	88321
23	88323





Ящик для інструментів пластиковий відкривається на бік

Ящик для інструментів 18,5 дюймів відкривається на бік зроблений з міцного пластику. Всередині коробки є 18 перегородок. Направляючі з міцної сталі.

Розміри ящика: 47 x 23 x 24,5

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
18,5	88326





88325 Ящик для інструментів пластиковий з двома органайзерами

Ящик для інструментів 21 дюйм зроблений з міцного пластику.
Кришка обладнана алюмінієвими защіпками та ручкою.
Всередині є лоток і два знімні органайзери з боків коробки.

Розміри скриньки: 53 x 22 x 28

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
21	88325



88328 Ящик для інструментів пластиковий зміцнений низ

Ящик для інструментів 26 дюймів зроблений з міцного пластику.
Низ ящика зміцнений оцинкованою жерстю. Алюмінієві защіпки і ручка для транспортування. Всередині є лоток і два знімні органайзери з боків коробки розмірами 23,5 x 19 x 5,5 см.

Розміри ящика: 62 x 30 x 26,5

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
26	88328



88301 Сумка для інструментів, пластикова

Пластикова сумка 19,5 дюймів для інструментів зроблена з міцного пластику, оснащена 4 відсіками. Має міцну алюмінієву ручку для транспортування.

Розміри ящика: 50 x 35 x 22,2



88279 Контейнер для транспортування інструментів

Контейнер для транспортування інструментів ємністю 45 літрів із зміцненого пластику. Має міцні металеві ручки, щоб закривати кришку.

Розміри: 60,5 x 38,3 x 32,5

ЄМНІСТЬ літри	АРТИКУЛ
45	88279



88302 Сумка для інструментів 18 дюймів

Сумка для інструментів Staco 18 дюймів має 18 кишень плюс 13 тримачів. Тканина зміцнена пластиковим корпусом із міцною металевою ручкою. Сумка має регульований плечовий ремінець.

Розміри ящика: 47 x 25 x 32

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
18	88302



Сумка для інструментів Heavy Duty зміцнена 18 або 20 дюймів

Сумка для інструментів Staco 18 або 20 дюймів Hevay Duty, зміцнена має 15 кишень плюс 13 тримачів. Тканина Зміцнена пластиковим корпусом із міцною металевою ручкою. Сумка має регульований плечовий ремінець.

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
18 дюймів	88304
20 дюймів	88305



88260 Модульна система для транспортування та зберігання інструментів.

Модульна система STACO Heavy Duty для зберігання та транспортування інструментів, що складаються з 3 елементів. Виготовлена з міцної, структурованої пінної плити з міцними сталевими защіпками.

- Бокові защіпки дозволяють використовувати будь-яку комбінацію модулів.
- Завдяки ущільнювачам у кришках, вся система є водонепроникною.
- Ручки, покриті протиковзким матеріалом.
- Можливість закриття всіх кришок на замком.
- Водонепроникний завдяки прокладці в кришці.
- Металеві міцні защіпки.
- Бокові гачки дозволяють будь-яке з'єднання з іншими модулями з серії STACO Heavy Duty.

НАБІР	АРТИКУЛ
3 в 1	88260

Система складається з :

1. Модуль 52,8 x 37,1 x 17,9 см
- Всередині 6 контейнерів з кришками для зберігання дрібних предметів.
- 6 шт. перегородок (2 довгі + 4 коротких).

2. Модуль 52,8 x 37,1 x 39,9 см
- 2 шухляди з закриттям на направляючій з підшипниками (300 x 35 мм).
- 12 шт. перегородок (4 довгі і 8 коротких).

3. Модуль 56,2x43,2x63,5см
- Висувна телескопічна ручка, покрита протиковзким матеріалом.
- Колеса, покриті товстим шаром міцної гуми TPR, стійкою до стирання.
- Всередині є лоток для інструментів.





Органайзери переносні Heavy Duty

Органайзер Staco Heavy Duty зроблений з міцного пластику, покритий прозорим полікарбонатом, стійким до тріщин, алюмінієві защіпки.

Розміри:
88315 43,2 x 33,2 x 12,5 - 9 перегородок
88319 33,2 x 33,2 x 11 - 6 перегородок

ТИП	АРТИКУЛ
9 перегородок	88315
6 перегородок	88319



Органайзер переносний

Органайзер зроблений з міцного пластику.
Є можливість знімати перегородки і довільно їх розміщувати.

88287 10 дюймів 20 перегородок, розміри 25,5x 21 x 4
88288 12дюймів 23 перегородки, розміри 31 x 24 x 5
88289 15 дюймів 23 перегородки, розміри 38 x 31 x 6

ДІАГОНАЛЬ дюйми	АРТИКУЛ
10	88287
12	88288
15	88289



88317
Ящик з висувними органайзерами

Ящик зроблений з міцного пластику.
Має 3 висувні шухляди з 3 органайзерами у кожному по 15 перегродок.

Розміри органайзерів: 31 x 27 x 6
Розміри ящика: 33 x 28 x 24



88299 Органайзер для документів A4

Органайзер A4 зроблений з міцного пластику.
Має місце під документи на передній частині, а також можливість відкриття і зберігання документів всередині.

Розміри: 38x 28 x 6,5

ТИП	АРТИКУЛ
A4	88299





typ 140 | 6-14 mm | Alu



24100
Степлер Алюмінієвий Heavy Duty

Степлер столярний Heavy Duty зроблений з високоякісного алюмінію.
Скоба: тип 140, 6-14мм.
Ручка зроблена з міцного пластику.
Завдяки сильному механізму скоби закріплюються без вигинів.

ТИП	АРТИКУЛ
Алюмінієвий	24100

typ 13 | 6-10 mm | Alu | ABS



24110
Степлер Алюмінієвий

Степлер Heavy Duty зроблений з високоякісного алюмінію.
Скоба: тип 13, 4-10мм.
Ручка зроблена з міцного пластику.
Завдяки сильному механізму скоби закріплюються без вигинів.

ТИП	АРТИКУЛ
Алюміній-пластик	24110

typ 13 | 4-10 mm | typ 53 | 6-10 mm | Alu | ABS



24120
Степлер Пластиковий

Степлер зроблений з міцного пластику.
Скоба: тип 13, 4-10мм, тип 53, 6-10мм.
Ручка зроблена з міцного пластику.
Завдяки сильному механізму скоби закріплюються без вигинів.

ТИП	АРТИКУЛ
Пластик	24120



6-10 mm typ 140

24130

Степлер молоткового типу

Степлер зроблений з високоякісної сталі дозволяє швидке з'єднання через ударяння степлером в елемент, який ви хочете з'єднати.
Скоба: тип 140, 6-14мм

Тип	АРТИКУЛ
Ciesielski	24130

typ 13 typ 140 typ 53

Скоби для степлерів

Скоби для степлерів зроблені з високоякісної сталі в різних розмірах.

ТИП	ДОВЖИНА мм	КІЛЬКІСТЬ ШТУК в упаковці	АРТИКУЛ
NR13	6 мм	2000	24160
NR13	8 мм	2000	24162
NR13	10 мм	2000	24164
NR140	6 мм	2000	24166
NR140	8 мм	2000	24168
NR140	10 мм	2000	24170
NR53	6 мм	2000	24172
NR53	8 мм	2000	24174
NR53	10 мм	2000	24176



ЕКСПОЗИТОРИ

Ефективний інструмент для продажу



Приваблива ЕКСПОЗИЦІЯ дозволяє ефективно представити асортимент клієнту. Ми прагнемо, щоб ЕКСПОЗИТОРИ з інструментами у наших дилерів, створювала добре продуманий та професійний простір продажів. Наявність інструментів та можливість зробити вибір на місці покупки клієнтом є основою для успіху наших брендів. Створіть з нами магазин, відкритий для клієнтів - Магазин відкритий на успіх!



ЕКСПОЗИТОРИ **CMT ORANGE TOOLS**

Разом ми створюємо найкращу марку



CMT ORANGE TOOLS™

www.cmttools.com.ua



ЕКСПОЗИТОРИ **PIHER**

Разом ми створюємо найкращу марку



www.piher.pl/ua



ЕКСПОЗИТОРИ **VIRUTEX**

Разом ми створюємо найкращу марку



www.virutextools.pl/ua/



ЕКСПОЗИТОРИ **FISH І RAMIA**

Разом ми створюємо найкращу марку

FISCH®



RAMIA cz
WORKBENCH



ЕКСПОЗИТОРИ **STACO**

Розвиток - запорука успіху



Stronger Industrial Tools

www.stacotools.pl/ua


STACO
Stronger Industrial Tools
STACO
Stronger Industrial Tools
STACO
BALL BEARING
STACO
STACO
STACO

Індекс

АРТИКУЛ	СТОРІНКА
102	286
103	289
104	288
105	288
106	290
107	290
112	276
113	276
124	258
141	270
142	270
152	268
160	287
161	285
161	287
163	284
164	284
166	285
167	285
170	158
171	158
172	286
173	158
174	157
175	277
176	277
177	157
177	277
179	289
180	158
181	158
182	158
183	256
186	268
188	159
189	159
190	260
191	166
191	263
192	264
193	262
194	262
195	261
195	265
196	261
197	260
198	259
199	198
199	267
222	31
223	31
226	29,30,34
230	39
235	20
236	35
240	40,41
241	40
271	32,34
272	33,34
273	33
274	15
277	8
278	9
279	9
280	8
281	17,18,37
283	14
284	27
285	10,11,12,13,36,37
286	10
287	15,16
288	25,26
289	26,27
290	10
290	35
291	11,36
292	37
293	10
294	11,12
295	11,17
296	28
297	28
298	34
299	42
301	294
302	294
303	294
304	294
305	295
306	307
307	307
308	308
309	308
310	305
311	306
312	344
313	311
314	311
315	313
316	313
317	314
325	319
327	319
329	319
330	319
332	318
334	318
336	318
337	318
338	319
339	319
340	319
341	318
342	318
343	318
344	317
346	317
350	351
351	351
352	317
353	317
358	295
359	295
361	305
362	306
363	304
364	303
365	303
366	311
367	312
368	312
369	315
370	315
372	309
373	309
374	312
375	312
376	310
377	310
378	310
380	344
381	312
382	300
392	326
501	323
503	323
506	322
509	322
511	322
512	324-325
513	326
514	326
515	327
515	347
515	352
516	347
517	345
521	352
522	192
523	192
529	328
531	331
532	322
533	322
534	323
535	335
537	330
540	335
541	335
541	352
541	355
542	335
542	356
543	327
550	361
551	363
552	364
553	365
651	160
651	357
652	160
653	161
653	278
654	161
655	161
656	165
658	196
659	196
660	176
661	202
661	204
663	278
664	192
665	196
690	124-138
692	121,122
692	357
693	121,123
693	357
695	357
699	138
701	162
702	163
703	196
704	196
705	196
706	168,169
707	167
709	167
710	167
711	154,166
712	156,166
713	166
714	198
715	194
715	195
716	173
718	190,191
721	166
724	180,181
724	357
727	201
735	175
736	197
737	200
738	203
739	202
740	208
741	208
742	167
743	167
744	208
745	208
746	209
747	209
748	207
749	193
749	209
751	193
753	173
754	212
758	195
759	209
760	209
761	212
762	213
763	201
764	201
765	206
790	147
791	356
796	138
796	353,354
797	353
798	354
799	354
801	162
806	168,169
807	167,171
809	167

Індекс

АРТИКУЛ	СТОРІНКА
810	167
811	154,155
812	156,166
813	166
813	178
814	198
815	194
816	173
818	190,191
821	166
824	180,181
824	357
827	201
835	175
836	197
837	200
838	203
839	202
840	208
841	208
842	167
843	167
844	208
845	208
846	209
847	209
848	207
849	193
849	209
851	193
852	163
853	173
854	212
855	182
855	217
858	195
859	209
860	209
861	212
862	213
863	201
864	201
865	205,206
868	199
870	224
890	219
899	383
901	162
902	163
903	196
904	196
905	196
906	168,169
907	167,170,171
909	167,17
910	167,17
911	154
912	156
913	178
914	198
915	194
915	195
916	173
918	190,191
921	166
922	250
924	180,181
924	357
925	254
927	201
932	254
933	254
935	175
936	197
937	200
938	203,204
939	202
940	208
940	254
941	208
944	208
945	208
946	209
947	209
948	207
949	193
949	209
951	193
953	173
954	211,212
955	182
955	217
958	195
959	209
960	209
961	212
963	201
964	201
965	205,206
968	199
970	224
981	227
990	219
990	355
991	355
998	395
1240	415
20000	476
20001	476
20002	476
20003	476
20004	476
20020	475
20021	475
20022	475
20023	475
20024	475
20030	481
20031	481
20032	481
20033	481
20040	480
20041	480
20042	480
20043	480
20044	480
20045	480
20046	480
20047	480
20048	480
20049	480
20070	478
20071	478
20072	478
20073	478
20074	478
20075	478
20076	478
20077	478
20078	478
20079	478
20080	478
20081	478
20082	478
20083	478
20131	477
20132	475
20145	479
20146	479
20147	479
20148	479
20150	479
20175	478
20176	478
20177	478
20178	478
20180	478
20182	476
20190	476
20191	478
20192	478
20193	478
20194	478
20195	478
20236	484
20237	484
20238	484
20240	484
20241	484
20242	484
20243	484
20260	482
20261	482
20262	482
20263	482
20280	485
20281	485
20282	485
20290	485
20291	485
20292	485
20294	485
20295	485
20296	485
20299	483
20404	480
20434	480
20747	479
20748	479
20780	476
20781	478
20782	478
20783	478
20784	478
20785	478
20786	474
20790	476
20791	478
20792	478
20793	478
20794	478
20795	478
20796	474
20797	478
20801	476
20802	476
20803	476
20804	475
20805	475
20806	475
20807	478
20808	478
20809	478
20810	478
20811	478
20812	478
20813	476
20814	475
20815	480
20816	481
20820	478
20821	478
20822	478
20823	478
20824	478
20825	477
20826	476
20831	484
20832	484
20833	484
20834	484
20835	484
20836	484
20837	484
20840	482
20841	482
20842	482
20844	482
20845	479
20846	479
20847	479
20848	479
20849	479
20850	485
20851	485
20853	485
20860	485
20861	485
20868	485
20869	483
20871	476
20872	476
20873	476
20874	475
20875	475
20876	475
20877	478
20878	478
20879	478
20880	478

Індекс

АРТИКУЛ	СТОРІНКА
20881	478
20882	478
20883	477
20891	478
20892	478
20893	478
20894	478
20895	478
20896	488
20897	489
20898	476
20919	484
20943	487
20944	486
20946	486
20953	491
20960	490
20963	490
20966	491
20970	489
20983	488
20985	488
20999	487
21650	492
21653	492
21655	492
21658	493
21660	493
21661	493
21665	494
21670	494
21672	494
21674	495
21700	495
21817	477
21818	475
21819	479
21820	479
21821	479
21822	479
21823	479
21830	477
21833	475
21836	479
21837	479
21838	479
21842	477
21845	475
21848	479
21849	479
21850	479
22097	506
22098	507
22101	505
22102	505
22103	505
22104	504
22105	506
22140	507
24100	522
24110	522
24120	522
24130	523
24160	523
24162	523
24164	523
24166	523
24168	523
24170	523
24172	523
24174	523
24176	523
31012	496
31013	496
31015	496
31028	496
31060	496
31061	496
31065	496
31067	496
31090	496
31092	496
31093	496
31094	496
32000	510
32001	510
32002	510
32010	510
32022	511
32023	511
32025	511
32026	511
32028	511
32029	511
32030	511
32031	511
32032	511
32039	511
32040	511
33101	497
33115	497
33116	497
33120	497
33250	509
33251	509
33252	509
33256	509
33257	509
33258	509
33260	509
01.фев	300
45003	502
45004	502
46003	502
46004	502
46006	502
46010	500
46020	500
46022	501
46024	500
46030	501
46032	501
46100	502
46106	502
46107	503
46210	499
46212	498
46650	503
47100	504
47105	504
55350	512
55359	512
55360	512
55423	513
55424	513
55426	513
55530	508
55550	508
55554	508
55556	508
55562	508
55564	508
55570	508
55579	508
56103	514
56105	514
63143	482
71110	514
88260	519
88279	518
88287	520
88288	520
88289	520
88299	521
88301	518
88302	518
88304	519
88305	519
88310	515
88311	516
88312	515
88315	520
88317	521
88319	520
88321	516
88322	515
88323	516
88324	515
88325	517
88326	516
88328	517
5031110	412
123.000.01/02	253
151.D	269
151.E	269
183.400	253
183.410	253
190B	170
191.143	265
191.163	265
191B	170
192B	170
193.XTR	266
195.143	265
195.163	265
195.XTR	266
310.21/22	298
310.41/42	301
311.21/22	298
311.41/42	301
311.71/72	299
313.41/42	302
314.21/22	299
314.41/42	302
317.41/42	316
317C	315
360.001	295
360.101	296
360.201	296
360.301	296
360.401	296
369.41/42	316
369C	315
500.001.08	329
500.001/02/03	329
500.002.08	329
500.003.08	329
515.XTR	327
515A	352
521.001	351
521.002	351
521A	352
537.000.04	330
537.000.05	330
537.000.07	330
537.000.12	330
537.000.16	330
550CS	366
600.005.01	238
615.004.01	281
616.000.01	280
652B	165
657.1	171
657.9	171
657B	172
660.9	176
663.101.11	279
663.201.11	279
663.301.11	283
694.001	104
694.002	108
694.003	110
694.004	111
694.005	107
694.007	112
694.008	113
694.009	114
694.011	115
694.012	116
694.013	117
694.014	118
694.015	119
694.017	109
694.019	106
694.020	103
694.021	105
694.022	105
694.100	102
695.996	357
695.998	357
700.001	232
700.003	232
701B	162
711B	164
712B	164
714B	198
715B	194
718B	190,191
722A	180
722B	180

Індекс

АРТИКУЛ	СТОРІНКА
735.001	175
748B	207
750.001	177
751B	193
755.002	185
765B	207
796.001/002	353
796.500/600	353
796.780	354
796.8/9	354
800.500	233
800.501	233
800.503	234
800.504	235
800.505	234
800.506	179
800.515	241
800.519	233
800.520	241
800.524	241
800.525	242
800.606	188
800.616	188
800.622	210
800.623	210
800.626	179
801B	162
806B	172
811B	164
812B	164
814B	198
815B	194
818B	190,191
822.023B	179
822.024B	179
822A	180
822B	180
823B	181
835.001	175
835.503	174
835.990	174
848B	207
849B	193
850.001	177
850.6	177
851B	193
852B	163
855.002	185
855.3	187
855.302	187
855.501	184
855.501	215
855.502	185
855.506	189
855.508	185
855.510	189
855.701	182
855.801	186
855.803	242
855.901	215
855.902	215
855.903	183
855.904	183
856.8	214
856.851	213
856.852	213
861.6	211
865B	207
867.5B	216
867.6B	216
890.5	220
900.001	232
900.003	232
900.005.01	237
900.005.03	237
900.024	241
900.025	242
900.506	179
900.509.11	239
900.510.11	239
900.511.11	239
900.517	240
900.518	240
900.521	240
900.522	240
900.527	235
900.606	188
900.616	188
900.622	210
900.623	210
900.624	243
900.625	243
900.626	179
900.627	236
900.628	236
901B	162
906B	172
911B	164
912B	164
914B	198
915B	194
922.033B	230
922A	180
922B	180
923.001	237
923A	181
925CHVOC	255
930TIR01	255
930TIR11	255
932/940	255
935.001	175
935.503	174
935.990	174
948B	207
949B	193
950.001	177
950.6	177
955.002	185
955.008	185
955.3	187
955.302	187
955.501	184
955.502	185
955.506	189
955.510	189
955.701	182
955.801	186
955.803	242
955.804	217
955.804B	217
955.805B	217
955.806	236
955.901	215
955.902	215
955.903	183
955.904	183
956.501	215
956.601	218
956.701	218
956.702	218
956.8	214
956.851	213
956.852	213
961.6	211
965B	207
966.501	227
966.551	227
966.601	226
966.602	226
967.5B	216
967.6B	216
980.501	225
980.502	225
980.503	225
980.504	225
980.505	225
980.521	225
980.531	228
980.541	226
980.542	226
980.56	229
980.57	229
981.501	228
981.511	231
981.512	231
981.521	228
981.531	230
990.0	355
990.088	296
990.5	220
990.6	218
991.123	255
991.283	255
991.5	222
991.512	221
991.517	221
991.521	222
992.123.01	254
999.110.00	375
999.500.01	374
AB111N	405
AB181	417
AG98	410
AU93	411
B30PD/S	252
BAG-001	403
BBS-001	402
BTS-002	396
CDM10SCм	255
CDM12ALB	255
CDM12BIE	255
CDM12CмS	255
CE35E	406
DAF-001	398
DAG-001	398
DET-001	401
DET-002	401
DET-003	401
DET-004	401
DGM	139
DHG-001	400
DMS	400
DSA	21
DSB	21
DSC	22
DSS	394
DT1	270
DT2	270
DTA	271
DTA B	271
DTE	273
DTI	272
DTJ	274
DTM	274
DTN	272
DWA	314
DWB	314
DMм-01	399
EM125/126	412
EM25/26	412
EOC16	258
EOC25	258
EPDM	258
ER11	256
ER16	256
ER20	138
ER20	256
ER25	257
ER32	257
ER40	257
F0084	338-340
F0089	337
F0089000	337
F0100	343
F013BE	348
F013BE.ME022K	349
F013BE00	348
F013ME	349
F013ME000	349
F0317	333
F0317E	350
F0317K	334
F031K	334
F0607E	350
F0636/0084	341
F063ASW	342
F071BE	350
F071BE00	350
F6290084	341
F629Z00	333
F629Z003.0084	341
F88114005K	346
FC116U	407
FR129VB	408
FR156	405
FR256	405
FR2M	402
GS1	140
GSR	140
H6FAPF	251

АРТИКУЛ	СТОРІНКА
H6FPD/S	251
HB.D1500	425
HB.D1800	425
HB.N1500	425
HB.N1700	425
HB.N2000	425
HB.S	424
HR	141
HSK63F TERMO	251
HSS-HM	143
I30APF	252
I30PD/S	252
JS1025VF	72
JS1110VF	69
JS1111DF	69
JS1111K	66
JS1120CF	73
JS1122AF	70
JS1122BF	71
JS1122EF	71
JS1122HF	67
JS1122VF	68
JS1125VF	72
JS1210VF	70
JS1222VF	68
JS1225VF	72
JS123XF	71
JS1243HM	73
JS1411DF	69
JS1531L	66
JS1617K	66
JS2243HM	73
JS2345X	67
JS3456XF	67
JS610VF	69
JS611DF	68
JS617K	66
JS641HM	73
JS644D	66
JS711DF	68
JS725VFR	67
JS920CF	73
JS922AF	70
JS922BF	71
JS922EF	70
JS922HF	67
JS922VF	68
JS925VF	72
JT016	60
JT101A0	59
JT101B	59
JT101BIF	59
JT101BR	59
JT101D	59
JT111C	58
JT118A	61
JT118B	61
JT119B0	58
JT123X	61
JT127D	61
JT141HM	60
JT144D	58
JT218A	61
JT234X	60
JT244D	58
JT244DDC	59
JT301CD	60
JT318VF	60
JT341HM	60
JT344D	58
JT718BF	61
JT744D	58
K	38
KH-HK	144,145
KS1	146
KS2	146
KS3	146
KSP-PSP	142
LRT84H	406
M02PD/S	253
MB-FI80	471
MB-FS80	471
OMA30	87,98
OMA30000	87,98
OMF001	85
OMF002	85
OMF106	79
OMF113	79
OMF114	84
OMF118	84
OMF125	84
OMF126	80
OMF133	80
OMF134	79
OMF136	87
OMF157	83
OMF160	82
OMF165	86
OMF183	82
OMF184	81
OMF198	80
OMF205	81
OMF206	81
OMF221	82
OMF222	83
OMF223	83
OMF226	86
OMF243	85
OMF245	86
OMS01	91
OMS02	91
OMS03	91
OMS04	91
OMS05	92
OMS06	92
OMS07	92
OMS08	92
OMS09	93
OMS10	93
OMS11	93
OMS12	93
OMS13	94
OMS14	94
OMS15	94
OMS16	94
OMS17	95
OMS18	95
OMS19	95
OMS20	95
OMS21	96
OMS22	96
OMS23	96
OMS24	96
OMS25	97
OMS26	97
OMS27	97
OMS28	97
OMS29	98
OMS30	98
OMм01	91
OMм02	91
OMм03	91
OMм04	91
OMM05	92
OMM06	92
OMM07	92
OMM08	92
OMM09	93
OMM10	93
OMM11	93
OMM12	93
OMM13	94
OMM14	94
OMM15	94
OMM16	94
OMM17	95
OMM18	95
OMM19	95
OMM20	95
OMM21	96
OMM22	96
OMM23	96
OMM24	96
OMM25	97
OMM26	97
OMM27	97
OMM28	97
OMM29	98
OMM30	98
OMM-X33	99
OMM-X37	99
P01	448
P02	448
P03	443
P04	443
P05	443
P06	446
P065	447
P067	447
P07	463
P08	467
P09	467
P12	441
P15	446
P200	463
P210	463
P22	448
P23	466
P24	450
P25	462
P28	23
P290	469
P30	455-458
P3000	462,464,465
P305	454
P306	453
P307	453
P308	452
P31	451
P34	429-437
P36	25
P41	444
P42	444
P45	445
P46	445
P52	449
P52	452
P522	461
P540	468
P55	463
P560	470
P57	459
P580	468
P60	440
P61	440
P6200	466
PCL-1	403
PEB250	410
PGC	377
PGD-1	378
PM11D	393
PMT111	393
PPJ-002	387
PRO.A1	422
PRO.A2	422
PRO.APS	422
PRO.AS	423
PRO.ASM	423
PTC-1	376
RC21E	411
RC221R	411
RC321R	411
RCS	384
RP28	412
S30APF	252
S30PD/S	252
SCH.G	424
SCH.GP	424
SCH.X	424
SCH.Z	424
SOP-1	418
SRI174T	409
TM33W	409
TMP	397
TMP-R12	402
V0930	415
V1230	415
CMT10	372
CMT11	373
CMT300	379
CMT3000	381
CMT333	388
CMT334	390
CMT650	382
CMT656	392
CMT792	141
CMT7E	371
CMT8E	370
CMT900	391
CMT-Enlock1	404

Правильні параметри роботи

Відповіді на ці питання дозволять визначити відповідні параметри роботи.

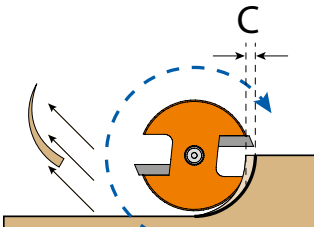
• **Яке обладнання ви використовуєте?** Використання обладнання високої якості дозволяє досягти найкращих результатів. Важливо розуміти, що вібрація-це безпосередня причина зносу інструментів, що зазвичай призводить до погіршення якості обробки. Швидкість подачі повинна бути підібрана так, щоб в максимально можливій мірі нівелювати вібрації. Дуже часто більш висока швидкість подачі призводить до підвищення якості обробки.
• **Які особисті фактори впливають на продуктивність інструменту?** Їх дійсно багато, наприклад: міцність хвостовика, затискної цанги і гайок, їх докладність і балансування, відповідний підбір всіх елементів, з якими ми працюємо, система кріплення інструменту, гострота інструменту, застосування видалення пилу, і навіть відносна вологість навколишнього середовища роботи.
• **Яку фрезу мені вибрати?** Число лез, а також діаметр інструменту істотно впливає на вибір оптимальних параметрів роботи. Загалом, чим більше зубів і більший діаметр інструменту, тим більше повинна бути швидкість подачі.
• **А що з глибиною роботи?** Якщо ми хочемо збільшити глибину роботи нам потрібно зменшити швидкість подачі, і навпаки, якщо ми хочемо її зменшити**.**
• **Як визначити оптимальну швидкість обертів?** Збільшуючи швидкість обертів (об./хв.), якість оброблювального краю поліпшується. Однак у той же час збільшується тертя між інструментом і деталлю. В результаті, термін служби інструменту скорочується. Тому краще всього підібрати, найнижчу швидкість обертання, яка гарантує задовільну якість обробки.
.• **Яку обробку краю хочемо отримати?** Фрезерування чорнове і чистове - це, безумовно, не одне і те ж! Ви повинні відповісти собі на питання, що в конкретній ситуації важливіше: якість чи кількість? Щоб збільшити термін служби інструменту, Ви повинні вибрати максимальну швидкість подачі, при якій якість обробки буде задовільною**.**
• **З якими матеріалами працюємо?** Деревина є хорошим прикладом композиту з натуральних волокон, розташованих в основі полімеру. Зі скількома породами дерева і матеріалами з дерева працювали? Пам'ятайте, що немає двох однакових шматків деревини! Тому, навіть використання однакових параметрів роботи на двох різних шматках дерева може принести інші результати.

Швидкість подачі залежить від багатьох інших факторів, зокрема, тих, як перераховані вище. Важливо, розглянути всі з них, щоб вибрати оптимальну швидкість подачі для відповідного інструменту і цілей роботи. Інструмент CMT протягом багатьох років вважається зразком якості, тому, якщо Ви хочете досягти найкращих результатів, свідомо вибирайте параметри роботи.

Я розумію...але з чого почати? Кращий спосіб для підбору оптимальних параметрів роботи є проведення ретельних тестів. Однак, якщо залежить Вам на часі, ви завжди можете скористатися з теорією. Це можна зробити за допомогою штангенциркуля, виміряйте товщину стружки. Якщо вона занадто товста, а ріжуча кромка пошкоджена і якщо стружка занадто тонка це може призвести до різкого зниження терміну експлуатації. Проводячи тести, враховуєте специфіку оброблюваного матеріалу, як і подачу на одне лезо, тоді за допомогою представлених нижче моделей Ви зможете розрахувати швидкість подачі. Завдяки чому досягнете відмінних результатів за короткий час без необхідності проведення тривалих випробувань.

ПАРАМЕТРИ:
V = швидкість подачі (м/хв)
З = кількість зубів
С = подача на один зуб (мм)

ПРИКЛАД:
V = (об./хв. x Z x C)/1000
об./хв. = V x 1000 / (Z x C)



ПРИКЛАД:
за допомогою штангенциркуля виміряйте товщину стружки, яка дала задовільну якість обробки (C = 0,2мм).
Z = 2об./хв. = 18000V = (об./хв. x Z x C)/1000 = (18000x2x0,2)/1000 = 7,2m/min

Найпоширеніші проблеми і їх вирішення.

ПРОБЛЕМИ	РІШЕННЯ	
		Збільшіть
Погана якість обробки	• Глибина роботи • Вібрація/Биття	• Швидкість обертів • Слу видалення пилу • Кількість ріжучих граней • Затиск фрези/патрон
Занадто швидке притуплення ріжучої грані	• Швидкість обертання • Вібрація/Биття	• Кількість зібраного матеріалу
Припалення оброблюваного краю	• Швидкість обертів • Кількість ріжучих граней	• Швидкість подачі
Незначні вищерблювання оброблюваного краю	• Глибина роботи	• Швидкість обертів • Швидкість подачі • Силу видалення пилу
Підвищена вібрація	• Швидкість обертання • Глибина роботи	• Притиск. оброб. матеріалу на верстаті • Кріплення елементу
Зламання фрези	• Швидкість подачі • Глибина роботи • Вібрація/Биття	• Діаметр хвостовика • Затиск цанги • Змініть на твердосплавний інструмент або з Densimetu
		Зменшіть

Увага!

Вказівки з техніки безпеки для циркулярних пилок

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно огляньте усі ріжучі зуби. Не використовуйте диски з відсутніми або пошкодженими зубами.

ЗАВЖДИ використовуйте захисні окуляри і навушники при роботі з електроінструментом.

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації.

ЗАВЖДИ під час роботи використовуйте направляючі та захисні елементи.

ЗАВЖДИ під час роботи із малими і вузькими елементами використовуйте штовхачі.

ЗАВЖДИ перед тим, як очистити або відрегулювати пилку, вимкніть електроінструмент від мережі елек троживлення.

ЗАВЖДИ регулярне загострювання, очищення і правильне зберігання інструментів продовжить їх термін експлуатації і допоможе вам уникнути небезпечних аварій.

ЗАВЖДИ посування заготовки має відповідати швидкості обертання пильного диска.

ЗАВЖДИ перевіряйте чи заготовка належним чином закріплена до і після різання.

НІКОЛИ не знімайте захисні елементи з електроінструменту.

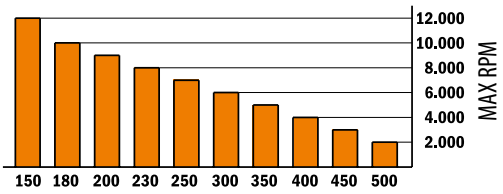
НІКОЛИ не використовуйте затуплені або пошкоджені інструменти.

НІКОЛИ не використовуйте пили із пошкодженими або відсутніми зубами.

НІКОЛИ не перевантажуйте пили.

НІКОЛИ не змінюйте пильний диск при ввімкненому електроінструменті.

РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ ДЛЯ ПИЛ



ДІАМЕТР ПИЛИ ММ

Вказівки з техніки безпеки для насадних фрез

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно огляньте усі ріжучі грані.

ЗАВЖДИ використовуйте захисні окуляри і навушники при роботі з електроінструментом.

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації.

ЗАВЖДИ під час роботи використовуйте направляючі та захисні елементи.

ЗАВЖДИ під час роботи із малими і вузькими елементами використовуйте штовхачі.

ЗАВЖДИ вимкніть свій фрезер перед початком регулювання або заміни інструменту.

ЗАВЖДИ перед початком роботи переконайтеся, що інструмент надійно закріплений.

ЗАВЖДИ перед початком роботи переконайтеся, що ножі правильно та надійно встановлені.

ЗАВЖДИ регулярне загострювання, очищення і правильне зберігання інструментів продовжить їх термін експлуатації і допоможе вам уникнути небезпечних аварій.

ЗАВЖДИ посування заготовки має відповідати швидкості обертання фрези.

ЗАВЖДИ перевіряйте надійність кріплення інструменту до і після різання.

НІКОЛИ не знімайте захисні елементи з електроінструменту

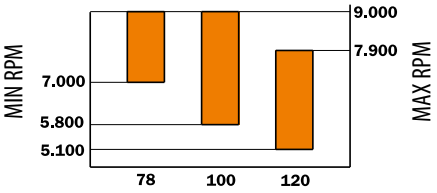
НІКОЛИ не використовуйте тупі або пошкоджені інструменти.

НІКОЛИ не перевантажуйте фрезер.

НІКОЛИ не змінюйте ножі на фрезі при увімкненому фрезері.

НІКОЛИ не змінюйте швидкість обертів фрезера під час роботи.

РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ ДЛЯ НАСАДНИХ ФРЕЗ



ДІАМЕТР НАСАДНОЇ ФРЕЗИ ММ

Вказівки з техніки безпеки для прямих фрез

ЗАВЖДИ перед початком роботи ретельно огляньте інструмент.

ЗАВЖДИ використовуйте захисні окуляри і навушники при роботі з електроінструментом.

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації.

ЗАВЖДИ переконайтеся, що принаймні 75% від довжини хвостовика знаходиться у цанзі.

ЗАВЖДИ використовуйте направляючі під час роботи на фрезерних столах.

ЗАВЖДИ зменшуйте оберти на фрезері при встановленні фрез більшого діаметру.

ЗАВЖДИ пам'ятайте, що направляюча має відповідати встановленому на фрезі підшипнику.

ЗАВЖДИ переконайтеся, що не видаляєте велику кількість матеріалу за один прохід.

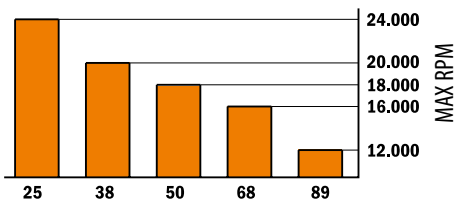
ЗАВЖДИ регулярне загострювання, очищення і правильне зберігання інструментів продовжить їх термін експлуатації і допоможе вам уникнути небезпечних аварій.

НІКОЛИ не використовуйте затуплені або пошкоджені інструменти.

НІКОЛИ не встановлюйте хвостовик впритул до цанги. Залиште біля 3,2 мм вільного простору (з середини).

НІКОЛИ не втискайте фрези у фрезер. Не перезавантажуйте фрезер.

РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ ДЛЯ ПАЛЬЧИКОВИХ ФРЕЗ



ДІАМЕТР ФРЕЗИ ММ

Маркування

Обмежувач подачі	Профільна задня ріжуча грань	Інструмент з врізним торцевим зубом	Інструмент з підшипником
Для роботи на фрезерному столі	Малошумна пила	HW Твердосплавні напайки	HWM Інструмент монолітний
HS HSS - Швидкоріжуча інструментальна сталь	SP Легована інструментальна сталь	HL Сталь високо легована	HPS Швидкоріжуча сталь
HCS Високовуглецева сталь	BIM Біметал	K Кобальт	DP Алмаз
INSERT CARBIDE Твердосплав	Алмаз	Z1 1ріжуча грань	Z1+1 1+1 ріжучі грані
Z2 2 ріжучі грані	Z2 2+1 Ріжучі грані	Z2+2 2+2 ріжучі грані	Z3 3 ріжучі грані
Z3+3 3+3 ріжучі грані	Z3R 3 ріжучі грані з подрібнювачем тирси	Z4 4 ріжучі грані	Z12 12 зубів HW
V1 Одне підрізне лезо	V2 Два підрізних леза	V4 Чотири підрізних леза	RH Праві оберти
LH Ліві оберти	RH LH Оберти ліві і праві	MEC Механічна подача	MAN Ручна подача
Пазування та розкрій	Фрезерування гнізд	Гвинтова інтерполяція	Не піддається осьовому заглибленню
Вибірка	Профілювання	Упакування картонне	Пила пластиковому пакуванні
Пила у пластиковому пакуванні	Пила у пластиковому пакуванні	Упакування пластикове	Використовуйте захисну маску
Використовуйте захисний шолом	Використовуйте захисні окуляри	Використовуйте захисне взуття	Використовуйте захисні рукавиці
Використовуйте наушники	Увага	ULTRA ORANGE Пили ультратонкі	Знешумлені хромовані зуби
XTREME Інструмент з подовженим терміном використання	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING Помаранчеве покриття PTFE	SHEAR ANGLE Загострення з аксіальним кутом	SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE Промисловий нанотвердосплав
Добра	Дуже добра	Відмінна	new Новинка

Маркування

Біти TORX	Біти PH	Біти 4-Wings	Біти TORX з отвором
Біти HEX	Біти PZ	Біти 3-Wings	Біти HEX з отвором
Біти Квадратні	Біти Плоскі	Біти XZN	Еластична зона кручення
Кут 90 градусів	Довжина 25 мм	Кріплення 1/4 дюйми	Сталь S2
Максимальний обертовий момент	Оберти праві - ліві	Механізм трищітки 72 зуби	Хром-ванадієва сталь
Шаровий наконечник	Максимальні оберти 2000 тисяч обертів за хвилину	Магнітна кінцівка	Кріплення SDS
Точність вимірювання	Другий клас точності	Сертифікат точності UK/0126/0019	Покрите шаром нейлону
7 функцій в одному	Максимальна ширина вимірювання 150 мм	В наборі чохол	ACR кінцівка рифлена
Металева направляюча	Діод Led	Ширина леза	Автоматичне блокування леза
Алюміній	Нержавіюча сталь	Блокування ручки	Хром-молібденова сталь
Фрезерована поверхня	Штучні матеріали з ABS	Ударостійка капсула	Капсула стійка до випромінювання UV
Швидкоріжуча сталь	Мідь	Сталь	Матеріали PVC
Деревина	Лезо біметал	Містить 8% кобальту	Ламіноване ДСП
Оцинкована бляха	Загартований	Зуб трьохсторонньо загострений	Хромоване покриття
Пружинна ручка	Алюмінієвий профіль	11 зубів на дюйм	Скоби довжиною від 6 до 10 мм